

庆阳黄河象食品有限公司
年产 3000 吨豆制品生产项目
竣工环境保护验收报告表

建设单位：庆阳黄河象食品有限公司

编制单位：甘肃怡洁环保工程有限公司

2021 年 6 月

建设单位：庆阳黄河象食品有限公司

法人代表：张锐

编制单位：甘肃怡洁环保工程有限公司

法人代表：李盼

建设单位编制单位

电话：19993400699

传真：

邮编：745106

地址：甘肃省庆阳市庆城县驿马镇

电话：13830415122

传真：

邮编：745000

地址：庆阳市西峰区长庆大道北段

庆阳黄河象食品有限公司年产 3000 吨豆制品生产项目竣工验收现场调查照片



地埋式污水处理站



锅炉布袋除尘器+15m 高烟囱



化粪池



豆渣暂存间



厨房油烟净化器



生活垃圾分类收集桶



事故池



R410A 制冷剂防泄漏报警器

表一

建设项目名称	庆阳黄河象食品有限公司年产 3000 吨豆制品生产项目					
建设单位名称	庆阳黄河象食品有限公司					
建设项目性质	新建■改扩建□技改□迁建□					
建设地点	甘肃省庆阳市庆城县驿马镇					
主要产品名称	老豆腐	嫩豆腐	豆皮	豆干	真空休闲袋装食品	
设计生产能力	1200 吨/a	450 吨/a	900 吨/a	300 吨/a	150 吨/a	
实际生产能力	1000 吨/a	400 吨/a	700 吨/a	280 吨/a	100 吨/a	
建设项目环评时间	2020 年 11 月		开工建设时间		2021 年 3 月	
调试时间	/		验收现场监测时间		2021.3.30~3.31、4.30~5.01	
环评报告表审批部门	庆阳市生态环境局庆城分局		环评报告表编制单位		庆阳衡安环保工程有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位		/	
投资总概算(万元)	2200		环保投资总概算		49.8	比例 2.26%
实际总概算(万元)	1950		环保投资		37.7	比例 1.93%
验收监测依据	(1) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)； (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)； (3) 环保部印发《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部办公厅 2018 年 5 月 16 日印发)； (4) 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》(HJ/T373-2007)； (5) 《环境噪声监测技术规范》(HJ640-2012)； (6) 《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)； (7) 《庆阳黄河象食品有限公司年产 3000 吨豆制品生产项目环境影响报告表》及批复(庆环评报告表[2020]30 号)。					

验收监测
评价标
准、标号、
级别、限
值

1、环境质量标准

(1) 本项目大气环境质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单二类区标准，氨和硫化氢执行《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2—2018）附录 D 表 D.1 标准，具体标准值见表 1-1；

表 1-1 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准

污染物名称	取值时间	浓度限值（μg/m³）	标准来源
SO ₂	1 小时平均	500	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单
	24 小时平均	150	
NO ₂	1 小时平均	200	
	24 小时平均	80	
TSP	年平均	200	
	24 小时平均	300	
PM ₁₀	年平均	70	
	24 小时平均	150	
PM _{2.5}	年平均	35	
	24 小时平均	75	
CO	24 小时平均	4mg/m³	
	1 小时平均	10mg/m³	
氨	1 小时平均	200	《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2—2018）附录 D
硫化氢	1 小时平均	10	

(2) 项目声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类区标准。标准限值见下表 1-2。

表 1-2 声环境质量标准单位：dB（A）

声环境功能区类别	昼间	夜间
3 类	65	55

(3) 项目区域地表水体马莲河执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 IV 类标准，具体数值见表 1-3。

表 1-3 地表水环境质量标准（基本项目）限值单位：mg/L

项目	IV 类	项目	IV 类
PH	6-9	硒≤	0.02
溶解氧≥	≥3	砷≤	0.1
高锰酸盐指数≤	≤10	汞≤	0.001
化学需氧量（COD）	≤20	镉≤	0.005
BOD ₅ ≤	6	铬（六价）≤	0.05
氨氮≤	1.5	氰化物≤	0.2

总磷（以 P 计）≤	0.3（湖、库 0.05）	挥发酚≤	0.01
总氮≤	1.5	石油类≤	0.5
铜≤	1.0	阴离子表面活性剂≤	0.3
锌≤	2.0	硫化物≤	0.5
氟化物	1.5	粪大肠菌群（个/L）	20000

2、污染物排放标准

（1）本项目生物质锅炉烟气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中燃煤锅炉标准，见表 1-4。

表 1-4 《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）单位：mg/m³

项目	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物
排放限值	50	300	300

废水处理设施挥发的恶臭气体执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中排放标准，具体标准限值见表 1-5。

表 1-5 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）

序号	控制项目	单位	二级
1	氨	mg/m ³	1.5
2	硫化氢	mg/m ³	0.06
3	臭气浓度	mg/m ³	20

食堂油烟和油炸食品执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中限值要求，见表 1-6。

表 1-6 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）单位：mg/m³

规模	小型	中型	大型
最高允许排放浓度(mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除效率(%)	60	75	85

（2）运营期废水排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准要求，主要水污染物排放标准见表 1-7。

表 1-7 《污水排入城镇下水道水质标准》单位：mg/L

项目	CODCr	BOD5	SS	氨氮	动植物油
GB/T31962-2015 B 级标准	500	350	400	45	100

（3）运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB1234-2008）中的 3 类标准，标准限值见表 1-8。

表 1-8 工业企业厂界环境噪声排放标准

时段 声环境功能区类别	昼间	夜间
3 类	70	55

（4）一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处理场污染控制标准》（GB18599-2001）(2013 年修改版)中有关规定；生活垃圾执行《生活垃圾填埋污染控制标准》（GB16889-1997）。

表二

工程建设内容:

项目总占地面积为 6666m², 总建筑面积 2133.88m², 本项目由豆制品加工车间、原料库房、成品冷藏库房、豆渣房、办公区、污水处理站和其他配套设施组成。项目建设年产 3000 吨豆制品加工生产线, 主要包括主体工程、公用工程以及环保工程等, 项目组成详见表 2-1。

表 2-1 项目组成一览表

类别	工程内容	环评阶段	验收阶段	备注
主体工程	豆制品加工车间	钢架结构, 主要设置有老豆腐、嫩豆腐、豆干、豆皮和真空休闲袋装食品类 5 条生产线。项目建成后年产豆制品约 3000t	同环评阶段一致	利旧
	原料库房	建筑面积 383m ² , 主要存放黄豆	同环评阶段一致	利旧
	成品冷藏库房	建筑面积 158m ² , 主要存放成品	同环评阶段一致	利旧
	老豆腐生产区	建筑面积 200m ² , 主要生产老豆腐	同环评阶段一致	利旧
	嫩豆腐生产区	建筑面积 80m ² , 主要生产嫩豆腐	同环评阶段一致	利旧
	豆干生产区	建筑面积 50m ² , 主要生产豆干	同环评阶段一致	利旧
	豆皮生产区	建筑面积 150m ² , 主要生产豆皮	同环评阶段一致	利旧
	真空休闲袋装食品类生产区	建筑面积 50m ² , 主要生产各种袋装休闲食品	同环评阶段一致	利旧
辅助工程	豆渣房	建筑面积 26m ²	同环评阶段一致	利旧
	办公生活区	主要设有休息室和会议室, 建筑面积 46m ²	同环评阶段一致	利旧
	添加剂房	建筑面积 10m ²	同环评阶段一致	利旧
	杂物间	建筑面积 88m ²	同环评阶段一致	利旧
	污水处理站	规模为 30m ³ /d, 配套建设出水管道 50m 连接驿马园区污水处理站管网	同环评阶段一致	新建
	锅炉房	设置有一台 1t/h 的生物质锅炉(蒸汽发生器), 占地面积 62m ²	同环评阶段一致	利旧
公用工程	供水	用水由园区陇原食品机井供给	同环评阶段一致	/
	排水	生产废水、生活污水、设备及地面清洗	同环评阶段一致	/

环保工程		废水经玻璃钢结构化粪池预处理后，排入厂内污水站处理后最终排入驿马工业园区污水处理厂；锅炉排水直接用于道路洒水抑尘和绿化。		
	供电	供电来源由驿马镇供电所供给。	同环评阶段一致	/
	供暖	本项目生物质锅炉主要用于煮浆所需热蒸汽和冬季采暖。	同环评阶段一致	/
	制冷	冷藏库设 1 套制冷机组，制冷剂为 R410A	同环评阶段一致	/
	废水处理设施	生产废水、生活污水、设备及地面清洗废水经玻璃钢结构化粪池预处理后，排入厂内污水站处理后最终排入驿马工业园区污水处理厂；锅炉排水直接用于道路洒水抑尘和绿化。厂内西侧设置排水明沟，雨水汇集后排至 10m ³ 雨水收集池，沉淀后用于厂区洒水降尘。	同环评阶段一致	/
	废气处理设施	污水处理站恶臭：污水处理设施均为封闭埋地式设施，均有加盖措施，同时在周围绿化	同环评阶段一致	/
		锅炉废气：布袋除尘器+15m 高排气筒排放	同环评阶段一致	
		食堂油烟和油炸食品油烟：油烟净化设施	同环评阶段一致	/
	固体废物收集设施	生活垃圾：拉运至驿马镇生活垃圾暂存点	同环评阶段一致	/
		豆渣：作为饲料出售	同环评阶段一致	/
		杂质：拉运至驿马镇生活垃圾填埋场处理	同环评阶段一致	
		灰渣及布袋除尘器收集尘：拉运至驿马镇生活垃圾暂存点	同环评阶段一致	
		污水站污泥：拉运至驿马工业园区污水站处理	同环评阶段一致	
		过期召回产品：掺入豆渣作为饲料出售	同环评阶段一致	/
		废弃包装袋：出售	同环评阶段一致	/
	噪声治理	选用低噪声设备，基础减振、消声、隔声门窗等降噪措施	同环评阶段一致	/
	防渗	本项目污水站、污水管道、化粪池、事故池采用一般防渗、生产区和办公区采用简单防渗	同环评阶段一致	/
	风险防范	建 1 座 10m ³ 事故池和制冷剂防泄漏报警器	同环评阶段一致	/

	绿化	污水站周边绿化 100m ²	同环评阶段一致	/
--	----	---------------------------	---------	---

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

本项目原辅材料及能源消耗见表 2-2。

表 2-2 原辅材料统计一览表

序号	原材料名称	年总耗量	备注
1	黄豆	2100t/a	/
2	盐卤或石膏	18t/a	/
3	蔗糖	18t/a	/
4	食用盐	18t/a	/
5	食用碱	0.5t/a	/
6	酱油	3t/a	/
7	味精	0.3t/a	/
8	白糖	0.3t/a	/
9	食用油	0.3t/a	/
10	水	6886.25t/a	/
11	消毒剂（次氯酸钠）	0.42t/a	污水站消毒剂
	消毒剂（84 消毒液）	1.2t/a	车间消毒剂
12	制冷剂 R410A	0.2t/a	冷库制冷
13	生物质燃料	80t/a	锅炉燃料
14	氢氧化钠	0.15t/a	清洗车间地面
15	高分子絮凝剂	50.96kg/a	污水站水处理剂

2、水平衡

（1）给水

本项目用水由园区陇原食品机井提供，主要包括生产用水、生活用水、设备清洗用水、地面清洗用水、锅炉补水和绿化用水，项目用排水情况见表 2-2。

表 2-2 项目用水一览表

类别	用水标准	规模	用水量 (m ³ /d)	用水量 (m ³ /a)	排水量 (m ³ /d)	排水量 (m ³ /a)
生产用水	3.0m ³ /t-原料	6t/d	18.0	6300	14.4	5040
生活用水	/	30 人	1.95	682.5	1.56	546
设备及地面清洗用水	/	/	1.0	350	0.9	315
锅炉补水	/	1t/h	0.975	341.25	0.795	278.25
合计	-	-	21.925	7673.75	17.655	6179.25

（2）排水

项目排水采取雨、污分流。

雨水：厂区西侧设置排水明沟，汇集后排至雨水收集池，沉淀后用于厂区洒水降尘。

污水：生产废水包括筛选、浸泡、过滤黄豆产生的废水和成型时工艺挤压的黄浆水，生活污水、设备及地面清洗废水，经化粪池处理后排入厂区污水处理站，最终排入驿马工业园区污水处理厂；锅炉定期排污水，软化废水，属于清净下水，主要污染物为少量SS，无机盐类，可直接用于道路洒水抑尘和绿化。

项目水平衡图见下图 2-1。

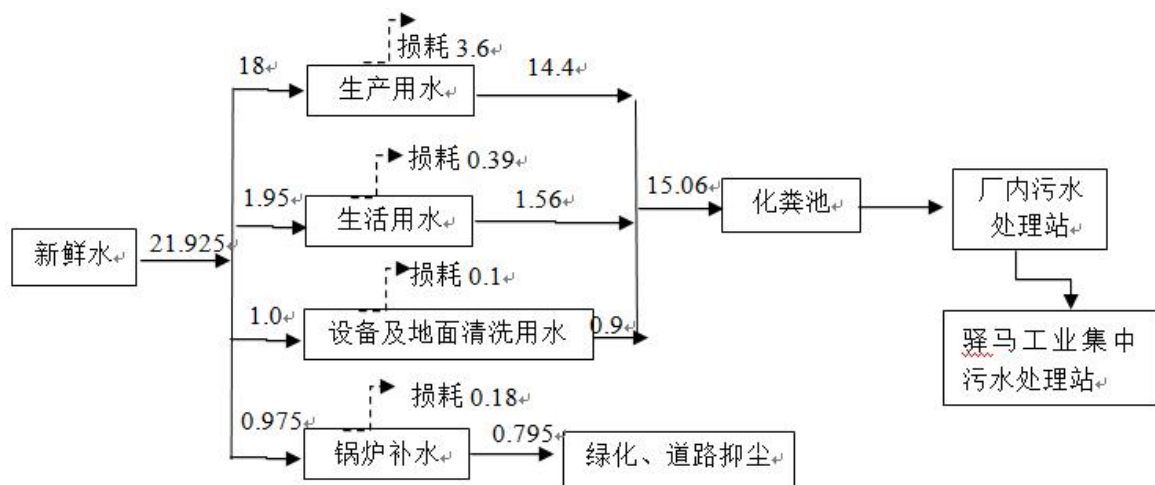


图 2-1 项目用水平衡图

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

项目运营期主要包括熟浆生产，老豆腐、嫩豆腐、豆干、豆皮生产，油炸食品和炸卤食品生产，工艺流程及产污环节如下：

1、熟浆生产工艺流程及产污环节：

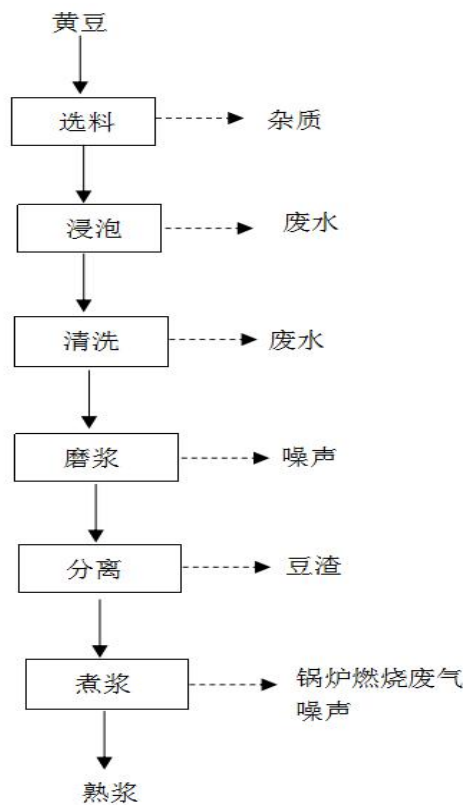


图 2-2 项目熟浆生产工艺流程及产污环节

①选料浸泡清洗：选用无霉变、成熟、未经处理、色泽光亮，颗粒饱满，无虫蛀和鼠咬的新大豆为原料。黄豆精选后提升，定量配送至浸泡桶，用冷水浸泡(料水比例为 1：3，浸泡时间：冬 16~20 小时，春秋 8~12 小时，夏 4~6 小时)，浸泡后人工捞出清洗 1~2 次，浸泡过程约有 50%水分被黄豆吸收(即发泡黄豆)。

②磨浆分离：此过程主要是将黄豆打成豆浆，同时分离出豆渣。将浸泡清洗好的黄豆倒入磨豆浆机(加水量为发泡黄豆的 6 倍)，电能带动机械高速运转磨出生豆浆，磨浆后，进入分离机，浆渣收集，生浆在生浆桶暂时储存后由吸泵机抽往煮浆桶。

③煮浆：将生豆浆倒入煮浆锅，通过锅炉蒸汽蒸煮为熟浆后放入专用桶(20 分钟内豆浆煮至 100℃)。煮浆就是通过加热，使豆浆中的蛋白质发生变性，一方面是为点浆工序创造必要的条件，另一方面可以减轻异味，提高大豆蛋白的营养价值，延长产品的保鲜期。煮浆时蒸汽压力最好保持在 600 千帕以上，否则蒸汽压力低，豆浆升温慢，充气时间长，蒸馏水带入多，豆浆浓度及产品质量不易控制。豆浆煮熟后进入各条生产线。

2、各生产线工艺流程：

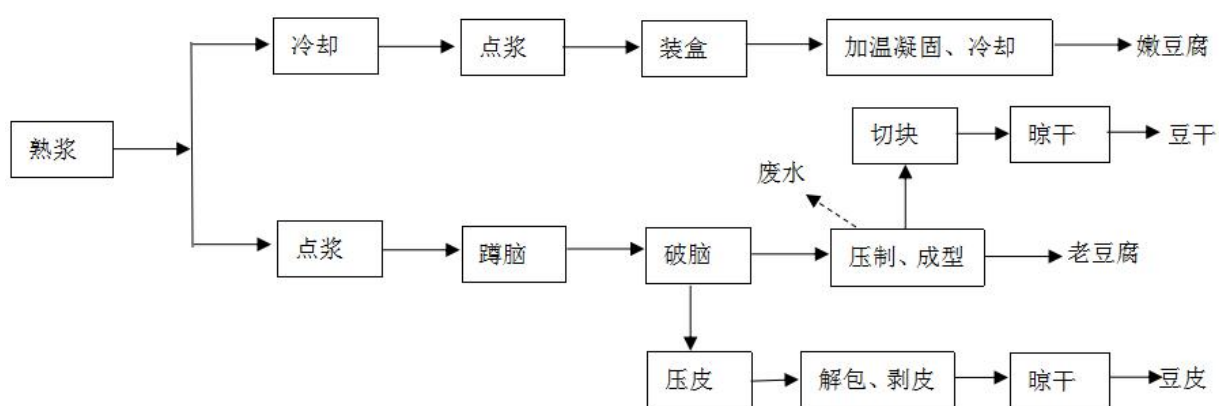


图 2-3 项目老豆腐、嫩豆腐、豆干、豆皮生产工艺流程图

3、油炸食品和炸卤食品工艺流程：

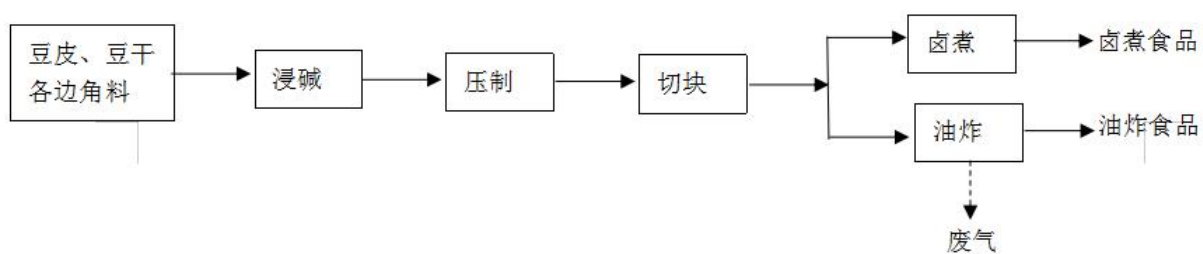


图 2-4 油炸食品和炸卤食品生产工艺流程图

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废气

项目生产过程产生的废气主要为污水处理站恶臭、锅炉废气、食堂油烟和油炸食品油烟。

（1）污水处理站恶臭

本项目污水处理站会产生一定的恶臭气体，主要来源于调节池和污泥处理单元等，成分包括 NH_3 和 H_2S 等臭气物质，项目污水处理设施均为封闭埋地式设施，均有加盖措施，同时在周围充分绿化，有效减小气味对周围环境的影响，建设单位安排人员巡查维修，不得出现破损逸散废气情况。

（2）锅炉废气

项目采用 1 台 1t/h 生物质锅炉，项目锅炉废气引至布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排入大气。

（3）食堂油烟

本项目职工食堂主要燃料为罐装水煤气，为清洁能源，废气的排放量和排放浓度均很少，污染物主要来源于食堂在烹饪、加工过程中挥发的油脂、有机质及热分解或裂解，从而产生油烟废气，食堂油烟经油烟净化器处理后排放。

（4）油炸食品油烟

本项目油炸食品年销售量为 50t，主要燃料为罐装水煤气，为清洁能源，废气的排放量和排放浓度均很少，污染物主要来源于在煎、炸过程中挥发的油脂、有机质及热分解或裂解，从而产生油烟废气，油炸食品油烟经油烟净化器处理后排放。

2、废水

本项目废水主要为生产废水、生活污水、清洗废水和锅炉排水。

本项目生产废水、生活污水、设备及地面清洗废水经玻璃钢结构化粪池预处理，再排入厂内污水站处理后排至驿马园区污水处理厂；锅炉排水属于清净下水，主要污染物为少量 SS，无机盐类，直接用于道路洒水抑尘和绿化。

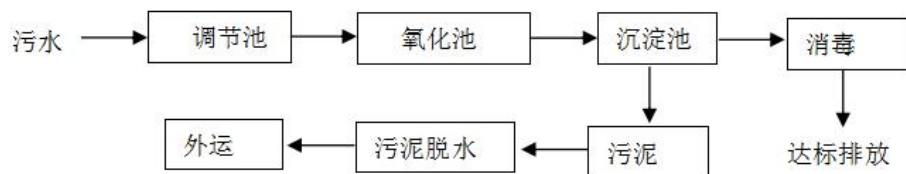


图 3-1 污水处理站工艺流程

3、噪声

项目运营期噪声主要为生产设备运行产生的噪声和运输车辆噪声，主要噪声源多布置在室内，采取隔声减振措施，为减少噪声排放对周边声环境敏感点的影响，建设单位采取以下措施：

（1）选用低噪设备，及时对设备进行检修，确保设备正常运行，从源头上降低噪声排放强度；

（2）对提升机、磨轮机等高噪声设备采用减振基础、隔声罩等隔消声治理措施；

（3）空压机、风机等产噪设备采取减振、隔声等措施，布设尽量远离厂界，充分利用距离衰减；将空压机、水泵等高产噪设备安装在密闭的房间内，并配置进排风消声器和低噪声风机作全室通风；

（4）对锅炉房风机采用门窗隔音，污水处理站用绿化带隔离形成一个独立的区域，可有效的防治噪声的扩散。

4、固体废物

项目固体废物主要为职工生活垃圾、豆渣、杂质、灰渣及布袋除尘器收集尘、污水站污泥、过期召回产品和废弃包装袋。

生活垃圾在厂内定点收集，产生的生活垃圾统一收集后拉运至驿马生活垃圾暂存点；豆渣集中存储，作为饲料出售，并且要及时清运，特别是夏天要日产日清，避免长时间堆放；杂质和灰渣及布袋除尘器收集尘作为垃圾清运，暂存处地面应硬化、防渗；污水站污泥定期拉运至驿马工业园区污水站处理；过期召回产品掺入豆渣作为饲料出售；废弃包装袋收集后出售。

环保设施投资及“三同时”落实情况

1、环保设施投资及“三同时”落实情况

项目环保设施投资及“三同时”落实情况见表 3-1。

表 3-1 建设项目环保设施投资及落实情况一览表

验收项目		环评阶段	验收阶段	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)
废气	污水处理恶臭	地埋设备、加盖密封除臭	已落实到位	3.0	2.6
	锅炉废气	布袋除尘器+15m 高排气筒	已落实到位	4.0	4.3
	油烟废气	油烟净化器	已落实到位	1.8	0.8
废水	生产废水	2 座 10m ³ 化粪池、10m ³ 事故池、30t/d 的污水处理站	已落实到位	30.0	22.0
	生活废水				
	设备及地面清洗废水				
	锅炉排水	厂区抑尘绿化	已落实到位	3.0	1.9
噪声	设备噪声	低噪声设备，减振、消声、隔声措施	已落实到位	1.0	2.4
固废	生活垃圾、杂质、灰渣及布袋除尘器收集尘、杂质	4 个垃圾分类收集箱、若干垃圾桶	已落实到位	1.0	0.6
	豆渣、过期召回产品	豆渣房		工程组成部分	/
环境风险	制冷剂泄露、污水站事故状态	R410A 制冷剂防泄漏报警器、10m ³ 事故池	已落实到位	1.0	3.1

本项目概算总投资 2200 万元,实际总投资 1950 万元,环保概算总投资为 49.8 万元,实际总投资 37.7 万元, 占项目实际总投资的 1.93%。

2、项目变动情况

本项目建设内容与环评阶段一致,环保措施均已按环评及批复要求落实到位,项目无变动。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

环境影响报告表的主要结论：

一、运营期环境影响评价结论

废气：项目生产过程产生的废气主要为污水处理站恶臭、锅炉废气、食堂油烟和油炸食品油烟。

污水处理设施均为封闭地理式设施，均有加盖措施，同时在周围充分绿化，有效减小气味对周围环境的影响；锅炉废气经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放可满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）；食堂油烟和油炸食品油烟经油烟净化器处理后排放浓度能够满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中（油烟浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）的要求。

废水：本项目废水主要为生产废水、生活污水、清洗废水和锅炉排水。

本项目生产废水、生活污水、设备及地面清洗废水经玻璃钢结构化粪池预处理后，排入厂内污水站处理，锅炉排水属于清净下水，主要污染物为少量 SS，无机盐类，可直接用于道路洒水抑尘和绿化。

噪声：项目运营期噪声主要为生产设备运行产生的噪声和运输车辆噪声，主要噪声源多布置在室内，设备采用低噪声设备、采取隔声、减振、消声等措施，可进一步有效地减轻噪声影响。

固体废物：主要为职工生活垃圾、豆渣、杂质、灰渣及布袋除尘器收集尘、污水站污泥、过期召回产品和废弃包装袋。

生活垃圾在厂内定点收集，产生的生活垃圾统一收集后拉运至驿马生活垃圾暂存点；豆渣集中存储，作为饲料出售，并且要及时清运，特别是夏天要日产日清，避免长时间堆放；杂质和灰渣及布袋除尘器收集尘作为垃圾清运，暂存处地面应硬化、防渗；污水站污泥定期拉运至驿马工业园区污水站处理；过期召回产品掺入豆渣作为饲料出售；废弃包装袋收集后出售。经上述处理后，项目产生的固废均能得到妥善处置。

二、总结论

综上所述，本项目建设符合国家及地方有关产业政策，选址合理。本项目在采取有效的污染控制措施后，能确保废气、废水和噪声达标排放，固体废物得到妥善处置。项目的建设符合国家产业政策。评价项目在认真落实“三同时”及本环评中所提出的建议以及各项污染防治对策，对所产生的污染物进行有效合理的治理后，对周围环境不会产生

影响。因此从环保角度分析，该项目的建设是可行的。

审批部门审批决定：

关于庆阳黄河象食品有限公司年产 3000 吨豆制品生产项目

环评的审批意见

庆环评报告表[2020]30 号

庆阳黄河象食品有限公司：

你单位保送的《庆阳黄河象食品有限公司年产 3000 吨豆制品生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经我局局务会研究决定，现对《报告表》批复如下：

一、该项目位于甘肃省庆阳市庆城县驿马工业集中区，项目总占地面积为 6666m²，总投资 2200 万元，环保投资 49.8 万元，占总投资的 2.26%。项目主要建设内容：新建年产 3000 吨豆制品加工生产线，由豆制品加工车间、原料库房、成品冷藏库房、豆渣房、办公区、污水处理设备、1 蒸吨生物质蒸汽生产锅炉及其他配套设施组成。

建设项目符合国家产业政策，驿马工业集中区总体规划和土地利用规划，符合庆阳市生态环境局《关于下放一批行政审批项目（目录）的通知》（庆环发[2018]127 号）要求。项目在落实《报告表》中提出的各项环境保护措施和环境风险防范措施的基础上，从环境保护角度分析，工程建设可行。《报告表》可作为工程环境保护设施（措施）设计、建设（执行）与环境管理的依据。

二、建设单位要严格执行《报告表》提出的污染防治与环境保护措施，做到污染物达标排放，严格执行环保“三同时”制度，做到环保投资及时足额到位。严格执行市场监管行业等相关要求，认真落实《报告表》提出的各项环保与生态保护、环境风险控制措施，发挥环保投资效益，改善和保护环境。

三、项目建设与运行管理中应重点做好的工作：

（一）落实施工期各项污染防治措施，科学制定施工方案，加强施工队伍管理和环保宣传，尽量减少大型机械的使用，严格控制作业带，将对环境危害降到最低。

（二）落实运营期大气污染防治措施，污水处理站恶臭采取全封闭埋式设计、加盖，同时在周边加强绿化，定期喷洒除臭剂。确保满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中排放标准，锅炉废气经集气罩收集，布袋除尘器处理+15m 高排气筒

排放，确保满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 2 中燃煤锅炉标准，食堂油烟和油炸豆制品油烟经油烟净化器处理，确保满足《（饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中限值要求。

（三）落实运营期水污染防治措施，项目实行雨污分流，雨水经厂内西侧排水明沟，汇集排至雨水收集池，沉淀后用于厂区洒水降尘。项目自建污水处理站，生产废水、生活污水、设备及地面清洗废水经污水处理站处理后，最终排入驿马工业园区污水处理厂处理。

（四）落实运营期噪声防治措施，项目选用低噪声设备，优化平面布置，对高噪声设备采取密闭隔音、吸音和消声措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求。

（五）落实运营期固废污染防治措施，运营期生产产生豆渣、过期食品作为饲料出售；废弃包装袋集中收集后外售废品回收站，生活垃圾、杂质及灰渣集中收集拉运至驿马镇生活垃圾暂存点处置；污水处理站产生的污泥拉运至驿马工业园区污水处理厂进行处理。

（六）加强风险防范措施，按要求制定环境风险应急预案并报环保部门备案，严格落实《报告表》和环境风险应急预案中提出的各项风险防范措施，防止发生环境污染事件。

四、按照《报告表》环境管理和监控计划内容，做好项目运行期环境管理和污染源监测工作，作为该项目环保专项检查、验收、管理依据。

五、庆城县生态环境保护综合行政执法队负责项目建设期的现场监察，并在项目建成后及时编制“三同时”监督监察报告。

六、项目建成后，按照环保部关于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法的公告》（国环规环评(2017)4 号）有关规定和程序，及时开展环保验收，验收合格后，报送庆城县生态环境保护综合行政执法队备案，方可正式投入运营。

七、《报告表》审批后十五日内，建设单位应将《报告表》及其审批意见送庆城县生态环境保护综合行政执法大队，以便于项目实施及运营过程中的环境监督管理。

八、以上审批意见仅限于本《报告表》确定的建设内容，若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的、建设单位应当重新报批项目环境影响评价文件。国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要

求执行。

庆阳市生态环境局庆城分局

2020 年 12 月 11 日

表五

验收监测质量保证及质量控制：

项目委托有专业资质的监测公司开展监测工作，监测期间项目运行稳定，环保设施运行正常，达到现场监测要求，公司积极配合监测人员对现场进行监测，不阻碍、不隐瞒，确保监测数据真实有效，制定环境保护设施运行规章制度，认真落实运行责任，确保环保设施长期稳定运行达标排放，最大限度地减少污染物的排放量。

1、质量控制措施

为了确保监测数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，本次监测对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。具体质控措施如下：

- （1）监测人员具备相应的监测能力，持证上岗；
- （2）严格按照监测方案及相关监测技术规范的要求，合理布设监测点位，保证监测频次；
- （3）采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，填写采样记录，按规定保存、运输样品，保证样品的完整性和有效性；
- （4）为保证监测质量，监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法；
- （5）监测所用的采样和分析仪器经计量部门检定或校准合格。
- （6）监测过程中的原始记录及相关打印条，监测数据经过三级审核后生效，监测报告经三级审核。

2、监测分析方法

- （1）有组织废气监测分析方法见表 5-1；

表 5-1 有组织废气监测分析方法一览表

序号	项目	检测方法	分析方法依据来源	检出限
1	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 重量法	GB/T 16157-1996	1.0mg/m ³
2	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫测定 定电位电解法	HJ57-2017	3.0mg/m ³
3	氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物测定 定电位电解法	HJ693-2014	3.0mg/m ³
4	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法	GB/T14675-1993	/

5	样品采集	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	/
---	------	-------------------------	-----------------	---

无组织废气监测分析方法见表 5-2；

表 5-2 无组织废气监测分析方法一览表

序号	项目	检测方法	分析方法依据来源	检出限
1	硫化氢	亚甲蓝分光光度法	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）	0.001mg/m ³
2	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ533-2009	0.01mg/m ³
3	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法	HJ693-2014	10
4	样品采集	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T14675-1993	/

水质监测分析方法见表 5-3；

表 5-3 水质监测分析方法一览表

项目	单位	测定方法	分析方法来源	检出限
pH	—	玻璃电极法	GB6920-86	—
氨氮	mg/L	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	0.025
SS	mg/L	重量法	GB11901-89	4
BOD ₅	mg/L	稀释与接种法	HJ505-2009	0.5
COD _{Cr}	mg/L	重铬酸盐法	HJ828-2017	4
动植物油	mg/L	红外分光光度法	HJ637-2018	0.06
样品采集	/	《污水检测技术规范》	HJ91.1-2019	/

噪声监测分析方法见表 5-4。

表 5-4 噪声监测分析方法一览表

序号	项目	单位	测定方法	分析方法来源	测定仪器
1	噪声	dB (A)	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	AWA5680 多功能声级计

3、监测分析过程中的质量保证和质量控制

有组织废气监测质控结果统计表 5-5；

表 5-5 烟粉尘仪器检定结果一览表

名称	型号	检定/校准单位	有效期	结果
烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	MH3300	甘肃华衡检测技术有限公司	2021.09	合格
电子天平	PTY-324/423	金昌市质量技术监督检测所	2021.08	合格

表 5-5(续) 颗粒物质控记录一览表

项目	测定值	置信范围	评价
----	-----	------	----

颗粒物	1#滤筒(g)	1.0742	1.0742±0.0002	合格
	2#滤筒(g)	1.0483	1.0483±0.0002	合格

无组织废气监测质控结果统计表 5-6;

表 5-6 无组织废气监测仪器检定结果一览表

名称	型号	检定/校准单位	有效期	结果
防爆大气采样器	FCC-1500D	甘肃华衡检测技术有限公司	2021.11	合格
环境空气综合采样器	崂应 2050 型	甘肃华衡检测技术有限公司	2021.11	合格
分光光度计	V729	金昌市质量技术监督检测所	2021.07	合格

水质监测质控结果统计表 5-7、5-8;

表 5-7 仪器检定/校准结果一览表

名称	型号	检定/校准单位	有效期	结果
电子天平	PTY-324/423	金昌市质量技术监督检测所	2021.08	合格
PH 计	PHS-25 型	金昌市质量技术监督检测所	2021.07	合格
可见分光光度计	V729	金昌市质量技术监督检测所	2021.07	合格
多参数水质测定仪	5B-3B(V8)	甘肃华衡检测技术有限公司	2021.11	合格

表 5-8 水质监测质控数据表

序号	项目	质控编号	监测结果	置信范围	评价
1	氨氮	BW0598-7W4624	14.5	(14.5±0.05)	合格
2	化学需氧量	BW0534MU6223	198	(198±0.06)	合格
3	动植物油	80350DV	34.1	34.6±0.05	合格

噪声监测质控结果统计表 5-9、5-10。

表 5-9 检测仪器测定结果一览表

名称	型号	检定/校准单位	有效期	结果
声校准器	AWA6201A	甘肃省计量研究院	2021.11	合格
声级计	AWA5688	芜湖市计量测试研究研究	2021.04	合格

表 5-10 噪声监测质控结果表

仪器型号	监测前校准值	监测后校准值	允许差	校准结果评价
AWA5688	93.8	93.8	±0.5dB (A)	合格

表六

验收监测内容：

庆阳黄河象食品有限公司委托甘肃领越监测技术有限公司于 2020 年 3 月 30 日至 3 月 31 日、4 月 30 日至 5 月 1 日对庆阳黄河象食品有限公司年产 3000 吨豆制品生产项目进行现场查勘，了解掌握现场相关信息和实际情况后，对该项目的有组织废气、无组织废气、废水和噪声进行了监测。

1、废气

废气监测内容见表 6-1，监测点位布置图见图 6-1。

表 6-1 大气监测情况一览表

监测内容	有组织 (锅炉废气)	无组织 (污水处理站恶臭气体)
监测点位	烟囱出口	上风向设 1 个对照点，下风向设 2 个监控点
监测因子	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	臭气浓度、NH ₃ 、H ₂ S
监测频次	每天监测 3 次，采样 3 次	每天监测 3 次，采样 3 次
监测周期	连续监测 2 天	连续监测 2 天

2、废水

废水监测内容见表 6-2。

表 6-2 废水监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次
污水处理站排放口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	1 次/天，2 天

3、厂界噪声监测

噪声监测内容见表 6-3，监测点位布置图见图 6-1。

表 6-3 噪声监测内容一览表

监测因子	监测点号	监测点位置	距离	监测频次
等效连续 A 声级	1#	东厂界	1m	连续监测 2 天(昼间、夜间各 1 次)
	2#	西厂界	1m	
	3#	南厂界	1m	
	4#	北厂界	1m	



图 6-1 监测点位图

表七

验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间项目正常运行, 运行负荷为 80%, 符合验收监测要求。

验收监测结果:

1、有组织废气

锅炉废气排气筒出口监测结果见表 7-1;

表 7-1 生物质锅炉排气筒有组织废气监测结果一览表

监测 点位	监测日期 (2021 年)	监测因子/监测结果					
		/	标干烟气 量 m³/h	氧含量%	颗粒物 mg/m³	SO₂ mg/m³	NOx mg/m³
生物质锅 炉废气排 气筒出口	3 月 30 日	第一次	598	14.2	47.5	37	139
		第二次	532	14.5	45.6	33	137
		第三次	636	15.2	43.9	39	174
		均值	589	14.6	45.6	37	150
	3 月 31 日	第一次	698	14.6	44.8	38	133
		第二次	625	15.1	49.8	45	165
		第三次	640	14.6	38.8	43	156
		均值	654	14.8	44.5	42	151
标准限值		/		/	50	300	300
执行标准		《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）					

2、无组织废气

本次验收监测对项目区共布设 3 个监测点, 分别为 1#上风向、2#下风向、3#下风向, 无组织监测结果分别见表 7-6。

表 7-6 无组织废气监测结果表

监测点 位	监测日期 (2021 年)	/	监测结果		
			硫化氢(mg/m ³)	氨(mg/m ³)	臭气浓度
1#厂界 上 风向	3 月 30 日	第一次	0.027	0.013	12
		第二次	0.018	0.019	13
		第三次	0.025	0.025	12
		最大值	0.027	0.025	13
	3 月 31 日	第一次	0.024	0.019	<10
		第二次	0.022	0.024	12
		第三次	0.023	0.016	13
		最大值	0.024	0.024	13
2#厂界	3 月 30 日	第一次	0.038	0.101	14

下 风 向		第二次	0.039	0.096	15
		第三次	0.036	0.101	14
		最大值	0.039	0.101	15
	3 月 31 日	第一次	0.035	0.101	14
		第二次	0.035	0.098	15
		第三次	0.034	0.106	14
		最大值	0.035	0.106	14
3#厂界 下 风 向	3 月 30 日	第一次	0.058	0.104	15
		第二次	0.043	0.096	15
		第三次	0.041	0.101	14
		最大值	0.058	0.104	15
	3 月 31 日	第一次	0.057	0.099	14
		第二次	0.056	0.108	15
		第三次	0.056	0.091	15
		最大值	0.056	0.108	15
标准限值		/	0.06	1.5	20
执行标准		/	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 二级新改扩建		

3、废水

本次验收废水监测在污水处理站总排口，水质监测结果见表 7-7。

表 7-7 废水检测结果一览表

检测时间	检测项目	检测结果	限值	超标倍数	备注
2021.04.30	pH	6.75	6.5-9.5	—	/
	化学需氧量（mg/L）	173	500	—	/
	氨氮（mg/L）	4.05	45	—	/
	动植物油（mg/L）	3.66	100	—	/
	悬浮物（mg/L）	21	400	—	/
	生化需氧量（mg/L）	74.3	350	—	/
2021.05.01	pH	6.72	6-9	—	/
	化学需氧量（mg/L）	180	500	—	/
	氨氮（mg/L）	4.13	45	—	/
	动植物油（mg/L）	3.54	100	—	/
	悬浮物（mg/L）	27	400	—	/
	生化需氧量（mg/L）	76.2	350	—	/
评价标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准				

4、噪声

本次验收噪声监测在厂区四周，噪声监测结果见表 7-8。

表 7-8 噪声监测结果一览表单位：dB（A）

测点位置	监测时间	监测结果	评价标准	超标分贝
------	------	------	------	------

		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1#东侧	2021.03.30	55.9	46.3	65	55	/	/
	2021.03.31	55.4	46.7			/	/
2#南侧	2021.03.30	58.0	46.0			/	/
	2021.03.31	56.4	45.7			/	/
3#西侧	2021.03.30	58.9	47.0			/	/
	2021.03.31	57.0	46.6			/	/
4#北侧	2021.03.30	57.5	46.7			/	/
	2021.03.31	54.9	45.5			/	/

由上表监测结果可知，监测的东、西、南、北厂界噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB1234-2008）中的 3 类标准的要求。

5、污染物排放总量核算

根据监测结果计算得本工程的主要大气污染物排放总量：

粉尘：0.0004t/a

SO₂：0.136t/a

NO_x：0.0816t/a

项目废水进入驿马工业集中区污水处理厂，故只需核算出纳管量，经计算，COD 的排放量为 5.47t/a，NH₃-N 的排放量为 0.49t/a。

表八

一、验收监测结论：

1、废气

(1) 项目生物质锅炉废气引至布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放，监测的烟尘、SO₂、NO_x 均值为 45.05mg/m³，39.5mg/m³，150.5mg/m³，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中燃煤锅炉标准。

(2) 项目污水处理站无组织排放的恶臭气体厂界上风向及下风向的硫化氢、氨、臭气浓度，最大检出值分别为 0.058mg/m³、0.108mg/m³、15（无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 二级新改扩建排放浓度限值。

2、废水

本项目生产废水、生活污水、设备及地面清洗废水经玻璃钢结构化粪池预处理，再排入厂内污水站处理后排至驿马园区污水处理厂，监测的污水处理站总排口排放水质为 pH6.75、COD_{Cr}180mg/L、BOD₇4.3mg/L、氨氮 4.05mg/L、动植物油 3.66mg/L、SS27mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

3、噪声

项目东、南、西、北厂界噪声检测值为昼间 54.9~58.9dB（A），夜间 45.5~47.0dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB1234-2008）中的 3 类标准（昼间 65dB（A），夜间 55dB（A）），可达标排放。

4、固体废物处置情况

项目固体废物主要为职工生活垃圾、豆渣、杂质、灰渣及布袋除尘器收集尘、污水站污泥、过期召回产品和废弃包装袋。

生活垃圾在厂内定点收集，产生的生活垃圾统一收集后拉运至驿马生活垃圾暂存点；豆渣集中存储，作为饲料出售，并且要及时清运，特别是夏天要日产日清，避免长时间堆放；杂质和灰渣及布袋除尘器收集尘作为垃圾清运，暂存处地面应硬化、防渗；污水站污泥定期拉运至驿马工业园区污水站处理；过期召回产品掺入豆渣作为饲料出售；废弃包装袋收集后出售。

二、建议

(1) 建立严格的环境制度和环保岗位操作规程，责任到人，保证环保设施长期稳定正常运行；

(2) 加强环境保护设施的日常维修和管理，确保各环保设施正常进行；

(3) 项目应按照国家或地方有关规定规范设置排污标识。

三、综合结论

通过现场调查和验收监测数据可知：庆阳黄河象食品有限公司年产 3000 吨豆制品生产项目项目，各环保设施及治理措施基本落实到位，对运营期产生的废气、噪声、废水及固废能按照环评报告中提出的污染防治措施进行治理，经监测，各项污染物均可实现达标排放，总体上达到了建设项目竣工环境保护验收的基本要求，因此，我们认为本项目具备环保验收条件。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：庆阳黄河象食品有限公司填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		庆阳黄河象食品有限公司年产 3000 吨豆制品生产项目项目				项目代码		/		建设地点		甘肃省庆阳市庆城县驿马镇				
	行业类别（分类管理名录）		C1392 豆制品制造				建设性质		√新建□改扩建□技术改造		项目厂区中心经度/纬度		/				
	设计生产能力		年产 3000 吨豆制品加工生产线				实际生产能力		同设计		环评单位		庆阳衡安环保工程有限公司				
	环评文件审批机关		庆阳市生态环境局庆城分局				审批文号		庆环评报告表[2020]30 号		环评文件类型		环境影响评价报告表				
	开工日期		/				竣工日期		/		排污许可证申领时间		/				
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/				
	验收单位		/				环保设施监测单位		/		验收监测时工况		80%				
	投资总概算（万元）		2200				环保投资总概算（万元）		49.8		所占比例（%）		2.26				
	实际总投资		1950				实际环保投资（万元）		37.7		所占比例（%）		1.93				
	废水治理（万元）		22.0	废气治理（万元）		7.7	噪声治理（万元）		13	固体废物治理（万元）		0.6	绿化及生态（万元）		1.9	其他（万元）	3.1
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		1440h				
运营单位		庆阳黄河象食品有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）					验收时间						
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水																
	化学需氧量																
	氨氮																
	石油类																
	废气																
	二氧化硫			39.5	300								0.0000136				
	烟尘			45.05	50								0.00000004				
	氮氧化物			150.5	300								0.00000816				
	工业固体废物																
	与项目有关的其他特征污染物																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；

附图：

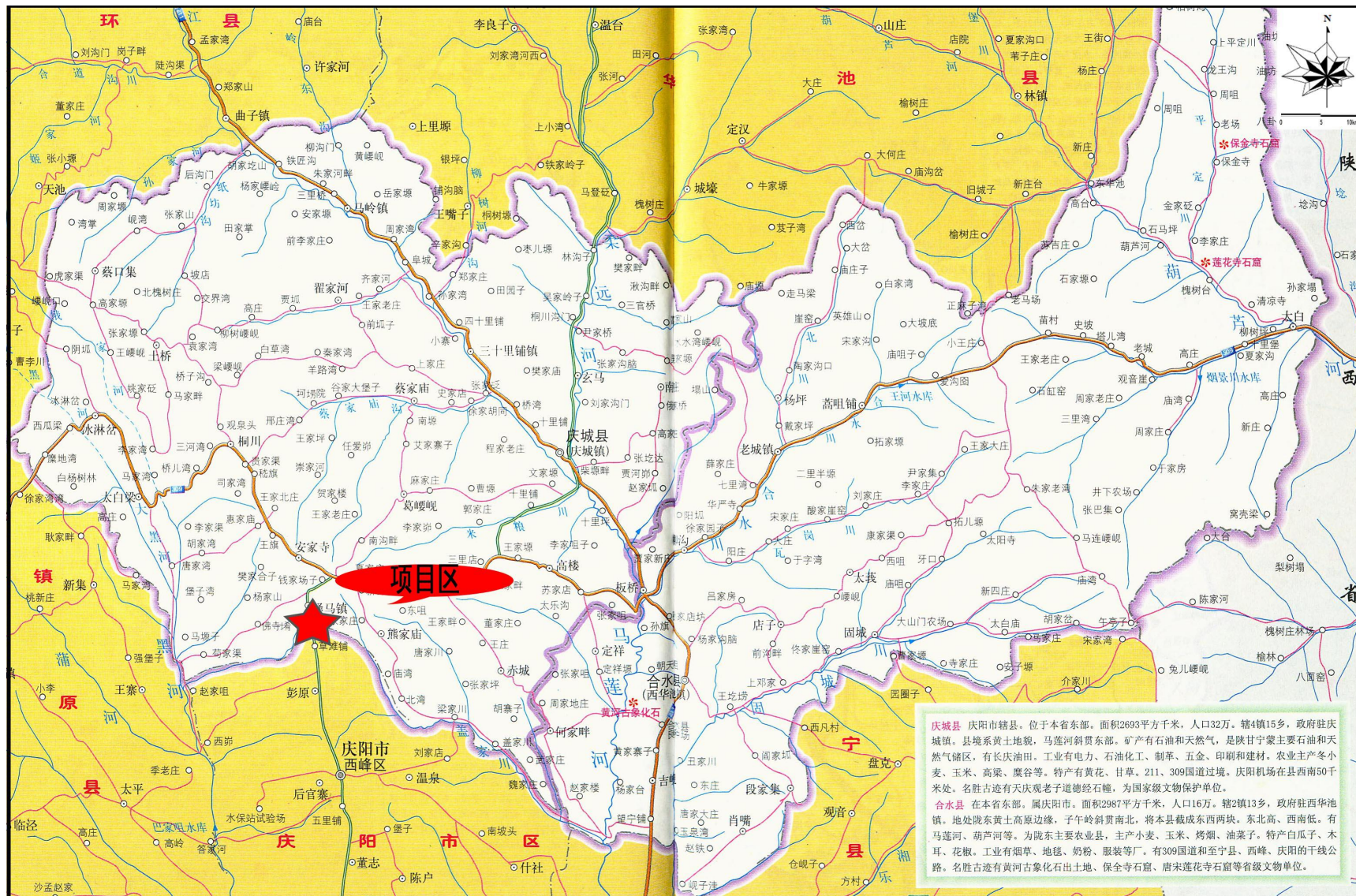
附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目平面布置图

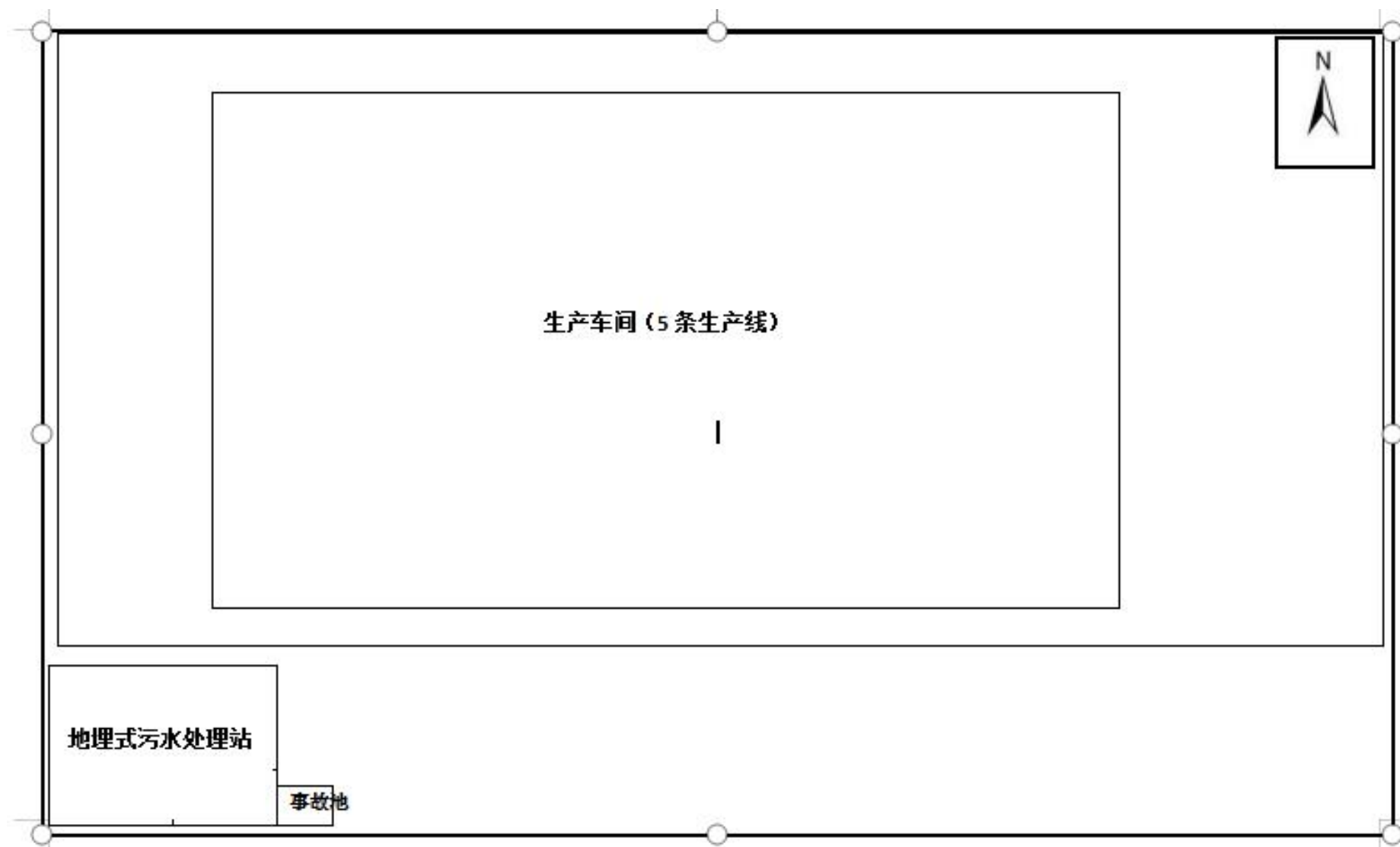
附件：

附件 1：项目环评批复

附件 2：验收监测报告



附图1 项目地理位置图



附图 2 平面布置图

庆阳市生态环境局庆城分局文件

庆环评报告表〔2020〕30号

关于庆阳黄河象食品有限公司年产3000吨 豆制品生产项目环评的审批意见

庆阳黄河象食品有限公司：

你单位报送的《庆阳黄河象食品有限公司年产3000吨豆制品生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经我局局务会研究决定，现对《报告表》批复如下：

一、该项目位于甘肃省庆阳市庆城县驿马工业集中区，项目占地面积 6666 m²，总投资 2200 万元，其中环保投资 49.8 万元，占总投资的 2.26%。项目主要建设内容：新建年产 3000 吨豆制品加工生产线，由豆制品加工车间、原料库房、成品冷藏库房、豆渣房、办公区、污水处理设备、1 蒸吨生物质蒸汽生产锅炉及其他配套设施组成。

建设项目符合国家产业政策，驿马工业集中区总体规划和土地利用规划，符合庆阳市生态环境局《关于下放一批行政审批项目（目录）的通知》（庆环发〔2018〕27号）要求。项目在落实《报告表》中提出的各项环境保护措施和环境风险防范措施的基础上，从环境保护角度分析，工程建设可行。《报告表》可作为工程环境保护设施（措施）设计、建设（执行）与环境管理的依据。

二、建设单位要严格执行《报告表》提出的污染防治与环境保护措施，做到污染物达标排放，严格执行环保“三同时”制度，做到环保投资及时足额到位。严格执行市场监管行业等相关要求，认真落实《报告表》提出的各项环保与生态保护、环境风险控制措施，发挥环保投资效益，改善和保护环境。

三、项目建设与运行管理中应重点做好的工作：

（一）落实施工期各项污染防治措施，科学制定施工方案，加强施工队伍管理和环保宣传，尽量减少大型机械的使用，严格控制作业带，将对环境危害降到最低。

（二）落实运营期大气污染防治措施，污水处理站恶臭采取全封闭地埋式设计、加盖，同时在周围加强绿化，定期喷洒除臭剂。确保满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中排放标准；锅炉废气经集气罩收集，布袋除尘器处理+15m高排气筒排放，确保满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2中燃煤锅炉标准；食堂油烟和油炸豆制品油烟经油烟净化器

处理，确保满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中限值要求。

（三）落实运营期水污染防治措施，项目实行雨污分流，雨水经厂内西侧排水明沟，汇集排至雨水收集池，沉淀后用于厂区洒水降尘。项目自建污水处理站，生产废水、生活污水、设备及地面清洗废水经污水处理站处理后，最终排入驿马工业园区污水处理厂处理。

（四）落实运营期噪声防治措施，项目选用低噪声设备，优化平面布置。对高噪声设备采取密闭隔音、吸音和消声措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

（五）落实运营期固废污染防治措施，运营期生产产生豆渣、过期食品作为饲料出售；废弃包装袋集中收集后外售废品回收站；生活垃圾、杂质及灰渣集中收集拉运至驿马镇生活垃圾暂存点处置；污水处理站产生的污泥拉运至驿马工业园区污水处理厂进行处理。

（六）加强风险防范措施，按要求制定环境风险应急预案并报环保部门备案，严格落实《报告表》和环境风险应急预案中提出的各项风险防范措施，防止发生环境污染事件。

四、按照《报告表》环境管理和监控计划内容，做好项目运行期环境管理和污染源监测工作，作为该项目环保专项检查、验收、管理依据。

五、庆城县生态环境保护综合行政执法队负责项目建设期的现场监察，并在项目建成后及时编制“三同时”监督监察报告。

六、项目建成后，按照环保部关于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法的公告》（国环规环评〔2017〕4号）有关规定和程序，及时开展环保验收，验收合格后，报送庆城县生态环境保护综合行政执法队备案，方可正式投入运营。

七、《报告表》审批后十五日内，建设单位应将《报告表》及其审批意见送庆城县生态环境保护综合行政执法大队，以便于项目实施及运营过程中的环境监督管理。

八、以上审批意见仅限于本《报告表》确定的建设内容，若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批项目环境影响评价文件。国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要求执行。

庆阳市生态环境局庆城分局

2020年12月11日

庆阳市生态环境局庆城分局

2020年12月11日印发