

金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE  
包装材料项目  
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：金华盛凯包装材料有限公司

编制单位：金华倾城科技有限公司

二〇二二年七月

**建设单位:** 金华盛凯包装材料有限公司

**法人代表:** 丁俊明

**编制单位:** 金华倾城科技有限公司

**法人代表:** 余晓红

建设单位: 金华盛凯包装材料有限公司 编制单位: 金华倾城科技有限公司

电话: 18858152103

电话:13516975087

传真:/

传真:/

邮编:321102

邮编:321000

地址:浙江省兰溪市经济开发区创业大道  
22号

地址:浙江省金华市婺城区雅畈镇雅帅  
路 88 号(雅帅科技园内)12 幢 4 楼 402 室

# 目 录

1. 验收项目概况 .....	1
1.1. 基本情况 .....	1
1.2. 项目建设过程 .....	1
1.3. 项目验收范围 .....	1
1.4. 验收工作组织 .....	1
2. 验收依据 .....	3
2.1 我国及浙江省环境保护法律、法规 .....	3
2.2 验收技术规范 .....	3
2.3 主要环保技术文件及相关批复文件 .....	3
3. 工程建设情况 .....	4
3.1. 地理位置及平面布置 .....	4
3.2. 项目建设内容 .....	6
3.3. 项目产品 .....	8
3.4. 项目主要原辅材料及设备 .....	8
3.5. 项目水平衡 .....	11
3.6. 生产工艺 .....	11
3.7. 项目变动情况 .....	12
4. 环境保护设施 .....	13
4.1. 污染物治理/处置设施 .....	13
4.2. 环保设施投资及“三同时”落实情况 .....	15
5. 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定 .....	16
5.1. 建设项目环境影响登记表的主要结论与建议 .....	16
6. 验收执行标准 .....	18
6.1. 废水 .....	18
6.2. 废气 .....	18
6.3. 噪声 .....	19
6.4. 固体废物 .....	19
6.5. 总量控制 .....	20
7. 验收监测内容 .....	21

7.1. 废水监测 .....	21
7.2. 废气监测 .....	21
7.3. 噪声监测 .....	21
7.4. 噪声固（液）体废物调查 .....	21
7.5. 项目监测布点图 .....	22
8. 质量保证及质量控制 .....	23
8.1. 监测分析方法 .....	23
8.2. 监测仪器 .....	24
8.3. 人员资质 .....	24
8.4. 监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	24
9. 验收监测结果 .....	27
9.1. 生产工况 .....	27
9.2. 环境保设施调试效果 .....	27
10. 验收监测结论 .....	32
10.1. 环境保设施调试效果 .....	32
10.2. 总量核算结论 .....	33
10.3. 建议 .....	33
10.4. 总结论 .....	33
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	34

**附图：**

- 1、废气处理设施
- 2、危废贮存间

**附件：**

- 1、环评备案文件（金环备兰[2022]8号）
- 2、排水证、排污登记回执
- 3、危废协议
- 4、工况表
- 5、检测报告

## 1. 验收项目概况

### 1.1. 基本情况

项目名称：金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目

项目性质：新建

建设单位：金华盛凯包装材料有限公司

建设地点：浙江省兰溪市经济开发区创业大道 22 号

### 1.2. 项目建设过程

金华盛凯包装材料有限公司位于兰溪市经济开发区创业大道 22 号，租用兰溪市巍立电子商务有限公司厂房。根据市场需求，企业购置发泡机、复合机、轧花机等设备进行生产，建设年产 7000 吨 EPE 包装材料项目，该项目已在兰溪市发区管委会备案立项（项目代码：2019-330781-29-03-058011-000）。

2020 年 08 月 04 日，企业填报了排污许可登记（登记编号：91330703699518451F001Z）。

企业于 2022 年 03 月委托浙江霄珏环境科技有限公司编制了《金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目环境影响登记表》，并于 2022 年 03 月 31 日通过金华市生态环境局兰溪分局备案，备案文号：金环备兰[2022]8 号，同意项目建设。审批生产能力为年产 7000 吨 EPE 包装材料。

本项目于 2022 年 04 月初开工建设，并于 2022 年 04 月底完成建设并投入生产。

### 1.3. 项目验收范围

项目实际产能能够达到环评批复的要求，即年产 7000 吨 EPE 包装材料，本次验收范围为金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目的整体性验收。

### 1.4. 验收工作组织

项目竣工环境保护验收工作由金华盛凯包装材料有限公司负责组织，受其委托金华倾城科技有限公司承担该项目的报告编制工作（浙江武义经纬环境检测有限公司承担该项目验收监测工作）。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）要求，在研读项目建设及环保等相关资料基础之上，金华倾城科技有限公司组织相关技术人员，对项目进行现场勘察和资料收集。据勘察，项目实际建设内容及相关配套的环境保护设施已竣工，

符合“三同时”验收的条件。在整理收集项目的相关资料后，并依据金华市生态环境局兰溪分局备案（金环备兰[2022]8 号）要求，由浙江武义经纬环境检测有限公司于 2022 年 05 月 08 日~2022 年 05 月 09 日及 2022 年 06 月 09 日~2022 年 09 月 10 日进行废水、废气、噪声的现场取样分析。

## 2. 验收依据

### 2.1 我国及浙江省环境保护法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 01 月 01 日施行）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日施行）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号），2017 年 10 月 1 日施行；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；
- (8) 《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》（2018 年 1 月 22 日浙江省人民政府令第 364 号公布，自 2018 年 3 月 1 日起施行）；
- (9) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）。

### 2.2 验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；
- (2) 《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版试行）2019 年 10 月。

### 2.3 主要环保技术文件及相关批复文件

- (1) 《金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目环境影响登记表》浙江霄珏环境科技有限公司，2022 年 3 月；
- (2) 环评备案文件（金环备兰[2022]8 号），金华市生态环境局兰溪分局，2022 年 03 月 31 日。

### 3. 工程建设情况

#### 3.1. 地理位置及平面布置

本项目位于浙江省兰溪市经济开发区创业大道 22 号（经纬度：E119°25'1.796"，N29°13'15.652"）。

项目东侧为浙江甬金集团，南侧为浙江泰富耐磨材料有限公司；西侧为浙江鑫浪纺织有限公司；北侧为兰溪市莱克优斯工具有限公司。

项目地理位置见图 3-1，周边环境关系图见图 3-2。



图3-1 项目地理位置示意图



图 3-2 周边环境关系图

### 3.2. 项目建设内容

本项目位于浙江省兰溪市经济开发区创业大道 22 号，项目总用地 26108.2m<sup>2</sup>，厂区由东北向西南分别为深加工区、复合区、发泡挤出区、丁烷室、仓库 1#、半成品仓库、办公楼、仓库 2#。厂区平面布置图见图 3-3。



图 3-3 厂区平面布置图

项目环评设计购置发泡机、复合机、轧花机等设备进行生产，项目建成后可形成年产 7000 吨 EPE 包装材料的生产能力。设计总投资 6500 万元，其中环保投资 80 万元，占项目总投资的 1.23%。

项目建设内容与环评及批复一致，生产能力达到年产 7000 吨 EPE 包装材料。实际总投资 6500 万元，其中环保投资 80 万元，占项目总投资的 1.23%。

项目工作制度及定员：共有员工 65 人，全年生产 300 天，正常生产实行 16 小时，二班制。本项目厂内设有员工宿舍，不设食堂。项目环评设计与实际建设内容变更情况见表 3-1。

表 3-1 项目环评设计与实际建设内容变更对照表

项目	环评设计		实际建设情况	变更情况
建设规模	年产 7000 吨 EPE 包装材料		年产 7000 吨 EPE 包装材料	一致
主体工程	本项目总投资 6500 万元，购置发泡机、复合机、轧花机等生产设备，项目建成后可形成年产 7000 吨 EPE 包装材料的生产能力。		实际总投资 6500 万元，实际设备有发泡机、复合机、轧花机等，生产能力为年产 7000 吨 EPE 包装材料	一致
公用工程	①给水：由自来水公司提供。 ②排水：项目建成后，厂区内排污采用雨、污分流制排水系统。雨水经汇集后排入市政雨水管网。项目冷却水循环使用，无生产废水外排，生活污水经化粪池处理达标后排入兰溪市污水处理厂。 ③供电：由市政电网系统提供。		①给水：由自来水公司提供。 ②排水：项目建成后，厂区内排污采用雨、污分流制排水系统。雨水经汇集后排入市政雨水管网。项目冷却水循环使用，无生产废水外排，生活污水经化粪池处理达标后排入兰溪市污水处理厂。 ③供电：由市政电网系统提供。	一致
环保工程	废水	本项目冷却过程采用冷却水间接冷却，冷却用水循环使用，除部分损耗添加外无外排。	本项目冷却过程采用冷却水间接冷却，冷却用水循环使用，除部分损耗添加外无外排。	一致
		项目生活污水经厂内化粪池预处理后进入兰溪市污水处理厂集中处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后汇入兰江。	项目生活污水经厂内化粪池预处理后进入兰溪市污水处理厂集中处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后汇入兰江。	一致

	废气	有机废气：企业在发泡挤出、复合、贴合工序上方分别安装集气罩，有机废气收集后经“干式过滤器+活性炭吸附浓缩+催化燃烧”处理后，经 15m 以上排气筒高空排放。		有机废气：企业在发泡挤出、复合、贴合工序上方分别安装集气罩，有机废气收集后经“干式过滤器+活性炭吸附浓缩+催化燃烧”处理后，经 15m 以上排气筒高空排放。	一致
		破碎粉尘：破碎工序会产生少量粉尘，破碎车间密闭，在车间中自然沉降，呈无组织排放，对环境产生影响较小。		破碎粉尘：破碎工序会产生少量粉尘，破碎车间密闭，在车间中自然沉降，呈无组织排放，对环境产生影响较小。	一致
		食堂油烟：企业食堂设油烟净化装置，食堂油烟废气经油烟净化器处理后，通过专用烟道引至屋顶烟囱高空排放。		食堂油烟：经油烟净化器处理后，通过专用烟道引至屋顶烟囱高空排放。	一致
	噪声	采用低噪声设备，合理车间布局，采取减振措施，加强设备维护和管理等。		车间布局合理，已采用低噪声设备，加强设备的日常维护，避免非正常生产噪声的产生；在厂界区内侧种植高大常绿树种；并且加强工人的生产操作管理，降低人为噪声的产生。	一致
	固废	废包装袋	收集后外卖综合利用	收集后外售综合利用	一致
		废活性炭	收集后委托有资质单位妥善处置	收集于危废暂存间，定期委托兰溪市兰创欣环境科技有限公司收储转运	一致
		生活垃圾	统一清运	收集后由环卫部门统一清运	一致

### 3.3. 项目产品

具体产品方案及组成见表 3-2：

表 3-2 项目产品方案一览表

产品名称	审批产能	验收产能	备注
EPE 包装材料	7000 吨/年	7000 吨/年	一致

### 3.4. 项目主要原辅材料及设备

项目环评设计与实际建设内容主要原辅材料及燃料用量对照见表 3-3：

表 3-3 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	项目	环评设计	实际建设情况	
	名称	环评设计用量	监测期间消耗量 (生产负荷见附件)	实际达产年消耗量
1	聚乙烯	6900 吨/年	41.4 吨	6900 吨/年
2	色母粒	40 吨/年	0.24 吨	40 吨/年

3	丁烷	160 吨/年	0.96 吨	160 吨/年
4	蒸馏单硬脂酸甘油酯	45 吨/年	0.27 吨	45 吨/年
5	热熔胶	6 吨/年	36kg	6 吨/年
6	低压膜	125 吨/年	0.75 吨	125 吨/年
7	纸管	11 万根/年	660 根	11 万根/年
8	聚乙烯包装膜	171 吨/年	1.026 吨	171 吨/年
9	二氧化碳	69 吨/年	0.414 吨	69 吨/年
10	水	3570 吨/年	/	3450 吨/年
11	电	30.79 万 kW · h/a	/	30.79 万 kW · h/a

项目实际原辅材料消耗量与环评设计一致。

项目环评设计与实际建设内容主要设备对照见表 3-4:

表 3-4 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	审批数量 (台/套)	审批数量 (台/套)	变化情况
1	发泡机	220 型	1	1	与环评一致
2		200 型	1	1	与环评一致
3		150 型	1	1	与环评一致
4		105 型	2	2	与环评一致
5		90 型	3	3	与环评一致
6		120 型	1	1	与环评一致
7	复合机	140 型	2	2	与环评一致
8		142 型	3	3	与环评一致
9		160 型	1	1	与环评一致
10	淋膜机	/	1	1	与环评一致
11	轧花机	2000	1	1	与环评一致
12		1600	3	3	与环评一致
13	泡棉立式切割机	4L-ZMJ	5	5	与环评一致
14	裁断机	HG-B60T	4	4	与环评一致
15		HG-B100T	1	1	与环评一致
16	自动横竖裁切机	1200	1	1	与环评一致

17	自动裁片机	1300	1	1	与环评一致
18		1350	1	1	与环评一致
19		1600	1	1	与环评一致
20		1800	1	1	与环评一致
21	电吹风粘合线	--	1	1	与环评一致
22	全自动 EPPE 无胶粘合剂	900	2	2	与环评一致
23		1100	1	1	与环评一致
24	电烫板线	600MM	1	1	与环评一致
25	胶粘机	800MM	5	5	与环评一致
26	全自动制袋机	1200mm	1	1	与环评一致
27		1000mm	1	1	与环评一致
28	制袋机	1000MM	3	3	与环评一致
29		1500MM	1	1	与环评一致
30	气泡膜机	2000	1	1	与环评一致
31		1800	1	1	与环评一致
32	吹膜机	1800	2	2	与环评一致
33	回收机	/	3	3	与环评一致

项目实际生产设备种类、数量与环评一致。

3.5. 项目水平衡

本项目用水平衡情况见图 3-4。

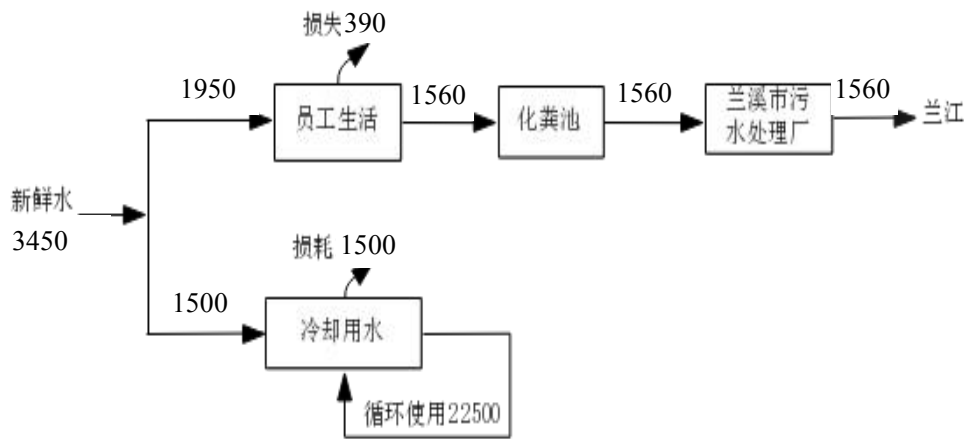


图 3-4 本项目水平衡图

3.6. 生产工艺

本项目实际生产工艺与环评设计一致，流程图具体见图 3-5。

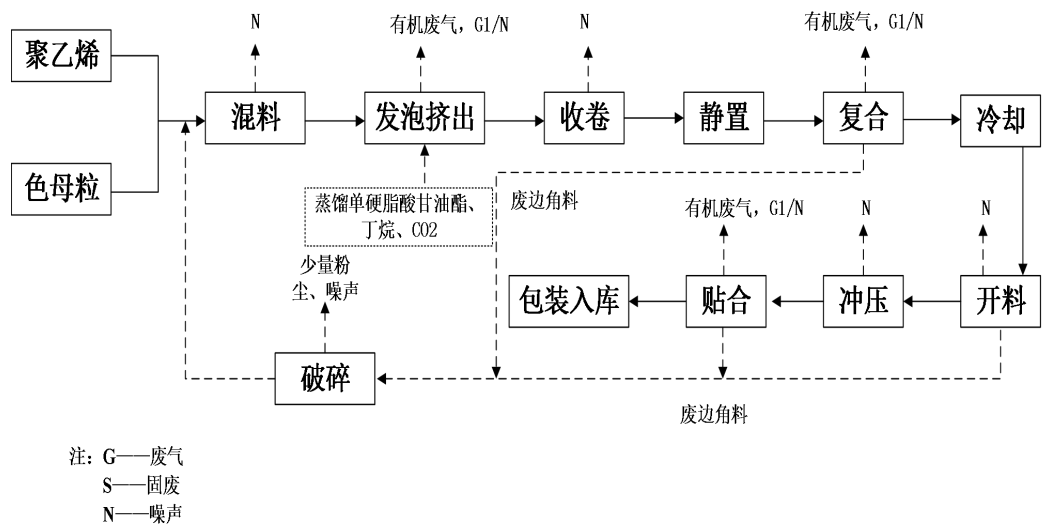


图 3-5 项目生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程说明：

将粒状聚乙烯、色母粒、蒸馏单硬脂酸甘油酯等原材料放入混料机搅拌均匀后进入发泡生产线混合加热（采用电加热，温度约为 160~170℃），再高压注入发泡气体丁烷和 CO<sub>2</sub>（比例为 7：3）以及熔融的蒸馏单硬脂酸甘油酯（采用电加热，温度约为 120℃），均匀混合，经发泡机发泡后挤出成膜，挤出口压力瞬间减小，丁烷急速气化在 EPE 内形成独立的气泡结构，发泡过程不涉及

化学反应。蒸馏单硬脂酸甘油酯起到润滑和减小静电的作用。然后经收卷即为珍珠棉包装材料半成品。放入半成品仓库中，静置 7~15 天。再根据客户需求，或进一步加热复合，或开料，或贴合。产生的边角料经破碎后回用于生产。

### **3.7. 项目变动情况**

项目建设内容、生产工艺、原辅材料、污染物产生及治理情况同环评报告基本一致，根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号），项目未造成重大变更。

## 4. 环境保护设施

### 4.1. 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1. 废水

项目厂区内排污采用雨、污分流制排水系统。雨水经汇集后排入市政雨水管网。

本项目冷却用水循环使用，除部分损耗添加外无外排，外排废水主要来自员工生活污水。生活污水经厂内化粪池预处理后纳管接入兰溪市污水处理厂集中处理后汇入兰江。

废水产生、治理及排放情况见表 4-1，废水处理工艺流程见图 4-1。

表 4-1 项目废水产生、治理及排放情况一览表

废水类别	废水名称	污染物名称	治理设施	工艺与设计处理能力	设计指标	排放量	排放去向
生活污水	员工生活	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	化粪池	/	/	1560 吨/年	兰溪市污水处理厂

#### 4.1.2. 废气

本项目产生的废气主要发泡挤出、复合和贴合工序产生的有机废气和破碎粉尘、食堂油烟。

有机废气：发泡挤出、复合和贴合工序产生的有机废气经集气罩收集后，经干式过滤器+活性炭吸附浓缩+催化燃烧工艺处理后，通过 15m 高排气筒高空排。

破碎粉尘：破碎工序设置在密闭车间内，少量破碎粉尘在车间中自然沉降，呈无组织排放，对环境产生影响较小。

食堂油烟：经油烟净化器处理后，通过专用烟道引至屋顶烟囱高空排放。

废气产生、治理及排放情况见表 4-2。

表 4-2 项目废气产生、治理及排放情况一览表

废气类别	废气名称	排放源	污染物名称	排放形式	治理设施/措施	设计指标	排气筒参数	排放去向
有组织废气	有机废气	发泡挤出、复合和贴合工序	非甲烷总烃	连续排放	干式过滤器+活性炭吸附浓缩+催化燃烧	非甲烷总烃	h=15m	高空排放
	食堂油烟	员工食堂	油烟	连续排放	油烟净化器	油烟	h=15m	高空排放

无组织 废气	破碎粉尘	破碎工序	颗粒物	连续 排放	/	/	/	大气
-----------	------	------	-----	----------	---	---	---	----

#### 4.1.3. 噪声

本项目噪声主要为发泡胶、复合机等机械设备运行过程中产生的噪声。项目已经采用低噪声设备，安装过程中注意减振降噪，高噪声设备设置在厂区中间，项目噪声经过墙体隔声及距离衰减后对周围环境噪声影响较小。主要噪声设备见表 4-3。

表 4-3 项目噪声情况一览表

噪声来源	类别	源强(dB)	措施
发泡机	机械噪声	70-75	选用低噪声设备，设备室内安装，加强设备的维护和保养，设置绿化带
复合机	机械噪声	70-75	
制袋机	机械噪声	70-75	
气泡膜机	机械噪声	70-75	
吹膜机	机械噪声	70-75	

#### 4.1.4. 固（液）体废物

项目复合、开料、贴合工序过程中产生废边角料，收集后通过破碎机破碎后回用于生产。

项目固体废物主要为废包装袋、废活性炭、生活垃圾。废物处理处置情况见表 4-4。

表 4-4 项目固体废物情况一览表

废物名称	来源	性质	环评产生量	达产产生量	处置方式
废包装袋	原料使用	一般 废物	12 t/a	12 t/a	收集后外售综合利用
生活垃圾	日常生活		10.35 t/a	10.35 t/a	收集后由环卫部门统一清运
废活性炭	废气处理	危险 废物	1.5 t/a	1.5 t/a	收集于危废暂存间，定期委托兰溪市兰创欣环境科技有限公司收储转运

#### 4.2. 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 6500 万元，其中环保投资 80 万元，占项目总投资的 1.23%。实际环保设施建设内容及投资情况见表 4-5。

表 4-5 实际环保设施建设内容及投资情况一览表

序号	项目名称	环评设计		实际建设	
		内容	投资 (万元)	内容	投资 (万元)
1	废水	雨污分流、废水管道等	80	雨污分流、废水管道等	5
2	废气	废气治理设施		干式过滤器+活性炭吸附浓缩+催化燃烧、排气筒、油烟净化器；车间通风等	55
3	噪声	噪声治理		隔声降噪措施	10
4	固废	固废治理		一般固废收集；危废仓库、处置	5
5	厂区绿化			绿化	5
合计			80	合计	80

## 5. 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1. 建设项目环境影响登记表的主要结论与建议

浙江霄珏环境科技有限公司编制的《金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目环境影响登记表》主要结论与建议：

#### （1）水环境影响分析结论

目前兰溪市污水处理厂运行正常，处理后的出水均达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中一级 A 标准。因此，从项目废水水质水量情况以及兰溪市污水处理厂处理规模、纳污范围以及规划等方面分析，本项目废水纳入该污水处理厂，对污水处理厂的正常运行基本不会造成明显的冲击影响，对纳污水体影响不大。

#### （2）大气影响分析结论

本项目有机废气经处理后排放可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 5 规定的大气污染物特别排放限值。废气经污染防治措施处理后，能达标排放，不会突破环境质量底线，对周边大气环境的环境影响可接受。

#### （3）固体废弃物影响评价结论

本项目废边角料收集后回用于生产；废包装袋外卖综合利用；废活性炭收集后委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。按国家的相关要求，分别设置危险废物暂存室和一般固废堆场，危险废物应分类收集、分别设置专用的暂存设施暂存等。

#### （4）噪声环境影响分析

项目噪声采取噪声防治措施后，厂界贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

#### （5）地下水、土壤

本项目位于已建厂房一楼，排放的废气污染物主要为有机废气，废水污染物主要为生活污水，不会对地下水及土壤环境产生影响。为减少污染风险，建议将危废暂存室等区域做好重点防渗区，加强管理。因此，本项目建设对地下水及土壤环境影响较小。

**环评总结论：**综上所述，金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目选址符合兰溪市“三线一单”生态环境分区管控方案、兰溪市总体规

划、兰溪市生态保护红线划定以及国土空间管控中的相关要求，符合国家有关产业政策以及清洁生产要求，污染物能实现达标排放，区域环境质量能维持现状，项目排放污染物能满足总量控制要求。因此，从环保角度看，本项目在该厂址实施是可行的。

## 6. 验收执行标准

### 6.1. 废水

项目外排废水仅为生活污水，生活污水经厂内化粪池预处理后纳管接入兰溪市污水处理厂集中处理。

废水纳管执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/877-2013）标准。具体标准限值见表 6-1。

表 6-1 废水排放标准

序号	污染物项目	限值	标准来源
1	pH（无量纲）	6-9	GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级排放标准
2	悬浮物（mg/L）	400	
3	COD <sub>Cr</sub> （mg/L）	500	
4	五日生化需氧量（mg/L）	300	
5	动植物油类	100	
6	氨氮（mg/L）	35	DB33/877-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》
7	总磷（mg/L）	8	

### 6.2. 废气

本项目废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 5 规定的大气污染物特别排放限值，厂界无组织执行表 9 标准。具体标准限值见表 6-2~表 6-3。

表 6-2 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 2

序号	污染物	排放限值(mg/m <sup>3</sup> )	适用的合成树脂类型	污染物排放监控位置
1	非甲烷总烃	60	所有合成树脂	车间或生产设施排气筒
2	颗粒物	20		
单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t 产品）		0.3	所有合成树脂（有机硅树脂除外）	

表 6-3 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9

序号	污染物	限值(mg/m <sup>3</sup> )	备注
1	非甲烷总烃	4.0	企业边界大气污染物
2	颗粒物	1.0	

项目厂区内 VOCs 无组织排放控制执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 特别排放限值。具体标准限值见表 6-4。

表 6-4 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）

污染物项目	特别排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度限值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

食堂油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）中的标准限值。具体标准限值见表 6-5。

表 6-5 《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）

规模	小型	中型	大型
基础灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
对应灶头功率(10 <sup>8</sup> J/h)	≥1.67, <5.00	≥5.00, <10	≥10
最高允许排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	2.0		
净化设施最低去除效率(%)	60	75	85

### 6.3. 噪声

项目四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准。具体标准限值见表 6-6。

表 6-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

功能区类别	昼间	夜间
3 类	65[dB(A)]	55[dB(A)]

### 6.4. 固体废物

危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单（国家环保部[2013]第 36 号），《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）中的相关规定。一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020），以及《中华人民共和国固

体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的相关规定。

#### **6.5. 总量控制**

根据浙江霄珏环境科技有限公司《金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目环境影响登记表》，确定该项目污染物排放总量控制指标为：化学需氧量 0.083 吨/年、氨氮 0.008 吨/年、VOCs1.12 吨/年。

## 7. 验收监测内容

### 7.1. 废水监测

项目废水监测点位及监测频次详见表 7-1。

表 7-1 废水监测项目及监测频次

监测点位	监测项目	监测频次
生活污水排放口 S1	pH 值、SS、COD <sub>Cr</sub> 、氨氮、总磷、五日生化需氧量、动植物油类	4 次/天，连续监测 2 天

### 7.2. 废气监测

#### 7.2.1 废气有组织排放监测

项目废气有组织排放污染源监测项目及监测频次详见表 7-2。

表 7-2 废气有组织排放监测项目及监测频次

监测点位	监测项目	监测频次
有机废气处理设施进口 Q6	非甲烷总烃	3 次/天，连续监测 2 天
有机废气处理设施出口 Q7	非甲烷总烃	3 次/天，连续监测 2 天
食堂油烟排气筒 Q8	油烟	5 次/天，连续监测 2 天

注：食堂油烟排气筒采样时间为 2022 年 06 月 09 日-2022 年 06 月 10 日。

#### 7.2.2 废气无组织排放监测

项目废气无组织排放污染源监测项目及监测频次详见表 7-3。

表 7-3 废气无组织排放监测项目及监测频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界上风向 1 个点 Q1， 下风向 3 个点 Q2、 Q3、Q4	颗粒物、非甲烷总烃	4 次/天，连续监测 2 天
厂区内 Q5	非甲烷总烃	4 次/天，连续监测 2 天

### 7.3. 噪声监测

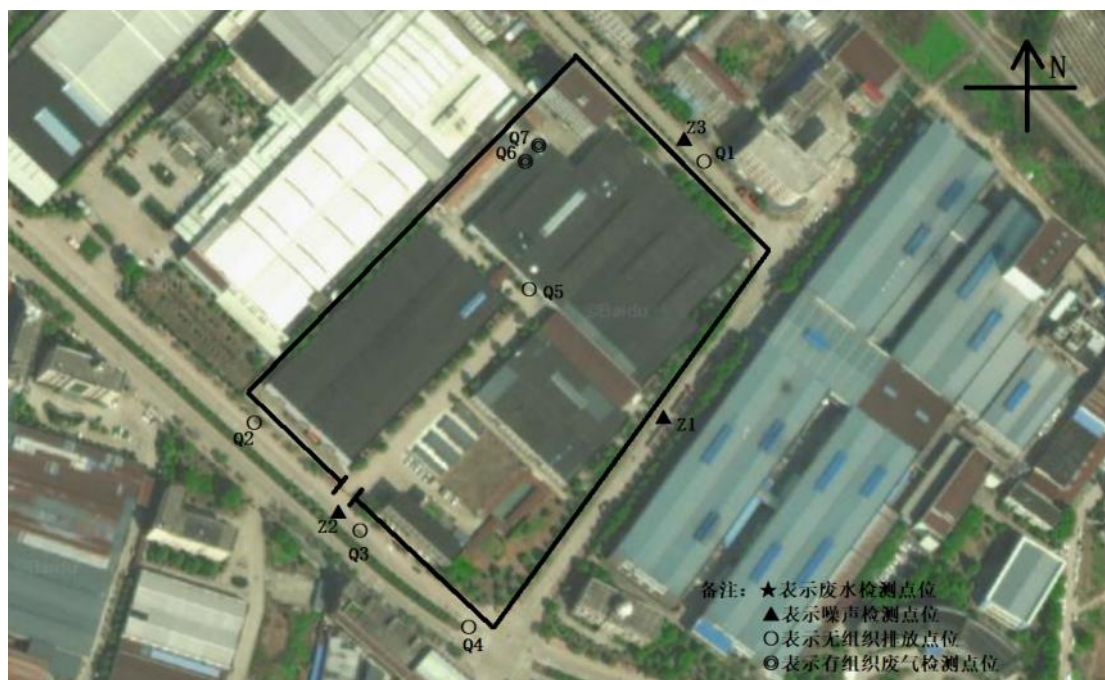
在项目北侧、南侧、东侧厂界 1m 处各设 1 个监测点 Z1-Z3（项目西侧与邻厂紧邻，不具备监测条件），昼间、夜间各监测 2 次，连续监测 2 天。

### 7.4. 噪声固（液）体废物调查

调查该项目产生的固体废物的种类、属性和处理方式。

## 7.5. 项目监测布点图

### 1、2022 年 05 月 08 日~2022 年 05 月 09 日采样图



### 2、2022 年 06 月 09 日~2022 年 06 月 10 日采样图

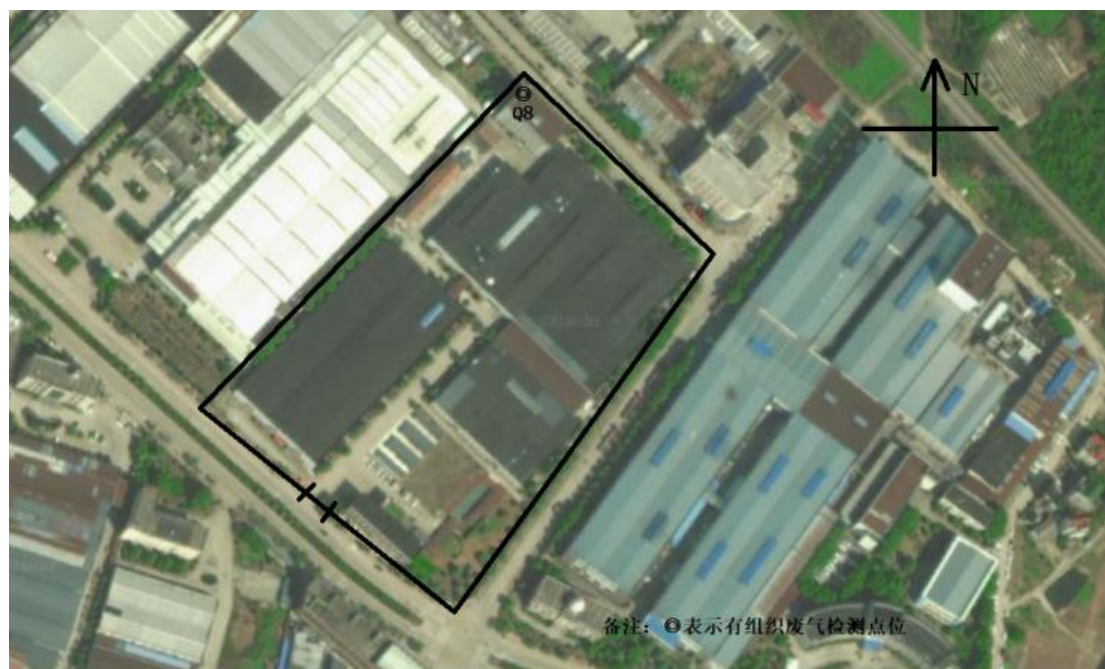


图 7-1 监测点位布置示意图

## 8. 质量保证及质量控制

### 8.1. 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	检测项目	检测方法	主要仪器
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计 PHBJ-260 JWSB-098
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	棕色酸式滴定管 50ml JWSB-073
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 BSA224S JWSB-006
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 SP723 JWSB-076
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-89	可见分光光度计 722N JWSB-025
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 EP900 JWSB-019
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-250A JWSB-037
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单	恒温恒湿半自动称重系统 BTPM-MWS1 JWSB-005
	非甲烷总烃	环境空气 总烃 甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790II JWSB-013
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790II JWSB-013
	油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度 法 HJ 1077-2019	红外测油仪 EP900 JWSB-019
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	噪声统计分析仪 AWA6228+ JWSB-020

## 8.2. 监测仪器

表 8-2 主要监测仪器

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	是否在有效期
1	pH 计	PHBJ-260	JWSB-098	2021-11-27	是
2	可见分光光度计	722N	JWSB-025	2021-06-07	是
3	可见分光光度计	SP723	JWSB-076	2021-06-07	是
4	电子天平	BSA224S	JWSB-006	2021-06-07	是
5	红外测油仪	EP900	JWSB-019	2021-06-07	是
6	酸式滴定管	kuihuap	JWSB-073	2019-08-22	是
7	智能烟尘烟气分析仪	EM-3088	JWSB-069	2021-06-15	是
8	气相色谱仪	GC9790II	JWSB-013	2021-06-07	是
9	恒温恒湿半自动称重系统	BTPM-MWS1	JWSB-005	2021-06-07	是
10	噪声统计分析仪	AWA6228+	JWSB-020	2021-06-15	是
11	声级校准器	AWA6221B	JWSB-021	2021-06-15	是

## 8.3. 人员资质

参与本项目的采样、分析技术人员均参与浙江省环境监测协会及公司内部培训，并通过考核，拥有相关领域的上岗证，做到执证上岗。

## 8.4. 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范及有关质量控制手册进行。废水平行样、质控样、加标回收检测结果见表8-3。

表 8-3 废水水质控结果

质控样结果评价				
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/L)	定值 (mg/L)	结果评价
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/L)	定值 (mg/L)	结果评价
CODCr	2001147	106	99-111	合格
CODCr	2001147	110	99-111	合格
氨氮	2005133	31.6	31.5-34.5	合格
氨氮	2005133	32.1	31.5-34.5	合格
总磷	F81034	3.21	3.13-3.45	合格
总磷	F81034	3.16	3.13-3.45	合格
动植物油类	0I029	30.3	28.4-31.2	合格
动植物油类	0I029	30.8	28.4-31.2	合格
五日生化需氧量	200254	49.7	43.1-52.1	合格

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。气体质控数据见表8-4

表 8-4 气体质控数据分析表

质控样结果评价				
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	定值 (mg/m <sup>3</sup> )	结果评价
非甲烷总烃	L197403193	7.07	6.43-7.85	合格
非甲烷总烃	L197403193	6.74	6.43-7.85	合格
非甲烷总烃	L197403193	7.44	6.43-7.85	合格
非甲烷总烃	L197403193	7.18	6.43-7.85	合格
非甲烷总烃	L197403193	6.84	6.43-7.85	合格
非甲烷总烃	L197403193	7.55	6.43-7.85	合格

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。噪声测试校准记录见表8-5。

表 8-4 噪声测试校准记录

声级计编号	声校准器定值	测量前定值	测量后定值	允许差值	校准结果判定
JWSB-021	94.0dB(A)	93.8dB(A)	93.8dB(A)	± 0.5dB(A)	符合要求

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 9. 验收监测结果

### 9.1. 生产工况

通过对生产状况的调查及厂方提供的资料显示，项目验收期间生产工况见表 9-1。

表 9-1 监测工况表

日期	产品	监测期间 实际生产量	环评设计 生产能力	占实际生产能力 百分比（%）
2022 年 05 月 08 日	EPE 包装材料	21 吨 (6300 吨/年)	7000 吨/年	90
2022 年 05 月 09 日		21 吨 (6300 吨/年)	7000 吨/年	90

### 9.2. 环保设施调试效果

#### 9.2.1. 废水监测结果

废水监测结果见表 9-2。

表 9-2 废水监测结果表

采样日期	2022 年 05 月 08 日							
测点名称	样品性状	检测项目						
		pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油类	BOD <sub>5</sub>
		单位: mg/L (pH 除外)						
生活污水 排放口	淡黄、微浊	7.2 (水温 14.1℃)	32	313	7.17	0.882	1.25	114
	淡黄、微浊	7.2 (水温 15.3℃)	45	287	7.05	0.899	2.07	99
	淡黄、微浊	7.2 (水温 16.1℃)	36	299	7.33	0.865	3.21	108
	淡黄、微浊	7.2 (水温 16.2℃)	51	280	7.27	0.916	4.38	96
采样日期	2022 年 05 月 09 日							
测点名称	样品性状	检测项目						
		pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油类	BOD <sub>5</sub>
		单位: mg/L (pH 除外)						
生活污水 排放口	淡黄、微浊	7.1 (水温 13.2℃)	33	291	7.53	0.848	4.84	115
	淡黄、微浊	7.2 (水温 14.3℃)	39	279	7.71	0.831	2.60	98
	淡黄、微浊	7.2 (水温 15.1℃)	56	303	7.41	0.872	3.32	110
	淡黄、微浊	7.2 (水温 12.8℃)	35	315	14.8	2.93	6.00	119
限值		6-9	400	500	35	8	100	300
是否达标		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

### 9.2.2. 废气监测结果

废气监测结果见表 9-3~表 9-5。

表 9-3 有组织废气监测结果表 1

项目	单位	检测结果					
测试地点	/	有机废气处理设施进口 Q6					
测试时间	/	2022 年 05 月 08 日			2022 年 05 月 09 日		
测试次数	/	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
排气筒高度	m	/					
标干流量	m <sup>3</sup> /h	16002	16238	16559	16775	16476	16588
非甲烷总烃排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	14.5	17.1	13.5	15.6	15.3	14.2
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.23	0.28	0.22	0.26	0.25	0.24
项目	单位	检测结果					
净化器名称及型号	/	干式过滤器+活性炭吸附浓缩+催化燃烧					
测试地点	/	有机废气处理设施出口 Q7					
测试时间	/	2022 年 05 月 08 日			2022 年 05 月 09 日		
测试次数	/	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
排气筒高度	m	15					
标干流量	m <sup>3</sup> /h	17514	17740	17379	18517	17735	17471
非甲烷总烃排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	4.08	3.96	3.64	4.62	3.61	3.43
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.071	0.070	0.063	0.086	0.064	0.060
限值		《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值：非甲烷总烃浓度≤60mg/m <sup>3</sup>					

表 9-4 有组织废气监测结果表 2（食堂油烟）

项目	单位	检测结果				
净化器名称及型号	/	油烟净化器				
测试地点	/	食堂油烟出口 Q8				
测试时间	/	2022 年 06 月 09 日				
测试次数	/	第一次	第二次	第三次	第四次	第五次
排气筒高度	m	20				
标干态废气流量	m <sup>3</sup> /h	7304	7146	7431	7463	7561
油烟排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.85	1.78	1.66	1.54	1.47
油烟排放速率	kg/h	0.014	0.013	0.012	0.011	.011

项目	单位	检测结果				
净化器名称及型号	/	油烟净化器				
测试地点	/	食堂油烟出口 Q8				
测试时间	/	2022 年 06 月 10 日				
测试次数	/	第一次	第二次	第三次	第四次	第五次
排气筒高度	m	15				
标干态废气流量	m <sup>3</sup> /h	7457	7365	7252	7522	7592
油烟排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.77	1.42	1.49	1.10	0.97
油烟排放速率	kg/h	0.013	0.010	0.011	0.008	0.007
限值		《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）中型标准：油烟浓度≤2.0mg/m <sup>3</sup>				

表 9-5 无组织废气监测结果表

检测项目	单位	采样点	检测结果								限值
			2022 年 05 月 08 日				2022 年 05 月 09 日				
			第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次	
颗粒物	mg/m³	上风向(Q1)	0.123	0.117	0.130	0.122	0.120	0.118	0.127	0.110	1.0
		下风向(Q2)	0.267	0.280	0.273	0.262	0.258	0.288	0.262	0.255	1.0
		下风向(Q3)	0.205	0.200	0.210	0.208	0.208	0.212	0.225	0.230	1.0
		下风向(Q4)	0.157	0.160	0.170	0.163	0.157	0.160	0.173	0.185	1.0
非甲烷总烃	mg/m³	上风向(Q1)	1.04	1.00	1.11	1.13	0.97	1.06	1.16	1.24	4.0
		下风向(Q2)	1.81	1.77	1.72	1.85	1.96	1.85	1.93	1.98	4.0
		下风向(Q3)	1.31	1.47	1.42	1.33	1.43	1.57	1.65	1.67	4.0
		下风向(Q4)	1.52	1.35	1.54	1.63	1.74	1.48	1.71	1.60	4.0
		厂区内(Q5)	2.39	2.31	2.13	2.21	2.17	2.33	2.17	2.24	6
厂界限值			《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9：颗粒物浓度最高值≤1.0mg/m³、非甲烷总烃浓度最高值≤4.0mg/m³								
厂区内限值			《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 监控点处 1h 平均浓度限值：非甲烷总烃浓度最高值≤6mg/m³								
备注			检测期间气象参数： 05 月 08 日气象参数：东北风、阴天、温度 17.5-28.4℃、湿度 52-62%、气压 100.1-101.1KPa、风速 1.3-1.7m/s； 05 月 09 日气象参数：东北风、阴天、温度 17.6-22.2℃、湿度 55-63%、气压 100.1-101.1KPa、风速 1.5-1.8m/s。								

### 9.2.3. 噪声监测结果

项目噪声监测分析结果见表 9-6。

表 9-6 噪声监测结果

监测点位	主要声源	检测结果 $L_{eq}[dB(A)]$				限值		达标情况
		05 月 08 日昼间	05 月 08 日夜间	05 月 09 日昼间	05 月 09 日夜间	昼间	夜间	
厂界东侧外 1m	机械噪声	60	52	60	52	65	55	达标
厂界南侧外 1m	机械噪声	61	52	61	52	65	55	达标
厂界西侧外 1m	机械噪声	与邻厂紧邻, 不具备监测条件				65	55	--
厂界北侧外 1m	机械噪声	62	52	62	52	65	55	达标
限值		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类区标准						

### 9.2.4. 环保设施去除效率监测结果

根据监测数据计算, 本项目废气处理设施的去除效率见表 9-8。

表 9-8 废气处理装置去除效率一览表

监测点位	检测项目	进口排放速率 (kg/h)	出口排放速率 (kg/h)	去除效率 (%)
有机废气处理设施 2022 年 05 月 08 日	非甲烷总烃	0.24	0.068	71.7
有机废气处理设施 2022 年 05 月 09 日	非甲烷总烃	0.25	0.070	72.0

### 9.2.5. 污染物排放总量核算

根据浙江霄珏环境科技有限公司《金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目环境影响登记表》, 确定该项目污染物排放总量控制指标为:  $COD_{Cr}$ 0.083 吨/年、 $NH_3-N$ 0.008 吨/年、 $VOC_s$ 1.12 吨/年。

废水: 根据企业提供的资料, 项目仅排放生活污水, 外排废水量约为 1560 吨。根据兰溪市污水处理厂排放执行标准《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 一级 A 标准 ( $COD_{Cr}$ 50mg/L,  $NH_3-N$ 5mg/L) 计算, 项目通过污水处理厂向环境排放  $COD_{Cr}$ 0.78 吨/年、 $NH_3-N$ 0.0078 吨/年。

废气: 根据企业提供的资料, 项目年工作时间 4800 小时, 根据监测结果平均值计算, 废气排放量为  $VOC_s$ 0.33t/a。

项目污染物排放总量表见表 9-9。

表 9-9 项目污染物排放总量表

项目 \ 污染物	COD <sub>Cr</sub>	NH <sub>3</sub> -N	VOC <sub>s</sub>
实际排入环境量（吨/年）	0.078	0.0078	0.33
环评报告污染物排放总量 （吨/年）	0.083	0.008	1.12
结果评价	达标	达标	达标

## 10. 验收监测结论

### 10.1. 环境保设施调试效果

#### 10.1.1. 废水监测结论

验收监测期间，生活污水排放口处 pH 值范围 7.1~7.2，其他污染物最大日均排放浓度为：化学需氧量 296mg/L、氨氮 7.57mg/L、悬浮物 44mg/L、总磷 0.890mg/L、动植物油类 3.88mg/L、五日生化需氧量 111mg/L，其中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类、五日生化需氧量排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表 4 三级排放标准限值，氨氮、总磷排放浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业间接排放标准限值。

#### 10.1.2. 废气监测结论

验收监测期间，有机废气处理设施出口非甲烷总烃排放浓度最大值为 4.62mg/m<sup>3</sup>，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 5 规定的大气污染物特别排放限值。

根据环保设施进出口监测数据计算，有机废气处理设施对非甲烷总烃的去除效率为：71.7%~72.0%。

验收监测期间，食堂油烟排气筒油烟浓度最大值为 0.69mg/m<sup>3</sup>，符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）的要求。

验收监测期间，厂界无组织颗粒物最高浓度 0.288mg/m<sup>3</sup>，非甲烷总烃最高浓度 1.98mg/m<sup>3</sup>，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 9 标准限值。

验收监测期间，厂区内非甲烷总烃最高浓度 2.39mg/m<sup>3</sup>，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 特别排放限值。

#### 10.1.3. 噪声监测结论

验收监测期间，项目厂界昼间噪声最大值为 62dB(A)，厂界夜间噪声最大值为 52dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。

#### 10.1.4. 固废监测结论

项目固体废物主要为废包装袋、废活性炭、生活垃圾。

废包装袋收集后外售综合利用；废活性炭收集于危废暂存间，定期委托兰溪市兰创欣环境科技有限公司收储转运；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置。

### 10.2. 总量核算结论

根据项目环评登记表，确定该项目污染物排放总量控制指标为：  
COD<sub>Cr</sub>0.083 吨/年、NH<sub>3</sub>-N0.008 吨/年、VOC<sub>S</sub>1.12 吨/年。

根据企业提供的资料，项目向环境排放 COD<sub>Cr</sub>0.78 吨/年、NH<sub>3</sub>-N0.0078 吨/年、VOC<sub>S</sub>0.33 吨/年。实际污染物排放总量符合环评报告的总量要求。

### 10.3. 建议

- 1、加强环保宣传，加强环保人员的责任心；建立长效管理制度，重视环境保护，健全环保制度；
- 2、加强降噪措施，避免生产期间对附近居民产生不良影响；
- 3、加强有机废气环保设施日常维护工作，确保环保设施正常运行，污染物达标排放；
- 4、做好危险固废台账记录；
- 5、规范管理“三废”治理设施，建立环保管理机构，专人负责落实各项污染防治措施和运行工作，建立岗位责任制和工作台账制度。

### 10.4. 结论

综上所述，金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目，实际生产规模与环评一致，基本执行了环保法律法规和“三同时”制度，在运行过程中基本上落实了《金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目环境影响登记表》提出的各项环保措施和金华市生态环境局兰溪分局要求，运营期间项目产生的废水、废气、噪声治理有效，固体废物处置妥善。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：金华盛凯包装材料有限公司      填表人（签字）：      项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目						项目代码		/		建设地点		浙江省兰溪市经济开发区创业大道 22 号	
	行业类别 (分类管理名录)		C2924 泡沫塑料制造						建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建（补办） <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造					
	设计生产能力		年产 7000 吨 EPE 包装材料						实际生产能力		年产 7000 吨 EPE 包装材料		环评单位		浙江霄珏环境科技有限公司	
	环评文件审批机关		金华市生态环境局兰溪分局						审批文号		金环备兰[2022]8 号		环评文件类型		登记表	
	开工日期		/						竣工日期		/		排污许可证申领时间		2020. 08.04	
	环保设施设计单位		上海亮岑环保科技有限公司						环保设施施工单位		上海亮岑环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		91330703699518451F001Z	
	验收单位		金华盛凯包装材料有限公司						环保设施监测单位		浙江武义经纬环境检测有限公司		验收监测时工况		90%	
	投资总概算（万元）		6500						环保投资总概算（万元）		80		所占比例（%）		1.23	
	实际总投资（万元）		6500						实际环保投资（万元）		80		所占比例（%）		1.23	
	废水治理（万元）		5	废气治理（万元）		55	噪声治理（万元）		10	固体废物治理（万元）		5	绿化及生态（万元）		5	其他（万元）    /
新增废水处理设施能力		/						新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间		/		
运营单位			金华盛凯包装材料有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91330703699518451F			验收时间		2022.5	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制  （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量		/	/	/	/	/	0.078	0.083	/	0.078	0.083	/	/	/	
	氨氮		/	/	/	/	/	0.0078	0.008	/	0.0078	0.008	/	/	/	
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其他特征污染物	VOCs	/	/	/	/	/	0.33	1.12	/	0.33	1.12	/	/	/	
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)，3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年；4、原有排放量引用自环评报告表。

