

浙江驰怀烫印科技股份有限公司年产 1200 吨薄膜包装材料生产线项目

环境保护设施竣工（固废部分）验收意见

2022年9月23日，浙江驰怀烫印科技股份有限公司年产1200吨薄膜包装材料生产线项目环境保护设施竣工（固废部分）验收会在浙江驰怀烫印科技股份有限公司会议室召开。参加会议的单位有浙江驰怀烫印科技股份有限公司（建设单位）、浙江圣安检测科技有限公司（监测验收单位）等单位代表及特邀专家（名单附后）。与会人员现场检查了项目建设情况和环保设施建设与运行情况，听取了建设单位的项目环保执行情况汇报以及浙江圣安检测科技有限公司项目环境保护竣工（固废部分）验收监测报告的介绍。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，结合国家现行建设项目环境保护设施验收技术规范的要求，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、 工程建设基本情况

1. 建设地点、规模、主要建设内容

浙江驰怀烫印科技股份有限公司成立于2013年7月，地址位于浙江省龙游县城南工业新城壮志路20号，是一家主要从事各类烫印材料、薄膜材料等各类材料生产和销售的企业。

公司目前已拥有年产6000万平方米烫印材料/非PVC输液袋热转印色带生产线项目和年产2000万平方米烫金材料项目，原龙游县环境保护局局于2014年3月14日和2016年10月13日分别对两个项目进行审批和备案，审批文号为：“龙环建[2014]13号”、“龙环建备[2016]43号”。2016年10月9日，浙江驰怀烫印科技有限公司年产6000万平方米烫印材料/非PVC输液袋热转印色带生产线项目通过环保验收（龙环验[2016]24号）；2019年7月19日，浙江驰怀烫印科技有限公司年产2000万平方米烫金材料项目完成自主验收。

2019年企业扩建年产1200吨薄膜包装材料生产线项目。2019年4月8日，企业在浙江政务服务网投资项目在线审批监管平台对该项目进行登记备案（2019-330825-29-03-019167-000）。2019年8月，企业委托浙江博华环境技术工程有限公司编制完成了《浙江驰怀烫印科技股份有限公司年产1200吨薄膜包装材料生产线项目环境影响报告表》；2019年9月2日，衢州市生态环境局龙游分局对该项目进行审批（龙环建[2019]93号），同意项目落地实施，审批的生产产能：1200吨/年薄膜包

装材料。

该项目于2019年9月15号开始项目建设,2019年10月开始试运行,并于2020年1月12日通过企业组织的自主验收(废气、废水、噪声部分)。

企业于2020年7月取得排污许可证,许可证编号91330825072899246W001Q。

项目配置员工9人,利用厂区现有食宿,生产实行单班制,每班工作时间8h,年工作250天。

2. 投资情况

项目实际总投资200万元人民币,其中环保投资13万元左右,占总投资的6.5%。

3. 验收范围

本次验收范围为:浙江驰怀烫印科技股份有限公司年产1200吨薄膜包装材料生产线项目(固废部分)。

二、工程变动情况

该工程在建设过程中,建设内容(固废部分)与原环评及其审批文件中的建设内容基本一致,对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函(2020)688号),项目未造成重大变动。

三、环境保护设施建设情况

项目基本按环评及批复要求配套治理措施:

1. 固废

项目产生的固废主要为原料边角料、一般废包装材料、废活性炭及员工生活垃圾。

废活性炭暂存于危废暂存间,委托浙江红狮环保股份有限公司进行处置;一般废包装材料、边角料统一收集后出售给废旧物资回收公司进行资源化利用;生活垃圾委托环卫部门清运。

四、环境保护设施调试效果

/

五、工程建设对环境的影响

根据环评及批复,现场调查,审核验收监测报告等,项目按照国家有关环境保护的法律法规进行了环境影响评价,履行了建设项目环境影响审批手续,批建基本相符。项目按照环评及批复要求基本落实了治理措施,建立了环保管理制度及机构;

验收监测结果表明固废管理符合相应标准和要求，基本落实了“三同时”有关要求

六、验收存在的问题

验收监测报告对项目相关问题的调查不够详尽。

七、验收结论和后续要求

1.验收结论

经现场检查及审核验收监测报告，项目按照国家有关环境保护的法律法规进行了环境影响评价，基本履行了建设项目环境影响审批手续。项目按环评及备案文件要求基本配套治理措施，建立了环保管理制度；验收监测结果表明项目固废中各种污染物排放指标均符合相应标准，基本具备验收条件（固废部分）。

2.后续要求

（1）建设单位加强现场管理以及环保设施的运行管理，进一步加强固废规范化建设和管理，完善台账记录等；

（2）根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，完善监测报告及其附图附件。

专家组：





