

# 新希望北京智能猪场项目

## 竣工环境保护验收意见

2022年08月16日，北京新六农牧科技有限公司根据《新希望北京智能猪场项目竣工环境保护验收监测报告》，同时对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、《新希望北京智能猪场项目环境影响报告书》和《北京市平谷区生态环境局关于新希望北京智能猪场项目环境影响报告书的批复》等材料要求对本项目进行竣工环境保护验收，并成立验收组。验收组由建设单位及验收报告编制单位（北京新六农牧科技有限公司）、验收监测单位（北京交运通达环境科技有限公司）及特邀技术专家3名组成（名单附后）。验收组核对了本项目主体工程及配套环境保护设施的建设与运行情况，审阅了环评报告书及其批复文件，核查了验收监测报告等相关材料，经认真讨论后，形成意见如下：

### 一、工程建设基本情况

项目名称：新希望北京智能猪场项目

建设地点：北京市平谷区东高村镇大庄户村南

生产规模：750 祖代+5550 父母代+150 公猪+存栏 60000 头生猪，年出栏可达到 120000 头生猪

#### （一）建设过程及环保审批情况

新希望北京智能猪场项目建设地址位于北京市平谷区东高村镇大庄户村南，建设单位为北京新六农牧科技有限公司，属于新建项目。

项目占地 260.1 亩（173409m<sup>2</sup>），总建筑面积 262882.24m<sup>2</sup>。750 祖代+5550 父母代+150 公猪+存栏 60000 头生猪，年出栏可达到 120000 头生猪。

2020 年 6 月，北京新六农牧科技有限公司委托中政国评（北京）科技有限公司编制完成《新希望北京智能猪场项目环境影响报告书》，并于 2020 年 12 月 7 日取得北京市平谷区生态环境局《关于新希望北京智能猪场项目环境影响报告书的批复》（京平环审[2020]43 号）。

#### （二）投资情况

本项目实际总投资：6.03 亿元，其中环保投资：1837 万元，占总投资额的 3.05%。

#### （三）验收范围

验收范围为新希望北京智能猪场项目。

刘文峰

张明华 王强 李进 刘建峰

## 二、工程变动情况

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号、环办环评[2018]6号）以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），经调查了解，本项目运营期与原环评阶段的建设项目性质、地点、建设内容及环境保护措施均基本一致，本项目不涉及重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目猪舍采用干清粪工艺对粪便进行清理，主场区生产废水主要包括猪尿液、猪舍冲洗废水、锅炉废水、无害化处理设备冲洗水等。污水处理车间废水设计处理规模为550m<sup>3</sup>/d，采用“格栅+集水池+固液分离+预沉+厌氧UASB+两级A/O工艺”工艺，处理后回用于农田灌溉。

洗消中心废水主要为洗消中心消毒清洗废水和洗消中心生活污水。处理规模20m<sup>3</sup>/d，处理工艺为“调节池+A2/O+消毒”，处理后回用于农田灌溉。

智控中心生活污水经一体化污水处理设备，处理规模为30m<sup>3</sup>/d，处理工艺为“格栅+调节池+A<sup>2</sup>/O+MBR+消毒”，回用于场区绿化。

### （二）废气

本项目产生的废气主要是猪舍废气、无害化处理间废气、临时堆粪间废气、粪污处理系统废气、洗消中心污水处理设施废气和食堂油烟。

猪舍无组织废气：直接选用低蛋白、优质易消化料、添加益生菌、酶抑制剂的膨化饲料。干清粪工艺，日产日清，避免大量堆积，各猪舍排风口均安装喷淋设置，并在猪舍内定期喷洒微生物除臭剂进行除臭。

有机肥的生产全部在密闭式堆肥反应器中进行，反应器自带生物滤池废气处理设施；无害化处理设备自带废气处理设施“活性炭吸附+喷淋+除臭液”，废气处理后一起经一根24米高排气筒（P1）排放。

污水处理车间采用全封闭废水处理车间，废气经过集气管道引风送至生物滤池除臭系统进行恶臭的治理后，经一根15米高排气筒（P2）排放。

本项目设置1台1t/h锅炉，锅炉废气采用低氮燃烧技术处理后通过一根15米高排气筒（P3）排放。

食堂油烟废气经静电式油烟净化器处理后通过一根10米高排气筒（P4）排放。



### （三）噪声

本项目噪声主要来源于车辆行驶、猪舍风机系统、粪污处理系统、污水处理设施及无害化处理间设备运行时产生的机械噪声，以及猪只叫声。本项目生产设备采用低噪声设备，基础减振以及厂房隔声等措施。

### （四）固体废物

（1）猪舍分离的干粪和污水处理车间污泥经堆肥反应器生产的有机肥与病死猪、分娩胎衣废物经处理后的有机肥定期外售给天津启笛生物科技有限公司回收利用。

（2）废脱硫剂、废离子交换树脂待更换时由各自厂家直接回收，再生处理。

（3）生活垃圾由当地环卫部门定期清运。

（4）废过滤介质、废活性炭集中收集至危废暂存间内，委托北京汇曼环保科技有限公司定期处置。医疗废物收集后暂存危废暂存间内，交有处置资质单位处理。

## 四、环境保护设施调试效果

### 1.废水

经检测，本项目污水处理间废水、洗消中心废水，水污染物指标满足《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）旱作标准要求。智控中心生活污水出水满足《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中“表1排入地表水体的水污染物排放限值”的水污染物B排放限值后同时满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）标准限值要求，回用于场区绿化。

### 2.废气

经检测，本项目有机肥车间、污水处理车间废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表3中的排放限值要求。锅炉废气排放满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB11/139-2015）标准限值要求。食堂油烟满足《餐饮业大气污染物排放标准》（DB11/1488-2018）中标准限值要求。

经检测，厂界无组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表3中的厂界无组织排放限值要求。

### 3.厂界噪声

根据监测结果，本项目主场区、洗消中心厂界噪声结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）1类标准限值要求。

张明华 刘文峰 王琦 李杰 何建峰

#### 4.固体废物

本项目产生的固体废物处理符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（自 2020 年 9 月 1 日起施行）等国家及北京市的有关规定；生活垃圾处置满足《北京市生活垃圾管理条例》（自 2020 年 5 月 1 日起施行）的有关规定；一般工业固体废物贮存、处置满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的规定。危险废物贮存处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及其修改单（2013））、《危险废物污染防治技术政策》（环发[2001]199 号）、《危险废物联单管理办法》和《北京市危险废物污染环境防治条例》（自 2020 年 9 月 1 日起施行）等相关规定。

#### 5.总量要求

根据检测报告计算可知，本项目氮氧化物、二氧化硫、颗粒物排放量，均满足环评及批复总量控制要求。

### 五、验收结论

根据本项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，项目环保手续完备，落实了环评报告及其批复所规定的各项污染防治措施，排放的污染物均能做到达标排放，固体废物得到妥善处置，符合竣工环保验收规定。验收组一致同意本项目通过工环境保护验收，本次验收合格。

### 六、验收组成员信息

验收组成员信息见附表。

刘文峰 闫建峰  
张明华 孙志  
北京新六农牧科技有限公司  
2022年08月16日  
王强





附表:

新希望北京智能猪场项目竣工环境保护验收人员签字表

验收组成员	姓名	职称/职务	工作单位	联系电话	签名
建设单位	刘文峰	项目经理	北京新六农牧科技有限公司	13675831481	刘文峰
	张明华	项目技术	北京新六农牧科技有限公司	18771217999	张明华
	闵建锋	高级工程师	中材地质工程勘察研究院有限公司	13810783562	闵建锋
技术专家	余杰	正高级工程师	北京市生态环境保护科学研究院	18618289607	余杰
	王铮	高级工程师	北京市生态环境监测中心	13901281901	王铮

北京新六农牧科技有限公司  
2022年08月16日

