

江苏阳澜科技有限公司

“车辆线束、交通用灯具、组合开关、五金冲压件、汽车塑料件、
装饰件制造销售项目”变动环境影响分析

建设单位：江苏阳澜科技有限公司

2023 年 2 月

1 情况背景介绍

江苏阳澜科技有限公司原厂名为丹阳市宏程电器有限公司，成立于 2004 年 1 月，位于丹阳市丹北镇长春工业园，目前厂区土地占地面积约 15 亩，其中厂房及办公房等建筑面积 7000 平方米。目前根据市场需求的变化，公司主要生产的产品为车辆线束。生产制度为白班 8 小时制生产，年生产 300 天。

该公司于 2005 年 6 月申报车辆线束、交通用灯具、组合开关、五金冲压件、汽车塑料件、装饰件制造销售项目，于 2005 年 6 月完成该项目环境影响评价报告表并取得审批意见，原环评中阐述交通用灯具、车辆线束、五金冲压件和汽车塑料件、装饰件四种产品的生产工艺，形成年产 4 万套车辆线束、10 万只交通用灯具、5 万件五金冲压件及 1 万套汽车塑料装饰件的生产规模。目前公司完成环评后尚未进行环保验收。

目前，公司仅生产车辆线束，年产量为 4 万套（与环评相同），“交通用灯具、五金冲压件和汽车塑料件、装饰件项目”暂不生产，根据当前废气防治环保管理要求，对挤出工段废气治理进行了提升整治，将产生的废气集中收集经“两级活性炭”吸附处理后通过 15 米高排气筒排放，于 2022 年 9 月填报了《新增 VOCs 废气治理设施项目环境影响登记表》（详见附件）。现企业已建部分的主体工程和环保“三同时”设施均完成建设并稳定运行，具备了项目竣工环境保护验收监测条件，本次验收为“车辆线束、交通用灯具、组合开关、五金冲压件、汽车塑料件、装饰件制造销售项目”的部分验收，即已建部分形成年产 4 万套车辆线束生产能力的验收。

经现场核实，本次验收项目生产设备、废水治理设施、废气治理设施、危险废物种类、危废暂存面积、车间平面布置及原辅料略有调整。根据实际产生的变动情况，我公司编制了《江苏阳澜科技有限公司车辆线束、交通用灯具、组合开关、五金冲压件、汽车塑料件、装饰件制造销售变动环境影响分析》，供该项目竣工环境保护验收参考。

2 工程建设情况对照分析

2.1 产品、产能、地点对照分析

(1) 产品产能

经现场核查，本项目实际产品产能情况与环评审批产品方案对比情况见表 2-1。

表 2-1 实际产品方案对照表

类 别	项目内容	环评审批内容	实际建设/变更情况
产品方案	车辆线束	4 万套/年的生产能力	4 万套/年的生产能力
	交通用灯具	10 万只/年的生产能力	0（实际不做生产）
	五金冲压件	5 万件/年的生产能力	0（实际不做生产）
	汽车塑料装饰件	1 万套/年的生产能力	0（实际不做生产）

(2) 建设地点

经现场核查，本次验收项目实际建设地点与环评审批内容一致，平面布置情况较环评内容有所调整，具体对照见表 2-2。

表 2-2 建设地点情况对照表

项目内容	环评审批项目内容	实际建设/变更情况
建设地址	江苏省丹阳市丹北镇长春工业园	江苏省丹阳市丹北镇长春工业园
平面布置	征用土地占地面积约 15 亩，其中厂房及办公房等建筑面积 7000 平方米	征用土地占地面积约 15 亩，平面布置有所调整

原环评审批本项目已建各类生产用房、仓库、办公楼及职工综合楼等用房共计 7000 m²，未细分辅助工程中各类厂房及辅助用房的面积。针对现有的交通用灯具、五金冲压件、汽车塑料装饰件的生产工序暂未生产，厂区平面布置有所调整，其中厂房、办公楼、仓库等建筑面积共计 13000 m²。经核实，厂区平面布置调整后，未对周边环境造成不利影响。对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）文件中“其他工业类建设项目”重大变动清单，本次变动不属于重大变动。

2.2 生产设备、原辅材料及公辅设施对照分析

(1) 生产设备

经现场核查，本次验收项目实际使用的主要生产设备情况见下表 2-3。

表 2-3 生产设备一览表

序号	设备名称	环评审批 数量（台/套）		实际建设 （台/套）		备注
		型号	数量（台/套）	型号	数量（台/套）	
1	注塑机	300g	1	/	/	减少
2	粉碎机	/	1	/	/	减少
3	吸塑成型机	/	1	/	/	减少
4	剪板机	/	1	/	/	减少
5	冲床	16t	1	/	/	减少
6	冲床	10t	1	/	/	减少
7	钻床	/	4	/	/	减少
8	铣床	/	2	/	/	减少
9	挤出成型机	/	4	HD-70/ HD-80	3	HD-70 型 2 台 /HD-80 型 1 台
10	压接机	/	20	KM-104-NP/ BW-01	17	KM-104-NP 型 10 台 BW-01 型 7 台
11	线束检测设备	/	1	TSYB-400B	11	增加 10 套线束检测设备
12	人工组装过程中微小设备	/	/	/	若干	增加
13	组装流水线	/	/	/	4	增加
14	环保设备	/	/	水喷淋+活性炭吸附	1	新增

由上表可知，本次验收的主要生产设备即为 3 台挤出成型机、17 台压接机及 11 台线束检测设备，人工组装流水线若干及 1 台环保设备，属于部分验收。对比环评内容，已建部分实际新增 11 台线束检测设备，若干人工组装流水线，生产过程未导致产能增加、新增污染物及污染物排放量增加，不属于重大变动。经核实，本次验收范围为年产 4 万套车辆线束的生产能力。若生产设备后期再建，需再次履行验收手续。

(2) 原辅材料

经现场核查，本次验收项目实际使用的主要原辅材料情况见下表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料消耗一览表

序号	原辅料名称	环评审批年消耗量	实际年消耗量*	备注
1	ABS 板材	40t/a	0	由于项目“交通用灯具、五金冲压件、汽车塑料件、装饰件”生产工序暂不生产，因此以 ABS、PP 塑料粒子、ABS 板材为主要生产原料进行注塑、吸塑的生产加工工段暂不生产。
2	ABS 塑料粒子	80t/a	0	
3	PP 塑料粒子	20t/a	0	
4	铜材	/	30t/a	原环评中涉及铜材的使用，在原环评的原材料中未标明
5	PVC	40t/a	10t/a	/
6	铁皮	20t/a	0	采用铁皮做冲压的生产工段暂不生产。
7	外购标准件	若干	若干	实际外购标准件包括护套、端子、波纹管、胶带等若干
8	润滑油	/	0.5t/a	生产中涉及润滑油的使用，原环评中尚未考虑。
9	活性炭	/	0.25t/a	新增环保设施在治理过程中所需要的辅料

注：实际年消耗量*根据验收监测期间的统计进行核算得来。

(3) 公辅设施

本次验收项目实际公辅工程建设情况与环评及批复对照见下表。

表 2-5 本次验收项目公辅工程建设情况对照表

类别	项目内容	环评审批内容	实际建设/变更情况
公用工程	给水	依托现有自来水管网供给	同环评
	排水	生活污水经有动力化粪池处理、地面冲洗废水经混凝沉淀池处理，经处理后一并排入附近河流（新河）。	厂内实行“雨污分流”，雨水排入雨水管网，生活污水接管至新桥污水处理厂做进一步处理。
	供配电	依托当地供电管网	同环评
环保工程	废气治理	挤出、注塑工段产生的废气均经车间通排风设施引出后排空	挤出工段产生的挥发性有机废气集中收集后经“两级活性炭”吸附处理后排空
	废水治理	生活污水接入污水管网，由牛塘污水处理厂处理	生活污水接入污水管网，由武进区滨湖污水处理厂集中处理

	噪声治理	厂房降噪、隔声处理	同环评
	固体废物	一般固废堆场	实际建设 5m ² 危废间 1 个（暂存废活性炭、废油桶），一般固废堆场 1 个（生产车间内单独划定区域）

3 生产工艺变动情况分析

经核实，本次验收为“车辆线束、交通用灯具、组合开关、五金冲压件、汽车塑料件、装饰件制造销售项目”的部分验收，“交通用灯具、组合开关、五金冲压件、汽车塑料件、装饰件”暂不生产，现实际为车辆线束的生产加工。

较环评内容，现实部分生产工艺与环评基本一致，未发生变化；产品种类及产能有所减少，但不属于重大变动。

原环评审批工艺流程及实际生产工艺流程分别见图 3-1、3-2 所示：

原环评审批生产工艺流程图：

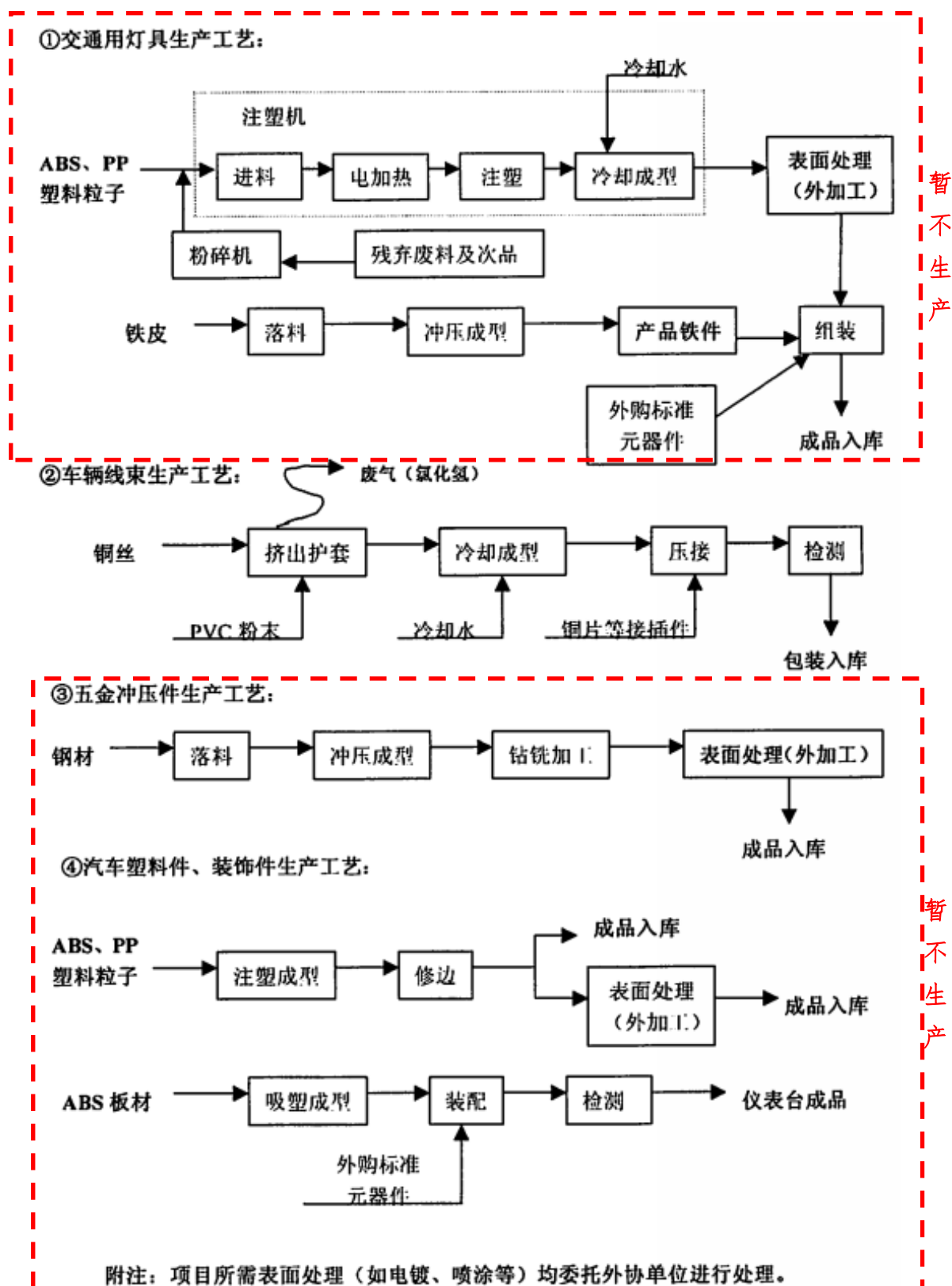


图 3-1 生产工艺流程图

现实际生产的工艺流程图：

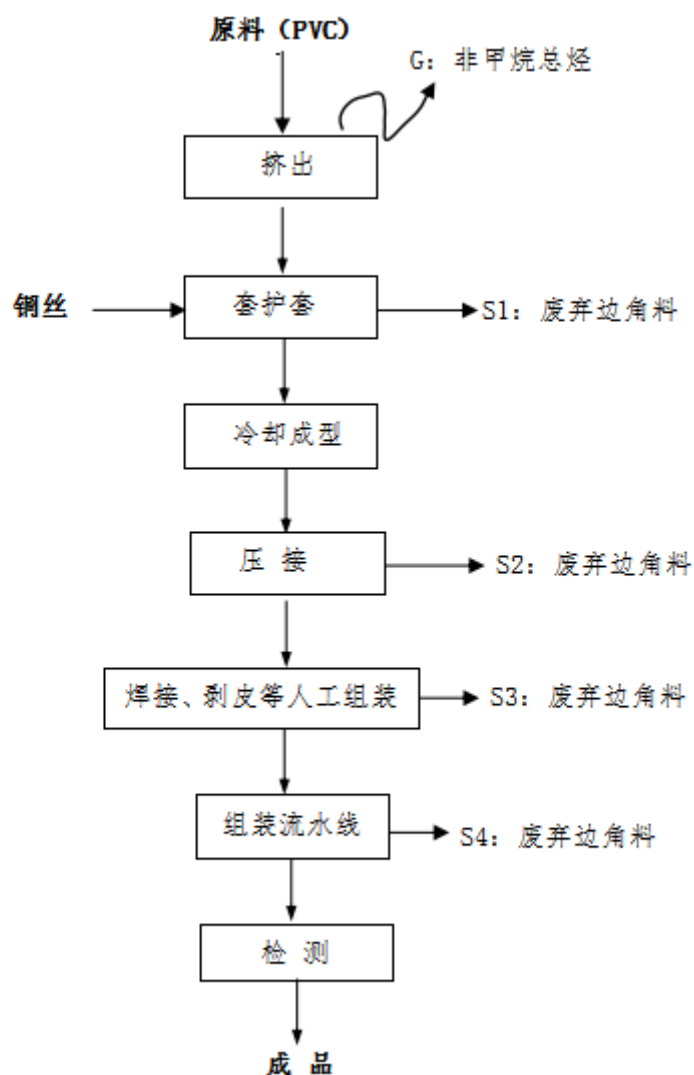


图 3-2 车辆线束生产工艺流程图

车辆线束生产工艺流程及产物环节简述：

原料 PVC 经挤出机挤出后包裹在铜丝外，并用冷却水冷却，在挤出工段有废气非甲烷总烃的排放，该废气经废气处理设施（两道活性炭吸附）处理后排放；加工后的半成品与外购标准配件进行压接、焊接、剥皮等人工装配组装，该工段仅有固废废弃边角料的产生，无废气、废水产生；最后进入组装流水线进行组装，检测，合格产品入库。

4 污染物产排及污染防治措施变化

4.1 废水

本项目实际生产中，根据用水水表统计，其实际用水量约为 25m³/月，则年用水量为 300m³/a，其中冷却用水、车间、办公场所清洁用水为 30m³/a，则生活用水量为 270m³/a，生活污水排放量约占用水量的 70%，因此生活污水排放量为 189m³/a。其中，废水出口处 COD、SS、NH₃-N、TP 的浓度平均分别为 20mg/L、9mg/L、1.12mg/L、0.64mg/L。

本项目生活污水经化粪池预处理后接管至新桥污水处理厂集中处理。废水中污染物产生及排放情况详见表 4-1：

表 4-1 废水产生及排放情况一览表

废水来源	废水量 t/a	采取的处理方式	污染物接管量			接管标准 mg/L	排放去向
			污染物名称	浓度 mg/L	排放量 t/a		
生活污水	189	化粪池	COD	20	0.0038	350	经化粪池预处理后经污水管网进入新桥污水处理厂集中处理
			SS	9	0.0017	200	
			NH ₃ -N	1.12	0.0002	35	
			TP	0.64	0.0001	3	

对比原环评内容，原环评中生活污水经地埋式有动力化粪池处理后排入附近河流（新河），根据现实情况，目前生活污水可接管至新桥污水处理厂做进一步处理，并通过检测核算，废水中各污染因子最终外排环境量均有所减少，因此废水中未增加污染物排放量，不属于重大变动。

4.2 废气

经核实，目前公司注塑工序均不做生产，因此不产生注塑树脂废气。

原环评挤出加热工段未考虑非甲烷总烃废气的产生及排放，实际加热生产工段有少量有机废气（非甲烷总烃计）的产生，企业根据当前废气防治环保管理要求，新增了一套“两道活性炭吸附”装置，处理后废气经新增的1根15米高排气筒排放；并于2022年9月填报了《新增VOCs废气治理设施项目环境影响登记表》。有组织废气产生及排放情况见表4-2：

表 4-2 有组织废气产生及排放情况一览表

排放源	污染物名称	风量 m ³ /h	污染物产生量 t/a	污染物排放量 t/a	治理措施	去除率%	排放时间	处理设施及排放去向
挤出工段	非甲烷总烃	3000	0.072	0.0144	活性炭吸附	80	连续 2400h/a	废气收集经光催化氧化+活性炭吸附装置处理后通过15m高的排气筒（P1）排放
	氯化氢							

综上，对比原环评内容，废气的产生量减少且废气污染防治措施得到了提升，减少了污染物排放，降低了对周边大气环境的影响，不属于重大变动。

经核实，本次验收项目无组织废气排放及治理措施见表4-3。

表 4-3 无组织废气排放及治理措施一览表

排放方式	污染源	污染因子	排放规律	处理设施及排放去向
无组织废气	挤出工段	非甲烷总烃	连续	经车间通排风口无组织排放
		氯化氢	连续	经车间通排风口无组织排放

4.3 噪声

本项目建成后，噪声主要为挤出成型机及废气设施风机等运行产生的噪声，噪声防治措施与环评内容基本一致，具体内容如下：

针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①项目生产设备均设置于一楼、二楼两层生产车间内，充分利用建筑物的隔声降噪处理；②选用噪声较低、振动较小的设备；③确保各设备均保持良好的运行状态，防止设备损坏引起突发噪声。

综上所述，本次验收噪声防治措施与环评一致，不属于重大变动。

4.4 固废

本次验收为“车辆线束、交通用灯具、组合开关、五金冲压件、汽车塑料件、装饰件制造销售项目”的部分验收，原环评中产生的生产废气未经治理后无组织排放，因此未考虑产生废活性炭。同时原有环评中未考虑生产设备使用润滑油，因此未考虑产生废油桶。目前企业根据当前废气防治环保管理要求，新增了一套“两道活性炭吸附”装置，并填报了《新增 VOCs 废气治理设施项目环境影响登记表》，其中，该新增的废气设施实际运行过程产生了少量的废活性炭，委托有资质单位处置。

公司实际生产期间，固体废物产生情况及处置情况具体情况如下：

表 4-4 固废产生及处理情况一览表

类别	产生工段	名称	环评数量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施
一般固废	组装装配工段	废弃边角料	1.0	1.0	外售综合利用
	落料、冲压工段	废铁边角料	2.0	/	该工段停止生产
类别	产生工段	名称	环评登记表 数量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施
危险废物	废气处理	废活性炭 HW49 900-039-49	0.35	0.35	暂存于厂区危废堆场内，定期委托有资质单位处理
	设备运行	废油桶 HW49 900-041-49	0.15	0.15	

综上，本项目固废 100%处置零排放，对周边环境无直接影响，不属于重大变动。

5、变动环境影响分析

5.1 水环境影响评价

本项目正常生产期间，目前生活污水经化粪池预处理后接管至新桥污水处理厂做进一步处理，通过检测核算，废水中各污染因子最终外排环境量均有所减少，降低对周边地表水环境的影响。

5.2 大气环境影响评价

本项目正常生产期间，目前公司注塑工序均不做生产，因此不产生注塑树脂废气。挤出工段产生少量有机废气（非甲烷总烃计）和氯化氢，企业根据当前废气防治环保管理要求，新增了一套“两道活性炭吸附”装置，处理后废气经新增的1根15米高排气筒排放；并于2022年9月填报了《新增VOCs废气治理设施项目环境影响登记表》。对比原环评内容，有机废气的产生量减少，有机废气污染防治措施得到了提升，进一步减少了污染物排放，降低了对周边大气环境的影响。

5.3 噪声环境影响评价

本项目正常生产期间，噪声污染防治措施与环评基本一致，未导致周围声环境影响增加。

5.4 固体废物环境影响评价

本项目正常生产期间，新增的“两道活性炭吸附”装置实际运行过程产生了少量的废活性炭，生产设施在使用润滑油过程中产生废油桶，均属于危废，产生量少于1吨，企业委托有资质单位处置，不外排，对外环境无直接影响。

本项目产生的废弃边角料收集后外售综合利用。固废污染防治措施与环评一致，全厂固废实施零排放原则，因此，对周边环境不产生直接影响。

6 污染物排放总量

本次验收项目废水、废气污染物排放总量与环评及登记表内容一致，未发生变化。详见表6-1。

表 6-1 本项目污染物排放量变化情况表（单位：t/a）

种类	污染物名称	环评/登记表核定排放量	项目变动后污染物核定排放量
废水污染物	污水量	1460（外排量）	189（接管量）
	COD	0.146（外排量）	0.0038（接管量）
	SS	0.102（外排量）	0.0017（接管量）
	NH ₃ -N	0.019（外排量）	0.0002（接管量）

	TP	0.00063（外排量）	0.0001（接管量）
废气污染物	非甲烷总烃	0.0074	0.0074

综上，本项目废水、废气中污染物排放量实际未新增，不属于重大变动。

7 结论

江苏阳澜科技有限公司“车辆线束、交通用灯具、组合开关、五金冲压件、汽车塑料件、装饰件制造销售项目”部分主体工程 and 环保“三同时”设施已建成并稳定运行，本次申请竣工环保验收，由于建设内容与原环评存在变动，本次编制变动环境影响分析报告。

与原环评相比，本次验收项目生产设备、废水治理设施、废气治理设施、危险废物种类、危废暂存面积、车间平面布置及原辅料略有调整，但未导致生产产品的生产工艺及产能发生变化，未导致新增污染因子或污染物排放量增加，未导致环境影响或环境风险增大。对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）文件中“其他工业类建设项目”重大变动清单，本次变动不属于重大变动，可以纳入竣工环境保护验收管理。

江苏阳澜科技有限公司

2023 年 2 月

附图：项目变动后平面布置图

