

行唐县富达铸件有限公司年生产 10000 吨精密铸件项目竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 行唐县富达铸件有限公司

编制单位： 行唐县富达铸件有限公司

2022 年 12 月

## 关于行唐县富达铸件有限公司年生产 10000 吨精密铸件项目竣工环境保护验收工作的承诺书

我公司郑重承诺《行唐县富达铸件有限公司年生产 10000 吨精密铸件项目竣工环境保护验收监测报告》中所提供的资料、影象均符合本项目现状情况，报告不涉及国家机密、商业机密，同意公开。如果本项目后期建设内容和环保措施发生变化及时到环保局备案，若私自改动，本公司自愿承担相应责任，与本次验收单位无关。

特此承诺。

联 系 人：赵智勇

联系方式：13363836566

建设单位（盖章）：行唐县富达铸件有限公司

2022 年 12 月 15 日

建设单位：行唐县富达铸件有限公司

法人代表：李小玉

编制单位：行唐县富达铸件有限公司

法人代表：李小玉

项目负责人：赵智勇

建设单位：行唐县富达铸件有限公司

电话:13363836566

传真:

邮编: 050600

地址: 河北省石家庄市行唐县行唐经济开发区新合街东段路南区新合街东段路南

编制单位：行唐县富达铸件有限公司

电话:13363836566

传真:

邮编: 050600

地址:河北省石家庄市行唐县行唐经济开发区新合街东段路南区新合街东段路南

# 目 录

1 项目概况 .....	1
2 验收依据 .....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 .....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范 .....	2
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定 .....	2
2.4 其他相关文件 .....	2
3 项目建设情况 .....	4
3.1 地理位置及平面布置 .....	4
3.2 建设内容 .....	4
3.3 主要原辅材料及能源 .....	11
3.4 水源及水平衡 .....	11
3.5 生产工艺 .....	13
3.6 项目变动情况 .....	17
4 环境保护设施 .....	18
4.1 污染物治理/处置设施 .....	18
4.2 其他环境保护设施 .....	24
4.3 环保设施投资及环境保护措施监督检查清单落实情况 .....	25
5 环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定 .....	30
5.1 环境影响报告表主要结论与建议 .....	30
5.2 审批部门审批决定 .....	33
6 验收执行标准 .....	36
7 验收监测内容 .....	39
7.1 废气监测 .....	39
7.2 废水监测 .....	39
7.3 厂界噪声监测 .....	39
8 质量保证及质量控制 .....	41
8.1 监测分析方法 .....	41
8.2 监测仪器 .....	42
8.3 人员能力 .....	43
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	43
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	43
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	43

9 验收监测结果 .....	44
9.1 生产工况 .....	44
9.2 环保设施调试效果 .....	44
9.3 工程建设对环境的影响 .....	58
10 验收监测结论 .....	59
10.1 环保设施调试运行效果 .....	59
10.2 工程建设对环境的影响 .....	61
11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	62

## 附图

- 1、地理位置图；
- 2、周边关系图；
- 3、平面布置图；
- 4、检测点位示意图。

## 附件

- 1、环评审批意见；
- 2、营业执照；
- 3、检测报告；
- 4、排污许可证；
- 5、危险废物处置合同；
- 6、企业突发环境应急预案备案表；
- 7、行唐县富达铸件有限公司年生产 10000 吨精密铸件项目竣工环境保护验收意见。

# 1 项目概况

行唐县富达铸件有限公司成立于 2006 年 5 月 12 日，位于北省石家庄市行唐县行唐经济开发区新合街东段路南，主要从事机电配件生产。根据市场需求，该企业投资 8000 万元建设年生产 10000 吨精密铸件项目，本项目属于新建项目，厂址中心坐标：114°30'20.020"，38°22'51.170"，总占地面积 19834.01m<sup>2</sup>，总建筑面积 13540m<sup>2</sup>，主要建设生产车间、原材料库、办公楼、生产辅助房及其他配套设施，生产规模为年产 10000 吨精密铸件。

2021 年 12 月，企业委托河北晟乐环保工程有限公司编制完成了《行唐县富达铸件有限公司年生产 10000 吨精密铸件项目环境影响报告表》，并于 2021 年 12 月 24 日取得行唐县行政审批局的批复，文号为行审环表[2021]41 号；该项目于 2022 年 2 月开工建设，2022 年 5 月建设完成，2022 年 11 月 15 日，取得排污许可证，证书编号：911301257886676007001Q（有效期：2022 年 11 月 15 日至 2027 年 11 月 14 日）。

行唐县富达铸件有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号修订版）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）和《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函〔2017〕727 号）有关规定和要求，开展相关验收调查工作，同时委托河北志诺环境检测有限公司于 2022 年 7 月 23 日至 7 月 24 日对项目进行了竣工验收监测，并出具了建设项目竣工环境保护验收监测报告。石家庄搏亿金刚石工具有限公司在此基础上按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成了该项目竣工环境保护验收报告。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2019 年 4 月 1 日）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日）；
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日）；
- (8) 《河北省生态环境保护条例》（2020 年 7 月 1 日）；
- (9) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》，（2021 年 1 月 1 日）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 15 日，生态环境部）；
- (3) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引(试行)》（冀环办字函[2017]727 号，原河北省环境保护厅）；
- (4) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（2020 年 12 月 13 日，生态环境部）。

### 2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

- (1) 《行唐县富达铸件有限公司年生产 10000 吨精密铸件项目环境影响报告表》（河北晟乐环保工程有限公司，2021 年 12 月）；
- (2) 行唐县行政审批局关于《行唐县富达铸件有限公司年生产 10000 吨精密铸件项目环境影响报告表》的批复（2021 年 12 月 24 日，行审环表[2021]41 号）。

### 2.4 其他相关文件

- (1) 《行唐县富达铸件有限公司年生产 10000 吨精密铸件项目检测报告》  
(河北志诺环境检测有限公司, 报告编号: HBZN 环(验)字 2206164);
- (2) 行唐县富达铸件有限公司提供的其它相关资料。



### 3 项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目位于河北省石家庄市行唐县行唐经济开发区新合街东段路南，厂区中心地理坐标为东经 114°30'20.020"，北纬 38°22'51.170"，项目西侧为巨宏水泥构件、东侧为正佳铸造待建厂房、北侧为新合街、南侧为行唐经济开发区西正社区地，距离项目厂界最近的敏感点为东南 180 处的东正庄村，项目周边无特殊保护文物古迹、自然保护区和特殊环境制约因素。

本项目总占地面积 19834.01m<sup>2</sup>，总建筑面积 13540m<sup>2</sup>，主要建设了生产车间、原材料库、办公楼、生产辅助房及其他配套设施。厂区大门位于北侧，厂区由北向南依次为办公楼、机加工车间、铸造车间。厂房布置设计符合设计规范，交通方便，布置合理，能够满足项目生产需求及相关环保要求。

项目地理位置图见附图1，项目周边关系见附图2，项目平面布置图见附图3。

#### 3.2 建设内容

##### 1、工程基本概况

本项目建设情况一览表见表 3-1。

表 3-1 项目建设情况一览表

项目组成		工程内容		备注
		环评批复建设内容	实际建设建设内容	
产品		电机壳、端盖和皮带轮	电机壳、端盖和皮带轮	与环评一致
建设规模		年产 4000t 电机壳、6000t 端盖和皮带轮	年产 4000t 电机壳、6000t 端盖和皮带轮	与环评一致
投资情况		总投资 8107.7 万元，环保投资 70 万元	总投资 8000 万元，环保投资 70 万元	部分设备暂未建设，投资减少
劳动定员及工作制度		劳动定员 100 人；年生产 300 天，三班制，每班 8 小时	劳动定员 100 人；年生产 300 天，三班制，每班 8 小时	与环评一致
主体工程	铸造车间	位于厂区南部，建筑面积 3840m <sup>2</sup> ，车间内北半部为铸造区和喷漆房、烘干房，车间内南半部为白模生产区。	位于厂区南部，建筑面积 3840m <sup>2</sup> ，车间内北半部为铸造区和喷漆房、烘干房，车间内南半部为白模生产区。	与环评一致
	机加工车间	位于厂区北侧，建筑面积 3840m <sup>2</sup> ，主要进行机械加工。	位于厂区北侧，建筑面积 3840m <sup>2</sup> ，主要进行机械加工。	与环评一致
储运工程	库房	位于机加工车间内北侧，主要存放成品。建筑面积 3460m <sup>2</sup> 。	位于机加工车间内北侧，主要存放成品。建筑面积 3460m <sup>2</sup> 。	与环评一致
	运输	宝珠砂、油漆等物料均采用包装后汽车运输；生产车间内粉状物料均密闭传输带运输。	宝珠砂、油漆等物料均采用包装后汽车运输；生产车间内粉状物料均密闭传输带运输。	与环评一致
辅助工程	办公楼	3 层，建筑面积共计 1680m <sup>2</sup> ，用于职工日常办公，食堂位于办公楼一楼东侧。	3 层，建筑面积共计 1680m <sup>2</sup> ，用于职工日常办公，食堂位于办公楼一楼东侧。	与环评一致
	门卫	建筑面积 40m <sup>2</sup>	建筑面积 40m <sup>2</sup>	与环评一致
	其他辅助用房	漆库、一般固废间等，建筑面积 650m <sup>2</sup> 。	漆库、一般固废间等，建筑面积 650m <sup>2</sup> 。	与环评一致
	危废暂存间	位于位于厂区东南角，建筑面积 25m <sup>2</sup>	位于位于厂区东南角，建筑面积 25m <sup>2</sup>	与环评一致
	食堂	位于办公楼一楼东部，使用电做热源。	位于办公楼一楼东部，使用电做热源。	与环评一致
公用工程	供水	本项目给水由行唐县经济开发区（南区）供水管网供给。	本项目给水由行唐县经济开发区（南区）供水管网供给。	与环评一致
	排水	生活污水排入厂区化粪池处理后经园区污水管网进入行唐县第二污水处理厂（由行唐县兴开建设服务有限公司污水处理分公司运营管理）；食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一同排入厂区化粪池处理经园区污水管网，排入行唐县第二污水处理厂（由行唐县兴开建设服务有限公司污水处理分公司运营管理）进行深度处理	生活污水排入厂区化粪池处理后经园区污水管网进入行唐县第二污水处理厂（由行唐县兴开建设服务有限公司污水处理分公司运营管理）；食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一同排入厂区化粪池处理经园区污水管网，排入行唐县第二污水处理厂（由行唐县兴开建设服务有限公司污水处理分公司运营管理）进行深度处理	与环评一致

	供汽	中电行唐生物质能热电工程生物质发电供热锅炉提供，职工食堂使用电源。	中电行唐生物质能热电工程生物质发电供热锅炉提供，职工食堂使用电源。	与环评一致
	供电	供电由行唐县经济开发区（南区）供电线路供应，厂区内设1套发电机组。	供电由行唐县经济开发区（南区）供电线路供应，厂区内设1套发电机组。	与环评一致
	供暖	冬季取暖中电行唐生物质能热电工程生物质发电供热锅炉提供	冬季取暖中电行唐生物质能热电工程生物质发电供热锅炉提供	与环评一致
环保工程	噪声治理	基础减振、厂房隔声、风机加装隔声罩	基础减振、厂房隔声、风机加装隔声罩	与环评一致
	废气治理	1、白模生产区（ESP 预发泡）：以蒸汽做热源，在发泡过程中产生微量 VOCs 废气，引入喷漆烘干线“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）”处理装置处理后经排气筒 DA001 排放；2、白模组型烘干：以蒸汽做热源，严格控制蒸汽通过量，仅达到使水蒸气蒸发的温度，主要废气为水蒸气，无组织排放，室内安装除湿机；3、浸漆/喷漆、烘干废气：密闭，废气进入“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）”装置，经排气筒 DA001 排放；4、浇筑区抽真空废气：经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）”处理，经排气筒 DA002 排放；5、电炉熔炼废气加浇筑区颗粒物和极少量的 VOCs 废气：经布袋除尘器处理后经排气筒 DA003 排放；6、造型、砂处理废气：经布袋除尘器处理后排气筒 DA004 排放；7、打磨及抛丸废气：经布袋除尘器处理后排气筒 DA005 排放；8、食堂油烟：集气罩+油烟净化器；9、机加工车间机械维修的焊接、火焰切割废气经焊烟净化器处理后排放。	1、白模生产区（ESP 预发泡）：以蒸汽做热源，在发泡过程中产生微量 VOCs 废气，引入喷漆烘干线“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）”处理装置处理后经排气筒 DA001 排放；2、白模组型烘干：以蒸汽做热源，严格控制蒸汽通过量，仅达到使水蒸气蒸发的温度，主要废气为水蒸气，无组织排放，室内安装除湿机；3、浸漆/喷漆、烘干废气：密闭，废气进入“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）”装置，经排气筒 DA001 排放；4、浇筑区抽真空废气：经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）”处理，经排气筒 DA002 排放；5、电炉熔炼废气加浇筑区颗粒物和极少量的 VOCs 废气：经布袋除尘器处理后经排气筒 DA003 排放；6、造型、砂处理废气：经布袋除尘器处理后排气筒 DA004 排放；7、打磨及抛丸废气：经布袋除尘器处理后排气筒 DA005 排放；8、食堂油烟：集气罩+油烟净化器；9、机加工车间机械维修的焊接、火焰切割废气经焊烟净化器处理后排放。	与环评一致
	废水治理	1、食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一同排入厂区化粪池处理经园区污水管网，排入行唐县第二污水处理厂（由行唐县兴开建设服务有限公司污水处理分公司运营管理）进行深度处理；2、冷却水选用蒸汽除湿机的冷凝水，循环使用不外排。	1、食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一同排入厂区化粪池处理经园区污水管网，排入行唐县第二污水处理厂（由行唐县兴开建设服务有限公司污水处理分公司运营管理）进行深度处理；2、冷却水选用蒸汽除湿机的冷凝水，循环使用不外排。	与环评一致
	固体废物治理	废聚乙烯材料、中频炉炉渣、废浇冒口、氧化铁皮、废钢丸全部收集后外卖给废品收购站。收尘灰、废弃耐火涂料统一收集后作为建筑材料外售。金属屑、金属边角料、不合格产品回炉做原材料使用。生活垃圾、化粪池、隔油池污泥定期由环卫部门清掏处理。漆渣、废漆桶、含油废手套及抹布、废润滑油及桶、废切削液及桶、废活性炭、废过滤棉、废催化剂存放于厂区危废暂存间，定期交由有资质单位回收处理。	废聚乙烯材料、中频炉炉渣、废浇冒口、氧化铁皮、废钢丸全部收集后外卖给废品收购站。收尘灰、废弃耐火涂料统一收集后作为建筑材料外售。金属屑、金属边角料、不合格产品回炉做原材料使用。生活垃圾、化粪池、隔油池污泥定期由环卫部门清掏处理。漆渣、废漆桶、含油废手套及抹布、废润滑油及桶、废切削液及桶、废活性炭、废过滤棉、废催化剂存放于厂区危废暂存间，定期交由有资质单位回收处理。	与环评一致

## 2、生产设备

本项目生产设备均未列入《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批、第二批、第三批、第四批）》以及《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》（第一、二、三批），不涉及《产业结构调整指导目录（2019 年本）》淘汰类设备，主要生产设备见表 3-2。

表 3-2 主要设备一览表

序号	设备名称	型 号	环评设计复要求（台/套）	实际建设情况（台/套）	变更情况	备注
1	高压脉冲入料罐	--	6	6	与环评一致	消失模制作
2	电蒸汽全自动预发泡机	--	1	1	与环评一致	
3	熟化仓	--	5	4	减少 1 台	
4	模型成型机	--	15	9	减少 6 台	
5	手动泡沫切割台	--	3	1	减少 2 台	
6	数控泡沫切割机	--	3	0	减少 3 台	
7	涂料搅拌机	--	3	3	与环评一致	耐火涂料涂刷
8	涂刷涂料槽	--	4	3	减少 1 套	
9	电烘干加热器	--	11	6	减少 5 台	涂刷耐火涂料后烘干
10	温湿度自动控制系统		11	11	与环评一致	
11	烘干架	--	90	90	与环评一致	
12	模型组装平台	--	5	5	与环评一致	模型组装
13	空压机（螺杆式）	YZ50A-PM/G-25A	3	2	减少 1 台	动力系统
14	空气储气罐	--	5	3	减少 2 台	
15	供水泵	--	4	4	与环评一致	冷却
16	低氮模块蒸汽机	--	1	0	减少 1 台	蒸汽供应系统
17	变频器	--	1	0	减少 1 台	
18	纯水机（1.25 吨）	--	1	0	减少 1 台	
19	不锈钢离心泵	--	1	0	减少 1 台	
20	蒸汽计量装置	--	1	1	与环评一致	
21	蒸汽储气稳压罐（含保温）	R20207361	10	1	减少 9 台	
22	中频电炉	1t	2（1 用 1 备）	2（1 用 1 备）	与环评一致	熔炼
23	中频电炉	2t	1	1	与环评一致	

24	电炉液压系统	双泵（一备一用）	3	3	与环评一致	
25	中频电炉专用电源配电柜系统	--	3	3	与环评一致	
26	倾炉液压操作台		3	2	与环评一致	
27	震动加料车		3	3	与环评一致	
28	强力磁盘		2	2	与环评一致	
29	出件单梁葫芦	--	2	2	与环评一致	砂处理系统
30	砂箱底漏砂机构	--	1	1	与环评一致	
31	落砂器	--	1	1	与环评一致	
32	插板阀	--	1	1	与环评一致	
33	筛分输送机	--	1	1	与环评一致	
34	提渣机	--	1	1	与环评一致	
35	环链式提升机	--	1	1	与环评一致	
36	环链式提升机	--	1	1	与环评一致	
37	内置砂温调节器	--	2	2	与环评一致	
38	皮带输送机	--	1	1	与环评一致	
39	皮带输送机	--	1	1	与环评一致	
40	犁式卸料器	--	1	1	与环评一致	
41	移动式雨淋加砂器	--	2	2	与环评一致	
42	气囊振实台	--	2	2	与环评一致	
43	负压机组	0006	2	2	与环评一致	
44	负压分配器	--	2	2	与环评一致	
45	砂箱运转车	--	2	2	与环评一致	
46	振实台控制柜	--	2	2	与环评一致	
47	浇注除烟控制柜	--	1	1	与环评一致	浇铸系统
48	负压机组控制柜	--	2	2	与环评一致	
49	砂处理控制柜	--	1	1	与环评一致	
58	柔性线小车运转箱	--	2	2	与环评一致	
59	储砂斗	--	2	2	与环评一致	
60	底漏砂箱	--	58	57	减少 1 台	
61	供水泵	--	4	4	与环评一致	
62	黑区全封闭水冷	--	2	2	与环评一致	
63	抛丸机	202107020	4	2	减少 2 台	清理
64	履带式抛丸机	1911032	1	0	减少 1 台	

65	喷漆房		--	1	1	与环评一致	浸喷漆系统
66	浸漆槽		--	4	2	减少 2 套	
67	浸漆槽移动平台装置		--	1	1	与环评一致	
68	蒸汽烘干固化炉		--	1	1	与环评一致	
69	烘干炉蒸汽气加热装置		--	1	1	与环评一致	
70	悬挂线输送机系统		--	1	1	与环评一致	
71	电控系统		--	1	1	与环评一致	
72	离心风机			1	1	与环评一致	
73	车间单梁吊车		--	8	8	与环评一致	辅助
74	车床	数控立式车床	TK65	1	1	与环评一致	机械加工
		数控立式车床	C516-1	1	1	与环评一致	
		数控立式车床	TK65A	2	2	与环评一致	
		数控车床	C3163	2	2	与环评一致	
		数控车床	C3182	2	2	与环评一致	
		数控车床	CKD6150	1	1	与环评一致	
		数控车床	大连 6150	2	2	与环评一致	
		数控车床	沈阳 6150	3	3	与环评一致	
		数控车床	HTC6150	2	2	与环评一致	
		数控车床	沈阳 CAK5085nj	2	2	与环评一致	
		普通车床	C3163	2	2	与环评一致	
		普通车床	C3182	1	1	与环评一致	
		普通车床	C31125	1	1	与环评一致	
75	铣床	立式铣床	25135	3	3	与环评一致	
76		自制铣床	--	4	4	与环评一致	
77	台钻		--	29	29	与环评一致	
78	专用铣床		--	5	5	与环评一致	
79	五钻合一		2536B	1	1	与环评一致	
80	摇臂钻		Z3040X16	2	2	与环评一致	
81	牛头刨床		2525B	4	4	与环评一致	
82	立式加工中心		--	12	12	与环评一致	
83	半自动锯床		--	3	3	与环评一致	
84	动平衡机		--	2	2	与环评一致	
85	缠绕包装机		--	1	1	与环评一致	
86	激光打标机		--	1	1	与环评一致	

87	砂轮机	--	4	4	与环评一致	
88	数控攻丝机	--	4	4	与环评一致	
89	加工中心	--	4	4	与环评一致	
90	机座加工专用设备	--	8	8	与环评一致	
91	万能材料试验机	--	1	1	与环评一致	
92	布氏硬度仪	--	1	1	与环评一致	
93	三元素分析仪	--	1	1	与环评一致	
94	碳硫分析仪	--	1	1	与环评一致	
95	电子秤	--	1	1	与环评一致	
96	炉前快速分析仪	--	1	1	与环评一致	
97	叉车	--	4	4	与环评一致	
98	喷枪	--	3	3	与环评一致	
99	角磨机	--	6	6	与环评一致	
100	电磨头	--	6	6	与环评一致	
101	电焊机（设备维修用）	--	3	3	与环评一致	监测
102	火焰切割机（设备维修用）	--	2	2	与环评一致	
103	金相分析仪	--	1	1	与环评一致	辅助系统
104	变压器	1600KW	1	1	与环评一致	
	变压器	800KW	2	2	与环评一致	
	变压器	630KW	2	2	与环评一致	
	变压器	315KW	1	1	与环评一致	
105	变压器配套计量装置	--	1	1	与环评一致	
	变压器配套高压控制柜	--	5	5	与环评一致	
	变压器配套低压控制柜	--	8	8	与环评一致	
环保设施						
1	干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）设备及配套设施	--	2	2	与环评一致	--
2	布袋除尘器及配套设施	--	3	3	与环评一致	
3	焊烟净化器	--	2	2	与环评一致	
4	角磨机金属粉尘收集罩	--	2	2	与环评一致	
辅助设施						
1	除湿机及配套设施	--	9	9	与环评一致	--
2	电炉闭塔式循环冷却系统	--	2	2	与环评一致	
3	白模冷却系统	--	1	1	与环评一致	

4	砂处理冷却系统	--	1	1	与环评一致	
5	浇铸区真空泵冷却系统	--	1	1	与环评一致	

### 3.3 主要原辅材料及能源

本项目主要原辅材料及能源消耗见表3-3。

表 3-3 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	单位	环评设计用量	实际用量	变更情况	备注
1	生铁、生铁豆	t/a	10629	10629	与环评一致	块状，专区存放
2	锰铁	t/a	150	150	与环评一致	块状，专区存放
3	硅铁	t/a	350	350	与环评一致	块状，专区存放
4	废旧钢铁	t/a	500	500	与环评一致	块状，专区存放
5	除渣剂	t/a	80	80	与环评一致	颗粒状，袋装，专区存放
6	宝珠砂	t/a	500	500	与环评一致	颗粒状，袋装，专区存放
7	EPS 珠粒	t/a	5	5	与环评一致	颗粒状，袋装，专区存放
8	耐火砂	t/a	150	150	与环评一致	颗粒状，袋装，专区存放
9	钢丸	t/a	50	50	与环评一致	颗粒状，袋装，专区存放
10	水溶性环保漆	t/a	6	6	与环评一致	专库存放
11	氧气	瓶/a	100	100	与环评一致	15kg/瓶、专区存放
12	焊条	t/a	0.05	0.05	与环评一致	配件库专区发放
13	浇冒口	t/a	50	50	与环评一致	配件库专区发放
14	耐火涂料	t/a	200	200	与环评一致	桶装，与水溶性环保漆存放于专用仓库
15	切削液	t/a	0.5	0.5	与环评一致	桶装，与水溶性环保漆存放于专用仓库
16	水	t/a	5406.9	5406.9	与环评一致	河北行唐经济开发区供水管网
17	电	Kw·h/a	400 万	400 万	与环评一致	河北行唐经济开发区供电管网
18	蒸汽	t/a	4000	4000	与环评一致	中电行唐生物质能热电工程生物质发电供热锅炉提供
19	液化石油气	t/a	0.005	0.005	与环评一致	液化石油气为罐装，本工序特殊情况下进行，无规律性且时间较短，约 15 分钟

### 3.4 水源及水平衡

给水：本项目用水由河北行唐经济开发区自来水管网提供，用水主要为生活



用水、循环冷却水、绿化用水、厂区道路及空地泼洒抑尘用水。总用水量为 58.323m<sup>3</sup>/d、17496.9m<sup>3</sup>/a，其中，新鲜水用水量为 10.023m<sup>3</sup>/d、3006.9m<sup>3</sup>/a，循环用水量为 42.3m<sup>3</sup>/d、12690m<sup>3</sup>/a，蒸汽冷凝水回用水量为 6m<sup>3</sup>/d、1800m<sup>3</sup>/a。

排水：冷却水采用蒸汽冷凝水，全部循环使用不外排；绿化及泼洒抑尘水全部蒸发和下渗，不外排；废水为职工生活污水和食堂废水。食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一同进入厂区化粪池进行预处理，排入园区污水管网，最终进入行唐县第二污水处理厂（由行唐县兴开建设服务有限公司污水处理分公司运营管理）进行深度处理。

本项目水平衡图见图 3-1。

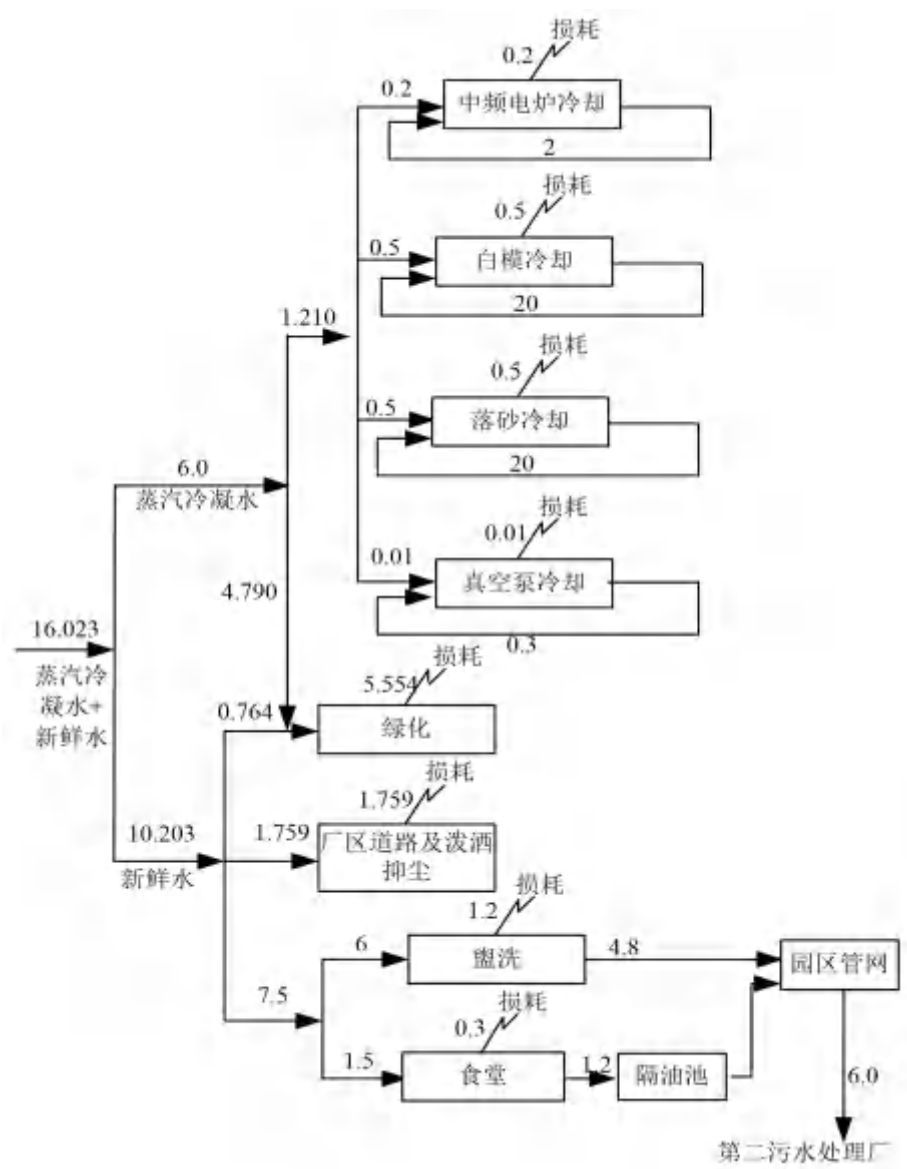


图 3-1 本项目水平衡图 m<sup>3</sup>/d

### 3.5 生产工艺

企业采用的负压消失模铸造工艺，采用 EPS 模具代替普通模具紧实造型，造好后直接浇入高温金属液，模具受热气化，燃烧而消失。生产工艺流程见图 3-2。

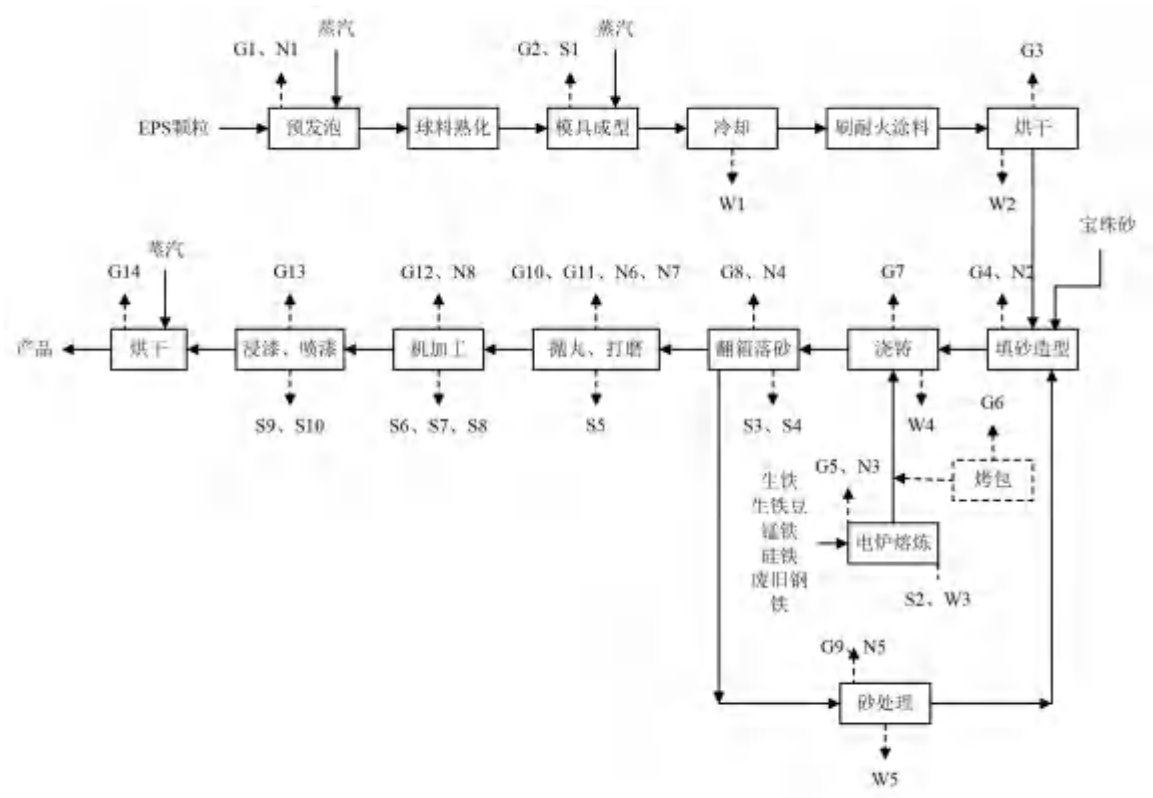


图 3-2 生产工艺流程图

生产工艺简介：

（1）模型制备

①EPS 颗粒预发泡：利用蒸汽发泡机对 EPS 树脂缓缓加热，珠粒内的发泡机受热汽化，产生压力，使珠粒达到膨胀的目的。加热热量由蒸汽提供，蒸汽温度在 180℃左右。该过程产生噪声 N1、预发泡挥发出的苯系物气体 G1（以非甲烷总体计）。

②熟化：将预发泡好的珠粒置于空气中一段时间，一方面使其干燥、自然冷却，另一方面使空气通过泡孔渗透到泡孔内部，使泡孔内的压力和外部压力平衡，珠粒具有弹性，以利于制品成型。

③模具成型、冷却：熟化后的物料放入成型机模板上，将中电行唐生物质能热电工程生物质发电供热锅炉加热蒸汽通入成型机，EPS 颗粒受热再次膨胀，颗

粒互相融合，形成光滑表面。在模具成型时需设除湿机对蒸汽进行除湿，增加加热效果，除湿机产生蒸汽冷凝水。成型后需对模具进行冷却。该过程产生有机废气（由于只处理熔融状态，产生单体的可能性极少，故有机气体均以非甲烷总烃计）G2、冷却水 W1。

④涂刷耐火材料、烘干：模片冷却后人工使用胶带将模片粘到一起，安装上浇冒口模型，涂刷耐火涂料（主要成分为石膏，无挥发性），放入烘干箱进行烘干后待用。烘干采用蒸汽加热，一般温度在 60℃左右，耐火涂料主要成分为石膏，无挥发性，模具烘干过程主要产生水蒸气 G3，烘干室设置除湿机进行除湿，除湿机产生蒸汽冷凝水 W2。

（2）填砂造型：将带有抽气室的砂箱置于气囊振实台上固定，箱底部放一定厚度的宝珠砂，振实后上方放置模型并固定，再加入宝珠砂同时进行振动，使型砂填充模型的各个部位。填充完全的砂箱置于浇铸区，接负压系统，用真空泵将砂箱抽真空，靠大气压与铸型内压压差固定砂粒，保证铸型浇铸过程不崩散。该过程产生设备噪声 N2、颗粒物废气 G4。

（3）熔炼：采用中频电炉将生铁熔化成铁水，铁水完全熔化后倒入铁水包。该过程产生中频电炉废气 G5、中频电炉冷却水 W3、炉渣 S2 和噪声 N3。

（4）烤包：如遇极端潮湿天气、特殊产品或非正常工况下，铁水包需要进行烘干，去除水蒸气，保证铸件质量。烘烤使用液化石油气燃烧设备，产生少量废气 G6。烤包工序随机性较大，一般情况下很少进行，且时间较短。一般 15 分钟左右。

（5）浇铸：将盛有铁水的铁水包由行车转移到浇铸工段上方，浇铸前保持真空泵运行，使砂箱内呈负压状态，然后把铁水通过浇口进行浇铸。浇铸时 EPS 模型遇高温铁水后气化分解，产生的有机废气通过真空泵抽出，浇铸后铸型维持 3~5 分钟真空，铸件冷却后解除真空，需对真空泵进行冷却。由于冷热变化而起的烟尘经上方集气罩收集。该过程产生废气 G7（由于真空泵的提前开启和错后关闭，使 VOCs 废气绝大部分经真空系统到催化燃烧处理、极少部分随烟尘经上方集气罩处收集）、真空泵冷却水 W4。

（7）翻箱落砂：行车将砂箱运至落砂坑处，开箱，取出铸件，去除浇铸冒口。该过程产生粉尘 G8、设备噪声 N4、废浇冒口 S3、分离出废耐火材料 S4。

(8) 砂处理：砂处理系统包括新砂的补充、旧砂进行冷却及储存回用。该过程产生粉尘 G9、砂冷却水 W5 和噪声 N5。

(9) 抛丸、打磨：铸件冷却后进入抛丸机进行铸件表面清理，然后采用砂轮机对铸件进行精整打磨。该过程产生抛丸粉尘 G10、打磨粉尘 G11、抛丸噪声 N6、打磨噪声 N7 和金属屑 S4。

(10) 机加工：根据设计要求，对打磨完成的铸件进行机械加工，使用车床将铸件进行精度较高的车削加工，采用铣床对工件表面进行铣削，采用钻床对工件进行钻孔，对几个别有缺损铸件进行补焊，使之成为精密度较高的工件。该过程产生极少量焊接烟尘 G12、金属屑 S6、废切削液 S7、废润滑油 S8 和噪声 N8。

(11) 浸漆、喷漆、烘干：机械加工完毕的成型工件进入浸漆槽浸漆（浸漆槽位于喷漆间内），浸漆槽为船型槽，槽体内部设循环搅拌系统，人工将工件放入封闭浸漆池进行浸漆，浸漆完成后工件转入喷漆房（仅少量工件需要喷漆），需要喷漆的工件进行人工喷漆，不需喷漆的工件经过喷漆房直接进入烘干间进行加热烘干，烘干间由室体、热气输送管道、底框架、废气排气系统及自动温控系统组成，利用热空气上升的原理，对工件进行烘干。企业使用中电行唐生物质能热电工程生物质发电供热锅炉产生蒸汽做热源，该过程产生浸漆/喷漆废气 G13、烘干废气 G14、漆渣 S9 和废漆桶 S10。

(12) 成品入库：烘干完毕的工件转移至成品库，待售。

本项目产排污节点及治理设施具体见表 3-4。

表 3-4 产污环节和治理措施一览表

类型	序号	污染物的位置	污染物种类	治理措施
废气	G1	ESP 颗粒预发泡	苯乙烯、非甲烷总烃	集气罩+二次密闭收集+干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）TA001+15m 排气筒 DA001
	G2	模具成型、冷却	非甲烷总烃	
	G3	涂刷耐火材料	颗粒物	集气罩+布袋除尘器 TA003+15m 排气筒 DA003
		模具烘干	水蒸气	无组织排放
	G4	填砂造型	颗粒物	四周侧吸集气罩+布袋除尘器 TA004+1 根 15m 排气筒 DA004
	G5	熔炼	颗粒物	二次密闭+管道收集+布袋除尘器 TA003+15m 排气筒 DA003
	G6	烤包	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟气黑度	无组织排放
	G7	浇铸	颗粒物	二次密闭+集气罩+布袋除尘器

				TA003+15m 排气筒 DA003
			非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	抽真空+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）”TA002+15m 排气筒 DA002
	G8	翻箱落砂	颗粒物	集气罩+布袋除尘器 TA004+15m 排气筒 DA004
	G9	砂处理	颗粒物	裸露处设集气罩/密闭管道+布袋除尘器 TA004+15m 排气筒 DA004
	G10	抛丸	颗粒物	密闭抛丸机+管道+布袋除尘器+15m 排气筒 DA005
	G11	打磨	颗粒物	集气罩+二次密闭收集+布袋除尘器 TA005+15m 排气筒 DA005
	G12	焊接烟尘	颗粒物	焊烟净化器
	G13	浸漆、喷漆	非甲烷总烃	密闭收集+干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）TA001+15m 排气筒 DA001
	G14	烘干	非甲烷总烃	
	G15	食堂	油烟	集气罩+油烟净化器
废水	W1	白模烘干	除湿机蒸汽冷凝水	用集中收集，作冷却水
	W2	白模烘干	冷却水	循环使用不外排
	W3	熔炼	中频电炉冷却水	
	W4	浇铸	真空泵冷却水	
	W5	砂处理	冷却水	
	W6	职工生活办公	生活污水	经化粪池处理后排入园区污水管网，最终进入行唐县第二污水处理厂
	W7	食堂	餐饮废水	隔油池隔油+化粪池处理后+园区污水管网，最终进入行唐县第二污水处理厂
噪声	N1	发泡设备运转	等效 A 声级	厂房隔声、距离衰减
	N2	填砂振动	等效 A 声级	
	N3	中频炉熔炼	等效 A 声级	
	N4	翻箱落砂振动	等效 A 声级	
	N5	砂处理中筛分、运输	等效 A 声级	
	N6	抛丸	等效 A 声级	
	N7	打磨	等效 A 声级	
	N8	机加工设备运转	等效 A 声级	
	N9	泵类设备运转	等效 A 声级	
固废	S1	废聚乙烯材料	白模制造	统一收集后外卖给废品收购站
	S2	中频电炉	中频炉炉渣	统一收集后外卖给废品收购站
	S3	去浇冒口	废浇冒口	统一收集后外卖给废品收购站
	S4	翻箱落砂	废耐火材料	耐火涂料作为建筑材料外售
	S5	抛丸、打磨	金属屑	统一收集后外卖给废品收购站

	S6	机加工	金属屑	
	S7		废切削液	分类收集、暂存危险废弃物暂存间、交资质单位处置
	S8		废润滑油	分类收集、暂存危险废弃物暂存间、交资质单位处置
	S9	浸漆、喷漆	漆渣	暂存危险废弃物暂存间、交资质单位处置
	S10		漆桶	
	S11	活性炭吸附	废活性炭、废催化剂	
	S12	除尘器	收尘灰	作为建筑材料外售
	S13	职工生活办公	生活垃圾	统一收集，由环卫部门清运处理

### 3.6 项目变动情况

项目建设内容与环评及批复基本一致，无变动。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

本项目废水主要为职工生活污水和食堂废水，食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一同进入厂区化粪池预处理，然后排入园区污水管网，最终进入行唐第二污水处理。

#### 4.1.2 废气

##### 1、有组织废气

(1) 白模生产、喷漆、浸漆、烘干、调漆间、危废间废气收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧(电加热)”设备(TA001)+1 根 15m 排气筒(DA001)排放。

(2) 浇铸区抽真空废气收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧(电加热)”设备(TA002)+1 根 15m 排气筒(DA002)排放。

(3) 耐火涂料涂刷、电炉熔炼及浇铸区废气收集后经布袋除尘器(TA003)+1 根 15m 排气筒(DA003)排放。

(4) 填砂造型、翻箱落砂及砂处理废气收集后经布袋除尘器(TA004)+1 根 15m 排气筒(DA004)排放。

(5) 打磨、抛丸废气收集后经布袋除尘器(TA005)+1 根 15m 排气筒(DA005)排放。

(6) 食堂油烟经集气罩+油烟净化器处理后由烟道引出排放。

(7) 无组织废气：粉状物料采用袋装，储存于封闭储库中；粒状、块状散装物料储存于封闭储库、料仓中；易散发粉尘的物料厂内转移、输送过程设置了封闭措施；转移、输送、装卸过程中产尘点采取了集气除尘措施；盛装漆等的容器或包装袋存放于专用场地；盛装漆等的容器或包装袋在非取用状态时进行了加盖、封口，保持密闭；盛装漆等时，采用了密闭容器；表面涂装的配料在密闭调漆间内进行，涂装在密闭的喷漆房内进行；焊接烟尘经焊烟净化器处理后车间内无组织排放。

表 4-1 废气产生及治理情况一览表

类别	来源	污染物种类	治理设施		排气筒内径（m）	排放方式	排放规律	排放去向	监测点设置
废气	白模生产区	颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯	集气罩+二次密闭	干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）TA001+15m 排气筒 DA001	1.0	有组织排放	连续	大气环境	废气净化设施进口及出口
	危废间		密闭，顶部安装收集管路						
	调漆间		密闭，顶部安装收集管路						
	喷漆		密闭+底部水帘侧吸，						
	浸漆		密闭+底部侧吸集气罩						
	烘干室		密闭间+管路收集						
	浇铸抽真空	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	抽真空+管路	干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）”TA002+15m 排气筒 DA002	0.4				
	耐火涂料涂刷	颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	集气罩	布袋除尘器 TA003+15m 排气筒 DA003	1.0				
	电炉熔炼		炉口自带吸尘罩+二次密闭						
	浇铸		集气罩+二次密闭						
	填砂造型	颗粒物	四周侧吸集气罩	布袋除尘器 TA004+15m 排气筒 DA004	1.0				
	翻箱落砂		集气罩						
	砂处理		裸露处设集气罩						
	抛丸	颗粒物	密闭抛丸机+管道	布袋除尘器 TA005+15m 排气筒 DA005	0.6				
	打磨		集气罩+二次密闭收集						
	食堂	油烟	集气罩	油烟净化器	--				
厂界	颗粒物 非甲烷总烃 苯乙烯 臭气浓度	粉状物料采用袋装，储存于封闭储库中；粒状、块状散装物料储存于封闭储库、料仓中；易散发粉尘的物料厂内转移、输送过程设置了封闭措施；转移、输送、装卸过程中产生尘点采取了集气除尘措施；盛装漆等的容器或包装袋存放于专用场地；盛装漆等的容器或包装袋在非取用状态时进行了加盖、封口，保持密闭；盛装漆等时，采用了密闭容器；表面涂装的配料在密闭调漆间内进行，涂装在密闭的喷漆房内进行；焊接烟尘经焊烟净化器处理后车间内无组织排放			--	无组织排放	连续	大气环境	厂界，同时非甲烷总烃、颗粒物设厂内监测点



废气治理设施及排气筒照片如下：



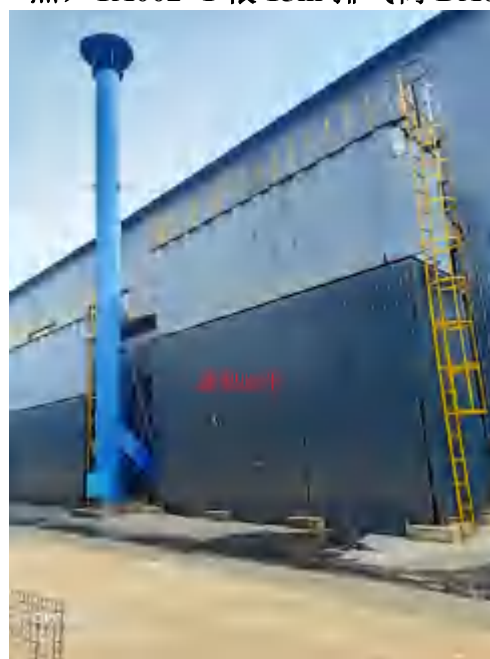
干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）TA001+1 根 15m 排气筒 DA001



干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）TA002+1 根 15m 排气筒 DA002



布袋除尘器 TA003+1 根 15m 排气筒  
DA003



布袋除尘器 TA004+1 根 15m 排气筒  
DA004



布袋除尘器 TA005+1 根 15m 排气筒  
DA005



中频电炉



中频电炉

#### 4.1.3 噪声

本项目噪声主要为设备运行噪声，通过采用低噪声设备、基础减振、车间隔声，再经距离衰减后可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

#### 4.1.4 固体废物

EPS 边角料、炉渣、废耐火涂料、废砂、除尘灰收集后全部外售；金属氧化铁皮、废钢丸、废浇冒口、金属屑、金属边角料、不合格产品收集后回用；生活垃圾、污泥定期由环卫部门统一清运处理；废润滑油、废切削液及废润滑油桶、废切削液桶，含油抹布、废油手套，废漆桶、漆渣，废活性炭、废催化剂、废过滤棉，均为危险废物，暂存于危废间内，定期委托有资质单位处置。

本项目产生的一般固体废物暂存于一般固废间，危险废物暂存于危废间，项目固体废物贮存场所（设施）基本情况见表 4-2。

表 4-2 固体废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	名称	来源	固废类型	废物代码	产生量（t/a）	贮存场所	处理处置方式
1	EPS 边角料	白模制造	一般固废	SW59	0.498	一般固废间	收集后全部外售
2	炉渣	电炉熔化工序	一般固废	SW03	500		收集后全部外售
3	废浇冒口	去浇冒口工序	一般固废	SW59	10		收集后回用
4	金属氧化铁皮、金属屑、废钢丸	抛丸清理工序	一般固废	SW59	309.511		收集后回用
5	金属屑	打磨工序	一般固废				
6	金属边角料、铁屑	机加工工序	一般固废	SW59	1000		收集后回用
7	不合格品	铸造、机加工	一般固废	SW59	500		收集后回用
8	废耐火涂料	砂处理工序	一般固废	SW59	189.68		收集后全部外售
9	废砂			SW59	0.65		收集后全部外售
10	除尘灰	废气治理设施	一般固废	SW59	108.551		收集后全部外售
11	污泥	隔油池、化粪池	一般固废	SW07	1	--	定期清掏，由环卫部门统一清运
12	废润滑油、废切削液	机加工工序	危险废物	HW08/900-249-08	0.979	危废间	暂存于危废间内，定期委托有资质单位处置
13	废润滑油桶、废切削液桶		危险废物	HW08/900-249-08	0.007		
14	废活性炭	废气治理设施	危险废物	HW49/900-039-49	8.5		
15	废过滤棉		危险废物	HW49/900-041-49	0.05		
16	废催化剂		危险废物	HW49/900-041-49	0.05		
17	含油抹布	维修过程	危险废物	HW49/900-041-49	0.05		
18	废油手套		危险废物	HW49/900-041-49	0.05		
19	废漆桶	喷漆工序	危险废物	HW12/900-252-12	0.1		
20	漆渣		危险废物	HW12/900-252-12	0.078		

危废间实际建设情况如下：

①危险废物贮存间为封闭结构，防风、防雨、防晒、防渗。危废间场地标高高于地面标高且门口设有“双锁”，制度上墙；危废在贮存间内设置围堰，分类、分区堆放；贮存容器完好无损并有明显标志，使用符合标准的容器盛装危险废物。

②危废间场地已经进行防渗，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

③危废间已经设置警示标志；环保标识符合《环境保护图形标志--固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的要求。

④已建立档案制度，将存放的固体废物的种类和数量，以及存放设施的检查维护等资料详细记录在案，记录危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、出库日期等。

综上所述，项目废物处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及修改单标准要求、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中有关规定和要求，对周围环境影响较小。

#### 危废间



## 4.2 其他环境保护设施

### 4.2.1 环境风险防范设施

本项目涉及到的环境风险主要为液化石油气及危险废物贮存、使用及运输过程中存在的危险有害性，本项目采取以下防范措施：

①盛装容器发生泄漏后，应采取措施修补和堵塞裂口，更换容器，制止危险物质的进一步泄漏。本项目废油产生量较少，危废间内设置围堰，一旦泄漏，可将泄漏物控制在围堰内，使用沙土对泄漏物质进行吸附，事后将沙土一并作为危废处理。

②操作工严格培训，持证上岗，严格按照操作规程操作；

③落实专人负责安全与环保，强化管理；

④编制突发环境事件应急预案，普及防灾知识，定期进行应急计划的演练，培训全体员工对突发性事故的应变能力。

综上，建设项目在严格执行环境风险防范措施的前提下，项目环境风险可以防控。

#### **4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置**

本项目废水经过规范化整治、建设排放口符合国家标准《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）规定的排放口标志牌，废水监测为手工监测，无在线监测设施。

本项目废气排放口经过规范化整治、建设排放口符合国家标准《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）规定的排放口标志牌。废气排放口编号分别为：DA001、DA002，目前废气排污口、采样孔均已根据国家环境保护总局《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（2006年修订）和《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）等相关要求进行了排污口和监测孔规范化设置，符合上述文件要求。废气监测为手工监测，无在线监测装置。

#### **4.2.3 其他设施**

本项目为新建项目，因此无原有环境遗留问题。

### **4.3 环保设施投资及环境保护措施监督检查清单落实情况**

本项目环评总投资8107.7万元，环保投资70万元，实际总投资8000万元，环保投资70万元，占总投资的比例为0.88%。

本项目环评及批复阶段要求环境保护监督检查清单落实情况见表 4-3。

表 4-3 环境保护措施监督检查清单落实情况

类型	污染源	治理对象	环保措施		验收指标	验收标准	落实情况
废气	白模生产区	颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、总挥发性有机物	集气罩+二次密闭	干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）TA001+15m 排气筒 DA001	颗粒物：排放浓度≤30mg/m³；非甲烷总烃：排放浓度≤60mg/m³；最低去除率 70%；苯乙烯：15m 高排气筒，排放速率≤6.5kg/h	颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准限值；苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准限值	已落实，经收集后进入干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）TA001+15m 排气筒 DA001 排放，经检测，废气达标排放
	危废间		密闭，顶部安装收集管路				
	调漆间		密闭，顶部安装收集管路				
	喷漆		密闭+底部水帘侧吸				
	浸漆		密闭+底部侧吸集气罩				
	烘干室		密闭间+管路收集				
	浇铸抽真空废气	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	抽真空+管路	干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）TA002+15m 排气筒 DA002	非甲烷总烃：排放浓度≤80mg/m³；苯乙烯：15m 高排气筒，排放速率≤6.5kg/h；臭气浓度：15m 高排气筒，≤2000（无量纲）	非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB 13/ 2322—2016）表 1 其他工序排放限值要求；苯乙烯、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准限值	已落实，经收集后进入干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）TA002+15m 排气筒 DA002 排放，经检测，废气达标排放
	耐火涂料涂刷	颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	集气罩	布袋除尘器 TA003+15m 排气筒 DA003	颗粒物：排放浓度≤30mg/m³；非甲烷总烃：排放浓度≤80mg/m³；苯乙烯：15m 高排气筒，排放速率≤6.5kg/h；臭气浓度：15m 高排气筒，≤2000（无量纲）	颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB 13/ 2322—2016）表 1 其他工序排放限值要求；苯乙烯、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准限值	已落实，经收集后进入布袋除尘器 TA003+15m 排气筒 DA003 排放，经检测，废气达标排放
	电炉熔炼		炉口自带吸尘罩+二次密闭				
	浇铸		集气罩+二次密闭				
	填砂造型	颗粒物	四周侧吸集气罩	布袋除尘器 TA004+15m 排气筒 DA004	排放浓度≤30mg/m³	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值	已落实，经收集后进入布袋除尘器 TA004+15m 排气筒 DA004 排放，经检测，废气达标排放
	翻箱落砂		集气罩				
	砂处理		裸露处设集气罩				

	抛丸		密闭抛丸机+管道	布袋除尘器 TA005 +15m 排气筒 DA005	排放浓度≤30mg/m³	《铸造工业大气污染物排放标准》 (GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限 值	已落实,经收集后进入布袋除尘器 TA005+15m 排 气筒 DA005 排放, 经检 测, 废气达标排放
	打磨	颗粒物	集气罩+二次密闭收集				
	厂界	颗粒物	1、物料储存: (1) 宝珠砂等粉状物料采用袋 装, 并储存于封闭储库中。(2) 生铁、废钢、 焦炭和铁合金等粒状、块状散装物料储存于封 闭储库、料仓中。 2、物料转移和输送: (1) 粉状、粒状等易散 发粉尘的物料厂内转移、输送过程, 封闭措施; 转移、 输送、装卸过程中产尘点采取集气除尘 措施。(2) 除尘器卸灰口采取遮挡, 除尘灰不 得直接卸落到地面。除尘灰采取袋装收集、存 放和运输。 3、厂区道路应硬化, 并采取定期清扫、洒水等 措施, 保持清洁。 4、铸造: (1) 中频电炉加料口为负压状态, 防止粉尘外泄。(2) 造型、浇注工序产尘点安 装集气罩并配备除尘设施。(3) 落砂、抛丸清 理、砂处理工序在封闭空间内操作, 废气收集 至除尘设施;(4) 清理(去除浇冒口、铲飞边 毛刺等)和浇包、渣包的维修工序在封闭空间 内操作, 废气收集至除尘设施。(5) 废钢、回 炉料等原料加工工序应设置集气罩, 并配备除 尘设施。 5、VOCs 无组织排放控制措施: (1) 水性环 保漆、机油、切削液等挥发性物料储存于密闭 的容器。(2) 盛装漆等的容器或包装袋存放于 专用场地。		排放浓度≤1.0mg/m³	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中无组织排放监测 浓度限值	已落实,粉状物料采用袋 装, 储存于封闭储库中; 粒状、块状散装物料储存 于封闭储库、料仓中; 易 散发粉尘的物料厂内转 移、输送过程设置了封闭 措施; 转移、输送、装卸 过程中产尘点采取了集 气除尘措施; 盛装漆等的 容器或包装袋存放于专 用场地; 盛装漆等的容器 或包装袋在非取用状态 时进行了加盖、封口, 保 持密闭; 盛装漆等时, 采 用了密闭容器; 表面涂装 的配料在密闭调漆间内 进行, 涂装在密闭的喷漆 房内进行; 焊接烟尘经焊 烟净化器处理后车间内 无组织排放。经检测, 废 气达标排放
		非甲烷总烃			排放浓度≤2.0mg/m³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/ 2322-2016) 表 2 中企业边界大 气污染物浓度限值	
		苯乙烯			排放浓度≤5.0mg/m³	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改 建标准	
		臭气浓度			排放浓度≤20 无量纲		
	厂房外设置监 控点 1 h 平均 浓度值	非甲烷总烃		厂界内监控点处任意一 次浓度≤20.0mg/m³	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019) 厂区内 VOCs 无组织 排放限值		
	厂房外设置监 控点 1h 平均 浓度			厂界内监控点 1h 平均 浓度≤6.0mg/m³			



	厂房外设置监控点任意一次平均浓度	颗粒物	盛装漆等的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。盛装漆等时，应采用密闭容器。（3）表面涂装：表面涂装的配料、涂装和清洗作业应在密闭调漆间内进行，废气应排至废气收集处理系统。（4）本项目危险废弃物由废活性炭、废矿物油、切削液等，要求液态废弃物存放于密闭装置再存放于危废间，故产生挥发性有机气体的量较小。废气经管道与喷漆、烘干工序产生的废气经 1#“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）（电加热）”装置处理后由 1 根 15m 高排气 DA001 排放。	厂房外设置监控点 1 h 平均浓度值 ≤5.0mg/m <sup>3</sup>	《铸造工业大气污染物排放标准》 （GB39726-2020）表 A.1	
	食堂油烟	油烟	集气罩+油烟净化器	排放浓度≤2.0mg/m <sup>3</sup> 最低去除效率：60%	《饮食业油烟排放标准》（试行） （GB18483-2001）中的小型标准	已落实，食堂油烟经集气罩+油烟净化器处理后由烟道引出排放。经检测，废气达标排放
废水	生活污水及食堂废水	pH	食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一同进入厂区化粪池预处理，然后排入园区污水管网，最终进入行唐第二污水处理厂	6~9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，同时满足行唐县第二污水处理厂进水水质要求	已落实，无生产废水外排；食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一同进入厂区化粪池预处理，处理后经园区污水管网排入行唐县第二污水处理厂进一步处理。经检测，废水达标排放
		色度		/		
		COD		450mg/L		
		BOD <sub>5</sub>		200mg/L		
		氨氮		40mg/L		
		总磷		5mg/L		
		总氮		/		
		SS		200mg/L		
		动植物油		100mg/L		
噪声	设备	设备噪声	选购低噪声设备，在厂房内合理布置；产噪设备进行基础减震；距离衰减；风机安装隔音罩。	昼间：65dB(A)；夜间：55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）中 3 类标准	已落实，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施，经检测，噪声达标排放

固体废物	中频炉炉渣、废浇冒口、氧化铁皮、废钢丸全部收集后外卖给废品收购站。收尘灰、废弃耐火涂料统一收集后作为建筑材料外售。金属屑、金属边角料、不合格产品回炉做原材料使用。生活垃圾、化粪池、隔油池污泥定期由环卫部门清掏处理。漆渣、废漆桶、含油废手套及抹布、废润滑油及桶、废切削液及桶、废活性炭、废过滤棉、废催化剂存放于厂区危废暂存间，定期交由有资质单位回收处理。	已落实，固体废物均妥善处置
土壤及地下水污染防治措施	一般防渗区：生产车间、化粪池、库房地面采取防渗措施后，防渗系数应达到 $10^{-7}\text{cm/s}$ ，使总体防渗层达到极微透水～弱透水级。重点防渗区域：危废暂存间基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，地基之上采用水泥混凝土地面+防渗漆（环氧树脂）做防渗处，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。危废暂存间内用以存放装载液体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。原料储存区要求：库房地面进行一般水泥地面硬化。	已落实，生产车间、化粪池、库房地面进行了一般防渗，危废暂存间进行了重点防渗，原料储存区地面水泥硬化
环境风险防范措施	本项目总平面布置、建筑物布局按《建筑设计防火规范》（GB50016-2006）设计，并留有足够的安全防火间距。本项目按照设计规范要求合理组织人流和货流，结合交通、消防的需要，装置区周围设置环形消防道，以满足工艺流程、厂内外运输、检修及生产管理的要求。建立应急事故水池。建立应急预案并加强演练。	已编制突发环境事件应急预案
其他环境管理要求	①建立完善的环境管理制度，设立专门环境管理机构，建立完善的环境监测制度。 ②按照环境监测计划对项目废气（排气筒及无组织）、废水出水口、厂界噪声等定期进行监测。 ③废气排气筒预留监测口并设立相应标志牌。 ④按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）要求设置采样口。 ⑤危险废物临时贮存仓库设立相应标志牌	已落实，废气排放口、固废储存场所均按照规范设置采样口、采样平台及标识标牌等。

## 5 环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告表主要结论与建议

表 5-1 环评报告表主要结论及建议一览表

序号	项目	内容	落实情况
1	工程概况	本项目位于石家庄市行唐县经济开发区南区、新合街东段路南，东经 114°30'20.020"，北纬 38°22'51.170"，项目西侧为水泥构件公司、东侧为正佳铸造公司、北侧为新合街、南侧为行唐经济开发区西正社区地，总投资 8107.7 万元，其中环保投资 70 万元，占总投资的 0.86%，主要建设生产车间、原材料库、办公楼、生产辅助房及其他配套设施，年产 10000 吨精密铸件。	本项目位于石家庄市行唐县经济开发区南区、新合街东段路南，东经 114°30'20.020"，北纬 38°22'51.170"，项目西侧为水泥构件公司、东侧为正佳铸造公司、北侧为新合街、南侧为行唐经济开发区西正社区地，总投资 8000 万元，其中环保投资 70 万元，占总投资的 0.88%，主要建设生产车间、原材料库、办公楼、生产辅助房及其他配套设施，年产 10000 吨精密铸件。
2	废气污染防治措施可行性及环境影响分析结论	<p>(1) 浸漆、喷漆、白模生产、调漆间、危废间废气：浸漆、喷漆、白模生产、调漆间、危废间废气集气罩收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧(电加热)”设备处理后，经排气筒 DA001 排放，非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 表面涂装业标准限值，颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值。(2) 浇铸区抽真空废气：浇铸区抽真空废气收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧(电加热)”设备处理后，经排气筒 DA002 排放，非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 13/ 2322—2016)表 1 其他工序排放限值要求，苯乙烯、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表 2 恶臭污染物排放标准限值。(3) 电炉熔炼废气、浇铸区废气：电炉熔炼废气加浇铸区废气收集经布袋除尘器处理后经排气筒 DA003 排放，颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1。非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322—2016)表 1 其他工序排放限值求。苯乙烯、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表 2 恶臭污染物排放标准限值。(4) 造型、翻箱落砂、砂处理废气：造型、翻箱落砂、砂处理</p>	<p>已落实，(1) 白模生产、喷漆、浸漆、烘干、调漆间、危废间废气收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧(电加热)”设备(TA001)+1 根 15m 排气筒(DA001)排放。(2) 浇铸区抽真空废气收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧(电加热)”设备(TA002)+1 根 15m 排气筒(DA002)排放。(3) 耐火涂料涂刷、电炉熔炼及浇铸区废气收集后经布袋除尘器(TA003)+1 根 15m 排气筒(DA003)排放。(4) 填砂造型、翻箱落砂及砂处理废气收集后经布袋除尘器(TA004)+1 根 15m 排气筒(DA004)排放。(5) 打磨、抛丸废气收集后经布袋除尘器(TA005)+1 根 15m 排气筒(DA005)排放。(6) 食堂油烟经集气罩+油烟净化器处理后由烟道引出排放。(7) 无组织废气：粉状物料采用袋装，储存于封闭储库中；粒状、块状散装物料储存于封闭储库、料仓中；易散发粉尘的物料厂内转移、输送过程设置了封闭措施；转移、输送、装卸过程中产生尘点采取了集气除尘措施；盛装漆等的容器或包装袋存放于专用场地；盛装漆等的容器或包装袋在非取用状态时进行了加盖、封口，保持密闭；盛装漆等时，采用了密闭容器；表面涂装的配料在密闭调漆间内进行，涂装在密闭的喷漆房内进行；焊接烟尘经焊烟净化器处理后车间内无组织排放。经检测，排气筒(DA001)出口排放的</p>

		<p>废气收集经布袋除尘器处理后，经排气筒 DA004 排放，满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。</p> <p>（5）抛丸、打磨废气：抛丸、打磨废气收集经布袋除尘器处理后，经排气筒 DA005 排放，颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。</p> <p>（6）食堂油烟：在炉灶上方加装集气罩，产生的油烟经集气罩收集，由油烟净化装置处理后，由烟道引出排放，其油烟净化效率达 60%以上，排放浓度小于 2mg/m<sup>3</sup>，饮食油烟排放符合《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）表 2 小型标准。（7）无组织废气：粉状物料采用袋装，并储存于封闭储库中。粒状、块状散装物料储存于封闭储库、料仓中。粉尘的物料厂内转移、输送过程，设置封闭措施；转移、输送、装卸过程中产尘点采取集气除尘措施。盛装漆等的容器或包装袋存放于专用场地。盛装漆等的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。盛装漆等时，应采用密闭容器。表面涂装的配料、涂装和清洗作业应在密闭调漆间内进行。危废间废气经管道后处理。厂界颗粒物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 其他颗粒物无组织排放监控浓度限值；非甲烷总烃无组织排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值；厂内颗粒物无组织排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1；非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1；厂界无组织苯乙烯、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 1 二级排放标准限值。</p> <p>项目采用负压法消失膜生产工艺，采用宝珠砂做型砂，采用水性漆做喷涂材料，采用“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）（电加热）”做末端治理，工艺、生产材料、末端治理技术相对于同行业有很大程度上提高。且项目选址于河北行唐经济开发区，周边无风景名胜區、生态红线等，敏感目标少，故对环境影响较少。</p>	<p>非甲烷总烃浓度及最低去除效率均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求；颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；苯乙烯排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值要求；排气筒（DA002）出口排放的非甲烷总烃浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准；苯乙烯排放速率、臭气浓度（无量纲）均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值要求。排气筒（DA003）出口排放的颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；非甲烷总烃浓度《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准；苯乙烯排放速率、臭气浓度（无量纲）均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值要求。排气筒（DA004）出口排放的颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。排气筒（DA005）出口排放的颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。食堂油烟排放浓度及去除效率均满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 小型标准相关要求。</p> <p>厂界无组织排放的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值；苯乙烯浓度及臭气浓度（无量纲）均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新扩改建标准。厂区无组织排放的非甲烷总烃浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 监控点处 1h 平均浓度值特别排放限值，厂区无组织排放的颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 监控点处 1h 平均浓度值要求。</p>
3	废水污染防治	<p>本项目废水主要为生产废水和生活污水。食堂废水经隔油池处理后与</p>	<p>已落实，本项目无生产废水外排；食堂废水经隔油池隔油后与生活</p>

	措施可行性及环境影响分析结论	生活污水一并经化粪池处理后由市政污水管网排入行唐第二污水处理厂进一步处理，各污染物排放浓度分别为pH6-9、COD350mg/L、BOD <sub>5</sub> 150mg/L、SS150mg/L、氨氮25mg/L、总氮35mg/L、动植物油2mg/L、总磷3mg/L，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及行唐第二污水处理厂进水水质要求，经园区污水管网排入行唐第二污水处理厂进一步处理，排放量分别为COD0.63t/a、BOD <sub>5</sub> 0.27t/a、SS0.27t/a、氨氮0.045t/a、总氮0.063t/a、动植物油0.0036t/a、总磷0.0054t/a。本项目污水水质符合污水处理厂的收水水质要求，排放的废水水量和水质不会对污水处理厂的运行产生明显影响。	污水一同进入厂区化粪池预处理，处理后经园区污水管网排入行唐县第二污水处理厂进一步处理。 经检测，厂区总排口中排放的化学需氧量、氨氮（以N计）、悬浮物、五日生化需氧量、总磷、总氮、动植物油类浓度、pH及色度值均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准要求及行唐县第二污水处理厂进水水质要求。
4	声环境影响分析结论	本项目噪声源主要为感应电炉、消失模铸造生产线、砂轮机、车床、抛丸清理机、切割机等设备以及风机等。项目选用低噪声设备，采取厂房隔声、基础减震及风机进出口软连接等治理措施，预测结果表明：项目厂界噪声贡献值为 53.2~59.6dB（A），夜间不生产，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。因此，项目运行投产后不会改变所在区域的声环境功能现状。	已落实，本项目噪声主要为设备运行噪声，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。经检测，该厂界四周昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。
5	固体废物环境影响分析结论	中频炉炉渣、废浇冒口、氧化铁皮、废钢丸全部收集后外卖给废品收购站。收尘灰、废弃耐火涂料统一收集后作为建筑材料外售。金属屑、金属边角料、不合格产品回炉做原材料使用。生活垃圾、化粪池、隔油池污泥定期由环卫部门清掏处理。漆渣、废漆桶、含油废手套及抹布、废润滑油及桶、废切削液及桶、废活性炭、废过滤棉、废催化剂存放于厂区危废暂存间，定期交由有资质单位回收处理。在严格按照固体废物管理办法，确保固体废物在中转、运输和综合利用的过程中不造成二次污染的情况下，加强生产管理。项目各种固体废物均得到了妥善处置和综合利用，固体废物处置率 100%，满足一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中有关规定，不会对周围环境产生不良影响。	已落实，EPS 边角料、炉渣、废耐火涂料、废砂、除尘灰收集后全部外售；金属氧化铁皮、废钢丸、废浇冒口、金属屑、金属边角料、不合格产品收集后回用；生活垃圾、污泥定期由环卫部门统一清运处理；废润滑油、废切削液及废润滑油桶、废切削液桶，含油抹布、废油手套，废漆桶、漆渣，废活性炭、废催化剂、废过滤棉，均为危险废物，暂存于危废间内，定期委托有资质单位处置。
6	总量控制结论	本项目的总量控制指标为：COD：0.810t/a；NH <sub>3</sub> -N：0.072t/a；SO <sub>2</sub> ：0t/a、NO <sub>x</sub> ：0t/a、颗粒物：8.262t/a，VOCs：2.191t/a。	已落实，本项目实际排放的总量为：COD：0.370t/a；NH <sub>3</sub> -N：0.012t/a；SO <sub>2</sub> ：0t/a、NO <sub>x</sub> ：0t/a、颗粒物：1.220t/a，VOCs：0.705t/a，满足环评批复总量控制要求。

## 5.2 审批部门审批决定

环评报告表批复：行审环表[2021]41 号

行唐县富达铸件有限公司：

你单位所报《年生产 10000 吨精密铸件项目》及有关材料收悉。依据相关规定，依法公示，部门审查，结合环境影响报告表 结论、技术评估报告、环境影响报告表专家评审意见，拟同意该 项目按照环境影响报告表中所列内容进行建设。现批复如下：

一、根据该项目环境影响报告表结论意见，从环保角度分析，拟同意此报告连同本批复作为该项目环境监管的依据。

二、该项目位于石家庄市行唐县经济开发区南区、新合街东段路南，东经 114°30'20.020"，北纬 38°22'51.170"，项目西侧为水泥构件公司、东侧为正佳铸造公司、北侧为新合街、南侧为行唐经济开发区西正社区地。总投资 8107.7 万元，其中环保投资 70 万元，占总投资的 0.86%。主要建设生产车间、原材料库、办公楼、生产辅助房及其他配套设施，年产 10000 吨精密铸件。

三、建设单位在建设过程中要严格执行“三同时”制度。并认真落实报告表中提出的各项环保治理措施，运行中必须按照环评要求做好各项污染物的防治措施，确保污染物长期、稳定达标排放。

### 1、废水：

本项目无生产废水外排，废水为职工生活污水、食堂废水。食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一同进入厂区化粪池进行预处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准，同时满足行唐县第二污水处理厂进水水质要求，排入园区污水管网，最终进入行唐县第二污水处理厂进行深度处理。

### 2、废气：

#### (1) 浸漆、喷漆、白模生产、调漆间、危废间废气

浸漆、喷漆、白模生产、调漆间、危废间废气集气罩收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧(电加热)”设备处理后，经排气筒 DA001 排放，非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 表面涂装业标准限值，颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值。

#### (2) 浇铸区抽真空废气

浇铸区抽真空废气收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧(电加热)”设备处理后，经排气筒 DA002 排放，非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 13/ 2322—2016)表 1 其他工序排放限值要求，苯乙烯、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表 2 恶臭污染物排放标准限值。

### (3) 电炉熔炼废气、浇铸区废气

电炉熔炼废气加浇铸区废气收集经布袋除尘器处理后经排气筒 DA003 排放，颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1。非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322—2016)表 1 其他工序排放限值求。苯乙烯、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表 2 恶臭污染物排放标准限值。

### (4) 造型、翻箱落砂、砂处理废气

造型、翻箱落砂、砂处理废气收集经布袋除尘器处理后，经排气筒 DA004 排放，满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值。

### (5) 抛丸、打磨废气

抛丸、打磨废气收集经布袋除尘器处理后，经排气筒 DA005 排放，颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值。

### (6) 食堂油烟

在炉灶上方加装集气罩，产生的油烟经集气罩收集，由油烟净化装置处理后，由烟道引出排放，其油烟净化效率达 60%以上，排放浓度小于  $2\text{mg}/\text{m}^3$ ，饮食油烟排放符合《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)表 2 小型标准。

### (7) 无组织废气

粉状物料采用袋装，并储存于封闭储库中。粒状、块状散装物料储存于封闭储库、料仓中。粉尘的物料厂内转移、输送过程，设置封闭措施;转移、输送、装卸过程中产尘点采取集气除尘措施。盛装漆等的容器或包装袋存放于专用场地。盛装漆等的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。盛装漆等时，应采用密闭容器。表面涂装的配料、涂装和清洗作业应在密闭调漆间内进行。危废间废气经管道后处理。厂界颗粒物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 其他颗粒物无组织排放监控浓度限值；非甲烷总烃无组织排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 企业边界大气污染物浓度限值；厂内颗粒物无组织排

放满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 A. 1；非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1；厂界无组织苯乙烯、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554- 1993)中表 1 二级排放标准限值。

### 3、噪声：

本项目噪声经厂房隔声、基础减震及距离衰减后，厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值。

### 4、固废：

本项目生产过程中产生 EPS 边角料、炉渣、废浇冒口、废耐火涂料、废砂、金属氧化铁皮、废钢丸、除尘灰收集后全部外售；生活垃圾、污泥定期由环卫部门统一清运；金属屑、金属边角料项目回用。机加工工序产生的废润滑油、废切削液及废润滑油桶、废切削液桶，维修过程产生的含油抹布、废油手套、喷漆工序产生的废漆桶、废漆渣(废漆桶、废弃渣未鉴定前暂按危险废物管理)，废气治理设施产生的废活性炭、催化剂、废过滤棉，均为危险废物，暂存于危废间内，定期委托有资质单位合理处置。

总量控制指标：项目建成后全厂污染物总量控制指标为 COD：0.810t/a；NH-N：0.072t/a；SO<sub>2</sub>：0t/a、NO<sub>x</sub>：0t/a、颗粒物：8.262/a、VOCs：2.191t/a。

四、若项目的性质、规模、地点、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时，应当重新报批此项目的环境影响评价文件。

五、项目完成后，若管理不善或环保设施运行不正常等原因，造成污染物超标排放，必须立刻停产整顿。或与其他法律法规及相关规划相冲突、违反相关政策、遇有群众来信、来访并造成环境污染事实时，随时无条件停业或搬迁。

六、对批复的各项环境保护事项必须认真执行，并接受生态环境主管部门监督，如有违反，将依法进行处罚。该项目的日常生态环境监管工作由属地生态环境主管部门负责。

七、本批复有效期 5 年。如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核，如今后国家或我省颁布严于本批复指标的新标准，届时请你单位按新标准执行。



## 6 验收执行标准

### 1、废气

**有组织废气：**非甲烷总烃排放浓度及去除效率执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求及表 1 其他行业标准；颗粒物排放浓度执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；苯乙烯排放速率及臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值要求；食堂油烟排放浓度执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 小型标准相关要求。

**无组织废气：**厂界非甲烷总烃排放浓度执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值；厂界颗粒物排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；厂界苯乙烯排放浓度及臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新扩改建标准；厂内颗粒物排放浓度执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 监控点处 1 h 平均浓度值要求，厂内非甲烷总烃排放浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 标准要求；

**表 6-1 废气污染物排放标准一览表**

污染源	污染物	标准限值	标准名称
白模生产区、危废间、调漆间、喷漆、浸漆、烘干工序	颗粒物	30mg/m <sup>3</sup>	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值
	非甲烷总烃	60mg/m <sup>3</sup> ，最低去除效率 70%	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业限值要求
浇铸抽真空废气	非甲烷总烃	80mg/m <sup>3</sup>	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB 13/2322—2016）表 1 其他工序排放限值要求
	苯乙烯	6.5kg/h	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准限值
	臭气浓度	2000（无量纲）	
耐火涂料涂刷、电炉熔炼、浇铸	颗粒物	30mg/m <sup>3</sup>	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值
填砂造型、翻箱落砂、砂处理	颗粒物	30mg/m <sup>3</sup>	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值

抛丸、打磨	颗粒物	30mg/m <sup>3</sup>	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020） 表 1 大气污染物排放限值
厂界	非甲烷总烃	2.0mg/m <sup>3</sup>	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 中企业边界大气污染物浓度限值
	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 其他颗粒物无组织排放监控浓度限值
	苯乙烯	5.0mg/m <sup>3</sup>	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准
	臭气浓度	20（无量纲）	
厂房外	非甲烷总烃	厂房外设置监控点 1h 平均浓度 6mg/m <sup>3</sup>	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1
		厂界内监控点处任意一次浓度 ≤20.0mg/m <sup>3</sup>	
	颗粒物	监控点 1h 平均浓度 5.0mg/m <sup>3</sup>	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1
食堂	油烟	2.0mg/m <sup>3</sup> 、最低去除率 60%	《饮食业油烟排放标准》（GB8483-2001）中的小型标准

## 2、废水

废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，同时满足行唐县第二污水处理厂（由行唐县兴开建设服务有限公司污水处理分公司运营管理）进水水质要求。

**表 6-2 废水污染物排放标准一览表**

污染源	污染物	标准限值	标准名称
废水	pH	6~9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，同时满足行唐县第二污水处理厂（由行唐县兴开建设服务有限公司污水处理分公司运营管理）进水水质要求
	色度	--	
	悬浮物	200mg/L	
	COD	450mg/L	
	BOD <sub>5</sub>	200mg/L	
	NH <sub>3</sub> -N	40mg/L	
	TP	5mg/L	
	动植物油	100mg/L	
	总氮	/	

## 3、噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标

准。噪声污染物排放标准值见表 6-4。

表 6-3 噪声污染物排放标准值

项目	污染源	标准限值	标准名称
厂界噪声	L <sub>eq</sub>	昼间 65dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准
		夜间 55dB (A)	

#### 4、固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)中有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单相关规定要求。

#### 5、总量控制指标

本项目总量控制因子颗粒物、VOC<sub>s</sub>（包括非甲烷总烃、苯乙烯）排放量依据环评公司所列清单，颗粒物排放量为 8.262t/a，VOC<sub>s</sub>（包括非甲烷总烃、甲苯、苯乙烯）排放量为 2.191t/a；COD、NH<sub>3</sub>-N 的排放量以达标排放浓度计算，排放总量见表 6-4。

表 6-4 项目废水污染物排放总量计算

项目	污染物浓度 (mg/L)	废水量 (m <sup>3</sup> /d)	运行时间 (d/a)	污染物年排放量 (t/a) (小数点后保留 3 位)
COD	450	6	300	0.810
NH <sub>3</sub> -N	40	6	300	0.072
核算公式	污染物排放量 (t/a) = 污染物浓度(mg/L) × 废水量 (m <sup>3</sup> /d) × 生产时间 (d/a) / 10 <sup>6</sup>			
核算结果	由公式核算可知，项目污染物年排放量分别为：COD：0.810t/a；NH <sub>3</sub> -N：0.072t/a			

因此，本项目总量控制指标为：COD：0.217t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.019t/a；SO<sub>2</sub>：0t/a、NO<sub>x</sub>：0t/a、颗粒物：0.295t/a，VOC<sub>s</sub>：1.626t/a。

## 7 验收监测内容

### 7.1 废气监测

废气监测点位、因子、频次一览表见下表。

表 7-1 废气监测内容一览表

监测类别	监测点位	监测因子	监测频次
有组织	干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）（TA001）进口及出口（DA001）	颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯	连续监测 2 天，3 次/天
	干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）（TA002）进口及出口（DA002）	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	
	布袋除尘器（TA003）进口及出口（DA003）	颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	
	袋除尘器（TA004）进口及出口（DA004）	颗粒物	
	袋除尘器（TA004）进口及出口（DA005）	颗粒物	
厂界	上风向 1 个点，下风向浓度最高点设置 3 个监控点位	颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	连续监测 2 天，4 次/天
厂区内	厂区内	颗粒物、非甲烷总烃	连续监测 2 天，4 次/天

### 7.2 废水监测

废水监测点位、因子、频次一览表见下表。

表 7-2 废水监测内容一览表

监测类别	监测点位	监测因子	监测频次	样品描述
废水	污水总排口	pH 值、COD、NH <sub>3</sub> -N、SS、BOD <sub>5</sub> 、总磷、总氮、动植物油、色度	连续监测 2 天 4 次/天	均为微黄、无嗅

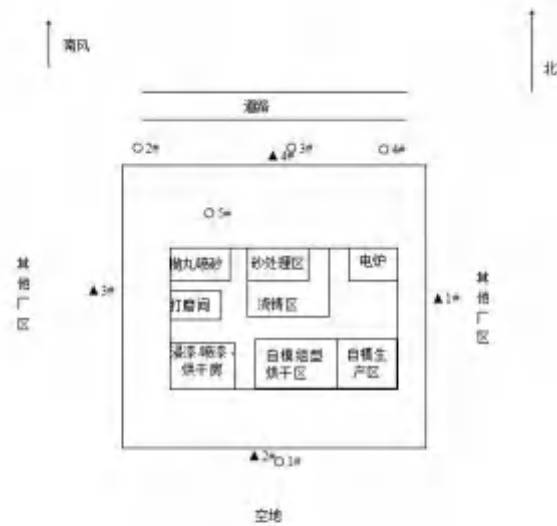
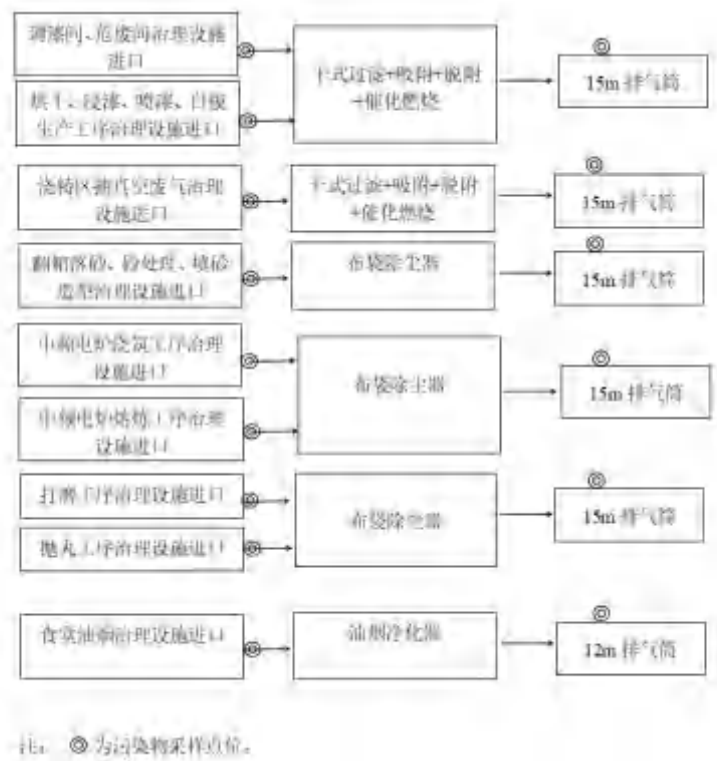
### 7.3 厂界噪声监测

噪声监测点位、因子、频次一览表见下表。

表 7-3 厂界噪声监测点位、项目、频次

监测地点	监测点位	监测因子	监测频次
厂界	东、西、南、北厂界布设 1 个监测点	昼间、夜间等效声级（Leq）	连续监测 2 天，昼间、夜间各监测一次

附图 1：废气及噪声监测点位示意图



采样日期：2022.07.23-07.24  
两天风向均为南风  
○ 代表无组织检测点位  
▲ 代表噪声检测点位

## 8 质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析方法

按环境要素说明各项监测因子监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限。

表 8-1 监测项目及监测分析方法一览表

序号	项目名称	分析方法及方法来源	检出限/最低检出浓度
1	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ 38-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup>
2	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》（GB/T14675-1993）	/
3	苯乙烯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》（HJ 584-2010）	1.5×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>
4	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）	1.0mg/m <sup>3</sup>
		《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）及修改单	/
5	饮食业油烟	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）附录 A 金属滤筒吸收和红外分光光度法测定油烟的采样及分析方法	/
6	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup>
7	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T 15432-1995）及修改单	0.001mg/m <sup>3</sup>
8	苯乙烯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》（HJ 584-2010）	1.5×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>
9	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	/
10	pH	《水质 pH 值的测定 电极法》（HJ 1147-2020）	/
11	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）	4mg/L
12	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）	0.025mg/L
13	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T11901-1989）	/
14	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》（HJ505-2009）	0.5mg/L
15	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）	0.01mg/L
16	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ 636-2012）	0.05mg/L

17	色度	《水质 色度的测定稀释倍数法》（HJ1182-2021）	2 倍
18	动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》（HJ637-2018）	0.06mg/L

## 8.2 监测仪器

按照监测因子给出所使用的仪器名称、型号、编号。

**表 8-2 监测项目所用仪器一览表**

序号	项目名称	仪器型号、名称及编号
1	非甲烷总烃	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘（气）测试仪：HBZN-YQ-026/027
		GX-01 型真空采样器：HBZN-YQ-103/104/105/106/107110/111/143
		GC9790 气相色谱仪：HBZN-YQ-023
2	颗粒物	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘（气）测试仪：HBZN-YQ-026/027
		AUW120D 十万分之一电子天平：HBZN-YQ-004
		MH1205 空气/智能 TSP 综合采样器：HBZN-YQ-030/031/032/033/034
3	臭气浓度	JZ-01 有组织臭气采样器：HBZN-YQ-061
		无动力瞬时采样器
4	苯乙烯	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘（气）测试仪：HBZN-YQ-026/027
		MH3001 智能双路烟气采样器：HBZN-YQ-028/029
		MH1205 空气/智能 TSP 综合采样器：HBZN-YQ-030/031/032/033
5	饮食业油烟	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘（气）测试仪：HBZN-YQ-026/027
		D18 红外测油仪：HBZN-YQ-001
6	厂界噪声	AWA5688 多功能声级计：HBZN-YQ-132
		AWA6022A 声校准器：HBZN-YQ-134
		DEM6 轻便三杯风向风速表：HBZN-YQ-136
7	pH	PHBJ-260F 便携式 PH 计：HBZN-YQ-048
8	化学需氧量	50.00mL 酸式滴定管：HBZN-YQ-101
9	氨氮	723N 可见光分光光度计：HBZN-YQ-006
10	悬浮物	101-1EBS 电热鼓风干燥箱：HBZN-YQ-010
		GL2004B 万分之一电子天平：HBZN-YQ-003
11	五日生化需氧量	SPX-150 生化培养箱：HBZN-YQ-011
		JPSJ-605F 溶解氧测定仪：HBZN-YQ-109
12	总磷、总氮	L6 紫外可见分光光度计：HBZN-YQ-005
13	动植物油	D18 红外测油仪：HBZN-YQ-001

### 8.3 人员能力

参加采样、检测的人员均经过上岗培训和能力确认，并持证上岗。

### 8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《地表水和污水监测技术规范》和《环境水质监测质量保证手册（第二版）》规定执行。质控采用质控样品或平行双样等，达到每批分析样品量的10%以上，且质控数据合格。

2、监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并有合格证，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。

3、监测数据实行三级审核制度。

### 8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、生产处于正常，监测期间生产在大于75%额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。

2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3、废气监测

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前对使用的仪器均进行流量和浓度校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，分析过程严格按照有关检测方法执行。

4、监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并有合格证，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。监测数据实行三级审核制度。

### 8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。质量控制执行国家生态环境部《环境监测技术规范》有关噪声部分，声级计测量前后均进行了校准且校准合格，监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核，测试时无雨雪，无雷电，风速小于5.0m/s。



## 9 验收监测结果

### 9.1 生产工况

验收监测期间，项目生产、环保设备设施运行正常，满足国家对建设项目竣工环境保护验收监测期间生产负荷的要求。

### 9.2 环保设施调试效果

#### 9.2.1 环保设施处理效率监测结果

##### 9.2.1.1 废气治理设施

(1) 白模生产、喷漆、浸漆、烘干、调漆间、危废间废气收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧(电加热)”设备(TA001)+1根15m排气筒(DA001)排放。

(2) 浇铸区抽真空废气收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧(电加热)”设备(TA002)+1根15m排气筒(DA002)排放。

(3) 耐火涂料涂刷、电炉熔炼及浇铸区废气收集后经布袋除尘器(TA003)+1根15m排气筒(DA003)排放。

(4) 填砂造型、翻箱落砂及砂处理废气收集后经布袋除尘器(TA004)+1根15m排气筒(DA004)排放。

(5) 打磨、抛丸废气收集后经布袋除尘器(TA005)+1根15m排气筒(DA005)排放。

(6) 食堂油烟经集气罩+油烟净化器处理后由烟道引出排放。

(7) 无组织废气：粉状物料采用袋装，储存于封闭储库中；粒状、块状散装物料储存于封闭储库、料仓中；易散发粉尘的物料厂内转移、输送过程设置了封闭措施；转移、输送、装卸过程中产尘点采取了集气除尘措施；盛装漆等的容器或包装袋存放于专用场地；盛装漆等的容器或包装袋在非取用状态时进行了加盖、封口，保持密闭；盛装漆等时，采用了密闭容器；表面涂装的配料在密闭调漆间内进行，涂装在密闭的喷漆房内进行；焊接烟尘经焊烟净化器处理后车间内无组织排放。

经检测，排气筒(DA001)出口排放的非甲烷总烃浓度及最低去除效率均满

足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求；颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；苯乙烯排放速率满足《恶臭污染物排放标准》

（GB14554-1993）表 2 排放限值要求；排气筒（DA002）出口排放的非甲烷总烃浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准；苯乙烯排放速率、臭气浓度（无量纲）均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值要求。排气筒（DA003）出口排放的颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；非甲烷总烃浓度《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准；苯乙烯排放速率、臭气浓度（无量纲）均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值要求。排气筒（DA004）出口排放的颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》

（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。排气筒（DA005）出口排放的颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。

食堂油烟排放浓度及去除效率均满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 小型标准相关要求。

厂界无组织排放的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准（DB13/ 2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值；苯乙烯浓度及臭气浓度（无量纲）均满足《恶臭污染物排放标准》

（GB14554-93）表 1 二级新扩改建标准。厂区无组织排放的非甲烷总烃浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822 -2019）表 A.1 监控点处 1 h 平均浓度值特别排放限值，厂区无组织排放的颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 监控点处 1 h 平均浓度值要求。

### 9.2.1.2 废水治理设施

本项目无生产废水外排；食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一同进入厂区化粪池预处理，处理后经园区污水管网排入行唐县第二污水处理厂进一步处理。

经检测，厂区总排口中排放的化学需氧量、氨氮（以 N 计）、悬浮物、五

日生化需氧量、总磷、总氮、动植物油类浓度、pH 及色度值均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求及行唐县第二污水处理厂进水水质要求。

#### **9.2.1.3 噪声治理设施**

本项目噪声主要为设备运行噪声，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。经检测，该厂界四周昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

#### **9.2.1.4 固体废物治理设施**

中频炉炉渣、废浇冒口、氧化铁皮、废钢丸全部收集后外卖给废品收购站。收尘灰、废弃耐火涂料统一收集后作为建筑材料外售。金属屑、金属边角料、不合格产品回炉做原材料使用。生活垃圾、化粪池、隔油池污泥定期由环卫部门清掏处理。漆渣、废漆桶、含油废手套及抹布、废润滑油及桶、废切削液及桶、废活性炭、废过滤棉、废催化剂存放于厂区危废暂存间，定期交由有资质单位回收处理。

综上所述，废气、废水、固废、噪声等环保设施基本能够与主体工程同步运行，各设备运行状况良好，设备运行管理基本规范。

### **9.2.2 污染物排放监测结果**

#### **9.2.2.1 废气**

##### **（1）有组织排放**

有组织废气监测结果见表9-1。

表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样日期	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	调漆间、危废间治理设施进口	标干流量 (m³/h)	1504	1526	1543	1524	/	/
		颗粒物实测浓度 (mg/m³)	24.1	25.5	24.3	24.6	/	/
		颗粒物排放速率 (kg/h)	3.62×10 <sup>-2</sup>	3.89×10 <sup>-2</sup>	3.75×10 <sup>-2</sup>	3.76×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度 (mg/m³)	21.4	20.8	20.7	21.0	/	/
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	3.22×10 <sup>-2</sup>	3.17×10 <sup>-2</sup>	3.19×10 <sup>-2</sup>	3.20×10 <sup>-2</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度 (mg/m³)	1.44	1.22	1.33	1.33	/	/
	烘干、浸漆、喷漆、白模生产工序治理设施进口	标干流量 (m³/h)	24216	23840	24279	24112	/	/
		颗粒物实测浓度 (mg/m³)	30.6	29.1	27.8	29.2	/	/
		颗粒物排放速率 (kg/h)	7.41×10 <sup>-1</sup>	6.94×10 <sup>-1</sup>	6.75×10 <sup>-1</sup>	7.03×10 <sup>-1</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度 (mg/m³)	32.0	32.5	32.2	32.2	/	/
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	7.75×10 <sup>-1</sup>	7.75×10 <sup>-1</sup>	7.82×10 <sup>-1</sup>	7.77×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度 (mg/m³)	1.44	1.33	1.33	1.37	/	/
	烘干、浸漆、喷漆、白模生产工序、调漆间、危废间排气筒出口	标干流量 (m³/h)	31320	31599	31616	31512	/	/
		颗粒物实测浓度 (mg/m³)	2.4	1.8	2.5	2.2	≤30	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	7.52×10 <sup>-2</sup>	5.69×10 <sup>-2</sup>	7.90×10 <sup>-2</sup>	7.04×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度 (mg/m³)	2.37	2.26	2.45	2.36	≤60	达标
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	7.42×10 <sup>-2</sup>	7.14×10 <sup>-2</sup>	7.75×10 <sup>-2</sup>	7.44×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃去除效率 (%)	90.8	91.1	90.5	90.8	≥70	达标
		苯乙烯实测浓度 (mg/m³)	0.787	0.762	0.785	0.778	/	/
		苯乙烯排放量 (kg/h)	2.46×10 <sup>-2</sup>	2.41×10 <sup>-2</sup>	2.48×10 <sup>-2</sup>	2.45×10 <sup>-2</sup>	≤6.5	达标
执行标准	颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1大气污染物排放限值、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1表面涂装业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表2恶臭污染物排放标准限值							

(续) 表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样日期	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.24	调漆间、 危废间治 理设施进 口	标干流量（m³/h）	1504	1553	1529	1529	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	28.1	25.0	24.9	26.0	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	4.23×10 <sup>-2</sup>	3.88×10 <sup>-2</sup>	3.81×10 <sup>-2</sup>	3.97×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	24.5	23.7	23.5	23.9	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	3.68×10 <sup>-2</sup>	3.68×10 <sup>-2</sup>	3.59×10 <sup>-2</sup>	3.65×10 <sup>-2</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.43	1.29	1.41	1.38	/	/
	烘干、浸 漆、喷漆、 白模生产 工序治理 设施进口	标干流量（m³/h）	23977	24590	24293	24287	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	31.0	26.6	28.2	28.6	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	7.43×10 <sup>-1</sup>	6.54×10 <sup>-1</sup>	6.85×10 <sup>-1</sup>	6.94×10 <sup>-1</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	34.0	33.3	34.4	33.9	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	8.15×10 <sup>-1</sup>	8.19×10 <sup>-1</sup>	8.36×10 <sup>-1</sup>	8.23×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.23	1.39	1.50	1.37	/	/
	烘干、浸 漆、喷漆、 白模生产 工序、调 漆间、危 废间排气 筒出口	标干流量（m³/h）	31261	31488	31280	31343	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	2.2	2.1	2.4	2.2	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	6.88×10 <sup>-2</sup>	6.61×10 <sup>-2</sup>	7.51×10 <sup>-2</sup>	7.00×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	2.55	2.42	2.39	2.45	≤60	达标
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	7.97×10 <sup>-2</sup>	7.62×10 <sup>-2</sup>	7.48×10 <sup>-2</sup>	7.69×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃去除效率（%）	90.6	91.1	91.4	91.1	≥70	达标
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	0.723	0.731	0.717	0.724	/	/
		苯乙烯排放量（kg/h）	2.26×10 <sup>-2</sup>	2.31×10 <sup>-2</sup>	2.24×10 <sup>-2</sup>	2.27×10 <sup>-2</sup>	≤6.5	达标
排放总量		排气量 （万标立方米/年）	7542.6					
		非甲烷总烃（吨/年）	0.18					
		颗粒物（吨/年）	0.17					
执行标准		颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1大气污染物排放限值、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1表面涂装业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表2恶臭污染物排放标准限值						
备注		根据企业提供年工作 300 天，每天 8 小时						

(续) 表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	浇铸区抽真空废气治理设施进口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	816	830	786	811	/	/
		非甲烷总烃实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	19.6	19.9	19.3	19.6	/	/
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	1.60×10 <sup>-2</sup>	1.65×10 <sup>-2</sup>	1.52×10 <sup>-2</sup>	1.59×10 <sup>-2</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.23	1.37	1.59	1.40	/	/
	浇铸区抽真空废气排气筒出口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	3542	3564	3601	3569	/	/
		苯乙烯实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.778	0.739	0.777	0.765	/	/
		苯乙烯排放量 (kg/h)	2.76×10 <sup>-3</sup>	2.63×10 <sup>-3</sup>	2.80×10 <sup>-3</sup>	2.73×10 <sup>-3</sup>	≤6.5	达标
		非甲烷总烃实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.79	1.88	1.78	1.82	≤80	达标
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	6.34×10 <sup>-3</sup>	6.70×10 <sup>-3</sup>	6.41×10 <sup>-3</sup>	6.48×10 <sup>-3</sup>	/	/
		非甲烷总烃去除效率 (%)	60.4	59.4	57.7	59.2	/	/
	执行标准 非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1其他行业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表2恶臭污染物排放标准限值							

(续) 表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			最大值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	浇铸区抽真空 废气排气筒 出口	标干流量（m³/h）	3542	3564	3601	3601	/	/
		臭气浓度（无量纲）	741	741	549	741	≤2000	达标
执行标准	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值							

(续) 表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.24	浇铸区抽真空废气治理设施进口	标干流量（m³/h）	833	853	877	854	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	19.2	19.1	19.0	19.1	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	1.60×10 <sup>-2</sup>	1.63×10 <sup>-2</sup>	1.67×10 <sup>-2</sup>	1.63×10 <sup>-2</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.51	1.33	1.42	1.42	/	/
	浇铸区抽真空废气排气筒出口	标干流量（m³/h）	3475	3495	3544	3506	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	0.769	0.789	0.758	0.772	/	/
		苯乙烯排放量（kg/h）	2.67×10 <sup>-3</sup>	2.76×10 <sup>-3</sup>	2.69×10 <sup>-3</sup>	2.71×10 <sup>-3</sup>	≤6.5	达标
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	1.83	1.82	1.80	1.82	≤80	达标
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	6.36×10 <sup>-3</sup>	6.36×10 <sup>-3</sup>	6.38×10 <sup>-3</sup>	6.37×10 <sup>-3</sup>	/	/
		非甲烷总烃去除效率（%）	60.2	61.0	61.7	61.0	/	/
排放总量		排气量 （万标立方米/年）	848.9					
		非甲烷总烃（吨/年）	0.015					
执行标准	非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准限值							
备注	根据企业提供年工作 300 天，每天 8 小时							

(续) 表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			最大值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.24	浇铸区抽真空废气排气筒出口	标干流量 (m³/h)	3475	3495	3544	3544	/	/
		臭气浓度 (无量纲)	549	741	741	741	≤2000	达标
执行标准	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2排放限值							

(续) 表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	翻箱落砂、砂处理、填砂造型治理设施进口	标干流量（m³/h）	23960	23815	23594	23790	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	83.1	80.7	82.4	82.1	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.99	1.92	1.94	1.95	/	/
	翻箱落砂、砂处理、填砂造型排气筒出口	标干流量（m³/h）	28209	28347	28399	28318	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	5.3	5.4	5.6	5.4	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.50×10 <sup>-1</sup>	1.53×10 <sup>-1</sup>	1.59×10 <sup>-1</sup>	1.54×10 <sup>-1</sup>	/	/
2022.07.24	翻箱落砂、砂处理、填砂造型治理设施进口	标干流量（m³/h）	23029	23541	23353	23308	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	85.7	85.0	86.2	85.6	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.97	2.00	2.01	2.00	/	/
	翻箱落砂、砂处理、填砂造型排气筒出口	标干流量（m³/h）	28112	28508	28410	28343	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	5.8	6.0	6.3	6.0	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.63×10 <sup>-1</sup>	1.71×10 <sup>-1</sup>	1.79×10 <sup>-1</sup>	1.71×10 <sup>-1</sup>	/	/
排放总量		排气量 （万标立方米/年）	6799.3					
		颗粒物（吨/年）	0.39					
执行标准	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值							
备注	根据企业提供年工作 300 天，每天 8 小时							



(续)表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样日期	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	中频电炉浇筑工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	12208	12349	12154	12237	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	91.9	87.9	85.9	88.6	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.12	1.09	1.04	1.08	/	/
		非甲烷总烃实测浓度(mg/m³)	15.1	14.9	15.0	15.0	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	1.84×10 <sup>-1</sup>	1.84×10 <sup>-1</sup>	1.82×10 <sup>-1</sup>	1.84×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.38	1.42	1.39	1.40	/	/
	中频电炉熔炼工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	13546	13432	13318	13432	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	76.3	75.8	78.1	76.7	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.03	1.02	1.04	1.03	/	/
		非甲烷总烃实测浓度(mg/m³)	16.1	15.6	15.5	15.7	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	2.18×10 <sup>-1</sup>	2.10×10 <sup>-1</sup>	2.06×10 <sup>-1</sup>	2.11×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.33	1.54	1.51	1.46	/	/
	中频电炉熔炼、浇筑工序排气筒出口	标干流量（m³/h）	32479	32233	31958	32223	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	5.5	5.8	5.1	5.5	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.79×10 <sup>-1</sup>	1.87×10 <sup>-1</sup>	1.63×10 <sup>-1</sup>	1.76×10 <sup>-1</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度(mg/m³)	6.61	6.50	6.60	6.57	≤80	达标
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	2.15×10 <sup>-1</sup>	2.10×10 <sup>-1</sup>	2.11×10 <sup>-1</sup>	2.12×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	0.988	1.04	1.01	1.01	/	/
苯乙烯排放量（kg/h）		3.21×10 <sup>-2</sup>	3.35×10 <sup>-2</sup>	3.23×10 <sup>-2</sup>	3.26×10 <sup>-2</sup>	≤6.5	达标	
执行标准	颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准限值							

(续)表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			最大值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	中频电炉熔炼、 浇筑工序排气筒出口	标干流量（m³/h）	32479	32233	31958	32479	/	/
		臭气浓度（无量纲）	741	977	549	977	≤2000	达标
执行标准	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值							

(续) 表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样日期	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.24	中频电炉浇筑工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	11995	12317	12525	12279	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	94.3	94.0	90.1	92.8	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.13	1.16	1.13	1.14	/	/
		非甲烷总烃实测浓度(mg/m³)	16.3	15.9	15.7	16.0	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	1.96×10 <sup>-1</sup>	1.96×10 <sup>-1</sup>	1.97×10 <sup>-1</sup>	1.96×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.55	1.47	1.49	1.50	/	/
	中频电炉熔炼工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	12974	13504	13193	13224	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	80.7	74.8	74.7	76.7	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.05	1.01	9.86×10 <sup>-1</sup>	1.01	/	/
		非甲烷总烃实测浓度(mg/m³)	15.3	15.2	15.1	15.2	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	1.99×10 <sup>-1</sup>	2.05×10 <sup>-1</sup>	1.99×10 <sup>-1</sup>	2.01×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.48	1.59	1.57	1.55	/	/
	中频电炉熔炼、浇筑工序排气筒出口	标干流量（m³/h）	32041	33176	34130	33116	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	5.9	5.4	5.5	5.6	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.89×10 <sup>-1</sup>	1.79×10 <sup>-1</sup>	1.88×10 <sup>-1</sup>	1.85×10 <sup>-1</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度(mg/m³)	6.38	6.56	6.47	6.47	≤80	达标
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	2.04×10 <sup>-1</sup>	2.18×10 <sup>-1</sup>	2.21×10 <sup>-1</sup>	2.14×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	0.988	1.04	1.04	1.02	/	/
		苯乙烯排放量（kg/h）	3.17×10 <sup>-2</sup>	3.45×10 <sup>-2</sup>	3.55×10 <sup>-2</sup>	3.39×10 <sup>-2</sup>	≤6.5	达标
排放总量		排气量 （万标立方米/年）	7840.7					
		非甲烷总烃（吨/年）	0.51					
		颗粒物（吨/年）	0.44					
执行标准	颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准限值							
备注	根据企业提供年工作 300 天，每天 8 小时							

(续) 表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			最大值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.24	中频电炉熔炼、浇筑工序排气筒出口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	32041	33176	34130	34130	/	/
		臭气浓度 (无量纲)	977	741	1318	1318	≤2000	达标
执行标准	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2排放限值							

(续) 表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	打磨工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	6127	6176	6225	6176	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	70.7	65.8	62.8	66.4	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	4.33×10 <sup>-1</sup>	4.06×10 <sup>-1</sup>	3.91×10 <sup>-1</sup>	4.10×10 <sup>-1</sup>	/	/
	抛丸工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	7230	7263	7305	7266	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	62.9	65.9	68.9	65.9	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	4.55×10 <sup>-1</sup>	4.79×10 <sup>-1</sup>	5.03×10 <sup>-1</sup>	4.79×10 <sup>-1</sup>	/	/
	抛丸、打磨工序排气筒出口	标干流量（m³/h）	16493	16308	16165	16322	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	5.2	5.6	5.9	5.6	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	8.58×10 <sup>-2</sup>	9.13×10 <sup>-2</sup>	9.54×10 <sup>-2</sup>	9.08×10 <sup>-2</sup>	/	/
2022.07.24	打磨工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	6162	6418	6190	6257	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	68.7	63.6	67.9	66.7	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	4.23×10 <sup>-1</sup>	4.08×10 <sup>-1</sup>	4.20×10 <sup>-1</sup>	4.17×10 <sup>-1</sup>	/	/
	抛丸工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	7159	7296	7210	7222	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	66.0	63.7	69.0	66.2	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	4.72×10 <sup>-1</sup>	4.65×10 <sup>-1</sup>	4.97×10 <sup>-1</sup>	4.78×10 <sup>-1</sup>	/	/
	抛丸、打磨工序排气筒出口	标干流量（m³/h）	16137	16322	16240	16233	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	5.3	5.7	5.8	5.6	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	8.55×10 <sup>-2</sup>	9.30×10 <sup>-2</sup>	9.42×10 <sup>-2</sup>	9.09×10 <sup>-2</sup>	/	/
排放总量		排气量 （万标立方米/年）	3906.6					
		颗粒物（吨/年）	0.22					
执行标准	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值							
备注	根据企业提供年工作 300 天，每天 8 小时							

(续) 表 9-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		油烟净化器	排气筒高度					12m		
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果					平均值	标准值	达标情况
			1	2	3	4	5			
2022.07.23	食堂油烟治理设施进口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	865	807	723	808	917	824	/	/
		油烟实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	3.12	2.60	2.46	2.08	1.72	2.40	/	/
	食堂油烟排气筒出口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	1129	1176	1224	1252	1076	1171	/	/
		油烟实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.84	0.66	0.50	0.44	0.53	0.59	/	/
		油烟折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.19	0.16	0.12	0.11	0.14	0.14	≤2.0	达标
		油烟去除效率 (%)	64.9	63.0	65.6	67.2	63.8	64.9	≥60	达标
2022.07.24	食堂油烟治理设施进口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	806	860	749	808	861	817	/	/
		油烟实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	3.25	2.69	2.46	2.02	1.90	2.46	/	/
	食堂油烟排气筒出口	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	1137	1144	1178	1229	1199	1177	/	/
		油烟实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.83	0.77	0.53	0.42	0.44	0.60	/	/
		油烟折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.19	0.18	0.12	0.10	0.11	0.14	≤2.0	达标
		油烟去除效率 (%)	64.0	61.9	66.1	68.4	67.8	65.6	≥60	达标
执行标准	《饮食业油烟排放标准 (试行)》 (GB 18483-2001) 表 2 小型标准									

表 9-2 无组织废气检测结果表

采样日期	检测项目	检测点位	频次/检测结果				最大值	标准值	达标情况
			1	2	3	4			
2022.07.23	非甲烷总烃 (mg/m³)	参照点 1#	0.51	0.43	0.44	0.55	0.97	≤2.0	达标
		检测点 2#	0.85	0.91	0.80	0.90			
		检测点 3#	0.86	0.92	0.83	0.89			
		检测点 4#	0.96	0.97	0.78	0.81			
	总悬浮 颗粒物 (mg/m³)	参照点 1#	0.217	0.267	0.234	0.251	0.501	≤1.0	达标
		检测点 2#	0.317	0.334	0.350	0.401			
		检测点 3#	0.367	0.384	0.434	0.418			
		检测点 4#	0.484	0.501	0.468	0.451			
	苯乙烯 (mg/m³)	参照点 1#	ND	ND	ND	ND	ND	≤5.0	达标
		检测点 2#	ND	ND	ND	ND			
		检测点 3#	ND	ND	ND	ND			
		检测点 4#	ND	ND	ND	ND			
	臭气浓度 (无量纲)	参照点 1#	<10	<10	<10	<10	15	≤20	达标
		检测点 2#	12	11	12	11			
		检测点 3#	11	12	13	12			
		检测点 4#	12	13	14	15			
2022.07.24	非甲烷总烃 (mg/m³)	参照点 1#	0.55	0.48	0.51	0.53	0.96	≤2.0	达标
		检测点 2#	0.80	0.95	0.73	0.82			
		检测点 3#	0.76	0.75	0.72	0.74			
		检测点 4#	0.79	0.96	0.90	0.89			
	总悬浮 颗粒物 (mg/m³)	参照点 1#	0.250	0.233	0.200	0.251	0.534	≤1.0	达标
		检测点 2#	0.384	0.367	0.401	0.417			
		检测点 3#	0.433	0.484	0.450	0.468			
		检测点 4#	0.501	0.534	0.467	0.517			
	苯乙烯 (mg/m³)	参照点 1#	ND	ND	ND	ND	ND	≤5.0	达标
		检测点 2#	ND	ND	ND	ND			
		检测点 3#	ND	ND	ND	ND			
		检测点 4#	ND	ND	ND	ND			
	臭气浓度 (无量纲)	参照点 1#	<10	<10	<10	<10	15	≤20	达标
		检测点 2#	12	12	11	12			
		检测点 3#	12	13	15	12			
		检测点 4#	12	15	14	13			
执行标准	非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监测浓度限值；苯乙烯、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值								
备注	“<检出限”、ND 表示未检出								

(续) 表 9-2 厂区内废气检测结果表

采样日期	检测项目	检测点位	频次/检测结果				平均值	标准值	达标情况
			1	2	3	4			
2022.07.23	总悬浮颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	厂区内 5#	0.669	0.600	0.584	0.550	0.601	≤5	达标
2022.07.24	总悬浮颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	厂区内 5#	0.634	0.567	0.585	0.618	0.601	≤5	达标
执行标准	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 A.1 厂区内无组织限值								

(续) 表 9-2 车间口废气检测结果表

采样日期	检测项目	检测点位	频次/检测结果				最大值	标准值	达标情况
			1	2	3	4			
2022.07.23	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	车间口 5#	1.12	1.23	1.14	1.15	1.23	≤4.0	达标
2022.07.24	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	车间口 5#	1.16	1.07	1.11	1.10	1.16	≤4.0	达标
执行标准	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 3 生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值								

### 9.2.1.2 废水

废水排放监测结果见表 9-3。

表 9-3 废水监测结果一览表

采样日期	检测点位	检测项目	单位	检测频次及结果				日均值 或范围	标准值	达标情况
				1	2	3	4			
2022.07.23	废水 总排口	pH	无量纲	7.1	7.2	7.2	7.1	7.1~7.2	6~9	达标
		氨氮	mg/L	6.67	6.16	6.27	6.83	6.48	≤40	达标
		悬浮物	mg/L	48	46	51	49	48	≤200	达标
		化学需氧量	mg/L	198	212	210	208	207	≤450	达标
		五日生化需氧量	mg/L	52.8	58.6	57.2	57.6	56.6	≤200	达标
		总磷	mg/L	0.57	0.55	0.53	0.52	0.54	≤5	达标
		总氮	mg/L	13.8	14.5	14.1	13.7	14.0	/	/
		色度	倍	8	9	7	8	8	/	/
		动植物油	mg/L	1.59	1.55	1.63	1.54	1.58	≤100	达标
2022.07.24	废水 总排口	pH	无量纲	7.2	7.1	7.1	7.2	7.1~7.2	6~9	达标
		氨氮	mg/L	6.90	6.79	6.60	6.63	6.73	≤40	达标
		悬浮物	mg/L	51	44	47	50	48	≤200	达标
		化学需氧量	mg/L	206	204	200	215	206	≤450	达标
		五日生化	mg/L	56.3	57.3	56.9	58.7	57.3	≤200	达标

		需氧量								
		总磷	mg/L	0.54	0.57	0.51	0.58	0.55	≤5	达标
		总氮	mg/L	14.3	13.8	14.3	14.1	14.1	/	/
		色度	倍	10	8	9	7	8	/	/
		动植物油	mg/L	1.62	1.55	1.17	1.22	1.39	≤100	达标
排放总量		排水量 （万标立方米/年）		0.18						
		化学需氧量（吨/年）		0.37						
		氨氮（吨/年）		0.012						
执行标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及行唐县第二污水处理厂进水水质要求									
备注	根据企业提供废水排水量 6m³/d，年工作 300 天									

### 9.2.1.3 噪声

噪声排放监测结果见表 9-4。

表9-4 噪声监测结果一览表

检测日期	检测时间	检测点位				标准值	达标情况
		厂界东	厂界南	厂界西	厂界北		
2022.07.23	昼间	60.6	61.7	60.0	59.8	≤65	达标
2022.07.23	夜间	49.9	50.0	49.2	49.9	≤55	达标
2022.07.24	昼间	60.6	61.5	59.7	59.6	≤65	达标
2022.07.24	夜间	49.1	49.8	49.9	48.9	≤55	达标
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中的3类标准						

### 9.2.2.4 污染物排放总量核算

经核算,本项目实际排放的总量控制指标为:COD: 0.370t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.012t/a; SO<sub>2</sub>: 0t/a、NO<sub>x</sub>: 0t/a、颗粒物: 1.220t/a, VOCs (含非甲烷总烃、苯乙烯): 0.705t/a, 环评批复总量控制指标为 COD: 0.810t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.072t/a; SO<sub>2</sub>: 0t/a、NO<sub>x</sub>: 0t/a、颗粒物: 8.262t/a, VOCs (含非甲烷总烃、苯乙烯): 2.191t/a, 故本项目实际排放量满足环评批复总量控制要求。

## 9.3 工程建设对环境的影响

根据监测结果可知项目污染物经处理后均能实现达标排放,无超标现象,对周围环境影响较小。

## 10 验收监测结论

验收监测期间，工况稳定、设备正常运行，生产负荷满足国家对建设项目竣工环境保护验收监测期间生产负荷的要求。

### 10.1 环保设施调试运行效果

#### 10.1.1 环保设施处理效率监测结果

本项目建设过程中执行了环境影响评价制度。目前项目建设已完成，实际建设情况与环评要求基本一致，建设情况及环境保护措施落实情况见环评批复主要内容落实情况表和项目环境保护措施监督检查清单落实情况。

#### 10.1.2 污染物排放监测结果

##### 1、废气监测结果

经检测，DA001 排气筒非甲烷总烃的排放浓度及去除效率均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准限值要求；颗粒物的排放浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值要求；苯乙烯的排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放限值要求。

DA002 排气筒非甲烷总烃的排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准；苯乙烯的排放速率及臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准限值要求。

DA003 排气筒颗粒物的排放浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；非甲烷总烃的排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准；苯乙烯的排放速率及臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准限值要求。

DA004 排气筒颗粒物的排放浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。

DA005 排气筒颗粒物的排放浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。



食堂饮食油烟排放浓度和去除效率均满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 小型标准。

厂界无组织非甲烷总烃的排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准（DB13/ 2322-2016）表 2 中企业边界大气污染物浓度限值；颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 其他颗粒物无组织排放监控浓度限值；苯乙烯的排放浓度及臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；厂区内颗粒物的排放浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 监控点处 1 h 平均浓度值要求；非甲烷总烃的排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822 -2019）表 A.1 要求。

## 2、废水监测结果

经检测，废水总排口的 COD、NH<sub>3</sub>-N、SS、BOD<sub>5</sub>、总磷、总氮、动植物油排放浓度及 pH 值、色度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准及行唐第二污水处理厂进水水质要求。

## 3、噪声监测结果

经检测，厂界昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

## 4、固废

中频炉炉渣、废浇冒口、氧化铁皮、废钢丸全部收集后外卖给废品收购站。收尘灰、废弃耐火涂料统一收集后作为建筑材料外售。金属屑、金属边角料、不合格产品回炉做原材料使用。生活垃圾、化粪池、隔油池污泥定期由环卫部门清掏处理。漆渣、废漆桶、含油废手套及抹布、废润滑油及桶、废切削液及桶、废活性炭、废过滤棉、废催化剂存放于厂区危废暂存间，定期交由有资质单位回收处理。

综上所述，本项目产生的固体废弃物均能得到合理处置，对周边的环境影响较小。

## 5、污染物排放总量

本项目实际排放的总量控制指标为：COD：0.370t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.012t/a；SO<sub>2</sub>：0t/a、NO<sub>x</sub>：0t/a、颗粒物：1.220t/a，VOCs（含非甲烷总烃、苯乙烯）：0.705t/a。

## 10.2 工程建设对环境的影响

项目废气污染源采取了有效的污染治理措施，最大限度的控制了各项废气污染物的排放量，检测结果表明，项目实施后污染物对周围环境的贡献浓度均较低，不会对区域环境产生明显影响。项目产生的废气、废水、噪声经处理后外排，满足相应标准限值，不会对周边地下水环境产生污染影响。

## 11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

### 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）： 行唐县富达铸件有限公司

填表人（签字）：

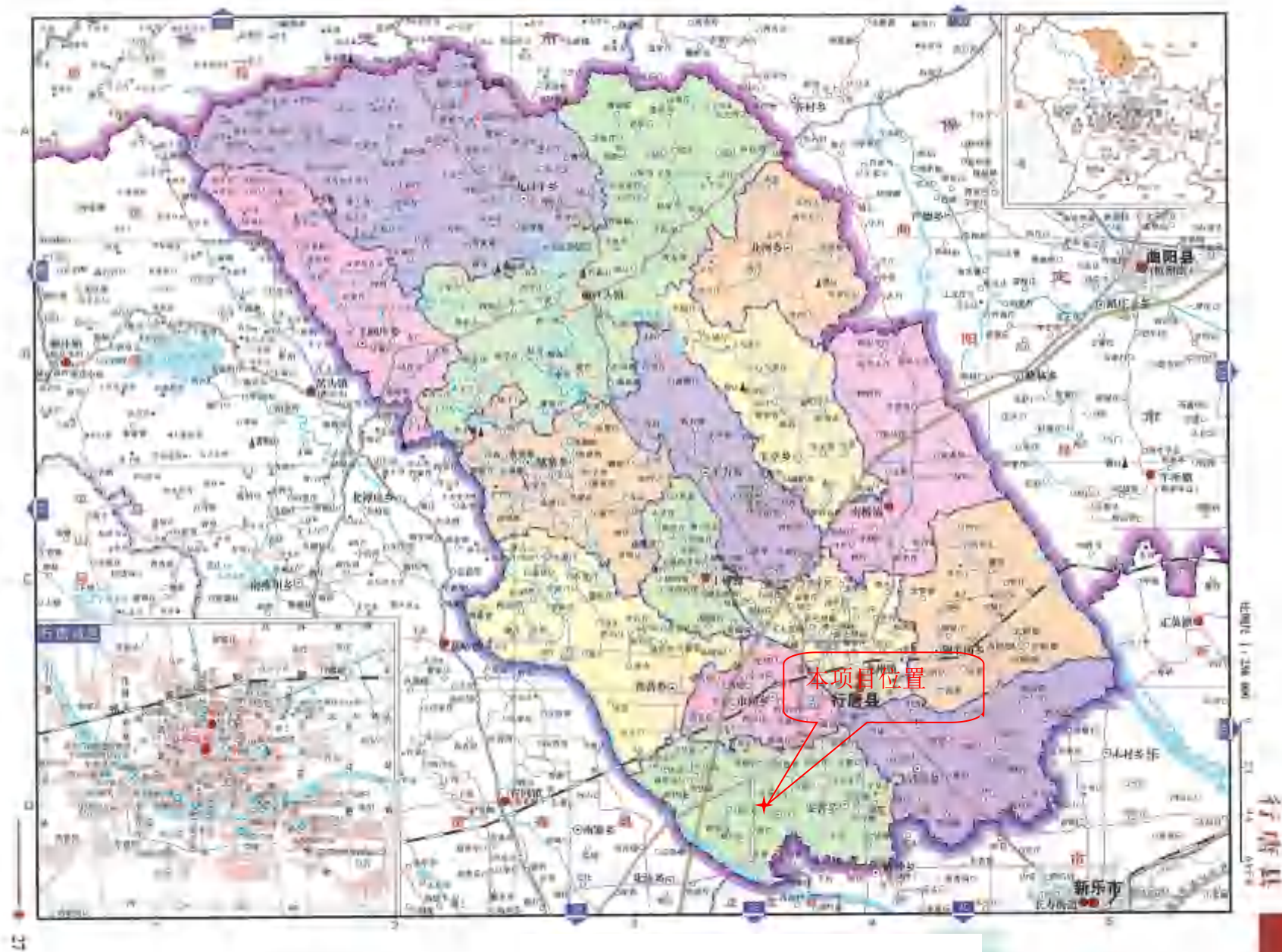
项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年生产 10000 吨精密铸件项目			项目代码					建设地点		河北省石家庄市行唐县行唐经济开发区新合街东段路南				
	行业类别（分类管理名录）		黑色金属铸造 C3391、电动机制造 C3812			建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造									
	设计生产能力		年生产 10000 吨精密铸件			实际生产能力		年生产 10000 吨精密铸件			环评单位		河北晟乐环保工程有限公司				
	环评文件审批机关		行唐县行政审批局			审批文号		/			环评文件类型		环境影响报告表				
	开工日期		/			竣工日期		/			排污许可证申领时间		2022.11.5				
	环保设施设计单位		/			环保设施施工单位		/			本工程排污许可证编号		911301257886676007001Q				
	验收单位		行唐县富达铸件有限公司			环保设施检测单位		河北志诺环境检测有限公司			验收检测时工况		/				
	投资总概算（万元）		8107.7			环保投资总概算（万元）		70			所占比例（%）		0.86				
	实际总投资		8000			实际环保投资（万元）		70			所占比例（%）		0.88				
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）		/	噪声治理（万元）		/	固体废物治理（万元）		/	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力		/			年平均工作时		7200					
运营单位		行唐县富达铸件有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		911301257886676007			验收时间		2022.11					

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水													
	化学需氧量					0.370		0.370	0.810		0.370	0.810		0.370
	氨氮					0.012		0.012	0.072		0.012	0.072		0.012
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	氮氧化物													
	烟尘													
	颗粒物		/			1.220		1.220	8.262		1.220	8.262		1.220
	工业粉尘													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物					0.705		0.705	2.191		0.705	2.191		0.705

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——立方米/年；废气排放量——标立方米/年；固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

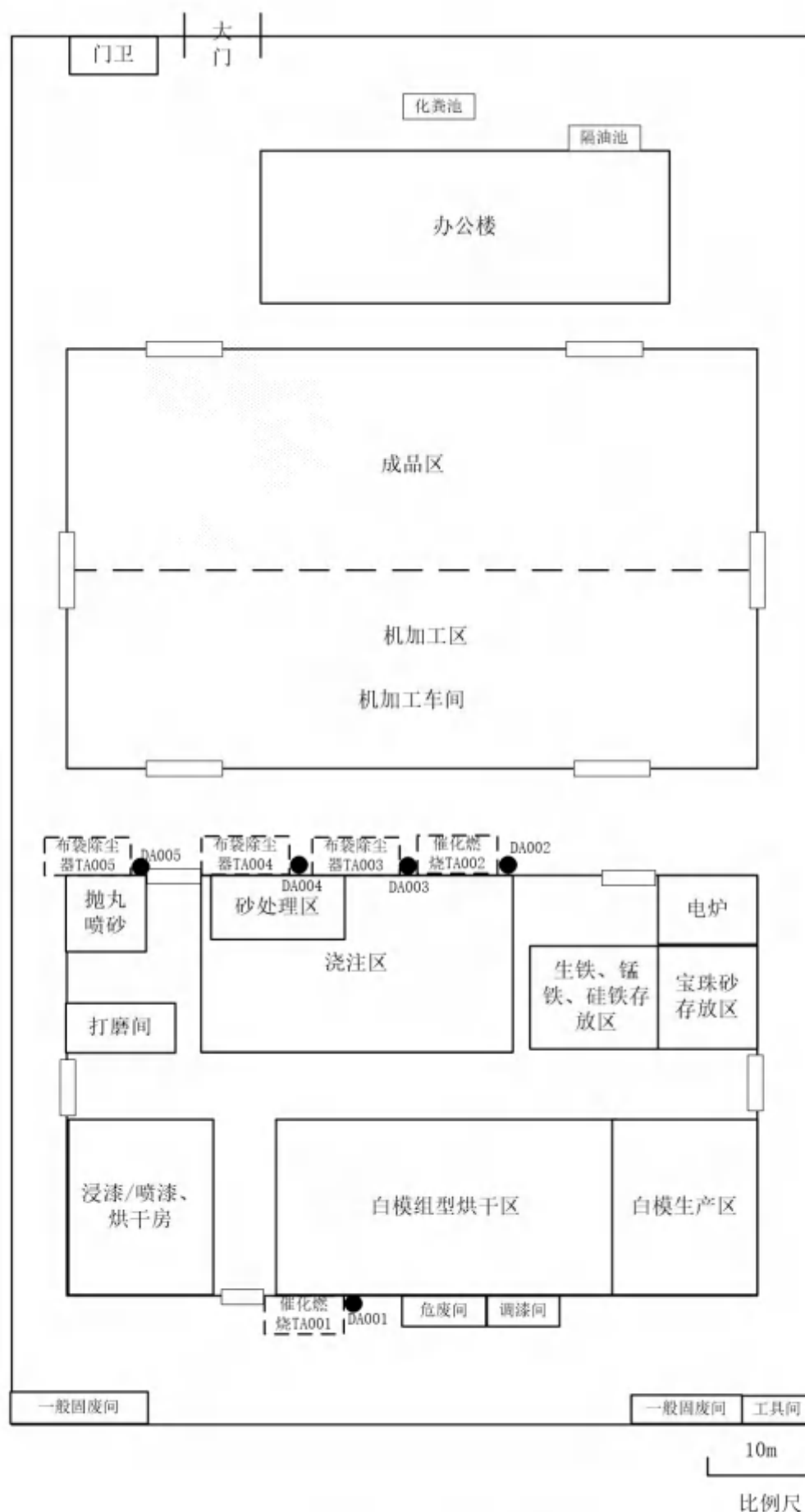


附图 1 项目地理位置图





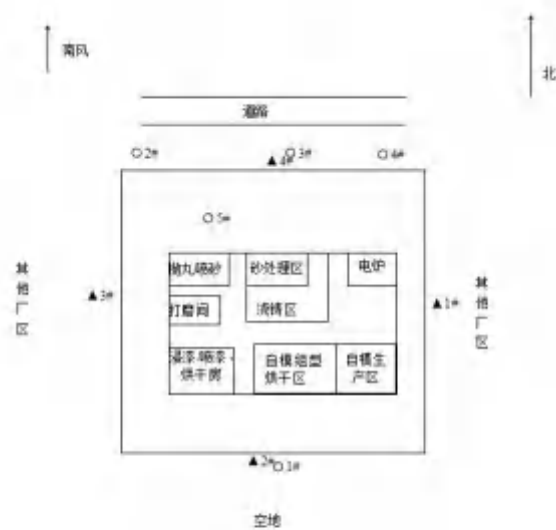
附图 2 项目周边关系图



附图3 平面布置图



注：◎为污染物采样点位。



采样日期：2022.07.23-07.24

两天风向均为南风

◎ 代表无组织检测点位

▲ 代表噪声检测点位

附图 4 检测点位示意图



# 行唐县行政审批局文件

行审环表〔2021〕41号

---

## 行唐县行政审批局 关于年生产 10000 吨精密铸件项目 环境影响报告表的批复

行唐县富达铸件有限公司：

你单位所报《年生产 10000 吨精密铸件项目》及有关材料收悉。依据相关规定，依法公示，部门审查，结合环境影响报告表结论、技术评估报告、环境影响报告表专家评审意见，拟同意该项目按照环境影响报告表中所列内容进行建设。现批复如下：

一、根据该项目环境影响报告表结论意见，从环保角度分析，拟同意此报告连同本批复作为该项目环境监管的依据。

二、该项目位于石家庄市行唐县经济开发区南区、新合街东段路南，东经 114° 30' 20.020"，北纬 38° 22' 51.170"，项目本项目西侧为水泥构件公司、东侧为正佳铸造公司、北侧为新合街、南侧为行唐经济开发区西正社区地。总投资 8107.7 万元，其中

环保投资 70 万元，占总投资的 0.86%。主要建设生产车间、原材料库、办公楼、生产辅助房及其他配套设施，年产 10000 吨精密铸件。

三、建设单位在建设过程中要严格执行“三同时”制度。并认真落实报告表中提出的各项环保治理措施，运行中必须按照环评要求做好各项污染物的防治措施，确保污染物长期、稳定达标排放。

#### 1、废水：

本项目无生产废水外排，废水为职工生活污水、食堂废水。食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一同进入厂区化粪池进行预处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，同时满足行唐县第二污水处理厂进水水质要求，排入园区污水管网，最终进入行唐县第二污水处理厂进行深度处理。

#### 2、废气：

##### （1）浸漆、喷漆、白模生产、调漆间、危废间废气

浸漆、喷漆、白模生产、调漆间、危废间废气集气罩收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）”设备处理后，经排气筒 DA001 排放，非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准限值，颗粒物满执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。

##### （2）浇铸区抽真空废气

浇铸区抽真空废气收集后经“干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）”设备处理后，经排气筒 DA002 排放，非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB 13/2322—2016）表 1 其他工序排放限值要求，苯乙烯、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准限值。

### （3）电炉熔炼废气、浇铸区废气

电炉熔炼废气加浇铸区废气收集经布袋除尘器处理后经排气筒 DA003 排放，颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1。非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB 13/2322—2016）表 1 其他工序排放限值要求。苯乙烯、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准限值。

### （4）造型、翻箱落砂、砂处理废气

造型、翻箱落砂、砂处理废气收集经布袋除尘器处理后，经排气筒 DA004 排放，满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。

### （5）抛丸、打磨废气

抛丸、打磨废气收集经布袋除尘器处理后，经排气筒 DA005 排放，颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。

### （6）食堂油烟

在炉灶上方加装集气罩，产生的油烟经集气罩收集，由油烟



净化装置处理后，由烟道引出排放，其油烟净化效率达 60%以上，排放浓度小于 2mg/m<sup>3</sup>，饮食油烟排放符合《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）表 2 小型标准。

### （7）无组织废气

粉状物料采用袋装，并储存于封闭储库中。粒状、块状散装物料储存于封闭储库、料仓中。粉尘的物料厂内转移、输送过程，设置封闭措施；转移、输送、装卸过程中产尘点采取集气除尘措施。盛装漆等的容器或包装袋存放于专用场地。盛装漆等的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。盛装漆等时，应采用密闭容器。表面涂装的配料、涂装和清洗作业应在密闭调漆间内进行。危废间废气经管道后处理。厂界颗粒物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 其他颗粒物无组织排放监控浓度限值；非甲烷总烃无组织排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值；厂内颗粒物无组织排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1，非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1，厂界无组织苯乙烯、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 1 二级排放标准限值。

### 3、噪声：

本项目噪声经厂房隔声、基础减震及距离衰减后，厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3

类标准限值。

#### 4、固废：

本项目生产过程中产生 EPS 边角料、炉渣、废浇冒口、废耐火涂料、废砂、金属氧化铁皮、废钢丸、除尘灰收集后全部外售；生活垃圾、污泥定期由环卫部门统一清运；金属屑、金属边角料项目回用。机加工工序产生的废润滑油、废切削液及废润滑油桶、废切削液桶，维修过程产生的含油抹布、废油手套、喷漆工序产生的废漆桶、废漆渣（废漆桶、废弃渣未鉴定前暂按危险废物管理），废气治理设施产生的废活性炭、催化剂、废过滤棉，均为危险废物，暂存于危废间内，定期委托有资质单位合理处置。

总量控制指标：项目建成后全厂污染物总量控制指标为：COD: 0.810t/a;  $\text{NH}_3\text{-N}$ : 0.072t/a;  $\text{SO}_2$ : 0t/a、 $\text{NO}_x$ : 0t/a、颗粒物 8.262/a,  $\text{VOC}_s$ : 2.191t/a。

四、若项目的性质、规模、地点、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时，应当重新报批此项目的环境影响评价文件。

五、项目完成后，若管理不善或环保设施运行不正常等原因，造成污染物超标排放，必须立刻停产整顿。或与其他法律法规及相关规划相冲突、违反相关政策、遇有群众来信、来访并造成环境污染事实时，随时无条件停业或搬迁。

六、对批复的各项环境保护事项必须认真执行，并接受生态环境主管部门监督，如有违反，将依法进行处罚。该项目的日常

生态环境监管工作由属地生态环境主管部门负责。

七、本批复有效期5年。如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核，如今后国家或我省颁布严于本批复指标的新标准，届时请你单位按新标准执行。



---

抄送：石家庄市生态环境局行唐县分局

---





统一社会信用代码

911301257886676007

# 营业执照

副本编号: 1 - 1



扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

(副本)

名称 行唐县富达铸件有限公司

注册资本 肆佰万元整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2006年05月12日

法定代表人 李小玉

营业期限 2006年05月12日至 长期

经营范围 铸造机械制造。电机铸件、汽车配件、农机配件、机械制造、加工及销售。光伏发电技术研发;光伏发电项目的开发、建设、运营;电力销售(凭许可证经营)房屋租赁。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

住所 河北省石家庄市行唐县行唐经济开发区新台街东段路南

登记机关

2021  
年



<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统网址:

国家市场监督管理总局监制



210312343374  
有效期至2027年10月17日止

# 验收检测报告

HBZN 环（验）字 2206164



项目名称:

行唐县富达铸件有限公司

废气、废水、噪声验收检测

委托单位:

行唐县富达铸件有限公司


河北志诺环境检测有限公司

2022年08月13日





# 声 明

1. 本报告仅对本次检测结果负责，由委托单位自行采样并送检样品，只对所送样品负责。
2. 本报告无填报、审核、签发人签字无效。
3. 本报告涂改无效。
4. 未经本公司批准，不得部分复制本报告。
5. 对本报告若有异议，应于收到之日起十五日内向本公司提出，逾期不予办理。
6. 本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章、章无效。

## 机构通讯地址

地址：河北省石家庄市鹿泉区铜冶镇石铜路 588 号恒信汽配城 A 区 14 号楼 14-302

邮编：050200

电话：0311-89652868

## 一、概况

表 1 基本情况

受检单位	行唐县富达铸件有限公司				
受检单位地址	河北省石家庄市行唐县行唐经济开发区新合街东段路南				
联系人	李小玉	联系电话	0311-82989870	工况	100%
采样日期	2022.07.23-07.24		检测日期	2022.07.23-07.28	
采样人员	郭子恒、胡文卿、张旭龙、荆春阳		分析人员	龙娟、胡文卿、蔡茵茵、贺烨香、安思雨、金芳、党自洋、贺林燕	
检测类别	废气				
样品状态	气袋保存完好、真空采样瓶保存完好、臭气袋保存完好、滤筒保存完好、采样头保存完好、滤膜保存完好				
检测类别	废水				
样品状态	浅灰色、无油膜、微浊、稍有气味				

## 二、分析项目、方法、仪器及气象参数情况

表 2 分析项目、检测方法及仪器情况表

类别	序号	项目名称	检测方法名称及国标代号	检出限/最低检出浓度	仪器型号、名称及编号
有组织废气	1	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ38-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup>	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘（气）测试仪： HBZN-YQ-026/027 GX-01型真空采样器： HBZN-YQ-110/111/143 GC9790气相色谱仪： HBZN-YQ-023
	2	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》（GB/T14675-1993）	/	JZ-01 有组织臭气采样器： HBZN-YQ-061
	3	苯乙烯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》（HJ 584-2010）	1.5×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘（气）测试仪： HBZN-YQ-026/027 MH3001 智能双路烟气采样器：HBZN-YQ-028/029 GC9790 II 气相色谱仪： HBZN-YQ-022

续表 2 分析项目、检测方法及仪器情况表

类别	序号	项目名称	检测方法名称及国标代号	检出限/最低检出浓度	仪器型号、名称及编号
有组织废气	4	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996)及修改单	/	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘(气)测试仪; HBZN-YQ-026/027
			《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》(HJ 836-2017)	1.0mg/m <sup>3</sup>	AUW120D 十万分之一电子天平; HBZN-YQ-004
	5	饮食业油烟	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001)附录 A 金属滤筒吸收和红外分光光度法测定油烟的采样及分析方法	/	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘(气)测试仪; HBZN-YQ-026/027 D18 红外测油仪; HBZN-YQ-001
无组织废气	6	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》(HJ604-2017)	0.07mg/m <sup>3</sup>	GX-01型真空采样器; HBZN-YQ-103/104/105/106/107 GC9790 气相色谱仪; HBZN-YQ-023
	7	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》(GB/T14675-1993)	/	无动力瞬时采样器
	8	苯乙烯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》(HJ 584-2010)	1.5×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>	MH1205 空气/智能 TSP 综合采样器; HBZN-YQ-030/031/032/033 GC9790 II 气相色谱仪; HBZN-YQ-022
	9	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》(GB/T 15432-1995)及修改单	0.001mg/m <sup>3</sup>	MH1205 空气/智能 TSP 综合采样器; HBZN-YQ-030/031/032/033/034 AUW120D 十万分之一电子天平; HBZN-YQ-004
噪声	10	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	/	AWA5688 多功能声级计; HBZN-YQ-132 AWA6022A 声校准器; HBZN-YQ-134 DEM6 轻便三杯风向风速表; HBZN-YQ-136

本页以下空白



续表 2 分析项目、检测方法及仪器情况表

类别	序号	项目名称	检测方法名称及国标代号	检出限/最低检出浓度	仪器型号、名称及编号
废水	11	pH	《水质 pH 值的测定 电极法》(HJ 1147-2020)	/	PHBJ-260F 便携式 PH 计: HBZN-YQ-048
	12	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017)	4mg/L	50.00mL 酸式滴定管: HBZN-YQ-101
	13	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ535-2009)	0.025mg/L	723N 可见分光光度计: HBZN-YQ-006
	14	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB/T11901-1989)	/	101-1EBS 电热鼓风干燥箱: HBZN-YQ-010 GL2004B 万分之一电子天平: HBZN-YQ-003
	15	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》(HJ505-2009)	0.5mg/L	SPX-150 生化培养箱: HBZN-YQ-011 JPSJ-605F 溶解氧测定仪: HBZN-YQ-109
	16	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB/T 11893-1989)	0.01mg/L	L6 紫外可见分光光度计: HBZN-YQ-005
	17	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》(HJ 636-2012)	0.05mg/L	L6 紫外可见分光光度计: HBZN-YQ-005
	18	色度	《水质 色度的测定 稀释倍数法》(HJ1182-2021)	2 倍	/
	19	动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》(HJ637-2018)	0.06mg/L	D18 红外测油仪: HBZN-YQ-001

本页以下空白

表 3 检测期间气象参数记录表

检测日期	检测时间	气象条件	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (KPa)
2022.07.23	7:20-8:20	晴	南风	1.8	22.8	99.6
	9:05-10:05	晴	南风	2.1	25.9	99.6
	11:05-12:05	晴	南风	1.9	29.1	99.5
	13:06-14:06	晴	南风	1.6	32.0	99.5
	14:40	晴	南风	1.5	30.9	99.5
	22:00	晴	南风	1.4	21.0	99.6
2022.07.24	7:18-8:18	晴	南风	1.5	21.8	99.6
	9:10-10:10	晴	南风	1.7	24.9	99.6
	11:11-12:11	晴	南风	2.0	28.2	99.5
	13:09-14:09	晴	南风	1.8	31.6	99.5
	14:40	晴	南风	1.6	30.1	99.5
	22:00	晴	南风	1.2	20.5	99.6

本页以下空白

### 三、检测结果

表 4-1 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样日期	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	调漆间、危废间治理设施进口	标干流量 (m³/h)	1504	1526	1543	1524	/	/
		颗粒物实测浓度 (mg/m³)	24.1	25.5	24.3	24.6	/	/
		颗粒物排放速率 (kg/h)	3.62×10 <sup>-2</sup>	3.89×10 <sup>-2</sup>	3.75×10 <sup>-2</sup>	3.76×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度 (mg/m³)	21.4	20.8	20.7	21.0	/	/
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	3.22×10 <sup>-2</sup>	3.17×10 <sup>-2</sup>	3.19×10 <sup>-2</sup>	3.20×10 <sup>-2</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度 (mg/m³)	1.44	1.22	1.33	1.33	/	/
	烘干、浸漆、喷漆、白模生产工序治理设施进口	标干流量 (m³/h)	24216	23840	24279	24112	/	/
		颗粒物实测浓度 (mg/m³)	30.6	29.1	27.8	29.2	/	/
		颗粒物排放速率 (kg/h)	7.41×10 <sup>-1</sup>	6.94×10 <sup>-1</sup>	6.75×10 <sup>-1</sup>	7.03×10 <sup>-1</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度 (mg/m³)	32.0	32.5	32.2	32.2	/	/
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	7.75×10 <sup>-1</sup>	7.75×10 <sup>-1</sup>	7.82×10 <sup>-1</sup>	7.77×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度 (mg/m³)	1.44	1.33	1.33	1.37	/	/
	烘干、浸漆、喷漆、白模生产工序、调漆间、危废间排气筒出口	标干流量 (m³/h)	31320	31599	31616	31512	/	/
		颗粒物实测浓度 (mg/m³)	2.4	1.8	2.5	2.2	≤30	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	7.52×10 <sup>-2</sup>	5.69×10 <sup>-2</sup>	7.90×10 <sup>-2</sup>	7.04×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度 (mg/m³)	2.37	2.26	2.45	2.36	≤60	达标
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	7.42×10 <sup>-2</sup>	7.14×10 <sup>-2</sup>	7.75×10 <sup>-2</sup>	7.44×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃去除效率 (%)	90.8	91.1	90.5	90.8	≥70	达标
		苯乙烯实测浓度 (mg/m³)	0.787	0.762	0.785	0.778	/	/
		苯乙烯排放量 (kg/h)	2.46×10 <sup>-2</sup>	2.41×10 <sup>-2</sup>	2.48×10 <sup>-2</sup>	2.45×10 <sup>-2</sup>	≤6.5	达标
执行标准	颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1大气污染物排放限值、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1表面涂装业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表2恶臭污染物排放标准限值							

本页以下空白



表 4-2 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样日期	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.24	调漆间、危废间治理设施进口	标干流量（m³/h）	1504	1553	1529	1529	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	28.1	25.0	24.9	26.0	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	4.23×10 <sup>-2</sup>	3.88×10 <sup>-2</sup>	3.81×10 <sup>-2</sup>	3.97×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	24.5	23.7	23.5	23.9	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	3.68×10 <sup>-2</sup>	3.68×10 <sup>-2</sup>	3.59×10 <sup>-2</sup>	3.65×10 <sup>-2</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.43	1.29	1.41	1.38	/	/
	烘干、浸漆、喷漆、白模生产工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	23977	24590	24293	24287	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	31.0	26.6	28.2	28.6	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	7.43×10 <sup>-1</sup>	6.54×10 <sup>-1</sup>	6.85×10 <sup>-1</sup>	6.94×10 <sup>-1</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	34.0	33.3	34.4	33.9	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	8.15×10 <sup>-1</sup>	8.19×10 <sup>-1</sup>	8.36×10 <sup>-1</sup>	8.23×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.23	1.39	1.50	1.37	/	/
	烘干、浸漆、喷漆、白模生产工序、调漆间、危废间排气筒出口	标干流量（m³/h）	31261	31488	31280	31343	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	2.2	2.1	2.4	2.2	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	6.88×10 <sup>-2</sup>	6.61×10 <sup>-2</sup>	7.51×10 <sup>-2</sup>	7.00×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	2.55	2.42	2.39	2.45	≤60	达标
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	7.97×10 <sup>-2</sup>	7.62×10 <sup>-2</sup>	7.48×10 <sup>-2</sup>	7.69×10 <sup>-2</sup>	/	/
		非甲烷总烃去除效率（%）	90.6	91.1	91.4	91.1	≥70	达标
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	0.723	0.731	0.717	0.724	/	/
		苯乙烯排放量（kg/h）	2.26×10 <sup>-2</sup>	2.31×10 <sup>-2</sup>	2.24×10 <sup>-2</sup>	2.27×10 <sup>-2</sup>	≤6.5	达标
排放总量		排气量（万标立方米/年）	7542.6					
		非甲烷总烃（吨/年）	0.18					
		颗粒物（吨/年）	0.17					
执行标准	颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1大气污染物排放限值、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1表面涂装业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表2恶臭污染物排放标准限值							
备注	根据企业提供年工作300天，每天8小时							

表 4-3 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	浇铸区抽真空废气治理设施进口	标干流量（m³/h）	816	830	786	811	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	19.6	19.9	19.3	19.6	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	1.60×10 <sup>-2</sup>	1.65×10 <sup>-2</sup>	1.52×10 <sup>-2</sup>	1.59×10 <sup>-2</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.23	1.37	1.59	1.40	/	/
	浇铸区抽真空废气排气筒出口	标干流量（m³/h）	3542	3564	3601	3569	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	0.778	0.739	0.777	0.765	/	/
		苯乙烯排放量（kg/h）	2.76×10 <sup>-3</sup>	2.63×10 <sup>-3</sup>	2.80×10 <sup>-3</sup>	2.73×10 <sup>-3</sup>	≤6.5	达标
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	1.79	1.88	1.78	1.82	≤80	达标
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	6.34×10 <sup>-3</sup>	6.70×10 <sup>-3</sup>	6.41×10 <sup>-3</sup>	6.48×10 <sup>-3</sup>	/	/
		非甲烷总烃去除效率（%）	60.4	59.4	57.7	59.2	/	/
执行标准	非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1其他行业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表2恶臭污染物排放标准限值							

续表 4-3 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			最大值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	浇铸区抽真空 废气排气筒 出口	标干流量 (m³/h)	3542	3564	3601	3601	/	/
		臭气浓度 (无量纲)	741	741	549	741	≤2000	达标
执行标准		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值						

本页以下空白



表 4-4 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.24	浇铸区抽真空废气治理设施进口	标干流量（m³/h）	833	853	877	854	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	19.2	19.1	19.0	19.1	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	1.60×10 <sup>-2</sup>	1.63×10 <sup>-2</sup>	1.67×10 <sup>-2</sup>	1.63×10 <sup>-2</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.51	1.33	1.42	1.42	/	/
	浇铸区抽真空废气排气筒出口	标干流量（m³/h）	3475	3495	3544	3506	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	0.769	0.789	0.758	0.772	/	/
		苯乙烯排放量（kg/h）	2.67×10 <sup>-3</sup>	2.76×10 <sup>-3</sup>	2.69×10 <sup>-3</sup>	2.71×10 <sup>-3</sup>	≤6.5	达标
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	1.83	1.82	1.80	1.82	≤80	达标
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	6.36×10 <sup>-3</sup>	6.36×10 <sup>-3</sup>	6.38×10 <sup>-3</sup>	6.37×10 <sup>-3</sup>	/	/
		非甲烷总烃去除效率（%）	60.2	61.0	61.7	61.0	/	/
排放总量		排气量 （万标立方米/年）	848.9					
		非甲烷总烃（吨/年）	0.015					
执行标准	非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1其他行业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表2恶臭污染物排放标准限值							
备注	根据企业提供年工作300天，每天8小时							

续表 4-4 有组织废气检测结果表

净化设施名称		干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			最大值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.24	浇铸区抽真空废气排气筒出口	标干流量 (m³/h)	3475	3495	3544	3544	/	/
		臭气浓度 (无量纲)	549	741	741	741	≤2000	达标
执行标准	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2排放限值							

本页以下空白

表 4-5 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	翻箱落砂、砂处理、填砂造型治理设施进口	标干流量（m³/h）	23960	23815	23594	23790	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	83.1	80.7	82.4	82.1	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.99	1.92	1.94	1.95	/	/
	翻箱落砂、砂处理、填砂造型排气筒出口	标干流量（m³/h）	28209	28347	28399	28318	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	5.3	5.4	5.6	5.4	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.50×10 <sup>-1</sup>	1.53×10 <sup>-1</sup>	1.59×10 <sup>-1</sup>	1.54×10 <sup>-1</sup>	/	/
2022.07.24	翻箱落砂、砂处理、填砂造型治理设施进口	标干流量（m³/h）	23029	23541	23353	23308	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	85.7	85.0	86.2	85.6	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.97	2.00	2.01	2.00	/	/
	翻箱落砂、砂处理、填砂造型排气筒出口	标干流量（m³/h）	28112	28508	28410	28343	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	5.8	6.0	6.3	6.0	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.63×10 <sup>-1</sup>	1.71×10 <sup>-1</sup>	1.79×10 <sup>-1</sup>	1.71×10 <sup>-1</sup>	/	/
排放总量		排气量（万标立方米/年）	6799.3					
		颗粒物（吨/年）	0.39					
执行标准	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1大气污染物排放限值							
备注	根据企业提供年工作300天，每天8小时							

本页以下空白

表 4-6 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样日期	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	中频电炉浇筑工序治理设施进口	标干流量 (m³/h)	12208	12349	12154	12237	/	/
		颗粒物实测浓度 (mg/m³)	91.9	87.9	85.9	88.6	/	/
		颗粒物排放速率 (kg/h)	1.12	1.09	1.04	1.08	/	/
		非甲烷总烃实测浓度 (mg/m³)	15.1	14.9	15.0	15.0	/	/
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	1.84×10 <sup>-1</sup>	1.84×10 <sup>-1</sup>	1.82×10 <sup>-1</sup>	1.84×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度 (mg/m³)	1.38	1.42	1.39	1.40	/	/
	中频电炉熔炼工序治理设施进口	标干流量 (m³/h)	13546	13432	13318	13432	/	/
		颗粒物实测浓度 (mg/m³)	76.3	75.8	78.1	76.7	/	/
		颗粒物排放速率 (kg/h)	1.03	1.02	1.04	1.03	/	/
		非甲烷总烃实测浓度 (mg/m³)	16.1	15.6	15.5	15.7	/	/
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	2.18×10 <sup>-1</sup>	2.10×10 <sup>-1</sup>	2.06×10 <sup>-1</sup>	2.11×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度 (mg/m³)	1.33	1.54	1.51	1.46	/	/
	中频电炉熔炼、浇筑工序排气筒出口	标干流量 (m³/h)	32479	32233	31958	32223	/	/
		颗粒物实测浓度 (mg/m³)	5.5	5.8	5.1	5.5	≤30	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	1.79×10 <sup>-1</sup>	1.87×10 <sup>-1</sup>	1.63×10 <sup>-1</sup>	1.76×10 <sup>-1</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度 (mg/m³)	6.61	6.50	6.60	6.57	≤80	达标
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	2.15×10 <sup>-1</sup>	2.10×10 <sup>-1</sup>	2.11×10 <sup>-1</sup>	2.12×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度 (mg/m³)	0.988	1.04	1.01	1.01	/	/
		苯乙烯排放量 (kg/h)	3.21×10 <sup>-2</sup>	3.35×10 <sup>-2</sup>	3.23×10 <sup>-2</sup>	3.26×10 <sup>-2</sup>	≤6.5	达标
执行标准	颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 其他行业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表 2 恶臭污染物排放标准限值							

本页以下空白



续表 4-6 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			最大值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	中频电炉熔炼、浇筑工序排气筒出口	标干流量（m <sup>3</sup> /h）	32479	32233	31958	32479	/	/
		臭气浓度（无量纲）	741	977	549	977	≤2000	达标
执行标准	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值							

本页以下空白

表 4-7 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样日期	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.24	中频电炉浇筑工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	11995	12317	12525	12279	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	94.3	94.0	90.1	92.8	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.13	1.16	1.13	1.14	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	16.3	15.9	15.7	16.0	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	1.96×10 <sup>-1</sup>	1.96×10 <sup>-1</sup>	1.97×10 <sup>-1</sup>	1.96×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.55	1.47	1.49	1.50	/	/
	中频电炉熔炼工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	12974	13504	13193	13224	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	80.7	74.8	74.7	76.7	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.05	1.01	9.86×10 <sup>-1</sup>	1.01	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	15.3	15.2	15.1	15.2	/	/
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	1.99×10 <sup>-1</sup>	2.05×10 <sup>-1</sup>	1.99×10 <sup>-1</sup>	2.01×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	1.48	1.59	1.57	1.55	/	/
	中频电炉熔炼、浇筑工序排气筒出口	标干流量（m³/h）	32041	33176	34130	33116	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	5.9	5.4	5.5	5.6	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	1.89×10 <sup>-1</sup>	1.79×10 <sup>-1</sup>	1.88×10 <sup>-1</sup>	1.85×10 <sup>-1</sup>	/	/
		非甲烷总烃实测浓度（mg/m³）	6.38	6.56	6.47	6.47	≤80	达标
		非甲烷总烃排放速率（kg/h）	2.04×10 <sup>-1</sup>	2.18×10 <sup>-1</sup>	2.21×10 <sup>-1</sup>	2.14×10 <sup>-1</sup>	/	/
		苯乙烯实测浓度（mg/m³）	0.988	1.04	1.04	1.02	/	/
		苯乙烯排放量（kg/h）	3.17×10 <sup>-2</sup>	3.45×10 <sup>-2</sup>	3.55×10 <sup>-2</sup>	3.39×10 <sup>-2</sup>	≤6.5	达标
排放总量		排气量 （万标立方米/年）	7840.7					
		非甲烷总烃（吨/年）	0.51					
		颗粒物（吨/年）	0.44					
执行标准		颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1大气污染物排放限值、非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1其他行业标准限值、苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表2恶臭污染物排放标准限值						
备注		根据企业提供年工作300天，每天8小时						

续表 4-7 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			最大值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.24	中频电炉熔炼、浇筑工序排气筒出口	标干流量（m <sup>3</sup> /h）	32041	33176	34130	34130	/	/
		臭气浓度（无量纲）	977	741	1318	1318	≤2000	达标
执行标准	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值							

本页以下空白

表 4-8 有组织废气检测结果表

净化设施名称		布袋除尘器	排气筒高度				15m	
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果			平均值	标准值	达标情况
			1	2	3			
2022.07.23	打磨工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	6127	6176	6225	6176	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	70.7	65.8	62.8	66.4	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	4.33×10 <sup>-1</sup>	4.06×10 <sup>-1</sup>	3.91×10 <sup>-1</sup>	4.10×10 <sup>-1</sup>	/	/
	抛丸工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	7230	7263	7305	7266	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	62.9	65.9	68.9	65.9	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	4.55×10 <sup>-1</sup>	4.79×10 <sup>-1</sup>	5.03×10 <sup>-1</sup>	4.79×10 <sup>-1</sup>	/	/
	抛丸、打磨工序排气筒出口	标干流量（m³/h）	16493	16308	16165	16322	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	5.2	5.6	5.9	5.6	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	8.58×10 <sup>-2</sup>	9.13×10 <sup>-2</sup>	9.54×10 <sup>-2</sup>	9.08×10 <sup>-2</sup>	/	/
2022.07.24	打磨工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	6162	6418	6190	6257	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	68.7	63.6	67.9	66.7	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	4.23×10 <sup>-1</sup>	4.08×10 <sup>-1</sup>	4.20×10 <sup>-1</sup>	4.17×10 <sup>-1</sup>	/	/
	抛丸工序治理设施进口	标干流量（m³/h）	7159	7296	7210	7222	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	66.0	63.7	69.0	66.2	/	/
		颗粒物排放速率（kg/h）	4.72×10 <sup>-1</sup>	4.65×10 <sup>-1</sup>	4.97×10 <sup>-1</sup>	4.78×10 <sup>-1</sup>	/	/
	抛丸、打磨工序排气筒出口	标干流量（m³/h）	16137	16322	16240	16233	/	/
		颗粒物实测浓度（mg/m³）	5.3	5.7	5.8	5.6	≤30	达标
		颗粒物排放速率（kg/h）	8.55×10 <sup>-2</sup>	9.30×10 <sup>-2</sup>	9.42×10 <sup>-2</sup>	9.09×10 <sup>-2</sup>	/	/
排放总量		排气量 （万标立方米/年）	3906.6					
		颗粒物（吨/年）	0.22					
执行标准	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值							
备注	根据企业提供年工作 300 天，每天 8 小时							



表 4-9 有组织废气检测结果表

净化设施名称		油烟净化器	排气筒高度					12m		
采样时间	检测点位	检测项目	频次/检测结果					平均值	标准值	达标情况
			1	2	3	4	5			
2022.07.23	食堂油烟治理设施进口	标干流量（m³/h）	865	807	723	808	917	824	/	/
		油烟实测浓度（mg/m³）	3.12	2.60	2.46	2.08	1.72	2.40	/	/
	食堂油烟排气筒出口	标干流量（m³/h）	1129	1176	1224	1252	1076	1171	/	/
		油烟实测浓度（mg/m³）	0.84	0.66	0.50	0.44	0.53	0.59	/	/
		油烟折算浓度（mg/m³）	0.19	0.16	0.12	0.11	0.14	0.14	≤2.0	达标
		油烟去除效率（%）	64.9	63.0	65.6	67.2	63.8	64.9	≥60	达标
2022.07.24	食堂油烟治理设施进口	标干流量（m³/h）	806	860	749	808	861	817	/	/
		油烟实测浓度（mg/m³）	3.25	2.69	2.46	2.02	1.90	2.46	/	/
	食堂油烟排气筒出口	标干流量（m³/h）	1137	1144	1178	1229	1199	1177	/	/
		油烟实测浓度（mg/m³）	0.83	0.77	0.53	0.42	0.44	0.60	/	/
		油烟折算浓度（mg/m³）	0.19	0.18	0.12	0.10	0.11	0.14	≤2.0	达标
		油烟去除效率（%）	64.0	61.9	66.1	68.4	67.8	65.6	≥60	达标
执行标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 小型标准									

本页以下空白



表 5-1 无组织废气检测结果表

采样日期	检测项目	检测点位	频次/检测结果				最大值	标准值	达标情况
			1	2	3	4			
2022.07.23	非甲烷总烃 (mg/m³)	参照点 1#	0.51	0.43	0.44	0.55	0.97	≤2.0	达标
		检测点 2#	0.85	0.91	0.80	0.90			
		检测点 3#	0.86	0.92	0.83	0.89			
		检测点 4#	0.96	0.97	0.78	0.81			
	总悬浮 颗粒物 (mg/m³)	参照点 1#	0.217	0.267	0.234	0.251	0.501	≤1.0	达标
		检测点 2#	0.317	0.334	0.350	0.401			
		检测点 3#	0.367	0.384	0.434	0.418			
		检测点 4#	0.484	0.501	0.468	0.451			
	苯乙烯 (mg/m³)	参照点 1#	ND	ND	ND	ND	ND	≤5.0	达标
		检测点 2#	ND	ND	ND	ND			
		检测点 3#	ND	ND	ND	ND			
		检测点 4#	ND	ND	ND	ND			
	臭气浓度 (无量纲)	参照点 1#	<10	<10	<10	<10	15	≤20	达标
		检测点 2#	12	11	12	11			
		检测点 3#	11	12	13	12			
		检测点 4#	12	13	14	15			
执行标准	非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监测浓度限值；苯乙烯、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值								
备注	<“检出限”、ND表示未检出								

本页以下空白

表 5-2 无组织废气检测结果表

采样日期	检测项目	检测点位	频次/检测结果				最大值	标准值	达标情况
			1	2	3	4			
2022.07.24	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	参照点 1#	0.55	0.48	0.51	0.53	0.96	≤2.0	达标
		检测点 2#	0.80	0.95	0.73	0.82			
		检测点 3#	0.76	0.75	0.72	0.74			
		检测点 4#	0.79	0.96	0.90	0.89			
	总悬浮 颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	参照点 1#	0.250	0.233	0.200	0.251	0.534	≤1.0	达标
		检测点 2#	0.384	0.367	0.401	0.417			
		检测点 3#	0.433	0.484	0.450	0.468			
		检测点 4#	0.501	0.534	0.467	0.517			
	苯乙烯 (mg/m <sup>3</sup> )	参照点 1#	ND	ND	ND	ND	ND	≤5.0	达标
		检测点 2#	ND	ND	ND	ND			
		检测点 3#	ND	ND	ND	ND			
		检测点 4#	ND	ND	ND	ND			
	臭气浓度 (无量纲)	参照点 1#	<10	<10	<10	<10	15	≤20	达标
		检测点 2#	12	12	11	12			
		检测点 3#	12	13	15	12			
		检测点 4#	12	15	14	13			
执行标准	非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2企业边界大气污染物；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监测浓度限值；苯乙烯、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值								
备注	“<检出限”、ND表示未检出								

本页以下空白

表 6-1 厂区内废气检测结果表

采样日期	检测项目	检测点位	频次/检测结果				平均值	标准值	达标情况
			1	2	3	4			
2022.07.23	总悬浮颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	厂区内 5#	0.669	0.600	0.584	0.550	0.601	≤5	达标
2022.07.24	总悬浮颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	厂区内 5#	0.634	0.567	0.585	0.618	0.601	≤5	达标
执行标准	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 厂区内无组织限值								

表 6-2 车间口废气检测结果表

采样日期	检测项目	检测点位	频次/检测结果				最大值	标准值	达标情况
			1	2	3	4			
2022.07.23	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	车间口 5#	1.12	1.23	1.14	1.15	1.23	≤4.0	达标
2022.07.24	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	车间口 5#	1.16	1.07	1.11	1.10	1.16	≤4.0	达标
执行标准	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 3 生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值								

本页以下空白



表 7 废水检测结果表

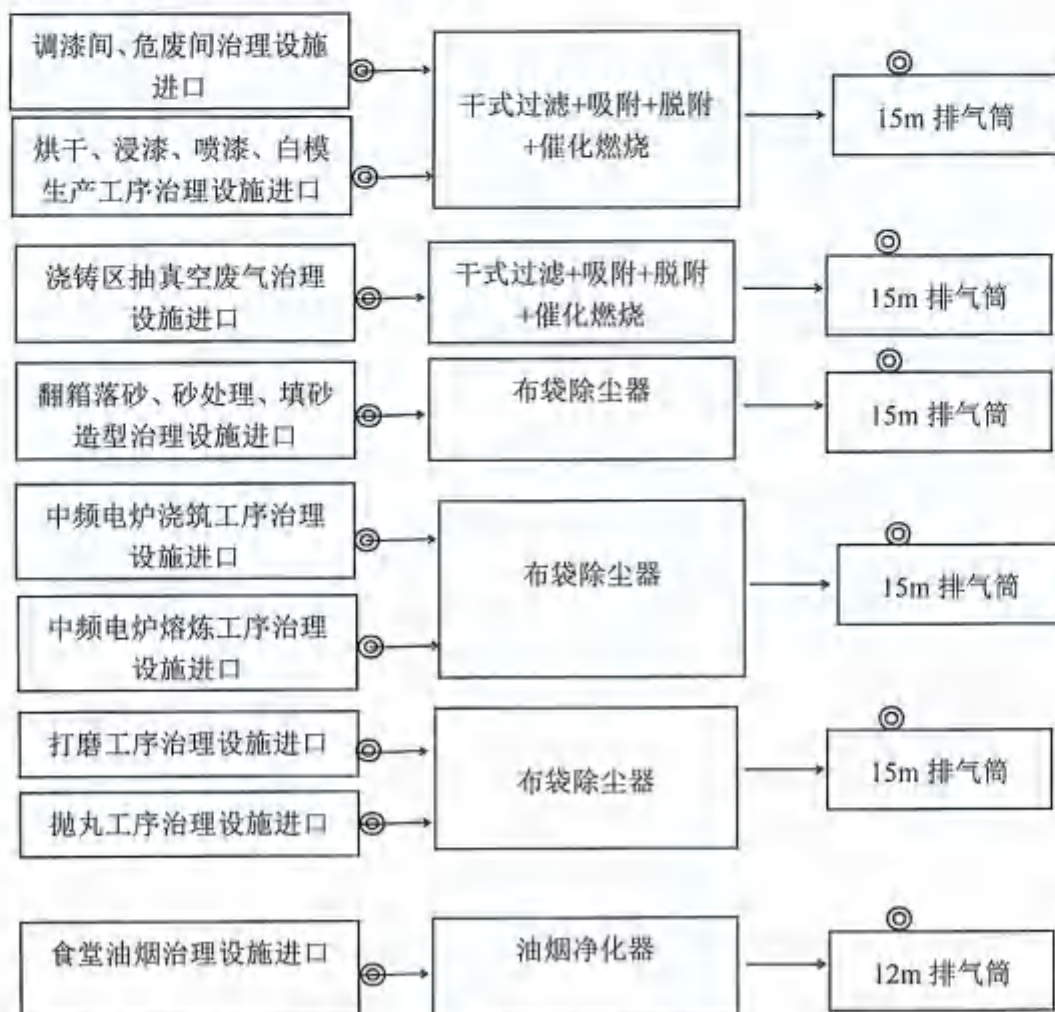
采样日期	检测点位	检测项目	单位	检测频次及结果				日均值 或范围	标准值	达标 情况
				1	2	3	4			
2022.07.23	废水 总排口	pH	无量纲	7.1	7.2	7.2	7.1	7.1~7.2	6~9	达标
		氨氮	mg/L	6.67	6.16	6.27	6.83	6.48	≤40	达标
		悬浮物	mg/L	48	46	51	49	48	≤200	达标
		化学需氧量	mg/L	198	212	210	208	207	≤450	达标
		五日生化需氧量	mg/L	52.8	58.6	57.2	57.6	56.6	≤200	达标
		总磷	mg/L	0.57	0.55	0.53	0.52	0.54	≤5	达标
		总氮	mg/L	13.8	14.5	14.1	13.7	14.0	/	/
		色度	倍	8	9	7	8	8	/	/
		动植物油	mg/L	1.59	1.55	1.63	1.54	1.58	≤100	达标
2022.07.24	废水 总排口	pH	无量纲	7.2	7.1	7.1	7.2	7.1~7.2	6~9	达标
		氨氮	mg/L	6.90	6.79	6.60	6.63	6.73	≤40	达标
		悬浮物	mg/L	51	44	47	50	48	≤200	达标
		化学需氧量	mg/L	206	204	200	215	206	≤450	达标
		五日生化需氧量	mg/L	56.3	57.3	56.9	58.7	57.3	≤200	达标
		总磷	mg/L	0.54	0.57	0.51	0.58	0.55	≤5	达标
		总氮	mg/L	14.3	13.8	14.3	14.1	14.1	/	/
		色度	倍	10	8	9	7	8	/	/
		动植物油	mg/L	1.62	1.55	1.17	1.22	1.39	≤100	达标
排放总量		排水量 (万标立方米/年)	0.18							
		化学需氧量(吨/年)	0.37							
		氨氮(吨/年)	0.012							
执行标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及行唐县第二污水处理厂进水水质要求									
备注	根据企业提供废水排水量 6m³/d，年工作 300 天									

表 8 厂界噪声检测结果表

单位 dB(A)

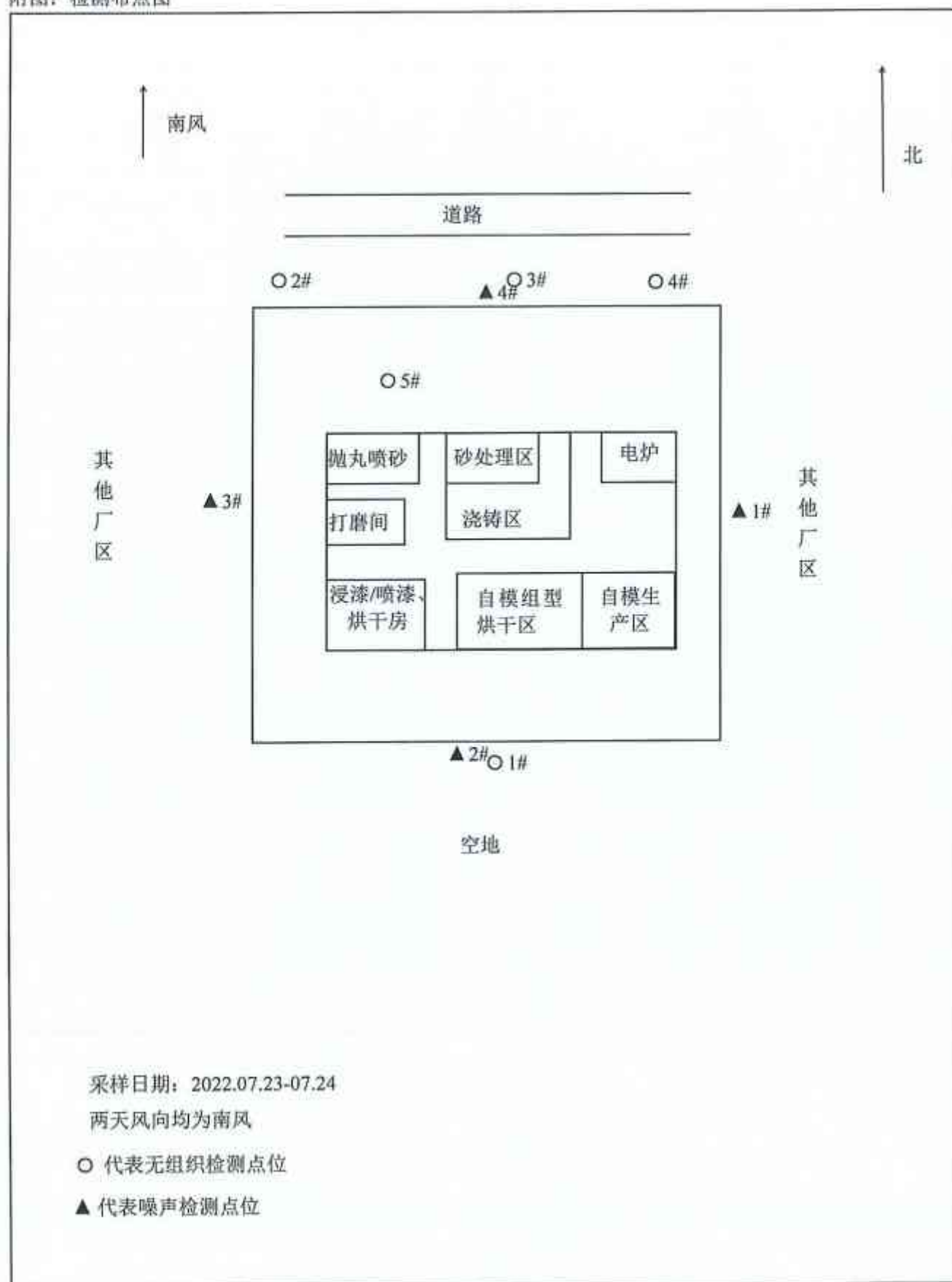
检测日期	检测时间	检测点位				标准值	达标情况
		厂界东	厂界南	厂界西	厂界北		
2022.07.23	昼间	60.6	61.7	60.0	59.8	≤65	达标
2022.07.23	夜间	49.9	50.0	49.2	49.9	≤55	达标
2022.07.24	昼间	60.6	61.5	59.7	59.6	≤65	达标
2022.07.24	夜间	49.1	49.8	49.9	48.9	≤55	达标
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中的 3 类标准						

#### 四、有组织废气检测点位示意图



注：⊙ 为污染物采样点位。

附图：检测布点图



## 五、检测结论

有组织废气:

经检测,该企业烘干、浸漆、喷漆、白模生产工序、调漆间、危废间废气经干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧处理后+15m高排气筒排放,非甲烷总烃平均排放浓度为 $2.45\text{mg}/\text{m}^3$ ,最低去除效率为90.5%,检测结果符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

(DB13/2322-2016)表1表面涂装业标准限值非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ,去除效率 $\geq 70\%$ 限值要求;颗粒物平均排放浓度为 $2.2\text{mg}/\text{m}^3$ ,检测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》

(GB39726-2020)表1大气污染物排放限值颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ 限值要求;苯乙烯平均排放量为 $2.45\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ,检测结果符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2恶臭污染物排放苯乙烯 $\leq 6.5\text{kg}/\text{h}$ 限值要求。

浇铸区抽真空废气经干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧处理后+15m高排气筒排放,非甲烷总烃平均排放浓度为 $1.82\text{mg}/\text{m}^3$ ,检测结果符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

(DB13/2322-2016)表1其他行业标准非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ ;苯乙烯平均排放量为 $2.73\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ,臭气浓度最大值为741无量纲,检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》

(GB14554-1993)表2恶臭污染物排放苯乙烯 $\leq 6.5\text{kg}/\text{h}$ 、臭气浓度 $\leq 2000$ (无量纲)限值要求。

翻箱落砂、砂处理、填砂造型废气经布袋除尘器处理后+15m高排气筒排放,颗粒物平均排放浓度为 $6.0\text{mg}/\text{m}^3$ ,检测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1大气污染物排放限值颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ 限值要求。

中频电炉熔炼、浇筑工序废气经布袋除尘器处理后+15m高排气筒排放,非甲烷总烃平均排放浓度为 $6.57\text{mg}/\text{m}^3$ ,检测结果符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

(DB13/2322-2016)表1其他行业标准非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ 限值要求;颗粒物平均排放浓度为 $5.6\text{mg}/\text{m}^3$ ,检测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1大气污染物排放限值颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ 限值要求;苯乙烯平均排放量为 $3.39\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ,臭气浓度最大值为1318无量纲,检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2恶臭污染物排放苯乙烯 $\leq 6.5\text{kg}/\text{h}$ 、臭气浓度 $\leq 2000$ (无量纲)限值要求。

抛丸、打磨工序废气经布袋除尘器处理后+15m高排气筒排放,颗粒物平均排放浓度为 $5.6\text{mg}/\text{m}^3$ ,检测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1大气污染物排放限值颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ 限值要求。

食堂饮食油烟经油烟净化器处理后+12m排气筒排放,油烟平均折算浓度为 $0.14\text{mg}/\text{m}^3$ ,最低油烟去除效率为61.9%,检测结果符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001)



表2小型标准油烟排放浓度 $\leq 2.0\text{mg/m}^3$ 、油烟去除效率 $\geq 60\%$ 限值要求。

无组织废气:

经检测,该企业厂界无组织非甲烷总烃浓度最大值为  $0.97\text{mg/m}^3$ ,检测结果符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表2 其他企业边界大气污染物非甲烷总烃 $\leq 2.0\text{mg/m}^3$  排放浓度限值要求;总悬浮颗粒物浓度最大值为  $0.534\text{mg/m}^3$ ,检测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2 中无组织排放监测浓度颗粒物 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$  限值要求;厂界无组织苯乙烯浓度为未检出,臭气浓度最大值为 15 无量纲,检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1 二级新扩改建恶臭污染物厂界标准苯乙烯 $\leq 5.0\text{mg/m}^3$ 、臭气浓度 $\leq 20$  (无量纲) 限值要求。

厂区内总悬浮颗粒物浓度平均值为  $0.601\text{mg/m}^3$ ,检测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 A.1 厂区内无组织颗粒物 $\leq 5\text{mg/m}^3$  限值要求;

车间口非甲烷总烃浓度最大值为 $1.23\text{mg/m}^3$ ,检测结果符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表3生产车间或生产设备边界大气污染物中非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg/m}^3$ 的限值要求。

废水:

经检测,该企业废水总排口: pH 值范围为 7.1~7.2 无量纲,化学需氧量浓度日均值为  $207\text{mg/L}$ ,悬浮物浓度日均值为  $48\text{mg/L}$ ,氨氮浓度日均值为  $6.73\text{mg/L}$ ,五日生化需氧量浓度日均值为  $57.3\text{mg/L}$ ,总磷浓度日均值为  $0.55\text{mg/L}$ ,总氮浓度日均值为  $14.1\text{mg/L}$ ,色度浓度日均值为 8 倍,动植物油浓度日均值为  $1.58\text{mg/L}$ ,检测结果均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4 三级标准及行唐县第二污水处理厂进水 pH 值范围 6~9,化学需氧量 $\leq 450\text{mg/L}$ ,悬浮物 $\leq 200\text{mg/L}$ ,氨氮 $\leq 40\text{mg/L}$ ,五日生化需氧量 $\leq 200\text{mg/L}$ ,总磷 $\leq 5\text{mg/L}$ ,动植物油 $\leq 100\text{mg/L}$  限值要求。

噪声:

经检测,该企业厂界四周昼间噪声最大值  $61.7\text{dB(A)}$ ,夜间噪声最大值  $50.0\text{dB(A)}$ ,检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1 中3 类标准昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ 、夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ 限值要求。

依据企业提供年运行时间 2400h, 计算该企业废气污染物排放总量为:

废气: 26938.1 万标立方米/年

颗粒物: 1.22吨/年

非甲烷总烃: 0.705吨/年



依据企业提供废水排水量 $6\text{m}^3/\text{d}$ ，年工作300天，计算该企业水污染物排放总量为：

排水量：0.180 万标立方米/年

化学需氧量：0.37吨/年

氨氮：0.012吨/年

本页以下空白

## 六、质控信息

污染物检测项目分析方法

序号	项目名称	分析方法及方法来源	检出限/最低检出浓度
1	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ 38-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup>
2	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》（GB/T14675-1993）	/
3	苯乙烯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》（HJ 584-2010）	1.5×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>
4	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）	1.0mg/m <sup>3</sup>
		《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）及修改单	/
5	饮食业油烟	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）附录 A 金属滤筒吸收和红外分光光度法测定油烟的采样及分析方法	/
6	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup>
7	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T 15432-1995）及修改单	0.001mg/m <sup>3</sup>
8	苯乙烯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》（HJ 584-2010）	1.5×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>
9	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	/
10	pH	《水质 pH 值的测定 电极法》（HJ 1147-2020）	/
11	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）	4mg/L
12	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）	0.025mg/L
13	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T11901-1989）	/
14	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》（HJ505-2009）	0.5mg/L
15	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）	0.01mg/L
16	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ 636-2012）	0.05mg/L
17	色度	《水质 色度的测定 稀释倍数法》（HJ1182-2021）	2 倍
18	动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》（HJ637-2018）	0.06mg/L

污染物检测仪器使用情况

序号	项目名称	仪器型号、名称及编号	检定/校准有效期
1	非甲烷总烃	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘(气)测试仪; HBZN-YQ-026/027	2022.06.28-2023.06.27
		GX-01 型真空采样器; HBZN-YQ-103/104/105/106/107/110/111/143	/
		GC9790 气相色谱仪; HBZN-YQ-023	2021.7.1-2023.6.30
2	颗粒物	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘(气)测试仪; HBZN-YQ-026/027	2022.06.28-2023.06.27
		AUW120D 十万分之一电子天平; HBZN-YQ-004	2022.06.28-2023.06.27
		MH1205 空气/智能 TSP 综合采样器; HBZN-YQ-030/031/032/033/034	2022.06.28-2023.06.27
3	臭气浓度	JZ-01 有组织臭气采样器; HBZN-YQ-061	/
		无动力瞬时采样器	/
4	苯乙烯	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘(气)测试仪; HBZN-YQ-026/027	2022.06.28-2023.06.27
		MH3001 智能双路烟气采样器; HBZN-YQ-028/029	2022.06.28-2023.06.27
		MH1205 空气/智能 TSP 综合采样器; HBZN-YQ-030/031/032/033	2022.06.28-2023.06.27
5	饮食业 油烟	YQ3000-D 大流量低浓度自动烟尘(气)测试仪; HBZN-YQ-026/027	2022.06.28-2023.06.27
		D18 红外测油仪; HBZN-YQ-001	2022.06.28-2023.06.27
6	厂界噪声	AWA5688 多功能声级计; HBZN-YQ-132	2021.10.29-2022.10.28
		AWA6022A 声校准器; HBZN-YQ-134	2021.10.29-2022.10.28
		DEM6 轻便三杯风向风速表; HBZN-YQ-136	2021.11.4-2022.11.3
7	pH	PHBJ-260F 便携式 PH 计; HBZN-YQ-048	2022.06.28-2023.06.27
8	化学需氧量	50.00mL 酸式滴定管; HBZN-YQ-101	2021.07.01-2023.06.30
9	氨氮	723N 可见光分光光度计; HBZN-YQ-006	2022.06.28-2023.06.27
10	悬浮物	101-1EBS 电热鼓风干燥箱; HBZN-YQ-010	2022.06.28-2023.06.27
		GL2004B 万分之一电子天平; HBZN-YQ-003	2022.06.28-2023.06.27
11	五日生化需 氧量	SPX-150 生化培养箱; HBZN-YQ-011	2022.06.28-2023.06.27
		JPSJ-605F 溶解氧测定仪; HBZN-YQ-109	2021.9.28-2022.9.27
12	总磷, 总氮	L6 紫外可见分光光度计; HBZN-YQ-005	2022.06.28-2023.06.27
13	动植物油	D18 红外测油仪; HBZN-YQ-001	2022.06.28-2023.06.27



检测人员资质一览表

姓名	检测项目	上岗证号
郭子恒	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度、总悬浮颗粒物、颗粒物、饮食油烟、厂界噪声、pH、氨氮、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮、色度、动植物油	020
胡文卿	非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物、厂界噪声、总悬浮颗粒物、饮食油烟、臭气浓度、pH、氨氮、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮、色度、动植物油	014
张旭龙	非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物、饮食油烟、臭气浓度	018
荆春阳	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、苯乙烯、厂界噪声、pH、氨氮、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮、色度、动植物油	004
党自洋	非甲烷总烃、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、苯乙烯	028
金芳	非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物、总悬浮颗粒物、饮食油烟、动植物油、总磷、总氮、色度、氨氮、苯乙烯	017
蔡茵茵	臭气浓度、颗粒物、总悬浮颗粒物、饮食油烟、动植物油、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮、色度、氨氮	006
龙娟	臭气浓度	015
贺烨香	臭气浓度	009
安思雨	臭气浓度	016
贺林燕	臭气浓度	005

噪声仪器校验表

仪器名称	时间	标准声源值	质控分析				质控要求
			测量前	偏差 dB(A)	测量后	偏差 dB(A)	
多功能声级计 AWA5688	2022.07.23 昼	94.0	93.7	0.3	93.8	0.2	偏差 ≤0.5dB(A)
多功能声级计 AWA5688	2022.07.23 夜	94.0	93.6	0.4	93.8	0.2	偏差 ≤0.5dB(A)
多功能声级计 AWA5688	2022.07.24 昼	94.0	93.6	0.4	93.8	0.2	偏差 ≤0.5dB(A)
多功能声级计 AWA5688	2022.07.24 夜	94.0	93.7	0.3	93.8	0.2	偏差 ≤0.5dB(A)

本页以下空白

废气分析质控表

分析项目	质控分析							
	空白试验		平行样测定 (相对偏差%)		加标回收 (%)		标准样 (%)	
	空白	质控要求	测定结果	质控要求	测定结果	质控要求	测定结果	质控要求
非甲烷总烃	/	/	2.9	≤15	/	/	/	/
非甲烷总烃	/	/	3.6	≤15	/	/	/	/
非甲烷总烃	/	/	1.0	≤15	/	/	/	/
非甲烷总烃	/	/	1.3	≤15	/	/	/	/
非甲烷总烃	/	/	0.8	≤15	/	/	/	/
非甲烷总烃	/	/	0.2	≤15	/	/	/	/
非甲烷总烃	/	/	3.9	≤20	/	/	/	/
非甲烷总烃	/	/	2.2	≤20	/	/	/	/
非甲烷总烃	/	/	3.1	≤20	/	/	/	/
非甲烷总烃	/	/	0.7	≤20	/	/	/	/
油烟	/	/	/	/	102	80-120	/	/
苯乙烯	/	/	/	/	100	80-120	/	/
苯乙烯	/	/	/	/	95.3	80-120	/	/

本页以下空白

废水分析质控表

分析项目	质控分析							
	空白试验		平行样测定 (相对偏差%)		加标回收 (%)		标准样 (%)	
	空白	质控要求	测定结果	质控要求	测定结果	质控要求	测定结果	质控要求
pH	/	/	/	/	/	/	7.09	7.05±0.05
pH	/	/	/	/	/	/	7.08	7.05±0.05
动植物油	/	/	/	/	93.8	80-120	/	/
五日生化需氧量	/	/	1.0	≤20	/	/	22.3	23.2±1.5
五日生化需氧量	/	/	0.3	≤20	/	/	22.7	23.2±1.5
化学需氧量	/	/	0.2	≤10	/	/	73.3	71.4±4.3
总氮	/	/	1.5	≤5	/	/	97.7	90-110
总磷	/	/	1.0	≤10	/	/	98.4	85-115
总磷	/	/	2.6	10	/	/	99.4	85-115
氨氮	/	/	0.5	10	/	/	98.0	90-110

本报告已结束

报告编写: 孙思付 审核: 郭春阳 签发: 范林彪

日期: 2022.08.13





# 排污许可证

证书编号：9113012578866760070010

单位名称：行唐县富达铸件有限公司

注册地址：河北省石家庄市行唐县行唐经济开发区新合街东段路南

法定代表人：李小明

生产经营场所地址：河北省石家庄市行唐县行唐经济开发区新合街东段路南

行业类别：黑色金属铸造，电动机制造

统一社会信用代码：911301257886676007

有效期限：自 2022 年 11 月 15 日至 2027 年 11 月 14 日止



发证机关：（盖章）行唐县行政审批局

发证日期：2022 年 11 月 15 日

中华人民共和国生态环境部监制

行唐县行政审批局印制



合同编号: 2203483

## 危险废物委托合同

甲 方: 行唐县富达铸件有限公司

乙 方: 石家庄先立群环保科技有限公司

签定日期: 2022 年 03 月 30 日

签定地点: 深泽





## 危险废物委托合同

甲方：行唐县富达铸件有限公司 乙方：石家庄先立群环保科技有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《河北省固体废物污染环境防治条例》、《中华人民共和国民法典》以及相关法律法规，经双方协商一致，现就甲方委托乙方处置危险废物的事宜达成如下条款：

### 第一条：主体资格

乙方具备危险废物安全处置的能力及相关设施，并具有环境保护行政主管部门许可的危险废物处理的相关资质（许可证编号：1301280064）。

### 第二条：委托处置的危险废物种类、数量和价格

2.1 本合同所称危险废物是指甲方在经营活动中产生的已列入《国家危险废物名录》或者根据《国家危险废物鉴别标准和鉴别方法》判定的具有危险特性的废物。

2.2 甲乙双方根据相关鉴定机构、环保和物价主管部门相关文件协商后，甲方决定委托乙方处置危险废物类别、数量、价格如下表：

序号	危废类别	废物名称	包装形式	数量（吨）	处置方式	处置价格（元/吨）	运费
1	900-249-08	废润滑油、废切削液	桶	2	焚烧	/	运费另付 付给运输公司
2	900-249-08	废润滑油、废切削液桶	袋	1	焚烧	/	
3	900-039-49	废活性炭	袋	10	焚烧	/	
4	900-041-49	废过滤棉	袋	1	焚烧	/	
5	900-041-49	废催化剂	袋	0.5	焚烧	/	
6	900-252-12	废漆桶	袋	1	焚烧	/	
7	900-252-12	漆渣	袋	0.5	焚烧	/	
8	900-041-49	含油抹布	袋	0.25	焚烧	/	
9	900-041-49	废油手套	袋	0.25	焚烧	/	
处置时定价收费							

### 第三条：双方权利义务

3.1 甲方应在合同期限内所产生的合同处理的危险废物交给乙方处理。甲方不得将部分或全部危废自行处理或者交由第三方处理。

3.2 甲方应按照国家危险废物管理规定要求，将其所产生的危险废物规范贮存、分类、密封包装。应满足安全转移条件：直接包装物明显位置标注危险废物名称标签，包装破损、泄露，标签不全的危废不得装车。



## 石家庄先立群环保科技有限公司

SHIJIAZHUANG XIANLIQUN Environmental Science and Technology Co., Ltd.

3.3 甲方根据其危险废物暂存情况，及时通知乙方收集运输。甲方根据双方协商的危险废物转移时间，及时做好危险废物进厂的各项准备工作。

3.4 在乙方收集运输危险废物过程中，由甲方提出有关注意事项，并派工作人员现场进行协助。运输费用由甲方承担。

3.5 乙方要按照环境保护法规要求对危险废物进行无害化处理。

3.6 乙方按照固体废物污染环境防治法规的要求做好危险废物的收集、贮存、处置工作。

3.7 甲方应根据合同约定的付款条件，支付给乙方危险废物处置费用。

3.8 转运过程中若发生意外或者事故，废物由甲方交乙方签收之前责任由甲方自行承担；废物交乙方签收之后，责任由乙方自行承担。若由于甲方违反 3.2 条款规定而造成事故，由甲方负责。

### 第四条：付款方式

4.1 合同签订时甲方付 2000 元技术服务费，处置时另行收费甲方如果在合同有效期内转移危险废物，需要补交危险废物处置费用，危废转移时 100 公斤以下加收 500 元，200 公斤以下加收 1000 元，200 公斤至 500 公斤以下加收 1500 元，超出 500 公斤甲乙双方根据危险废物转移联单实际交接的危险废物重量和合同单价计算处置费用。技术服务费不能抵用处置费用，转移时需补齐运输费用。（900-047-49 废液除外，废液转移时小于等于 0.1 补交 1000 元，超出 0.1 按单价 25000 元/吨计算）。

4.2 乙方开户银行名称及账号为：

开户名称：石家庄先立群环保科技有限公司

开户行：中国工商银行股份有限公司石家庄石化支行

账 号：0402022509249009744

4.3 若发生以下情况预付款乙方不予退还：

- 1) 甲方全年转移危废数量达不到环境保护局转移计划申报数量的 90%。
- 2) 合同有效期内未向环境保护局提交危险废物转移申报。
- 3) 甲方不履行合同或者履行合同不符合约定。

### 第五条：合同期限

本合同期限为自 2022 年 03 月 30 日起 2023 年 03 月 29 日止。

### 第六条：保密

甲乙双方对于因履行本合同而知悉的对方包括（但不限于）技术、商业等秘密，均负有保密义务。

### 第七条：违约责任







7.1 甲方不得虚报所产生危险废物；不得夹带合同未列明其他实际所产生危险废弃物；不得将爆炸性、放射性的废物放置于待处理容器中；若新增危险废物，由双方协商更改合同，否则产生的事故，由甲方承担责任。

7.2 在本合同存续期内，甲乙任何一方因不可抗力或政府的原因，不能履行本合同时，应在不可抗力的事件发生之后三日内向对方书面告知不能履行或者需要延期履行、部分履行，并免于承担违约责任。

7.3 甲方未按照合同约定支付费用的，每逾期一日按欠款的千分之 3 向乙方支付违约金。若甲方延迟支付处置费用超过一个月以上，乙方有权单方解除合同，并要求甲方支付违约金并赔偿乙方因此而遭受的损失。

#### 第八条：合同的变更、转让和解除

8.1 订立本合同所依据的法律、行政法规、规章发生变化，本合同应变更相关内容；订立本合同所依据的客观情况发生重大变化，致使本合同无法履行的，经甲乙双方协商同意，可以变更或者终止合同的履行。

8.2 合同期限内，乙方丧失相关危险废物处理资格，经过甲方同意后，可以将相关权利义务转让给第三方，否则未经对方书面同意，任何一方不得将本合同规定的权利和义务转让给第三方。

8.3 有下列情形之一的，本合同自行终止

(1) 任何一方以解散、破产、关闭、清算等致使本合同不能履行。

(2) 双方协商一致解除合同。(3) 法律法规规定的其他情形。

#### 第九条：争议解决

与合同有关的争议应由双方友好协商解决，如无法达成共识，则由诉讼方向属地人民法院提起诉讼。

#### 第十条：其他

10.1 本合同未尽事宜，由双方协商订立补充合同。

10.2 本合同经甲乙双方签字盖章后生效。

10.3 本合同一式四份，甲乙双方各执两份，每份具有同等的法律效力。

甲方：

(盖章)

代表人：

电话：

日期： 年 月 日

乙方：

(盖章)

代表人：

电话：0311-69136521

日期： 年 月 日



# 营业执照

(副本)

副本编号: 1-1



扫描二维码  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

统一社会信用代码  
91130193752443955F

名称

类型

法定代表人

李建刚

经营范围

危险废物治理；环保技术咨询。（法律、行政法规规定，需办  
理前置许可的项目，未经批准不得经营）

石家庄先立群环保科技有限公司

有限责任公司(自然人投资或控股)

营业期限: 2003年08月01日至2033年07月31日

注册资本 贰仟万元整

成立日期 2003年08月01日

营业期限 2003年08月01日至 2033年07月31日

住所 河北深泽经济开发区南区兴泽路路南

登记机关

2020







法人名称(章): 石家庄先立群环保科技有限公司

法定代表人: 李建刚

住 所: 石家庄市深泽县经济开发区

经营设施地址: 石家庄市深泽县经济开发区

经纬度: 经度: 东经115度12分1.96秒 纬度: 38度8分2.55秒

核准经营方式: 收集、贮存、处置

核准经营类别及废物代码:

危险废物: HW02 (除 275-001-02, 275-002-02, 275-003-02 外), HW03,

HW04, HW05 (201-001-05, 201-002-05), HW06, HW08, HW09, HW11 (除 252-013-11,

261-027-11, 261-104-11, 261-107-11, 309-001-11, 772-001-11 外), HW12 (除

264-002-12, 264-003-12, 264-004-12, 264-010-12 外), HW13 (除 900-451-13 外),

HW16, HW35 (251-015-35), HW37, HW38, HW39, HW40, HW42, HW49 (除 772-006-49,

309-001-49, 900-044-49, 900-045-49 外, 900-053-49 中水供公约受控化学物

质除外), 以上类别中具有易爆性的废物除外。

发证当年核准经营规模: 12995 吨

日期: 2018 年 5 月 24 日

年度核准经营规模: 12995 吨/年 (其中 HW06, HW08,

HW09 液态危险废物处置总量不得超过 5760 吨/年)

许可证有效期自 2018 年 5 月 24 日

至 2023 年 5 月 23 日

# 河北省危险废物

## 经营许可证

(正本)

编 号: 1301280064

流 水 号: 冀危证 200702 号

发证机关(章): 河北省生态环境厅

发证日期: 2007 年 7 月 13 日

初次发证日期: 2007 年 2 月 28 日



# 排污许可证

证书编号: 91130193752443955F001R

单位名称: 石家庄先立群环保科技有限公司

注册地址: 深泽县经济开发区

法定代表人: 李建刚

生产经营场所地址: 河北深泽经济开发区南区兴泽路路南

行业类别: 危险废物治理-焚烧

统一社会信用代码: 91130193752443955F

有效期限: 自 2021 年 10 月 22 日至 2026 年 10 月 21 日止



发证机关: (盖章) 石家庄市行政审批局

发证日期: 2021 年 10 月 22 日



附

## 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	行唐县富达铸件有限公司	机构代码	911301257886676007
法定代表人	李小玉	联系电话	13315156222
联系人	赵智勇	联系电话	13315156222
传 真	——	电子邮箱	——
地址	中心经度：114°30' 20.02"； 中心纬度：38°22'51.17"		
预案名称	行唐县富达铸件有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般【一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）】		
<p>本单位于 2022 年 9 月 26 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <div style="text-align: right;"> 预案制定单位（公章）</div>			
预案签署人	李小玉	报送时间	2022. 9. 26



突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表; 2.环境应急预案及编制说明: 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2022 年 9 月 26 日收讫,文件齐全,予以备案。  <div style="text-align: right;">             备案受理部门(公章)            2022 年 9 月 26 日         </div>		
备案编号	130125-2022-040-L		
报送单位	行唐县富达铸件有限公司		
受理部门负责人	盛炜	经办人	杜艳坤

注: 备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别(一般 L、较大 M、重大 H) 及跨区域(T) 表征字母组成。例如, 河北省永年县\*\*重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案, 是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案, 则编号为: 130429-2015-026-H; 如果是跨区域的企业, 则编号为: 130429-2015-026-HT。

# 行唐县富达铸件有限公司年生产 10000 吨精密铸件项目 竣工环境保护验收意见

2022 年 12 月 20 日，行唐县富达铸件有限公司根据年生产 10000 吨精密铸件项目竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于河北省石家庄市行唐县行唐经济开发区新合街东段路南，厂区中心地理坐标为东经 114°30'20.020"，北纬 38°22'51.170"，主要建设生产车间、库房、办公楼等，年生产 10000 吨精密铸件。

### （二）建设过程及环保审批情况

该企业委托河北晟乐环保工程有限公司编制完成了《行唐县富达铸件有限公司年生产 10000 吨精密铸件项目环境影响报告表》，并于 2021 年 12 月 24 日取得行唐县行政审批局的批复，文号为行审环表[2021]41 号。该企业已取得排污许可证，证书编号：911301257886676007001Q。

### （三）投资情况

项目总投资 8000 万元，其中环保投资 70 万元，占总投资的 0.88%。

### （四）验收范围

根据项目环评及批复进行验收。

## 二、工程变动情况

项目建设内容与环评及批复基本一致，无变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废气

1、白模生产、喷漆、浸漆、烘干、调漆间、危废间工序废气经集气+干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）TA001+1 根 15m 排气筒 DA001 排放。

2、浇铸抽真空工序废气经集气+干式过滤+吸附+脱附+催化燃烧（电加热）TA002+1 根 15m 排气筒 DA002 排放。



3、耐火涂料涂刷、电炉熔炼及浇铸工序废气经集气+布袋除尘器 TA003 +1 根 15m 排气筒 DA003 排放。

4、填砂造型、翻箱落砂及砂处理工序废气经集气+布袋除尘器 TA004+1 根 15m 排气筒（DA004）排放。

5、打磨、抛丸工序废气经集气+布袋除尘器 TA005+1 根 15m 排气筒 DA005 排放。

6、食堂油烟经油烟净化器处理后由烟道引出排放。

7、粉状物料采用袋装，储存于封闭储库中；粒状、块状散装物料储存于封闭储库、料仓中；易散发粉尘的物料厂内转移、输送过程设置了封闭措施；转移、输送、装卸过程中产尘点采取了集气除尘措施；盛装漆等的容器或包装袋存放于专用场地；盛装漆等的容器或包装袋在非取用状态时进行了加盖、封口，保持密闭；盛装漆等时，采用了密闭容器；表面涂装的配料在密闭调漆间内进行，涂装在密闭的喷漆房内进行；焊接烟尘经焊烟净化器处理后车间内无组织排放。

## （二）废水

项目无生产废水外排；食堂废水经隔油池处理后与生活污水一同进入厂区化粪池预处理，处理后经园区污水管网排入行唐县第二污水处理厂进一步处理。

## （三）噪声

项目噪声主要为设备运行噪声，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。

## （四）固体废物

EPS 边角料、炉渣、废耐火涂料、废砂、除尘灰收集后全部外售；金属氧化铁皮、废钢丸、废浇冒口、金属屑、金属边角料、不合格产品收集后回用；生活垃圾、污泥定期由环卫部门统一清运处理；废润滑油、废切削液、废润滑油桶、废切削液桶、含油抹布、废油手套，废漆桶、漆渣、废活性炭、废催化剂、废过滤棉暂存于危废间内，定期委托有资质单位处置。

# 四、环境保护设施调试效果

## （一）废气

### 1、有组织废气

经检测，DA001 排气筒外排废气中非甲烷总烃排放浓度及去除效率均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求；颗粒物排放浓度满足《铸造工业大气污染物排放标



准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；苯乙烯排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值要求。

DA002 排气筒外排废气中非甲烷总烃排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准；苯乙烯排放速率及臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值要求。

DA003 排气筒外排废气中颗粒物排放浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；非甲烷总烃排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准；苯乙烯排放速率及臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放限值要求。

DA004 及 DA005 排气筒外排废气中颗粒物排放浓度均满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。

食堂油烟排放浓度及去除效率均满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 小型饮食业单位标准要求。

## 2、无组织废气

厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值要求；厂区内颗粒物无组织排放浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 限值要求。

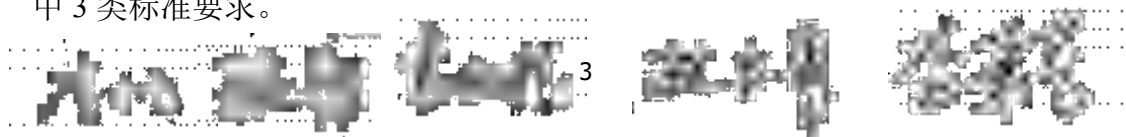
厂界无组织颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 其他颗粒物无组织排放监控浓度限值；厂界无组织非甲烷总烃浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值；厂界无组织苯乙烯浓度及臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 1 二级新扩改建标准。

## （二）废水

经检测，厂区总排口废水中 pH 值、色度、化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量、总磷、总氮、动植物油测定值均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准及行唐县第二污水处理厂进水水质要求。

## （三）厂界噪声

经检测，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。



#### （四）固体废物

项目固体废物均妥善处置。

#### （五）污染物排放总量

经核算，项目实际污染物排放量满足环评及批复中总量控制指标要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

项目废水、废气、噪声均达标排放，固废均妥善处置，对周边环境影响较小。

#### 六、验收结论

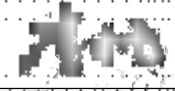

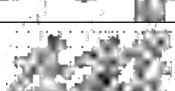

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据核查及项目竣工环境保护验收监测报告结果，项目满足环评及批复要求，可以通过竣工环境保护验收。

#### 七、后续要求

进一步加强废气收集措施管理，健全环保设施运行记录档案，规范危废暂存间及排气筒采样口、采样平台，加强环境保护管理，确保污染物长期、稳定、达标排放。

#### 八、验收人员信息

验收人员信息表

验收组	姓 名	工作单位	职称/职务	签字
组 长	李小玉	行唐县富达铸件有限公司	法人代表	
专 家	袁成稳	邯郸市环境保护研究所	高 工	
	赵志勇	河北师大环境科技有限公司	高 工	
	李素荣	石家庄椒实环保科技有限公司	高 工	
检测单位	张雷	河北志诺环境检测有限公司	经理	

行唐县富达铸件有限公司

2022 年 12 月 20 日