

甘肃高台煜化成化工科技有限公司年产

500 吨 2,3-二氟-5-氯吡啶生产项目

环保验收竣工环境保护验收意见

2022 年 12 月 10 日，甘肃高台煜化成化工科技有限公司在张掖市高台县组织召开了甘肃高台煜化成化工科技有限公司年产 500 吨 2,3-二氟-5-氯吡啶生产项目环保验收竣工环境保护验收会议，参加会议的有竣工验收报告编制及验收监测单位--甘肃创翼检测科技有限公司、建设单位--甘肃高台煜化成化工科技有限公司和 5 名专家（名单附后）成立验收组，会议听取了甘肃高台煜化成化工科技有限公司环境保护“三同时”措施执行情况介绍和竣工环境保护验收监测报告主要内容的汇报，并查看了项目现场和相关资料，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本此验收项目场址位于甘肃省张掖市高台县盐池工业园内；项目主要生产 500 吨/年 2,3-二氟-5-氯吡啶，属于农药化工产。配套工程为制冷机房、空压站、循环水泵房、消防水池及消防泵房、化验室、变配电室等；储运工程为两座仓库（1#和 3#）、罐区（设置 4 个储罐）及 1 个乙二醇储罐；公用工程为供水、排水、供电、供热、办公楼等辅助用房，环保工程有废水处理、废气治理措施、危险废物暂存间、事故水池等工程。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 3 月 11 日，张掖市高台县发改委能源交通股对该项目以高发改（备）〔2019〕17 号进行备案；2020 年 3 月，甘肃高台煜化成化工科技有限公司委托甘肃静和源环保科技有限公司编制了《甘肃高台煜化成化工科技有限公司年产 500 吨 2,3-二氟-5-氯吡啶生产项目环境影响报告书》；2020 年 9 月 4 日，取得了《甘肃高台煜化成化工科技有限公司年产 500 吨 2,3-二氟-5-氯吡啶生产项目环境影响报告书》的批复（张环环评发〔2020〕36 号）。项目于 2020 年 4 月 10 日开工，2020 年 10 月 25 日竣工，2021 年 8 月 10 日试生产。项目从环评至验收

未发生环境投诉事件。

（三）投资情况

本项目项目投资概算 109477.10 万元，资金全部由企业自筹。环保实际投资 890 万元，占总投资额的 0.81%。

（四）验收范围

本次验收范围为 500 吨 2,3-二氟-5-氯吡啶生产装置及辅助设置及周边环境，与环评评价范围相同。

二、工程变动情况

本项目实际工程内容与已批复的环评报告中的工程内容基本一致，部分根据实际需求进行调整。

1、废气变更情况

（1）备用发电机废气排气筒因安全原因未设置；

（2）危险暂存间废气无组织排放，企业实际建设将危险废物库房废气收集后并入污水处理站排气筒排放。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》以及生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号），项目的建设地点、生产规模、生产工艺没有发生变化，环保措施发生变化，以上变更不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

生产废气：分别进行预处理后，再汇入废气总管经过水喷淋+物理干燥+活性炭吸附以后最终经 25m 高排气筒排放。

储罐区：设置活性炭吸附装置，处理后经 15m 排气筒排放。

废水处理：废气收集后经活性炭吸附装置处理，处理后通过 15m 排气筒排放；

危险暂存间：废气收集后并入污水处理系统处理排气筒排放。

（二）废水

项目碱洗中和废水中含有 NaOH、Ca(OH)₂、二级降膜吸收废水中含有 HCl，废水混合后再加碱中和后进入三效蒸发系统去除盐分等其他杂质。生产废水经过中和+三

效蒸发后，废水中主要成分为水、甲苯和 DMF，进入减压精馏工序，回收 DMF。废水处理采取气浮+铁碳微电解+芬顿氧化+调节池+强化絮凝沉淀+UBF 厌氧+A2/O+二沉池工艺。

（三）噪声

项目为主要噪声影响来自于设备运行时产生的噪声及进行厂区的机动车噪声，生产过程中的噪声源主要是各类泵、空压机和制冷剂等设备运行噪声。设备数量较多，分布区域分散，呈现点多面广的态势。通过采用（1）低噪声设备；

（2）利用厂房或车间隔声；（3）对各类机泵采用基座减震处理，设置隔声罩或消声器；（4）加强厂区绿化；（5）控制运输车辆在厂内的行驶速度等降噪措施。

通过本次验收监测，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值。

（四）固体废物

危险废物主要为蒸馏工序产生的废催化剂（危废类别为 HW50，危废代码为 261-013-50），压滤残渣、精馏残渣和耙式干燥器蒸馏残渣（危废类别为 HW04，危废代码为 263-008-04），废冷凝液（危废类别为 HW04，危废代码为 263-008-04），废活性炭（危废类别为 HW04，危废代码为 263-010-04），废包装材料（危废类别为 HW49，危废代码为 900-041-49），实验室废物（危险类别为 HW49，危废代码为 900-047-49），污水处理站污泥（危废类别为 HW04，危废代码为 263-011-04），尾气收集装置中废液（危废类别为 HW34，危废代码为 900-349-34），三效蒸发及精馏残渣（危废类别为 HW04，危废代码为 263-008-04）和检修期间产生的危险废物（危废类别为 HW08，危废代码 900-249-08）；建设危险废物暂存间，危险废物分类收集后暂存在危险废物暂存间；生活垃圾年产生量为 6t，集中收集后送高台县垃圾填埋场处置。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间，厂界噪声各监测点昼间和夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目的环保设施基本按照环评及其批复文件的要求建设完成，环保设施均投产运行，监测期间工况连续稳定，环境保护设施运行正常，环保“三同时”

执行情况良好。项目经过实际监测，各项污染物排放结果均符合相应的污染物排放标准。

六、验收结论

根据《甘肃高台煜化成化工科技有限公司年产 500 吨 2,3-二氟-5-氯吡啶生产项目环境影响报告书》及环评批复、《验收检测报告》，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，认为甘肃高台煜化成化工科技有限公司年产 500 吨 2,3-二氟-5-氯吡啶生产项目严格执行了环境保护法律法规和“三同时”制度，经监测外排各项污染物达到了国家规定的排放标准，建立了相应的环保管理制度，环保档案资料齐全。验收组同意该工程通过竣工环境保护验收。

七、建议与要求

严格执行危险废物转移联单制度，严格执行环境风险应急预案，并定期开展演练。

验收组长：

验收组成员：

甘肃高台煜化成化工科技有限公司

2023 年 2 月 10 日