

# 龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产5000套搅拌设备和1000套机械配件 生产线项目竣工环境保护验收情况说明

## 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

### 1.1 设计简况

龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产5000套搅拌设备和1000套机械配件生产线项目按照国务院第682号令《建设项目环境保护管理条例》等相关规定，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运营，在生产过程中，产生废水、废气、固废污染物和噪声，本项目在实际建设过程中，存在如下变更：1. 环评报告中员工生活污水排入出租方现有化粪池预处理后纳入钱家村农村生活污水处理系统，最终排入衢江；实际生活污水排入出租方现有化粪池预处理后定期委托周边农户清运进行肥田消纳，不外排。2. 原环评设计产生金属边角料为干式边角料，属于一般固废，实际企业在加工过程中存在切削液湿式加工工艺，该湿式加工金属废料中含切削液，属于危险固废，经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块委托回收公司用于金属冶炼。实际生产能力为年产5000套搅拌设备和1000套机械配件，本次为整体验收。项目主要实际环保投资8万元，占项目实际总投资225万元的3.56%。

### 1.2 施工简况

该项目环保设施完成设计与施工，环境保护资金得到保证，环境影响报告表及其审批部门备案文件中提出的环境保护对策措施得到落实。

### 1.3 验收过程简况

项目生产线及相关配套环保设施已于2022年07月完成建设，并于2023年03月委托金华大晟环保科技有限公司对其年产5000套搅拌设备和1000套机械配件竣工环境保护验收工作，金华大晟环保科技有限公司于2023年03月委派专业技术人员对其厂及周围环境、生产工艺及污染源产生等情况进行现场勘查，于2023年04月24日、04月25日委托浙江华标检测技术有限公司进行废水、废气、噪声的现场取样分析，金华大晟环保科技有限公司完成了本项目竣工环境保护验收监测报告，并于2023年06月10日组织召开“龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产5000套搅拌设备和1000套机械配件生产线项目”竣

工环境保护设施验收会，邀请有关技术人员担任技术专家。验收工作组现场踏勘了项目主体工程和配套环保设施建设、运行、管理情况，听取建设单位的汇报，查阅了相关档案资料，综合与会人员的发言内容，形成竣工环境保护验收意见。

#### **1.4 公众反馈意见及处理情况**

本项目自项目设计、施工和验收期间未接到公众反馈意见或投诉。

### **2 其他环境保护措施的落实情况**

环境影响报告表及其审批部门备案文件中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

#### **2.1 制度措施落实情况**

##### **（1）环保组织机构及规章制度**

企业已制定环境保护管理制度，包括环保设施运行管理制度、废气处理设施定期保养制度。建立台帐，包括环保设施运行台帐和保养台账、固废处理台账等。并配备环保专员1名，负责制度落实、台账管理等工作。

##### **（2）环境风险防范措施**

企业已配备应急物资、组建应急小组成员，并按要求进行报备、培训、演练。危废暂存间地面均做了重点防渗处理，危废暂存间内张贴标识标牌、管理制度、悬挂台账。

##### **（3）环境监测计划**

按照项目环评报告表及审批部门要求，公司制定了环境监测计划。因本公司无自行监测能力，环境监测委托第三方检测技术有限公司进行，委托协议中包含监测方案、现场采样、样品分析、质量保证、出具监测报告等。本项目自试运行以来严格按照监测计划的要求进行了环境监测，监测结果均符合环评报告及环评报告表及审批部门审批决定要求。

#### **2.2 配套措施落实情况**

##### **（1）区域削减及淘汰落后产能**

本项目不涉及区域消减及落后产能淘汰。

##### **（2）防护距离控制及居民搬迁**

本项目环评和备案文件均未设置卫生防护距离。本项目不涉及居民搬迁。

### 2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

### 3 整改工作情况

验收工作组对本项目提出的要求有：

1、加强项目现场及各环保设施的运行管理，加强环境风险防范设施建设，规范固（危）废暂存场所建设与管理，完善相关台账管理制度和应急制度，落实长效管理机制，确保各污染物长期稳定达标排放；

2、完善含油金属废料委托回收公司用于金属冶炼的相关协议；完善使用切削液设备场地的防渗防漏措施；完善危废仓库内防渗设施的建设；完善生活污水农田消纳协议；承诺废机油桶、废切削液、废机油、废切削液桶待产生后企业须承诺委托有资质单位进行妥善安全处置；

3、验收监测单位须参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等相关规范要求，进一步完善报告格式、内容，核实原辅材料消耗情况，核实设备台数，完善附图附件。

整改措施：我公司已设环保专员，加强现场及各环保设施的运行管理，做好环保设施运行台账及危废管理台账，做好环保设施日常维护保养，确保各污染物长期稳定达标排放已完善含油金属废料回收协议；完善了使用切削液设备场地、危废仓库的防渗防漏措施；补充了生活污水农田消纳协议；承诺待废机油桶、废切削液、废机油、废切削液桶待产生后委托有资质单位进行妥善安全处置；已完善竣工环境保护验收报告。

龙游旭鑫搅拌设备有限公司年产5000套搅拌设备和1000套机械配件生产线项目的整改措施已按评审专家意见进行落实，具体的整改情况符合要求。

龙游旭鑫搅拌设备有限公司

2023年06月