

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称： 食品、医药配套机械加工项目

建设单位： 成都工匠时代机械设备有限公司

编制单位：四川塞飞洛企业管理有限公司

编制日期：2021 年 6 月

## 附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：园区规划图

附图 3：项目外环境关系图

附图 4-1：艾米鞋业总平面图

附图 4-2：项目车间平面布置图

附图 5：项目分区防渗图

附图 6：项目监测点位图

附图 7：现状及环保设施图

## 附件

附件 1：委托书

附件 2：立项备案文件

附件 3：处罚决定书

附件 4：营业执照

附件 5：环评批复

附件 6：环保管理制度

附件 7：工况说明

附件 8：危废协议

附件 9：公参

附件 10：验收检测报告

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目 负 责 人：

报 告 编 写 人：

建设单位：成都工匠时代机械设  
备有限公司

电话：18780209251

传真：/

邮编：/

地址：成都市温江工业集中  
发展区永盛镇兴达路  
141 号

编制单位：四川塞飞洛企业管理有  
限公司

电话：17380993793

传真：/

邮编：/

地址：四川省成都市青白江区  
凤凰西七路 31 号 26 栋 1  
单元 8 层 802 号

## 前言

成都工匠时代机械设备有限公司 2018 年 12 月 1 日在成都市温江工业集中发展区永盛镇兴达路 141 号租赁成都市温江万成新石油设备有限公司厂房进行食品、医药配套机械建设，项目建成后形成年产清洗机 50 台、烘干机 50 台、卤制机 40 台、杀菌机 50 台、输送机 200 台、其他非标设备 50 台的规模。由于成都工匠时代机械设备有限公司在建成前环保意识较差，项目已完成设备安装，未进行环境影响评价。成都市温江生态环境局于 2019 年 7 月 29 日下发温环罚字【2019】040530-1 号责令其停止违法行为并缴存相应罚款，成都工匠时代机械设备有限公司已申请补办环境影响评价手续并补交罚款，本项目已于 2019 年 7 月 29 日停产至今。由于原厂址租金到期，业主将原厂址设备全部搬迁至成都市温江工业集中发展区永盛镇兴达路 141 号，租赁成都艾米鞋业有限公司厂房进行建设，项目建成后将形成年产清洗机 50 台、烘干机 50 台、卤制机 40 台、杀菌机 50 台、输送机 200 台、其他非标设备 50 台的规模。本项目于 2019 年 8 月 27 日在成都市温江区经济和信息化局完成备案，备案号：川投资备【2019-510115-35-03-365812】FGQB-0289 号。

2020 年 1 月 13 日取得环评批复温环建评【2020】3 号。目前，该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。从项目建设运行至今，本项目无环境投诉或行政处罚记录。

受成都工匠时代机械设备有限公司委托，我公司开展了对该项目的竣工环境保护验收监测工作。按照国家相关的规定和要求，2020 年 11 月，我公司有关技术人员进行了现场踏勘，并查阅了相关资料。我公司于 2020 年 12 月 16 日至 17 日进行了现场采样监测和调查，根据监测及调查结果，编制完成该项目竣工环境保护验收监测表。

**本次环境保护验收的范围为：**成都工匠时代机械设备有限公司食品、医药配套机械加工项目主体工程配套建设的废水、废气、噪声和固废的污染防治设施和措施。

**主体工程：**租用 1 栋生产车间(1F, 建筑面积 1229.1m<sup>2</sup>)进行适应性改造，布设剪板区、折弯区、钻孔区、焊接区、下料区等。

**公辅工程：**依托现有供水、供电、排水等设施。

**办公生活设施：**办公室、门卫室。

**环保工程：**包括废气处理设施(新增 1 套布袋除尘器、1 套固定式焊烟净化器)、废水处理设施(油水分离器，依托预处理池)以及固废暂存间(一般固废暂存间、危废暂存间)。

**仓储工程：**包括成品库、标准件库房等。

**本次验收监测内容：**

- (1) 项目有/无组织排放废气监测；
- (2) 厂区污水排口废水监测；
- (3) 厂界噪声排放情况监测；
- (4) 环境管理检查；
- (5) 环境风险应急措施检查。

**表一 建设项目基本概况**

建设项目名称	食品、医药配套机械加工项目				
建设单位名称	成都工匠时代机械设备有限公司				
建设项目性质	新建✓ 改扩建 技改				
建设地点	成都市温江工业集中发展区永盛镇兴达路 141 号				
产品方案	清洗机、烘干机、卤制机、杀菌机、输送机、其他非标设备				
设计生产能力	清洗机 50 台/年、烘干机 50 台/年、卤制机 40 台/年、杀菌机 50 台/年、输送机 200 台/年、其他非标设备 50 台/年				
实际生产能力	清洗机 50 台/年、烘干机 50 台/年、卤制机 40 台/年、杀菌机 50 台/年、输送机 200 台/年、其他非标设备 50 台/年				
建设项目环评时间	2020 年 1 月	开工建设时间	2020 年 2 月		
调试时间	2020 年 11 月	验收现场监测时间	2020 年 12 月 16-17 日		
环评报告表审批部门	成都市温江生态环境局	环评报告表编制单位	临沂市环境保护科学研究所有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	30 万元	环保投资总概算	11.1 万元	比例	37%
实际总投资	30 万元	实际环保投资	11.1 万元	比例	37%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）；</li> <li>2. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日发布实施）；</li> <li>3. 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正）；</li> <li>4. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；</li> <li>5. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号,2017.10.1）；</li> <li>6. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号, 2017.11.22）；</li> <li>7. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号公告, 2018 年 5 月 15 日）；</li> <li>8. 《成都市环境保护局关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成都市环境保护局, 成环发[2018]8 号, 2018 年 1 月 3 日）；</li> <li>9. 《四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（川环办发[2018]26 号, 2018</li> </ol>				

	<p>年 3 月 2 日)；</p> <p>10. 《成都工匠时代机械设备有限公司食品、医药配套机械加工项目环境影响报告表》(临沂市环境保护科学研究所有限公司，2020 年 1 月)；</p> <p>11. 《关于成都工匠时代机械设备有限公司食品、医药配套机械加工项目环境影响报告表审查批复》（成都市温江生态环境局，温环建评[2020]3 号，2020 年 1 月 13 日）。</p> <p>12. 《污染影响类建设项目重大变更清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号）。</p>																																																																								
验收监测标准、标号、级别、限值	<p>根据《食品、医药配套机械加工项目环境影响报告表》及现场实际调查，食品、医药配套机械加工项目环境保护验收执行标准如下：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 验收标准及环评标准对照表</b></p> <table><tr><th colspan="3">验收标准</th><th colspan="2">环评标准</th></tr><tr><td rowspan="4">颗粒物</td><td colspan="2">《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中二级标准及 无组织排放监测浓度限值</td><td colspan="2">《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中二级标准及无组 织排放监测浓度限值</td></tr><tr><td>浓度限值(mg/m³)</td><td>120</td><td>浓度限值(mg/m³)</td><td>120</td></tr><tr><td>排放速率(kg/h)</td><td>3.5 (H=15m)</td><td>排放速率(kg/h)</td><td>3.5 (H=15m)</td></tr><tr><td>厂界无组织排放 监控浓度限值 (mg/m³)</td><td>1.0</td><td>厂界无组织排放监控浓 度限值(mg/m³)</td><td>1.0</td></tr><tr><td colspan="3">《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准，氨氮、总磷执行《污水排 入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962 -2015) B 级标准</td><td colspan="2">《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准，氨氮、总磷执行《污水排 入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962 -2015) B 级标准</td></tr><tr><td colspan="2">项目</td><td>浓度限值</td><td>项目</td><td>浓度限值</td></tr><tr><td colspan="2">pH</td><td>6~9</td><td>pH</td><td>6~9</td></tr><tr><td colspan="2">化学需氧量</td><td>500mg/L</td><td>化学需氧量</td><td>500mg/L</td></tr><tr><td colspan="2">五日生化需氧量</td><td>300mg/L</td><td>五日生化需 氧量</td><td>300mg/L</td></tr><tr><td colspan="2">悬浮物</td><td>400mg/L</td><td>悬浮物</td><td>400mg/L</td></tr><tr><td colspan="2">氨氮</td><td>45mg/L</td><td>氨氮</td><td>45mg/L</td></tr><tr><td colspan="2">石油类</td><td>20mg/L</td><td>石油类</td><td>20mg/L</td></tr><tr><td colspan="2">总磷</td><td>8mg/L</td><td>总磷</td><td>8mg/L</td></tr><tr><td colspan="3">《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准</td><td colspan="2">《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准</td></tr></table>	验收标准			环评标准		颗粒物	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中二级标准及 无组织排放监测浓度限值		《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中二级标准及无组 织排放监测浓度限值		浓度限值(mg/m³)	120	浓度限值(mg/m³)	120	排放速率(kg/h)	3.5 (H=15m)	排放速率(kg/h)	3.5 (H=15m)	厂界无组织排放 监控浓度限值 (mg/m³)	1.0	厂界无组织排放监控浓 度限值(mg/m³)	1.0	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准，氨氮、总磷执行《污水排 入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962 -2015) B 级标准			《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准，氨氮、总磷执行《污水排 入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962 -2015) B 级标准		项目		浓度限值	项目	浓度限值	pH		6~9	pH	6~9	化学需氧量		500mg/L	化学需氧量	500mg/L	五日生化需氧量		300mg/L	五日生化需 氧量	300mg/L	悬浮物		400mg/L	悬浮物	400mg/L	氨氮		45mg/L	氨氮	45mg/L	石油类		20mg/L	石油类	20mg/L	总磷		8mg/L	总磷	8mg/L	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准			《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准	
验收标准			环评标准																																																																						
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中二级标准及 无组织排放监测浓度限值		《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中二级标准及无组 织排放监测浓度限值																																																																						
	浓度限值(mg/m³)	120	浓度限值(mg/m³)	120																																																																					
	排放速率(kg/h)	3.5 (H=15m)	排放速率(kg/h)	3.5 (H=15m)																																																																					
	厂界无组织排放 监控浓度限值 (mg/m³)	1.0	厂界无组织排放监控浓 度限值(mg/m³)	1.0																																																																					
《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准，氨氮、总磷执行《污水排 入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962 -2015) B 级标准			《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准，氨氮、总磷执行《污水排 入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962 -2015) B 级标准																																																																						
项目		浓度限值	项目	浓度限值																																																																					
pH		6~9	pH	6~9																																																																					
化学需氧量		500mg/L	化学需氧量	500mg/L																																																																					
五日生化需氧量		300mg/L	五日生化需 氧量	300mg/L																																																																					
悬浮物		400mg/L	悬浮物	400mg/L																																																																					
氨氮		45mg/L	氨氮	45mg/L																																																																					
石油类		20mg/L	石油类	20mg/L																																																																					
总磷		8mg/L	总磷	8mg/L																																																																					
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准			《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准																																																																						

	项目	昼间	夜间	昼间	夜间
	厂界噪声	65dB(A)	55dB(A)	65dB(A)	55dB(A)
<p>一般固废执行执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），危险废物执行《危险废物贮存污染控制》标准（GB18597-2001）。</p>					



表二 建设项目工程概况

2.1 项目基本情况

项目名称：食品、医药配套机械加工项目

建设单位：成都工匠时代机械设备有限公司

建设地点：成都市温江工业集中发展区永盛镇兴达路 141 号

工作制度：每天工作 8 小时，年工作 300 天。

劳动定员：本项目员工定员 15 人。

建设内容及规模：本项目选址于成都市温江工业集中发展区永盛镇兴达路 141 号，租赁成都艾米鞋业有限公司厂房 1800m<sup>2</sup>，从事食品、医药配套机械加工项目，建成后将形成年产清洗机 50 台、烘干机 50 台、卤制机 40 台、杀菌机 50 台、输送机 200 台、其他非标设备 50 台的规模。

2.2 产品方案

表 2-1 项目产品方案一览表 单位：台/年

生产能力	烘干机		清洗机		卤制机		杀菌机		输送机		其他非标设备	
	环评预计产量	实际产量	环评预计产量	实际产量	环评预计产量	实际产量	环评预计产量	实际产量	环评预计产量	实际产量	环评预计产量	实际产量
本次验收	50	50	50	50	40	40	50	50	200	200	50	50

2.3 项目组成

表 2-2 项目组成及主要环境问题

工程类别		环评预计建设内容及规模	实际建设内容及规模	环境问题	备注
主体工程	生产车间	建筑面积 1229.1m <sup>2</sup> ，共 1F，主要设置剪板区、折弯区、钻孔区、焊接区、下料区，用于生产烘干机、清洗机、卤制机、杀菌机、输送机等。	环评一致	废气、噪声、固废	新建
辅助工程	成品库	位于车间南侧，用于放置成品及半成品	与环评一致	/	新建
	标准件库房	位于车间东侧，80m <sup>2</sup> ，用于放置外购配件	与环评一致	/	新建
	油品库	位于车间东北侧，4m <sup>2</sup> ，用于储存润滑油、切削液	项目切削液不在厂区内存储，即用即买，取消建设油品库	/	/
办公生活设施	办公室	位于车间南侧，无偿使用成都艾米鞋业有限公司办公室，用于办公，不涉及食宿。	与环评一致	生活污水、生活垃圾	依托
	门卫室	位于车间东侧，建筑面积约 15m <sup>2</sup> ，无偿使用成都艾米鞋业有限公司建筑房屋。	与环评一致	生活污水	依托
公用	供水	来自园区市政自来水管网，用水量为	与环评一致	/	依托

工程		247.5t/a。				
	供电	来自园区市政电网,用电量约 20 万 Kw·h/a		与环评一致	/	依托
	排水	园区污水管网排放,排放量为 198t/a		与环评一致	/	依托
环保工程	废水	洗手废水经本项目新建油水分离器处理后,与生活污水一起由厂区 30m <sup>3</sup> 预处理池处理,达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准后排入市政污水管网,进入永盛镇污水处理厂处理,达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标后排入石鱼河。		与环评一致	废气、噪声	新建+依托
	噪声	基础减振、距离衰减、厂房隔声		与环评一致	废气、噪声	新建
	固废	一般固废	车间设置 1 个一般工业固废间,占地面积 20m <sup>2</sup>	车间外设置 1 个一般工业固废间,占地面积 6m <sup>2</sup>	/	新建
		危废	车间设置 1 个 4m <sup>2</sup> 危废暂存间	办公楼南侧设置 1 个危废暂存间,占地面积 4m <sup>2</sup>		新建
	废气	粉尘	通过集气罩收集产生的粉尘,经布袋除尘器处理后,通过一根高 15m 的排气筒排放(1#)。	与环评一致	收集的烟粉尘	新建
		烟尘	通过集气罩收集产生的烟尘,经固定式烟尘净化器处理后,通过一根高 15m 的排气筒排放(1#)。	与环评一致		

## 2.4 地理位置及外环境关系

本项目位于成都市温江工业集中发展区永盛镇兴达路 141 号。厂区西南侧为成都艾米鞋业有限公司、成都致靖维农农业机械有限公司、永盛镇安全文化广场、团结社区党群服务中心、散户,西北侧为散户、四川盛汇达科技有限公司、成都联枫实验设备有限公司,东北侧为成都川禾食品原料有限公司、成都市方圆福电动车有限公司、精彩纸业,东南侧为成都市特娇龙鞋业有限公司、成都杰麦食品有限责任公司、成都疯味世代食品有限公司。

本项目周围环境 200m 范围内主要为临街商铺、生产性工业企业、食品企业、居民活动广场以及居住区。本项目在营运期严格落实环评提出的污染防治措施,保证各项环境保护设施稳定有效运行,确保污染物达标排放,项目对周围环境的影响降到最低,且将产生废气及噪声的设备放置距周边居民和食品企业较远的位置,本项目产生设备、排气筒均位于项目中间位置,距周围敏感点较远。同时,项目对周边居民及周边工作人员进行公众参与调查,均不反对本项目的建设。

外环境对本项目有一定制约，项目采取一定污染防治措施后，对周边环境影响不大，项目选址合理。

## 2.5 原辅材料消耗

表 2-3 项目主要原辅材料、能耗情况表

序号	名称	规格	单位	年用量		备注
				环评 预计	实际	
一	清洗机					
1	型材	SUS304，矩管 75*45*2.0	吨	1.1	1.1	生产拉筋
2	型材	SUS304，矩管 75*45*2.5	吨	4.2	4.2	生产主架
3	型材	SUS304，方管 50*50*2.0	吨	0.9	0.9	生产拉筋
4	型材	SUS304，方管 50*50*2.5	吨	3.4	3.4	生产龙头架
5	型材	SUS304，方管 38*38*2.0	吨	0.7	0.7	生产中间拉筋
6	型材	SUS304，方管 40*40*2.5	吨	0.5	0.5	生产方轴
7	型材	SUS304，圆管Φ102*2.0	吨	5.7	5.7	生产盲孔管
8	型材	SUS304，角钢 5#	吨	0.3	0.3	生产轴承座支架
9	型材	SUS304，棒料Φ60	吨	0.2	0.2	生产套
10	型材	SUS304，棒料Φ38	吨	0.9	0.9	生产轴头
11	板材	SUS304，1220*2440*1.0	吨	1.2	1.2	生产护罩
12	板材	SUS304，1220*2440*1.2	吨	7.1	7.1	生产封盖
13	板材	SUS304，1220*2440*1.5	吨	5.3	5.3	生产箱体、内护边
14	板材	SUS304，1220*2440*2.0	吨	16.5	16.5	生产箱体
15	板材	SUS304，1220*2440*3.0	吨	3.5	3.5	生产封板
16	板材	SUS304，395*200*10	吨	0.3	0.3	生产法兰盘
17	板材	SUS304，1220*200*6	吨	0.6	0.6	生产法兰盘
18	聚四氟乙烯	Φ50	kg	40	40	生产四氟轴套
19	轴承座	UCP207	套	100	100	外购
20	白色工程塑料	OPB 节距 50.8， L16500*W993	套	50	50	外购
21	塑料链轮	OPB 节距 50.8，齿数 8，中 心孔 40*40	套	300	300	外购
22	刮板	白色耐磨条 10*20	米	3000	3000	外购
23	调平支脚	M16*100（金属底板）	套	600	600	外购
24	轴承座配套螺丝	M16*50	套	250	250	外购
25	传动电机及减速器	RV090-1.1KW-80	套	50	50	外购
26	张紧丝杆	M16*1	根	50	50	外购
27	键	10*8*1	根	50	50	外购
28	耐磨条	36*6	米	2500	2500	外购
29	铆钉	M4*16	颗	15000	15000	外购

30	耐磨衬条	PYW83	米	900	900	外购
31	硅胶	1000*200*10	张	50	50	外购
32	从动法兰	M12*25	套	650	650	外购
33	102 盲板	不锈钢	套	200	200	外购
34	进水、排水单头丝	DN50	套	150	150	外购
35	排水内丝球阀	DN50	套	50	50	外购
36	护边螺丝	M5*30	套	7500	7500	外购
二	烘干机					
1	型材	SUS304, 矩管 75*45*2.5	吨	30.4	30.4	生产主架
2	型材	SUS304, 方管 50*50*2.5	吨	12.6	12.6	生产拉筋
3	型材	SUS304, 方管 38*38*2.5	吨	1.7	1.7	生产拉筋
4	型材	SUS304, 矩管 90*45*2.0	吨	5.2	5.2	生产门筋
5	型材	SUS304, 槽钢 8#	吨	4.8	4.8	生产电机架
6	型材	SUS304, 角钢 5#	吨	2.7	2.7	生产轴承支架
7	型材	SUS304, 棒料Φ50	吨	4.7	4.7	/
8	板材	SUS304, 1000*2000*1.0	吨	16.7	16.7	生产接水盘、挡板、水平封板、门
9	板材	SUS304, 1000*2000*1.2	吨	2.8	2.8	生产下部封板
10	板材	SUS304, 1220*2440*1.0	吨	35.3	35.3	生产线槽、护罩、底板、排湿管道、风罩、轴承座门（内层）
11	板材	SUS304, 1220*2440*1.2	吨	12.1	12.1	生产轴承座门（门面）、正面封板、控制箱
12	板材	SUS304, 1220*2440*2.0	吨	4.7	4.7	生产水箱
13	板材	SUS304, 1220*2440*3.0	吨	28.3	28.3	生产动力梁、调风板、轨道
14	板材	SUS304, 1500*3000*1.2	吨	19.2	19.2	生产门、挡风板、隔板、长轴流风机处门
15	不锈钢输送网	节距 38.1, 网宽 1495	米	3975	3975	外购
16	链轮	节距 38.1, 齿数 10, 孔Φ38, 宽 45	套	1000	1000	外购
17	传动轴承座	UCP207	套	1000	1000	外购
18	轴承座配套螺丝	M16*50 (配 1 母 1 平 1 弹)	套	2100	2100	外购
19	保温棉	500*1000*10 片装*50 厚	包	500	500	外购
20	轴承 6005	普通型	套	300	300	外购
21						
22	轴卡	Φ25 轴使用	个	150	150	外购

23	键 1	10*8	米	50	50	外购
24	键 2	12*8	米	50	50	外购
25	张紧板螺丝	M10*50（配 1 平 1 弹）	套	500	500	外购
26	华大高温风机	380V，风量 7500-5000， 1.1KW	套	400	400	外购
27	高温风机螺丝	M10*30（配 1 母 1 平 1 弹）	套	3500	3500	外购
28	换热器	/	套	200	200	定制
29	风罩底板圆头 螺丝	M4*10	颗	5000	5000	外购
30	传动电机及减 速器	B31-289-2.2KW	套	50	50	外购
31	调平支脚	直径 80，螺杆 M16X100	套	1000	1000	外购
32	传动链条	节距 19.05	米	600	600	外购
33	门锁	304 材质	套	1000	1000	外购
34	门铰链	304 材质	套	2000	2000	外购
35	圆头螺丝	M6*16	颗	38000	38000	外购
36	六角螺丝	M6*16（配 1 母 1 平 1 弹）	套	4500	4500	外购
37	张紧用丝杆及 螺母	M16，配 24，母	米	150	150	外购
38	温控探头	PT100	套	100	100	外购
39	喷淋水泵	IHG50-160(3KW，流量 12.5， 扬程 32)	套	50	50	外购
40	外蒸汽系统	/	套	50	50	外购
41	喷淋	/	套	50	50	外购
42	换热器内配件	/	套	50	50	外购
43	离心式通风机	Y5-47（3KW-380V，最大流 量 5268)	套	50	50	外购
三	卤制机					
1	型材	SUS304，矩管 75*45*2.0	吨	2.7	2.7	生产拉筋
2	型材	SUS304，矩管 75*45*2.5	吨	9.9	9.9	生产主架
3	型材	SUS304，方管 80*80*3.0	吨	1.8	1.8	生产升降横梁
4	型材	SUS304，槽钢 5#	吨	0.2	0.2	生产电机架
5	型材	SUS304，圆管Φ32*1.5	吨	0.8	0.8	生产鼓泡分管
6	型材	SUS304，圆管Φ38*1.5	吨	1	1	生产鼓泡主管、 酱油管
7	型材	SUS304，圆管Φ38*2.0	吨	6.9	6.9	生产蒸汽管
8	型材	SUS304，圆管Φ57*1.5	吨	2.5	2.5	生产升降轴套 管、循环管
9	型材	SUS304，圆管Φ102*1.5	吨	1.8	1.8	生产轴套管
10	型材	SUS304，棒料Φ50	吨	1.9	1.9	生产轴头
11	板材	SUS304，1220*2440*1.0	吨	22.6	22.6	生产保温盖、走 线槽
12	板材	SUS304，1220*2440*1.2	吨	10.2	10.2	生产刮板

13	板材	SUS304, 1411*1312*8	吨	4.7	4.7	
14	板材	SUS304, 1220*2440*2.5	吨	54.3	54.3	生产箱体
15	板材	SUS304, 1220*2440*3.0	吨	25.5	25.5	生产轨道
16	板材	SUS304, 1220*2440*1.5(孔板)	吨	1.1	1.1	生产过滤筛
17	板材	SUS304, 1220*2440*2.0(凹凸板)	吨	3.8	3.8	生产梭料板
18	不锈钢轴承座	UCP207	套	160	160	外购
19	轴承座配套螺丝	M16*50 (配 1 母 1 平 1 弹)	套	400	400	外购
20	传动电机及减速器	B31-841-1.5KW	套	40	40	外购
21	不锈钢链板	节距 38.1, 宽 1200	米	0.9	0.9	外购
22	不锈钢链轮	节距 38.1, 齿数 10	套	160	160	外购
23	保温棉	500*1000*10 片装*50 厚	包	320	320	外购
24	金属调平支架	直径 80, 螺杆 M16*100	套	0.6	0.6	外购
25	电机螺丝	M16*50 (配 1 母 1 平 1 弹)	套	200	200	外购
26	鼓泡风机	2.2KW 漩涡风机	套	40	40	外购
27	风机螺丝	M12*50 (配 1 母 1 平 1 弹)	套	200	200	外购
28	温控热电偶	PT100	套	80	80	外购
29	键 1	12*8*1 米	根	40	40	外购
30	键 2	10*8*1 米	根	40	40	外购
31	键 3	14*9*1 米	根	40	40	外购
32	张紧丝杆	M16*1 米	根	40	40	外购
33	传动链条	节距 19.05	根	80	80	外购
34	102 盲板	/	套	400	400	外购
35	升降配件	/	套	40	40	外购
36	循环泵	ISG50-100 (I) A-1.1KW (流量 29m³/h, 扬程 8.4)	套	80	80	外购
37	酱油泵	ISG32-125A-0.55KW (流量 5.8m³/h, 扬程 14.4)	套	40	40	外购
38	泵配件	/	套	40	40	外购
39	单头丝	DN32	套	200	200	外购
40	单头丝	DN50	套	40	40	外购
41	排水球阀	DN32	套	80	80	外购
42	排水球阀	DN50	套	80	80	外购
43	鼓泡配件	/	套	40	40	外购
44	蒸汽配件	/	套	40	40	外购
45	盖子提手	安装孔Φ8, 间距 118	套	2000	2000	外购
46	提手螺丝	M8*16 (配 1 母 1 平 1 弹)	套	4000	4000	外购
47	卡条	卡 3mm 板用	米	1200	1200	外购
48	弯头	Φ38*2.0 弯头	个	3840	3840	外购
四	杀菌机					

1	型材	SUS304, 矩管 75*45*1.5	吨	3.3	3.3	生产主架
2	型材	SUS304, 方管 50*50*1.5	吨	1.4	1.4	生产拉筋
3	型材	SUS304, 棒料 $\phi$ 50	吨	1.6	1.6	生产主动轴、从动轴
4	板材	SUS304, 1220*2440*2.5	吨	53.6	53.6	生产箱体、轨道
5	板材	SUS304, 1000*2000*2.0	吨	3.2	3.2	生产箱体
6	板材	SUS304, 1000*2000*1.0	吨	1.6	1.6	生产护边压边
7	板材	SUS304, 1000*2000*3.0	吨	2.4	2.4	生产主、从动端主梁
8	板材	SUS304, 1500*3000*1.5	吨	10.8	10.8	生产刮板
9	不锈钢轴承座	UCP207	套	400	400	外购
10	轴承座配套螺丝	M16*40	套	1000	1000	外购
11	传动电机及减速器	BWED31-731-1.5KW	套	50	50	外购
12	不锈钢输送网	节距 38.1, 网宽 1500	米	1800	1800	外购
13	不锈钢链轮	节距 38.1, 齿数 10	套	400	400	外购
14	张紧链轮	节距 19.05, 齿数 8	套	200	200	外购
15	调平支脚	直径 80, 螺杆 M16*100	套	800	800	外购
16	轴承	6005	套	200	200	外购
17	螺栓	M10*50/M14*40/M12*20	套	1500	1500	外购
五	输送机					
1	型材	SUS304, 方管 50*50*2.5	吨	4.6	4.6	生产主架
2	型材	SUS304, 方管 38*38*2.0	吨	2.8	2.8	生产拉筋
3	型材	SUS304, 方管 40*40*2.5	吨	1.2	1.2	生产方轴
4	型材	SUS304, 圆管 $\phi$ 10*1.0	吨	1.4	1.4	生产支撑管
5	型材	SUS304, 棒料 $\phi$ 12	吨	0.2	0.2	生产支架衬棒
6	型材	SUS304, 棒料 $\phi$ 38	吨	1.8	1.8	生产轴头
7	板材	SUS304, 1220*2440*3.0	吨	14.2	14.2	生产主梁
8	板材	SUS304, 1220*2440*2.0	吨	56.6	56.6	生产托板
9	板材	SUS304, 1220*2440*1.0	吨	28.3	28.3	生产接水盘
10	不锈钢轴承座	UCF205	套	200	200	外购
11	轴承座配套螺丝	M10*20	套	2000	2000	外购
12	传动电机及减速器	NMRV063-1.1KW-60	套	200	200	外购
13	白色工程塑料	PY7100, L13500*W1033.3	套	200	200	外购
14	不锈钢链轮	PY7100, 节距 25.4, 齿数 15, 中心孔 40*40	套	1600	1600	外购
15	3 寸万向轮	安装孔 $\phi$ 10-45*75	套	800	800	外购
16	3 寸万向轮带刹	安装孔 $\phi$ 10-45*75	套	800	800	外购
17	张紧丝杆	M8*1 米	根	200	200	外购
18	键	8*7*1	根	200	200	外购

19	护栏	PY-692 高度 60	米	2400	2400	外购
20	衬条	PYW99	米	4800	4800	外购
21	支架	PY-601	套	1600	1600	外购
22	轴承	6005	个	400	400	外购
23	托板螺丝	M5*20	套	16000	16000	外购
24	衬条螺丝	M5*6	套	16000	16000	外购
25	护栏螺丝	M6*16	套	2000	2000	外购
26	轮子螺丝	M8*20	套	7000	7000	外购
27	脚架螺丝	M6*16	套	7200	7200	外购
28	顶紧螺丝	M8*10	套	2600	2600	外购
六	压榨机					
1	型材	SUS304, 槽钢 14#	吨	2.2	2.2	外购
2	型材	SUS304, 槽钢 20#	吨	2.0	2.0	外购
3	型材	SUS304, 槽钢 5#	吨	0.5	0.5	外购
4	型材	SUS304, 圆钢 $\phi$ 55*8、45*8、38*230、30*142、52*10、76*190、55*2000	吨	4.1	4.1	外购
5	型材	SUS304, 无缝管 $\phi$ 63*1.5*1520	吨	0.4	0.4	外购
6	板材	SUS304, 220*220*14	吨	0.1	0.1	外购
7	板材	SUS304, 1220*2440*10	吨	5.9	5.9	外购
8	板材	SUS304, 1000*2000*8	吨	3.2	3.2	外购
9	板材	SUS304, 1220*2440*4	吨	0.7	0.7	外购
10	板材	SUS304, 430*430*22	吨	0.8	0.8	外购
11	板材	SUS304, 1000*2000*4	吨	1.6	1.6	外购
12	板材	SUS304, 1000*2000*1.2	吨	1.4	1.4	外购
13	板材	SUS304, 1000*2000*3	吨	1.8	1.8	外购
14	尼龙棒	$\phi$ 72*10	件	4	4	外购
15	轴承	6205	件	100	100	外购
16	螺帽	M27/M20/M42	套	400	400	外购
17	螺栓	M12*35	套	200	200	外购
七	风冷机					
1	型材	SUS304, 方管 50*50*2.5	吨	0.6	0.6	外购
2	型材	SUS304, 方管 38*38*2.0	吨	1.0	1.0	外购
3	型材	SUS304, 方管 40*40*2.5	吨	0.1	0.1	外购
4	型材	SUS304, 角钢 5#	吨	0.2	0.2	外购
5	型材	SUS304, 棒料 $\phi$ 38	吨	0.2	0.2	外购
6	板材	SUS304, 1220*2440*2	吨	2.4	2.4	外购
7	板材	SUS304, 1220*2440*2.5	吨	1.5	1.5	外购
8	板材	SUS304, 1220*2440*1	吨	0.6	0.6	外购
9	轴承座	UCP207	套	100	100	外购
10	轴承座配套螺丝	M16*50	套	250	250	外购



11	传动电机及减速器	RV090-1.1KW-80	套	25	25	外购
12	蓝色工程塑料	L15400*W505	套	25	25	外购
13	不锈钢链轮	节距 508, 齿数 10, 中心孔 40*40	套	100	100	外购
14	调平支脚	M16*100	套	200	200	外购
15	张紧/扭力臂丝杆	M16*1	根	25	25	外购
16	键	10*8*1	根	25	25	外购
17	耐磨条	36*6	米	1125	1125	外购
18	铆钉	M4*16	颗	4500	4500	外购
八	辅料					
1	焊丝	不锈钢	kg	400	400	焊接
2	焊丝	碳钢	kg	100	100	焊接
3	氩气	13kg/瓶	瓶	300	300	氩氟焊使用
4	水性切削液	/	吨	0.1	0.1	不配水直接使用, 仅在切管机上使用
5	润滑油	5kg/桶	桶	1	1	保养设备
九	公用工程					
1	水	/	t	247.5	247.5	园区供水
2	电	/	Kw·h	25 万	20 万	园区供电

## 2.6 设备清单

表 2-4 环评、验收主要生产设备对照表

序号	设备名称	型号	数量		涉及工序	备注
			环评预计	实际		
1	剪板机	QC12Y-6X3200	1	1	剪板	利旧
2	折弯机	WF67Y-100T/3200	2	2	折弯	1 台利旧、1 台新建
3	切管机	YH-330	2	2	切管	1 台利旧、1 台新建
4	氩氟焊机	/	10	10	焊接	利旧
5	角磨机	/	10	10	打磨	利旧
6	台式钻床	JC41125	2	2	打孔	利旧
7	激光切割机	/	1	1	切割	新建
8	等离子切割机	/	1	1	切割	新建
9	空气压缩机	V-0.6/8	2	2	/	利旧
10	电焊机	/	5	5	焊接	利旧
11	砂轮机	/	2	2	打磨	利旧

## 2.7 水平衡

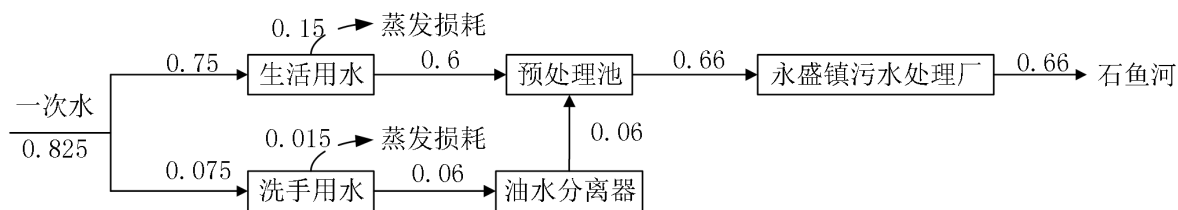


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d)

## 2.8 主要工艺流程及产物环节

工程流程图如下：

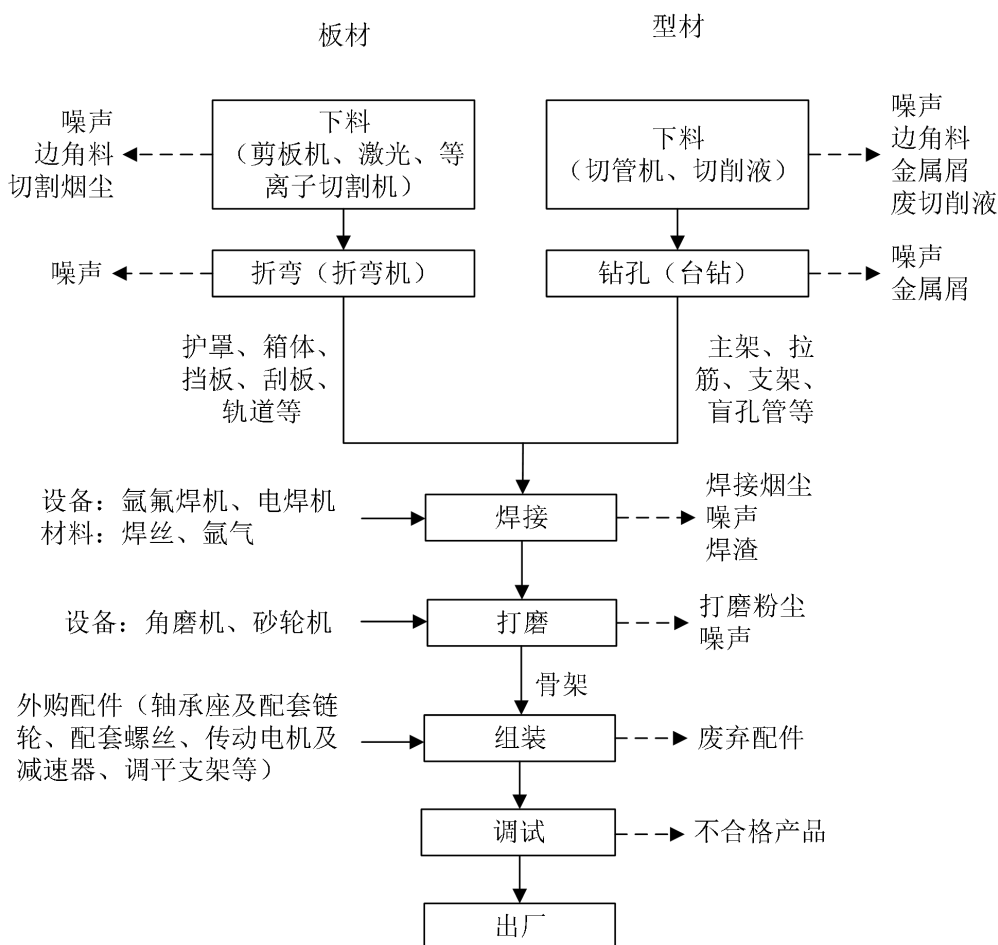


图 2-2 项目生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

1) 板材加工：根据产品需要加工生产出不同产品的部件，生产清洗机的护罩、封盖、箱体、封板、法兰盘等；烘干机的接水盘、挡板、封板、线槽、护罩、控制箱、水箱、轨道、隔板等；卤制机的保温盖、刮板、箱体、轨道、过滤筛、梭料板等；杀菌机的箱体、轨道、护边压边、主梁、刮板等；输送机的主梁、托板、接水盘等。

(1) 下料：将堆放的板材根据不同需要使用剪板机、等离子切割机和激光切割机

进行下料加工。

该工序产生的主要污染物为边角料、切割烟尘和设备运行时产生的噪声。

(2) 折弯：使用折弯机对板材进行折弯。

该工序产生的主要污染物为设备运行的噪声。

2) 型材加工：根据产品需要加工生产出不同产品的部件，生产清洗机的主架、拉筋、龙头架、方轴、盲孔管、轴承座支架、轴头等；烘干机的主体架、拉筋、电机架、轴承座支架等；卤制机的主架、拉筋、电机架、鼓泡主分管、酱油管、蒸汽管、轴套管、轴头等；杀菌机的主架、拉筋、主从动轴等；输送机的主架、拉筋、方轴、支撑管、支架衬棒、轴头等。

(1) 下料：将堆放的型材使用切管机进行切管下料，使用切削液对切管机进行保护和润滑。

该工序产生的主要污染物为边角料、金属屑、废切削液和设备运行产生的噪声。

(2) 钻孔：根据需要使用台钻对型材进行钻孔。

该工序产生的主要污染物为金属屑和设备运行产生的噪声。

3) 焊接：使用氩氟焊机和电焊机将加工过的板材和型材焊接在一起，不锈钢焊丝使用氩氟焊机，碳钢焊丝使用电焊机。

该工序产生的主要污染物为焊接烟尘、焊渣和设备运行时产生的噪声。

4) 打磨：使用角磨机和砂轮机对不光滑部位进行打磨，完成产品的骨架。打磨工位固定。

该工序产生的主要污染物为打磨粉尘和设备运行时产生的噪声。

5) 组装：将不同产品的外购配件：烘干机的离心式通风机、输送网、轴承座及配套链轮、轴承、键、保温棉、风机、换热器、传动电机及减速器、调平支脚、门锁、温控探头、外蒸汽系统、喷淋水泵、换热器及配套螺丝等；清洗机的轴承座及配套链轮、刮板、调平支脚、螺丝、传动电机及减速器、从动法兰、进水排水单头丝、球阀等；卤制机的轴承座及配套链轮、调平支脚、保温棉、螺丝、传动电机及减速器、鼓泡风机、温控热电偶、键、张紧丝杆、盲板、循环泵、酱油泵、单头丝、球阀等；杀菌机的轴承座及配套链轮、调平支脚、螺丝、传动电机及减速器、输送网、轴承、螺栓等；输送机的轴承座及配套链轮、传动电机及减速器、万向轮及带刹、张紧丝杆键、护栏、衬条、支架、轴承、配套螺丝等，与加工完成的骨架进行组装。

该工序主要产生的污染物为废弃配件。

6) 调试：对组装完成的产品进行运行调试，调试不合格品可回收部分重新加工，不可回收部分外卖废品回收站。该工序主要产生的污染物为不合格产品。

7) 出厂：将调试合格的清洗机、烘干机、卤制机、杀菌机、输送机及非标设备出厂外售。

## 2.9 项目变更

根据《污染影响类建设项目重大变更清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号），判定本项目变更内容是否属于重大变更。本项目在建设运营过程中，有以下几点变动，均不属于重大变更。

表 2-5 项目建设规模变化情况一览表

类型	环评设计建设内容	实际建设内容	是否属于重大变更
仓储工程	油品库：位于车间东北侧，4m <sup>2</sup> ，用于储存润滑油、切削液	项目切削液不在厂区内存储，即用即买，取消建设油品库（业主承诺见附件）	本项目环境风险物质储存量减小，不属于重大变更
环保工程	洗手废水：厂区新建一个 0.1m <sup>3</sup> 油水分离器	场区新建一个 0.4m <sup>3</sup> 油水分离器	增大含油废水处理规模，于环境有益，不属于重大变更
	一般固废：车间设置 1 个一般工业固废间，占地面积 20m <sup>2</sup>	车间外设置 1 个一般工业固废间，占地面积 6m <sup>2</sup>	车间平面布置改变，环境保护距离不发生改变，不新增敏感点，项目固废增加转运频次，不属于重大变更
	危废：车间设置 1 个 4m <sup>2</sup> 危废暂存间	办公楼南侧设置 1 个危废暂存间，占地面积 4m <sup>2</sup>	车间平面布置改变，环境保护距离不发生改变，不新增敏感点

**表三 主要污染物的产生、治理及排放**

**3.1 废水污染物治理措施**

项目废水主要为生活污水、洗手废水。

**1、污染物的产生**

生活污水：项目生活用水来自于职工办公，项目职工 15 人，项目生活污水产生量为  $0.6\text{m}^3/\text{d}$ ， $180\text{m}^3/\text{a}$ 。

洗手废水：项目职工 15 人，项目洗手废水产生量为  $0.06\text{m}^3/\text{d}$ ， $18\text{m}^3/\text{a}$ 。

**2、治理措施**

项目洗手废水经油水分离器（ $0.4\text{m}^3$ ）处理后与生活污水一并排入租赁厂区预处理池处理后，经污水管网进入永盛镇污水处理厂进行处理，目前永盛镇污水处理厂正在进行提标改造，提标改造完成前永盛镇污水处理厂废水处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准中城镇污水处理厂标准，提标改造后执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂排放限值。

**3.2 废气污染物治理措施**

本项目废气主要为打磨粉尘、切割烟尘以及焊接烟尘。

**1、污染物的产生**

打磨粉尘：项目使用角磨机、砂轮机进行打磨时产生粉尘。

切割烟尘：项目使用激光切割机和等离子切割机过程中产生切割烟尘。

焊接烟尘：项目焊接使用氩氟焊和电焊过程中产生焊接烟尘。

**2、治理措施**

**①打磨粉尘**

项目设置打磨工作平台，打磨工位固定，在打磨工作平台设置 1 个集气罩，打磨粉尘经集气罩收集后经布袋除尘器+焊烟净化器处理后，再经 15m 高排气筒（1#）排放。

**②切割烟尘**

项目设置激光切割机 1 台、等离子切割机 1 台，在激光切割机、等离子切割机上方分别设置 1 个固定集气罩，切割烟尘经集气罩收集后，经一个固定式焊烟处理器处理，再经 15m 高排气筒（1#）排放。

**③焊接烟尘**

项目在焊接区域设置氩氟焊机和电焊机，最多同时工作 5 台焊机，焊接工位固定，设置 5 个固定集气罩，焊接烟尘经集气罩收集后，和切割烟尘经同一个固定式烟尘净化器处理，再经 15m 高排气筒（1#）排放。

### 3.3 噪声污染治理措施

项目主要噪声来自设备噪声，包括生产设备工作、机械性能试验产生的噪声等。项目已采取的噪声治理措施有：厂房隔声、设备减振、设备工位区域半封闭式隔声。

表 3-1 主要设备噪声及治理效果

序号	设备名称	源强声压级 dB(A)	数量	治理措施	治理效果 dB(A)
1	剪板机	80~85	1	合理布局、基座减振、厂房隔声、设备维护、严格控制生产时间等	65
2	折弯机	85~90	2		65
3	切管机	90~95	2		70
4	氩氟焊机	70~80	10		60
5	电焊机	70~80	5		60
6	角磨机	70~80	10		60
7	砂轮机	70~80	2		60
8	台式钻床	70~80	2		60
9	激光切割机	70~80	1		60
10	等离子切割机	70~80	1		60
11	空压机	85~90	2		65

①在厂房内按照项目生产工艺合理布置噪声源，将高噪声设备布置于厂房的东南侧，距居民较远位置，以有效利用距离衰减，且厂房为砖混结构，也可有效隔声和降噪；

②高噪声设备安装时采用台基减振、橡胶减振接头及减振垫等措施，空压机设置空压机房；

③合理安排生产时间，对厂房设备定期维修、维护，以防止设备非正常运行产生的噪声。

建设单位严格采取上述噪声防治措施，项目营运期生产设备产生的噪声对周边居民、企业影响较小，经检测厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准，做到噪声不扰民。

### 3.4 固废污染治理措施

本项目固废分为一般固废和危险废物。

#### 1、污染物的产生

一般固废：边角料、金属屑、收集的粉尘、废包装材料、焊渣、废配件、不合格产品、废滤芯、生活垃圾。

危险废物：废切削液、废润滑油、废包装桶、油水分离器油脂、废含油抹布及手套。

## 2、治理措施

本项目固废处理措施见下表。

表 3-2 固体废弃物的产生及治理情况

序号	名称	产生量 (t/a)	现有处理方式	类别	
1	生活垃圾	2.25	由环卫部门定期清运	一般固废	
2	边角料、金属屑	18	收集后在底部设置沥油装置将油沥到≤3%，滤网下设置托盘收集废切削液、废润滑油，过滤后的金属屑和边角料外售给废品回收站处理，托盘收集的废切削液、废润滑油作危废处理。		
3	收集的烟粉尘	0.0178	集中收集后外售废品回收站		
4	废滤芯	0.05			
5	焊渣	0.005			
6	废弃配件、不合格品	10			
7	废切削液	0.08	分类收集、暂存，交由四川省中明环境治理有限公司处理		危险废物（HW09）
8	油水分离器废油脂	0.005			危险废物（HW08）
9	废润滑油	0.0045			危险废物（HW08）
10	废包装桶	0.05			危险废物（HW49）
11	废含油抹布及手套	0.05			危险废物（HW49）

## 3.4 其他环保设施

### 1) 地下水污染防治措施

重点防渗区：危险废物暂存间。危险废物暂存间在现有厂房地面硬化的基础上采用“2mm 厚 HDPE 膜+不锈钢托盘”进行防渗处理（渗透系数  $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ）。

一般防渗区：一般固废暂存间、切管下料区。项目在一般固废暂存间以及切管机下方设置不锈钢托盘防渗（渗透系数  $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ）。

简单防渗区：项目其余区域进行地面硬化处理。

## 3.5 风险防范措施

本项目涉及的主要风险物质为切屑液、润滑油，本项目切屑液、润滑油不在厂区内存储，即用即买，废切削液、废润滑油置于危废暂存间中，危废暂存间已进行重点防渗处理、并设置围堰防止液态危废发生泄漏发生环境事故。

## 3.6 主要环保设施（措施）落实情况

表 3-3 环评环保投资与实际环保投资对照表

项目	环评措施	环评预计投资	实际建设措施	实际投资	备注
----	------	--------	--------	------	----

废水治理	生活污水：预处理池 1 个，容积为 30m <sup>3</sup>	/	与环评一致	/	依托
	洗手废水：油水分离器（1 个，0.1m <sup>3</sup> ）	0.3	洗手废水：油水分离器（1 个，0.4m <sup>3</sup> ）	0.3	新建
废气治理	烟尘：集气罩收集后经 1 台焊接烟尘处理器处理后经 15m 高排气筒（1#）排放	3	与环评一致	3	新建
	粉尘：集气罩收集后经 1 台布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒（1#）排放	3	与环评一致	3	新增
噪声治理	优选低噪声设备，隔声、减震措施	1	与环评一致	1	新增
固废处置	生活垃圾：设置垃圾收集桶	/	与环评一致	/	依托
	生产固废：设置 1 个 20m <sup>2</sup> 固废暂存间	0.5	生产固废：设置 1 个 6m <sup>2</sup> 固废暂存间	0.3	新建
	危险废物：设置 1 个 4m <sup>2</sup> 危废暂存间	0.3	与环评一致	0.5	新建
地下水防治	重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区分区防渗	2	与环评一致	2	新建
环境风险	地上消火栓和干粉灭火器	1	与环评一致	1	新建
	防火、防爆标示				
	消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检修、维修、保养				
	加强管理，严禁烟火；制定火灾应急预案，组织员工进行风险应急培训、演练等				
总计		11.1	/	11.1	/

### 3.7 环保设施变动

项目污染源及处理设施对照见下表。

表 3-4 项目环保设施变动表

类型	环评设计建设内容	实际建设内容	是否属于重大变更
环保工程	洗手废水：厂区新建一个 0.1m <sup>3</sup> 油水分离器	场区新建一个 0.4m <sup>3</sup> 油水分离器	增大含油废水处理规模，于环境有益，不属于重大变更
	一般固废：车间设置 1 个一般工业固废间，占地面积 20m <sup>2</sup>	车间外设置 1 个一般工业固废间，占地面积 6m <sup>2</sup>	车间平面布置改变，环境防护距离不发生改变，不新增敏感点，项目固废增加转运频次，不属于重大变更
	危废：车间设置 1 个 4m <sup>2</sup> 危废暂存间	办公楼南侧设置 1 个危废暂存间，占地面积 4m <sup>2</sup>	车间平面布置改变，环境防护距离不发生改变，不新增敏感点



**表四 环评主要结论、建议及环评批复**

**4.1 环境影响评价结论及建议（摘录环评原文）**

**1、项目概况**

成都工匠时代机械设备有限公司食品、医药配套机械加工项目，项目位于成都市温江工业集中发展区永盛镇兴达路 141 号，项目总投资 30 万元，其中环保投资 11.1 万元，总占地面积 1800m<sup>2</sup>，项目达产后可形成年产清洗机 50 台、烘干机 50 台、卤制机 40 台、杀菌机 50 台、输送机 200 台、其他非标设备 50 台的规模。

**2、产业政策符合性**

（1）根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），本项目属于“食品、酒、饮料及茶生产专用设备制造”，行业代码为 C3531；“农副食品加工专用设备制造”行业代码为 C3532。

根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（国家发展和改革委员会 2011 年第 9 号令）以及《国家发改委关于修改<产业结构调整指导目录（2011 年本）>有关条款的决议》（国家发展和改革委员会 2013 年第 21 号令），本项目不属于淘汰类和限制类，允许类不列入《产业结构调整指导目录》，因此本项目属于“允许类”。

（2）本项目生产设备主要有剪板机、折弯机、切管机、氩氟焊机、角磨机、切割机等，不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）中淘汰限制类设备。因此本项目拟用设备不属于淘汰限制类设备。

（3）项目建设不属于国土资源部和国家发展和改革委员会“关于发布实施《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》的通知（国土资发〔2012〕98 号）”中规定的限制用地和禁止用地项目。

根据以上分析，本项目属于允许发展的产业，同时本项目建设符合有关法律法规要求及当地环保部门的要求，故本项目的建设是符合国家和地方产业政策要求的。

**3、规划符合性**

**（1）与温江工业集中发展区规划符合性结论**

本项目位于成都市温江工业集中发展区永盛镇兴达路 141 号。本项目属于机械加工，不在园区负面清单之内，不涉及喷漆、酸洗、磷化等表面处理工序，建成后对周围的环境影响较小，所以本项目符合温江工业集中发展区行业准入条件。因此，项目建设符合园区规划相关要求。

## **（2）用地符合性结论**

根据温江区永盛镇总体规划（2013-2030 年），本项目所在地块为工业用地，且项目所在建筑已取得建设用地规划许可证（城规建科（第）0049 号），项目为机械加工项目，符合用地性质，且成都市温江区永盛镇人民政府出具了项目“场地证明”。因此本项目用地符合当地的土地利用规划要求。

## **4、选址合理性分析**

本项目为食品、医药配套机械加工项目，周边环境主要为机械加工企业、设备制造行业、食品企业以及居民，食品企业及居民为敏感点。经调查，项目产生的固废、噪声、废气、废水经环评提出的环保措施处理后可达标排放，对周边环境无明显影响，食品企业及居民同意项目建设。因此，对本项目与周边环境相容。

## **5、环境质量现状评价**

地表水环境质量：根据监测结果，受纳水体石鱼河 BOD<sub>5</sub>、氨氮和总磷超标，其余监测指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准限值的要求，说明该项目所在区域地表水水质一般。

大气环境质量：根据监测结果，评价区域环境空气中 O<sub>3</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 等污染物浓度值未满足《环境空气质量标准》（GB3095—2012）中的二级标准限值，环境空气质量一般，属于不达标区。成都市环保局组织编制了《成都市空气质量达标规划（2018-2027 年）》，规划到 2027 年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家《环境空气质量标准》二级标准，全面消除重污染天气。

声环境质量：本项目厂界各监测点昼夜间均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求，当地声环境质量良好。

由上可知本项目所在地环境质量现状一般。

## **5、项目对环境的影响**

### **（1）施工期环境影响分析**

本项目租用成都艾米鞋业有限公司已建厂房进行建设，故施工期无需重新修建厂房。厂房建设已完成投产，无遗留问题，对环境影响小。

### **（2）营运期环境影响分析**

#### **①水环境影响分析**

项目运营期产生的废水为员工生活污水和洗手废水。

洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一同排入厂区预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1986)三级标准后，经园区污水管网进入永盛镇污水处理厂进行处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入石鱼河。

因此，项目产生的废水经采取以上措施后，对地表水环境影响较小。

## ②环境空气影响分析

焊接烟尘、切割烟尘经集气罩收集后经 1 台焊接烟尘处理器处理后经 15m 高排气筒（1#）排放；打磨粉尘经集气罩收集后经 1 台布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒（1#）排放。

由工程分析可知，项目产生的废气能够实现达标排放，对环境的影响较小。

## ③噪声影响分析

本项目中噪声由设备运行和车辆产生，在本项目生产时，东南侧、西南侧、西北侧、东北侧厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值；车间噪声经过厂房阻隔、墙体隔声、距离衰减后，对影响较小。

因此，本项目运营产生的噪声对厂界周边环境的影响很小。

## ④固体废弃物影响分析

项目产生的固体废弃物包括一般固体废弃物和危险固体废弃物。

一般固体废弃物及处理措施：办公生活垃圾由环卫部门统一清运处理；收集的烟粉尘、废弃配件、不合格产品（无法返工处理部分）、边角料、金属屑、焊渣由废品收购站回收处理。

危险固体废弃物及处理措施：废切削液、油水分离器废油脂、废润滑油、废包装桶、含油抹布及手套分类收集后，交由有资质单位处理。

因此，本项目运营产生的固体废弃物均能得到有效处置。

综上所述，本项目采取的噪声、污水、废气、固废处理措施均经济，技术可行，措施有效。本项目在采取本报告表中提出的环保措施后，本项目营运过程污染物可做到达标排放。

## ⑤地下水环境影响分析

本项目分化为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区，采取相应的地面防渗措施后，本项目防渗措施基本满足《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)中防渗

技术要求，可从污染源头和途径上减少因油品或物料泄漏、渗入地下水，不会对地下水环境造成不利影响。

## 6、总量控制

根据评价分析以及项目的特点，评价单位建议采用如下总量控制指标，供环保行政管理部门审定。

表 4-1 污染物总量控制建议指标一览表

项目	污染物名称	单位	建议指标		
			排入污水处理厂	排入石鱼河 (提标改造前)	排入石鱼河 (提标改造后)
水污染物 总量控制 指标	COD	t/a	0.099	0.0099	0.0040
	NH <sub>3</sub> -N	t/a	0.0089	0.001	0.0002
	总磷	t/a	0.0016	0.0001	0.00004
大气污染 物总量控 制指标	颗粒物	t/a	有组织: 0.0048		
			无组织: 0.0122		

## 7、风险评价与结论

项目存在一定风险隐患，但风险小，处于环境可接受的水平，项目的风险防范措施可行。

## 8、环境影响评价综合结论

本项目符合国家产业政策、选址合理，符合规划要求，区域水环境以及声环境质量较好，空气环境一般，周围无重大的环境制约因素。本项目贯彻了“总量控制和达标排放”控制污染方针，项目选址合理，符合国家现行产业政策，采取的“三废”及噪声污染治理措施经济合理技术可行。工程实施对地表水、大气、声学等环境不会产生明显不利影响。建设单位严格落实本次环评提出的环保对策，严格执行“三同时”制度，在确保本项目产生的污染物达标排放并满足总量控制要求前提下，本项目在选址范围内实施建设从环保角度分析是可行的。

### 4.2 环评批复

成都工匠时代机械设备有限公司：

你公司报送的《食品、医药配套机械加工项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)已收悉，经审查，现批复如下：

一、该项目位于成都市温江区永盛镇兴达路 141 号，总投资 30 万元，其中环保投资 11.1 万元，主要建设内容包括：

(一)主体工程：租用 1 栋生产车间(1F, 建筑面积 1229.1m<sup>2</sup>)进行适应性改造，布设

剪板区、折弯区、钻孔区、焊接区、下料区等。

(二)公辅工程：依托现有供水、供电、排水等设施。

(三)办公生活设施：包括办公室和门卫室。

(四)环保工程：包括废气处理设施(新增 1 套布袋除尘器、1 套固定式焊烟净化器)、废水处理设施(新增 1 座 0.1m<sup>3</sup>油水分离器，依托现有 1 座 30m<sup>3</sup>预处理池)以及固废暂存间(新建 1 座 20m<sup>2</sup>一般固废暂存间、1 座 4m<sup>2</sup>危废暂存间)。

(五)仓储工程：包括成品库、标准件库房、油品库等。

项目建成后，将形成年产烘干机 50 台、清洗机 50 台、卤制机 40 件、杀菌机 50 台、输送机 200 台、其他非标设备 50 台的生产能力。

二、项目经成都市温江区经济和信息化局备案(备案文号：川投资备[2019-510115-35-03-365812]FGQB-0289 号)。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。你公司在施工及运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

三、项目施工及运营期重点强调以下工作：

(一)项目已于 2019 年 10 月投产运行，已接受环保行政处罚，本次为完善环保手续。

(二)严格落实大气污染防治措施。打磨粉尘经集气罩收集、引入布袋除尘器处理后，尾气由 1 根 15m 高排气筒(1#)排放；激光切割机、等离子切割机、焊接工位设置固定式集气罩，产生的烟尘经集气罩收集后引入固定式焊烟处理器处理，处理后的尾气由 1# 排气筒排放。

(三)加强水环境保护，采取雨、污水分流制。生产车间定期清扫，不进行清洗；员工洗手废水经油水分离器处理后，与生活污水一并排入现有预处理池处理，达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，通过园区市政污水管网排入永盛镇污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入石鱼河。危废暂存间、油品存放区等做好重点防渗，防止对地下水、土壤造成污染。

(四)强化噪声污染防治措施。砂轮机、钻床、切割机、空压机等产噪设备选用低噪声设备，通过设置空压机房、隔声减振、加强设备维护管理等措施进行控制，确保厂界噪声达标排放。

(五)做好固体废物分类收集处理处置。废切削液、废油桶、油水分离器废油污、废含油抹布和手套，分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由危废资质单位收运处置；含油金属屑暂存于危废暂存间，其中，废金属屑沥油后(含油率<3%)作为一般固废处理，下层废油作危废处置；废边角料、废金属屑(含油率<3%)、布袋除尘器收灰、废焊渣、废配件、不合格产品分类收集后，定期外售至废品收购站；生活垃圾由环卫部门统一清运。

(六)严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

四、总量控制指标环评建议为:

(一)废水污染物

项目排口: COD 0.099t/a、NH<sub>3</sub>-N 0.0089t/a、TP 0.0016t/a;

污水处理厂排口(GB18918-2002 一级 A 标准): COD 0.0099t/a、NH<sub>3</sub>-N 0.0010t/a、TP 0.0001t/a。

污水处理厂排口(GB3838-2002 III类标准): COD 0.004t/a、NH<sub>3</sub>-N 0.0002t/a、TP 0.00004t/a。

(二)废气污染物

粉尘 0.01702t/a。

五、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后，业主必须按规定程序自行组织环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

六、项目应依法完备其它相关行政许可手续。同时，项目业主在取得批复后应及时前往成都市温江区环境监察执法大队进行报备，接受其对项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

## 表五 验收监测质量保证及质量控制

### 5.1 本次验收监测实施质量保证与控制措施方案

(1) 验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(6) 噪声监测分析使用的噪声计在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB(A)}$ 。

(7) 实验室分析质量控制符合相关规范。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准核监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

### 5.2 监测分析方法及仪器

有组织废气检测分析方法及仪器信息见表 5-1。

表 5-1 有组织废气检测分析方法及仪器信息表

检测项目		检测方法依据	仪器名称及编号	仪器编号	检出限
有组织废气	现场采集	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D	3260A19073280	/
	标干排气流量		电子天平 AUW120D		$\text{m}^3/\text{h}$
	颗粒物			D4929D170D	$\text{mg}/\text{m}^3$

无组织废气检测分析方法及仪器信息见表 5-2。

表 5-2 无组织废气检测分析方法及仪器信息表

检测项目		检测方法依据	仪器名称及编号	仪器编号	检出限
无组织废气	现场采集	大气污染无组织排放监测技术导则 HJ/T 55-2000D	环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922	3922190586 33922B20066466 33922B20066474	/

				33922B20066505	
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 AUW120D	D4929D170D	0.001mg/ m <sup>3</sup>

废水检测分析及仪器信息见表 5-3。

表 5-3 废水检测分析及仪器信息表

检测项目	检测方法依据	仪器名称及编号	仪器编号	检出限
水质采样	污水监测技术规范 HJ 91.1-2019	/	/	/
pH	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版 国家环境保护总局）	多参数分析仪 DZB-718L	651700N001 9050014	无量纲
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 FA2004	DI(M)00305 3	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SPX-250B	190606-T	0.5mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 滴定管	/	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 UNICO 7200	RK1812046	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	可见分光光度计 UNICO 7200	RK1812046	0.01mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	111IIC19040 096	0.06mg/L

噪声检测分析及仪器信息见表 5-4。

表 5-4 噪声检测分析及仪器信息表

检测项目	检测方法依据	仪器名称及编号	仪器编号	检出限
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	00321359	dB (A)



## 表六 验收监测结果及评价

### 6.1 验收期间工况统计

验收监测期间，主体设施和环保设施运行正常，各主要原辅材料消耗达到设计能力78.4%以上，满足验收要求，具体如下：

表 6-1 验收监测工况统计表

检测日期	主要原辅材料	环评设计使用量	实际生产使用量	工况负荷
2020.12.16	板材	1.53t/d	1.2t/d	78.4%
	型材	0.47t/d	0.37t/d	78.7%
2020.12.17	板材	1.53t/d	1.25t/d	81.7%
	型材	0.47t/d	0.38t/d	80.8%

### 6.2 废气、废水和噪声监测内容

表 6-2 验收监测内容一览表

类别	检测点位	点位 数	检测指 标	检测因子	检测频次	
					天	次/天
工业企业 厂界环境 噪声	厂界四周	4	等效 A 声级	工业企业厂界环 境噪声	2	1
废水	厂区废水总排口	1	排放浓 度	pH、悬浮物、化 学需氧量、五日生 化需氧量、石油 类、总磷、氨氮	2	4
有组织废 气	排气筒出口	1	排放浓 度	颗粒物	2	4
无组织废 气	东侧厂界外 2m 处	1	排放浓 度	颗粒物	2	4
	北侧厂界外 2m 处	1			2	4
	东南侧厂界外 2m 处	1			2	4
	南侧厂界外 2m 处	1			2	4

### 6.3 废气监测结果及评价

#### 1、有组织废气监测结果及达标分析

表 6-3 有组织排放废气检测结果

采样 时间	监测 点位	项目	单位	第一 次	第二 次	第三 次	第四 次	平均 值	标准 限值	评价
2020 年 12 月 16 日	排气 筒出 口	标干 排气 流量	m <sup>3</sup> /h	4531	4374	4646	4839	4598	/	/
		实测 浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.00	2.20	0.880	0.416	0.874	/	/
		排放 浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.00	2.20	0.880	0.416	0.874	120	达标
		排放	kg/h	0.00	9.62×10	4.09×10	2.01×10 <sup>-</sup>	3.93×10 <sup>-3</sup>	3.5	达标

		速率			-3	-3	3			
2020 年 12 月 17 日		标干 排气 流量	m <sup>3</sup> /h	4554	4395	4283	4283	4379	/	/
		实测 浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.657	1.31	0.219	0.438	0.656	/	/
		排放 浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.657	1.31	0.219	0.438	0.656	120	达标
		排放 速率	kg/h	2.99× 10 <sup>-3</sup>	5.76×10 <sup>-3</sup>	9.38×10 <sup>-4</sup>	1.88×10 <sup>-3</sup>	2.89×10 <sup>-3</sup>	3.5	达标

验收监测结果表明：本项目因废气处置设施设置位置，进出口无法采样，仅进行排气筒出口检测，验收监测期间，本项目颗粒物有组织排放浓度为 0.874mg/m<sup>3</sup>，排放速率为 0.00393kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准。

## 2、无组织废气监测结果及达标分析

表 6-4 无组织排放废气检测结果

采样日期	监测点位	检测项目			
		颗粒物（mg/m <sup>3</sup> ）			
		第一次	第二次	第三次	第四次
2020 年 12 月 16 日	东侧厂界外 2m 处	0.251	0.117	0.067	0.117
	北侧厂界外 2m 处	0.151	0.268	0.100	0.117
	东南侧厂界外 2m 处	0.134	0.234	0.167	0.117
	南侧厂界外 2m 处	0.100	0.084	0.1847	0.167
	最大值	0.268			
评价标准		1.0			
是否达标		达标			
2020 年 12 月 17 日	东侧厂界外 2m 处	<0.001	0.017	0.033	0.017
	北侧厂界外 2m 处	0.033	0.033	<0.001	0.033
	东南侧厂界外 2m 处	0.033	0.067	0.050	0.033
	南侧厂界外 2m 处	0.033	0.033	0.033	0.017
	最大值	0.067			
评价标准		1.0			
是否达标		达标			

验收监测结果表明：验收监测期间，本项目厂界无组织颗粒物最大浓度值为 0.268mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

## 6.5 废水监测结果及评价

表 6-5 废水监测结果表

监测 点 位	采样 日期		检测结果						
			pH	悬浮物 (mg/L)	五日生 化需氧 量 (mg/L)	化学需氧 量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	石油类 (mg/L)
厂 区 废 水 总 排 口	2020 年 12 月 16 日	第一次	7.10	75	33.1	111	15.1	0.65	<0.06
		第二次	7.11	70	33.9	108	16.3	0.72	<0.06
		第三次	7.13	84	29.4	128	15.2	0.69	<0.06
		第四次	7.12	68	33.9	120	13.5	0.71	<0.06
		平均值	7.10-7.13	74	32.6	117	15.0	0.69	<0.06
	2020 年 12 月 17 日	第一次	7.09	69	21.3	97	14.8	0.57	<0.06
		第二次	7.08	76	22.5	87	14.9	0.60	<0.06
		第三次	7.11	71	20.9	81	14.7	0.59	<0.06
		第四次	7.10	63	20.7	88	14.6	0.58	<0.06
		平均值	7.08-7.11	70	21.4	88	14.8	0.58	<0.06
排放限值			6~9	400	300	500	45	8	20
评价			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

验收监测结果表明：验收监测期间，厂区废水总排口中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值、氨氮和总磷的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。

## 6.6 噪声监测结果及评价

表 6-6 噪声监测结果表

检测项目	检测日期	监测点位	测量时段	检测结果 dB(A)	排放限值 dB(A)	评价
工业企业厂界环境噪声	2020 年 12 月 16 日	1#	昼间	56	65	达标
		2#	昼间	58		达标
		3#	昼间	58		达标
		4#	昼间	57		达标
	2020 年 12 月 17 日	1#	昼间	56		达标
		2#	昼间	57		达标
		3#	昼间	57		达标
		4#	昼间	56		达标
注：项目夜间不生产						

验收监测结果表明：验收监测期间，昼间各厂界环境噪声检测点检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

## 6.6 总量控制

本项目外排废水量为 198m<sup>3</sup>/a。化学需氧量和氨氮的浓度均按验收监测期间最大日

浓度计算，其计算过程如下：

化学需氧量： $198\text{t/a} \times 128\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.0253\text{t/a}$

氨氮： $198\text{t/a} \times 16.3\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.0032\text{t/a}$

总磷： $198\text{t/a} \times 0.72\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.00014\text{t/a}$

全厂废水外排市政污水管网，进入永盛镇污水处理厂处理，最终进入石鱼河。

项目全年工作时间 300 天，8 小时制，本项目排气筒颗粒物排放的总量为  $0.00393\text{kg/h} \times 8\text{h} \times 300\text{d} \times 10^{-3} = 0.0094\text{t/a}$ 。

因此，全厂总量控制指标为：

表 6-7 总量控制指标

项目		单位	环评预计全厂总量	验收全厂核算总量
水污染控制指标	COD	t/a	0.099	0.0253
	NH <sub>3</sub> -N	t/a	0.0089	0.0032
	总磷	t/a	0.0016	0.00014
大气污染物控制指标	颗粒物	t/a	0.01702	0.0094

本次监测化学需氧量（COD）、氨氮（NH<sub>3</sub>-N）、总磷（TP）、颗粒物排放总量均未超过环评建议下达的总量控制指标。

## 表七 环境管理检查

### 7.1 环保机构、人员及职责检查

公司制定了《环境保护管理制度》，制度中明确了适用范围、职业与权限、管理要求和环境保护紧急情况管理，以便公司环境保护的管理和施工生产、办公、生活中产生的污染物控制及资源能源的利用。

### 7.2 环保档案管理情况检查

成都工匠时代机械设备有限公司环保档案及环保资料实行专人管理。

### 7.3 “三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目执行环评及环保“三同时”制度，环保审查及审批手续完备，各项环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。

### 7.4 环评及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 9-1。

表 9-1 环评及批复与环保措施落实情况对照表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格落实大气污染防治措施。打磨粉尘经集气罩收集、引入布袋除尘器处理后，尾气由 1 根 15m 高排气筒(1#)排放；激光切割机、等离子切割机各设置一个移动式集气罩、焊接工位设置固定式集气罩，产生的烟尘经集气罩收集后引入固定式焊烟处理器处理，处理后的尾气由 1#排气筒排放。	已落实。 项目打磨粉尘经集气罩收集、引入布袋除尘器处理后，尾气由 1 根 15m 高排气筒(1#)排放；等离子切割机、激光切割机、焊接工位设置固定式集气罩，产生的烟尘经集气罩收集后引入固定式焊烟处理器处理，处理后的尾气由 1#排气筒排放
2	加强水环境保护，采取雨、污水分流制。生产车间定期清扫，不进行清洗；员工洗手废水经油水分离器处理后，与生活污水一并排入现有预处理池处理，达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，通过园区市政污水管网排入永盛镇污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入石鱼河。危废暂存架、油品存放区等做好重点防渗，防止对地下水、土壤造成污染。	已落实。 员工洗手废水经油水分离器处理后，与生活污水一并排入现有预处理池处理，达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，通过园区市政污水管网排入永盛镇污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入石鱼河。危废暂存间、油品存放区已做重点防渗处理。
3	强化噪声污染防治措施。砂轮机、钻床、切割机、空压机等产噪设备选用低噪声设备，通过设置空压机房、隔声减振、加强设备维护管理等措施进行控制，确保厂界噪声达标排放。	已落实。 项目砂轮机、钻床、切割机、空压机等产噪设备选用低噪声设备，通过设置空压机房、隔声减振、加强设备维护管理等措施进行控制，确保厂界噪声达标排放。
4	做好固体废物分类收集处理处置。废切削液、废油桶、油水分离器废油污、废含油抹布和手套，分类收集后暂存于危废暂存间，定期	已落实。 本项目废切削液、废油桶、油水分离器废油污、废含油抹布和手套，分类收集后暂

	交由危废资质单位收运处置；含油金属屑暂存于危废暂存间，其中，废金属屑沥油后(含油率<3%)作为一般固废处理，下层废油作危废处置；废边角料、废金属屑(含油率<3%)、布袋除尘器收灰、废焊渣、废配件、不合格产品分类收集后，定期外售至废品收购站；生活垃圾由环卫部门统一清运。	存于危废暂存间，定期交由危废资质单位收运处置；含油金属屑暂存于危废暂存间，其中，废金属屑沥油后(含油率<3%)作为一般固废处理，下层废油作危废处置；废边角料、废金属屑(含油率<3%)、布袋除尘器收灰、废焊渣、废配件、不合格产品分类收集后，定期外售至废品收购站；生活垃圾由环卫部门统一清运。
5	严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。	已落实。 项目已落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

## 7.5 公众意见调查

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

验收期间向周边 500m 范围内发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有效率为 100%，调查结果合法、形式有效、对象具有代表性、结果真实，经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 96%。公众意见调查情况统计见表 9-2 和 9-3。公众意见调查表见附件，调查结果表明，公众对本项目的建设是认可的。

表 9-2 公众意见调查结果统计表

1、您对建设项目的态度：			
支持 20 人	反对 0 人	无所谓 10 人	
2、本项目施工期对您的生活、工作或学习方面是否有影响？			
有正影响 1 人	有负影响，可接受 0 人	有负影响，不可接受 0 人	无影响 29 人
3、本项目运营期对您的生活、工作或学习方面是否有影响？			
有正影响 0 人	有负影响，可接受 0 人	有负影响，不可接受 0 人	无影响 30 人
4、您认为本项目的的环境有哪些？			
水污染物 0 人	大气污染物 0 人	固体废物 0 人	噪声 0 人
生态破坏 0 人	环境风险 0 人	没有影响 10 人	不清楚 20 人
5、您对本项目的的环境保护措施效果满意吗？			
满意 10 人	基本满意 7 人	不满意 0 人	无所谓 13 人
6、本项目是否有利于本地区的发展？			
满意 10 人	基本满意 6 人	不满意 0 人	无所谓 14 人
7、您对本项目的环保工作总体评价：			
满意 12 人	基本满意 5 人	不满意 0 人	无所谓 13 人

表 9-3 参与调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	职业	电话
1	刘*	男	38	高	工人	151****6142
2	刘*	女	32	小学	工人	182****6110
3	王*	男	32	小学	无业	134****6632
4	张*	男	45	小学	工人	182****6634
5	黎**	女	38	中专	工人	134****7912
6	张*	女	48	初中	/	133****9083
7	邓**	女	50	小学	农民	/
8	王**	男	40	高中	工人	182****6613
9	王**	女	57	小学	/	/
10	陆*	男	31	高中	/	189****7890
11	刘*	男	41	初中	/	177****3199
12	孟*	男	46	初中	/	173****1620
13	刘**	女	49	小学	务农	/
14	徐**	男	51	小学	农民	/
15	高**	女	47	高中	工人	/
16	陆	女	21	大专	/	132****1876
17	周*	女	38	高中	打工	151****1629
18	李*	男	45	初中	工人	/
19	陈**	男	38	初中	/	136****3141
20	杨**	男	67	初中	/	/
21	刘*	女	40	初中	/	132****5085
22	刘**	女	36	初中	/	133****7581
23	温**	男	37	高中	/	187****9300
24	刘*	男	35	初中	/	158****1376
25	陈*	男	40	初中	/	187****4332
26	蒋*	男	25	初中	/	189****8010
27	李*	女	35	初中	/	/
28	鲁**	男	35	大专	工人	159****0098
29	王*	女	37	初中	/	135****5678
30	赵**	男	30	高中	工人	159****0365

综上所述，在验收监测期间，调查对象无人对本项目环境保护工作不满意。说明本项目的建设是可行的，没有明显不利社会影响。

**表八 验收监测结论**

**8.1 验收监测结论**

1、成都工匠时代机械设备有限公司食品、医药配套机械加工项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行基本正常。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

2、成都工匠时代机械设备有限公司食品、医药配套机械加工项目验收监测期间日生产负荷满足验收监测要求。

**3、各类污染物及排放情况**

**(1) 废气**

验收监测期间，排气筒中颗粒物排放浓度及排放速率均满足环评要求的《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放限值；厂界无组织废气中颗粒物监测浓度均满足环评要求的《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值。

**(2) 废水**

项目外排废水水质监测结果表明：废水总排口中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

**(3) 噪声**

验收监测期间，昼间各厂界环境噪声检测点检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

**(4) 固废**

危险废物暂存危废间，交由交由四川省中明环境治理有限公司处理；含油金属屑暂存于危废暂存间，其中，废金属屑沥油后(含油率<3%)作为一般固废处理，下层废油作危废处置；废边角料、废金属屑(含油率<3%)、布袋除尘器收灰、废焊渣、废配件、不合格产品分类收集后，定期外售至废品收购站；生活垃圾由环卫部门统一清运。固废去向明确，处置合理，危险废物已签订危废协议。



#### 4、污染物排放总量结论

本项目验收监测，本项目验收监测化学需氧量、氨氮、总磷的总排放量小于环评批复下达总量控制指标，颗粒物总排放量小于环评批复下达总量控制指标。

#### 5、公众意见调查

根据公众调查，被调查对象无人对本项目环境保护工作不满意。

综上所述，成都工匠时代机械设备有限公司食品、医药配套机械加工项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。工程实际总投资 30 万元，环保总投资 11.1 万元，占项目总投资的 37%。配套的环保设施及措施基本按环评要求建成或落实。验收期间，项目废水、废气和噪声的监测结果满足相应的标准限值要求。固体废弃物妥善处置。公司内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保管理制度较为完善。建议通过验收。

### 8.2 建议

1、加强对环保治理设施的日常维护和管理，建立健全环保设施的运行管理制度，确保环保设施有效运行，做到长期稳定达标排放。

2、委托环境监测单位定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

3、加强对企业环保工作的领导和监督管理，确保环境保护规章制度的贯彻完成，不断改进完善环境保护管理制度。

4、定期维护污水处理设施，避免因维护不及时导致的废水排放污染物浓度超标。