

年产 3600 台数控机床项目竣工环境保护

自主验收意见

2022 年 6 月 25 日，云南台机机床有限公司根据《年产 3600 台数控机床竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范和指南、本项目环境影响报告表和审批意见等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

云南台机机床有限公司位于红塔区工业园区观音山片区 18 号，地理坐标为北纬 24°23'33.64"，东经 102°30'6.60"。项目占地面积 8000m²，租用云南恺亿电缆有限公司 2 幢厂房及配套设施，生产数控机床。主要建设年产 3600 台数控机床生产车间，以及库房、一般固废暂存间、危废暂存间等相关配套的附属设施和环保设施。

（二）建设过程及环保审批情况

（1）项目于 2020 年 7 月 17 日，取得玉溪市红塔区工业和信息化局投资项目备案证（备案项目编号：205304023421022）。

（2）项目于 2020 年 8 月，委托玉溪瑞众环境咨询有限公司编制完成了《年产 3600 台数控机床环境影响报告表》。

（3）项目 2020 年 9 月 8 日，取得了玉溪市生态环境局红塔分局《关于年产 3600 台数控机床环境影响报告表的批复》（玉红环审[2020]33 号）。

项目于 2020 年 9 月开工建设，2020 年 10 月建设完成。项目在建设过程中，按照环境影响评价报告表及环保主管部门审批文件的要求，建设了相关环保设施对项目运营过程中产生的废水、废气、噪声、固废等进行了处理。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目环评计划总投资 500 万元，其中环保投资 41.8 万元，占总投资的 8.36%；实际总投资 500 万元，其中实际环保投资 23.6 万元，占总投资的 4.72%。实际环

保投资主要用于雨污分流、化粪池、设备噪声的防治、一般固废暂存间、危废暂存间等的建设。

（四）验收范围

本次项目验收范围为年产 3600 台数控机床项目。主要包括：斜车装配车间、整机装配车间、平车装配车间、机加工车间、库房、办公区；以及相关的环保设施，包括：化粪池、垃圾桶、设备隔声、危废暂存间、一般固废暂存间以及配套的附属设施进行验收。

二、工程变动情况

项目工程建设内容与环评报告设计基本一致，没有发生重大的变更，具体变动情况如下：

（1）环评叙述，在二号厂房车间设置喷漆房，喷漆废气经废气处理装置（集气装置+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附）处理后，通过 15m 高排气筒排放。因项目实际建设过程中取消了喷漆工序，简化了生产工艺流程，从而减少了污染治理设施，但并未增加对环境的影响。

（2）环评中一般固废暂存间设置于平车装配车间西南角危险废物暂存间旁，实际建设过程中根据现场实际情况，将一般固废暂存间设置于厂区西北角一侧。

（3）企业根据实际生产情况，对部分设备进行了增减，如减少了五轴加工中心、落地镗床电器系统、数控龙门导轨磨、龙门磨床等。

综上，项目主体工程、性质、规模、地点、生产工艺、防止污染和生态破坏的措施与环评阶段相比未发生重大变动，符合环评及环评批复意见，达到竣工验收的要求。

三、环境保护设施建设情况

环保设施及措施已按环评报告和审查意见要求建成和落实，建设的环保设施及采取的环保措施：

（一）废水

项目生产过程中无生产废水产生；生活污水排入已建的化粪池（2 个，容积共计 4m³）处理达到《污水综合排放标准》(GB8978 -1996)三级和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级后，排入园区污水管网，最终进入玉溪市污水处理厂进行处理。

（二）废气

项目打磨、钻孔时会产生产生一定的铁屑粉尘，粉尘产生量较小，项目在封闭厂房内进行加工，金属粉尘颗粒大，自然沉降在车间内，只有少量颗粒物通过门窗排放。沉降的粉尘定期清扫，粉尘排放以无组织形式排放，排放量较小。

（三）噪声

项目设备选用低噪声设备，加强生产机械的日常维护，并对生产设备进行合理布局，设备均设置在室内，噪声经厂房阻隔，距离衰减后对外环境影响较小。

（四）固体废物

一般固废主要为生活垃圾、金属边角料、打磨粉尘。金属边角料收集后出售给相关企业综合利用；打磨粉尘收集后出售给相关单位综合利用；生活垃圾经收集后由当地环卫部门统一清运处置。危险固废主要有废机油，经收集暂存于危废暂存间中，委托玉溪同磊再生资源回收有限公司定期清运处置。

四、环境保护设施调试效果

污染物排放及达标情况：

1、废水

生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978 -1996)三级和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级后，排入园区污水管网，最终进入玉溪市污水处理厂进行处理。

由于厂区生活废水不具备采样条件，废水排放情况做为非测试性内容进行类比分析，项目废水参照类比玉溪市荣盛科技有限公司《年产 270 万平方米节能特色玻璃深加工项目》，通过参照类比玉溪市荣盛科技有限公司《年产 270 万平方米节能特色玻璃深加工项目》中生活废水的监测结果可知，化粪池出口废水总排口各项污染物达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》（表 4）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准。

2、废气

项目打磨、钻孔时会产生产生一定的铁屑粉尘，粉尘产生量较小，项目在封闭厂房内进行加工，金属粉尘颗粒大，自然沉降在车间内，只有少量颗粒物通过门窗排放。沉降的粉尘定期清扫，粉尘排放以无组织形式排放，排放量较小。

2022 年 6 月 1 日至 2 日，经云南清源环境科技有限公司验收监测，项目无组织颗粒物上风向监测浓度范围为：0.132~0.223mg/m³，下风向监测浓度范围

为：0.220~0.760mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准（表2）中无组织排放限值。

3、厂界噪声

项目噪声主要来源于铣床及钻床、起重机、砂轮机、空压机、风机等机加工设备运行时产生的噪声。

项目设备选用低噪声设备，加强生产机械的日常维护，并对生产设备进行合理布局，设备均设置在室内，噪声经厂房阻隔，距离衰减后对外环境影响较小。

根据云南清源环境科技有限公司2022年6月1日至2日对项目厂界噪声监测结果，项目厂界4个测点昼间和夜间厂界噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类区标准限值要求（即昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)）。

4、固体废物

项目一般固废主要为生活垃圾、金属边角料、打磨粉尘。金属边角料收集后出售给相关企业综合利用；打磨粉尘收集后出售给相关单位综合利用；生活垃圾经收集后由当地环卫部门统一清运处置。危险固废主要有废机油，经收集暂存于危废暂存间中，委托玉溪同磊再生资源回收有限公司定期清运处置。

5、环境管理

项目设有1名兼职环保人员负责项目的环保管理，负责项目的“三废”排放、环保设施及现场环境等日常管理、考核和环保宣传工作。项目建立环境保护责任制度，明确负责人和相关人员责任。配备了相应的环保管理和操作人员，掌握环保工艺技术及环保运行状况。每年定期开展环境检查专项活动，加强废气、固废（危废）以及环境保护设施的监管，确保环境安全。

五、工程建设对环境的影响

项目打磨、钻孔时会产生一定的铁屑粉尘，粉尘产生量较小，项目在封闭厂房内进行加工，金属粉尘颗粒大，自然沉降在车间内，只有少量颗粒物通过门窗排放。沉降的粉尘定期清扫，粉尘排放以无组织形式排放，排放量较小，对外环境影响较小。

生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级后，排入园区污水管网，最终进入玉溪市污水处理厂进行处理。

项目噪声主要来源于铣床及钻床、起重机、砂轮机、空压机、风机等机加工设备运行时产生的噪声。根据监测结果，项目厂界4个测点昼间和夜间厂界噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类区标准限值要求（即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ ）。

项目一般固废主要为生活垃圾、金属边角料、打磨粉尘。金属边角料收集后出售给相关企业综合利用；打磨粉尘收集后出售给相关单位综合利用；生活垃圾经收集后由当地环卫部门统一清运处置。危险固废主要有废机油，经收集暂存于危废暂存间中，委托玉溪同磊再生资源回收有限公司定期清运处置。

项目区内设备、设施、场地环境及环保工程等环境风险防范措施可行有效，污染设施有兼职人员负责管理，可以满足项目日常环保管理要求，工程建设对环境的影响不大。

六、验收结论

该项目认真执行了环境保护要求及“三同时”制度，手续完备，各项环保设施与主体工程同时建成并运转正常，污染物监测达标，落实了环评报告表和审批意见的相关要求，满足建设项目竣工环境保护验收条件。同时，该项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号）第八条规定的“建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见”的相关要求。验收工作组一致同意年产3600台数控机床项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

（1）落实“三废治理”费用，做到专款专用，应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放。

（2）加强项目危废暂存间的管理，按要求规范危废台账的记录。

（3）加强环境管理和宣传教育，提高工作人员环保意识。

（4）搞好绿化，实施清洁生产，使之美化和净化工作环境。

（5）关心并积极听取周边人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见年产 3600 台数控机床项目竣工环境保护验收会议签到表。

云南台机机床有限公司

2022 年 6 月 25 日

年产 3600 台数控机床项目竣工环境保护验收监测报告表

验收组成员名单

时间: 2022年 6月 25日

	姓名	单位	职务/职称	联系电话
组长	袁国防	云南台机机床有限公司	厂长	15712682338
成员	周凌云	云南台机机床有限公司	出纳	15868078752
	王维	云南台机机床有限公司	库房	15808773680
	任其	市生态环境局 市生态环境局	高工	13608895896
	姜慧仙	市生态环境局质量创新中心	高工	1808771519
	靳树清	市生态环境局质量创新中心	高工	18087771502
	金志恒	玉溪瑞尔环境咨询有限公司		18388309045
	钱波	云南清源环境科技有限公司		13518771682