

安徽龙磁科技股份有限公司

年产 8000 吨高性能永磁铁氧体磁瓦生产线项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 7 月 28 日，安徽龙磁科技股份有限公司组织了安徽龙磁科技股份有限公司年产 8000 吨高性能永磁铁氧体磁瓦生产线项目竣工环保验收工作。验收工作组听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和项目竣工环境保护验收情况的汇报，进行了环境保护现场检查，审阅并核实有关资料，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

安徽龙磁科技股份有限公司年产 8000 吨高性能永磁铁氧体磁瓦生产线项目筹建于 2017 年 9 月，项目选址位于庐江县郭河镇工业集中区，项目占地 32982m²，总建筑面积 18480m²，总投资 13568 万元，其中环保投资 530 万元。主要建设内容为：球磨车间、成型车间、电窑车间、磨加工车间、包装车间、半成品车间、成品库、原料库及配套相关附属设施等，部分污染防治措施依托老厂区设施。项目建成后达到年产 8000 吨高性能永磁铁氧体磁瓦生产能力。

2、建设过程及环保审批情况

安徽龙磁科技股份有限公司于 2018 年 4 月 4 日委托了江苏环保产业技术研究院股份公司承担本项目环境影响评价工作。

江苏环保产业技术研究院股份公司于 2018 年 9 月编制完成了《安徽龙磁科技股份有限公司年产 8000 吨高性能永磁铁氧体磁瓦生产线项目环境影响报告书》并上报至合肥市庐江县生态环境分局（原庐江县环境保护局）。

合肥市庐江县生态环境分局（原庐江县环境保护局）于 2018 年 11 月 23 日下达了《关于安徽龙磁科技股份有限公司年产 8000 吨高性能永磁铁氧体磁瓦生产线项目环境影响报告书的批复》，庐环审[2018]76 号。

安徽龙磁科技股份有限公司于 2022 年 09 月 14 日取得了排污许可证（证书编号：91340100153671403J001U，合肥市生态环境局）。

安徽龙磁科技股份有限公司于 2020 年 9 月 15 日取得了《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》（备案编号：3401242020020L，合肥市庐江县生态环境分局）。

3、投资情况

项目投资总概算 13568 万元，环保投资 530 万元，占总投资 3.91%；实际总投资 15000 万元，环保实际投资 631 万元，占总投资 4.21%。

4、验收范围

本次验收范围为安徽龙磁科技股份有限公司《年产 8000 吨高性能永磁铁氧体磁瓦生产线项目》及相应配套环保设施等。位于合肥市庐江县郭河镇工业集中区，新建设标准厂房 16600m² 及附属用房 690m²，购置 2 条电辊道窑及配套生产线设备等，年产 8000 吨高性能永磁铁氧体磁瓦。

二、工程变动情况

1、炉窑调整

根据环评报告及批复，本项目炉窑采用天然气炉窑。

经现场勘查，实际建设采用了电窑，减少了污染物。

2、厂区布置调整

①根据现场勘查与环评报告对照，原设计1栋仓房3864m²，由于场地限制取消了建设，原料库和成品库调整至车间内。

②根据现场勘查与环评报告对照，原设计1间机修房196m²取消建设，机修依托老厂区。

3、污染治理措施调整

根据环评报告及批复，生产废水经老厂区污水处理站处理后循环使用，不外排。

经现场勘查，206厂区自建了1座污水处理站（50t/d），生产废水经自建的污水处理站处理后全部回用，不外排。减少了废水泄露风险，属于环保措施加强。

4、原料

根据现场勘查与环评报告对照，本项目部分原料根据产品技术方案及原料品质进行了微调，总用量及产能不变，不增加污染物种类及排放量。

5、设备调整

根据现场勘查与环评报告对照，本项目部分设备根据产品技术方案及工艺优化进行了微调，总产能不变，不增加污染物种类及排放量。

对照生态环境部2020年12月13日发布的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），本项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水：本项目生产废水经自建的污水处理站进行处理后回用，不外排。员工生活主要依托老厂区宿舍和食堂，经隔油池处理后的食堂废水和生活污水一并经厂区化粪池处理后排入郭河镇污水处理厂进行深度处理。本项目厂区新建一座化粪池用于办公生活污水的预处理，处理后排入郭河镇污水处理厂进行深度处理。

2、废气：本项目营运期产生的大气污染物主要为磁瓦破碎产生的粉尘，依托老厂区的破碎车间进行破碎。采用布袋除尘装置进行处理，然后通过车间 15m 排气筒排放。

3、噪声：本项目主要噪声设备为化浆机、球磨机、泵、离心机、压机等，其源强约为 65~95dB（A）。治理措施：球磨机、磨削机等主要产噪设备增设减震垫、减振基础，风机安装隔声罩，厂房北侧区域加强绿化，种植树木，厂房北侧减少开门、开窗，门上加挂隔音棉被等措施。

4、固废：本项目产生的固废主要为磁泥、不合格磁瓦、污水处理站污泥、生活垃圾和皂化液废桶等。

不合格磁瓦经老厂区破碎车间破碎后回用于生产，回收利用，磁泥经沉淀后回用于生产。

污泥和皂化废桶属于危险废物，集中收集暂存于老厂区危废库，委托安徽浩悦生态科技有限责任公司定期清运处置。

生活垃圾设置垃圾桶集中收集后交由环卫部门统一处理。

5、其他环保设施

（1）、地下水防渗措施

厂区已做分区防渗，污水处理站、事故池、初期雨水收集池、球磨车间、磨加工车间、成型车间、生产废水管网等皆设为重点防渗区，采用不低于2mm的环氧树脂防腐防渗漆，渗透系数小于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

（2）、环境风险防范措施

依托老厂区改造后的事故应急池，已改造完成后容积为 300m^3 ，已修订应急预案。

（3）、环境保护距离落实情况

根据环评报告及批复，破碎车间设置50m卫生防护距离。经现场踏勘，防护距离内无居民点。

（4）、排污许可申领工作

安徽龙磁科技股份有限公司于2022年09月14日取得了排污许可证（证书编号：91340100153671403J001U，合肥市生态环境局）。

（5）、环境应急预案

安徽龙磁科技股份有限公司于2020年9月15日取得了《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》（备案编号：3401242020020L，合肥市庐江县生态环境分局）。

四、环境保护设施调试效果

1、废气：验收监测期间，项目破碎车间 DA001 出口有组织排放的颗粒物浓度最大值为 2.7mg/m^3 ，速率最大值为 0.0432kg/h ；破碎车间 DA002 出口有组织排放的颗粒物浓度最大值为 3.3mg/m^3 ，速率最大值为 0.0746kg/h ；皆满足《大气

污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准要求(颗粒物排放浓度 $\leq 120\text{mg/m}^3$ 、颗粒物排放速率 $\leq 3.5\text{kg/h}$)，达标排放。

验收监测期间项目无组织排放的颗粒物浓度最大值为 0.493mg/m^3 ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织限值要求(颗粒物 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$)，达标排放。。

2、废水：验收监测期间，本项目厂区生活污水总排口的pH、COD、BOD₅、NH₃-N、SS、排放浓度最大日均值均满足郭河镇污水处理厂接管标准，达标排放。

3、噪声：验收监测期间，项目四周厂界噪声检测值为：昼间最大值为53dB(A)，夜间最大值为46dB(A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准，其中临县道X088侧满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中4类标准，达标排放。

五、验收结论

安徽龙磁科技股份有限公司年产8000吨高性能永磁铁氧体磁瓦生产线项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完善，按照环评及批复的要求落实污染防治措施，落实了项目环境防护距离要求，符合验收条件，建议给予本项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、加强环境宣传教育，注重清洁生产和循环利用。

2、加强环境设施管理，严格按照要求落实各项治理措施，实现各项污染物稳定达标排放，定期进行监测。

3、建立严格的管理制度，落实岗位责任制，加强生产中的现场管理，加强生产和设备维护，减少和防止生产过程中的事故性排放。

4、定期对项目所产生的废气、废水和噪声等委托有相应资质的单位进行监测，并保留好监测报告，以备日后环保核查。

安徽龙磁科技股份有限公司

2023年07月28日