

陕西爱普森医疗塑料包装有限公司药品塑料包装材料建设项目（废气、废水、噪声）竣工环境保护验收会验收组意见

2019年5月20日，陕西爱普森医疗塑料包装有限公司根据《陕西爱普森医疗塑料包装有限公司药品塑料包装材料建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和本项目环境影响报告表审批部门审批意见等要求对本项目配套建设的大气、废水、噪声污染防治设施进行了竣工环境保护验收。参加验收会议的有竣工验收监测报告编制单位（西安鑫能环保科技有限公司）、环评单位（江西鑫环科创环保科技有限公司）等单位的代表及特邀专家共7人，会议成立了验收组（名单附后）。

与会代表和专家对该工程配套建设的废气、废水、噪声污染防治设施等落实情况进行了现场检查，会议听取了陕西爱普森医疗塑料包装有限公司药品塑料包装材料建设项目对工程环境保护执行情况的介绍和西安鑫能环保科技有限公司对工程竣工环境保护验收监测情况的汇报，核实了有关资料，经认真讨论，形成竣工环境保护验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于陕西省咸阳市珠泉路西段，项目建设内容为安装有机废气和粉尘治理环保设施，将现有工程有机废气和粉尘进行集中收集处理后有组织排放。

项目组成及主要建设内容表

工程类别	工程名称	环评建设内容及规模	实际建设	备注
公用工程	供电	由市政电网供电。	与环评一致	/
环保工程	废气	在有机废气产气点（注塑机）上方设置集气罩，有机废气经收集后通过光氧催化+活性炭吸附装置处理后，由15m高排气筒排放。	在注塑机和注吹机上方均设置集气罩，共计14套。	在每台注吹机、注塑机上方分别设置1套集气罩，降低废气排放量，有利于环境
		在粉尘产气点（粉碎机、搅拌机）上方设置集气罩，粉尘经收集后经布袋除尘器处理后由15m高排气筒排放。	与环评一致	/
	噪声	主要为风机噪声，风机安装减震垫和消声器。	与环评一致	/

	固废	废活性炭属于危废，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关规定，采用防漏胶袋进行收集，并暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。	与环评一致	/
--	----	--	-------	---

2、建设过程及环保审批情况

项目为改扩建项目，原有项目基本情况如下：

公司于 2003 年 11 月 25 日进行了建设项目环境影响评价，已于 2003 年 12 月 4 日取得咸阳市环境保护局秦都分局关于建设项目环境影响报告表的审批意见，并于 2007 年 4 月 20 日取得咸阳市环境保护局秦都分局关于建设项目竣工环境保护验收的批复。

由于建厂较早，原环评及环评批复的环保措施已不能满足国家现行的相关环保政策及要求，根据目前国家十三五对粉尘和有机废气的治理要求以及企业自身的长远发展，企业为了降低粉尘和有机废气对环境的影响、加强有机废气污染防治治理，决定实施陕西爱普森医疗塑料包装有限公司药品塑料包装材料建设项目技术改造工程。

本次技改项目购置安装有机废气和粉尘治理环保设施，将原有项目有机废气和粉尘无治理措施下的无组织排放变为集中收集处理后的有组织排放。

本项目环评已于 2019 年 1 月 15 日取得咸阳市环境保护局秦都分局关于建设项目环境影响报告表的批复。

3、投资情况

项目实际总投资为 38 万元，环保投资为 38 万元。

4、验收范围

本次验收范围为安装的有机废气和粉尘治理措施、危险废物暂存间。

二、工程变更情况

本次技改项目建设内容在每台注塑机和注吹机上方均设置 1 套集气罩，共计 14 套。其余建设内容与环评一致。根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办【2015】52 号），本项目不涉及重大变动。

变动工程名称	环评建设内容	实际建设情况	变动原因
废气	在有机废气产气点（7 台注塑机）上方设置 6 套集气罩，其中 2 台共用 1 套。有机废气经收集后通过光氧催化+活性炭吸附装置处理后，由 15m 高排气筒排放。	在 7 台注塑机上方设置 7 套集气罩，7 台注吹机上方设置 7 套集气罩，共计 14 套。	在每台注吹机、注塑机上方分别设置 1 套集气罩，降低废气排放量，有利于环境

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本次技改无生产废水排放，也不新增生活污水。

2、废气

本次技改主要在注塑机、注吹机上方分别设置集气罩，有机废气经收集后通过 1 光氧催化+活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放，粉碎机、搅拌机上方设置 5 套集气罩，粉尘经收集后经 1 套布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。

3、噪声

安装减震垫，采用风管软接头，在 UV 光氧催化装置+活性炭吸附装置设置单独设备间，厂房隔声

四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

1、废水

本次技改无生产废水排放，也不新增生活污水。

2、废气

在验收监测期间，项目厂界监控点的非甲烷总烃浓度 $0.47\text{--}0.62\text{mg/m}^3$ 可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）相关限值 4.0mg/m^3 要求，项目厂界监控点的总悬浮颗粒物浓度 $0.104\text{mg/m}^3\text{--}0.406\text{mg/m}^3$ ，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值 1.0mg/m^3 。有机废气排气筒废气中非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）标准中限值要求，除尘器排气筒废气中颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准中限值要求。

3、噪声

在验收监测期间，该项目各厂界噪声昼间、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准限值的要求。

五、验收结论

该项目履行了环境影响评价审批手续，在建设中基本落实了环评及其批复提出配套建设的废气、废水、噪声污染防治设施等要求，总体上达到建设项目环境保护竣工验收的条件，验收组同意项目通过竣工环境保护验收（废气、废水、噪声）。

六、后续要求

完善环保管理制度，加强环保处理设施的日常维护和管理，活性炭、UV 光氧催化装置灯管及时更换，保证污染物稳定达标排放。

七、验收人员

验收人员信息见附件。

陕西爱普森医疗塑料包装有限公司

2019 年 5 月 20 日