

年产 1000 吨环保型农作物杀菌剂建设项目

竣工环境保护验收意见

2022 年 7 月 1 日，云南省玉溪市红云化工有限公司根据《年产 1000 吨环保型农作物杀菌剂建设项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，参加验收的单位有：云南省玉溪市红云化工有限公司（建设单位）、云南篆甲建筑工程有限公司元江分公司（施工单位）、云南省玉溪建筑工程设计院（设计单位）、河南惠德工程咨询有限公司（监理单位）、贵州普阳检测有限公司（监测单位）、昆明翊佐环境科技有限公司（环评单位）、云南蓝硕环境信息咨询有限公司玉溪分公司（验收编制单位）及技术专家等（名单附后），会议通过实地踏勘、听取汇报，并经认真讨论、评议形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于元江县工业园区甘庄青龙片区孟仰坝（原铁合金厂），总用地面积 9655m²，总建筑面积 1742.3m²，建设规模为年产 1000 吨环保型农作物杀菌剂，主要有 9 种水基性环保型农药制剂。建设内容包括：生产车间、原料库、包材库、办公室及实验室、公厕等。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2019 年 8 月 5 日取得投资项目备案，根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，2019 年 9 月委托昆明翊佐环境科技有限公司编制了《年产 1000 吨环保型农作物杀菌剂项目环境影响报告表》，2020 年 3 月 10 日，玉溪市生态环境局元江分局下发了关于该项目环境影响报告表的批复，元环审【2020】8 号文件，同意项目建设。项目于 2020 年 1 月开工建设，于 2022 年 2 月建成投入使用，建设性质为迁建。在建设及试运行过程中未发生污染纠纷及污染投诉事件。

（三）投资情况

项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 51.1 万元，占总投资的 5.11%。

（四）验收范围

本次验收内容包括：生产车间、包材库、原料库、办公室、检验室及其配套的给排水系统及环保设施等公辅设施。

二、工程变动情况

对照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月15日生态环境部令第9号公布）、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，项目实际建设内容、建设规模、工艺流程、原辅材料均与环评时基本一致，未发生变更。（1）项目实际建设情况与环评时相比，项目生产车间建筑面积减少460.8m²，原料库单独建设1栋，建筑面积264m²，由于项目只有在有订单的情况下才生产，产品不在厂区内长期储存，产品库设在生产车间内临时堆放，不单独设置产品库；包材库建筑面积增加272m²；检验室建筑面积减少56.5m²；办公室面积增加174.8m²；未建设员工宿舍及生活区；道路及空地面积减少215m²，项目上述变动未新增污染物，不属于重大变更。（2）项目实际建有1台应急发电机，用于停电的情况下应急发电，不属于重大变更。（3）根据环境影响评价内容，并对照项目实际情况，项目实际未建设污水收集池，建有1个容积为2m³的中水回用收集桶，项目每天污水产生量1.7m³，晴天收集后用于厂区绿化浇灌，绿化用水3.9m³/d，雨天收集至厂内200m³的消防水池内，作为消防用水使用。项目上述变动未新增污染物，不属于重大变更。（4）项目实际未建设循环水池，实际建设1台工业冷水机，用于砂磨机设备冷却，冷却水主要收集在冷水机内配套的水箱0.3m³内循环使用，项目上述变动未新增污染物，不属于重大变更。（5）项目实际建有1台纯水机，设有一个纯水制备过程中产生的浓水收集桶，产生的浓水收集后排入自建的一体化污水处理站进行处理，处理达标后用于厂区绿化浇灌，废水不外排，未导致全厂增加污染物排放量，不属于重大变更。（6）项目危废暂存间面积较环评阶段增加10m²，不属于重大变更。（7）项目实际建设事故水池36m³，位于生产车间旁，并与生产车间连通，较环评阶段容积减少24m³，但根据项目生产设备及生产工艺分析，本项目发生事故主要来自悬浮剂液态物料泄露过程，按照浆料釜、调制釜、成品储存罐容积计，液态物料最大泄漏量为24m³，项目设有的事故水池能够满足需求，不会导致环境风险防范能力弱化或降低。（8）项目砂磨机60L减少3台、砂磨机30L增加

1 台；新增浆料釜、纯水机、工业冷水机、空压机、计量泵、储气罐、应急发电机，但项目总产能与环评阶段一致，且对周边环境保护目标影响不大，不属于重大变更。（9）项目原料较环评阶段减少 50 吨（粉料），辅料较环评阶段增加 103 吨，其中液态物料增加 80 吨，粉料增加 23 吨，总体分析粉料投加较环评阶段减少 27 吨，减少了投料粉尘的产生；其次，增加的辅料分散剂、润湿剂、硅酸镁铝、白炭黑、淀粉，不含有机溶剂，不新增污染物种类，不属于重大变更。

（10）对照项目实际情况，由于本项目只有在有订单的情况下才进行生产，实际生产线年工作日约 150 天，与环评阶段一致，但管理人员年工作日 300 天，较环评阶段增加 150 天，但本项目厂区内不设置生活区及公厕，未增加污染物排放量，不属于重大变更。

对照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 15 日生态环境部令第 9 号公布）、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，项目变动不涉及建设项目的规模扩大、建设地点重新选址、生产工艺变化导致新增污染物或污染物排放量增加、环保措施变动导致不利环境影响加重等情况，满足项目竣工验收前提条件。

三、环境保护设施建设及运行情况

（一）废水

根据现场实际调查，项目建设了完善的“雨污分流”排水系统，项目在检验室内设有 3 个检验室废液收集桶，总容积约 0.5m³，检验室外设有 1 个检验室仪器设备清洗废水收集桶、容积 0.5m³；生产车间内纯水设备旁设有 1 个纯水制备浓水收集桶、容积 0.2m³；冷水机旁设有 1 个废水收集桶、容积 0.2m³；生产车间内设有 9 个设备清洗废水收集桶，容积均为 1m³；在公厕旁建有 1 个 3m³的化粪池，同时在公厕旁建了一座处理能力为 5m³/d 的一体化污水处理站。

项目产生的公厕污水经化粪池处理后排入一体化污水处理站进行处理；纯水制备产生的浓水用桶收集后排入一体化污水处理站进行处理；工业冷水机内设水箱容积 300L，正常情况下循环使用不外排，若水质浑浊或杂质较多的情况下将不定期全部外排，用桶收集后排入一体化污水处理站进行处理；生产车间设备清洗废水排入废水收集桶，回用于同类农药生产工序，不外排；质检验产生的检验废液用桶收集后委托云南大地丰源环保有限公司进行处置（详见附件 11）；检验

仪器设备清洗废水用桶收集后排入一体化污水处理站进行处理。

由于目前项目验收期间，生活污水排放量较小，不具备监测条件，本次验收未对一体化污水处理设施废水进行监测。项目一体化污水处理设施外排污水类比中佰科技（云南）有限公司出具的“曲靖市粮食储备库（曲靖市粮油仓储物流批发交易中心）建设项目” $5\text{m}^3/\text{d}$ 污水处理站污水总排口监测结果。根据检测结果表明，项目产生的生活污水、纯水制备废水、冷水机外排水、检验室仪器设备清洗废水排入一体化污水处理设施处理后，能够达到《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中绿化水质标准要求。

同时，验收要求，待项目正常投入运行后应委托有资质的监测单位对项目一体化污水处理站总排口的废水进行监测，并将监测结果存档备查。

（二）废气

经调查，本项目原料投料过程中投料口较小，且采用负压式粉料投料设备，投料过程中呈负压状态，大部分粉尘均被负压吸附至投料罐内，少部分呈无组织排放；水分散粒剂生产过程中混合后的物料含有一定的水分，物料具有一定的湿度，因此造粒过程中基本无粉尘产生；水分散粒剂使用小型密闭筛分机，筛分过程中产尘量很小，出料口设有布袋除尘，经除尘处理后少量粉尘无组织排放，经大气稀释扩散后对环境影响不大；根据现场勘察及原料药理化性质，本项目使用的硫磺具有特殊臭味、百菌清略有刺激性气味、其余原料药带有轻微的农药味。项目生产过程中均在常温常压下生产，不加热、不发生化学反应，硫磺生产过程不会分解，仅在原料药储存及生产过程中会产生一定的异味。项目生产过程中悬浮剂物料混合搅拌、砂磨、调配工序均在密闭的生产设备内进行，水分散粒剂物料混合搅拌、造粒、干燥、筛分工序各工段均通过密闭管道连通，恶臭异味产生量小，经大气稀释扩散后影响不大；本项目营运期间有运输车辆进入，将会产生少量汽车尾气。由于汽车启动时间较短，废气量产生较小，且厂区通风性能良好，因此，汽车尾气排放对周围大气环境影响小。

根据本次验收监测结果，项目无组织废气颗粒物厂界上风向1个测点、厂界下风向3个测点所测指标均能够满足GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2新污染源大气污染物无组织排放监控浓度限值的要求；恶臭浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值要求。

（三）噪声

根据现场实际调查，项目生产车间主要布置于厂区西面，运营过程中主要噪声源有砂磨机、空压机、混合机、造粒机、筛分机、空压机等，生产设备均布置于厂房内，产生的噪声通过厂房隔声后，产生的噪声对环境的影响较小。

根据本次验收监测结果，项目厂界东、南、西、北面噪声昼夜间测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，实现达标排放。

（四）固体废物

根据现场实际调查，项目设有3个生活垃圾收集桶，产生的生活集中收集后运至甘庄镇并入村镇生活垃圾一起处置；废弃农药包装袋、桶集中收集暂存于危废暂存间，委托云南大地丰源环保有限公司进行处置；废弃包装材料（废纸板），卖给废旧品回收公司处置；检验室固废（废弃药品、废试剂瓶及废试剂）暂存于危废暂存间，委托云南大地丰源环保有限公司进行处置；化粪池及污水处理站污泥委托附近乡镇环卫部门定期清掏处理。。

项目产生的固体废弃物均得到妥善处置，处置率为100%，对周围环境影响小。

四、 环评及审批意见执行情况

环评批复提出的12条环保要求、环评报告提出的7条环保要求，均已落实，满足环评及审批意见要求。

五、 验收结论

经现场监测、调查，云南省玉溪市红云化工有限公司各组织机构运行正常，环评及批复的要求已经落实。项目废水、厂界无组织废气、厂界噪声监测结果已经达到验收标准的要求；产生的固体废物得到妥善处置，各污染处理设施设有专职人员负责管理，可以满足项目日常环保管理要求。项目符合国家有关规定和环保管理要求，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中提出的9种不能验收的情形。验收组认为该项目竣工环保验收合格。

六、 建议

- 1、加强环保管理工作的意识，提高员工环保工作能力。
- 2、加强生产设施和环保设施的管理和建设，确保各类污染物稳定达标排放。

3、若项目扩大建设规模或更新建设内容，须报当地环境行政主管部门审批。

4、加强厂区内产噪设备的管理，做好减振降噪工作，确保噪声达标排放。

七、要求

1、加强危险废物的收集、贮存管理，建立好危险废物管理台账。

2、待项目正常投入运行后应委托有资质的监测单位对项目一体化污水处理站总排口的废水进行监测，并将监测结果存档备查。

云南省玉溪市红云化工有限公司

（验收组名单附后）

2022 年 7 月 1 日