

湖南泽坤包装科技有限公司

一、排污单位基本情况

表1 排污单位基本信息表

单位名称	湖南泽坤包装科技有限公司	注册地址	湖南省岳阳市平江县高新区迎宾路管委会南侧
生产经营场所地址	湖南省岳阳市平江县高新区迎宾路管委会南侧	邮政编码 (1)	414517
行业类别	包装装潢及其他印刷	是否投产 (2)	是
投产日期 (3)	2019-07-31		
生产经营场所中心经度 (4)	113° 15' 25.96"	生产经营场所中心纬度 (5)	28° 46' 40.62"
组织机构代码		统一社会信用代码	91430626344696013D
技术负责人	谢德财	联系电话	13600043500
所在地是否属于大气重点控制区 (6)	否	所在地是否属于总磷控制区 (7)	是
所在地是否属于总氮控制区 (7)	是	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域 (8)	否
是否位于工业园区 (9)	是	所属工业园区名称	平江高新技术产业园区
是否有环评审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号 (10)	平环批字【2018】21058号
是否有地方政府对违法违规项目的认定或备案文件 (11)	否	认定或备案文件文号	
是否需要改正 (12)	否	排污许可证管理类别 (13)	简化管理
是否有主要污染物总量分配计划文件 (14)	是	总量分配计划文件文号	岳排污权证(2015)第543号
二氧化硫总量控制指标 (t/a)	3.5		
氮氧化物总量控制指标 (t/a)	1		

(二) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表2 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	主要工艺名称	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	复合涂布	MF0001	干式复合机	胶粘剂废气	挥发性有机物, 甲苯, 二甲苯, 苯, 颗粒物	有组织	TA001	吸收装置	活性炭吸附	是	活性炭吸附	DA001	复合机排气筒	是	一般排放口	
2	复合涂布	MF0002	干式复合机	胶粘剂废气	挥发性有机物, 甲苯, 二甲苯, 苯, 颗粒物	有组织	TA001	吸收装置	活性炭吸附	是	活性炭吸附	DA001	复合机排气筒	是	一般排放口	

序号	主要工艺名称	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					二甲苯, 颗粒物											
3	凹版印刷	MF0005	机组式凹版印刷机	油墨废气	挥发性有机物, 二甲苯, 苯, 甲苯, 颗粒物	有组织	TA002	吸收装置	活性炭吸附	是	活性炭吸附	DA002	2号印刷机排气筒	是	一般排放口	
4	凹版印刷	MF0004	机组式凹版印刷机	油墨废气	挥发性有机物, 二甲苯, 苯, 甲苯, 颗粒物	有组织	TA003	吸收装置	活性炭吸附	是	活性炭吸附	DA003	1号印刷机排气筒	是	一般排放口	

序号	主要工艺名称	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					苯, 颗粒物											

表3 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施				排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
			污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
1	生活污水, 生活污水单独排放	化学需氧量, 氨氮(NH3-N), 悬浮物, pH值, 五日生化需氧量	TW001	其他	是	平江县高新区污水处理厂	工业废水集中处理厂	间接排放	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放	DW001	生活污水排放口	是	一般排放口-总排口	无

湖南泽坤包装科技有限公司主要产品及工艺

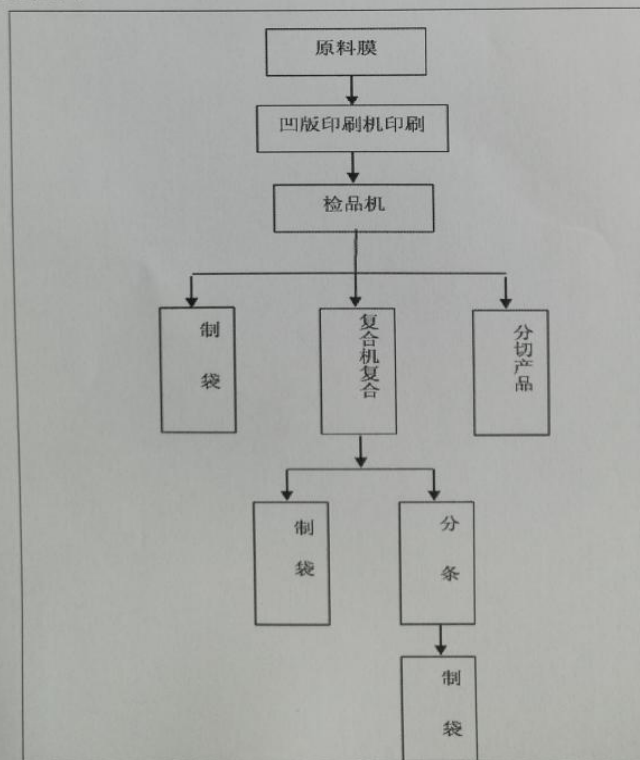
一、公司主要产品：

印刷各种塑料包装袋，分普通袋和高温铝箔蒸煮袋，普通袋结构 PET/PE, BOPP/PE 等，高温蒸煮袋结构为 BOPP/Al/RCPP 等。

二、塑料彩印和制作的主要生产过程

- 1、原料上机，经电流高速凹版印机彩色印刷到彩印卷材；
- 2、经品质检验、生产主管、机长共同核准，检验卷材质量，由复合机组成复合膜进行烘干，制袋或分切；
- 3、因塑料彩印及制袋品种繁多，根据不同的原料进行不同过程的加工，按市场客户的需求进行生产，满足客户的要求。

三、工艺流程图：



生产工艺流程图

湖南省环保信用评价管理系统

218.76.24.162:5014/hnxybjqyd/index

PPT模板 京东商城 抖音 2345网址导航 头条新闻 百度一下 PPT模板 在线PDF转Word 湖南省社会保险费... 其他书签

湖南省环保信用评价管理系统

基本信息 加分项填报 信用修复 评价结果

湖南泽坤... 湖南泽坤...

实时评价结果

导出

序号	单位名称	所属地市	所属区县	分值	评价等级	操作
1	湖南泽坤包装科技有限公司	岳阳市	平江县	9	环保合格单位	查看