

龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设
备和 1000 套机械配件生产线项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：龙游旭鑫搅拌设备有限公司

编制单位：金华大晟环保科技有限公司

二〇二三年六月

声 明

1、本报告正文共三十二页，一式四份，发出报告与留存报告一致。部分复印或涂改均无效。

2、本报告无本公司、建设单位公章、骑缝章无效。

3、本报告未经同意不得用于广告宣传。

4、留存监测报告保存期六年。

建设单位: 龙游旭鑫搅拌设备有限公司

法人代表: 舒建明

编制单位: 金华大晟环保科技有限公司

法人代表: 方土泉

龙游旭鑫搅拌设备有限公司

电话: 13655700688

传真: /

邮编: 324400

地址: 龙游县模环乡钱家村（原兰塘腌制厂）

目 录

| | |
|--|----|
| 1. 验收项目概况 | 1 |
| 1.1. 基本情况 | 1 |
| 1.2. 项目建设过程 | 1 |
| 1.3. 项目验收范围 | 1 |
| 1.4. 验收工作组织 | 2 |
| 2. 验收依据 | 3 |
| 2.1.我国及浙江省环境保护法律、法规 | 3 |
| 2.2.验收技术规范 | 3 |
| 2.3.主要环保技术文件及相关批复文件 | 3 |
| 2.4 其它资料 | 4 |
| 3. 工程建设情况 | 5 |
| 3.1. 地理位置及平面布置 | 5 |
| 3.2. 项目建设内容 | 7 |
| 3.3. 项目产品 | 9 |
| 3.4. 项目主要原辅材料及设备 | 9 |
| 3.5. 项目水平衡 | 10 |
| 3.6. 生产工艺 | 11 |
| 3.7. 项目变动情况 | 11 |
| 4. 环境保护设施 | 14 |
| 4.1. 污染物治理/处置设施 | 14 |
| 4.2. 其他环境保护设施 | 15 |
| 4.3. 环保设施投资及“三同时”落实情况 | 17 |
| 5. 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定 | 18 |
| 5.1. 建设项目环境影响登记表的主要结论与建议 | 18 |
| 5.2. 审批部门审批决定及污染治理措施落实情况 | 19 |
| 6. 验收执行标准 | 21 |
| 6.1. 废水 | 21 |
| 6.2. 废气 | 21 |
| 6.3. 噪声 | 21 |
| 6.4. 固体废物 | 22 |
| 6.5. 总量控制 | 22 |
| 7. 验收监测内容 | 23 |
| 7.1. 废气监测 | 23 |
| 7.2. 噪声监测 | 23 |
| 7.3. 环境质量检测 | 23 |

| | |
|---------------------------------|----|
| 7.4. 固（液）体废物调查 | 23 |
| 7.5. 项目监测布点图 | 24 |
| 8. 质量保证及质量控制 | 25 |
| 8.1. 监测分析方法 | 25 |
| 8.2. 监测仪器 | 25 |
| 8.3. 人员资质 | 25 |
| 8.4. 监测分析过程中的质量保证和质量控制 | 25 |
| 9. 验收监测结果 | 27 |
| 9.1. 生产工况 | 27 |
| 9.2. 环保设施调试效果 | 27 |
| 10. 环境管理检查 | 29 |
| 10.1. 环保审批手续情况 | 29 |
| 10.2. 排污许可证情况 | 29 |
| 10.3. 环境管理规章制度的建立及其执行情况 | 29 |
| 10.4. 环保设施运转情况 | 29 |
| 10.5. 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况 | 29 |
| 10.6. 厂区环境绿化情况 | 29 |
| 11. 验收监测结论 | 30 |
| 11.1. 环保设施调试效果 | 30 |
| 11.2. 总量核算结论 | 30 |
| 11.3. 建议 | 31 |
| 11.4. 总结论 | 31 |
| 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 | 32 |

附图：

- 1、危废贮存间

附件：

- 1、环评批复文件
- 2、排污许可登记回执
- 3、危险废物情况说明
- 4、环保管理制度
- 5、验收监测期间工况表
- 6、检测报告
- 7、验收意见
- 8、其他需要说明的事项
- 9、网站公示截图
- 10、全国建设项目竣工环境保护验收信息系统截图

1. 验收项目概况

1.1. 基本情况

项目名称：龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目

项目性质：新建

建设单位：龙游旭鑫搅拌设备有限公司

建设地点：龙游县模环乡钱家村（原兰塘腌制厂）

1.2. 项目建设过程

龙游旭鑫搅拌设备有限公司原位于浙江龙游工业园区龙山路 27 号，建于 2016 年，是一家从事搅拌设备生产的企业。企业《龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备生产线项目》于 2016 年 9 月 29 日经龙游县环保局审批（龙环建[2016]164 号），于 2017 年 11 月 1 日完成环保自主验收。

根据发展需要，企业租用金允仙所有位于龙游县模环乡钱家村（原兰塘腌制厂）的闲置用房及场地建设年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目，该项目于 2018 年 11 月 8 日在浙江政务服务网投资项目在线审批监管平台登记备案（代码：2018-330825-35-03-083595-000）。老厂区不再生产经营。

龙游旭鑫搅拌设备有限公司于 2018 年 12 月委托浙江博华环境技术工程有限公司编制了《龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目环境影响报告表》，并于 2019 年 01 月 15 日通过龙游县环保局（现为衢州市生态环境局龙游分局）审批《关于龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目环境影响报告表的审查意见》（龙环建[2019]2 号），同意项目建设。

本项目于 2022 年 07 月完成建设并投入生产。

2022 年 06 月 23 日，龙游旭鑫搅拌设备有限公司完成了排污许可登记，登记编号 91330825MA28F77M36001W。

1.3. 项目验收范围

项目实际生产能力与环评一致，为年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件，本次验收为龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目的整体验收。

1.4. 验收工作组织

项目竣工环境保护验收工作由龙游旭鑫搅拌设备有限公司负责组织，受其委托金华大晟环保科技有限公司承担该项目报告编制工作，浙江华标检测技术有限公司承担验收监测工作。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）要求，在研读项目建设及环保等相关资料基础之上，金华大晟环保科技有限公司组织相关技术人员，对项目进行现场勘察和资料收集。据勘察，项目实际建设内容及相关配套的环境保护设施已竣工，符合“三同时”验收的条件。在整理收集项目的相关资料后，并依据衢州市生态环境局龙游分局批复文件（龙环建[2019]2 号），浙江华标检测技术有限公司于 2023 年 04 月 24 日~2023 年 04 月 25 日进行废气、噪声的现场取样分析。

2. 验收依据

2.1. 我国及浙江省环境保护法律、法规

(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日施行）；

(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 01 月 01 日施行）；

(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；

(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日修正）；

(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日施行）；

(6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号），2017 年 10 月 1 日施行；

(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；

(8) 《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正，2022 年 8 月 1 日起施行）；

(9) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）。

2.2. 验收技术规范

(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；

(2) 《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版试行）2019 年 10 月。

2.3. 主要环保技术文件及相关批复文件

(1) 《龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目环境影响报告表》浙江博华环境技术工程有限公司，2018 年 12 月；

(2) 《关于龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目环境影响报告表的审查意见》（龙环建[2019]2 号），衢州市生态环境局龙游分局，2019 年 01 月 15 日。

2.4 其它资料

- (1) 验收期间生产工况；
- (2) 环境保护管理制度；
- (3) 废气处理设施设计方案；
- (4) 危废处置协议；
- (5) 验收监测方案；
- (6) 检测报告。

3.1. 地理位置及平面布置

根据现场勘查：项目东侧为道路，再东侧为空地；南侧为空地；西侧为原兰塘乡政府；北侧为空地，再北侧为杨士线。距离本项目最近的敏感点为西侧紧邻的原兰塘乡政府（现为一个工作站），西北侧约 75 米的钱家村，西北侧约 110 米的兰塘村，西南侧约 360 米的严家村。

第 5 页 共 32 页



图 3-2 周边环境关系图

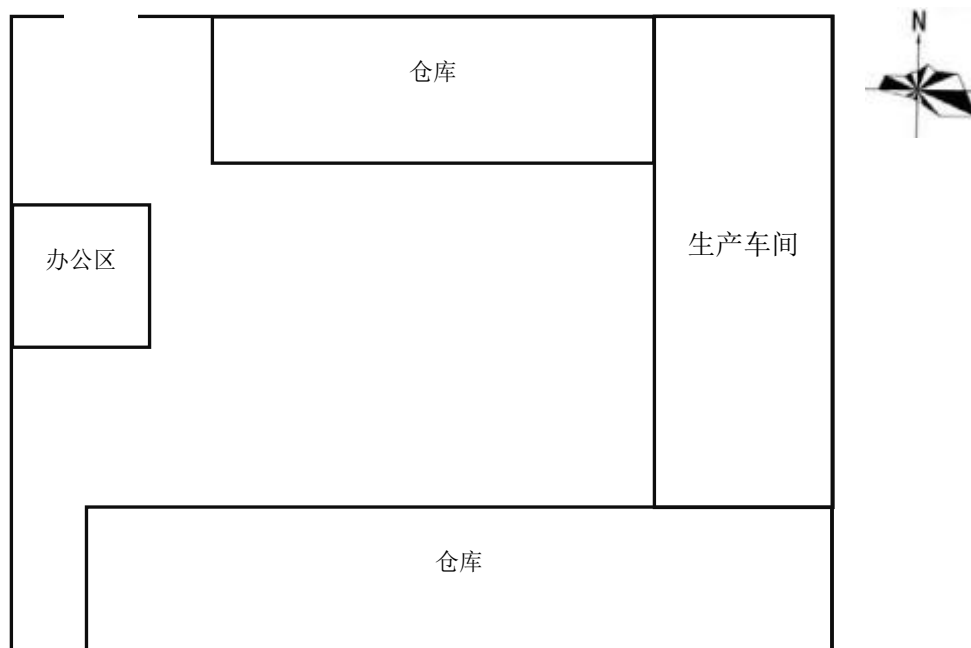


图 3-3 本项目平面布置图

3.2. 项目建设内容

本项目位于龙游县模环乡钱家村（原兰塘腌制厂），本项目整体租用该场区进行生产，租用面积 1304.18m²。项目厂区东侧布置为生产车间，厂区南侧、北侧布置为原辅料及成品仓库，厂区西侧布置为办公区。本项目车间平面布置图见图 3-3。

项目环评设计建设年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线建设项目。设计总投资 225 万元，其中环保投资 5.1 万元，占项目总投资的 2.27%。

项目实际建设内容与环评设计一致，实际生产能力为年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件。实际总投资 225 万元，其中环保投资 8 万元，占项目总投资的 3.56%。

项目工作制度及定员：本项目员工 10 人，项目生产采用白天一班制，年生产天数 300 天。项目不配套食宿。项目环评设计与实际建设内容变更情况见表 3-1。

表 3-1 项目环评设计与实际建设内容变更对照表

| 项目 | 环评设计 | | 实际建设情况 | 变更情况 |
|------|--|---|---|-------------------------------|
| 建设规模 | 年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件 | | 年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件 | 一致 |
| 主体工程 | 位于龙游县模环乡钱家村（原兰塘腌制厂），本项目整体租用该场区进行生产，租用面积 1304.18m ² 。项目厂区东侧布置为生产车间，厂区南侧、北侧布置为原辅料及成品仓库，厂区西侧布置为办公区 | | 位于龙游县模环乡钱家村（原兰塘腌制厂），本项目整体租用该场区进行生产，租用面积 1304.18m ² 。项目厂区东侧布置为生产车间，厂区南侧、北侧布置为原辅料及成品仓库，厂区西侧布置为办公区 | 一致 |
| 公用工程 | ①给水：项目主要为员工生活用水，由当地自来水管网供应。 ②排水：排水按“清污分流”、“雨污分流”的原则，雨水经厂区雨水管道排放；员工生活污水排入出租方现有化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入钱家村农村生活污水处理系统，最终出水水质执行浙江省地方标准《农村污水处理设施水污染物排放标准》（DB33/973-2015）二级标准后排入衢江。 ③供电：本项目不新增变压器，利用村公用变压器。 | | ①给水：项目主要为员工生活用水，由当地自来水管网供应。 ②排水：排水按“清污分流”、“雨污分流”的原则，雨水经厂区雨水管道排放；员工生活污水排入出租方现有化粪池预后定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排。 ③供电：本项目不新增变压器，利用村公用变压器。 | 生活污水定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排，其他一致 |
| 环保工程 | 废水 | 生活污水：经出租方企业已建化粪池预处理后纳入钱家村农村生活污水处理系统进一步处理后，最终排入衢江。 | 生活污水：排入出租方现有化粪池预后定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排。 | 生活污水定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排 |
| | 废气 | 焊接烟尘：车间内无组织排放，加强车间通风。 | 焊接烟尘：车间内无组织排放，加强车间通风。 | 一致 |
| | 噪声 | 合理布局，将各生产设备尽量布置在车间中部，增加与厂界的距离；高噪声工序尽量远离厂界，同时厂房窗户选用隔声窗，以确保厂界噪声能达到标；设备选型时，尽可能选购性能优良的低噪声设备，设备做基础减振；车间要求采取消声、隔声等综合降噪设施；合理安排工作时间，夜间 22:00~次日 6:00 不进行生产。 | 已采用低噪声设备；车间布局合理；加强设备的日常维护，避免非正常生产噪声的产生；加强工人的生产操作管理，降低人为噪声的产生；夜间不生产。 | 一致 |
| | 固废 | 原料干式金属边角料 废焊渣焊料 一般废包装材料 | 收集后外售综合利用 | 一致 |

| | | | | | |
|------|----|---------|---------------|-------------------------------------|----|
| 环保工程 | 固废 | 生活垃圾 | 由环卫部门统一外运填埋处理 | 收集后由环卫部门统一清运 | 一致 |
| | | 含油金属边角料 | / | 经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块委托回收公司用于金属冶炼 | |
| | | 废机油桶 | 委托有资质单位处置 | 暂未产生，生产后分类收集后暂存危废仓库并委托有资质单位处置 | 一致 |
| | | 废切削液桶 | | | |
| | | 废机油 | | | |
| | | 废切削液 | | | |

3.3. 项目产品

具体产品方案及组成见表 3-2:

表 3-2 项目产品方案一览表

| 产品名称 | 审批年产能 | 验收年产能 | 备注 |
|------|----------|----------|-------|
| 搅拌设备 | 5000 套/年 | 5000 套/年 | 与环评一致 |
| 机械配件 | 1000 套/年 | 1000 套/年 | 与环评一致 |

3.4. 项目主要原辅材料及设备

项目环评设计与实际建设内容主要原辅材料及燃料用量对照见表 3-3:

表 3-3 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

| 序号 | 项目 | 环评设计 | 实际建设情况 | | 变化情况 |
|----|------|----------|----------------------|----------|------|
| | 名称 | 环评设计用量 | 监测期间消耗量 (生产负荷见附件) | 实际年消耗量 | |
| 1 | 铁板 | 20t/a | 0.124t | 20t/a | 一致 |
| 2 | 铜板 | 1t/a | 6.2kg | 1t/a | 一致 |
| 3 | 铝材 | 2t/a | 12.4kg | 2t/a | 一致 |
| 4 | 圆钢 | 5t/a | 31kg | 5t/a | 一致 |
| 5 | 不锈钢板 | 20t/a | 0.124t | 20t/a | 一致 |
| 6 | 有机玻璃 | 1t/a | 6.2kg | 1t/a | 一致 |
| 7 | 钛材 | 1t/a | 6.2kg | 1t/a | 一致 |
| 8 | 减速机 | 5000 台/a | 32 台 | 5000 台/a | 一致 |
| 9 | 铸件 | 5000 套/a | 32 套 | 5000 套/a | 一致 |
| 10 | 电机 | 5000 台/a | 32 台 | 5000 台/a | 一致 |
| 11 | 螺丝 | 5000 套/a | 32 套 | 5000 套/a | 一致 |

| | | | | | |
|----|------|-----------------------------|--------|--------------|---------|
| 12 | 变频器 | 5000 套/a | 32 套 | 5000 套/a | 一致 |
| 13 | 机械密封 | 5000 套/a | 32 套 | 5000 套/a | 一致 |
| 14 | 轴承 | 5000 套/a | 32 套 | 5000 套/a | 一致 |
| 15 | 电线 | 1000 米/a | 6 米 | 1000 米/a | 一致 |
| 16 | 电焊条 | 3t/a | 18kg | 2.9t/a | -0.1t/a |
| 17 | 切削液 | 0.4t/a（与水以 20:100 调配后的量） | 2.48kg | 0.4t/a | 一致 |
| 18 | 机油 | 0.4t/a | 2.48kg | 0.4t/a | 一致 |
| 19 | 氩气 | 10 瓶/a | / | 10 瓶/a | 一致 |
| 20 | 水 | 150t/a | / | 150.3t/a | +0.3t/a |
| 21 | 电 | 8.28 万 Kwh/a | / | 8.28 万 Kwh/a | 一致 |

项目实际原辅材料消耗量与本次验收产能相匹配。

项目环评设计与实际建设内容主要设备对照见表 3-4:

表 3-4 项目主要生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 审批数量 (台) | 审批数量 (台) | 变化情况 |
|----|------|-------------|-------------|------|
| 1 | 车床 | 3 | 3 | 一致 |
| 2 | 锯床 | 3 | 3 | 一致 |
| 3 | 钻床 | 2 | 2 | 一致 |
| 4 | 铣床 | 1 | 1 | 一致 |
| 5 | 电焊机 | 1 | 1 | 一致 |
| 6 | 空压机 | 1 | 1 | 一致 |

项目实际生产设备种类、数量与本次验收产能相匹配。

3.5. 项目水平衡

本项目水平衡情况见图 3-4。

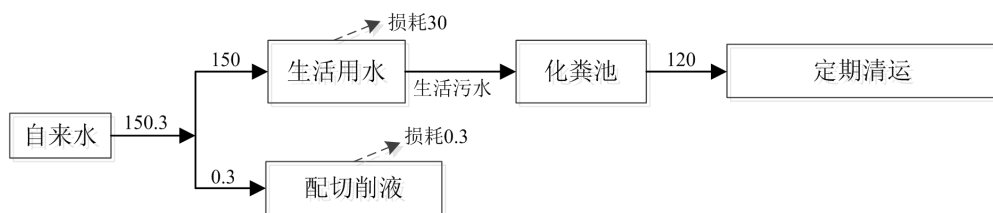


图 3-4 本项目水平衡图 (t/a)

3.6. 生产工艺

本项目实际生产工艺与环评一致，生产工艺流程及产污情况见图 3-5。

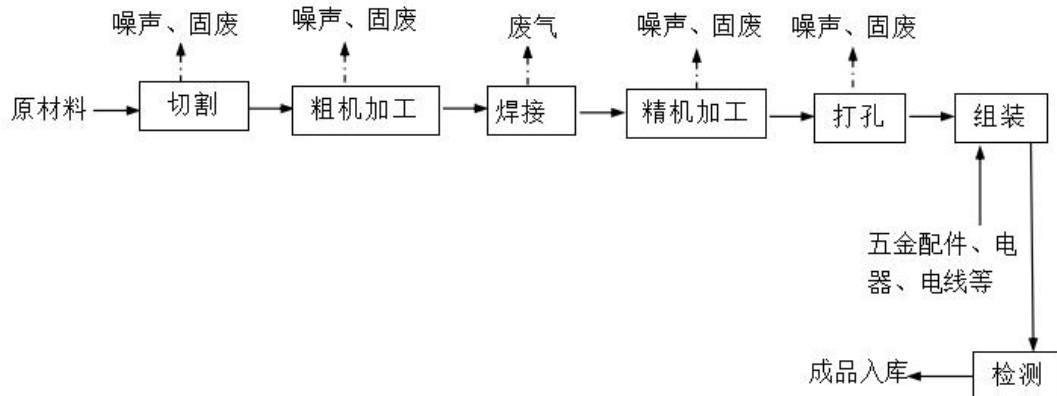


图 3-5 本项目生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

切割：项目外购成品铁板、铜材、铝材、不锈钢板、圆钢、槽钢等原料，根据客户需求及产品规格进行切割；

粗机加工：将按规格切割下料的原料根据后续加工需求进行初步的车、铣等机加工；

焊接：将需要焊接的各部件进行焊接；

精机加工：将完成焊接的部件根据需求进行精细车、铣等机加工；

打孔：根据后续组装需求对需要打孔的金属部件进行钻孔；

组装：将完成前几道加工的各部件与外购的成品五金配件、电器、电线等进行组装；

检测：完成上述操作即可进行检测，经检测合格的产品即可入库待售；不合格产品返回前道工序再加工。

本项目搅拌设备及五金配件的生产工艺基本一致，五金配件的生产没有组装工序；生产过程中的各外购成品配件若发现不合格均有供应商回收。

3.7. 项目变动情况

企业项目在实际建设过程中，存在如下变更：

1. 环评报告中员工生活污水排入出租方现有化粪池预处理后纳入钱家村农村生活污水处理系统，最终排入衢江；实际生活污水排入出租方现有化粪池预处理后定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排。

2. 原环评设计产生金属边角料为干式边角料，属于一般固废，实际企业在

加工过程中存在切削液湿式加工工艺，该湿式加工金属废料中含切削液，属于危险固废，经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块委托回收公司用于金属冶炼。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），项目未造成重大变更。项目重大变动清单对照表见表 3-5。

表 3-5 重大变动清单对照表

| 序号 | 重大变动清单 | 企业实际建设情况 |
|--------|--|--|
| 性质 | 1、建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 项目开发、使用功能与环评一致，未发生变化。 |
| 规模 | 2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 | 本项目实际规模与环评设计一致，此次验收为整体验收。 |
| | 3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | 项目生产、处置或储存能力未增大。且项目废水无一类污染物，未导致废水第一类污染物排放量增加。 |
| | 4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。 | 项目所在地为环境质量达标区，项目实际生产、处置或储存能力未增加，污染物排放量未增加。 |
| 地点 | 5、重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。 | 本项目实际地址与原环评设计保持一致，未发生变化。 |
| 生产工艺 | 6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 | 项目产品、生产工艺、原辅材料等未发生变化。 （1）项目无新增排放污染物种类。 （2）项目所在地为环境质量达标区，污染物排放量未增加。 （3）项目废水无第一类污染物排放。 （4）本项目污染物排放量控制在总量范围内。 |
| | 7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 项目物料运输、装卸、贮存方式未变化，未导致大气污染物无组织排放量增加。 |
| 环境保护措施 | 8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 项目废气、废水防治措施未发生变化，未导致第 6 条中所列情形之一、未导致大气污染物无组织排放量增加。 |
| | 9、新增废水直接排放口；废水由间接排放 | 项目无新增废水直接排放口，生活污水 |

| | |
|---|---|
| 改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 水进入化粪池后定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排，不会导致不利环境影响加重。 |
| 10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。 | 项目无新增废气主要排放口。 |
| 11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 项目噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化。 |
| 12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 项目产生固废均委托处置，与环评一致，未发生变化。 |
| 13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 无 |

4. 环境保护设施

4.1. 污染物治理/处置设施

4.1.1. 废水

本项目厂区实行雨污分流、清污分流。雨水通过厂区内雨水管网排入附近河道。

生活污水排入出租方现有化粪池预后定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排。

废水产生、治理及排放情况见表 4-1。

表 4-1 项目废水产生、治理及排放情况一览表

| 废水类别 | 废水名称 | 污染物名称 | 治理设施 | 工艺与设计处理能力 | 设计指标 | 排放量 | 排放去向 |
|------|------|---------------------------------------|----------|-----------|------|-----|----------------------|
| 生活污水 | 员工生活 | COD _{Cr} 、NH ₃ -N | 生活污水处理设施 | 化粪池 | / | / | 定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排 |

4.1.2. 废气

项目废气主要是为焊接烟尘。

焊接烟尘：车间内无组织排放，加强车间通风。

废气产生、治理及排放情况见表 4-2。

表 4-2 项目废气产生、治理及排放情况一览表

| 废气名称 | 排放源 | 污染物名称 | 排放形式 | 治理设施/措施 | 设计指标 | 排气筒参数 | 排放去向 |
|------|-----|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 焊接烟尘 | 焊接 | 颗粒物 | 无组织排放 | 加强通风 | / | / | 大气 |

4.1.3. 噪声

本项目噪声主要为各生产设备运行过程中产生的噪声。项目已经采用低噪声设备，安装过程中注意减振降噪，高噪声设备设置在厂区中间，项目噪声经过墙体隔声及距离衰减后对周围环境噪声影响较小。主要噪声设备见表 4-3。

表 4-3 项目噪声情况一览表

| 噪声来源 | 类别 | 源强(dB) | 措施 |
|------|------|--------|---------------------------|
| 车床 | 机械噪声 | 80~82 | 选用低噪声设备，设备室内安装，加强设备的维护和保养 |
| 锯床 | 机械噪声 | 80~82 | |
| 钻床 | 机械噪声 | 80~82 | |
| 电焊机 | 机械噪声 | 66~68 | |

4.1.4. 固（液）体废物

项目固体废物主要为原料干式金属边角料、含油金属边角料、废焊渣焊料、一般废包装材料、废机油桶、废切削液、废机油、废切削液桶、员工生活垃圾。废物处理处置情况见表 4-4。

表 4-4 项目固体废物情况一览表

| 废物名称 | 来源 | 性质 | 环评产生量 | 达产产生量 | 处置方式 |
|---------------------------|--------|----------|----------|----------|-------------------------------------|
| 原料干式金属边 | 切割、机加工 | 一般 废物 | 2.45 t/a | 1.8 t/a | 收集后外售综合利用 |
| 废焊渣焊料 | 焊接 | | 0.18 t/a | 0.18 t/a | |
| 一般废包装材料 | 原料包装 | | 0.3 t/a | 0.3 t/a | |
| 生活垃圾 | 员工生活 | | 1.5 t/a | 1.5 t/a | 收集后由环卫部门统一清运 |
| 含油金属废料 | 机加工 | 危险 废物 | / | 0.5 t/a | 经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块委托回收公司用于金属冶炼 |
| 废机油桶 HW08(900-249-08) | 原料包装 | | 0.08 t/a | 0.08 t/a | 暂未产生，生产后分类收集后暂存危废仓库并委托有资质单位处置 |
| 废切削液桶 HW08(900-041-49) | 原料包装 | | 0.01 t/a | 0.01 t/a | |
| 废机油 HW08(900-249-08) | 设备运行 | | 0.3 t/a | 0.3 t/a | |
| 废切削液 HW09(900-006-09) | 设备运行 | | 0.35 t/a | 0.35 t/a | |

企业在厂区内设置有一座占地面积约 30m²的危险废物暂存库（用于存储废机油桶、废切削液、废机油、废切削液桶、含油金属废料），设置一座占地面积约 20m²的一般固废暂存点，用于暂存项目产生的干式金属边角料、废焊渣焊料、一般废包装材料。

4.2. 其他环境保护设施

4.2.1. 环境风险

企业环境危险源主要为原料仓库、生产车间、危废存贮间等风险单元。主要环境风险事故本项目风险事故主要为容器破损、设备泄漏等原因导致油类物质、危险废物泄漏引发火灾爆炸事故，处理设施故障导致超标排放，危险废物泄漏，发生以上事故时，污染物泄漏将通过大气和水体进入环境，会对环境造成一定的影响。污染特征主要表现为大气环境污染、水环境污染及土壤污染等。

企业已制定风险防范措施，制定安全生产规范，通过加强员工的安全、环保知识和环境风险事故安全教育，提高职工的风险意识，掌握本职工作所需安全知识和技能，严格遵守防范措施安全规章制度和操作规程，了解其作业场所和工作存在的危险有害因素以及企业所采取的风险防范措施和环境突发事故应急措施，以减少风险发生的概率。

4.2.2. 土壤、地下水

本项目对地下水、土壤环境可能造成影响的污染源主要是危废仓库、生产车间等区域，主要污染物为大气污染物、危废等。项目所在厂房以及道路地面将进行水泥硬化处理，通过厂房、围墙阻挡，企业在落实储存区防渗措施后，除大气沉降外基本杜绝了地表漫流、垂直入渗等污染途径，同时，项目不涉及重金属、持久性难降解挥发性有机物，地下水、土壤污染风险较小。同时做好日常地下水、土壤防护工作，环保设施及相关防渗系统定时进行检修维护，一旦发现污染物泄漏立即采取应急响应，截断污染源并根据污染情况采取土壤、地下水保护措施。

4.2.3. 其他环境管理要求

1、已加强各污染防治措施管理，做好运行台账记录，确保污染物稳定达标排放。同时，根据排污许可证要求，落实日常管理环境监测工作。

2、已健全各项环保规章制度和岗位责任制度，设置专职的环保管理人员，认真落实各项环境风险防范措施，有效防范因环境污染事故引发的环境风险，确保周边环境安全。

3、企业设置了堵漏物资、托盘等相关应急物资；本项目不涉及在线监测工程建设；本项目不涉及“以新带老”措施、拆除工程、淘汰落后生产装置，生态恢复工程、绿化工程、边坡防护工程等其他环境保护设施。

4.3. 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 225 万元，其中环保投资 8 万元，占项目总投资的 3.56%。实际环保设施建设内容及投资情况见表 4-5。

表 4-5 实际环保设施建设内容及投资情况一览表

| 序号 | 环评设计 | | | 实际建设 | |
|----|------|--------------|------------|---------------------------------|------------|
| | | 内容 | 投资 (万元) | 内容 | 投资 (万元) |
| 1 | 废气治理 | 车间通风等 | 0.1 | 车间通风设施等 | 1.0 |
| 2 | 废水治理 | 依托现有污水处理设施 | / | 依托现有污水处理设施、定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排 | 1.0 |
| 3 | 噪声治理 | 隔声、减振措施等 | 2.0 | 隔震垫、隔声门窗等 | 3.0 |
| 4 | 固废治理 | 分类收集设施；贮存设施等 | 3.0 | 危废暂存间、危废委托处置、垃圾箱以及收集桶等 | 3.0 |
| 合计 | | | 5.0 | 合计 | 8 |

5. 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1. 建设项目环境影响报告表的主要结论与建议

浙江博华环境技术工程有限公司编制的《龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目环境影响报告表》主要结论与建议：

（1）废水环境影响分析结论

本项目产生废水主要为生活污水，废水可生化性强。生活污水经出租方企业已建化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后纳入钱家村农村生活污水处理系统处理，最终出水水质执行浙江省地方标准《农村污水处理设施水污染物排放标准》（DB 33/973-2015）二级标准（ $\text{COD}_{\text{Cr}}100\text{mg/L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}25\text{mg/L}$ ）后达标排放。则最终企业排入环境的污染物量为 $\text{COD}_{\text{Cr}}0.013\text{t/a}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}0.003\text{t/a}$ 。因本项目废水排放量较小，且能做到达标排放，因此对衢江水质基本无影响。

（2）废气环境影响分析结论

本项目废气污染物排放量较小，排放速率和排放浓度均低于排放标准的要求，废气污染物的排放对环境影响不大，不会引起空气环境质量的恶化，对周围环境的影响较小。

（3）固体废弃物影响评价结论

本项目固体废物处置符合国家技术政策，处置要求符合国家标准。因此，企业只要对固废加强管理，及时回收或清运，项目产生的固体废物基本上不会对周围环境造成不利影响。

（4）噪声环境影响分析

只要企业切实做好本报告提出的各项噪声防治措施，厂界东、南、西侧及敏感点昼间噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348 - 2008）中的 2 类标准要求；厂界北侧昼间噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348 -2008）中的 4 类标准要求。故本项目投产后对周围昼间声环境影响不大。因本项目夜间不生产，对周围声环境夜间无影响，因此本评价对项目夜间声环境影响不做分析。

环评总结论：龙游旭鑫搅拌设备有限公司拟租用金允仙所有位于龙游县模环乡钱家村（原兰塘腌制厂）的闲置用房及场地建设年产 5000 套搅拌设备和

1000 套机械配件生产线项目。项目建设符合国家和地方产业政策；符合龙游县总体规划和土地利用规划，符合龙游县环境功能规划；各污染物经本环评报告中提出的污染防治措施治理后均能够达标排放，对周围环境影响很小；项目实施后具有很好的经济效益。总体上项目的建设符合浙江省建设项目环评审批原则，本项目的实施从环保角度讲是可行的。

5.2. 审批部门审批决定及污染治理措施落实情况

衢州市生态环境局龙游分局《关于龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目环境影响报告表的审查意见》（龙环建[2019]2 号），与实际污染物治理情况对照一览表见表 5-1：

表 5-1 项目环评审批意见污染治理措施落实情况一览表

| 序号 | 环评批复要求(龙环建[2019]2 号) | 实际情况 | 备注 |
|----|---|---|----|
| 1 | 该项目为迁建项目，拟建于龙游县模环乡钱家村（原兰塘腌制厂），租用金允仙所有的闲置用房及场地。项目建成后形成年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件的生产能力。具体生产地点、规模、原辅料、生产工艺、设备及布局等按环评文件所述。 | 已落实。 本项目已在龙游县模环乡钱家村（原兰塘腌制厂）实施。实际建设内容与环评一致，实际产能为年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件。 | 满足 |
| 2 | 做好废水的治理工作。严格做到清污分流、雨污分流。项目无生产废水产生；生活污水经预处理纳入钱家村农村生活污水处理系统，出水执行《农村污水处理设施水污染物排放标准》（DB 33/973-2015）二级标准后排放。 | 已落实。 本项目厂区实行雨污分流、清污分流。雨水通过厂区内雨水管网排入附近河道。项目生活污水排入化粪池后定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排。 | 满足 |
| 3 | 做好废气的治理工作。项目无喷漆、喷塑工艺，采用先进生产工艺和生产设备。外排废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）新污染源二级标准。。 | 已落实。 项目焊接车间内无组织排放，加强车间通风换气。 验收监测期间，厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的“新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值；厂区内无组织废气非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值（监控点处任意一次浓度值）；敏感 | 满足 |

| | | | |
|---|---|--|----|
| | | 点（兰塘村、钱家村）总悬浮颗粒物浓度符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准要求，非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准详解》限值要求。 | |
| 4 | <p>做好噪声的治理工作。选用先进低噪声设备，合理布置噪声源，并采取有效的隔声、减振、降噪及控制作业时间等措施，确保厂界东侧、南侧、西侧及敏感点噪声达到 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类功能区标准要求，北侧噪声达到 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》4 类功能区标准要求。</p> | <p>已落实。</p> <p>项目布局合理，设备选型上采用低噪声设备；加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态；夜间不生产。</p> <p>验收监测期间，项目东、南、西侧厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准；北侧厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准；敏感点（兰塘村、钱家村）昼间噪声符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 2 类标准。</p> | 满足 |
| 5 | <p>做好固体废物安全处置。一般固体废物的贮存和处置，必须符合《一般工业固废贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）的要求；废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶等危险废物的收集、储存和转移措施必须执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单的要求，委托具有危险废物处理经营许可证的单位进行处置，执行转移联单制度。储贮场所须做好防雨、防渗、防漏工作。危废贮存场所需设置标识、标牌等警示标志。生活垃圾委托环卫部门统一清运处理。</p> | <p>已落实。</p> <p>项目固体废物主要为原料干式金属边角料、含油金属边角料、废焊渣焊料、一般废包装材料、废机油桶、废切削液、废机油、废切削液桶、员工生活垃圾。原料干式金属边角料、废焊渣焊料、一般废包装材料收集后外售综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置；含油金属废料经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块委托回收公司用于金属冶炼；废机油桶、废切削液、废机油、废切削液桶暂未产生，生产后分类收集后暂存危废仓库并委托有资质单位处置。</p> | 满足 |

6. 验收执行标准

6.1. 废水

本项目生活污水排入化粪池，定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排。
本次验收不对生活污水进行监测。

6.2. 废气

本项目产生的废气为焊接烟尘，最终无组织排放，执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的“新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值”。

非甲烷总烃厂界无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的“新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值”，厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）确定。

具体标准限值见表 6-1~表 6-2。

表 6-1 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）

| 污染物 | 企业边界任何 1 小时大气污染物平均浓度限值 |
|-------|------------------------|
| 颗粒物 | 1.0mg/m ³ |
| 非甲烷总烃 | 4.0mg/m ³ |

表 6-2 厂区内 VOCs 无组织排放限值

| 污染项目 | 特别排放限值 | 限值含义 | 无组织排放监控位置 |
|-------|---------------------|---------------|-----------|
| 非甲烷总烃 | 6mg/m ³ | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
| | 20mg/m ³ | 监控点处任意一次浓度值 | |

6.3. 噪声

项目东、南、西厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。北侧执行 4 类标准。具体标准限值见表 6-3。

表 6-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

| 功能区类别 | 昼间 | 夜间 |
|-------|-----------|-----------|
| 2 类 | 60[dB(A)] | 50[dB(A)] |
| 4 类 | 70[dB(A)] | 55[dB(A)] |

6.4. 固体废物

本项目一般固体废物暂存场所按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中的要求，做好防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。本项目危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）中的有关规定（2023 年 7 月 1 日起执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023））。

6.5. 总量控制

根据项目环评报告，项目总量控制建议值为 COD_{Cr}0.013t/a、氨氮 0.003t/a、烟尘 0.0162t/a。

7. 验收监测内容

7.1. 废气监测

7.1.1 废气无组织排放监测

项目废气无组织排放污染源监测项目及监测频次详见表 7-3。

表 7-3 废气无组织排放监测项目及监测频次

| 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|--------------------------------------|--------------|-----------------|
| 厂界四周上风向 1 个点 E, 下风向 3 个点 F、G、H | 总悬浮颗粒物、非甲烷总烃 | 3 次/天, 连续监测 2 天 |
| 厂区内 I | 非甲烷总烃 | 3 次/天, 连续监测 2 天 |

7.2. 噪声监测

在项目四周厂界 1m 处各设 1 个监测点 (1~4), 昼间各监测 1 次, 连续监测 2 天。

7.3. 环境质量检测

项目敏感点环境质量监测项目及监测频次详见表 7-4。

表 7-4 敏感点监测项目及监测频次

| 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|--------------------|--------------|--------------------|
| 敏感点钱家村 J、兰塘 村 K | 总悬浮颗粒物、非甲烷总烃 | 1 次/天, 连续监测 2 天 |
| 敏感点钱家村 5、兰塘 村 6 | 噪声 | 昼间 1 次/天, 连续监测 2 天 |

7.4. 固(液)体废物调查

调查该项目产生的固体废物的种类、属性和处理方式。

7.5. 项目监测布点图



图 7-1 监测点位布置示意图

8. 质量保证及质量控制

8.1. 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

| 检测项目 | | 检测依据 |
|-------|--------|--|
| 环境空气 | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022 |
| | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 |
| 无组织废气 | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022 |
| | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 |
| 噪声 | 噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 |
| | | 声环境质量标准 GB 3096-2008 |

8.2. 监测仪器

环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。监测仪器要在检定有效期内，采样前后要进行校准校核保证仪器的稳定性。

8.3. 人员资质

参与本项目的采样、分析技术人员均参与浙江省环境监测协会及公司内部培训，并通过考核，拥有相关领域的上岗证，做到执证上岗。

8.4. 监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

（2）现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

（3）环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范及有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。声级计在测试前后用标准发生器进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

9. 验收监测结果

9.1. 生产工况

通过对生产状况的调查及厂方提供的资料显示，项目验收期间生产工况见表 9-1。

表 9-1 监测工况表

| 日期 | 产品 | 监测期间 实际生产量 | 环评设计 生产能力 | 占实际生产能力 百分比 (%) |
|------------------|------|----------------------|--------------|--------------------|
| 2023 年 04 月 24 日 | 搅拌设备 | 16 套/d (4800 套/a) | 5000 套/a | 96 |
| | 机械配件 | 3 套/d (900 套/a) | 1000 套/a | 90 |
| 2023 年 04 月 25 日 | 搅拌设备 | 16 套/d (4800 套/a) | 5000 套/a | 96 |
| | 机械配件 | 3 套/d (900 套/a) | 1000 套/a | 90 |

9.2. 环保设施调试效果

9.2.1. 废气监测结果

废气监测结果见表 9-2。

表 9-2 无组织废气监测结果表

| 检测项目 | 采样时间 | 频次 | 检测结果 | | | | | | |
|-----------------------|--------------|-----|--|-------------|-------------|-------------|----------|----------------------|------|
| | | | 厂界上风向 E | 厂界下风向 1F | 厂界下风向 2G | 厂界下风向 3H | 厂区内 I | 限值 | 达标情况 |
| 非甲烷总 烃 (mg/m³) | 04 月 24 日 | 第一次 | 0.296 | 1.37 | 1.28 | 1.37 | 1.55 | 厂界： 4.0 厂区内：20 | 达标 |
| | | 第二次 | 0.453 | 1.30 | 1.40 | 1.30 | 1.67 | | |
| | | 第三次 | 0.438 | 1.25 | 1.46 | 1.25 | 1.69 | | |
| | 04 月 25 日 | 第一次 | 1.25 | 1.25 | 1.19 | 1.49 | 1.60 | | |
| | | 第二次 | 0.89 | 1.24 | 1.30 | 1.42 | 1.62 | | |
| | | 第三次 | 1.03 | 1.36 | 1.46 | 1.40 | 1.61 | | |
| 总悬浮 颗粒物 (mg/m³) | 04 月 24 日 | 第一次 | 0.211 | 0.281 | 0.387 | 0.334 | / | 1.0 | 达标 |
| | | 第二次 | 0.228 | 0.316 | 0.351 | 0.422 | | | |
| | | 第三次 | 0.244 | 0.367 | 0.402 | 0.437 | | | |
| | 04 月 25 日 | 第一次 | 0.226 | 0.265 | 0.348 | 0.296 | | | |
| | | 第二次 | 0.244 | 0.384 | 0.401 | 0.453 | | | |
| | | 第三次 | 0.263 | 0.333 | 0.347 | 0.438 | | | |
| 厂界限值 | | | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2：颗粒物浓度 ≤1.0mg/m³、非甲烷总烃浓度≤4.0mg/m³ | | | | | | |

| | |
|-------|---|
| 厂区内限值 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 监控点处任意一次浓度值：非甲烷总烃浓度 $\leq 20\text{mg/m}^3$ |
|-------|---|

9.2.2. 噪声监测结果

项目噪声监测分析结果见表 9-3。

表 9-3 噪声监测结果

| 监测点位 | 主要声源 | 检测结果 $L_{eq}[\text{dB(A)}]$ | | 限值 | 达标情况 |
|-------|------|---|------------------|----|------|
| | | 2023 年 04 月 24 日 | 2023 年 04 月 25 日 | | |
| | | 昼间 | 昼间 | 昼间 | |
| 厂界北 1 | 生产噪声 | 48 | 52 | 70 | 达标 |
| 厂界西 2 | 生产噪声 | 47 | 47 | 60 | 达标 |
| 厂界南 3 | 生产噪声 | 45 | 53 | 60 | 达标 |
| 厂界东 4 | 生产噪声 | 44 | 57 | 60 | 达标 |
| 钱家村 5 | 环境噪声 | 54 | 54 | 60 | 达标 |
| 兰塘村 6 | 环境噪声 | 50 | 50 | 60 | 达标 |
| 限值 | | 东、南、西侧厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类、北侧执行 4 类 | | | |
| | | 敏感点执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类 | | | |

9.2.3. 污染物排放总量核算

根据项目环评报告，项目总量控制建议值为 $\text{COD}_{\text{Cr}} 0.013\text{t/a}$ 、氨氮 0.003t/a 、烟粉尘 0.0162t/a 。

废水：根据企业提供的资料，项目生活污水排入出租方现有化粪池预后定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排。本次验收不核算废水污染物排放量。

废气：根据企业提供的资料，焊接工艺为气保焊接，发尘率为 5.4kg/t ，焊料的消耗量为 2.9t/a ，则烟粉尘排放量 0.0157t/a 。

项目污染物排放总量表见表 9-4。

表 9-4 项目污染物排放总量表

| 项目 \ 污染物 | 烟粉尘 |
|-----------------|--------|
| 本项目实际排入环境量（吨/年） | 0.0157 |
| 环评污染物排放总量（吨/年） | 0.0162 |
| 结果评价 | 达标 |

10. 环境管理检查

10.1. 环保审批手续情况

企业于 2018 年 12 月委托浙江博华环境技术工程有限公司编制了《龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目环境影响报告表》，并于 2019 年 01 月 15 日通过龙游县环保局（现为衢州市生态环境局龙游分局）审批《关于龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目环境影响报告表的审查意见》（龙环建[2019]2 号），同意项目建设。

10.2. 排污许可证情况

2022 年 06 月 23 日，龙游旭鑫搅拌设备有限公司完成了排污许可登记，登记编号 91330825MA28F77M36001W。

10.3. 环境管理规章制度的建立及其执行情况

本项目建立了《环境保护管理制度》，明确废水、废气处理设施的管理和设备管理、工业废弃物（危废）的处置管理、紧急状况管理等制度，并严格按照公司环境管理制度执行。

10.4. 环保设施运转情况

监测期间，本项目废水、废气环保设施运转正常。

10.5. 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况

本项目产生的固体废物中，原料边角料、废焊渣焊料、一般废包装材料收集后外售综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置；废机油桶、废切削液、废机油、废切削液桶暂未产生，生产后分类收集后暂存危废仓库并委托有资质单位处置。

10.6. 厂区环境绿化情况

本项目的行政办公区、生产区域周围绿化良好。

11. 验收监测结论

11.1. 环境保设施调试效果

11.1.1. 废气监测结论

验收监测期间，厂界无组织非甲烷总烃最高浓度 $1.49\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物最高浓度 $0.453\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

验收监测期间，厂区内非甲烷总烃最高浓度 $1.69\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 特别排放限值（监控点处任意一次浓度值）。

11.1.2. 噪声监测结论

验收监测期间，项目东侧、南侧、西侧厂界昼间噪声最大值为 $57\text{dB}(\text{A})$ ，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值要求；北侧厂界昼间噪声最大值为 $52\text{dB}(\text{A})$ ，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值要求。

11.1.3. 敏感点噪声监测结论

验收监测期间，敏感点（钱家村）昼间噪声最大值为 $54\text{dB}(\text{A})$ ，敏感点（兰塘村）昼间噪声最大值为 $50\text{dB}(\text{A})$ ，符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类区标准。

11.1.4. 固废监测结论

项目固体废物主要为原料干式金属边角料、含油金属边角料、废焊渣焊料、一般废包装材料、废机油桶、废切削液、废机油、废切削液桶、员工生活垃圾。

原料干式金属边角料、废焊渣焊料、一般废包装材料收集后外售综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置；含油金属废料经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块委托回收公司用于金属冶炼；废机油桶、废切削液、废机油、废切削液桶暂未产生，生产后分类收集后暂存危废仓库并委托有资质单位处置。

11.2. 总量核算结论

根据项目环评报告，项目总量控制建议值为 $\text{COD}_{\text{Cr}}0.013\text{t/a}$ 、氨氮 0.003t/a 、烟粉尘 0.0162t/a 。

根据企业提供的资料，项目生活污水排入出租方现有化粪池预后定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排。本次验收不核算废水污染物排放量。烟尘粉尘排放量 0.0157t/a。污染物排放总量符合环评报告的总量要求。

11.3. 建议

- 1、加强环保宣传，加强环保人员的责任心；建立长效管理制度，重视环境保护，健全环保制度；
- 2、加强降噪措施，避免生产期间对附近居民产生不良影响；
- 3、一般固废堆放做到规范合理化，以及危险固废暂存场所的规范化设置，做好台账记录；
- 4、加强车间通风，确保污染物达标排放；
- 5、规范管理“三废”治理设施，建立环保管理机构，专人负责落实各项污染防治措施和运行工作，建立岗位责任制和工作台账制度。

11.4. 总结论

综上所述，本次为龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目整体验收，验收产能为年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件，项目基本执行了环保法律法规和“三同时”制度，在运行过程中基本上落实了《龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目环境影响报告表》提出的各项环保措施和衢州市生态环境局龙游分局审批文件（龙环建[2019]2 号）要求，运营期间项目产生的废水、废气、噪声治理有效，固体废物处置妥善。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：龙游旭鑫搅拌设备有限公司 填表人（签字）： 项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|------------------|--|---------------|---------------|------------|-----------------------|--------------|---------------|---|-------------|--------------|---------------|------------------------|--------|---|
| 建设项目 | 项目名称 | 龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件生产线项目 | | | | | 项目代码 | | 2018-330825-35-03-083595-000 | | 建设地点 | | 龙游县模环乡钱家村（原兰塘腌制品厂） | | |
| | 行业类别 （分类管理名录） | C3599 其他专用设备制造 | | | | | 建设性质 | | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（补办） <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件 | | | | | 实际生产能力 | | 年产 5000 套搅拌设备和 1000 套机械配件 | | 环评单位 | | 浙江博华环境技术工程有限公司 | | |
| | 环评文件审批机关 | 衢州市生态环境局龙游分局 | | | | | 审批文号 | | 龙环建[2019]2 号 | | 环评文件类型 | | 报告表 | | |
| | 开工日期 | / | | | | | 竣工日期 | | / | | 排污许可证申领时间 | | 2022.06.23 | | |
| | 环保设施设计单位 | / | | | | | 环保设施施工单位 | | / | | 本工程排污许可证编号 | | 91330825MA28F77M36001W | | |
| | 验收单位 | 龙游旭鑫搅拌设备有限公司 | | | | | 环保设施监测单位 | | 浙江华标检测技术有限公司 | | 验收监测时工况 | | 90%、96% | | |
| | 投资总概算（万元） | 225 | | | | | 环保投资总概算（万元） | | 5.1 | | 所占比例（%） | | 2.27 | | |
| | 实际总投资（万元） | 225 | | | | | 实际环保投资（万元） | | 8 | | 所占比例（%） | | 3.56 | | |
| | 废水治理（万元） | 1 | 废气治理（万元） | 1 | 噪声治理（万元） | 3 | 固体废物治理（万元） | | 3 | | 绿化及生态（万元） | | / | 其他（万元） | / |
| | 新增废水处理设施能力 | / | | | | | 新增废气处理设施能力 | | / | | 年平均工作时间 | | / | | |
| 运营单位 | | 龙游旭鑫搅拌设备有限公司 | | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | | | 91330825MA28F77M36 | | 验收时间 | | 2023.06 | | |
| 污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填） | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | | |
| | 废水 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 化学需氧量 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 氨氮 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 石油类 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 废气 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 二氧化硫 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 烟尘 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 工业烟粉尘 | / | / | / | / | / | 0.0157 | 0.0162 | / | 0.0157 | 0.0162 | / | / | | |
| | 氮氧化物 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 工业固体废物 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| | 与项目有关的其他特征污染物 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)，3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年；4、原有排放量引用自环评报告表。

