

金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目 竣工环境保护验收意见

2022 年 07 月 18 日, 根据“关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知”、《浙江省建设项目环境保护管理办法》(浙江省人民政府令第 364 号), 金华盛凯包装材料有限公司成立了验收工作组, 组织召开金华盛凯包装材料有限公司生产线置换项目竣工环保验收现场检查会。验收组由项目建设单位金华盛凯包装材料有限公司(项目建设单位)、上海亮岑环保科技有限公司(废气环保设施设计及安装单位)、金华倾城科技有限公司(验收监测报告编制单位)等单位代表和特邀三名技术专家组成, 名单附后。

验收组依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和环评批复文件等要求对建设项目的环境保护设施进行现场检查会, 并审查了验收监测报告以及环保设施运行记录和管理资料内容。根据建设项目环境保护管理办法以及企业自主验收相关要求, 形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

金华盛凯包装材料有限公司位于兰溪市经济开发区创业大道 22 号, 租用兰溪市巍立电子商务有限公司厂房。根据市场需求, 企业购置发泡机、复合机、轧花机等设备进行生产, 建设年产 7000 吨 EPE 包装材料项目, 该项目已在兰溪市发区管委会备案立项(项目代码: 2019-330781-29-03-058011-000)。

(二) 建设过程及环保审批情况

企业于 2022 年 03 月委托浙江霄珏环境科技有限公司编制了《金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目环境影响登记表》, 并于 2022 年 03 月 31 日通过金华市生态环境局兰溪分局备案, 备案文号: 金环备兰[2022]8 号, 同意项目建设。审批生产能力为年产 7000 吨 EPE 包装材料。

本项目于 2022 年 04 月初开工建设, 并于 2022 年 04 月底完成建设并投入生产。

2020 年 08 月 04 日, 企业填报了排污许可登记(登记编号: 91330703699518451F001Z)。

(三) 投资情况

项目实际总投资 6500 万元, 其中环保投资 80 万元, 占项目总投资的 1.23%。

(四) 验收范围
本次验收范围为金华盛凯包装材料有限公司年产 7000 吨 EPE 包装材料项目的整体性验收。

二、工程变更情况

项目建设内容、生产工艺、原辅材料、污染物产生及治理情况同环评报告基本一致，根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号），项目未造成重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、项目厂区内排污采用雨、污分流制排水系统。雨水经汇集后排入市政雨水管网。

本项目冷却用水循环使用，除部分损耗添加外无外排，外排废水主要来自员工生活污水。生活污水经厂内化粪池预处理后纳管接入兰溪市污水处理厂集中处理后汇入兰江。

2、项目产生的废气主要发泡挤出、复合和贴合工序产生的有机废气和破碎粉尘、食堂油烟。

有机废气：发泡挤出、复合和贴合工序产生的有机废气经集气罩收集后，经干式过滤器+活性炭吸附浓缩+催化燃烧工艺处理后，通过 15m 高排气筒高空排。

破碎粉尘：破碎工序设置在密闭车间内，少量破碎粉尘在车间中自然沉降，呈无组织排放，对环境产生影响较小。

食堂油烟：经油烟净化器处理后，通过专用烟道引至屋顶烟囱高空排放。

3、噪声：项目噪声主要各生产设备运行过程中产生的噪声。企业已经采用低噪声设备，安装过程中注意减振降噪，生产全部在车间内进行，生产过程中尽量少开门窗，减少对外界环境的影响。经采取有效措施后，产生的噪声经隔声降噪、距离衰减后，不会对厂界外环境产生明显不利影响。

4、固体废物：项目固体废物主要为废包装袋、废活性炭、生活垃圾。废包装袋收集后外售综合利用；废活性炭收集于危废暂存间，定期委托兰溪市兰创欣环境科技有限公司收储转运；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置。

四、环评要求污染治理措施落实情况

项目	环评设计	实际建设情况	变化情况
废水	本项目冷却过程采用冷却水间接冷却，冷却用水循环使用，除部分损耗添加外无外排。	本项目冷却过程采用冷却水间接冷却，冷却用水循环使用，除部分损耗添加外无外排。	一致

	项目生活污水经厂内化粪池预处理后进入兰溪市污水处理厂集中处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后汇入兰江。		项目生活污水经厂内化粪池预处理后进入兰溪市污水处理厂集中处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后汇入兰江。	一致
废气	有机废气：企业在发泡挤出、复合、贴合工序上方分别安装集气罩，有机废气收集后经“干式过滤器+活性炭吸附浓缩+催化燃烧”处理后，经 15m 以上排气筒高空排放。		有机废气：企业在发泡挤出、复合、贴合工序上方分别安装集气罩，有机废气收集后经“干式过滤器+活性炭吸附浓缩+催化燃烧”处理后，经 15m 以上排气筒高空排放。	一致
	破碎粉尘：破碎工序会产生少量粉尘，破碎车间密闭，在车间中自然沉降，呈无组织排放，对环境产生影响较小。		破碎粉尘：破碎工序会产生少量粉尘，破碎车间密闭，在车间中自然沉降，呈无组织排放，对环境产生影响较小。	一致
	食堂油烟：企业食堂设油烟净化装置，食堂油烟废气经油烟净化器处理后，通过专用烟道引至屋顶烟囱高空排放。		食堂油烟：经油烟净化器处理后，通过专用烟道引至屋顶烟囱高空排放。	一致
噪声	采用低噪声设备，合理车间布局，采取减振措施，加强设备维护和管理等。		车间布局合理，已采用低噪声设备，加强设备的日常维护，避免非正常生产噪声的产生；在厂界区内侧种植高大常绿树种；并且加强工人的生产操作管理，降低人为噪声的产生。	一致
固废	废包装袋	收集后外卖综合利用	收集后外售综合利用	一致
	废活性炭	收集后委托有资质单位妥善处置	收集于危废暂存间，定期委托兰溪市兰创欣环保科技有限公司收储转运	一致
	生活垃圾	统一清运	收集后由环卫部门统一清运	一致

五、环境保护设施调试效果

《金华盛凯包装材料有限公司生产线置换项目竣工环境保护验收监测报告》表明，验收监测期间，主体设备运行正常，生产负荷工况约为 90%，验收监测结果如下：

1、废水：验收监测期间，项目生活污水排放口处 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类、五日生化需氧量排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表 4 三级排放标准限值，氨氮、总磷排放浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业间接排放标准限值。

2、废气：有组织废气：验收监测期间，有机废气处理设施出口非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 5 规定

的大气污染物特别排放限值。

根据环保设施进出口监测数据计算，有机废气处理设施对非甲烷总烃的去除效率为：71.7%~72.0%。

验收监测期间，食堂油烟排气筒油烟浓度符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001)的要求。

无组织废气：验收监测期间，厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中表9标准限值；厂区内无组织非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放监控标准》(GB 37822-2019)特别排放限值(监控点处任意一次浓度)。

3、噪声：厂界噪声验收监测期间，项目厂界昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准。

4、固体废物：项目固体废物主要为废包装袋、废活性炭、生活垃圾。废包装袋收集后外售综合利用；废活性炭收集于危废暂存间，定期委托兰溪市兰创欣环境科技有限公司收储转运；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置。

5、污染物总量：项目环评报告确定全厂污染物排放总量控制指标为： COD_{Cr} 0.083吨/年、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.008吨/年、 VOC_s 1.12吨/年。

根据企业提供的资料及监测期间监测结果计算，全厂向环境排放 COD_{Cr} 0.78吨/年、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.0078吨/年、 VOC_s 0.33吨/年。实际污染物排放总量符合环评报告以及环评批复的总量要求。

6、工程建设对环境的影响

项目营运期加强了运行管理，落实了环评报告提出的各项环保措施，根据项目竣工环境保护验收监测报告，各种废水、废气、噪声等厂界污染物指标均符合相应标准限值。

六、验收结论

金华盛凯包装材料有限公司成立了验收工作组，组织召开金华盛凯包装材料有限公司生产线置换项目竣工环境保护验收检查会，验收组人员认为金华盛凯包装材料有限公司在项目实施过程中按照环评及其批复要求，已建设完成，建设过程手续完备，较好的执行了环保“三同时”的要求，验收资料基本齐全，环境保护措施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类完善的环保管理制度，各主要污染物指标达到相应污染物排放标准的要求，总量符合环评及批复要求，废水、废气、噪声、固废符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》规定，

同意该项目环境保护设施竣工验收通过。

七、后续要求

1、严格按项目环评文件及其批复确定的内容组织生产，严格落实好环保相关法律、法规、标准要求，确保污染物稳定达标排放，总量控制，加强性信息公开，妥善处理邻里关系，确保环境安全、社会和谐；

2、依照有关验收技术规范，完善验收监测报告相关内容及附图附件，及时公示企业环境信息和竣工验收材料；

3、进一步做好有机废气收集措施，做好所有环保设施的标志标识和运行台账，定期自行检测，确保正常运行，达标排放；

4、进一步规范危废仓库，分类存放，做好防范措施，做好标牌标识和台账记录，危废严格按相关规范转移和管理；

5、建议进一步加强设备日常维护保养等降噪隔声措施；

6、建议加强日常生产的环保管理、责任制度，重视员工环保管理理念，加强车间基础管理，做好清洁生产工作，落实好各项风险事故防范和应急措施，确保不发生任何环保和安全事故。

八、验收组签名：

丁位明 黄初 余晓红
陶小友
叶位良

金华盛凯包装材料有限公司
2022年07月18日