



# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：温州市佰惠洁具有限公司年产 130 万只花洒顶  
喷、120 万套浴巾架建设项目

建设单位（盖章）：温州市佰惠洁具有限公司

编制日期：2022 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制

温州市佰惠洁具有限公司年产130万套浴巾架建设项目

# 营业执照

统一社会信用代码

91330381MA7D2F7T5U (1/1)

扫描二维码  
家企业信用信息公示  
系统,了解更多登  
记、备案、许可、监  
管信息



名称 浙江精一企业咨询有限公司

注册资本 壹仟万元整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2021年12月03日

法定代表人 池仁富

营业期限 2021年12月03日至长期

经营范围

一般项目:企业管理咨询;企业信用修复服务;企业管理;信息咨询  
服务(不含许可类信息咨询服务);环保咨询服务;水土流失防治服  
务;水利相关咨询服务;土壤环境污染防治服务;环境保护监测;节  
能管理服务;水资源管理;科技中介服务;社会调查(不含涉外调查);  
市场调查(不含涉外调查);土壤污染治理与修复服务;人工智能公  
共服务平台技术服务;信息系统集成服务;技术服务、技术开发、  
技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;知识产权服务(专利代  
理服务除外);社会稳定风险评估;商务代理代办服务;业务培训(不  
含教育培训、职业技能培训等需取得许可的培训);标准化服务;物  
联网应用服务;物联网技术服务(除依法须经批准的项目外,凭营业执  
照依法自主开展经营活动)。

住所 浙江省温州市瑞安市经济开发区起步区安阳

登记机关

2022

12月10日



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

工程师证书页

温州市环境影响评价工程师  
建设项目环境影响评价工程师  
Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。



姓名：蔡步翔  
证件号码：  
性别：男  
出生年月：1988年04月  
批准日期：2018年05月20日  
管理号：88050353300000003



120万套浴巾架

# 目录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	16
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	24
四、主要环境影响和保护措施 .....	32
五、环境保护措施监督检查清单 .....	61
六、结论 .....	64

## 附图：

附图 1：瑞安市行政区划图；

附图 2：项目现状照片和工程师勘探照片；

附图 3：项目相对位置图

附图 4：项目大气环境影响评价范围图；

附图 5：生产车间平面布局图；

附图 6：项目环境监测点位图；

附图 7：瑞安市塘下镇石霖社区建设规划图；

附图 8：瑞安市塘下镇土地利用总体规划图；

附图 9：温州生态园总体规划图

附图 10：瑞安市“三线一单”环境管控分区示意图；

附图 11：瑞安市水环境功能区划图；

附图 12：瑞安市环境空气质量功能区划分图；

附图 13：瑞安市生态保护红线图。

## 附件：

附件 1：项目营业执照

附件 2：土地证及房产证

附件 3：租赁合同

附件 4：工业厂房租赁审批备案表

附件 5：工业集聚点证明

附件 6：生产工艺流程说明

附件 7：企业搬迁承诺书

附件 8：企业承诺书

## 附表：

附表 1、建设项目污染物排放量汇总表

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	温州市佰惠洁具有限公司年产 130 万只花洒顶喷、120 万套浴巾架建设项目			
项目代码	无			
建设单位联系人	张清	联系方式		
建设地点	瑞安市塘下镇海安街道石岗村新兴西街 34 号			
地理坐标	(120 度 42 分 53.592 秒, 27 度 50 分 25.996 秒)			
国民经济行业类别	C2927 日用塑料制品制造 C3389 其他金属制日用品制造	建设项目行业类别	26-53 塑料制品业 292-其他 (年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外) 30-66 金属制日用品制造 338-其他 (仅分割、焊接、组装的除外; 年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	/	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	/	
总投资 (万元)	200	环保投资 (万元)	10	
环保投资占比 (%)	5%	施工工期	/	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地 (用海) 面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积: 2293.17	
专项评价设置情况	表 1-1 专项评价设置原则表			
	专项评价的类别	设置原则	本项目工程特点及环境特征	是否设置专项评价
	大气	排放废气含有毒有害污染物 <sup>1</sup> 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目废气污染物不涉及排放有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等。	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目 (槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂。	项目废水纳管排放。	否

	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	项目风险物存储量未超过临界量。	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及取水	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不属于海洋工程建设项目，不直接向海排放污染物。	否
注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。				
规划情况	（1）《瑞安市塘下镇石霖社区建设规划修改》 审查机关：瑞安市自然资源和规划局 （2）《温州生态园总体规划（2014-2030）修编》 审批机关：温州市自然资源和规划局			
规划环境影响评价情况	/			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<b>关于《瑞安市塘下镇石霖社区建设规划修改》符合性分析</b> 本项目为 C2927 日用塑料制品制造、C3383 金属制卫生器具制造，选址于规划设置的商业用地，即本项目的用地性质与规划不相符，届时规划实施时，企业将配合相关部门进行无条件搬迁改造，促使其进入规范化的发展。 <b>关于《温州生态园总体规划（2014-2030）修编》符合性分析</b> 本项目为C2927日用塑料制品制造、C3383金属制卫生器具制造，为二类工业项目，选址不属于温州生态园总体规划范围内，符合《温州生态园总体规划（2014-2030）修编》的要求。			



其他符合性分析	<p><b>（一）瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案</b></p> <p>项目位于瑞安市塘下镇海安街道石岗村新兴西街 34 号，根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》，该区域属于浙江省温州市瑞安市中心城区生活重点管控单元（ZH33038120013），详见附图，其管控要求如下。</p> <p><b>空间布局引导：</b>禁止新建、扩建三类工业项目，现有三类工业项目改建不得增加污染物排放总量，鼓励现有三类工业项目搬迁关闭。禁止新建涉及一类重金属、持久性有机污染物排放等环境健康风险较大的二类工业项目。除工业功能区（小微园区、工业集聚点）外，原则上禁止新建其他二类工业项目。工业功能区（包括小微园区、工业集聚点等）外，在不加大环境影响、符合污染物总量控制的基础上，原有工业用地在土地性质调整之前，可以从事符合当地产业定位的二类工业。现有二类工业项目改建、扩建，不得增加管控单元污染物排放总量。严格执行畜禽养殖禁养区规定。推进城镇绿廊建设，建立城镇生态空间与区域生态空间的有机联系。</p> <p><b>污染物排放管控：</b>严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。污水收集管网范围内，禁止新建除城镇污水处理设施外的入河（或湖或海）排污口，现有的入河（或湖或海）排污口应限期拆除，但相关法律法规和标准规定必须单独设置排污口的除外。加快污水处理设施建设与提标改造，加快完善城乡污水管网，加强对现有雨污合流管网的分流改造，推进生活小区“零直排”区建设。加强噪声和臭气异味防治，强化餐饮油烟治理，严格施工扬尘监管。加强土壤和地下水污染防治与修复。</p> <p><b>环境风险防控：</b>合理布局工业、商业、居住、科教等功能区块，严格控制噪声、恶臭、油烟等污染排放较大的建设项目布局。</p> <p><b>资源开发效率要求：</b>全面开展节水型社会建设，推进节水产品推广普及，限制高耗水服务业用水，到 2020 年，县级以上城市公共供水管网漏损率控</p>
---------	---

制在 10%以内。

**符合性分析：**项目生产内容属于 C2927 日用塑料制品制造、C3383 金属制卫生器具制造，根据浙江省温州市“三线一单”分区管控的工业项目分类目录，项目为二类工业项目，不属于该管控单元负面清单内的项目，其废水、固废、废气等采取先进的处理措施处理，达标排放，不会对周边环境产生不良影响，故项目的建设符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》的要求。

**表 1-2 管控要求符合性分析**

序号	管控要求	项目情况	是否符合
1	禁止新建、扩建三类工业项目，现有三类工业项目改建不得增加污染物排放总量，鼓励现有三类工业项目搬迁关闭。禁止新建涉及一类重金属、持久性有机污染物排放等环境健康风险较大的二类工业项目。除工业功能区（小微园区、工业集聚点）外，原则上禁止新建其他二类工业项目。工业功能区（包括小微园区、工业集聚点等）外，在不加大环境影响、符合污染物总量控制的基础上，原有工业用地在土地性质调整之前，可以从事符合当地产业定位的二类工业。	项目为二类工业项目，项目位于工业集聚点。	符合
2	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。污水收集管网范围内，禁止新建除城镇污水处理设施外的入河（或湖或海）排污口，现有的入河（或湖或海）排污口应限期拆除，但相关法律法规和标准规定必须单独设置排污口的除外。加快污水处理设施建设与提标改造，加快完善城乡污水管网，加强对现有雨污合流管网的分流改造，推进生活小区“零直排”区建设。加强噪声和臭气异味防治，强化餐饮油烟治理，严格施工扬尘监管。加强土壤和地下水污染防治与修复。	项目为二类工业项目，项目生产工艺成熟，废水、固废、废气等经采取相应措施后均达标排放。	符合
3	合理布局工业、商业、居住、科教等功能区块，严格控制噪声、恶臭、油烟等污染排放较大的建设项目布局。	项目位于工业集聚点。项目噪声、废气、废水、固废等经采取相应措施后均达标排放，对周围环境影响较小。	符合

**（二）“三线一单”符合性分析**



### **1、生态保护红线**

根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目位于瑞安市塘下镇海安街道石岗村新兴西街 34 号，所在区域属于浙江省温州市瑞安市中心城区生活重点管控单元（ZH33038120013），不在生态红线、重要生态功能区生态红线和生态环境敏感区、脆弱区生态红线等范围内，项目的建设不会对区域内的生态环境产生明显的影响，符合生态保护红线的要求。

### **2、环境质量底线**

本项目在确实做好本环评提出的各项措施后，各项污染物均能做到有效防治，对周围环境影响不大，不会改变项目所在区域的环境功能，都能满足当地环境质量要求，满足环境质量底线要求。

### **3、资源利用上线**

本项目主要水源为自来水，主要由市政自来水管网供给，占比量较小，瑞安市市政自来水管网有能力为本项目依托水资源的保障；本项目用电由区域公共电网统一供给。总体而言，本项目符合资源利用上线的要求。

### **4、环境准入负面清单**

根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目所在区域属于浙江省温州市瑞安市中心城区生活重点管控单元（ZH33038120013），本项目为 C2927 日用塑料制品制造、C3383 金属制卫生器具制造，根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于国家产业目录中的限制和淘汰类，也未列入鼓励类项目；对照《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021 年版）》等，本项目采用技术和设备不属于省、市产业政策中的限制和淘汰类，也未列入鼓励类项目。

综上，本环境总体上能够符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》管理要求。

### **5、环保审批原则符合性分析**

	<p>根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）（浙江省人民政府令第 388 号）第三条：建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求。建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求。</p> <p>（1）排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准</p> <p>项目产生的废水经处理达标后纳入污水管网，最终排放至瑞安市江北污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放；项目废气中的污染物在采取一系列污染防治措施处理后，可以实现达标排放；本项目产生的噪声经隔声、降噪等处理后，厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准；本项目产生的各类固废均能得到合理处理和处置，不会对周边环境产生影响。项目产生的各类污染物在经过本环评报告中提出的相应污染防治措施处理后，排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准。</p> <p>（2）排放的污染物符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求</p> <p>本项目排放的国家、省规定的重点污染物为：COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs。</p> <p>根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》环发[2014]197 号中规定新建、改建、扩建项目同时排放生产废水和生活污水且新增水主要污染物排放的，应按规定的化学需氧量和氨氮替代削减比例 1:1 要求执行。本项目为新建项目，同时排放生产废水和生活污水，因此化学需氧量和氨氮需按 1:1 比例替代削减。</p> <p>根据《国务院关于重点区域大气污染防治“十二五”规划的批复》（国函[2012]146 号）：新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行污染物排放减量替代，实现增产减污；对于重点控制区和大</p>
--	---

	<p>气环境质量超标城市，新建项目实行区域内现役源 2 倍削减量替代；一般控制区实行 1.5 倍削减量替代。温州市属于一般控制区，二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物实行 1.5 倍削减量替代。</p> <p>（3）建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求</p> <p>本项目位于瑞安市塘下镇海安街道石岗村新兴西街 34 号，土地证（见附件 2）显示，用途为工业用地，项目选址于规划设置的商业用地，即本项目的用地性质与规划不相符，届时规划实施时，企业将配合相关部门进行无条件搬迁改造，促使其进入规范化的发展。根据《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021 年版）》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类项目，根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类项目。项目建设符合国家和地方产业政策要求。</p> <p>（4）建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求</p> <p>《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》于 2020 年 5 月 14 日由浙江省人民政府批复发布（浙政函〔2020〕41 号），《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》于 2020 年 10 月 30 日由瑞安市人民政府批复发布（瑞政发〔2020〕97 号）。根据前述分析，项目的建设符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》的生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。</p> <p>综合分析，本项目建设符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）第三条的要求。</p> <p><b>（三）相关行业环境准入条件符合性分析</b></p> <p>1、与《温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南》符合性分析</p> <p>根据《温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南》（温环发[2018]100</p>
--	--

号），对本项目进行了符合性分析，具体分析如下表所示。根据分析结果可知，本项目基本符合该文件要求。

**表 1-3 温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南**

类别	内容	序号	判断依据	本项目	是否符合
政策法规	生产合法性	1	执行环境影响评价制度和“三同时”验收制度	按要求落实	符合
污染防治	废气收集与处理	2	涂装、流平、晾干、烘干等工序应密闭收集废气，家具行业喷漆环节确实无法密闭的，应当采取措施减少废气排放（如半密闭收集废气，尽量减少开口）	手工喷塑均为半密闭，同时加强设备集气，烘干工序在烘道内进行	符合
		3	溶剂型涂料、稀释剂等调配作业必须在独立空间内完成，要密闭收集废气，盛放含挥发性有机物的容器必须加盖密闭	项目无调配作业	符合
		4	密闭、半密闭排风罩设计应满足(GB/T16758-2008)《排风罩的分类及技术条件》，确保废气有效收集	按要求落实	符合
		5	喷涂车间通风装置的位置、功率合理设计，不影响喷涂废气的收集	按要求落实	符合
		6	配套建设废气处理设施，溶剂型涂料喷涂应有漆雾去除装置和 TVOC 处理装置（TVOC 处理不得仅采用单一水喷淋方式）	/	符合
		7	挥发性有机废气收集、输送、处理、排放等方面工程建设应符合《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）要求	按要求落实	符合
		8	废气排放、处理效率要符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）及环评相关要求	按要求落实	符合
	废水处理	9	实行雨污分流，雨水、生活污水、生产废水（包括废气处理产生的废水）收集、排放系统相互独立、清楚，生产废水采用明管收集	按要求落实	符合
		10	废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）、《工业企业废水氮、磷污染物间接	按要求落实	符合

			排放限值》(DB33/887-2013)及环评相关要求		
		固废处理	11 各类废渣、废桶等属危险废物的,要规范贮存,设置危险废物警示性标志牌	本项目设置规范的危废暂存所,并设置警示牌	符合
			12 危险废物应委托有资质的单位利用处置,执行危险废物转移计划审批和转移联单制度	本项目危险废物委托有资质单位处理,投产后按要求落实	符合
	环境管理	环境监测	13 定期开展废气污染监测,废气处理设施须监测进、出口废气浓度	按要求落实	符合
		监督管理	14 生产空间功能区、生产设备布局合理,生产现场环境整洁卫生、管理有序	按要求落实	符合
			15 建有废气处理设施运行工况监控系统和环保管理信息平台	按要求落实	符合
			16 企业建立完善相关台账,记录污染处理设施运行、维修情况,如实记录含有机溶剂原辅料的消耗台账,包括使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量等,并确保台账保存期限不少于三年	按要求落实	符合

## 2、与《温州市工业涂装行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见》相符性分析

根据《关于印发工业涂装等3个行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见的通知》(温环发[2019]14号),对本项目进行了符合性分析,具体分析如下表所示。根据分析结果可知,本项目基本符合该文件要求。

**表 1-4 温州市工业涂装行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见**

内容	序号	判断依据	本项目	是否符合
源头控制	1	优先使用环境友好型原辅材料。使用水性、高固体份、粉末、紫外光固化(UV)涂料等,水性涂料需符合《环境标志产品技术要求水性涂料》(HJ2537-2014)的规定	本项目喷塑使用粉末涂料,为环境友好型原料	符合
	2	采用先进涂装工艺。推广使用静电喷涂、高压无气喷涂、自动辊涂等涂装工艺,鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂	本项目喷塑采取静电喷涂工艺	符合
废气	1	采用密闭罩、外部罩等方式收集废气的,吸风罩设计应符合《排风罩的分类	本项目集气设施符合《排风罩的分类及技	符合

	收集		及技术条件》(GB/T16758-2008), 外部罩控制风速符合《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》(AQ/T4274) 相关规定, 其最小控制风速不低于 0.3m/s	术条件》(GB/T16758-2008)	
		2	生产线采用整体密闭的, 密闭区域内换风次数原则上不少于 20 次/h, 车间采用整体密闭的 (如烘干、晾干车间、流平车间等), 车间换风次数原则上不少于 8 次/h	按要求落实	符合
		3	喷漆室采用密闭、半密闭设计, 除满足安全通风外, 喷漆室的控制风速 (在操作人员呼吸带高度上与主气流垂直的端面平均风速) 应满足《涂装作业安全规程喷漆室安全技术规定》(GB14444-2006) 要求, 在排除干扰气流情况下, 密闭喷漆室控制风速为 0.38-0.67m/s, 半密闭喷漆室 (如, 轨道行车喷漆) 控制风速为 0.67-0.89m/s。静电、UV 涂料喷等可采用半密闭喷漆室收集废气, 控制风速参照密闭喷漆室风速要求	项目静电喷涂采用半密闭室收集废气	符合
		4	喷涂工序应配套设置纤维过滤、水帘柜 (或水幕) 等除漆雾预处理装置, 预处理后达不到后续处理设施或堵塞输送管道的, 需进行进一步处理	项目喷塑台设有粉尘回收系统	符合
		5	溶剂型涂料、稀释剂等调配、存放等应采用密闭或半密闭收集废气, 防止挥发性有机物无组织排放	/	符合
		6	所有产生 VOCs 的密闭、半密闭空间应保持微负压, 并设置负压标识 (如飘带)	按要求执行	符合
	废气 输送	1	收集的污染气体应通过管道输送至净化装置, 管道布置应结合生产工艺, 力求简单、紧凑、管线短、占地空间少	企业应按要求落实	符合
		2	净化系统的位置应靠近污染源集中的地方, 废气采用负压输送, 管道布置宜明装	企业应按要求落实	符合
		3	原则上采用圆管收集废气, 若采用方管设计的, 长宽比例控制在 1:1.2-1:1.6 为宜; 主管道截面风速应控制在 15m/s 以下, 支管接入主管时, 宜与气流方向成 45°角倾斜接入, 减少阻力损耗	企业应按要求落实	符合
		4	半密闭、密闭集气罩与收集管道连接处视工况设置精密通气阀门	企业应按要求落实	符合
	废气 治理	1	VOCs 治理技术的选择需要综合考虑废气浓度、排放总量、风量等因素。使用粉末等无溶剂涂料的企业, 无需配套建设 VOCs 处理设施; 使用水性涂料、浓	企业应按要求落实	符合

			度低、排放总量小的企业，可采用活性炭吸附、光氧化催化、低温等离子等处理技术；年使用溶剂型涂料（含稀释剂、固化剂等）20 吨以下的企业，废气处理可采用光催化氧化/低温等离子+活性炭吸附等组合技术；年使用溶剂型涂料（含稀释剂、固化剂等）20 吨及以上的企业，非甲烷总烃处理效率应满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）要求，可采用吸附浓缩+燃烧等高效处理技术		
废气排放	1		VOCs 气体通过净化设备处理达标后由排气筒排入大气，排气筒高度不低于 15m	本项目有机废气经治理后通过 15m 的排气筒高空排放	符合
	2		排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15m/s 左右，当采用钢管烟囱且高度较高时或废气量较大时，可适当提高出口流速至 20-25m/s	企业应按要求落实	符合
	3		排气筒出口宜朝上，排气筒出口设防雨帽的，防雨帽下方应有倒圆锥型设计，圆锥底端距排放口 30cm 以上，减少排气阻力	企业应按要求落实	符合
	4		废气处理设施前后设置永久性采样口，采样口的设置应符合《气体参数测量和采样的固定位装置》（HJ/T1-92）要求，并在排放口周边悬挂对应的标识牌	企业应按要求落实	符合
设施运行维护	1		企业应将治理设施纳入生产管理中，配备专业人员并对其进行培训	企业应按要求落实	符合
	2		企业应将污染治理设施的工艺流程、操作规程和维护制度在设施现场和操作场所明示公布，建立相关的管理规章制度，明确耗材的更换周期和设施的检查周期，建立治理设施运行、维护等记录台账	企业应按要求落实	符合
原辅材料记录	1		企业应按日记录涂料、稀释剂、固化剂等含挥发性有机物原料、辅料的使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量，记录格式见附表。台账保存期限不得少于三年	企业应按要求落实	符合
3、与《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》相符性分析					
表 1-5 《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》符合性分析					
类别	内容	序号	判断依据	项目情况	是否符合



	污染防治	总图布置	1	易产生粉尘、噪声、恶臭废气的工序和装置应避免布置在靠近住宅楼的厂界以及厂区上风向，与周边环境敏感点距离满足环保要求。	本项目产生噪声、非甲烷总烃工序和装置已尽量远离周边环境敏感点。	符合
		原辅物料	2	采用环保型原辅料，禁止使用附带生物污染、有毒有害物质的废塑料作为生产原辅料。	企业采用环保型原辅料，无禁止使用的废塑料。	符合
			3	进口的废塑料应符合《进口可用作原料的固体废物环境保护控制标准废塑料》（GB16487.12-2005）要求。	本项目不涉及	符合
		现场管理	4	增塑剂等含有 VOCs 组分的物料应密闭储存。	本项目不涉及	符合
			5	涉及大宗有机物料使用的应采用储罐存储，并优先考虑管道输送。★	本项目不涉及	符合
		工艺装备	6	破碎工艺宜采用干法破碎技术。	采用干法破碎技术	符合
			7	选用自动化程度高、密闭性强、废气产生量少的生产工艺和装备，鼓励企业选用密闭自动配套装置及生产线。★	本项目设备自动化程度高，且密闭性强。	符合
		废气收集	8	破碎、配料、干燥、塑化挤出等易产生恶臭废气的岗位应设置相应的废气收集系统，集气方向应与废气流动方向一致。使用塑料新料（不含回料）的企业视其废气产生情况可不设置相应的有机废气收集系统，但需获得当地环保部门认可。	本项目使用塑料新料，回料为企业自产，废气经活性炭处理后排放。	符合
			9	破碎、配料、干燥等工序应采用密闭化措施，减少废气无组织排放；无法做到密闭部分可灵活选择集气罩局部抽风、车间整体换风等多种方式进行。	破碎工序采用密闭化措施。	符合
			10	塑化挤出工序出料口应设集气罩局部抽风，出料口水冷段、风冷段生产线应密闭化，风冷废气收集后集中处理。	本项目使用塑料新料，出料口已要求设置集气罩收集。	符合
			11	当采用上吸罩收集废气时，排风罩设计应符合《排风罩的分类和技术条件》（GB/T16758-2008）要求，尽量靠近污染物排放点，除满足安全生产和职业卫生要求外，控制集气罩口断面平均风速不低于 0.6m/s。	按此要求进行设计收集系统。	符合
			12	采用生产线整体密闭，密闭区域内换风次数原则上不少于 20 次/小时；采用车间整体密闭换风，车间换风次数原则上不少于 8 次/小时。	本项目使用的原料均为新料，不需采用整体密闭换气，车间换风良好。	符合
			13	废气收集和输送应满足《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）要求，管路应有明显的颜色区分及走向标识。	按此要求进行设计收集系统。	符合

环境管理	废气治理	14	废气处理设施满足选型要求。使用塑料新料（不含回料）的企业视其废气产生情况可不进行专门的有机废气治理，但需获得当地环保部门认可。	本项目使用塑料新料，回料为企业自产，废气经活性炭处理后排放。	符合	
		15	废气排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）等相关标准要求。	本项目废气排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）等相关标准要求。	符合	
	内部管理	16	企业应建立健全环境保护责任制度，包括环保人员管理制度、环保设施运行维护制度、废气例行监测制度等。	项目实施后将建立健全环境保护责任制度，包括环保人员管理制度、环保设施运行维护制度、废气例行监测制度等。	符合	
		17	设置环境保护监督管理部门或专职人员，负责有效落实环境保护及相关管理工作。	项目实施后将设置环境保护监督管理部门或专职人员，负责有效落实环境保护及相关管理工作。	符合	
		18	禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等。	项目实施后禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等。	符合	
		档案管理	19	加强企业 VOCs 排放申报登记和环境统计，建立完善的“一厂一档”。	项目实施后将加强企业 VOCs 排放申报登记和环境统计，建立完善的“一厂一档”。	符合
			20	VOCs 治理设施运行台账完整，定期更换 VOCs 治理设备的吸附剂、催化剂或吸收液，应有详细的购买及更换台账。	项目实施后保证 VOCs 治理设施运行台账完整。	符合
		环境监测	21	企业应根据废气治理情况建立环境保护监测制度。每年定期对废气总排口及厂界开展监测，监测指标须包含臭气浓度和非甲烷总烃；废气处理设施须监测进、出口参数，并核算 VOCs 去除率。	项目实施后企业将根据废气治理情况建立环境保护监测制度。每年定期对厂界开展监测，监测指标须包含非甲烷总烃。	符合
	4、与《温州市金属压铸、塑料注塑、橡胶注塑等行业整治提升指南》相符性分析					
	表 1-6 《温州市金属压铸、塑料注塑、橡胶注塑等行业整治提升指南》符合性分析					
	类别	内容	序号	要求	本项目情况	是否符合
政策法规	生产合	1	按要求规范有关环保手续。	按要求落实	符合	

污染防治要求	规	理				
	工	工	2	采用液化石油气、天然气、电等清洁能源，并按照有关政策规定完成清洁排放改造。	本项目投产后采用电能	符合
	艺	艺				
	设	设				
	备	备				
	废气收集与处理		3	完善废气收集设施，提高废气收集效率，废气收集管道布置合理，无破损。车间内无明显异味。	按要求落实。	符合
			4	金属压铸、橡胶炼制、塑料边角料破碎、打磨等产生的烟尘、粉尘，需经除尘设施处理达标排放。	按要求落实。	符合
			5	金属压铸产生的脱模剂废气、橡胶注塑加工产生的炼制、硫化废气，应收集并妥善处理；塑料注塑单位产品非甲烷总烃排放量须符合相关标准要求。	本项目注塑单位产品非甲烷总烃排放量符合相关要求。	符合
			6	车间通风装置的位置、功率设计合理，不影响废气收集效果。	按要求落实	符合
			7	采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求，合理配备、及时更换吸附剂。	按要求落实	符合
			8	废气处理设施安装独立电表。	按要求落实	符合
			9	金属压铸熔化废气排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726）；橡胶注塑废气排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632）；注塑废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572）；其他废气执行《大气污染物排放标准》（GB16297）。	本项目注塑废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572）	符合
			10	橡胶防粘冷却水循环利用，定期排放部分需经预处理后纳入后端生化处理系统。烟、粉尘采用水喷淋处理的，喷淋水循环使用，定期排放部分处理达标排放。	本项目不涉及。	符合
			11	橡胶注塑废水排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632）；其他仅排放生活污水的执行《污水综合排放标准》（GB8978）。	本项目执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）	符合
	废水收集与处理					

		工业固废整治要求	12	一般工业固体废物有专门的贮存场所，符合防扬散、防流失、防渗漏等措施，满足 GB 18599-2020 标准建设要求。	按要求落实	符合
			13	危险废物按照 GB 18597-2001 等相关要求规范分类并贮存，贮存场所、危险废物容器和包装物上设置危险废物警示标志、标签。	按要求落实	符合
			14	危险废物应委托有资质单位利用处置，严格执行危险废物转移计划审批和转移联单制度。	按要求落实	符合
			15	建立完善的一般工业固体废物和危险废物台帐记录，产生量大于 50 吨一般工业固体废物及危险废物要纳入浙江省信息平台管理（ <a href="https://gfmh.meescc.cn/solidPortal/#/">https://gfmh.meescc.cn/solidPortal/#/</a> ）。	按要求落实	符合
	环境管理	台账管理	16	完善相关台账制度，记录原辅料使用、设备及污染治理设施运行等情况；台账规范、完备。	按要求落实	符合

## 二、建设项目工程分析

建设内容

### 1、项目由来

温州市佰惠洁具有限公司主要从事卫生洁具制造。企业租赁瑞安市石林车辆部件有限公司位于浙江省温州市瑞安市塘下镇海安街道石岗村新兴西街 34 号的现有厂房进行生产，使用建筑面积 2293.17m<sup>2</sup>。项目投产后，企业将达到年产 130 万只花洒顶喷、120 万套浴巾架的生产规模。

对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部第 16 号令），同时根据《关于建设项目环评审批技术讨论会的会议纪要》（[2021]9 号），项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29”中的“53 塑料制品业 292”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，同时属于“三十、金属制品业 33”中的“66 金属制日用品制造 338”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，因此该项目需编制环境影响报告表。

受建设单位温州市佰惠洁具有限公司委托，浙江精一企业咨询有限公司经过现场勘察及工程分析，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》（环办环评〔2020〕33 号），编制本项目环境影响报告表，报请审批。

### 2、项目建设内容

项目主要建设内容见表 2-1。

项目名称	项目内容	内容及规模
主体工程	生产车间	1#生产车间共 4 层，建筑面积 421.03m <sup>2</sup> 。1F 生产车间（激光切割机、注塑机、破碎间）、2F 生产车间（激光焊接机）、3F、4F 办公室 2#生产车间共 2 层，建筑面积 992.21m <sup>2</sup> 。1F 生产车间（冲床）、2F 仓库 3#生产车间共 2 层，建筑面积 654.10m <sup>2</sup> 。1F 生产车间（喷塑流水线）、2F 生产车间（台钻、折弯机、去毛刺机、仪表车床） 4#生产车间共 2 层，建筑面积 225.83m <sup>2</sup> 。1F 生产车间（抛丸机、抛光

		机、研磨机、超声波清洗机）、2F 仓库
辅助工程	办公	位于 1#生产车间 3F、4F。
环保工程	废气	①本项目激光切割粉尘经激光切割机内置布袋除尘器处理后经 DA001 排气筒高架排放，排放高度 15m。 ②本项目去毛刺废气经去毛刺机内置布袋除尘器处理后经排气筒 DA002 高架排放，排放高度 15m。 ③本项目抛丸粉尘经抛丸机内置布袋除尘器处理后经排气筒 DA003 高架排放，排放高度 15m。 ④本项目抛光粉尘经抛光机内置湿法除尘设备处理后并入排气筒 DA003 高架排放，排放高度 15m。 ⑤本项目喷塑粉尘经喷台自带滤芯除尘器处理后经排气筒 DA004 高架排放，排放高度 15m。 ⑥本项目烘干废气经收集后通过活性炭吸附装置处理后经排气筒 DA005 高架排放，排放高度 15m。 ⑦本项目燃料废气收集后经 DA006 排气筒高架排放，排放高度 15m。 ⑧本项目注塑废气经收集后通过活性炭吸附装置处理后经排气筒 DA007 高架排放，排放高度 15m。 ⑨本项目破碎间独立密闭，破碎过程在破碎机内部进行，且有加盖遮挡。
	废水	①生活废水经化粪池处理后纳入污水管网，最终进入瑞安市江北污水处理厂。 ②生产废水经调节池+隔油池+污水处理一体机处理达标后纳入瑞安市江北污水处理厂集中处理。
	噪声	厂区、车间合理布局，生产设备尽量远离门窗，减小噪声影响。
	固废	项目产生的注塑边角料经破碎后回用于生产，金属边角料、集尘、废包装袋收集后外售综合利用；废液压油、废包装桶、废活性炭、污泥暂存后委托有资质的单位处置回收；生活垃圾收集后委托当地环卫部门统一清运。
储运工程	运输工程	厂区预留过道，车间门口装卸货物。
公用工程	供水	当地供水系统。
	供电	当地供电部门。
依托工程	排水	实行雨污分流制。雨水经雨水口及雨水管网收集后就近排入附近的雨水管网。本项目生活污水经收集处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，经市政污水管网最终经瑞安市江北污水处理厂深度处理，出水标准达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准后，排入飞云江。
	固废	当地环卫部门、瑞安市及周边危废处置单位。

3、主要产品及产能

项目主要生产内容为花洒顶喷、浴巾架，生产规模见表 2-2。

表 2-2 项目主要产品及产能

序号	产品名称	设计生产量	计量单位	设计年生产时间（h）	备注
1	花洒顶喷	130	万只/a	2400	/

2	浴巾架	120	万套/a	2400	/
---	-----	-----	------	------	---

#### 4、主要生产设备

项目建成投产后，厂区内总生产设备数量见表 2-3。

**表 2-3 项目主要生产设备清单**

序号	生产设施名称		数量	单位	备注
1	卧式注塑机		3	台	/
2	立式注塑机		3	台	/
3	破碎机		2	台	/
4	抛丸机		1	台	/
5	抛光机		1	台	/
6	冲床		14	台	/
7	激光切割机		2	台	/
8	仪表车床		7	台	/
9	激光焊接机		5	台	/
10	台钻		14	台	/
11	研磨机		2	台	/
12	超声波清洗机		2	台	0.65m×0.65m×0.6m 0.7m×0.6m×0.6m
13	折弯机		15	台	/
14	去毛刺机		2	台	/
15	喷塑 流水 线	喷台	2	台	每个喷台配 4 把喷枪
16		烘道	1	台	配备燃油燃烧器 1 台
17		超声波清洗线	1	条	清洗池 9m×0.7m×0.6m
18	冷却塔		1	台	循环水量 2m³/h

#### 5、主要原辅材料使用情况

项目原辅材料使用情况见表 2-4。

**表 2-4 主要原辅材料使用情况信息表**

序号	名称	消耗量	单位	备注
1	不锈钢板材	500	t/a	/
2	铝型材	600	t/a	/
3	ABS	10	t/a	25kg/袋
4	TPR	20	t/a	25kg/袋
5	除油剂	2.5	t/a	25kg/桶
6	清洗剂	1.3	t/a	25kg/桶
7	光亮剂	0.5	t/a	25kg/桶



8	塑粉	15	t/a	25kg/袋
9	液压油	0.3	t/a	150kg/桶
10	柴油	40	t/a	160kg/桶，最大储存量 10 桶

#### 原辅材料理化性质：

**ABS：**ABS 塑料是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物，是一种强度高、韧性好、易于加工成型的热塑型高分子结构材料，广泛应用于汽车、电子电器，建材及 DIY 制作领域。

**TPR：**颜色为透明或本白色颗粒；形状为粒子，通常有圆球粒，椭球粒以及细圆条形，表面呈亮面，具有较好的反光性能。是以热塑性丁苯橡胶（如 SBS，SEBS)为基础原材料，添加树脂(如 PP，PS)，填料，增塑油剂以及其他功能助剂共混改性材料。

**除油剂：**采用多种高效表面活性剂、去污剂、渗透剂、助洗剂等精制而成，具有良好的润湿，增溶，去油能力。

**清洗剂：**碱性，主要成分为氢氧化钠 5~8%，碳酸钠 3~5%，葡萄糖酸钠 3~5%，表面活性剂 0.5~1.5%，余量水。pH8~10。

**光亮剂：**主要作用表现在通过活性表面除去停留在金属表面的油污、氧化及未氧化的表面杂质，保持物体外部的洁净、光泽度、色牢度。通过研磨作用影响外观的质感，提高抛光的效率。本项目光亮剂主要成份组成有 ZY-1 高温载体、苄叉丙酮、壬基酚聚氧乙烯醚、苯甲酸钠、扩散剂、水等。

#### 6、项目水平衡

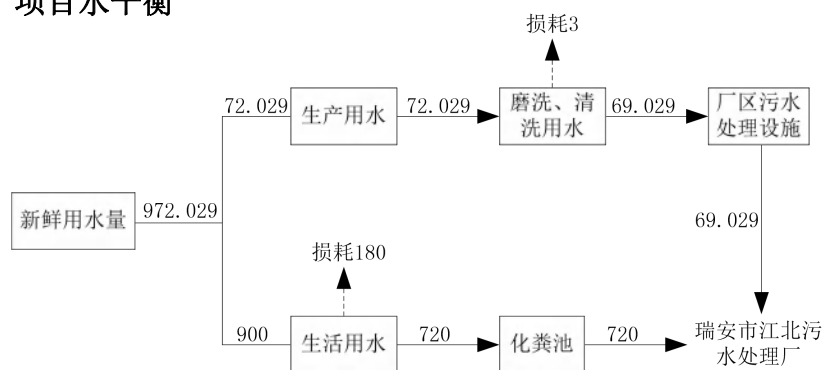


图 2-1 项目水平衡图 单位：t/a

## 7、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 60 人，厂内不提供食宿，实行单班制，每班制工作 8 小时，全年工作日 300 天。

## 8、项目污染因素分析

表 2-5 项目污染因素分析表

类别	产污环节	主要污染因子
废气	切割	颗粒物
	去毛刺	颗粒物
	抛丸	颗粒物
	抛光	颗粒物
	喷塑	颗粒物
	破碎	颗粒物
	烘干	非甲烷总烃
	注塑	非甲烷总烃、臭气浓度
	燃料燃烧	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
废水	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮、TN
	生产废水	COD <sub>Cr</sub> 、SS、石油类
噪声	设备运行	噪声
固废	原料贮存	废包装袋、废包装桶
	生产过程	金属边角料、废液压油
	废气处理	集尘、废活性炭
	废水处理	污泥
	员工生活	生活垃圾

# 1、生产工艺流程

## (1) 花洒顶喷

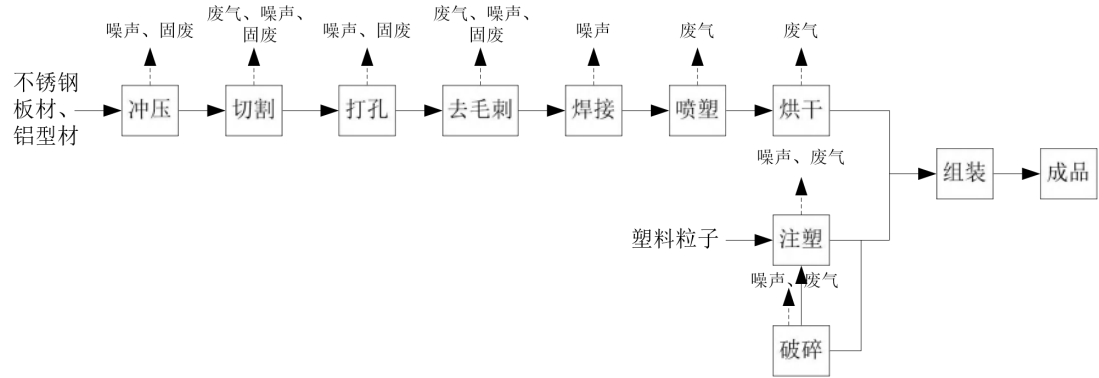


图 2-2 花洒顶喷生产工艺流程及产污环节图

### 工艺流程简述:

**机加工:** 将外购的不锈钢板材和铝型材经过冲床、激光切割机进行下料, 然后通过台钻进行打孔, 打孔后用去毛刺机对工件表面进行去毛刺, 然后对工件用激光焊接机进行焊接。该工序会产生切割废气、去毛刺废气、边角料。设备运行产生噪声。

**喷塑:** 将塑料粉末通过高压静电设备充电, 在电场的作用下, 将涂料喷涂到工件的表面, 粉末会被均匀地吸附在工件表面, 形成粉状的涂层。本项目采用人工喷塑。该工序产生喷塑粉尘。

**烘干:** 粉状涂层经过高温烘烤后流平固化, 塑料颗粒会融化成一层致密的保护层。项目该工序采用柴油供热的烘道, 烘干温度约 180℃。该工序产生烘干废气、燃料废气。

**注塑:** 将外购的新料通过注塑机熔融, 温度约 180℃ (ABS 热分解温度: >250℃, TPR 热分解温度: >270℃, 注塑温度控制低于原料分解温度, 因此注塑成型过程中不会发生分解)。再利用压力注进塑料制品模具中, 最后冷却成型。冷却水循环使用, 不外排。该工序会产生废气 (以非甲烷总烃计)。设备运行产生噪声。

**破碎:** 边角料经破碎机破碎后回用于生产。该工序会产生粉尘。设备运行产生噪声。

**组装：**将加工好的金属件和注塑件进行人工组装。

## （2）浴巾架

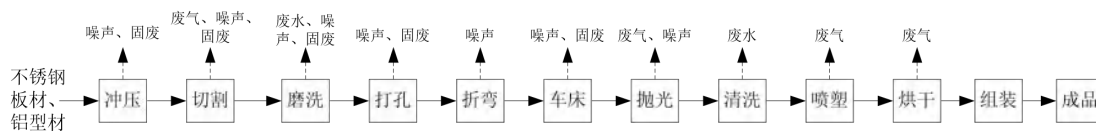


图 2-3 浴巾架生产工艺流程及产污环节图

### 工艺流程简述：

**下料：**将外购的不锈钢板材和铝型材经过冲床、激光切割机进行下料。该工序会产生切割废气、边角料。设备运行产生噪声。

**磨洗：**将工件放入超声波清洗机中进行清洗（清洗剂和水的比例为 1:15），主要是对工件表面进行除油。然后将工件放入研磨机中进行磨洗加工（光亮剂和水的比例为 1:20），主要是去除表面的毛刺及除油，保持物体外部的洁净、光泽度。该过程有磨洗废水产生。设备运行产生噪声。

**机加工：**将磨洗后的工件通过台钻、折弯机、车床进行加工成型。该工序会产生边角料。设备运行产生噪声。

**抛光：**利用抛丸机、抛光机清理工件表面氧化层、毛刺。该工序会产生粉尘。设备运行产生噪声。

**清洗：**将工件放入超声波清洗线中进行清洗，主要作用是除油。清洗过程清洗池中加入除油剂（除油剂和水的比例为 1:15）。该过程有清洗废水产生。

**喷塑：**将塑料粉末通过高压静电设备充电，在电场的作用下，将涂料喷涂到工件的表面，粉末会被均匀地吸附在工件表面，形成粉状的涂层。本项目采用人工喷塑。该工序产生喷塑粉尘。

**烘干：**粉状涂层经过高温烘烤后流平固化，塑料颗粒会融化成一层致密的保护涂层。项目该工序采用柴油供热的烘道，烘干温度约 180℃。该工序产生烘干废气、燃料废气。

**组装：**将加工好的工件进行人工组装。

与项目有关的原有环境污染问题

本项目属于新建项目，项目利用现有生产厂房进行建设（空厂房照片见附图2），厂房空置，目前尚未生产，因此，本项目不存在原有污染问题。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<b>1、大气环境质量现状调查与评价</b>				
	<b>(1) 基本污染物环境质量现状调查</b>				
	<p>根据《瑞安市环境状况公报（2020）》，2020年瑞安市区环境空气质量达到一级标准的有177天，占48.4%；二级标准的有186天，占50.8%；达到三级标准的3天，占0.8%；四级、五级标准均为0天，占0.0%。环境空气质量优良率为99.2%。详细监测数据见表3-1。</p>				
	<p><b>表 3-1 2020 年瑞安市基本污染物环境质量监测数据表</b>      单位：μg/m<sup>3</sup></p>				
	污染物	年评价指标	现状浓度值	标准值	达标情况
	PM <sub>2.5</sub>	年均值	22	35	达标
		24 小时均第 95 百分位数	43	75	达标
	PM <sub>10</sub>	年均值	38	70	达标
		24 小时均第 95 百分位数	82	150	达标
	NO <sub>2</sub>	年均值	28	40	达标
		24 小时均第 98 百分位数	52	80	达标
	SO <sub>2</sub>	年均值	6	60	达标
		24 小时均第 98 百分位数	10	150	达标
	CO	24 小时均第 95 百分位数	800	160	达标
	O <sub>3</sub>	日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数	130	4000	达标
	<p>备注：以上数据统计严格按照《环境空气质量评价技术规范》(试行)HJ663-2013 中规定</p>				
	<p>2020 年瑞安市环境空气质量中二氧化硫和二氧化氮、吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）和细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）年均值以及特定百分位数均达到国家 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准。项目所在地属于空气质量二类功能区，因此项目所在区域为环境空气质量达标区。</p>				
	<b>(2) 其他污染物环境质量现状调查</b>				
	<p>为了解项目所在区域其他污染物的环境质量现状，本评价引用温州中一检测研究院有限公司于 2022 年 01 月 25 日~01 月 27 日对瑞安市塘下镇韩田工业区（东</p>				

经：120°41'49.27"，北纬：27°49'57.76"）的大气环境质量现状进行的监测数据。监测数据统计结果详见表 3-2。

表 3-2 TSP 现状评价结果

监测点位	污染物	评价标准 (mg/m <sup>3</sup> )	监测浓度范围 (mg/m <sup>3</sup> )	超标率%	达标情况
韩田工业区	TSP	0.3	0.105-0.116	0	达标

根据监测结果可知，项目所在区域大气中 TSP 浓度小于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级空气质量标准。因此，项目所在区域环境空气质量现状尚可。

## 2、水环境质量现状调查与评价

飞云江水系为我省八大水系之一，是本项目污水经江北污水处理厂后最终纳污水体。为了解项目所在区域环境水质现状，本环评引用《2020 年瑞安市生态环境状况公报》对纳污水体飞云渡口和第三农业站（飞云渡口断面，位于项目西南侧约 11.2km；第三农业站，位于项目西南侧约 13km）两个断面的监测数据，具体见表 3-2。

表 3-3 2020 年瑞安市飞云江水系水质类别表

水系	控制断面	控制河段 长度 (km)	控制河段长度 百分比 (%)	现状水质		
				功能要求类别	2020 年	2019 年
飞云江	飞云渡口	23	32.62	III	III	II
	第三农业站	5	7.09	III	II	III

根据《瑞安市水环境功能区划图》，飞云江水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准。从上表 3-2 可知，项目纳污水体飞云江渡口断面达监测值III类标准，第三农业站监测断面达 II 类标准，故现状水体质量满足III类水质标准要求。

## 3、声环境质量现状

根据项目所处地理位置的具体情况，周边均为工业企业，厂界周边 50 米范围内无声环境保护目标，故不进行声环境质量现状监测。



环境保护目标	<p><b>4、电磁辐射</b></p> <p>本项目不涉及电磁辐射。</p> <p><b>5、生态环境</b></p> <p>本项目用地范围内无生态环境保护目标，所以不进行生态环境质量现状调查。</p> <p><b>6、地下水、土壤环境</b></p> <p>本项目为日用塑料制品制造、金属制卫生器具制造项目，生产车间已硬化，因此无需开展地下水、土壤环境现状调查。</p>						
	<p><b>1、大气环境</b></p> <p>项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区，500m 范围内的大气环境敏感保护目标见表 3-4、附图 4。</p> <p><b>2、声环境</b></p> <p>项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p><b>3、地下水环境</b></p> <p>项目厂界外 500m 范围内的无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p><b>4、生态环境</b></p> <p>项目不新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。</p>						

表 3-4 主要环境保护目标

环境要素	名称	坐标/ (°)		保护对象	保护内容	环境功能区	方位距离/m
		经度	纬度				
大气环境	规划住宅	120.71637869	27.84038056	居民	人群健康	二类区	东侧 95m
	规划住宅	120.71523070	27.84175143	居民			北侧 99m
	凤凰禅寺	120.71558744	27.83923975	僧侣			东南侧 108m
	霞林老人公寓	120.71524680	27.84463540	居民			北侧 380m

## 1、废气

项目生产过程产生的切割废气、去毛刺废气、抛丸粉尘、抛光粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值。

项目喷塑废气和烘干废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/ 2146-2018) 中表 1 和表 6 中相关限值, 其中颗粒物企业边界执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值。

项目柴油燃烧器燃料废气二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放标准执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 3 中的燃油锅炉特别排放限值。

项目注塑废气、破碎粉尘排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值。恶臭执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中臭气浓度标准。厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 厂区内挥发性有机物无组织特别排放限值。

相关标准值见下表。

表 3-5 大气污染物综合排放限值 单位: (mg/m<sup>3</sup>)

污染物	最高允许 排放浓度	最高允许排放浓度, kg/h		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级标准	监控点	浓度
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0

表 3-6 《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/ 2146-2018)

污染物	有组织排放控制要求			企业边界大气污染物排放浓度限值	
	适用条件	排放限值	污染物排放监控位置	适用条件	浓度限值
颗粒物	所有	30 mg/m <sup>3</sup>	车间或生产设施 排气筒	/	1.0mg/m <sup>3</sup>
非甲烷总烃	其他	80 mg/m <sup>3</sup>		所有	4.0mg/m <sup>3</sup>

备注: 《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33 2146-2018 无颗粒物企业边界大气污染物排放浓度限值的规定, 参照《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中新污

染源二级标准。

表 3-7 《锅炉大气污染物排放标准》

污染物项目	限值			
	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物	烟气黑度（林格曼黑度，级）
燃油锅炉 <sup>①</sup>	30	100	200	≤1

备注：①燃油锅炉烟囱不低于 8m，且新建锅炉房的烟囱周围半径 200m 距离内有建筑物时，其烟囱应高出最高建筑物 3m 以上。

表 3-8 合成树脂工业污染物排放标准 单位：（mg/m<sup>3</sup>）

污染物	排放限值	适用的合成树脂类型	企业边界大气污染物浓度限值
颗粒物	20	所有合成树脂	1.0
非甲烷总烃	60		4.0
苯乙烯	20	ABS 树脂	/
单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t 产品）	0.3	所有合成树脂（有机硅树脂除外）	/

表 3-9 恶臭污染物排放标准

污染物名称	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
	排气筒（m）	二级标准	监控点	限值
臭气浓度	15	2000（无量纲）	周界外浓度最高点	20（无量纲）
苯乙烯	15	6.5kg/h		5.0mg/m <sup>3</sup>

表 3-10 厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值 单位：mg/m<sup>3</sup>

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃（NMHC）	6	监控点处 1 小时平均浓度限值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

## 2、废水

项目研磨废水、清洗废水经调节池+隔油池+污水一体机处理至《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 中的三级标准后排入市政污水管网，项目生活废水经化粪池处理至《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 中的三级标准后排入市政污水管网，最终进入瑞安市江北污水处理厂处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级排放标准中的 A 标准后排放。相关标准值见表 3-11。

表 3-11 污水排放标准 单位：mg/L(pH 除外)

污染物	pH	SS	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>cr</sub>	氨氮	总磷	总氮	石油类
-----	----	----	------------------	-------------------	----	----	----	-----

	三级标准	6~9	≤400	≤300	≤500	35*	8*	70	≤20
	城镇污水处理厂一级排放标准的 A 标准	6~9	≤10	≤10	≤50	≤5（8）	0.5	15	≤1
	注：括号外数值为水温＞12℃时的控制标准，括号内数值为水温≤12℃时的控制标准。 *表示氨氮、总磷指标执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)；总氮指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）。								
	<b>3、噪声</b>  项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准，具体排放标准限值见表 3-12。								
	表 3-12 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)								
	类别	等效声级							
		昼间				夜间			
	2 类	≤60				≤50			
	<b>4、固体废物</b>  本项目固废处置按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（第 13 届中华人民共和国主席令（第四十三号））和《浙江省固体废物污染环境防治条例》的要求，妥善处理，不得形成二次污染。一般固体废物参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB/T18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，贮存过程满足相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的有关规定。								
总量控制指标	<b>5、总量控制</b>  根据《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发〔2016〕65 号），目前国家环保部已明确“十三五”期间污染物减排目标，对水污染物化学需氧量、氨氮，大气污染物二氧化硫、氮氧化物及重点行业一次颗粒物（工业烟粉尘）、挥发性有机物等主要污染物实行总量控制。根据环评有关规范、环保管理部门要求，结合本项目特征，确定本项目实施总量控制的污染物为 COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs。								

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》环发[2014]197号中规定新建、改建、扩建项目同时排放生产废水和生活污水且新增水主要污染物排放的,应按规定的化学需氧量和氨氮替代削减比例 1:1 要求执行。本项目为新建项目,同时排放生产废水和生活污水,因此化学需氧量和氨氮需按 1:1 比例替代削减。

根据《国务院关于重点区域大气污染防治“十二五”规划的批复》(国函[2012]146号):新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的项目,实行污染物排放减量替代,实现增产减污;对于重点控制区和大气环境质量超标城市,新建项目实行区域内现役源 2 倍削减量替代;一般控制区实行 1.5 倍削减量替代。温州市属于一般控制区,二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物实行 1.5 倍削减量替代。

根据工程分析,确定本项目实施后总量控制建议值为 COD<sub>Cr</sub>0.039t/a、NH<sub>3</sub>-N0.004t/a、总氮 0.011t/a、SS0.0007t/a、石油类 0.00007t/a、颗粒物 2.108t/a、二氧化硫 0.0000076t/a、氮氧化物 0.121t/a、VOCs0.0284t/a。项目废水污染物总量控制建议指标具体见下表。

表 3-13 项目污染物排放总量控制建议值 单位: t/a

污染物名称		企业达标排放量	建议总量控制指标	替代削减比例
生活、生产污水	废水量	789.029	/	/
	COD <sub>Cr</sub>	0.039	0.039	1:1
	NH <sub>3</sub> -N	0.004	0.004	1:1
	总氮	0.011	/	/
	SS	0.0007	/	/
	石油类	0.00007	/	/
废气	SO <sub>2</sub>	0.0000076	0.000	1:1.5
	NO <sub>x</sub>	0.121	0.121	1:1.5
	颗粒物	2.108	/	1:1.5
	VOC <sub>s</sub>	0.0284	/	1:1.5

表 3-13 企业申购总量指标一览表 单位: t/a

污染因子	总量控制建议值	已申购	本次需申购
COD <sub>Cr</sub>	0.039	0	0.039
NH <sub>3</sub> -N	0.004	0	0.004

	NO <sub>x</sub>	0.121	0	0.121

## 四、主要环境影响和保护措施

<p>施工 期环 境保 护措 施</p>	<p>本项目为新建项目，利用已建设完成厂房，不涉及厂房基建，仅涉及生产设备及环保设备的安装，施工期较短，因此无施工期工程分析。</p>
<p>运营 期环 境影 响和 保护 措施</p>	<p>1、废气</p> <p>（1）废气源强分析</p> <p>①激光切割废气</p> <p>本项目在切割过程中会有少量废气产生。参照第二次全国污染源普查《工业污染源产污系数手册》，本项目颗粒物产污系数为 1.1 千克/吨-原料，本项目不锈钢板材、铝型材年耗量为 1100t，则废气产生量为 1.21t/a。</p> <p>本项目激光切割机内置布袋除尘器。收集效率 90%，处理效率 95%，处理后经 DA001 排气筒高空排放，排放高度 15m。项目废气集气系统的风量约 2000m<sup>3</sup>/h。</p> <p>②去毛刺废气</p> <p>本项目去毛刺工序使用去毛刺机，在去毛刺过程中会有少量废气产生。参照第二次全国污染源普查《工业污染源产污系数手册》，本项目颗粒物产污系数为 2.19 千克/吨-原料，本项目不锈钢板材、铝型材年耗量为 1100t，则废气产生量为 2.41t/a。</p> <p>本项目去毛刺机内置布袋除尘器。收集效率 90%，处理效率 95%，处理后经 DA002 排气筒高空排放，排放高度 15m。项目废气集气系统的风量约 3000m<sup>3</sup>/h。</p> <p>③抛丸粉尘</p> <p>本项目在抛丸过程中会有少量废气产生。参照第二次全国污染源普查《工业污染源产污系数手册》，本项目颗粒物产污系数为 2.19 千克/吨-原料，本项</p>



	<p>目不锈钢板材、铝型材年耗量为 1100t，则废气产生量为 2.41t/a。</p> <p>本项目抛丸机内置布袋除尘器。收集效率 90%，处理效率 95%，处理后经 DA003 排气筒高空排放，排放高度 15m。项目废气集气系统的风量约 3000m<sup>3</sup>/h。</p> <p>④抛光粉尘</p> <p>本项目在抛光过程中会有少量废气产生。参照第二次全国污染源普查《工业污染源产污系数手册》，本项目颗粒物产污系数为 2.19 千克/吨-原料，本项目不锈钢板材、铝型材年耗量为 1100t，则废气产生量为 2.41t/a。</p> <p>本项目抛光机配套湿法除尘设备。抛光粉尘经集气收集后通过湿法除尘处理，收集效率 90%，处理效率 85%，处理后并入 DA003 排气筒高空排放，排放高度 15m。项目废气集气系统的风量约 3000m<sup>3</sup>/h。</p> <p>⑤喷塑粉尘</p> <p>根据《铝合金型材表面处理技术》（冶金工业出版社）的研究成果，静电粉末喷涂过程中上粉率（工件表面附粉量与喷粉量之比）为 60~80%，本环评取 70%计。本项目塑粉用量为 15t/a，则喷塑粉尘产生量为 4.5t/a。</p> <p>喷塑设备自带滤芯除尘器，粉尘处理后经 DA004 排气筒高架排放，排放高度 15m。集气效率取 90%，回收效率取 95%，项目除尘系统的处理风量约 5000m<sup>3</sup>/h。</p> <p>⑥烘干废气</p> <p>喷塑后的金属件进入烘道在180℃下进行烘干，烘干过程产生少量有机废气，主要为非甲烷总烃，根据《全国第二次污染源普查工业源系数手册 机械行业系数手册》，产生系数为1.2千克/吨-原料。则固化废气非甲烷总烃产生量为0.018t/a。</p> <p>本项目烘干工序中的烘道出口上方设置废气收集系统，收集效率按 90%</p>
--	--

	<p>计，烘干废气收集后经活性炭吸附废气净化装置进行处理后通过 DA005 排气筒高架排放，排放高度 15m。本项目采用碘值不低于 800mg/g 的活性炭，碘值越高，活性炭的空隙越大，吸附性越强，本项目采用高碘值活性炭，且三个月更换一次活性炭，保证活性炭的吸附能力，本项目活性炭吸附能力处理效率可达到 85%，项目烘干废气集气系统的风量约 3000m³/h。</p> <p>⑦燃料废气</p> <p>项目设 34 万大卡柴油燃烧器 1 台，以柴油为燃料，加工时间 1200h/a 计，柴油燃烧值参考《综合能耗计算通则》GB_T2589-2008，柴油燃料热值按 10200kcal/kg 计，则本项目预计柴油燃烧消耗量约 40t/a。</p> <p>本环评柴油燃烧过程中会产生少量的废气，主要污染物为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 等，参照《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册》中 4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）行业系数手册中的产污系数表-燃油工业锅炉的废气产排污系数表的数据，工业废气量产污系数为 17804 标 m³/t 原料，颗粒物的产污系数为 0.26kg/t（原料），二氧化硫的产污系数为 19Skg/t（原料）（产排污系数表中二氧化硫的产排污系数是以含硫量（S%）的形式表示的，其中含硫量（S%）是指燃油收到基硫分含量，以质量百分数的形式表示，本项目柴油拟选用 0#轻质柴油，根据车用柴油标准（GB19147-2016）表 3，则含硫率为 0.001%），氮氧化物的产污系数为 3.03kg/t（原料），则项目柴油燃料烟气产生量为 71.2 万标 m³，颗粒物产生量为 0.01t/a，二氧化硫产生量为 0.0000076t/a，氮氧化物产生量为 0.121t/a。</p> <p>燃料废气经收集后引至高空 DA006 排气筒排放，排放高度为 15m。</p> <p>⑧注塑废气</p> <p>本项目塑料粒子在注塑过程中会有少量有机废气产生，本项目使用新购塑料粒子进行注塑（根据前文，注塑温度控制低于原料分解温度，因此注塑</p>
--	--

成型过程中不会发生分解)。在正常生产条件下,注塑温度不会超过热分解温度,不会产生塑料聚合物因受热而分解产生的废气,但由于原料聚合、压力温度等因素,原料少量受热分解产生微量的废气,主要为原料的气态单体(以非甲烷总烃计),若不及时排除会对车间内工作环境产生影响。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法(1.1 版)》,本项目非甲烷总烃产生量按 2.368kg/t 原料计算,本项目塑料粒子年耗量为 30t,边角料产生率为 3t/a,边角料经破碎后全部回用,则本项目注塑的原料量为 33t/a,非甲烷总烃产生量为 0.078t/a。

本项目在注塑工位上加装集气罩集气(集气效率不低于 80%),每台注塑机集气风量约 500m<sup>3</sup>/h,则集气总风量约 3000m<sup>3</sup>/h,经“活性炭吸附”装置处理,本项目采用碘值不低于 800mg/g 的活性炭,碘值越高,活性炭的空隙越大,吸附性越强,本项目采用高碘值活性炭,且三个月更换一次活性炭,保证活性炭的吸附能力,本项目活性炭吸附能力处理效率可达到 85%,然后通过 DA007 排气筒高架排放,排放高度 15m。

#### ⑨破碎粉尘

本项目主要将边角料破碎成塑料颗粒,破碎过程在破碎机内部进行,且有加盖遮挡,粉尘产生量较小。破碎间独立密闭,不会对车间内及区域大气环境产生不良影响,故本环评仅作定性分析。

#### ⑩恶臭

根据塑料原料的理化性质,注塑过程会产生异味气体,本项目均以臭气浓度表征。根据同类型注塑企业类比调查,注塑废气臭气浓度较低,约为 1500~3000(无量纲),经有机废气治理设施处理后,臭气浓度明显减少,有组织排放低至 500~1000(无量纲),能满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的相关限值要求,本环评做定性分析。

	<p>(2) 废气污染源源强核算结果及相关参数</p> <p>项目废气污染源源强核算结果及相关参数见表 4-1、表 4-2。</p>
--	--

运营 期环境 影响和 保护措施	表 4-1 废气污染源源强核算结果及相关参数表															
	产污 环节	生产 设施	污染源	污染物 种类	污染物产生			排放 形式	治理设施				是否 为可 行技术	污染物排放		
					产生量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h		处理工 艺	处理 能力 m³/h	收集 效率 %	去除 率%		排放 量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h
	切割	激光切割 机	DA001 排气筒	颗粒物	1.21	252.1	0.504	有组织	布袋除 尘器	2000	90	95	是	0.054	11.25	0.023
			非正常 排放	颗粒物	1.21	252.1	0.504	有组织	布袋除 尘器	2000	90	50	是	0.545	113.54	0.227
			无组织	颗粒物	0.121	/	0.05	无组织	/	/	/	/	/	0.121	/	0.05
	去毛刺	去毛刺 机	DA002 排气筒	颗粒物	2.41	334.7	1	有组织	布袋除 尘器	3000	90	95	是	0.11	15.28	0.046
			非正常 排放	颗粒物	2.41	334.7	1	有组织	布袋除 尘器	3000	90	50	是	1.08	150	0.45
			无组织	颗粒物	0.241	/	0.1	无组织	/	/	/	/	/	0.241	/	0.1
	抛丸	抛丸机	DA003 排气筒	颗粒物	2.41	334.7	1	有组织	布袋除 尘器	3000	90	95	是	0.11	15.28	0.046
非正常 排放			颗粒物	2.41	334.7	1	有组织	布袋除 尘器	3000	90	50	是	1.08	150	0.45	
无组织			颗粒物	0.241	/	0.1	无组织	/	/	/	/	/	0.241	/	0.1	
抛光	抛光机	DA003 排气筒	颗粒物	2.41	334.7	1	有组织	湿法除 尘	3000	90	85	是	0.33	45.83	0.14	
		非正常 排放	颗粒物	2.41	334.7	1	有组织	湿法除 尘	3000	90	50	是	1.08	150	0.45	
		无组织	颗粒物	0.241	/	0.1	无组织	/	/	/	/	/	0.241	/	0.1	
喷	喷	DA004	颗粒物	4.5	375	1.88	有组	滤芯除	5000	90	95	是	0.2	16.67	0.08	

	塑	塑台	排气筒					织	尘器							
			非正常排放	颗粒物	4.5	375	1.88	有组织	滤芯除尘器	5000	90	50	是	2	166.7	0.83
			无组织	颗粒物	0.45	/	0.19	无组织	/	/	/	/	/	0.45	/	0.19
	烘干	烘道	DA005排气筒	非甲烷总烃	0.018	2.5	0.008	有组织	活性炭吸附	3000	90	85	是	0.002	0.28	0.001
			非正常排放	非甲烷总烃	0.018	2.5	0.008	有组织	活性炭吸附	3000	90	50	是	0.008	1.11	0.003
			无组织	非甲烷总烃	0.0018	/	0.001	无组织	/	/	/	/	/	0.0018	/	0.001
	燃料燃烧	柴油燃烧器	DA006排气筒	颗粒物	0.01	14	0.008	有组织	/	烟气量 71.2 万 m <sup>3</sup> /a	100	0	是	0.01	14	0.008
				二氧化硫	0.0000076	0.01	0.000006	有组织	/	烟气量 71.2 万 m <sup>3</sup> /a	100	0	是	0.0000076	0.01	0.000006
				氮氧化物	0.121	169.94	0.1	有组织	/	烟气量 71.2 万 m <sup>3</sup> /a	100	0	是	0.121	169.94	0.1
	注塑	注塑机	DA007排气筒	非甲烷总烃	0.078	10.83	0.03	有组织	活性炭吸附	3000	80	85	是	0.009	1.25	0.004
			非正常排放	非甲烷总烃	0.078	10.83	0.03	有组织	活性炭吸附	3000	80	50	是	0.031	4.31	0.013
			无组织	非甲烷总烃	0.0156	/	0.007	无组织	/	/	/	/	/	0.0156	/	0.007
	破碎	破碎	无组织	颗粒物	少量	/	/	无组织	/	/	/	/	/	少量	/	/

	机													
表 4-2 废气污染源源强核算结果及相关参数续表														
产污环节	生产设施	污染源	污染物种类	排放口基本情况							排放标准			
				排放口高度 m	排气筒内径 m	排放温度℃	排放口编号	排放口地理坐标		排放口类型				
								经度	纬度					
切割	激光切割机	DA001 排气筒	颗粒物	15	0.5	25	DA001	120°42'53.43"	27°50'26.44"	一般排放口	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值			
去毛刺	去毛刺机	DA002 排气筒	颗粒物	15	0.5	25	DA002	120°42'53.24"	27°50'25.24"	一般排放口				
抛丸、抛光	抛丸机、抛光机	DA003 排气筒	颗粒物	15	0.5	25	DA003	120°42'53.19"	27°50'24.93"	一般排放口				
喷塑	喷塑台	DA004 排气筒	颗粒物	15	0.5	25	DA004	120°42'53.60"	27°50'25.42"	一般排放口	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 相关限值			
烘干	烘道	DA005 排气筒	非甲烷总烃	15	0.5	40	DA005	120°42'53.63"	27°50'25.17"	一般排放口				
燃料燃烧	柴油燃烧器	DA006 排气筒	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	15	0.5	50	DA006	120°42'53.59"	27°50'25.06"	一般排放口	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中的燃油锅炉特别排放限值			
注塑	注塑机	DA007 排气筒	非甲烷总烃	15	0.5	40	DA007	120°42'53.61"	27°50'26.27"	一般排放口	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 5 大气污染物特别排放限值			

## (3) 废气自行监测及记录信息

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942—2018)制定本项目废气监测方案,具体见表 4-3,监测点位为排气筒出口以及厂界四周 1m 处。

表 4-3 废气自行监测及记录信息表

监测点位	监测指标	执行标准	最低监测频次
有组织排放			
DA001	颗粒物	GB16297	1 次/年
DA002	颗粒物	GB16297	1 次/年
DA003	颗粒物	GB16297	1 次/年
DA004	颗粒物	DB33/ 2146	1 次/年
DA005	非甲烷总烃	DB33/ 2146	1 次/年
DA006	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	GB13271	1 次/年
DA007	非甲烷总烃	GB31572	1 次/年
无组织排放			
厂界	颗粒物	GB16297	1 次/年
	非甲烷总烃	DB33/ 2146	1 次/年
厂区内	非甲烷总烃	GB37822	各地根据当地环境保护需要自行确定*

\*注: 本环评建议按照 1 次/年监测频次进行监测

## (4) 废气处理工艺可行性分析

## ①废气处理措施

a. 本项目激光切割废气集气后,经过布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 DA001 高空排放。

b. 本项目去毛刺废气集气后,经过布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 DA002 高空排放。

c. 本项目抛丸废气集气后,经过布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 DA003 高空排放。

d. 本项目抛光粉尘集气后,经过湿法除尘处理后通过 15m 高排气筒 DA003 高空排放。

e. 本项目喷塑粉尘集气后,经过滤芯除尘器处理后通过 15m 高排气筒



DA004 高空排放。

f. 本项目在烘道出口上方设置废气收集系统，烘干废气集气后，经过活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒 DA005 高空排放。

g. 燃料废气经收集后通过 15m 高排气筒 DA006 高空排放。

h. 本项目在注塑机上方设置废气收集系统，注塑废气集气后，经过活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒 DA007 高空排放。

i. 本项目设置独立密闭的破碎间，破碎过程在破碎机内部进行，且有加盖遮挡，定期清理地面。

废气处理设施可行性分析：参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942—2018）及类比同类项目，本项目喷塑粉尘采用设备自带滤芯除尘器处理、烘干废气采用活性炭吸附装置处理、激光切割废气采用布袋除尘器处理、去毛刺废气采用布袋除尘器处理、抛丸废气采用布袋除尘器处理、抛光废气采用湿法除尘处理、注塑废气采用活性炭吸附装置处理，工艺技术可行。

## ②达标性分析

表 4-4 项目有组织废气污染物排放一览表

排放口 编号	污染物	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放标准		达标分析
				最大允许 排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最大允许 排放速率 kg/h	
DA001	颗粒物	11.25	0.023	120	3.5	达标
DA002	颗粒物	15.28	0.046	120	3.5	达标
DA003	颗粒物	61.11	0.186	120	3.5	达标
DA004	颗粒物	16.67	0.08	30	/	达标
DA005	非甲烷总烃	0.28	0.001	80	/	达标
DA006	颗粒物	14	0.008	30	/	达标
	二氧化硫	0.01	0.000006	100	/	达标
	氮氧化物	169.94	0.1	200	/	达标
DA007	非甲烷总烃	1.25	0.004	60	/	达标

根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5，项目车间或生产设施排气筒中的单位产品非甲烷总烃排放量限值为 0.3kg/t 产品，其

计算公式如下：

$$A = \frac{C_{\text{实}} \cdot Q}{T_{\text{产}}} \times 10^{-6} \dots\dots\dots (1)$$

式中：

- A——单位合成树脂产品非甲烷总烃排放量，kg/t 产品；
- C<sub>实</sub>——排气筒中非甲烷总烃实测浓度，mg/m<sup>3</sup>；
- Q——排气筒单位时间内排气量，m<sup>3</sup>/h；
- T<sub>产</sub>——单位时间内合成树脂的产量，t/h。

本环评将排放口 DA007 非甲烷总烃的预测浓度作为实测浓度计算，将设计风量作为排气筒单位时间内排气量计算，则单位合成树脂产量非甲烷总烃排放量计算见下表。

表 4-5 排气筒单位产品非甲烷总烃排放量达标性分析

排放口编号	污染物名称	预测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	设计风量 (m <sup>3</sup> /h)	合成树脂产量 (t/a)	年生产时间 (h/a)	单位产品 NMHC 排放量 (kg/t 产品)	限值 (kg/t 产品)	是否达标
DA007	NMHC	1.25	3000	33	2400	0.27	0.3	是

(5) 结论

本项目废气经过相应的污染防治措施处理后能做到达标排放，不会对周边环境空气质量产生不利影响。

2、废水

(1) 废水源强分析

①生活废水

本项目劳动定员为60人，均不在厂内食宿，年工作300天。职工生活用水按50L/d·人计，则生活用水为3t/d、900t/a，污水产生系数按0.8计，则项目生活污水产生量2.4t/d、720t/a。根据经验数据分析，废水中污染物COD<sub>Cr</sub>按500mg/L，氨氮按35mg/L，总氮按70mg/L计，则该生活污水中污染物产生量COD<sub>Cr</sub>为

0.360t/a，氨氮为0.025t/a，总氮0.050t/a。

本项目位于瑞安市塘下镇海安街道石岗村新兴西街34号，属于瑞安市江北污水处理厂的纳管范围，生活污水经厂区化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，纳市政污水管网经新兴西街-塘永线--东新线-南川路-滨海大道-丹东线-开发区大道至瑞安市江北污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放，废水各污染物排放浓度具体为：COD<sub>Cr</sub>为50mg/L、NH<sub>3</sub>-N为5mg/L，总氮为15mg/L，各污染物排环境量分别为：COD<sub>Cr</sub>0.036t/a、NH<sub>3</sub>-N0.004t/a、总氮0.011t/a。

## ②磨洗、清洗废水

本项目研磨机中光亮剂和水的比例为1:9，光亮剂用量为1.2t/a，则配制用水为10.8t/a，污水产生系数按照0.8计算，则研磨机废水产生量为8.64m<sup>3</sup>/a。

表4-6 磨洗、清洗废水量一览表

设备名称	规格	有效容积 (m <sup>3</sup> )	数量	排放方式	排放周期	排放次数	产生量 (m <sup>3</sup> /a)
超声波清洗机	0.65m×0.65m×0.6m	0.228	1	间歇排放	1次/周	43次/a	9.804
超声波清洗机	0.7m×0.6m×0.6m	0.227	1	间歇排放	1次/周	43次/a	9.761
超声波清洗线	9m×0.7m×0.6m	3.402	1	间歇排放	1次/月	12次/a	40.824
研磨机	/	/	2	间歇排放	1次/周	43次/a	8.64
合计							69.029
备注：有效容积占槽体总容积的90%							

本项目生产工艺与余姚市金睦五金加工厂生产工艺类似，故本项目生产废水产生浓度引用余姚市金睦五金加工厂年产1000万套汽车金属配件生产项目环境影响报告表，该项目的废水COD<sub>Cr</sub>产生浓度为217mg/L，SS产生浓度为456mg/L，石油类产生浓度为73mg/L，则本项目生产废水中污染物产生量COD<sub>Cr</sub>为0.015t/a，SS为0.031t/a，石油类为0.005t/a。

	<p>本项目生产废水经厂区建设的一套调节池+隔油池+污水处理一体机处理后，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4中的三级标准后排入市政污水管网，最终进入瑞安市江北污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放，废水各污染物排放浓度具体为：COD<sub>Cr</sub>为50mg/L、SS为10mg/L，石油类为1mg/L，各污染物排环境量分别为：COD<sub>Cr</sub>0.003t/a、SS0.0007t/a、石油类0.00007t/a。</p>
--	--

## (2) 废水污染源源强核算结果及相关参数

项目废水污染源源强核算结果及相关参数见表 4-7 到表 4-10。

表 4-7 废水污染源源强核算结果及相关参数表

工序	污染源	污染物	污染物产生				治理措施		是否为可行技术	污染物排放			排放时间
			核算方法	产生废水量/（t/a）	产生浓度（mg/L）	产生量（t/a）	工艺	治理效率%		排放废水量/（t/a）	排放浓度（mg/L）	产生量（t/a）	
生活污水		COD <sub>Cr</sub>	系数法	720	500	0.360	化粪池+瑞安市江北污水处理厂	90	是	720	50	0.036	2400
		氨氮			35	0.025		84			5	0.004	
		总氮			70	0.050		78			15	0.011	
磨洗、清洗废水		COD <sub>Cr</sub>	系数法	69.029	217	0.015	调节池+隔油池+混凝沉淀+瑞安市江北污水处理厂	80	是	69.029	50	0.003	2400
		SS			456	0.031		98			10	0.0007	
		石油类			73	0.005		98			1	0.00007	

表 4-8 废水主要产污环节、污染物项目及污染治理设施一览表

废水类别	主要产污环节	主要污染物	排放去向	排放规律	污染治理设施及工艺			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					编号	污染治理设施	工艺			
生活污水	日常生活	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮、总氮	瑞安市江北污水处理厂	间歇排放	TW001	化粪池	厌氧	DW001	是	企业总排口
生产废水	磨洗、清洗	COD <sub>Cr</sub> 、SS、石油类	瑞安市江北污水处理厂	间歇排放	TW002	调节池+隔油池+污水处理一体机	调节+隔油+混凝沉淀	DW001	是	企业总排口

表 4-9 污水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口经纬度		废水(t/a)	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
	经度	纬度				名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L)
DW001	120°42'53.50"	27°50'26.57"	789.029	间歇	/	瑞安市江北污	COD <sub>Cr</sub>	50

						水处理厂	氨氮	5
							总氮	15
							SS	10
							石油类	1

表 4-10 废水达标排放执行标准表				
排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议		
		名称	浓度限值(mg/L)	
DW001	COD <sub>Cr</sub>	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准	500	
	氨氮		35	
	总氮		70	
	SS		400	
	石油类		20	

(3) 废水自行监测及记录信息

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（(HJ 819-2017)）及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942—2018）制定本项目废水监测方案，具体见表 4-11，监测点位为废水处理设施出口。

表 4-11 废水自行监测及记录信息表						
序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测因子	监测频次	其他信息
1	废水	DW001	废水总排放口	pH、COD <sub>Cr</sub> 、氨氮、总氮、悬浮物、石油类	1 次/年	/

(4) 依托设施可行性分析

1、调节池+隔油池+污水处理一体机

本项目生产废水经厂区拟建的一套污水一体机进行处理，设计处理规模为 5m³/d，本项目单次废水最大排放量约为 4.057m³，故本项目厂区污水处理规模可满足要求，处理工艺为：生产废水→调节→隔油→混凝沉淀→达标排放。

废水处理原理：车间生产废水经管网收集后进入调节池，在调节池内设空气搅拌系统，可以起到搅拌作用；之后废水自流至隔油池，主要去除水中的石油类污染物；之后废水自流至一体化污水处理机的反应池，加入硫酸将 pH 调节至 8.5 左右，再依次加入 PAM、PAC，废水中污染因子脱稳形成悬浮物，去除 COD 和 SS 等，停止曝气，等待悬浮物自然沉降。之后通过不同高度的出水口使上清液自然流出回用至车间废水管道，经污水管网进入瑞安市江北污水处理厂。悬浮物自然沉降过程中通过水力压缩，形成污泥，由隔膜泵泵入板框压滤机进行污泥脱水处理，滤液由泵提升到调节池。

本项目拟建污水处理工艺见下图：

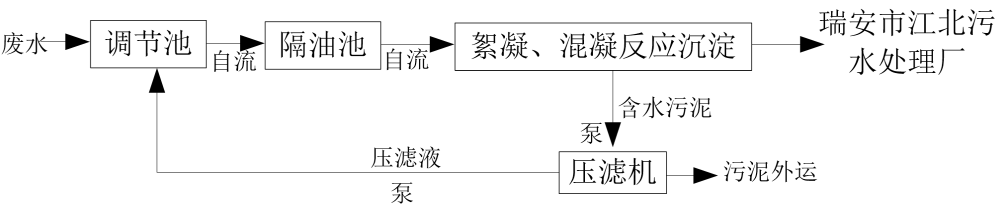


图 4-1 本项目生产废水处理工艺流程图

表 4-12 本项目各污染因子的净化效率（pH（无量纲），单位：%）

处理方式及污染物	PH	COD <sub>Cr</sub>	SS	石油类
调节	6-9	/	/	/
隔油	/	/	/	75
混凝沉淀	/	68	68	/
总净化率	6-9	68	68	75

表 4-13 废水处理设施净化情况表							
废水类别	污染物	废水产生量（t/a）	产生浓度（mg/L）	废水排放量（t/a）	处理后浓度（mg/L）	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 中的三级标准	是否符合
磨洗、清洗废水	PH	69.029	8-10	69.029	6-9	6-9	是
	COD <sub>Cr</sub>		217		69.44	500	是
	SS		456		145.92	400	是
	石油类		73		18.25	20	是

由上表可知，本项目生产废水中污染物经废水处理设施处理后排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 中的三级标准相关要求，项目废水处理设施可行。

2、瑞安市江北污水处理厂

①总体概况

瑞安市江北污水处理厂的城市污水排放管道分五个系统，分别为老城区、安阳新区、经济开发区、塘下-莘塍片区和飞云片区。瑞安市江北污水处理厂一期、二期工程现已投入运行，其日处理污水 21 万 t。根据绿色温州（<http://sthjj.wenzhou.gov.cn>）-温州市生态环境局-市重点排污单位监督性监测信息公开，2021 年 1 月瑞安市江北污水处理厂（瑞安市紫光水业有限公司）运行负荷率为 84.85%，实际处理水量为 17.8185 万吨/日，出水水质 COD、氨氮、总氮、总磷能满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

②运行情况

根据 2021 年 01 月浙江省重点排污单位监督性监测信息公开平台的瑞安市江北污水处理厂（瑞安市紫光水业有限公司）废水监督性监测数据，瑞安市江北污水处理厂水质达标率为 100%。



表 4-14 瑞安市江北污水处理厂监督性监测数据						
设计日处理量(t/d)	实际日处理量(t/d)	监测项目	排口实测浓度	标准限值	排放单位	是否达标
210000	178185	PH 值	6.94	6-9	无量纲	是
		氨氮(NH <sub>3</sub> -N)	0.518	5（8）	mg/L	是
		动植物油	<0.06	1	mg/L	是
		粪大肠菌群数	<20	1000	个/L	是
		化学需氧量	<16	50	mg/L	是
		六价铬	<0.004	0.05	mg/L	是
		色度	3	30	倍	是
		石油类	<0.06	1	mg/L	是
		烷基汞	<0.000010	0	mg/L	是
		五日生化需氧量	4.5	10	mg/L	是
		悬浮物	<4	10	mg/L	是
		阴离子表面活性剂(LAS)	<0.05	0.5	mg/L	是
		总氮(以 N 计)	9.98	15	mg/L	是
		总镉	<0.005	0.01	mg/L	是
		总铬	<0.03	0.1	mg/L	是
		总汞	<0.00016	0.001	mg/L	是
		总磷(以 P 计)	0.06	0.5	mg/L	是
		总铅	<0.07	0.1	mg/L	是
		总砷	<0.0012	0.1	mg/L	是

③本项目纳管可行性分析

根据 2021 年 01 月污水处理厂监督性监测数据，瑞安市江北污水处理厂生产负荷为 84.85%，本项目废水最大排放量为 6.457t/d，故项目污水进入瑞安市江北污水处理厂处理在空间容量上是可行的。

本项目位于瑞安市塘下镇海安街道石岗村新兴西街 34 号，企业所在区域已铺设市政管网，生活污水经厂区化粪池预处理后纳入瑞安市江北污水处理厂处理后排放。根据 2021 年 01 月污水处理厂监督性监测数据可知，瑞安市江北污水处理厂可以做到达标排放，因此本项目产生的废水纳入瑞安市江北

污水处理厂处理后，基本上不会对纳污水体产生影响。

### 3、噪声

#### (1) 噪声源强分析

本项目产生噪声的设备主要来源于生产设备的机械噪声。根据同行业现场监测及类比资料，项目生产车间产生的噪声见表 4-15。

表 4-15 项目车间噪声源强情况 单位：dB(A)

装置/噪声源	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间/h
		核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	
卧式注塑机	频发	类比	72-75	减振、墙体阻隔	20	类比	52-55	2400
立式注塑机	频发	类比	72-75			类比	52-55	2400
破碎机	频发	类比	75-78			类比	55-58	2400
抛丸机	频发	类比	77-80			类比	57-60	2400
抛光机	频发	类比	77-80			类比	57-60	2400
冲床	频发	类比	77-80			类比	57-60	2400
激光切割机	频发	类比	77-80			类比	57-60	2400
仪表车床	频发	类比	75-78			类比	55-58	2400
激光焊接机	频发	类比	75-78			类比	55-58	2400
台钻	频发	类比	70-72			类比	50-52	2400
研磨机	频发	类比	77-80			类比	57-60	2400
超声波清洗机	频发	类比	75-78			类比	55-58	2400
折弯机	频发	类比	75-78			类比	55-58	2400
去毛刺机	频发	类比	77-80			类比	57-60	2400

#### (2) 噪声治理措施可行性分析

为了确保本项目厂界噪声稳定达标，本环评建议在设备选型时尽可能选择低噪声设备；合理布局车间内生产设备；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；对高噪声设备采取适当减振降噪措施。

#### (3) 影响分析

本项目主要生产设备噪声值为 70~80dB (A)，在采取相应墙体阻隔、减

震等降噪措施的后，厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类环境噪声排放限值。本项目车间平均噪声为 75dB(A)，车间平均屏蔽衰减 20dB。

为预测项目所有设备到位后对周边声环境的影响情况，本环评采取环安科技公司研发的噪声软件 NoiseSystem 进行预测，该软件采用的模型来自于《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）噪声导则，噪声衰减因素中考虑了几何发散、空气吸收、地面吸收和屏障衰减等的影响，噪声预测结果见表 4-16。

表 4-16 项目四周厂界昼间噪声预测结果 单位：dB(A)

厂界	厂界	贡献值	背景值	叠加值	标准值及达标情况	
东侧	1m	59.25	/	/	60	在落实环评提出的污染防治措施后，项目昼间厂界贡献值预计能够达标排放
南侧	1m	58.93	/	/	60	
西侧	1m	59.84	/	/	60	
北侧	1m	58.42	/	/	60	



图 4-2 昼间噪声预测结果图

根据上表预测结果可知，本项目在落实环评提出的噪声污染防治措施后，厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类排放标准。

为尽量减小生产噪声对周边声环境的影响，建设方应做好以下几点：

- ①选用低噪声设备，合理布置生产车间。
- ②生产时关闭门窗，企业合理安排工作时间。
- ③加强设备的日常维护和工人的生产操作管理，避免非正常生产噪声的产生

④生产车间防治措施主要是采用实体墙隔声，尽量选用优质低噪设备，对高噪声设备设计独立基础，加减振垫等进行防噪。

#### （4）噪声监测要求

噪声监测方案根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）制定，噪声监测点位为厂界四周 1m 处，监测方案见表 4-17。

**表 4-17 项目噪声监测建议方案**

类别	监测项目	监测位置	监测频次
噪声	厂界噪声	厂界 1m 处	1 次/季度

### 4、固体废物

#### （1）源强分析

根据工艺分析可知，项目营运期产生的固体废物主要为注塑边角料、金属边角料、集尘、废包装袋、废液压油、废包装桶、废活性炭、污泥、生活垃圾。

##### ①注塑边角料

本项目在生产过程中会产生一定的注塑边角料，根据业主提供的产品设计方案，边角料产生量为原料用量的 10%，本项目原料用量为 30t/a，则边角料产生量为 3t/a，经破碎后回用于生产，不外排。

	<p>②金属边角料</p> <p>项目机加工过程中会产生金属边角料，产生量约 10t/a，收集后外售综合处理。</p> <p>③集尘</p> <p>项目粉尘经废气处理设施处理后会产生一定量的集尘，项目集尘产生量约 10.84t/a，集尘收集后外售综合处理。</p> <p>④废包装袋</p> <p>项目塑料粒子和塑粉的包装形式主要为包装袋，废包装袋（约 1800 个，约 50g/个）产生量约 0.09t/a，收集后外售综合处理。</p> <p>⑤废液压油</p> <p>本项目在注塑过程中使用液压油作为液压系统的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用，在使用过程中会被消耗和变质，需要及时更换。本项目液压油用量 0.3t/a，年更换一次，则废液压油产生量 0.3t/a。</p> <p>⑥废包装桶</p> <p>本项目使用除油剂、清洗剂、光亮剂、液压油、柴油后会产生废包装桶。本项目废包装桶产生量约为 2.8t/a。</p> <p>⑦废活性炭</p> <p>a.烘干废气</p> <p>本项目采用活性炭吸附处理有机废气。前文已经确定，VOCs 产生量 0.018t/a，收集率 90%，风机风量 3000 m<sup>3</sup>/h，年工作 300 天，每天作业时间 8 小时，则活性炭吸附装置进口 VOCs 浓度 2.25mg/m<sup>3</sup>。本项目去除率按 85%计，则吸附箱削减量 0.014 t/a。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》表 1-2，采用一次性活性炭吸附抛弃法，可直接将“活性</p>
--	--

炭年更换量 $\times 15\%$ ”作为废气处理设施 VOCs 削减量，则活性炭需要量 0.093t/a (0.31kg/d)。

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ 2026-2013)，使用颗粒状活性炭吸附时，气体流速宜低于 0.60 m/s (本环评取 0.6 m/s)，废气经活性炭停留时间为 1s，颗粒状活性炭堆积密度一般 0.45 ~ 0.65 t/m<sup>3</sup> (本环评取 0.5t/m<sup>3</sup>)，则活性炭吸附箱吸附装置主要技术参数详见表 4-18。

表 4-18 活性炭吸附箱主要技术参数

截面积 (m <sup>2</sup> )	填充体积 (m <sup>3</sup> )	填充量 (t)	更换周期 (天)
1.39	0.834	0.417	404

考虑到活性炭吸附受操作温度、压力、浓度和流速等诸多因素的影响，为保证污染物长期稳定达标排放，按照《温州市生态环境局关于加强 2022 年度挥发性有机物活性炭吸附处理设施运行管理工作的通知》(温环发〔2022〕13 号) “原则上活性炭更换周期一般不应超过累计运行 500 小时或 3 个月”的要求，建议活性炭运行 3 个月更换 1 次，一年更换 4 次。在设计条件下，活性炭更换周期 3 个月，实际需要量 1.668 t/a，则废活性炭 (含有机废气) 产生量为 1.682 t/a。

#### b. 注塑废气

本项目采用活性炭吸附处理有机废气。前文已经确定，VOCs 产生量 0.078t/a，收集率 80%，风机风量 3000 m<sup>3</sup>/h，年工作 300 天，每天作业时间 8 小时，则活性炭吸附装置进口 VOCs 浓度 8.67mg/m<sup>3</sup>。本项目去除率按 85%计，则吸附箱削减量 0.053t/a。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法 (1.1 版)》表 1-2，采用一次性活性炭吸附抛弃法，可直接将“活性炭年更换量 $\times 15\%$ ”作为废气处理设施 VOCs 削减量，则活性炭需要量 0.353t/a (1.177kg/d)。

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ 2026-2013)，使用

颗粒状活性炭吸附时，气体流速宜低于 0.60 m/s（本环评取 0.6 m/s），废气经活性炭停留时间为 1s，颗粒状活性炭堆积密度一般 0.45 ~ 0.65 t/m<sup>3</sup>（本环评取 0.5t/m<sup>3</sup>），则活性炭吸附箱吸附装置主要技术参数详见表 4-19。

表 4-19 活性炭吸附箱主要技术参数

截面积（m <sup>2</sup> ）	填充体积（m <sup>3</sup> ）	填充量（t）	更换周期（天）
1.39	0.834	0.417	354

考虑到活性炭吸附受操作温度、压力、浓度和流速等诸多因素的影响，为保证污染物长期稳定达标排放，按照《温州市生态环境局关于加强 2022 年度挥发性有机物活性炭吸附处理设施运行管理工作的通知》（温环发〔2022〕13 号）“原则上活性炭更换周期一般不应超过累计运行 500 小时或 3 个月”的要求，建议活性炭运行 3 个月更换 1 次，一年更换 4 次。在设计条件下，活性炭更换周期 3 个月，实际需要量 1.668 t/a，则废活性炭（含有机废气）产生量为 1.721t/a。

综上所述，本项目活性炭总需要量 3.336t/a，废活性炭总产生量 3.403t/a，企业应当根据项目的实际运行情况，从严把控，及时更换活性炭。企业需在厂区内设置危废暂存间，并设置危废标牌，更换下来的废活性炭收集暂存后，委托有相应危险废物处理资质的单位进行安全处置。

#### ⑧污泥

项目生产废水处理量为 69.029t/a，干污泥产生量约占废水量的 3%，污泥含水率约 80%，则污泥产生量约为 1.04t/a。污泥属于危险废物，需委托相应危废资质单位处置。

#### ⑨生活垃圾

主要为职工产生的生活垃圾，员工定员为 60 人，均不在厂内食宿，生活垃圾按每人每天按 0.5kg 计，则职工生活垃圾产生量约为 9t/a。收集后由环卫部门及时清运。

根据《固体废物鉴别标准·通则》（GB34330-2017）、《国家危险废物名录（2021年版）》及《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019），本项目固体产生情况汇总表如下表 4-20 所示。

表 4-20 建设项目固体废物分析结果汇总表 单位：t/a

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	属性	废物类别	废物代码	产生量	处置方式
1	注塑边角料	生产过程	固态	塑料	一般固废	/	/	3	回用于生产
2	金属边角料	生产过程	固态	金属	一般固废	/	/	10	综合外售
3	集尘	废气处理	固态	金属、塑粉	一般固废	/	/	10.84	综合外售
4	废包装袋	原料贮存	固态	塑料	一般固废	/	/	0.09	综合外售
5	废液压油	生产过程	液态	液压油	危险废物	HW08	900-218-08	0.3	委托有危废资质单位处置
6	废包装桶	原料贮存	固态	金属、液压油等	危险废物	HW08	900-249-08	2.8	
7	废活性炭	废气处理	固态	活性炭	危险废物	HW49	900-039-49	3.403	
8	污泥	废水处理	固态	污泥	危险废物	HW17	336-064-17	1.04	
9	生活垃圾	员工生活	固态	塑料、纸张等	一般固废	/	/	9	环卫部门清运

## （2）危险废物污染防治措施

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目危险废物污染防治措施见表 4-21。

表 4-21 项目危险废物污染防治措施

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	暂存周期	危险特性	污染防治措施
1	废液压油	HW08	900-218-08	0.3	生产过程	液态	液压油	液压油	一年	T, I	委托



2	废包装桶	HW08	900-249-08	2.8	原料贮存	固态	金属、液压油等	液压油等	三个月	T, I	有危废资质单位处置
3	废活性炭	HW49	900-039-49	3.403	废气处理	固态	活性炭	有机物	三个月	T, I	
4	污泥	HW17	336-064-17	1.04	废水处理	固态	污泥	污泥	半年	T/C	

表 4-22 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况 单位：t/a

贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生工序及装置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废储存车间	废液压油	HW08	900-218-08	生产过程	10m²	密闭桶装	0.3	一年
	废包装桶	HW08	900-249-08	原料贮存		堆放收集	0.7	三个月
	废活性炭	HW49	900-039-49	废气处理		密闭桶装	3.403	一年
	污泥	HW17	336-064-17	废水处理		密闭桶装	0.6	半年

贮存场所污染防治措施和管理要求如下：

项目危险废物暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的要求规范建设和维护使用。做到防雨、防风、防晒、防渗漏等措施，并制定好危险废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。具体情况如下：

A、根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中的相关要求，盛装危险废物的容器（包装）上必须粘贴符合标准的标签。

B、项目危险废物在危废暂存区贮存，贮存区域留出搬运通道，同类危险废物可以采取堆叠存放。

C、本项目危险废物暂存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的要求进行建设，设置防雨、防风、防晒、防渗等措施。

5、污染物汇总

本项目主要污染物产生量及排放量汇总见表 4-23。

表 4-23 本项目污染物的产生与排放量 单位: t/a

污染因子			产生量	削减量	排放量
废气	非甲烷总烃		0.096	0.0676	0.0284
	颗粒物		12.95	10.842	2.108
	二氧化硫		0.0000076	0	0.0000076
	氮氧化物		0.121	0	0.121
废水	生活污水	废水量	720	0	720
		COD <sub>Cr</sub>	0.360	0.324	0.036
		NH <sub>3</sub> -N	0.025	0.021	0.004
		总氮	0.050	0.039	0.011
	生产废水	废水量	69.029	0	69.029
		COD <sub>Cr</sub>	0.015	0.012	0.003
		SS	0.031	0.0303	0.0007
		石油类	0.005	0.00493	0.00007
固废	金属边角料		10	10	0
	集尘		10.84	10.84	0
	废包装袋		0.09	0.09	0
	废液压油		0.3	0.3	0
	废包装桶		2.8	2.8	0
	废活性炭		3.403	3.403	0
	污泥		1.04	1.04	0
	生活垃圾		9	9	0

## 6、环境风险分析

### (1) 危险物质数量与临界量比值 (Q)

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 中对应临界量的比值 Q。

当只涉及一种危险物质时, 计算该物质的总量与其临界量比值, 即为 Q;

当存在多种危险物质时, 则按式 (1) 计算物质总量与其临界量比值 (Q):

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (C.1)$$

式中：q1，q2，...，qn——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q1，Q2，...，Qn——每种危险物质的临界量，t。

当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为I。

当  $Q \geq 1$  时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

Q 值计算见下表。

表 4-24 厂区涉及风险物质比值 Q

序号	物质名称	CAS 号	标准临界量 (t)	最大储存总量 (t)	辨识结果 (Q)
1	柴油	/	2500	1.6	0.00064
2	危险废物	/	50	5.003	0.10006
项目 Q 值					0.1007

根据上表，本项目危险物质数量与临界量比值为  $Q < 1$ ，环境风险潜势为 I。按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中评价工作等级的划分，本项目环境风险潜势为I，应进行简单分析。

#### （2）环境风险识别

本项目危险物质为废液压油、废包装桶、废活性炭、污泥等危废和柴油。风险产生环节存在于危废贮存不当导致泄漏进而引起地表水体的污染。

表 4-25 建设项目环境风险识别表

危险单元	风险源	主要风险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
柴油储存区	柴油储存	柴油	火灾	火灾	附近人群
危废贮存点	危废贮存	废液压油、废包装桶、废活性炭、污泥	泄漏	地表径流	附近内河水体

#### （3）环境风险防范措施及应急要求

A、参照《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）相关要求，规范设计危废物质等贮存场所，合理设置防火间距及防火堤，在贮存场所显眼处张贴贮存的相关安全技术说明书以及现场处置预案。

B、在危险废物贮存场所配备空桶、应急水泵、黄沙、防护服、防护手套

	<p>等应急设设施、物资，并委派专人管理，保证完好、有效、随时可用，建立应急设施及物资台账。</p> <p>C、原料仓库、危废贮存点做好防渗防腐措施，并控制贮存量定期及时转运危废；危废贮存点指定专人管理，做好危废台账记录。</p>
--	---

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 (激光切割废气)	颗粒物	本项目激光切割粉尘经激光切割机内置布袋除尘器处理后经 DA001 排气筒高架排放, 排放高度 15m。集气效率取 90%, 处理效率取 95%, 风机风量约 2000m <sup>3</sup> /h。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值
	DA002 (去毛刺废气)	颗粒物	本项目去毛刺废气经去毛刺机内置布袋除尘器处理后经排气筒 DA002 高架排放, 排放高度 15m。集气效率取 90%, 处理效率取 95%, 风机风量约 3000m <sup>3</sup> /h。	
	DA003 (抛丸粉尘、抛光粉尘)	颗粒物	本项目抛丸粉尘经抛丸机内置布袋除尘器处理后经排气筒 DA003 高架排放, 排放高度 15m。集气效率取 90%, 处理效率取 95%, 风机风量约 3000m <sup>3</sup> /h。 本项目抛光粉尘经抛光机内置湿法除尘设备处理后并入排气筒 DA003 高架排放, 排放高度 15m。集气效率取 90%, 处理效率取 85%, 风机风量约 3000m <sup>3</sup> /h。	
	DA004 (喷塑粉尘)	颗粒物	本项目喷塑粉尘经喷台自带滤芯除尘器处理后经排气筒 DA005 高架排放, 排放高度 15m。集气效率取 90%, 处理效率取 95%, 风机风量约 5000m <sup>3</sup> /h。	《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/ 2146-2018) 中表 1 中相关限值
	DA005 (烘干废气)	非甲烷总烃	本项目烘干废气经收集后通过活性炭吸附装置处理后经排气筒 DA006 高架排放, 排放高度 15m。集气效率取 90%, 处理效率取 85%, 风机风量约 3000m <sup>3</sup> /h。	
	DA006 (燃料废气)	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	本项目燃料废气收集后经 DA007 排气筒高架排放, 排放高度 15m。	《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 3 中的燃油锅炉特别排放限值

	DA007 (注塑废气)	非甲烷总烃、臭气浓度、苯乙烯	本项目注塑废气经收集后通过活性炭吸附装置处理后经排气筒 DA008 高架排放，排放高度 15m。集气效率取 80%，处理效率取 85%，风机风量约 3000m³/h。	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中表 5 大气污染物特别排放限值、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中臭气浓度标准
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度、苯乙烯	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值、《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146-2018）中表 6 中相关限值、《合成树脂工业污染物排放标准》表 9 企业边界大气污染物浓度限值、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	厂区内	非甲烷总烃	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
地表水环境	DW001 生活污水	COD <sub>Cr</sub>	生活废水经化粪池处理后纳入瑞安市江北污水处理厂集中处理。	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）
		氨氮		
		总氮		
	DW002 生产废水	COD <sub>Cr</sub>	生产废水经调节池+隔油池+污水处理一体机处理达标后纳入瑞安市江北污水处理厂集中处理。	
		SS		
		石油类		
声环境	厂界	噪声	（1）在设备的选型上，尽量选用低噪声的设备。 （2）车间合理布局，对高噪声设备集中设置隔声间，同时对车间墙体加装吸声降噪材料，减小设备噪声对周边声环境的影响。 （3）加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。 （4）对噪声相对较大的设备	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类

			应加装隔声、消声措施，还应加强减震降噪措施，如加装隔振垫、减振器等。	
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>(1) 本项目产生的注塑边角料经破碎后回用于生产，金属边角料、集尘、废包装袋等一般工业固废经收集后外售综合利用；一般工业固体废物其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，做好管理台账。</p> <p>(2) 根据国家危险废物名录可知，项目生产过程产生的废液压油、废包装桶、废活性炭、污泥属危险废物，须委托有危废资质单位处置。</p> <p>(3) 危险废物需在符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求的车间内，建设符合规范要求危险废物暂存库，统一管理，在厂区内分类收集、分类存放，按照危废转移联单要求，做好管理台账，定期交由有危废处理资质的单位进行妥善处置，严防二次污染。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>(1) 参照《建筑设计防火规范》(GB 50016-2014)相关要求，规范设计危废物质等贮存场所，合理设置防火间距及防火堤，在贮存场所显眼处张贴贮存的相关安全技术说明书以及现场处置预案。</p> <p>(2) 在危险废物贮存场所配备空桶、应急水泵、黄沙、防护服、防护手套等应急设施、物资，并委派专人管理，保证完好、有效、随时可用，建立应急设施及物资台账。</p> <p>(3) 原料仓库、危废贮存点做好防渗防腐措施，并控制贮存量定期及时转运危废；危废贮存点指定专人管理，做好危废台账记录。</p>			
其他环境管理要求	<p>(1) 根据《温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南》、《温州市工业涂装行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见》、《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》、《温州市金属压铸、塑料注塑、橡胶注塑等行业整治提升指南》等整治要求实施。</p> <p>(2) 根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》，其排污登记类型为登记管理，在建设项目投产前需完成排污申报。</p> <p>(3) 建设单位应根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，在建设项目竣工后自主开展环境保护验收。</p>			

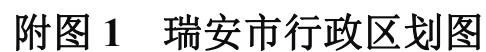
## 六、结论

温州市佰惠洁具有限公司年产 130 万只花洒顶喷、120 万套浴巾架建设项目建设符合产业政策等要求，符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》管理要求。项目选址于规划设置的商业用地，即本项目的用地性质与规划不相符，届时规划实施时，企业将配合相关部门进行无条件搬迁改造，促使其进入规范化的发展。

项目营运期间，会产生废气、废水、噪声和固体废弃物，经评价分析，在全面落实本报告提出的各项环保措施和建议的基础上，设备合理布局。加强环保管理，确保环保设施的正常高效运行，则环境污染可基本得到控制，做到污染物达标排放，对周围环境影响不大。

综上所述，从环境保护角度，项目在现有厂址的实施是可行的。同时，建设单位必须关注环境质量底线，必须严格执行环保“三同时”制度，确保达标排放和总量控制，真正做到社会效益，经济效益和环境效益的统一。









工程师现场踏勘照片



车间现状



厂区北侧



厂区南侧



厂区西侧



厂区东侧

附图 2 现场踏勘照片



附图3 项目相对位置图







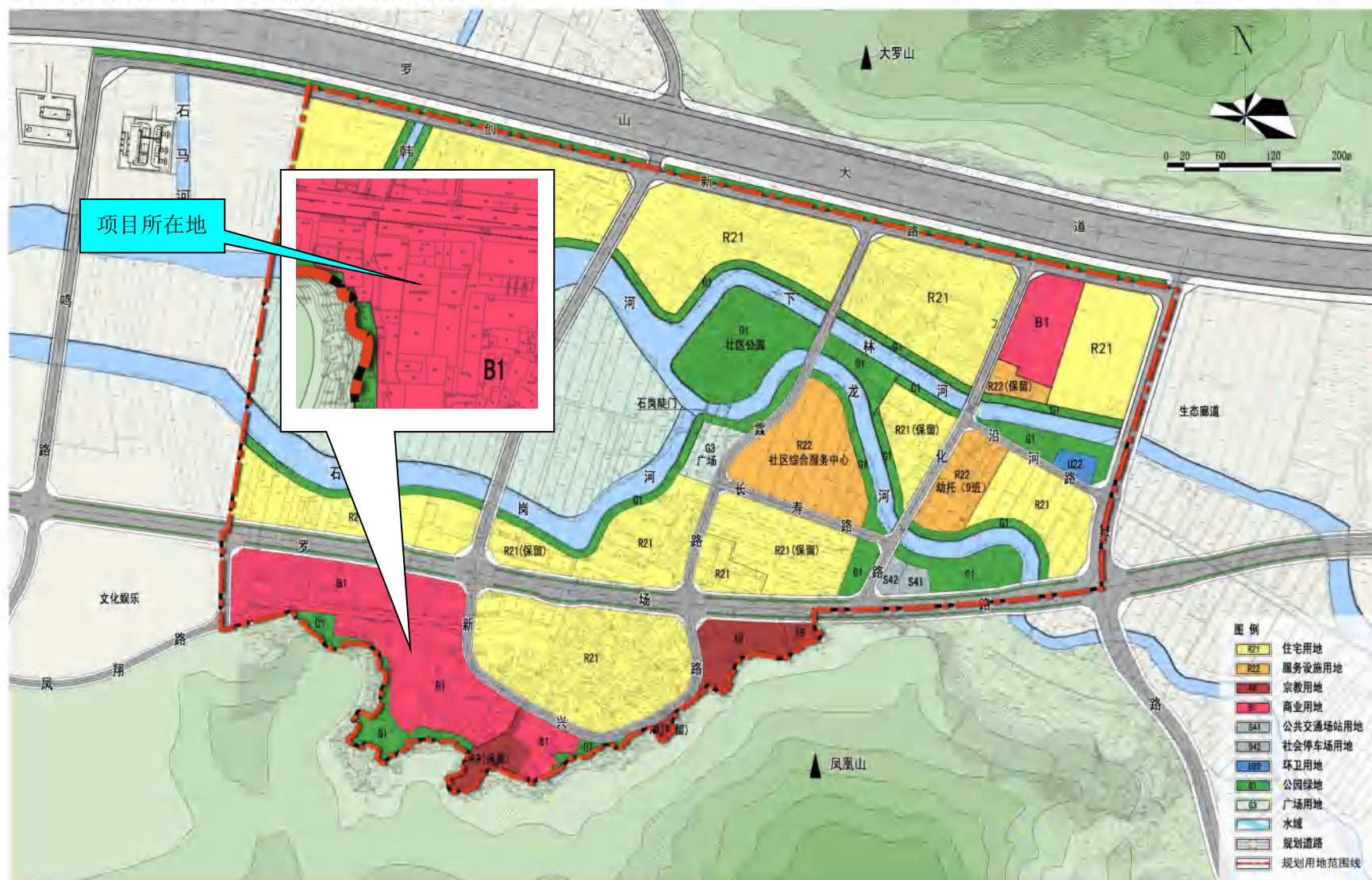






RUIANSHI TANGXIAZHEN SHILINSHEQU JIANSHEGUIHUA XIUGAI

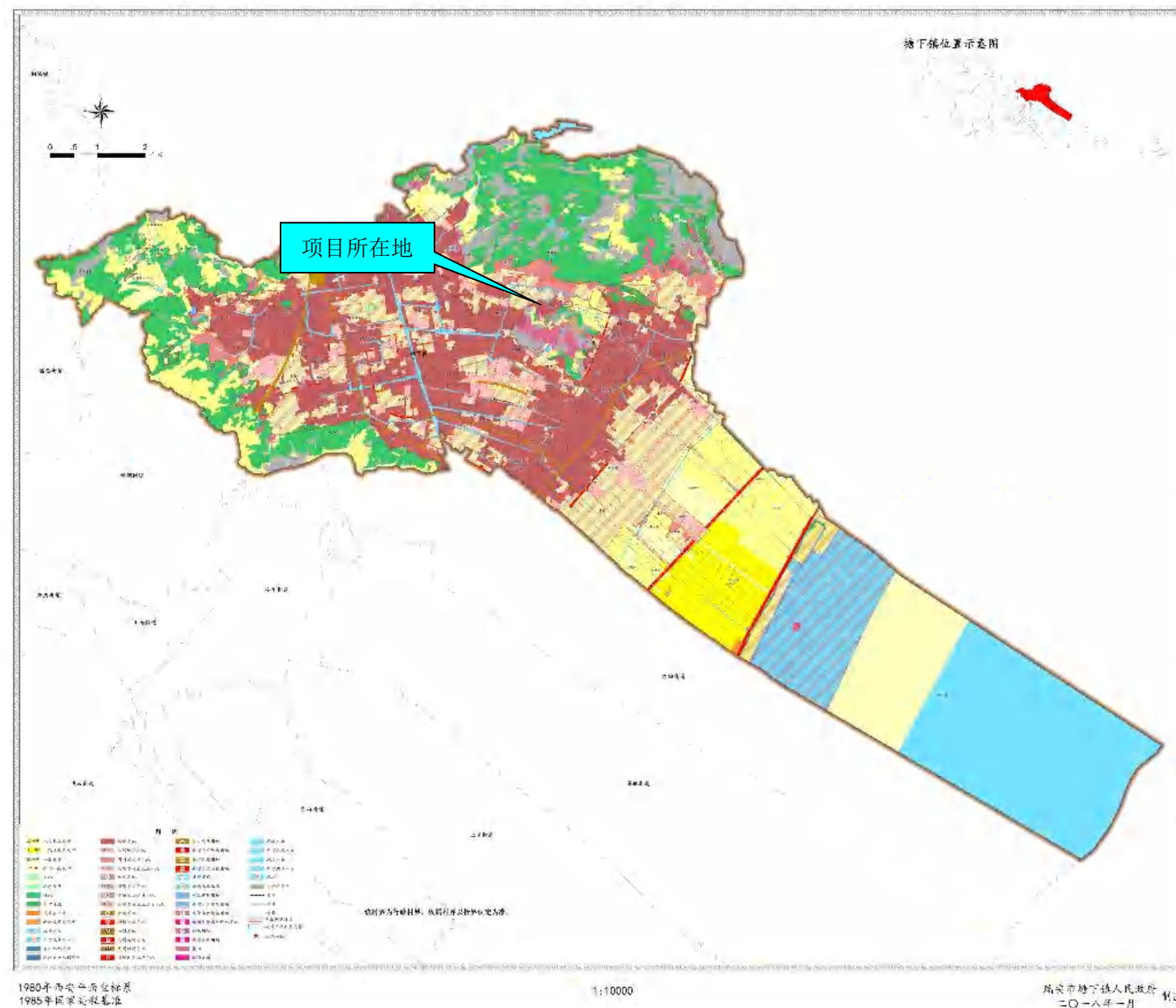
规划用地功能图(修改后)



附图 7 瑞安市塘下镇石霖社区建设规划图

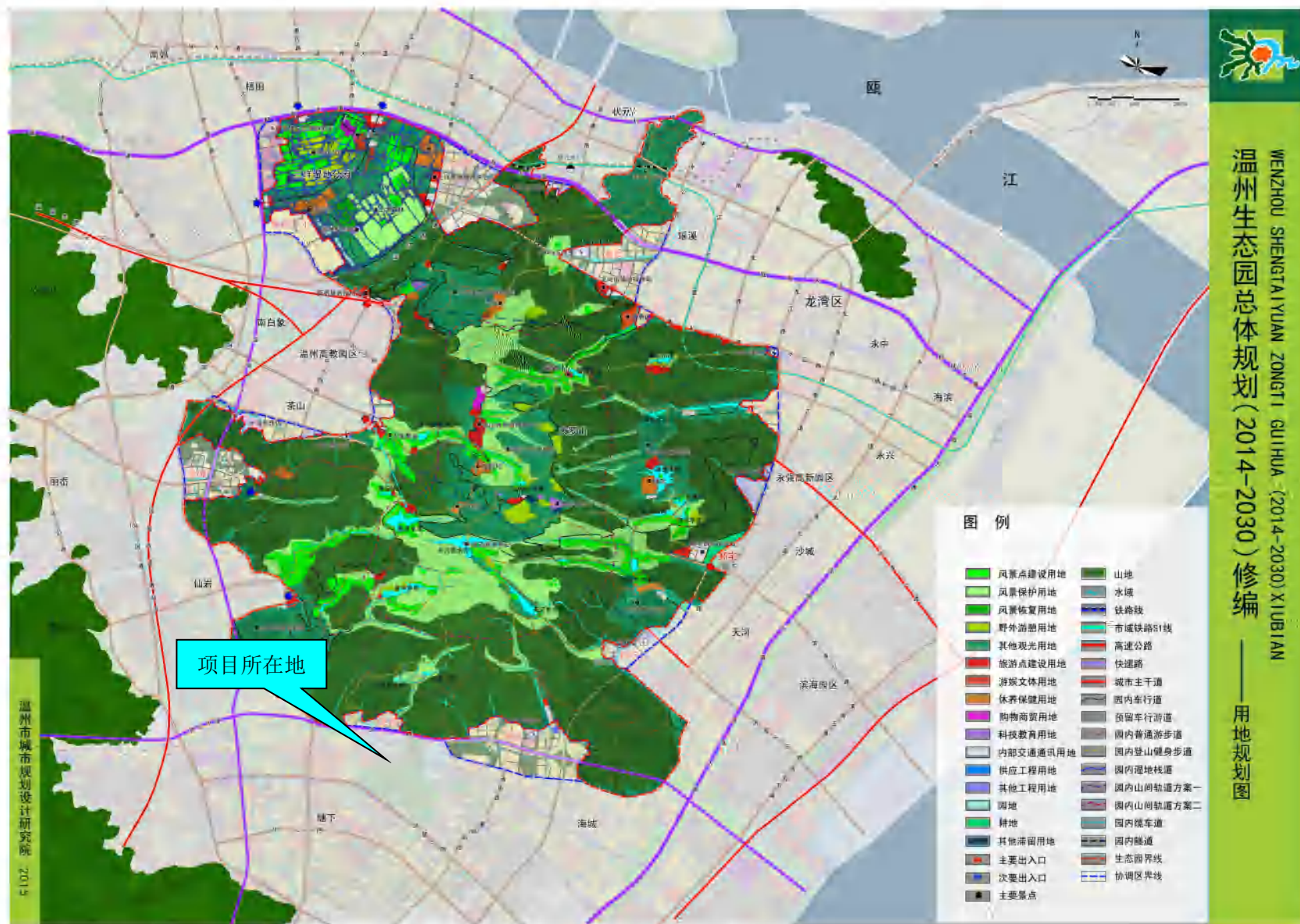
瑞安市塘下镇土地利用总体规划（2006-2020年）（2016年执行更新后）

## 塘下镇土地利用总体规划图



附图 8 瑞安市塘下镇土地利用总体规划图

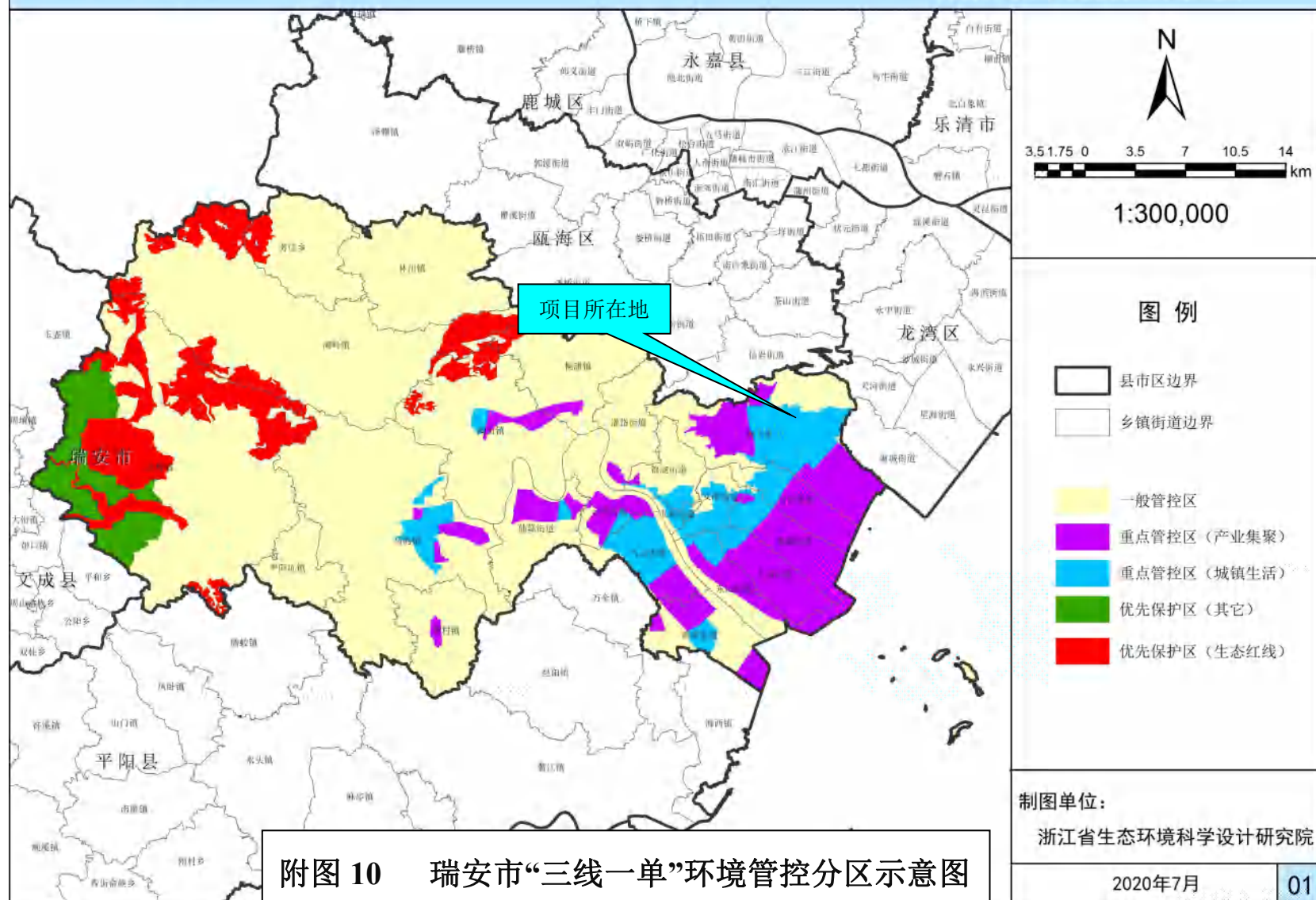




附图9 温州生态园总体规划图

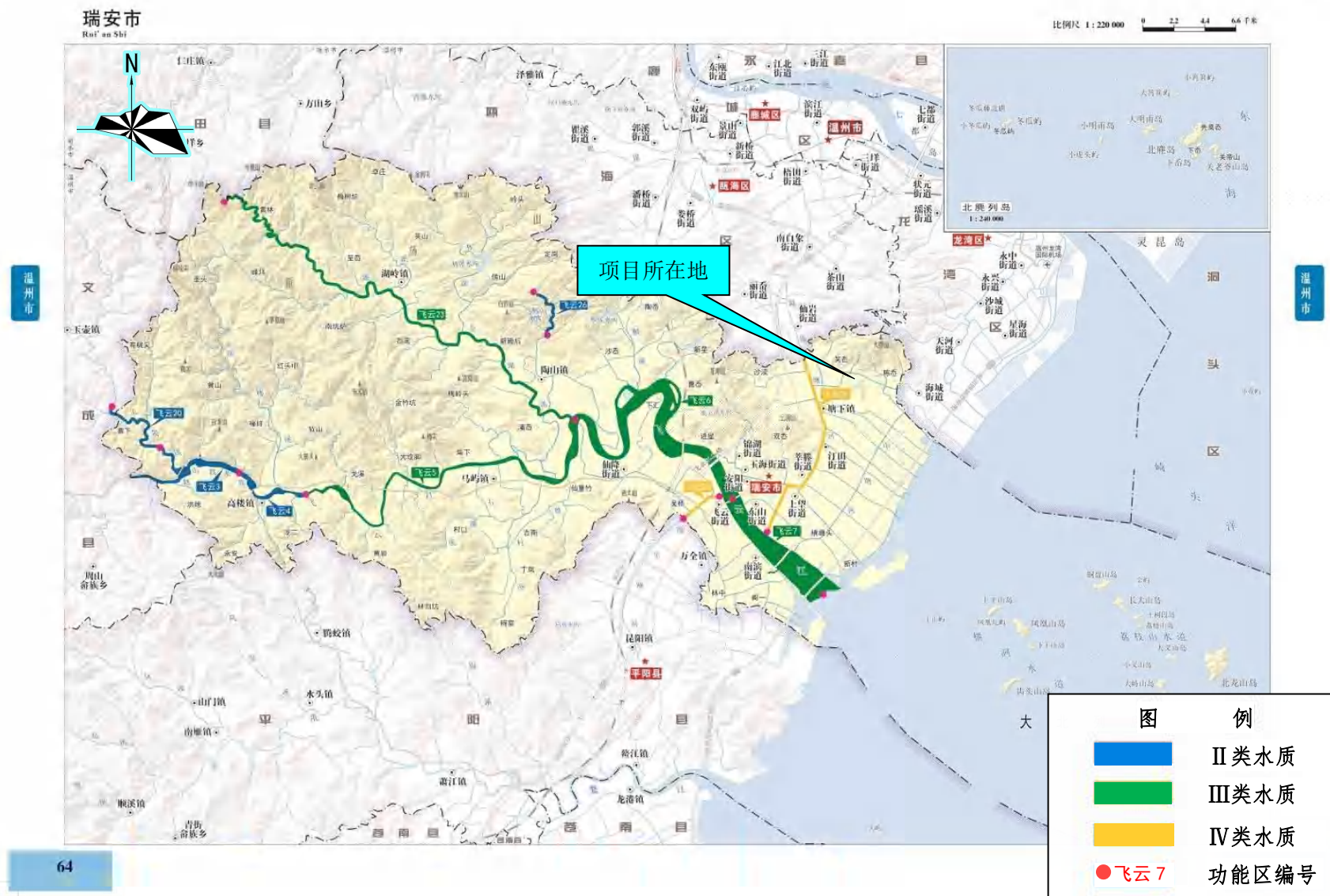
# 温州市“三线一单”

## 瑞安市环境管控单元图

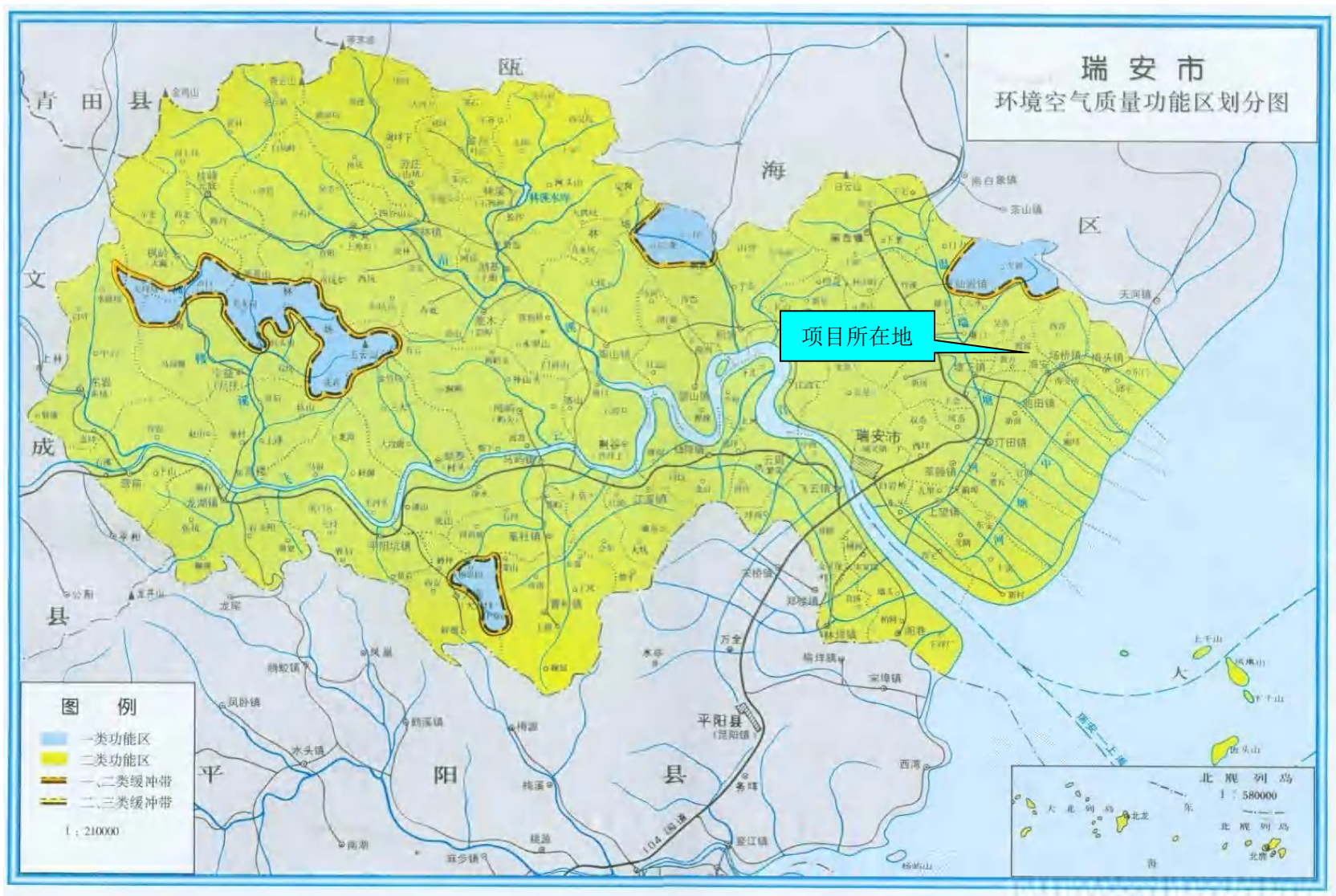


附图 10 瑞安市“三线一单”环境管控分区示意图





附图 11 瑞安市水环境功能区划图



附图 12 瑞安市环境空气质量功能区划分图





附图 13 瑞安市生态保护红线图

SCJDGL SCJDGL SCJDGL SCJDGL

统一社会信用代码  
9133030131362341XY

# 营 业 执 照

扫描二维码登录  
“国家企业信用信  
息公示系统”了解  
更多登记、备案、  
许可、监管信息

名 称 温州市佰惠洁具有限公司  
类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)  
法定代表人 张清  
经 营 范 围  
一般项目:卫浴洁具、五金制品、家用电器制造、加工、销售(除依法须经批准的项目外,凭营业  
执照依法自主开展经营活动)。

注 册 资 本 壹佰万元整  
成 立 日 期 2014年09月03日  
营 业 期 限 2014年09月03日至长期  
住 所 浙江省温州市瑞安市塘下镇海安街道石岗  
村新兴西街34号

SCJDGL SCJDGL SCJDGL SCJDGL

登记机关

2022 年 03 月 25 日

企业信用信息公示系统网址:  
<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监

国用 ( 2006 ) 第 24-2 号

土地使用权人	淮安市石林车辆部件有限公司		
座 落	海安镇海安西街工业区块		
地 号	24-1-1-2-1	图 号	24-1-16
地类 (用途)	工业	取得价格	
使用权类型	出让	终止日期	2046年12月31日
使用权面积	910.10 M <sup>2</sup>	其中	独用面积 910.10 M <sup>2</sup>
			分摊面积 M <sup>2</sup>

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

海安镇人民政府 (章)  
2006 年 月 日

宗地草图

土地坐落：海安石岗村

单位：米



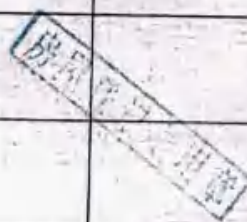


瑞安市 房权证瑞(房)字第 00233341 号

房屋所有权人		瑞安市石林车辆部件有限公司		
共有情况				
房屋坐落		塘下镇海安石岗村		
登记时间		2011-12-13		
房屋性质				
规划用途		非住宅		
房屋状况	总层数	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	套内建筑面积 (m <sup>2</sup> )	其他
		2293.17		
	国有出让			
土地状况	地号	土地使用权取得方式		土地使用年限
				至 止

仅供环评使用

附 记

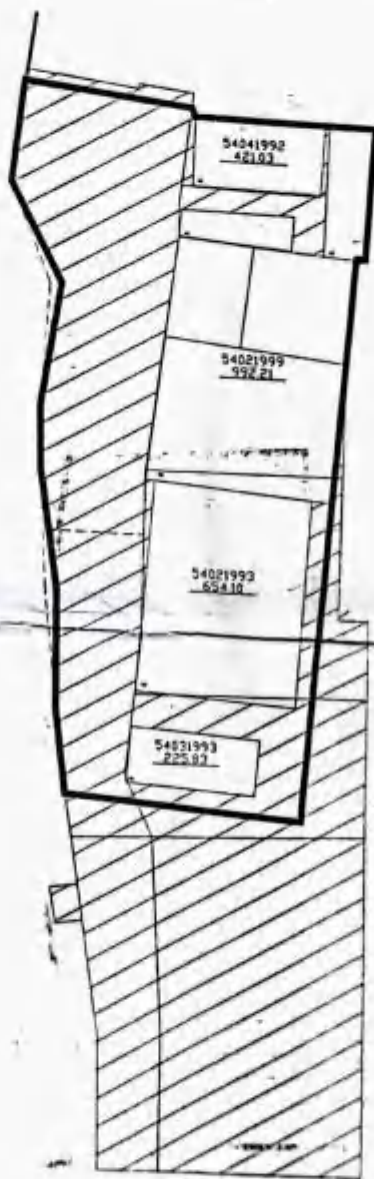


填发单位 (盖章)





瑞安市房产测绘队



丘(地)号	0400400020091000	比例尺	1:500
面积测算单位	瑞安市房产测绘队		

## 租赁合同

甲方（出租方）：温州市石标石材有限公司乙方（承租方）：温州市福惠信具有限公司

经甲、乙双方协商，同意就下列房屋租赁事宜，订立本契约，共同遵守。

一、甲方自愿将坐落温州市石标石材有限公司使用场地面积145平方米，出租给乙方使用。

二、甲、乙双方议定上述房屋的租赁期限2021年12月26日至2026年12月25日止，共5年，每年租金58000元人民币，一年一付，五年不涨租。如租期内出现违章拆除，甲方应退还乙方剩下租金。（如消防安全不通过）

三、房屋租赁期内，乙方保证承担下列责任：

- 1、如需对房屋进行改装修或增扩时，应征得甲方同意，费用由乙方自理。房屋租用期间的水电、等一切费用由乙方自理。
- 2、乙方将在租赁期届满时如需继续承租上述房屋，应提前  个月与甲方协商，并付下年租金。双方另签订契约。
- 3、强化安全意识，防火工作安全，注意安全，发生安全事故一切责任损失由乙方自负，甲方概不负责。

四、违约责任：任何一方未能履行跟契约规定的条款，另一方不仅可以提前解除本契约，所造成的损失由责任一方承担。

本契约未尽事宜，甲、乙双方可另行议定，其补充议定书经双方签订盖章后与本契约享有同等的效力。本契约一式三份，甲、乙双方各执一份。双方签字后生效。

甲方（签字）：

乙方（签字）：

## 塘下镇工业厂房租赁审批备案表

编号: 联系人: 联系电话: 年 月 日

厂房地址		浙江省温州市瑞安市塘下镇浦门街道新石村新石街24号	
出租方基本情况	企业名称 (盖章)	瑞安市新泰机械有限公司	组织机构代码 14559234-2
	法人代表	黄春生	联系电话
	总建筑面积 (平方米)	273.17	自身经营厂房面积 (平方米)
	上年度销售额 (万元)		上年度税收 (万元)
	主要生产产品		
承租方基本情况	企业名称或拟设立企业 (盖章)	温州市瑞泰机械有限公司	组织机构代码 P1330393/36 2341XY
	法人代表	张清	联系电话
	租用车间面积 (平方米)	273.17	租用位置 整体
	预计投产后年产值 (万元)	500万	预计投产后年税收 (万元) 50万
	承租车间主要生产产品	系中梁 铝压	
镇街意见	 单位 (盖章): 年 月 日		

备注: 文件一式两份, 另有企业特殊情况再另行报告附后

## 证明

温州市生态环境局瑞安分局：

温州市佰惠洁具有限公司位于瑞安市塘下镇海安街道石岗村新兴西街 34 号，主要从事卫浴洁具、五金制品制造。根据土地证，该厂房现状用地为工业用地。厂房周边现状主要为工业企业，该厂房所在区域为工业集聚点。

特此证明！

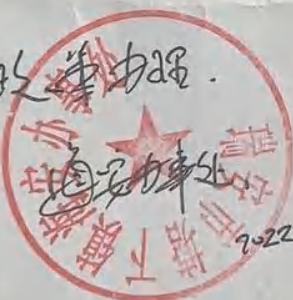
情况属实  
黄华  
2022.6.28



佰惠洁具有限公司

日期： 年 月 日

瑞安市生态环境局接政办转办。  
瑞安分局  
2022.6.28





生产工艺流程说明

温州市生态环境局瑞安分局：

温州市佰惠洁具有限公司是一家专业从事卫生洁具制造的公司，企业租赁瑞安市石林车辆部件有限公司位于浙江省温州市瑞安市塘下镇海安街道石岗村新兴西街 34 号的现有厂房进行生产。本项目投产后，企业将达到年产 130 万只花洒顶喷、120 万套浴巾架的生产规模。

1、项目生产工艺流程

(1) 花洒顶喷

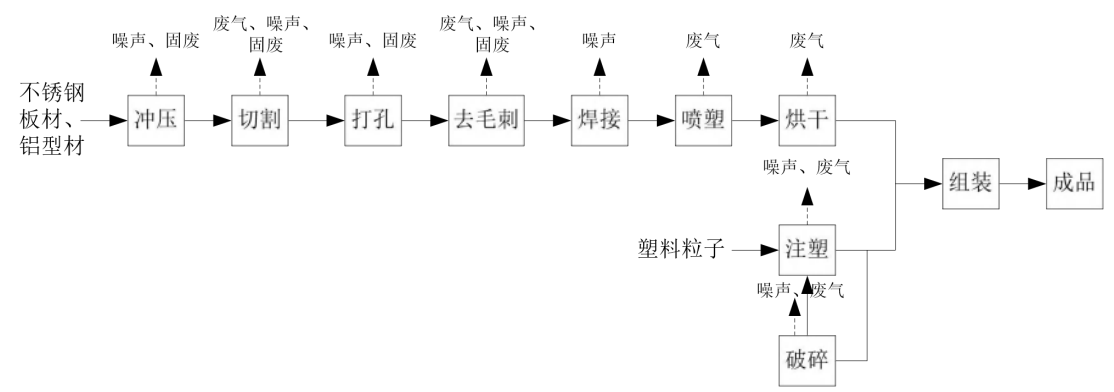


图 1 花洒顶喷工艺流程

(2) 浴巾架

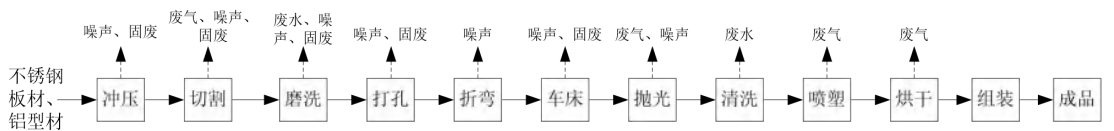


图 2 浴巾架工艺流程

2、原辅材料消耗情况

项目主要原辅料消耗情况见下表。

表 1 项目主要原辅材料

序号	名称	消耗量	单位	备注
1	不锈钢板材	500	t/a	/
2	铝型材	600	t/a	/
3	ABS	10	t/a	25kg/袋
4	TPR	20	t/a	25kg/袋

5	除油剂	2.5	t/a	25kg/桶
6	清洗剂	1.3	t/a	25kg/桶
7	光亮剂	0.5	t/a	25kg/桶
8	塑粉	15	t/a	25kg/袋
9	液压油	0.3	t/a	150kg/桶
10	柴油	40	t/a	160kg/桶，最大储存量 10 桶

3、主要生产设备

项目主要的生产设备清单如下：

表 2 主要生产设备清单

序号	生产设施名称		数量	单位	备注
1	卧式注塑机		3	台	/
2	立式注塑机		3	台	/
3	破碎机		2	台	/
4	抛丸机		1	台	/
5	抛光机		1	台	/
6	冲床		14	台	/
7	激光切割机		2	台	/
8	仪表车床		7	台	/
9	激光焊接机		5	台	/
10	台钻		14	台	/
11	研磨机		2	台	/
12	超声波清洗机		2	台	0.65m×0.65m×0.6m 0.7m×0.6m×0.6m
13	折弯机		15	台	/
14	去毛刺机		2	台	/
15	喷塑 流水 线	喷台	2	台	每个喷台配 4 把喷枪
16		烘道	1	台	配备燃油燃烧器 1 台
17		超声波清洗线	1	条	清洗池 9m×0.7m×0.6m
18	冷却塔		1	台	循环水量 2m³/h

我公司郑重承诺本报告中工艺流程、原辅材料及生产设备等资料均真实有效，本公司自愿承担相应责任。

公司名称（盖章）：温州市佰惠洁具有限公司

日期：      年      月      日

## 企业搬迁承诺书

根据《瑞安市塘下镇石霖社区建设规划修改》，项目所在地规划为商业用地，待规划实施后，温州市佰惠洁具有限公司将积极配合相关部门进行无条件搬迁改造，促使企业进入规范化发展。

特此承诺！

公司名称（盖章）：温州市佰惠洁具有限公司

日期：      年      月      日

## 承诺书

我单位委托浙江精一企业咨询有限公司编制的《温州市佰惠洁具有限公司年产 130 万只花洒顶喷、120 万套浴巾架建设项目环境影响报告表》经单位审核，确认该环评文件所述内容符合项目建设要求，现我单位郑重承诺。

1、严格遵守各项环保法律法规和政策规定，诚信守法。

2、严格执行建设项目环境影响评价和环保“三同时”制度，严格落实并执行环评报告中提出的各项污染防治措施。

3、严格实施排污总量控制制度，实行规范管理，确保污染物达标排放和环境安全。

4、严格落实并执行环评报告中提出的各项污染防治措施。

5、认真实施企业环保信息公开制度，不隐瞒、不欺瞒，自觉配合环保执法检查，接受社会公众和新闻媒体的监督。

6、我单位郑重承诺本报告中内容、数据、附图和附件均真实有效，本公司自愿承担相应责任。环评报告表内容不涉及国家机密、商业机密和个人隐私，同意环评报告表全本公示。

7、我单位郑重承诺本项目使用的 ABS 塑料粒子、TPR 塑料粒子为新料。

公司名称（盖章）：温州市佰惠洁具有限公司

日期：      年      月      日



附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.0284	/	0.0284	+0.0284
	颗粒物	/	/	/	2.108	/	2.108	+2.108
	二氧化硫	/	/	/	0.0000076	/	0.0000076	+0.0000 076
	氮氧化物	/	/	/	0.121	/	0.121	+0.121
废水	废水量	/	/	/	789.029	/	789.029	+789.02 9
	COD <sub>Cr</sub>	/	/	/	0.039	/	0.039	+0.039
	氨氮	/	/	/	0.004	/	0.004	+0.004
	总氮	/	/	/	0.011	/	0.011	+0.011
	SS	/	/	/	0.0007	/	0.0007	+0.0007
	石油类	/	/	/	0.00007	/	0.00007	+0.0000 7
一般工业 固体废物	金属边角料	/	/	/	10	/	10	+10
	集尘	/	/	/	10.84	/	10.84	+10.84
	废包装袋	/	/	/	0.09	/	0.09	+0.09

危险废物	废液压油	/	/	/	0.3	/	0.3	+0.3
	废包装桶	/	/	/	2.8	/	2.8	+2.8
	废活性炭	/	/	/	3.403	/	3.403	+3.403
	污泥	/	/	/	1.04	/	1.04	+1.04

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①