

兰溪市铭海制冷设备有限公司年产5万套制冷 设备技改项目竣工环境保护验收意见

2023年7月1日，兰溪市铭海制冷设备有限公司根据《兰溪市铭海制冷设备有限公司年产5万套制冷设备技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），严格依照国家有关法律法規、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经过前期整改，现提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

兰溪市铭海制冷设备有限公司成立于2016年12月26日，位于浙江省金华市兰溪市云山街道黄泥岭工业园，企业投资6000万，占地面积为13326.10m²，并购置数控机床、激光切割机、全自动U型弯管机、喷塑流水线等设备，实施年产5万套制冷设备技改项目。

2、建设过程及环保审批情况

项目已在兰溪市经济和信息化局备案，备案号为：2111-330781-07-02-242970。企业已委托金华市环科环境技术有限公司编制了《兰溪市铭海制冷设备有限公司年产5万套制冷设备技改项目环境影响报告表》，并于2023年4月21日通过金华市生态环境局兰溪分局文件《关于兰溪市铭海制冷设备有限公司年产5万套制冷设备技改项目环境影响报告表的审查意见》（金环建兰[2023]16号）。委托义乌普洛赛斯检测科技有限公司承担该项目验收检测，金华品胜环保科技有限公司承担该项目报告编制工作。

3、投资情况

项目实际总投资5900万元，其中实际环保投资为50万元，占总投资0.85%。

4、验收范围

项目实际建设规模与环评设计一致，实际产能能够达到年产5万套制冷设备。项目不设食堂和宿舍，本次验收范围为兰溪市铭海制冷设备有限公司年产5万套制冷设备技改项目的整体性竣工验收。

二、工程变更情况

本项目实际生产工艺与环评基本一致，无重大工程变动情况，对照环评报告表要求与项目实际建设情况，发生如下变动：

1、厂区不设食堂住宿。

三、环境保护设施建设情况

1、废水：本项目生活污水经化粪池处理后纳入工业区污水管网，送兰溪市污水处理厂处理达到相应标准后排入兰江。

2、废气：项目焊接烟尘无组织排放；喷塑粉尘经生产线自带“旋风+滤筒除尘器”处理后通过15m以上排气筒高空排放（DA001）；固化有机废气经“二级活性炭吸附”处理后通过15m以上排气筒高空排放（DA002）；天然气燃烧废气收集后直接通过15m以上排气筒高空排放（DA002）。

3、噪声：项目优选低噪声设备，生产大部分在车间内进行，同时采取屏蔽、减振、隔振、隔音、消声等措施。项目噪声通过墙体隔声、距离衰减后对周围环境影响较小。

4、固体废物：本项目金属边角料、回收金属屑、一般废包装材料收集后外售综合利用；废活性炭、废机油、废机油桶收集后委托兰溪市兰创欣环境科技有限公司暂存；焊渣、生活垃圾委托环卫部门统一清运处理。

四、环境保护设施调试效果

兰溪市铭海制冷设备有限公司《义兰溪市铭海制冷设备有限公司年产5万套制冷设备技改项目竣工环境保护验收监测报告表》表明，2023年5月15日至5月16日验收监测期间，主体工程运行正常，拉链生产负荷在87.0%~93.0%之间，验收监测结果如下：

（一）环保设施处理效率

本项目喷塑粉尘经“旋风除尘+脉冲式过滤芯除尘器”处理后通过15m高排气筒排放。根据废气治理设施进出口监测结果，喷塑粉尘中颗粒物的处理效率为87.9%~88.3%。

本项目固化废气经“活性炭吸附箱”处理后通过15m高排气筒排放。根据废气治理设施进出口监测结果，固化废气排气筒中非甲烷总烃的处理效率为75.6%~76%。

（二）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，厂区生活污水排口 pH 值范围为7.0~7.1，在排放标准范围之内；CODcr、SS、石油类、五日生化需氧量最大排放浓度值分别为：379mg/L、251mg/L、2.31mg/L、112mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；氨氮、总磷最大排放浓度值分别为：34.9mg/L、7.61mg/L，均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中浓度限值。

2、废气

有组织排放：

验收监测期间，喷塑粉尘排气筒出口中颗粒物最大排放浓度 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表1标准限值要求。DA002 排气筒出口中非甲烷总烃最大排放浓度为 $0.69\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表1标准限值要求；二氧化硫最大排放浓度 $<3\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物最大排放浓度 $<3\text{mg}/\text{m}^3$ ，低浓度颗粒物最大排放浓度为 $20.63\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级排放标准以及《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56号）文件中先关标准。

无组织排放：

验收监测期间，厂界无组织废气中最大排放浓度为总悬浮颗粒物 $536\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $1.35\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物排放浓度监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求，非甲烷总烃排放浓度监测结果符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表6企业边界大气污染物浓度限值。厂区内挥发性有机物最大排放浓度 $1.27\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂内特别排放限值。敏感点里徐村非甲烷总烃监测结果为 $0.221.27\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准详解》限值要求。

3、噪声

验收监测期间，项目厂界东西两侧紧邻其他工厂不具备采样条件，厂界北侧噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类标准，厂界南侧噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

4、固体废物

项目金属边角料、回收金属屑、一般废包装材料收集后外售综合利用；废活性炭、废机油、废机油桶收集后委托兰溪市兰创欣环境科技有限公司暂存并按规定建立台账、转移联单等制度；焊渣、生活垃圾委托环卫部门统一清运处理。固体废物具体产生情况见汇总表：

固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	属性	环评许可量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	实际处置方式
1	废活性炭	废气处理	HW49: 900-039-49	0.46	0.46	委托兰溪市兰创欣环境科技有限公司暂存
2	废机油	机加工	HW08: 900-214-08	0.01	0.01	
3	废机油桶	机油使用	HW08: 900-249-08	0.05	0.05	
4	金属边角料、回收金属屑	穿管、激光切割	292-007-99	8	8	外售综合利用
5	一般废包装材料	塑粉、产品包装	292-007-99	1.5	1.5	
6	焊渣	焊接	292-007-99	0.025	0.025	环卫部门统一清运
7	生活垃圾	职工生活	/	30	24	

5、污染物排放总量

根据验收监测结果，本项目生产废水和生活污水年排放量2550吨，化化学需氧量0.081吨/年，氨氮0.004吨/年，均达到环评中“废水量2550吨/年、COD_{Cr}0.102吨/年、NH₃-N0.005吨/年”的总量控制批复要求；按照企业提供喷塑工序年工作2400h，喷塑粉尘中颗粒物最大排放速率为0.071kg/h。则本项目喷塑粉尘污染物排放量：颗粒物0.17吨/年，固化工序年工作2400h，固化废气、天然气燃烧烟气中非甲烷总烃最大排放速率为 8.53×10^{-3} kg/h，二氧化硫最大排放速率为 1.85×10^{-2} kg/h，氮氧化物最大排放速率为 1.85×10^{-2} kg/h，低浓度颗粒物最大排放速率为 6.08×10^{-3} kg/h。则本项目固化废气、天然气燃烧烟气污染物排放量：非甲烷总烃0.02吨/年，二氧化硫0.04吨/年，氮氧化物0.04吨/年，低浓度颗粒物0.014吨/年。达到环评中“SO₂0.04吨/年、NO_x0.19吨/年、颗粒物0.228吨/年、VOCS0.022吨/年”的总量控制批复要求。

五、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，兰溪市铭海制冷设备有限公司成立了验收工作组，组织召开兰溪市铭海制冷设备有限公司年产5万套制冷设备技改项目竣工环境保护验收审查会，验收组人员一致认为兰溪市铭海制冷设备有限公司在项目实施过程中按照环评及其批复要求，已落实了相关环保措施，并建立了相应的环保运行管理制度，“三废”排放达到国家与地方相关排放标准，项目环境保护设施验收合格，验收资料基本齐全，已满足验收要求，同意通过该项目竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、依照有关验收监测技术规范，校核现阶段生产线及污染排放等数据，完善竣工验收监测报告编制和竣工验收资料，补充“其它需要说明的事项”中环境保护设施设计、施工和验收过程简况，其他环境保护措施以及整改工作情况等相关内容。

2、进一步规范废气处理设施永久性测试孔、采样平台建设，补充完善废气治理设施设计方案、环保设施运行调试报告及操作规程及相关标识标牌，加强环境保护设施的日常管理和运行维护，建立健全各项环保规章制度和运行台账记录，落实长效管理机制，确保污染物稳定达标排放。

3、规范完善危废仓库建设，完善标识标牌；做好危险废物的委托处置及台账管理；进一步加强一般固废管理，做好一般固废台账记录。

4、重视环保管理理念与员工的环保法律法规的培训，加强项目的日常监督管理和安全防范，强化环境风险防范与应急措施的落实。

验收组签名：

兰溪市铭海制冷设备有限公司（建设单位）：陈军叔 陈杰

金华舟远环保科技有限公司（环保设施设计、施工单位）：诸豪

金华品胜环保科技有限公司（验收监测报告编制机构）：陈遂

义乌普洛赛斯检测科技有限公司（验收检测单位）：郭永战

专业技术专家：郭永战 吴朋

兰溪市铭海制冷设备有限公司

2023年7月1日

技改项目竣工环境保护验收会议签到表

会议时间：2023 年 7 月 1 日

[illegible]