

四川海泰宏升机械科技有限公司
汽车零部件生产项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：四川海泰宏升机械科技有限公司

编制日期：二零二一年五月

建设单位法人代表：曾**（签字）

项目负责人：杨**

填表人：杨**

建设单位：四川海泰宏升机械科技
有限公司

电话：184****0674

地址：绵阳市高新区永兴镇松山寺
村圣海工业园

目 录

| | |
|---------|----|
| 表一..... | 3 |
| 表二..... | 7 |
| 表三..... | 12 |
| 表四..... | 18 |
| 表五..... | 26 |
| 表六..... | 28 |
| 表七..... | 29 |
| 表八..... | 30 |

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3-1 项目环评阶段平面布置图

附图 3-2 项目实际建成平面布置图

附图 4 项目监测布点图

附件

附件 1 四川省固定资产投资项目备案表

附件 2 土地使用证

附件 3 营业执照

附件 4 总量文件

附件 5 监测报告

附件 6 危险废物委托处置合同

附件 7 环评批复

前 言

一、验收启动情况

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等有关规定，建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，建设单位应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，编制验收报告。

2018 年 3 月 30 日，绵阳圣海实业有限公司与四川海泰宏升机械科技有限公司签订了房屋租赁合同，租赁于绵阳市高新区永兴镇松山寺村圣海工业园二期一号厂房 C 区，已建标准厂房 777m²。本项目的厂房于 2018 年开工建设“四川海泰宏升机械科技有限公司汽车零配件生产”项目。本项目建设汽车用弹簧底座生产线 1 条，为机械加工类项目，以冷板、钢带及镀锌板等为主要原料，采用剪板机、冲床、磨床及车床等主要机加工生产设备，可年产弹簧底座 1000 万件。本项目仅涉及机械加工工艺，不涉及喷塑、喷漆、电镀、酸洗、磷化等其他表面处理工艺。

四川海泰宏升科技有限公司于 2020 年 7 月委托四川久远环保安全咨询有限公司对项目进行了环境影响评价，并编制了环境影响评价表。该项目已于 2021 年 4 月 9 日取得绵阳市生态环境局出具的“绵阳市生态环境局关于《四川海泰宏升机械科技有限公司汽车零配件生产项目环境影响报告表》的批复”（绵环审批[2021]53 号）。

项目建成投运至今，各主体、配套设施及环保设施运行工况正常，污染防治措施均已落实到位，具备竣工环境保护验收条件。

2021 年 5 月，四川海泰宏升机械科技有限公司委托我单位编制验收监测报告。我公司在接受委托后，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）有关要求，对项目进行了现场察勘，查阅相关技术资料，并在此基础上编制项目竣工环境保护验收监测方案，在严格按照验收方案的前提下，我公司特委托四川精标检测技术有限公司于 2021 年 5 月 10-11 日开展了现场采样、监测及检查，根据监测结果编制了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

二、验收范围与内容

1、验收范围：

项目主体工程、辅助工程、仓储工程、公用工程、办公及生活设施及环保工程。

2、验收内容：

(1) 项目建设基本情况，建设内容、建设地点、规模、生产工艺，与环评文件及批复文件的变动情况；

(2) 环评文件及批复文件中污染防治措施落实情况；

(3) 污染物达标排放情况，包括废水、废气、噪声、固体废物处置达标排放情况等。

三、验收监测工作流程

2021年5月编制了验收监测方案，并委托四川精标检测技术有限公司对项目区噪声进行了监测，现场噪声监测时间为2021年5月10-11日，并形成了验收监测报告。根据项目现场调查情况，结合《四川海泰宏升机械科技有限公司汽车零部件生产项目环境影响报告表》及批复文件、验收监测方案及检测报告，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》编制了《四川海泰宏升机械科技有限公司汽车零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告》。

表一

| | | | | | |
|---------------|---|-----------|----------------|----|------|
| 建设项目名称 | 四川海泰宏升机械科技有限公司汽车零部件生产项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 四川海泰宏升机械科技有限公司 | | | | |
| 建设性质 | ■新建□改扩建□技改□迁建 | | | | |
| 建设地点 | 绵阳市高新区永兴镇松山寺村圣海工业园 | | | | |
| 主要产品名称 | 弹簧底座 | | | | |
| 设计生产能力 | 年产弹簧底座1000万件 | | | | |
| 实际生产能力 | 年产弹簧底座1000万件 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2020年7月 | 开工建设时间 | 2017年12月 | | |
| 调试时间 | 2018年3月 | 验收现场监测时间 | 2021年5月10-11日 | | |
| 环评报告表 审批部门 | 绵阳市生态环境局 | 环评报告表编制单位 | 四川久远环保安全咨询有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | / | | |
| 投资总概算 | 300万元 | 环保投资概算 | 10.9 | 比例 | 3.6% |
| 实际投资总概算 | 300万元 | 实际环保投资概算 | 10.9 | 比例 | 3.6% |
| 验收依据 | <p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号 2017.7.16)</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号, 环境保护部 2017.11.20)</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(公告 2018 年第 9 号, 生态环境部公 2018.5.15)</p> <p>(4) 《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固体废物)工作的通知》(川环办发〔2018〕26 号)</p> <p>(5) 《四川海泰宏升机械科技有限公司汽车零部件生产项目环境影响报告表》, 四川久远环保安全咨询有限公司</p> <p>(6) 《四川海泰宏升机械科技有限公司汽车零部件生产项目环境影响报告表的批复》, 绵环审批[2021]53 号</p> <p>(7) 建设项目现场踏勘相关资料</p> | | | | |
| | 根据环评执行标准并结合现行标准, 该项目验收监测执行标准见表 1-1。 | | | | |

| 类型 | | 表 1-1 验收监测标准表及环评标准对照表 | | | |
|-------------------|---|----------------------------------|---|----------------------------------|----------------------------------|
| | | 环评执行标准 | | 验收监测标准 | |
| 验收监测执行标准、标号、级别、限值 | 废气 | 《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）无组织限值要求 | | 《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）无组织限值要求 | |
| | | 项目 | 无组织排放监控浓度限值（mg/Nm ³ ） | 项目 | 无组织排放监控浓度限值（mg/Nm ³ ） |
| | | 颗粒物 | 1.0 | 颗粒物 | 1.0 |
| 废水 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 | | 废水经隔油池及预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经市政污水管网进入永兴污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排至安昌河 | | |
| | 污染物名称 | 最高允许排放浓度（mg/L） | | | |
| | pH | 6~9 | | | |
| | CODcr | 500 | | | |
| | BOD ₅ | 300 | | | |
| | NH ₃ -N | --- | | | |
| | 动植物油 | 100 | | | |
| 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准 | | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准 | | |
| | 昼间 dB(A) | 65 | 昼间 dB(A) | 65 | |
| | 夜间 dB(A) | 55 | 夜间 dB(A) | 55 | |
| 固废 | 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001/XG1-2013）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001/XG1-2013） | | 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001/XG1-2013）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001/XG1-2013） | | |

1、项目建设情况

1.1项目基本情况及验收由来

四川海泰宏升机械科技有限公司成立于 2018 年，租赁于绵阳市高新区永兴镇松山寺村圣海工业园二期一号厂房 C 区，建设汽车零配件项目，并于 2020 年 7 月补办了环评，在 2021 年 4 月 9 日取得绵阳市生态环境局出具的“绵阳市生态环境局关于《四川海泰宏升机械科技有限公司汽车零配件生产项目环境影响报告表》的批复”（绵环审批[2021]53 号）。

绵阳高新区经济发展局备案号：川投资备【2020-510798-33-03-501204】FGQB-0165 号对本项目进行了备案。主要建设内容为：

本项目建设汽车用弹簧底座生产线 1 条，为机械加工类项目，以冷板、钢带及镀锌板等为主要原料，采用剪板机、冲床、磨床及车床等主要机加工生产设备，可年产弹簧

底座 1000 万件。

目前项目已建成，主体工程运行稳定，环保设施运行正常，污染防治措施均已落实到位，具备竣工环境保护验收条件。

1.2项目地理位置

项目位于绵阳市高新区永兴镇松山寺村圣海工业园二期一号厂房 C 区，地理位置图见附图 1。

1.3项目外环境

项目选址于绵阳市高新区永兴镇松山寺村圣海工业园二期一号厂房 C 区内，交通便利，周围以工业企业为主。四川海泰宏升机械科技有限公司厂房周边环境关系如下：

项目南侧：30m 处为绵阳宏扬科技有限公司，180m 处为四川精上缝纫机有限公司；项目西南侧：250m 处绵阳宏达彩瓦厂，260m 处新天朗家具厂；项目西侧：紧宝之恒汽车科技有限公司；项目北侧：10m 处为绵阳中勤科技有限公司，90 处为高新区永鸿力车加工部，150m 处为四川万爻防震科技有限公司，180m 处为金昇机电设备有限公司四川久晟农业科技有限公司，用地性质均为工业用地。项目东侧：1550m 处靠近高新区永兴镇飞牛坝村安昌河集中式饮用水水源保护区边界。

项目所在区域周围评价范围内无自然保护区、风景名胜区、文物保护单位，亦无医院、学校等环境敏感点，因此项目与外环境相容。

表 1-2 主要环境保护目标一览表

| 环境因素 | 主要保护目标 | 规模 | 方位 | 保护级别 |
|-------|---------|-------------|----|-----------------------------------|
| 大气环境 | 无 | 厂界 200 米范围内 | | 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准 |
| 声环境 | 无 | 厂界 200 米范围内 | | 《声环境质量标准》(GB3096-2008)的 3 类标准 |
| 地表水环境 | 安昌河 | | | 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)的 III 类水域 |
| 地下水 | 区域地下水环境 | | | 《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017) III 类 |

1.4项目占地及平面布置

厂区分布呈矩形状，整体分为生产区、原辅材料及成品堆放区、危废暂存区以及办公区，危废暂存间为新建。厂区出入口位于厂区北侧，紧连园区道路，方便车辆的运输；生产区位于厂区南侧及北侧，依次布置剪板机、冲床、折弯机及磨床，主要进行机加工生产，成品库房位于厂房西南侧，原料堆放于剪板机旁。危废暂存区及生活区位于入门口左侧。具体平面布置见附图 3。

表二

工程建设内容:

全厂项目组成见下表。

表 2-1 项目组成与环评阶段对比表

| 项目名称 | | 环评阶段建设内容 | 实际建设内容 | 变化情况 | 备注 |
|---------|---------------|--|----------------|---------|----|
| 主体工程 | 生产区 | 标准板机、冲床、磨床及车床等主要生产设备，建设汽车用厂房一间，1F，钢架结构，建筑面积 777m ² ，设置剪弹簧底座生产线 1 条，年产 1000 万件 | 新增两台折弯机 | 新增两台折弯机 | |
| 公用工程 | 给水系统 | 市政供水管网 | 与环评一致 | 无 | |
| | 供电系统 | 市政电网 | 与环评一致 | 无 | |
| 仓储工程 | 原材料仓储 | 位于厂房北侧，紧邻剪板机处，占地面积约 30m ² ，用于原料存放等 | 与环评一致 与环评一致 | 无 无 | |
| | 成品仓储 | 位于厂区西南侧库房侧，占地面积约 50m ² ，用于成品暂存 | 与环评一致 | 无 | |
| 辅助工程 | 办公室 | 入厂口左侧设置办公区，板房结构，1F，总面积约 25m ² ，用于工作人员办公 | 与环评一致 | 无 | |
| 环保工程 | 废气防治措施 | 磨床设备金属颗粒物粒径较大，小范围沉降，自然沉降后及时清理 | 与环评一致 | 无 | |
| | 污水处理设施 | 生活污水依托圣海实业投资有限公司已建隔油池及预处理池处理后排入市政污水管网，最后由永兴污水处理厂处理 | 与环评一致 | 无 | |
| | 噪声防治措施 | 选用低噪音设备，高噪设备采取减振等措施，生产设备车间内合理布局，利用厂房隔声、距离衰减等 | 与环评一致 | 无 | |
| | 固废收集设施 | 一般工业固体废物：废边角料、废金属屑、金属颗粒物、废包装材料及不合格品均外售给废品收购站 | 与环评一致 | 无 | |
| | | 危险固废：废润滑油、废切削液、废润滑油桶、含油棉纱、手套及抹布等危险废物均收集后暂存于危废暂存间，委托有资质的单位处置 | 与环评一致 | 无 | |
| | | 生活垃圾：统一收集后交由城市环卫部门处理 | 与环评一致 | 无 | |
| | 地下水防渗 | 厂区地面均为混凝土硬化处理 | 与环评一致 | 无 | |
| | 风险防范 | 厂区设置了灭火装置，对工作人员进行了风险防范相关知识的宣讲及培训 | 与环评一致 | 无 | |
| 环境管理及检测 | 厂区进行了相关环境管理培训 | 与环评一致 | 无 | | |

表 2-2 主要设备与环评阶段对比表

| 序号 | 环评阶段 | | 实际建设 | | 变化情况 |
|----|------|----------|------|----------|------|
| | 设备名称 | 数量 (台/套) | 设备名称 | 数量 (台/套) | |
| 1 | 剪板机 | 1 | 剪板机 | 1 | 无变化 |
| 2 | 冲床 | 6 | 冲床 | 6 | 无变化 |
| 3 | 磨床 | 1 | 磨床 | 1 | 无变化 |
| 4 | 车床 | 7 | 车床 | 7 | 无变化 |
| 5 | / | / | 折弯机 | 2 | 新增 |

4、产品方案

表 2-3 项目产品方案表

| 产品名称 | 环评批复 | 建成 | 变化情况 |
|------|----------|----------|------|
| | 产量 (件/年) | 产量 (件/年) | |
| 弹簧底座 | 1000 万件 | 1000 万件 | 无变化 |

5、项目变动内容

经现场踏勘和资料调研，本项目北侧生产区新增两台折弯机，在大门口左侧设置了危废物暂存间，除此之外，本项目的生产设备位置，以及生产功能分区，生产线规模及生产产品无变化，污染防治措施与环评阶段一致。

根据项目现场调查，本项目新增了两台折弯机，结合项目环评报告及批复文件，项目建设地点、建设规模、建设性质、生产工艺和污染防治措施均未发生变化，故上述变动不属于重大变化。

原辅材料消耗及水平衡：

项目主要原辅材料用量见下表。

表 2-4 主要原辅材料消耗及来源

| 序号 | 原辅材料名称 | 年用量 | 规格 | 性状 | 储存量 | 储存位置 | 备注 |
|----|--------|-------|--------------|----|-------|------|----------------------------------|
| 1 | 镀锌板 | 6.0t | 根据需求 | 固体 | 0.5t | 厂房北侧 | 外购，用作生产原料，主要成分有 Fe、C、Mn、P、S、Zn 等 |
| 2 | 冷板 | 10.0t | 厚 0.1--8.0mm | 固体 | 0.5t | | 外购，用作生产原料，主要成分有 Fe、C、Mn、P、S、等 |
| 3 | 钢带 | 5.0t | 0.5~2m | 固体 | 0.5t | | |
| 4 | 润滑油 | 0.5 t | 20kg/桶 | 液态 | 0.02t | | 外购 |
| 5 | 切削液 | 0.2t | 20kg/桶 | 液态 | 0.02t | | 外购 |

能源消耗

| | | | | | | | |
|---|---|-------------------|---|---|---|---|--------|
| 1 | 水 | 429m ³ | / | / | / | / | 园区供水管网 |
| 2 | 电 | 20万 kW·h | / | / | / | / | 园区供电管网 |

全厂水平衡分析见下图。

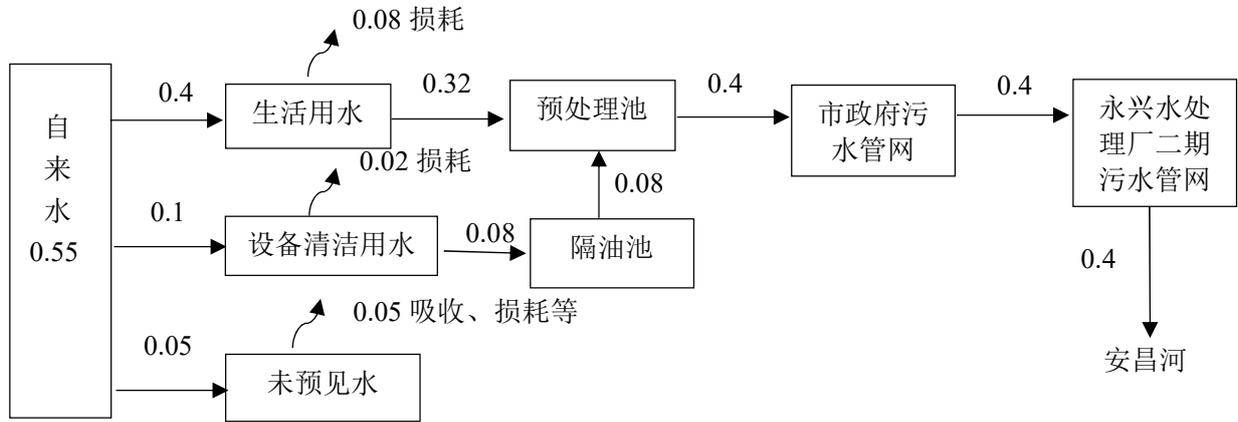


图 2-1 全厂水量平衡图 (单位: m³/d)

6、人员及工作制度:

项目劳动定员 8 人, 年生产 300 天, 每天生产 8 小时, 夜间不生产, 厂内不设置员工宿舍。

主要工艺流程及产物环节 (附处理工艺流程图, 标出产污节点)

根据项目的工程特点, 建设项目的环境影响因素可分为施工期和运营期两个阶段。

1、施工期工艺流程

项目租用绵阳市高新区圣海工业园二期一号厂房 C 区进行生产, 无土建工程, 施工期内容主要是设备的安装、调试, 污染小, 工程量小, 工期短, 且随施工结束而消除。

2、运营期工艺流程

项目运营期生产工艺流程图如下所示:

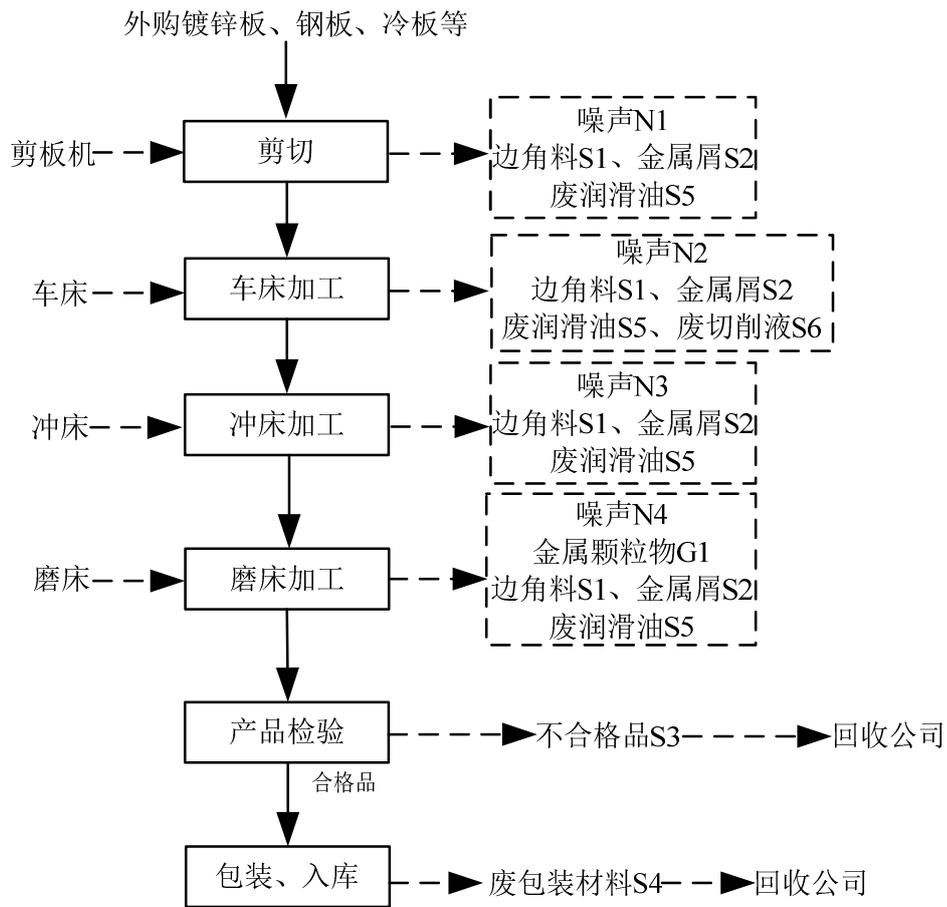


图 2-2 项目生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程简述:

(1) 剪切: 项目外购的镀锌板、冷板及钢带等均需要首先使用剪板机将剪切成工艺生产所需要规格的工件, 一般经过剪切后的原材料为圆形状, 剪切后的物料外径约 0.1~0.15mm, 总高 0.05~0.08mm, 内高 0.03~0.05mm, 此工序主要产生噪声 N1、边角料 S1 及废润滑油 S5 等, 边角料等一般废物收集后外售回收公司处置, 废润滑油及切削液等存放于厂内按标准设置的危废暂存间, 定期交由有资质单位处置。

(2) 机械加工(车床、冲床、磨床): 剪切成型后的物料依次利用车床、冲床、磨床进行机械加工, 本项目所采用的磨床利用轮周边进行磨削, 经过机加工的物料已经达到所需产品规格外径约 0.066mm, 总高 0.032mm, 内高 0.024mm。本工序主要产生噪声(N2、N3、N4)、边角料(S1)及废润滑油(S5)等, 其中, 车床会产生废切削液(S6), 磨床还将产生少量金属颗粒物, 切削液为外购的成品, 厂内不进行配置, 边角料等一般废物

收集后外售回收公司处置，废润滑油及切削液等存放于厂内按标准设置的危废暂存间，定期交由有资质单位处置。同时，机加工的设备为保持清洁，一般 7~10 天擦洗一次，擦洗废水依托圣海实业投资有限公司隔油池及预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经永兴污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排至安昌河。

（3）检验、包装入库：经机械加工后的工件由人工检验合格后包装入库，主要检验产品与图纸及样品的匹配程度，此工序产生废弃包装材料及不合格品等，包装材料采用纸箱，经检验的不合格品以及废包装材料均外售回收公司。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附厂界噪声监测点位）



图 3-1 验收监测点位示意图

1、营运期污染源、污染物处理和排放

1.1 废气

项目运行期间产生的大气污染物主要为金属颗粒物。

(1) 产生情况

项目在磨床加工工序会有金属颗粒物产生，本项目采用的是平面磨床，砂轮转速 1450rpm，经查阅《环境工程手册 废气卷》可知，金属机加工过程中金属颗粒物产生量约为原料消耗量的 0.1%，本项目镀锌板、冷板及钢带等原料用量为 21t/a 计，则项目金属颗粒物产生量为 0.021t/a，产生速率为 0.00875kg/h。

金属颗粒物一方面比重较大，沉降较快；另一方面，会有少部分较细小的颗粒物随着机械运动而可能会在空气中停留短暂时间后沉降于地面。

(2) 治理措施及

根据现场勘查，项目对金属颗粒物采取治理措施为：经自然沉降后由人工清理至废品收集点，定期外售回收公司处置，沉降范围在磨床周边 5m 范围内，本项目厂房为全密闭厂房，在采取上述处理方式后，正常情况下本项目生产过程产生的金属颗粒物不会飘散至厂界外，对大气环境不会产生明显影响，项目对沉降于厂内的的金属颗粒物日产

日清，收集的金属颗粒物外售回收公司处置。

验收调查期间根据现场调查，项目营运期未造成大气污染现象，无扰民纠纷和投诉现象发生。

1.2 废水

项目供水水源为市政供水，项目地面采用人工扫帚清理，设备采用人工抹布清理，不产生地面及设备清洗废水，因此，项目营运期间产生的水污染物为员工生活污水。

(1) 产生情况

厂内不设置食宿，营运期本项目共有员工 8 人，员工生活用水量为 0.5m³/d，产污率按 80%计算，生活污水产生量为 0.32m³/d，96m³/a，生活污水主要污染成分为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等。

(2) 治理措施

目前，项目所在园区已接通市政污水管网，本项目生活废水依托圣海实业投资有限公司隔油池及预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经永兴污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排至安昌河。

在采取以上废水治理措施后，营运期项目废水排放情况汇总见表 3-1。

表 3-1 项目营运期废水产生及排放情况一览表

| 废水性质（生活污水） | | 废水量（m ³ /a） | COD _{Cr} | BOD ₅ | SS | 氨氮 | TP |
|--|----------|------------------------|-------------------|------------------|--------|---------|--------|
| 预处理池 处理前 | 浓度（mg/L） | 96 | 350 | 300 | 300 | 45 | 8 |
| | 产生量（t/a） | | 0.0336 | 0.0288 | 0.0288 | 0.00432 | 0.0007 |
| 预处理池 处理后 | 浓度（mg/L） | 96 | 300 | 250 | 250 | 30 | 8 |
| | 产生量（t/a） | | 0.0288 | 0.024 | 0.024 | 0.00288 | 0.0007 |
| 《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）三级标准 （mg/L） | | 96 | 500 | 300 | 400 | 45 | 8 |
| 《城镇污水处理厂污染物排 放标准》（GB18918-2002） 一级 A 标 | | 96 | 50 | 10 | 10 | 5 | 0.5 |

经验收调查，本项目不涉及污水管网、污水处理设施建设，项目生活废水依托圣海实业投资有限公司隔油池及预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经永兴污水处理厂处理达标后排至安昌河。

1.3 噪声

(1) 产生情况

本项目噪声源主要来自剪板机、冲床、磨床、折弯机及车床等机械设备，具体的噪声设备位置及噪声级见表 3-2。

表 3-2 主要设备噪声源强

| 序号 | 设备 | 数量 | 等效声级 (dB) | 位置 | 治理方式 | 治理后 (dB) |
|----|-----|----|-----------|-------|-------------------|----------|
| 1 | 剪板机 | 1 | 85 | 密闭厂房内 | 选用低噪音设备、厂房隔声、距离衰减 | 65 |
| 2 | 冲床 | 6 | 85 | | | 65 |
| 3 | 磨床 | 1 | 85 | | | 65 |
| 4 | 车床 | 7 | 90 | | | 70 |
| 5 | 折弯机 | 2 | 85 | | | 70 |

(2) 治理措施

为降低生产噪声对环境的影响，建设单位已采取以下降噪措施：

- 1) 选用低噪声设备：充分选用先进的低噪设备，以从声源上降低设备本身噪声；
- 2) 合理布局：主要产噪设备均布置在车间内，利用房间进行隔声；并尽量布置在平面的中央，利用距离进行噪声衰减。
- 3) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；
- 4) 加强加工过程中的管理，规范员工操作，避免不必要的噪声产生；
- 5) 定期对厂界噪声进行监测。

采取以上减震、隔声等措施后，可使上述设备的噪声源强下降 10~15dB (A)，另各产噪设备均置于车间内，本项目车间采用封闭钢架结构：钢板隔声量大于 15dB (A)，因此车间对噪声的消减量在 20dB (A) 以上，再加上厂界距离衰减，则本项目营运过程中产生的昼间噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，项目夜间不生产。

1.4 固体废物

(1) 产生情况

- 1) 废边角料：项目在加工过程中不可避免将产生废边角料，根据企业介绍，平均每日废边角料产生量为 0.5kg，项目年工作日为 300 天，则边角料产生量为 1.5t/a。
- 2) 废金属屑：根据建设单位提供资料，机加工过程中产生的废金属屑约为 0.5t/a。
- 3) 不合格产品：根据建设单位提供资料，机加工过程中产生的不合格产品约为 0.98t/a。
- 4) 金属颗粒物：根据上述工程分析内容，本项目金属颗粒物产生量为 0.021t/a，其中：80%的金属颗粒物被粉尘阻拦系统拦截，为 0.0168t/a，未被阻拦的金属颗粒物沉降在厂房内，0.0042t/a。

5) 废包装材料：根据建设单位提供资料，本项目废包装材料产生量为 1.2t/a。

(2) 治理措施

根据调查，目前厂区对产生的废边角料、废金属屑、不合格产品、废包装材料及沉降后的金属颗粒物等均暂存于厂内设置的一般固废暂存点，定期外售回收公司处置，治理措施有效可行。一般固废暂存点位于厂区库房内，地面为水泥硬化。危险固废：废切削液（HW09）、废润滑油（HW08）、废润滑油桶（HW49）、含油棉纱、手套及抹布（HW49）、隔油池浮油（HW08）均暂存于项目设置的危废暂存间，定期交资质单位收集处理。在验收期间，本项目危废暂存间已经建成，见图 3-2。



图 3-2 危废暂存间现状图

2、污染防治措施

本项目主要污染源及环评采取的污染防治措施与实际建设情况对照见表 3-3。

表 3-3 项目环保设施（措施）环评阶段与实际建成对比表

| 类别 | | 环评阶段措施内容 | 实际采取措施内容 | 变化情况 |
|------|--------|------------------------------|----------|------|
| 废水治理 | 生活污水 | 经永兴污水处理厂处理达标后排至安昌河 | 与环评一致 | 无 |
| 废气治理 | 金属颗粒物 | 厂房内小范围自然沉降后及时清理 | 与环评一致 | 无 |
| | | | 与环评一致 | 无 |
| 噪声治理 | 机械设备噪声 | 选用低噪音设备、合理布置、厂房隔声、距离衰减、夜间不生产 | 与环评一致 | 无 |
| 固废治理 | 废边角料 | 厂区暂存后外售回收公司 | 与环评一致 | 无 |

| | | | | |
|-------|------------------------------------|------------------|-------|---|
| | 废金属屑 | 桶装收集后，交由环卫部门统一清运 | 与环评一致 | 无 |
| | 沉降收集的金属颗粒物 | | 与环评一致 | 无 |
| | 不合格品 | | 与环评一致 | 无 |
| | 废包装材料 | | 与环评一致 | 无 |
| | 生活垃圾 | | 与环评一致 | 无 |
| | 废切削液 | | 与环评一致 | 无 |
| | 废润滑油 | | 与环评一致 | 无 |
| | 废油桶 | | 与环评一致 | 无 |
| | 含油废棉纱、手套及抹布 | | 与环评一致 | 无 |
| | 隔油池浮油 | | 与环评一致 | 无 |
| 地下水防治 | 分区防渗，危废暂存间做重点防渗，其余地面简单防渗。 | 与环评一致 | 无 | |
| 环境风险 | 润滑油、切削液、使用过程进行风险防范措施，车间无组织颗粒物浓度控制。 | 已制定环境风险措施 | 无 | |

表 3-4 环评阶段环保投资及实际投资对照表

| 项目 | 污染物名称 | 治理措施 | 环评环保投资 | 实际环保投资 |
|-------|--------------------------------|----------------------------------|--------|--------|
| 废气治理 | 金属颗粒物 | 小范围自然沉降后人工清理 | 0.3 | 0.3 |
| 废水治理 | 生活污水 | 依托圣海实业投资有限公司预隔油池及预处理池处理后排入市政污水管网 | 0.5 | 0.5 |
| 噪声治理 | 设备噪声 | 选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、距离衰减 | 0.2 | 0.2 |
| 固废治理 | 废边角料 | 外售回收公司 | 0.3 | 0.3 |
| | 废金属屑 | | | |
| | 金属颗粒物 | | | |
| | 不合格品 | | | |
| | 废包装材料 | | | |
| | 生活垃圾 | 交由环卫部门清运处置 | 0.1 | 0.1 |
| | 废切削液 | 设置危废暂存间，厂区暂存后交由有资质单位处理，并签订危废处理协议 | 3.5 | 3.5 |
| | 废润滑油 | | | |
| | 废油桶 | | | |
| | 含油废棉纱、手套及抹布 | | | |
| 隔油池浮油 | | | | |
| 地下 | 厂区采用分区防渗，危废暂存间做重点防渗，其余地面进行简单防渗 | | 4.0 | 4.0 |

| | | | |
|--------|-----------------------|------|------|
| 水防治 | | | |
| 环境风险防范 | 对切削液、润滑油，使用过程进行风险防范措施 | 2.0 | 2.0 |
| 合计 | | 10.9 | 10.9 |

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、环评结论

(1) 项目概况

四川海泰宏升机械科技有限公司位于四川省绵阳市绵阳高新区永兴镇圣海工业园一号厂房 C 区作为项目用房,投资 300 万元建设汽车零配件生产项目,主要建设内容为:改造原有厂房,购置剪机板、冲床、磨床等设施设备建设汽车用弹簧底座生产线 1 条,配套建设仓储工程、危废暂存间等公辅工程。建成后,年产汽车用弹簧底座 1000 万件。

(2) 产业政策符合性分析

本项目为机械加工制造,根据《产业结构调整指导目录(2019 年本)》,项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类,根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》(国发[2005]40 号)第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类,且符合国家有关法律、法规和政策规定的,为允许类”。

此外,绵阳市高新区经济发展局以“川投备案[2020-510798-33-03-501204]FGQB-0165 号”

因此,本项目建设符合国家现行相关产业政策。

(3) 项目规划及选址可行性

本项目租用绵阳市高新区永兴镇松山寺村圣海工业园二期一号厂房 C 区进行生产,根据《绵阳市城市总体规划》(2010-2020),项目所在地块为工业用地。

同时,绵阳市人民政府出具的土地使用证(绵城国用(2015)第 27883 号)进一步明确了本项目的用地性质为工业用地。因此,本项目符合绵阳市城市总体规划。

本项目为汽车零配件生产项目,属于机械加工制造类,符合绵阳经济技术开发区产业发展园区“以数字化家电、化工、环保与机械制造为主导产业、大力发展新一代信息技术、节能环保、新材料、包装、物流和机械制造等战略性新兴产业”的产业定位。因此,本项目符合绵阳经济技术开发区产业发展园区规划。

绵阳高新区防灾减灾科技产业园规划环评于 2010 年通过绵阳市环保局审批(《绵阳市环境保护局关于印发<绵阳高新区防灾减灾科技产业园规划环境影响报告书>审查意

见的函》（绵环函〔2010〕237号）），其补充环评于2012年通过审批（《绵阳市环境保护局关于印发<绵阳高新区防灾减灾科技产业园规划环评补充报告书>审查意见的函》【绵环函〔2012〕527号】），绵阳高新区防灾减灾科技产业园规划环境影响跟踪评价于2020年10月12日通过绵阳市环保局审批（《绵阳市生态环境局关于<绵阳高新区防灾减灾科技产业园规划环境影响跟踪评价工作意见的函》（绵环函〔2020〕307号））。本项目位于绵阳市高新区永兴镇松山寺村圣海工业园二期一号厂房C区内，从事汽车零部件生产项目，属于机械零部件加工。因此，本项目和四川海泰宏升机械科技有限公司相容。

本项目不涉及被划入的生态保护红线内的管控区域；项目所在区域环境质量良好，未超出环境质量底线；项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求；目前该区域内尚未制定环境准入负面清单，故本项目不在环境准入负面清单内。因此本项目符合“三线一单”原则。

厂区周围主要为工业企业和园区道路，无重大环境制约因素，项目与周边外环境相容，故选址合理。

因此，本项目建设符合绵阳市城市总体规划、园区规划及产业定位，与四川海泰宏升机械科技有限公司相容，符合“三线一单”原则，选址合理。

（4）项目总图布置合理性

厂区分布呈矩形状，整体分为生产区、原辅材料及成品堆放区、危废暂存区以及办公区。厂区出入口位于厂区北侧，紧连园区道路，方便车辆的运输；生产区位于厂区南侧及北侧，依次布置剪板机、冲床、折弯机及磨床，主要进行机加工生产，成品库房位于厂房西南侧，原料堆放于剪板机旁。危废暂存区及生活区位于入门口左侧。

综合来看，本项目根据生产使用的要求，结合场地的自然条件和交通运输、动力供应、水源等状况，因地制宜对厂区进行总体规划，按照环保要求尽量优化并合理布置，使生产车间总平面布置做到了节约用地、物流顺畅、人流短捷、满足工艺需要。本项目生产布局顺应工艺流程，充分保证生产工艺的顺畅，并且又便于各物料的组织流通。平面布置符合安全、环保和消防的要求。

因此，本项目平面布置合理，符合环保要求。

（5）环境现状结论

大气环境：根据绵阳市环境保护局发布的《绵阳市2017年环境状况公报》，本项

目所在区域 PM2.5、PM10 指标不达标，属于非达标区。据绵阳市人民政府发布的《绵阳市大气环境质量限期达标规划（2017-2020 年）》可知，到 2020 年，全市环境空气质量优良天数比例达 85.5%，细颗粒物年均浓度基本目标控制在 39.4 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 以内，力争达到 35 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、细颗粒物、挥发性有机物排放量的削减比例分别达到 49%、41%、48%、46%、35%以上，二氧化硫年平均浓度 $\leq 10\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、二氧化氮年平均浓度 $\leq 34\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、可吸入颗粒物年平均浓度 $\leq 10\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、细颗粒物年平均浓度 $\leq 39.4\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、CO 日平均值的第 95 百分位数 $\leq 2\text{mg}/\text{m}^3$ ，O₃ 日最大 8h 平均值的第 90 百分位数 $\leq 160\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

地表水：项目最终接纳水体安昌河，根据绵阳市生态环境局公布的《2020 年 12 月绵阳市地表水水质月报》，项目所在区域地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水域标准，区域水体质量良好。

声环境：项目厂界四周昼间、夜间噪声均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准限值要求，区域声环境质量良好。

生态环境：项目用地性质为规划工业用地，项目用地系统生物多样性程度较低，区域内没有属于重点保护的动植物资源、古树名木、自然保护区和需要重点保护的栖息地以及其他生态敏感点。因此，本项目不会对周围的生态环境产生明显的影响。

（6）营运期环境影响分析结论

1) 水环境影响分析结论

本项目无生产废水排放，仅是员工生活污水，目前，项目所在园区已接通市政污水管网，本项目生活废水依托圣海实业投资有限公司隔油池及预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经永兴污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排至安昌河。

综上，本项目废水可达到永兴污水处理厂的纳管要求，且项目所在地已铺设管网，废水均可进入永兴污水处理厂进行处理，因此，本项目废水处理措施可行。

危废暂存间进行重点防渗，厂区其余地面进行简单防渗，对地下水环境影响较小。综上所述，本项目对水环境影响较小。

2) 大气环境影响分析结论

本项目主要将产生的废气为磨床加工产生的少量金属颗粒物，金属颗粒物一方面比重较大，沉降较快；另一方面，会有少部分较细小的颗粒物随着机械运动而可能会在空

气中停留短暂时间后沉降于地面。采取治理措施为：经自然沉降后由人工清理至废品收集点，定期外售回收公司处置，沉降范围在磨床周边 5m 范围内，此外，本项目厂房为全密闭厂房，在采取上述处理方式后，正常情况下本项目生产过程产生的金属颗粒物不会飘散至厂界外，对大气环境不会产生明显影响，项目对沉降于厂内的的金属颗粒物日产日清，收集的金属颗粒物外售回收公司处置。

3) 声环境影响分析结论

本项目营运期噪声源主要来自各类机械设备，其噪声强在 85~90dB (A) 左右，采取的降噪措施主要为合理布局、选用低噪声设备及加强设备维护等，同时确保设备处于良好的运转状态，并加强人工装配过程中的管理。采取以上减震、隔声等措施后，可使上述设备的噪声源强下降约 10dB (A)，各产噪设备均置于车间内，本项目车间采用封闭钢架结构，钢板隔声量大于 15dB (A)，因此车间对噪声的消减量在 20dB (A) 以上，再加上厂界距离衰减，则本项目运营过程中产生的昼间噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，项目夜间不生产。

因此，本项目生产营运产生的噪声对周边环境影响较小。

4) 固体废物影响分析结论

本项目运营期固废主要为废边角料、废金属屑、金属颗粒物、不合格产品、废包装材料、废切削液、废润滑油、废油桶、含油棉纱、手套及抹布、隔油池浮油以及生活垃圾等。

一般工业固体废物：废边角料、废金属屑、不合格品、废包装材料及金属颗粒物均收集至项目设置的一般固废暂存区，定期外售回收公司处置。

危险固废：废切削液 (HW09)、废润滑油 (HW08)、废润滑油桶 (HW49)、含油棉纱、手套及抹布 (HW49)、隔油池浮油 (HW08) 均暂存于项目设置的危废暂存间，定期交资质单位收集处理。

生活垃圾：统一收集后交由城市环卫部门处理。

本项目固体废物 100%综合利用或合理处置，做到零排放，不会对周围环境造成不良影响。

(6) 环境风险分析结论

通过规范润滑油、切削液的储运和危险废物进行收集暂存，配备足够的消防器材，制定安全生产制度，通过采取这些措施后，项目事故发生概率较小，其风险等级为可接

受水平，因此，项目拟采取风险防范措施是可行、可靠的。

(7) 总量控制

本项目废气污染物中无 SO₂、NO_x 及 VOC_s 等“十三五”总量控制指标，所以无需设置总量控制指标。废水仅为生活污水，由污水管网进入永兴污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物标准》（GB18918-2002）中一级 A 标后排入安昌江。根据《关于贯彻落实<建设项目主要污染物排放量指标审核及管理暂行办法>的通知》（川环办[2015]333 号）文件要求可知，结合项目编制情况，本项目已计入污水处理厂总量控制指标内，无需另行申请。

(8) 结论

四川海泰宏升机械科技有限公司汽车零部件生产项目符合国家产业政策，选址符合相关规划、选址合理；评价认为，建设单位认真落实本报告提出的各项措施，项目营运期产生的废水、废气、噪声能够达标排放，固体废物得到合理有效处置，不会对地表水、地下水、环境空气、声环境产生明显影响，环境风险可控。因此，从环保角度分析，该项目的建设是可行的。

2、环评批复

绵阳市生态环境局于 2021 年 4 月 9 日以绵环审批[2021]53 号文对《四川海泰宏升机械科技有限公司汽车零部件生产项目环境影响报告表》进行了批复。批复主要内容如下：

一、四川海泰宏升机械科技有限公司租用绵阳圣海实业有限公司已建一号厂房 C 区（位于高新区永兴镇圣海工业园）实施了汽车零部件生产项目，租用面积 777 平方米，主要建设内容为：改造原有厂房，购置剪板机冲床磨床等设施设备，建设汽车用弹簧底座生产线 1 条，配套建设仓储工程危废暂存间等公辅工程。建成后，年底汽车用弹簧底座 1000 万件。

项目总投资 300 万元，环保投资 10.9 万元。

根据《产业结构调整指导目录》（2019 年版），项目不属于其中鼓励类、淘汰类和限制类，为允许类。绵阳经济技术开发区经济发展局具文（川投资备[2017-510796-34-03-185901]FGQB-0748 号）同意项目建设，项目符合国家现行产业政策。

根据四川省环境保护厅文件（绵环函[2010]237 号）、绵环函[2012]527 号绵环函

[2020]307号及《绵阳高发区防灾减灾科技产业园规划环境影响报告书》《补充报告》《跟踪评价报告》内容、项目符合园区规划要求，租用厂房办理了环保手续（绵环审批[2011]264号）。

该项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。你单位应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设及营运期中应重点做好以下工作：

（一）项目已建成，未发现施工期环境遗留问题。

（二）严格落实营运期水污染防治措施。项目生活污水依托圣海实业投资有限公司已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996三级标准后排入市政污水管网，最终进入永兴污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物标准》（GB18918-2002）中一级A标后排入安昌江。

（三）严格落实营运期大气污染防治措施。项目机加工序等产生的金属粉尘车间内沉降、及时清扫，排放废气须满足厂界废气须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值要求。

（四）严格落实营运期噪声污染防治措施。你单位须加强内部管理，剪板机、冲床、磨床等高噪声设备须采取隔声、减振、消声等措施，确保厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值。

（五）严格落实营运期固体废物处置措施。你单位应建设危险废物暂存间对项目产生的废切削液、废油桶、废机油、废含油抹布及手套、隔油池浮油等进行分类收集、暂存，统一交由资质的单位处置；危废暂存间要严格按照《危险废物贮存污染控制标准》要求，做好防雨、防渗、防流失等标准化建设；你单位应严格按照国家相关要求，建立完善的危废管理台帐，在危险废物转运过程中，委托持有危险废物运输资质的车辆进行运输，严格执行危险废物转移联单制度，按照有关标准规范加强对危险废物收集贮存等设施的管理。废包装、金属边角料、不合格产品等一般固废暂存后外售；生活垃圾等交由环卫部门收集清运、处置。

（六）严格落实地下水污染防治措施。项目须采取分区防渗措施，危废暂存间等重点区域须采取有效、合理的防渗措施，避免污染地下水及土壤。

（七）严格落实环境风险防范措施。你单位须落实安全生产，加强原辅材料（切削

液、机油等) 输运、储存以及使用措施; 完善企业环境风险应急预案, 加强对各项环保设施的运行及维护管理, 关键设备和零部件配备足够的备用件, 确保其稳定、正常运行, 避免事故性排放。

三、本项目总量控制指标为: 水污染物中化学需氧量 ≤ 0.00384 吨/年, 氨氮 ≤ 0.000288 吨/年。

四、你单位应按规定标准和程序, 对配套建设的环境保护设施进行验收。纳入排污许可管理的行业, 必须按照国家排污许可证有关管理要求, 申领排污许可证, 无得无证排污或不按证排污。

五、请绵阳市生态环境综合行政执法支队及高新区生态环境和综合监管局做好该项目的建设期“三同时”监督检查和运行后日常环保监督管理工作。

你单位应在收到本批复后 15 个工作日, 将批准后的报告表和批复送绵阳市生态环境综合行政执法支队及高新区生态环境和综合监管局, 并按规定接受各级生态环境行政主管部门的监督检查。

表 4-1 环评批复文件执行情况及检查表

| 序号 | 环评及批复要求 | 实际落实情况 |
|----|--|--------|
| 1 | 严格落实营运期水污染防治措施。项目生活污水依托圣海实业投资有限公司已建预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996 三级标准)后排入市政污水管网, 最终进入永兴污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物标准》(GB18918-2002)中一级 A 标后排入安昌江。 | 已落实 |
| 2 | 严格落实营运期大气污染防治措施。项目机加工序等产生的金属粉尘车间内沉降、及时清扫, 排放废气须满足厂界废气须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放限值要求。 | 已落实 |
| 3 | 严格落实营运期大气污染防治措施。项目机加工序等产生的金属粉尘车间内沉降、及时清扫, 排放废气须满足厂界废气须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放限值要求。 | 已落实 |
| 4 | 严格落实营运期噪声污染防治措施。你单位须加强内部管理, 剪板机、冲床、磨床等高噪声设备须采取隔声、减振、消声等措施, 确保厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值。 | 已落实 |
| 5 | 严格落实营运期固体废物处置措施。你单位应建设危险废物暂存间对项目产生的废切削液、废油桶、废机油、废含油抹布及手套、隔油池浮油等进行分类收集、暂存, 统一交由资质的单位处置; 危废暂存间要严格按照《危险废物贮存污染控制标准》要求, 做好防雨、防渗、防流失等标准化建设; 你单位应严格按照国家相关要求, 建立完善的危废管理台账, 在危险废物转运过程中, 委托持有危险废物运输资质的车辆进行运输, 严格执行危险废物转移联单制度, 按照有关标准规范加强对危险废物收集贮存等设施的管理。废包装、金属边角料、不合格产品等一般固废暂存后外售; 生活垃圾等交由环卫部门收集清运、处置。 | 已落实 |

| | | |
|---|--|-----|
| 6 | 严格落实地下水污染防治措施。项目须采取分区防渗措施，危废暂存间等重点区域须采取有效、合理的防渗措施，避免污染地下水及土壤。 | 已落实 |
| 7 | 严格落实环境风险防范措施。你单位须落实安全生产，加强原辅材料（切削液、机油等）运输、储存以及使用措施；完善企业环境风险应急预案，加强对各项环保设施的运行及维护管理，关键设备和零部件配备足够的备用件，确保其稳定、正常运行，避免事故性排放。 | 已落实 |

从以上对照结果来看：

本项目生活污水经由租赁厂房污水管道接入市政污水管网，其他各项环保设施、措施满足环保要求，满足批文对污染物达标排放和合理处置的要求。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、质量控制与质量保证

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

(1) 严格按照验收监测方案和审查纪要的要求开展监测工作。

(2) 合理布设监测点，保证各监测点布设的科学性和可比性。

(3) 采样人员严格遵守采样操作程序，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

(4) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经考核合格持证上岗，所有监测仪器、量具均经国家计量部门检定合格并在有效期内使用。

(5) 水样测定过程中按技术规定进行平行样、加标样和质控样测定；噪声测定前后须校正仪器，以此对分析结果的准确度和精密度进行控制。

(6) 分析报告严格实行三级审核制度。

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

2、监测分析方法

噪声

本次监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器见表 5-1。

表 5-1 噪声监测方法及方法来源

| 项目名称 | 检测方法 | 使用仪器及编号 | 检出限或检出范围 |
|----------|--------------|--------------------------|----------|
| 工业企业厂界噪声 | GB12345-2008 | 多功能声级计 SCJB-YQ-02-139 | / |

3、人员能力

参加竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗，接收相应的教育和培训，具有与其承担工作相适应的能力；分析人员熟练掌握实验室分析基础知识、监测项目的分析方法、质量控制措施、可能存在的干扰及消除或减少干扰的方法。监测仪器在检定有效期内，监测数据经三级审核。

4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

采样过程的质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差 $\gt 0.5\text{dB (A)}$ ，若 $\gt 0.5\text{dB (A)}$ ，则测试数据无效。

监测数据审核的质量控制：数据审核的质量控制具体表现为：1、完整性审查：监测人员提供现场测量的原始数据、原始记录、原始资料是否齐全、完整、正确；2、逻辑性审查：根据原始记录、原始数据和原始资料的表征回溯其工况是否合理、正确；3、符合性审查：主要对各类常规监测活动符合标准规范方面的检查；4、准确性审查：主要为有关监测仪器的精度，仪器计量检定，仪器测量前后声学校准，实测时间正确性，数据的处理、统计和修约合规等。

5、监测质量管理措施

依据《实验室资质认定评审准则》的规定，建立了保证公正性、独立性并与其检测和校准活动相适应的管理体系。通过完善健全管理体系规范水环境监测过程，明确规定作业流程及工作人员岗位职责，使各环节工作人员严格按职责履行工作流程以控制和保证监测质量，确保水环境监测质量控制和质量保证能够有效运行。

通过对监测人员业务能力的培养，对新设备的操作和维护进行培训，定期对新监测技术组织培训学习，掌握行业新动态，创造机会组织监测人员到业内先进单位进行互访交流，累积监测人员技术经验，提高监测人员业务水平，加强监测人员专业能力。同时制定相应的激励措施，充分调动每名监测人员的工作和学习积极性、创造性，不断提升水环境监测的水平，有效保障水环境监测质量

表六

监测点位、项目及频次

1、噪声

(1) 监测点位、项目、频次

噪声监测主要对厂界四周（1m外）的噪声监测：

表 6-1 验收监测点位、项目及频次

| 污染物种类 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|-------|--------------------|----------------------|-----------------|
| 噪声 | 厂界东、南、西、、北，外1m，共4个 | 连续等效A声级 (Leq (A)) | 连续监测2天，昼 间2次 |

表七

验收监测期间生产工况记录:

本次验收监测期间,在2021年5月10日-2021年5月11日项目生产正常,机械设备运行正常,配套环保设施运行正常。

表 7-1 环评批复产能及实际产能情况 单位: t/d

| 环评批复产能 | | 实际产能和验收情况 | | | | | |
|--------|----------|-----------|----------|-----------|---------|-----------|---------|
| 产品 | 设计产能 | 产品 | 实际建成产能 | 2021.5.10 | | 2021.5.11 | |
| | | | | 生产量 | 生产负荷(%) | 生产量 | 生产负荷(%) |
| 弹簧底座 | 1000万件/年 | 弹簧底座 | 1000万件/年 | 2.8万 | 80% | 2.8万 | 80% |

噪声验收监测结果

噪声验收监测结果见下表。

表 7-2 噪声监测结果表 单位: dB (A)

| 监测点位 | 2021.5.10 | | 2021.5.11 | |
|-------------|-----------|--|-----------|--|
| | 昼间 | | 昼间 | |
| 1#: 厂界东侧外1m | 53 | | 52 | |
| 2#: 厂界南侧外1m | 60 | | 60 | |
| 3#: 厂界西侧外1m | 55 | | 54 | |
| 4#: 厂界北侧外1m | 63 | | 63 | |
| 标准值 | ≤65 | | ≤65 | |

由上表可知,该项目边界东侧、南侧、西侧、北侧布置的厂界噪声监测点昼、夜噪声监测值均小于《工业企业厂界环境噪声排放标准》表1中(GB12348-2008)3类标准。

4、监测结果汇总

综上所述,厂界四周噪声监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

5、总量控制指标

本项目废气污染物中无SO₂、NO_x及VOC_s等“十三五”总量控制指标,所以无需设置总量控制指标。废水仅为生活污水,由污水管网进入永兴污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物标准》(GB18918-2002)中一级A标后排入安昌江。根据《关于贯彻落实<建设项目主要污染物排放量指标审核及管理暂行办法>的通知》(川环办[2015]333号)文件要求可知,结合项目编制情况,本项目已计入污水处理厂总量控制指标内,无需另行申请。

表八

验收监测结论:

1、工程概况

本次验收项目位于绵阳市高新区永兴镇松山寺村圣海工业园二期一号厂房 C 区,建设内容及规模:购买设备、厂房装修、备用金。租赁厂房 777 平方米,新建项目汽车零配件生产项目,本项目建设汽车用弹簧底座生产线 1 条,为机械加工类项目,以冷板、钢带及镀锌板等为主要原料,采用剪板机、冲床、磨床及车床等主要机加工生产设备,可年产弹簧底座 1000 万件。项目已于 2021 年 4 月 9 日取得绵阳市生态环境局出具的“绵阳市生态环境局关于《四川海泰宏升机械科技有限公司汽车零配件生产项目环境影响报告表》的批复”(绵环审批[2021]53 号)。工程于 2018 年 3 月建成运行,已于 2020 年 7 月补办了环评手续,工程实际总投资 300 万元,其中环保投资 10.9 万元,占总投资的 3.6%。

2、环保工作落实情况

该项目在建设过程中执行了环境影响评价制度,各项环保措施符合设计要求,落实了环境影响报告表及批复的要求。环保审查、审批手续完备。

3、污染防治措施(设施)及落实情况

(1) 废气

本项目产生的粉尘颗粒较大,密度较大,粒径较大,沉降较快,经自然沉降后由人工清理至废品收集点,定期外售回收公司处置。厂界颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)颗粒物无组织排放限值。

(2) 废水

项目生产过程中不使用水,因此项目不产生生产废水。项目地面采用人工扫帚清理,设备采用人工抹布清理,不产生地面及设备清洗废水;湿抹布清洁设备后,残留在设备上的水自然蒸发,不产生设备清洗废水。项目废水仅为员工生活污水,员工不在厂区食宿,生活污水仅为入厕废水。项目所在园区已接通市政污水管网,本项目生活废水依托圣海实业投资有限公司隔油池及预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后,经永兴污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918-2002) 中一级 A 标准后排至安昌河。

(3) 噪声

项目营运期噪声主要来源于剪板机、冲床、磨床及车床等机械设备，通过采取隔声、减振方式进行了降噪处理。验收期间，通过实测厂界排噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值的要求。

(4) 固体废弃物

本项目运营期固废主要为废边角料、废金属屑、金属颗粒物、不合格产品、废包装材料、废切削液、废润滑油、废油桶、含油棉纱及手套、隔油池浮油以及生活垃圾等。

生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门统一收集清运处理；废边角料、废金属屑、不合格品、废包装材料及金属颗粒物均收集至项目设置的一般固废暂存区，定期交由再生资源回收公司处置；废切削液(HW08)、废润滑油(HW08)、废润滑油桶(HW49)、含油棉纱、手套及抹布(HW49)、隔油池浮油(HW08)均暂存于项目设置的危废暂存间，定期交资质单位收集处理。

(5) 地下水

整个厂区已实施分区防渗，重点区域已进行防渗。

5、环境管理情况

四川海泰宏升机械科技有限公司已建立了相应环境管理机构，环保措施实施、维护正常。与工程有关的各项环保档案资料(如环评报告、环评批复等)均保存规范。在工程建设过程中认真执行了环境影响评价制度和环保。从现场调查情况来看，本工程的环境保护工作取得了较好的效果，没有因环境管理失误对环境造成不良影响。

6、验收监测结论

通过调查分析，该项目符合国家产业政策，在建设过程中，严格执行了“环境影响评价制度”，环保审查、审批手续完备。

工程实际总投资 300 万元，其中环保投资 10.9 万元，占总投资的 3.6%。

本项目无生产废水，生活废水依托圣海实业投资有限公司隔油池及预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后，经永兴污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准后排至安昌河；项目运

行期间产生的大气污染物主要为金属粉尘，厂界颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2颗粒物无组织排放限值；厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类标准；固体废物采取了相应处置措施。各项污染治理措施基本按照环评要求进行落实，能够达标排放，未对周边环境产生明显影响。本次调查项目符合建设项目竣工环保验收条件，建议通过竣工环境保护验收。

7、建议

- (1) 加强对各项环保设施的日常管理和维护，确保各项污染物长期稳定达标排放。
- (2) 认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，落实环境管理规章制度，强化管理，接受当地环保部门的监督和管理。
- (3) 严格执行危险废物管理制度，做好危险废物管理台帐。
- (4) 加强生产设备的日常管理维护，设备使用润滑油、切削液，严禁跑、冒、滴、漏。