

四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线
项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川拓兴金属制品有限公司

编制单位：四川拓兴金属制品有限公司

编制时间：二零二一年五月

建设单位：四川拓兴金属制品有限公司

建设单位法人代表：李帅

电话：15308351119

传真： /

邮编：641300

地址：四川省资阳市雁江区兴业北路 2 号

承担单位：

编制单位法人代表：

项目负责人：

填 表 人：

电话：

传真： /

邮编：641300

地址：

目 录

前 言.....	1
表一 验收项目概括、验收范围、依据.....	2
表二 项目工程情况.....	5
表三 产污、治理措施.....	11
表四 环境影响评价主要结论及环评批复.....	16
表五 质量控制及质量保证.....	22
表六验收检测内容.....	24
表七 验收检测结果.....	26
表八 环保检查结果.....	30
表九 验收检测结论.....	33
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	35

前 言

2020 年 4 月 23 日,四川拓兴金属制品有限公司租赁四川新天地智能机械有限公司已有厂房,占地面积为 4450m²,投资 100 万用于镀锌带管生产线项目。本项目位于四川省资阳市雁江区兴业北路 2 号,分三期建设,每期产能 2000 吨/年,共 6000 吨/年。

本项目于 2020 年 9 月 25 日取得资阳高新区科技经济局关于《四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目》的备案文件,备案文号:川投资备[2020-512050-33-03-500876]FGQB-0084 号;根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理目录》中相关规定,2020 年 12 月,委托重庆市江津区成硕环保工程有限公司编制完成《四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目环境影响报告表》,并于 2020 年 12 月 30 日取得资阳市生态环境局关于《四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目环境影响报告表》的环评批复,批复文号:资环审批【2020】115 号,允许企业进行生产建设;项目于 2020 年 12 月开工建设,于 2021 年 4 月建成 1 期及 2 期并投产,本次竣工环境保护验收仅针对已建成投产的 2 两条生产线,如 3 期投产后另行组织验收。项目在建设期间和调试运行过程中无环境污染投诉和处罚记录。目前项目主体设备和环保设施运行正常,具备验收检测条件。

依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》等规定,2021 年 4 月,四川拓兴金属制品有限公司对本项目开展竣工环境保护验收工作,编制了《四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目竣工环境保护验收检测方案》。根据检测方案,四川蓝科源环保科技有限公司 2021 年 4 月 22 日至 2021 年 4 月 29 日对本项目所涉及的废水、无组织废气、噪声进行现场采样和分析检测。根据检测结果,编制完成了本竣工环境保护验收监测报告表。

表一 验收项目概括、验收范围、依据

项目名称	四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目				
单位名称	四川拓兴金属制品有限公司				
项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建（划√）				
法人代表	李帅	联系人	李帅		
联系电话	15308351119	邮编	641300		
建设地点	四川省资阳市雁江区兴业北路 2 号(东经 104. 6238, 北纬 30. 0816)				
行业类别及代码	C3311 金属结构制造				
设计生产能力	三期建设，每期产能 2000 吨/年，共 6000 吨/年				
实际生产能力	建成二期，每期产能 2000 吨/年，共 4000 吨/年				
项目环评时间	2020 年 12 月	开工建设时间	2020 年 12 月		
投入运行时间	2021 年 4 月	验收检测时间	2021 年 4 月 22 日-23 日		
环评报告表审批部门	资阳市生态环境局	危废处置单位经营许可证编号	510724055 号		
环评编制单位	重庆市江津区成硕环保工程有限公司	环评证书编号	/		
环保设计单位	/	环保设施施工单位	四川拓兴金属制品有限公司		
投资总概算（万元）	100	环保投资总概算（万元）	8	比例	8%
实际总概算（万元）	100	实际环保投资（万元）	8. 6	比例	8. 6%
验收检测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.08.01）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 3、《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（国家环保部 环发[2012]77 号，2012.7.3）； 4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，				

	<p>2018 年第 9 号公告，2018. 5. 15）；</p> <p>5、《四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目》的备案文号：川投资备[2020-512050-33-03-500876]FGQB-0084 号，2020. 9. 25；</p> <p>6、重庆市江津区成硕环保工程有限公司编制完成的《四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目环境影响报告表》，2020. 12；</p> <p>7、资阳市生态环境局关于《四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目环境影响报告表》的环评批复，批复文号：资环审批【2020】115 号，2020. 12. 30；</p>																														
验收检测内容及评价标准	<p>1、废气</p> <p>废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准要求，标准值见表1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 废气排放标准</p> <table><tr><th>评价标准</th><th>标准来源</th><th>污染物</th><th>无组织排放监控浓度限值</th></tr><tr><td>大气污染物综合排放标准</td><td>GB 16297-1996</td><td>颗粒物</td><td>1.0 mg/m³</td></tr></table> <p>2、废水</p> <p>废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 废水排放标准</p> <table><tr><th>评价标准</th><th>标准来源</th><th>项目</th><th>标准限值</th></tr><tr><td rowspan="6">污水综合排放标准（三级）</td><td rowspan="6">GB 8978-1996</td><td>pH（无量纲）</td><td>6-9</td></tr><tr><td>悬浮物（mg/L）</td><td>400</td></tr><tr><td>五日生化需氧量（mg/L）</td><td>300</td></tr><tr><td>化学需氧量（mg/L）</td><td>500</td></tr><tr><td>石油类（mg/L）</td><td>20</td></tr><tr><td>动植物油（mg/L）</td><td>100</td></tr><tr><td>污水排入城镇下水道水质标准（B 级）</td><td>GB/T 31962-2015</td><td>氨氮（以 N 计）（mg/L）</td><td>45</td></tr></table> <p>3、噪声</p> <p>本项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》</p>	评价标准	标准来源	污染物	无组织排放监控浓度限值	大气污染物综合排放标准	GB 16297-1996	颗粒物	1.0 mg/m ³	评价标准	标准来源	项目	标准限值	污水综合排放标准（三级）	GB 8978-1996	pH（无量纲）	6-9	悬浮物（mg/L）	400	五日生化需氧量（mg/L）	300	化学需氧量（mg/L）	500	石油类（mg/L）	20	动植物油（mg/L）	100	污水排入城镇下水道水质标准（B 级）	GB/T 31962-2015	氨氮（以 N 计）（mg/L）	45
评价标准	标准来源	污染物	无组织排放监控浓度限值																												
大气污染物综合排放标准	GB 16297-1996	颗粒物	1.0 mg/m ³																												
评价标准	标准来源	项目	标准限值																												
污水综合排放标准（三级）	GB 8978-1996	pH（无量纲）	6-9																												
		悬浮物（mg/L）	400																												
		五日生化需氧量（mg/L）	300																												
		化学需氧量（mg/L）	500																												
		石油类（mg/L）	20																												
		动植物油（mg/L）	100																												
污水排入城镇下水道水质标准（B 级）	GB/T 31962-2015	氨氮（以 N 计）（mg/L）	45																												

	(GB12348-2008) 中的2类标准。标准值见表1-3.		
	表1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB (A)		
	评价标准	标准来源	工业企业厂界环境噪声排放 限值
			昼间[dB(A)]
	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	2
<p>4、固废</p> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单中相关要求, 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单中相关要求。</p>			
<p>验收范围:</p> <p>1. 废水处置检查; 2. 废气检测; 3. 噪声检测; 4. 固体废弃物处置检查; 5. 环境管理检查</p> <p>6. 环境风险防范措施检查。</p>			

表二 项目工程情况

2.1 项目地理位置及外环境关系

本项目位于四川省资阳市雁江区兴业北路2号，主要外环境关系见表2-1。

表2-1 项目外环境关系

序号	外环境关系	方位	距离	备注
1	四川新天地智能机械有限公司	南	紧邻	机械加工
2	四川振扬节能科技有限公司	北	紧邻	灯具制造
3	四川科芯照明股份有限公司	西	75m	灯具制造
4	四川鑫凯锐汽车配件有限公司	东	300m	汽车零部件及配件制造
5	资阳高新技术产业园区政务服务中心	南	80m	行政办公
6	民生佳苑小区	西	365m	居民点

2.2 工程基本情况

项目名称：四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目；

建设单位：四川拓兴金属制品有限公司；

建设地点：四川省资阳市雁江区兴业北路2号；

项目类别：C3311 金属结构制造；

建设性质：新建；

投资金额：100 万元，其中环保投资为 8.6 万元，占实际投资的 8.6%；

项目劳动定员 15 人，全年工作 310 天，每天工作 16 小时，实行两班制（每班 8 小时），所有人员均不在项目内食宿。

2.3 建设内容及项目组成

表 2-2 项目组成情况

项目		环评建设内容及规模	实际建设内容及规模
主体工程	生产区	位于厂区北侧，1F，布置生产线 3 条，分三期建设，每期建设一条生产线（工艺流程、设备、产量等全部相同）。每条生产线均安装安装开卷机、全自动氩弧焊机、高频焊接机、中转料仓、定径机、成型机、自动打包机等。	位于厂区北侧，1F，布置生产线 2 条（工艺流程、设备、产量等全部相同）。每条生产线均安装安装开卷机、全自动氩弧焊机、高频焊接机、中转料仓、定径机、成型机、自动打包机等。
办公生活	办公室	位于厂区西侧，1F，占地面积 60m ² ，用于办公、接待等。	位于厂区西侧，1F，占地面积 60m ² ，用于办公、接待等。

	休息室	位于厂区西侧，1F，占地面积20m ² ，用于员工休息。	位于厂区西侧，1F，占地面积20m ² ，用于员工休息。
公用工程	供电系统	市政电网供电，配置配电箱	市政电网供电，配置配电箱
	供水系统	市政给水管网	市政给水管网
	排水系统	实行雨污分流制。雨水排入园区雨水管网；废水排入园区污水管网，经污水处理厂处理达标后排入沱江。	实行雨污分流制。雨水排入园区雨水管网；废水排入园区污水管网，经污水处理厂处理达标后排入沱江。
仓储工程	原料堆放区	位于厂区内北侧，占地面积约1000m ²	位于厂区内北侧，占地面积约1000m ²
	成品堆放区	位于厂区内南侧，占地面积约2200m ²	位于厂区内南侧，占地面积约2200m ²
	配件库	位于厂区内东侧，占地面积约30m ² ，存放机械配件	位于厂区内东侧，占地面积约30m ² ，存放机械配件
环保工程	废气	补锌烟尘经移动烟气净化器（3台）过滤处理后，在车间内无组织排放。	补锌烟尘经移动烟气净化器（2台）过滤处理后，在车间内无组织排放。
		生产过程中产生少量粉尘，加强通风，在车间内无组织排放。	生产过程中产生少量粉尘，加强通风，在车间内无组织排放。
	废水	无生产废水，生活污水经园区污水管网进入污水处理厂处理达标后排入沱江。	无生产废水，生活污水经园区污水管网进入污水处理厂处理达标后排入沱江。
	地下水	地下水分区防渗，其中危险废物暂存间为重点防渗区；生产区、固废暂存间为一般防渗区；原料区、成品区、办公区、等为简单防渗区。	地下水分区防渗，其中危险废物暂存间为重点防渗区；生产区、固废暂存间为一般防渗区；原料区、成品区、办公区、等为简单防渗区。
	噪声	选用低噪声设备，加强保养；合理布局；对各生产设备采取减震、隔声措施等。	选用低噪声设备，加强保养；合理布局；对各生产设备采取减震、隔声措施等。
	固体废物	设置危废暂存间1个，占地面积5m ² ，位于厂区北侧，主要用于暂存废油桶和废油抹布。	设置危废暂存间1个，占地面积5m ² ，位于厂区北侧，主要用于暂存废油桶和废油抹布。
		设置固废暂存间1个，占地面积20m ² ，位于厂区北侧，主要用于暂存一般固废。	设置固废暂存间1个，占地面积20m ² ，位于厂区北侧，主要用于暂存一般固废。
		设置三级沉淀池一个，体积约为28m ³ ，用于处理冷却循环水	设置三级沉淀池一个，体积约为28m ³ ，用于处理冷却循环水

2.4 主要原辅材料

材料及能源消耗对照表

类别	名称	规格	环评年用量		实际年用量	来源
			每期用量	总用量		
原辅材料	镀锌钢带	3 吨/卷	2020t	6060t	3800t	外购
	锌丝	0.02t/卷	0.5t	1.5t	1.0t	外购
	润滑油	0.018t/桶	0.018t	0.054t	0.036t	外购
能源	水	/	/	353.4m ³	275.9m ³	自来水 管网供 给
	电	/	10000kw. h	30000kw. h	20000kw. h	当地电 网供给

2.5 主要设备表

表 2-4 项目主要设备对照表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台)	实际数量 (台)	备注
1	开卷机	KJZ-III	3	2	
2	全自动氩弧焊机	YN3600-II	3	2	又叫自对剪切对焊机
3	中转料仓	LC-II	3	2	
4	高频焊接机	GPHJ-II	4	2	
5	定径机	DJG-III	3	2	
6	成型机	CXJ-III	3	2	
7	钢锯	GJ-III	3	2	
8	自动打包机	DBJ-III	3	2	
9	冷却塔	DBNL-40	1	1	
11	螺杆式空压机	XL30A	3	2	
12	储气罐	1000L	1	1	
13	行车	5T	2	2	
14	行车	10T	2	2	
15	移动烟气净化器	/	3	2	

2.6 项目水平衡图

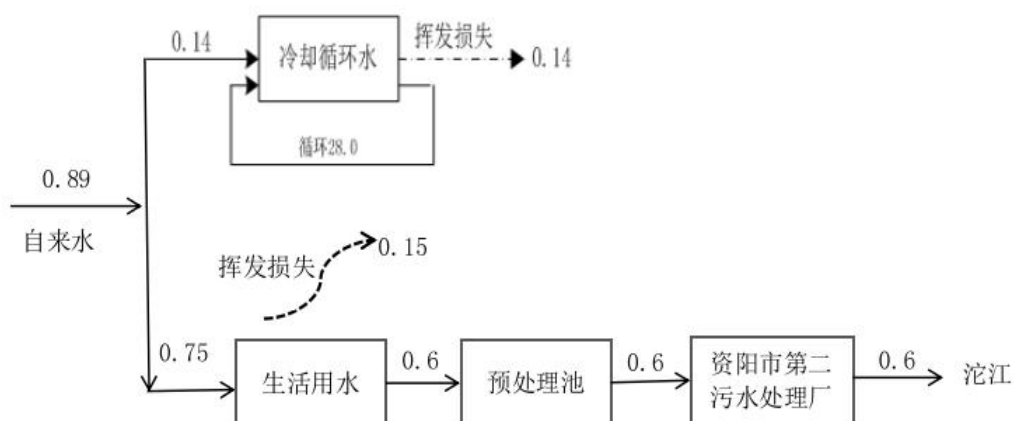


图 2.1 项目水平衡图（单位：m³/d）

2.7 主要生产流程及产污位置

项目 2 条生产线产品及工艺均相同，工艺流程产污流程如下：

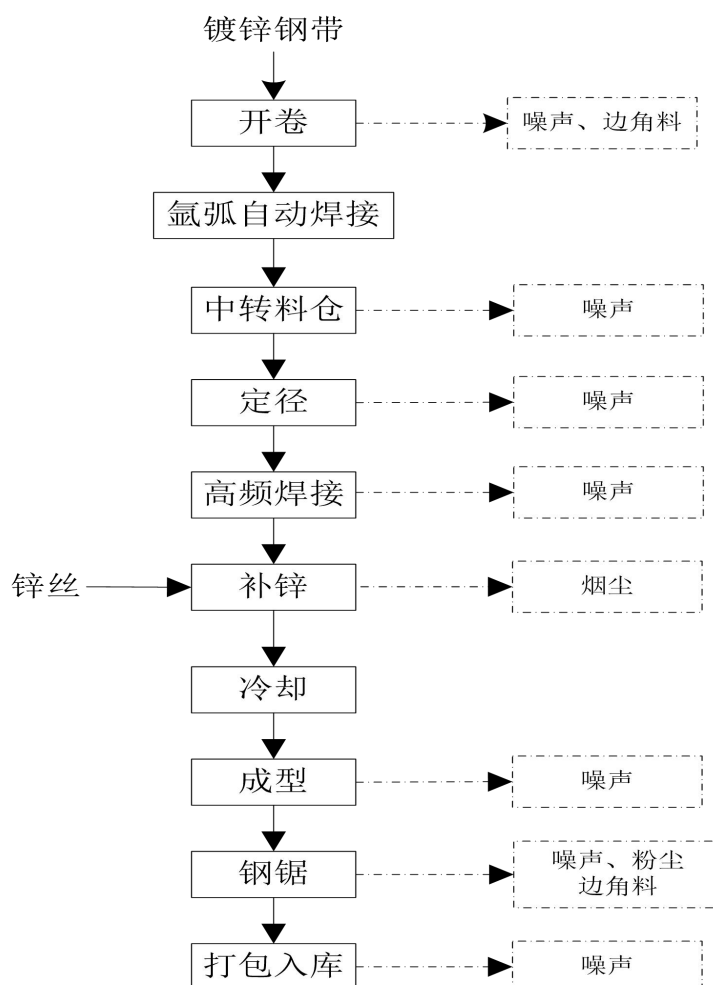


图 2.2 项目生产工艺流程及产污位置图

工艺流程:

开卷: 购买成品镀锌带然后到场后使用开卷机开卷。此环节产生的污染物有噪声、边角料。

氩弧自动焊接: 开卷之后, 将上一卷跟下一卷接头齐平, 焊缝需控制在1~3mm, 用全自动氩弧焊机对焊, 温度在1250℃~1460℃, 焊口形成共同的金属品粒互相渗透、结晶, 最终形成牢固的焊缝。此环节无废气产生。

中转料仓: 存储镀锌带的一个架子使原料整齐的进入下一个工序。此环节产生的污染物有噪声。

定径: 使用定径机及专用模具对产品进行挤压, 达到自己想要的尺寸。此环节产生的污染物有噪声。

高频焊接: 高频焊是以固体电阻热为能源, 焊接时利用高频电流在工件内产生的电阻热使工件焊接区表层加热到熔化或接近的塑性状态, 随即施加顶锻力而实现金属的结合。本项目高频焊是利用60~500KHz 高频电流的“集肤效应”, 使电流集中加热金属待焊表面, 使之瞬间熔融, 随之对其加压焊在一起。焊前金属待焊表面比较洁净, 基本没有焊接烟尘产生。此环节产生的污染物主要为噪声。

补锌: 由于熔锌补锌的温度很高, 容易形成锌铁合金层, 外表也容易形成致密的氧化膜, 所以使用镀锌容器专用焊缝补锌机进行熔锌补锌。产品进入喷锌机, 操作工将焊缝对正喷锌枪口并定位后按动控制按钮, 两把喷射口相对的喷锌枪同时对镀锌容器内外的焊缝处开始喷锌。喷锌枪是依靠乙炔燃烧产生的高温使锌丝熔融, 并通过由此产生的气压使液态锌喷射到罐身上的, 锌丝随着熔融的速度同步自动跟进。与此同时, 托轮带动罐身平行移动。使得罐身的整条焊缝沿着喷锌枪口从头至尾走完全程, 镀锌容器内外的整条焊缝上被破坏的锌层就补全了。此环节产生的污染物为烟尘。

冷却: 产品冷却, 冷却水循环使用不外排。

成型: 使用成型机对加热过后有尺寸形变的产品进行二次成型挤压。此环节产生的污染物有噪声。

切割: 将成品根据需要进行定长切割切。此环节产生的污染物有噪声、切割粉尘、边角料。

打包入库: 使用自动打包机将产品进行打包成捆, 方便储存运输。此环节产

生的污染物有噪声。

2.8 项目变更情况

本项目规模原计划建设三条生产线，目前建成两条生产线，其他建设性质、地点、生产工艺及主要生产设备等与环评报告的建设内容基本一致，未发生重大变动。

表三 产污、治理措施

3.1 主要污染物产生和治理

3.1.1 废气

项目生产线能耗均为电能，厂区不设置食堂，不涉及燃料燃烧废气和食堂油烟。本项目采用高频焊进行焊接，根据设备工作原理介绍，高频焊是以固体电阻热为能源。不使用焊料，焊接时利用高频电流在工件内产生的电阻热使工件焊接区表层加热到熔化或接近塑性状态，随即施加顶锻力而实现金属的结合。根据《不同焊接工艺的焊接烟尘污染特征》(太原市机械电子工业郭永葆)，电阻焊无需焊材、焊剂。当被焊接材料焊接部位表面洁净时，基本没有焊接烟尘产生。本项目所使用的镀锌钢带表面洁净，焊接时无焊烟产生。项目营运期废气主要为补锌烟尘和切割粉尘。

(1) 补锌烟尘

产生情况：产品生产过程中需使用补锌枪对焊管的缝隙进行修补，项目采用锌丝，在补锌时由于高温会产生烟尘。

治理措施：每条生产线配置移动式烟气净化器一台（集气效率 $\geq 90\%$ ），烟气经过滤器（滤网，处理效率 $\geq 95\%$ ）处理后在车间内无组织排放（风机风量为 $360\text{m}^3/\text{h}$ ）。

(2) 切割粉尘

产品在切割过程中会产生极少量的金属粉尘，由于金属粉尘颗粒较大，绝大部分会沉降在地面，对切割粉尘进行定期清扫，车间通风后呈无组织排放。

3.1.2 废水

本项目无生产废水，冷却水为循环用水，不外排，废水涉及生活污水。

循环用水：项目设有容积约 5m^3 冷却塔一座用于冷却工序，并设有规格为 28m^3 沉淀池 1 座，冷却水经沉淀后循环使用，每期补水量按沉淀池容量 0.5% 计，定期捞渣。沉淀水池为混凝土结构，池底及内壁做防水防渗处理。

生活废水：项目劳动定员为 15 人，全年工作 310 天，每天工作 16 小时，实行两班制（每班 8 小时），所有人员均不在项目内食宿。

治理措施：本项目生活污水依托四川新天地智能机械有限公司预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入园区污水管网，后经资阳市第二污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准。

3.1.3 噪声

本项目营运期噪声主要来自于各类生产设备，噪声值约为 70~85dB（A）之间中在生产车间。

治理措施：

①合理布局：总平面布置的角度出发，高噪音设备设置于远离厂界同时选择距离项目附近敏感点最远的位置，另外考虑采用增加厂区周围绿化，以阻隔噪声的传播和干扰。同时通过将设备布置在其内部，使噪声受到不同程度的隔绝和吸收，做到尽可能屏蔽声源，减少对环境的影响。同时在工厂总体布置上利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播，必要时对对高噪音设备设置隔声装置。

②设备减震降噪措施：对高噪声设备设置减震基础。如开卷机、钢锯尽量采用重机座——即把设备直接安装在混凝土机座块上，然后在混凝土块与地面之间安放隔振材料，隔振材料应选择阻尼较大的材料，进行柔性联接，以减小其振动影响，尽量减小噪声对外环境的影响。

③加强管理：建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

3.1.4 固体废物

本项目固体废物包括一般固废和危险废物

（1）一般固废处理措施

生活垃圾：项目运营期间，产生的生活垃圾定点袋装后，由环卫部门及时统一清运处理。

废边角料：主要为原料在进行开卷和切割时产生的废边角料，其产生量约占原料总量的 5%，经收集后全部外售废品回收站。

废包装纸：本项目产品采用包装纸包装，在包装过程中将产生废包装纸，收集后定期外售废品回收站。

沉淀池废渣：清捞后交由卫部门统一处理。

（2）危险废物处理措施

废油抹布：设备检修维护时将产生少量废油抹布，经密闭容器收集后，暂存于危险废物暂存间，委托有资质的单位处理。

废油桶：暂存于危险废物暂存间，委托给有资质的单位处理。

3.1.5 地下水

本项目租用已建标准厂房进行生产，厂区所有地面已进行硬化，达到简单防渗要求。根据地下水环境保护措施和对策，按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”的原则，为防止运营期地下水污染，项目区内划分重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区三个区域，分别采取防渗措施。

治理措施：

（1）源头控制措施

加强生产过程中污染物跑、冒、滴、漏，同时加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，应及时维修更换。对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取控制措施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

（2）分区防治措施

将本项目各功能单元所处的位置划分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区三类地下水污染防治区域。

重点防渗区包括：危险废物暂存间；重点防渗区采用混凝土硬化，基础防渗层用厚度在 2mm 以上的高密度聚乙烯或其他人工防渗材料组成，渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

一般防渗区包括：生产车间除重点防渗区和简单防渗区以外的区域，采取混凝土进行硬化，且一般防渗区的防渗性能不应低于 1.5m 厚、渗透系数小于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的天然黏土层的防渗性能，可采用单层人工合成材料防渗衬层。

简单防渗区包括：主要为办公室、休息室、原料堆放区、成品堆放、配件库区等。采用水泥硬化的方式进行防渗。

3.2 环保投资

本项目总投资 100 万元，其中环保投资 8.6 万元，占总投资的 8.6%。项目环保措施及投资一览表如下：

表 3-1 环保设施建设及投资一览表

项目		环评内容	环评投资 (万元)	实际内容	实际投资 (万元)
施工期	扬尘控制	洒水抑尘、建筑材料临时覆盖等措施	0.1	洒水抑尘、建筑材料临时覆盖等措施	0.1
	废水治理	生活污水依托厂区内已建预处理池处理后接入园区污水管网。	/	生活污水依托厂区内已建预处理池处理后接入园区污水管网。	/
	噪声治理	合理安排好施工时间, 厂房隔声, 加强施工人员管理。	0.2	合理安排好施工时间, 厂房隔声, 加强施工人员管理。	0.2
	固废治理	生活垃圾由环卫部门清运	0.2	生活垃圾由环卫部门清运	0.2
		建筑垃圾运至指定地点堆放	/	建筑垃圾运至指定地点堆放	/
营运期	废气治理	补锌烟尘经移动烟气净化器(3台)过滤处理后, 在车间内无组织排放。	0.2	补锌烟尘经移动烟气净化器(2台)过滤处理后, 在车间内无组织排放。	0.8
	废水治理	职工生活污水	/	生活污水依托已建的预处理池预处理后接入园区污水管网。	/
		地下水治理	2.0	采取分区防渗措施, 对危废暂存间作为重点防治区, 建议采取 2mm 厚 HDPE 土工膜和粘土结合型防渗措施; 生产车间除重点防渗区和简单防渗区以外的区域作为一般防治区, 采取防渗、防水处理等措施。	2.0
	噪声治理		0.1	采用低噪声设备, 厂房进行隔声处理, 设备采用独立基础, 加减震垫	0.1
	固废治理	生活垃圾	0.2	交由环卫部门清运	0.2
		危	2.0	危废暂存间 1 个, 占地	2.0

	危险废物	积 5m ² ，经收集后交由有资质单位处理		面积 5m ² ，经收集后交由有资质单位处理	
风险防范措施		设立严禁烟火的标示，厂区内严禁烟火	0.1	设立严禁烟火的标示，厂区内严禁烟火	0.1
		生产场所应配备足够数量的相应消防设施	0.2	生产场所应配备足够数量的相应消防设施	0.2
		危险废物暂存间地面全部进行防渗处理。	0.2	危险废物暂存间地面全部进行防渗处理。	0.2
		危险废物暂存间地面全部进行重点防渗处理。危废盛装在容器内，防止泄漏。	0.1	危险废物暂存间地面全部进行重点防渗处理。危废盛装在容器内，防止泄漏。	0.1
		加强废气处理设备检修检查，确保设备正常运行。	0.4	加强废气处理设备检修检查，确保设备正常运行。	0.4
	监测计划	实施监测计划	2	实施监测计划	2
合计		/	8.0	/	8.6

表四 环境影响评价主要结论及环评批复

<p>一、结论</p> <p>本项目位于四川省资阳市雁江区兴业北路2号，本项目占地4450m²，外购开卷机、全自动氩弧焊机、高频焊接机、中转料仓、定径机、成型机、自动打包机等等设备，分三期建设镀锌带管生产线3条，建成后每期产能2000吨/年，共6000吨/年。项目总投资100万元，其中环保投资8.0万元，占总投资的8%。评价形成以下结论。</p> <p>1、产业政策符合性</p> <p>根据《产业结构调整指导目录(2019年本)》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第29号），本项目不属于鼓励类、限制类及淘汰类，项目所用设备和采取的生产工艺均不属于淘汰和限制类之列，根据《国务院关于发布实施〈促进产业结构调整暂行规定〉的决定》（国发[2005]40号）第十三条的规定：“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”，因此本项目为允许类项目。</p> <p>2020年9月25日，资阳高新区科技经济局以川投资备[2020-512050-33-03-500876]F GQB-0084号对本项目进行了备案。详见附件2。</p> <p>综上，本项目建设符合国家现行产业政策要求。</p> <p>2、规划符合性分析</p> <p>（1）与资阳市城市总体规划符合性分析</p> <p>本项目位于资阳市雁江区兴业北路2号。根据资阳市城市总体规划—中心城区近期建设规划图（2017-2020）可知，本项目所在位置规划为工业用地（见附图2-1），故本项目选址符合资阳市城市总体规划</p> <p>（2）与园区规划符合性</p> <p>本项目为金属制品业项目，位于资阳市城南工业集中发展区内，符合国家现行产业政策，不属于园区内的鼓励和禁止入园行业，属于园区内允许引入产业，符合区域环评中入园企业环境门槛及环境准入条件要求。</p> <p>因此，项目建设符合园区规划。</p> <p>（3）项目用地规划符合性</p> <p>本项目位于四川省资阳市雁江区兴业北路2号，根据《资阳市城南工业集中发展区土地利用规划图》可知，项目所在地为工业用地。根据资阳市国土资源局出具《土地使用证明》（资阳国用[2014]BA213031号），明确本项目规划用途为工业用地。因此，本项目的建设符合用地要求。</p>
--

综上，本项目符合当地规划要求。

3、选址符合性分析

本项目选址于四川省资阳市雁江区兴业北路2号，根据园区规划可知，本项目用地性质为工业用地。

①用地现状

项目租赁四川新天地智能机械有限公司部分厂房建设项目，该厂房产于2014年5月建成，设计年产节能牵引车、BD3100-46系列摆渡车、YD3800-60、YD4300-60液压顶车机、YB1800-60液压步进机等共计500台(套)。项目于2012年5月31日取得资阳市生态环境局出具的审批意见（资环建函[2012]48号），于2017年12月8日进行环保竣工验收。根据现场踏勘，本项目租赁厂房目前已清空，无遗留设施设备，无遗留环境问题。

②与周边环境相容性

根据现场踏勘，在区域周边以机械制造、轻工业等生产型企业为主，无食品等有相关卫生要求的企业，项目南侧紧邻厂房为四川新天地智能机械有限公司，北侧紧邻四川振扬节能科技有限公司，西侧75处为四川科芯照明股份有限公司；东侧300m为四川鑫凯锐汽车配件有限公司，最近距离居民点为民生佳苑，距本项目356m。

本项目为金属制品生产，生产过程主要为简单机加工，不涉及电镀、喷漆、喷塑等内容，项目选用设备工艺先进，对产生的污染物能够有效控制，对周边环境影响不大。产生的污染物主要为补锌烟尘、职工生活污水等。生活污水依托四川新天地智能机械有限公司已建预处理池处理后达标排放。补锌烟尘由固定式烟气净化器处理达标后，在厂区内无组织排放。设备噪声通过合理布局，将高噪声设备布置在厂房中部，各生产设备设置减振垫，厂房隔声等一系列措施后，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值要求。

综上，本项目实施无明显环境制约因子，从环境保护的角度本项目选址合理。

4、环境质量现状

（1）大气环境质量现状

根据《2019年资阳市环境质量状况公告》，项目区域大气环境中SO₂、CO、NO₂、PM₁₀和PM_{2.5}均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值，本项目所在区域为达标区。

（2）水环境质量现状

根据《2019年资阳市环境质量状况公告》，2019年资阳市对沱江干流资阳段、琼江支流等18个河流断面（沱江干流3个断面，沱江支流7个断面，琼江支流8个断面）、对老鹰水库3个湖库断面，共21个地表水断面进行了水质月报监测。全市地表水21个监测断面中，沱江干流断面达标率100%，沱江支流断面达标率42.9%，琼江支流断面达标率37.5%，湖库断面达标率100%。其中：Ⅲ类水质的断面12个，占57.1%；Ⅳ类水质的断面7个，占33.3%；Ⅴ类水质的断面1个，占4.8%；劣Ⅴ类水质的断面1个，占4.8%。

本项目所在区域沱江执行国家《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准限值，执行Ⅲ类水质标准限值。因此，本项目所在区域为达标区。

（3）声学环境质量现状

监测结果表明：项目所在区域声环境质量能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准限值。

5、污染物治理措施与达标排放分析

（1）废水

职工生活污水依托四川新天地智能机械有限公司已建预处理池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后，经污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理达标后排入沱江。

（2）废气

本项目运营期废气主要为补锌烟尘，经移动烟气净化器（3台）过滤处理后，在车间内无组织排放。

（3）噪声

本项目在生产过程中，产生的噪声范围为70~85dB（A）之间，通过车间隔声、设备减震、距离衰减等措施降低噪声对周围环境的影响，项目的厂界噪声能够达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。对区域声环境不会产生明显影响。

（4）固废

生活垃圾经统一收集后由当地环卫部门统一收运处理；项目产生的废边角料和废包装纸经收集后定期外售废品回收站；沉淀池废渣清捞后交由环卫部门统一处理；预处理池污泥由四川新天地智能机械有限公司负责定期清掏交环卫部门清运处理；废油桶暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位清运处置；废油抹布密闭容器收集，暂存于危险废物暂存间，委托有资质的单位处理。

项目运营后产生的污染物经上述措施进行治理后，对周围环境影响较小。

6、总量控制指标

本项目建议总量控制指标如下所示：

4-1 总量控制建议指标 单位：t/a

污染物种类		污染物名称	总量控制指标
废水	预处理排口	COD	0.074
		NH ₃ -N	0.006
		BOD ₅	0.045
	资阳市第二污水处理厂	COD	0.010
		NH ₃ -N	0.0007
		BOD ₅	0.002
废气		烟粉尘	0.0022

7、建设项目环境影响评价结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，选址符合园区规划和用地规划要求，且建设区域无明显环境制约因素，工程拟采取的污染防治措施及评价建议和要求对策经济技术可行，在治污设施连续稳定运行的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能，本项目建设符合“达标排放、总量控制”的原则，其环境风险在严格执行本环评要求的前提下，能控制在可接受的范围内。因此，本环评认为，本工程在全面落实环保设施及完善环评要求前提条件下，从环境的角度来看，本项目的建设是可行的。

二、要求

为减轻本项目建设对周围环境的影响，严格规范各工序作业，推行清洁生产，制定严格的安全生产规章。要求厂方采取如下措施：

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、提高生产设备的安装质量和精度，从源头减轻设备的噪声量；同时应加强环保设施的维护和检修，确保达标排放。

3、加强对产噪设备的治理措施，采取切实有效的降噪措施治理声源，确保设备正常运转，确保厂界噪声达标。

4、建设单位须按照本报告表中提出的措施进行治理和管理，关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

三、环评批复

四川拓兴金属制品有限公司：

你单位报送的《四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）及审批申请已收悉，经我局组织专家技术评估和审查研究，对该建设项目报告表批复如下：

（一）、四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目拟投资 100 万元，租赁四川新天地智能机械有限公司（原资阳安得利光电科技有限公司）现有厂房以及购买相关配套设备，建设 3 条镀锌带管生产线。项目分三期建设，每期建设一条生产线，产能 2000 吨/年。

该项目属于《产能结构调整指导目录（2019 年本）》允许类。资阳市高新区科技经济局《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号：川投资备[2020-512050-33-03-500876]FGQB-0084 号）符合国家产业政策、原资阳市国土资源局出具《土地使用证明》（资阳国用[2014]BA213031 号），明确本项目规划用途为工业用地。因此，我局同意你单位按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、建设内容和拟采取的环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

（二）、项目建设应重点做好以下工作：

1. 严格落实各项大气污染防治措施。补锌烟尘经移动烟气净化器过滤处理后，达标排放。

2. 严格落实各项水污染防治措施。采取“雨污分流”制。生活污水依托已建的预处理池预处理达标后接入园区污水管网进入第二污水处理厂达标后排放；危废暂存间作为重点防治区，采取 2mm 厚 HDPE 土工膜和黏土结合型防渗措施。

3. 严格落实各项噪声污染防治措施。选用低噪设备、采取基础减震、定期加强设备检修和维护等措施减轻对环境的影响。

4. 严格落实各项固体污染防治措施。危废存放于危废暂存间交由有资质的危废处理单位进行处置；生活垃圾交由环卫部门清运。

（三）、项目开工建设前，必须依法完备行政许可相关手续。

（四）、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排

污。项目竣工后，你单位应按规定标准和程序实施竣工环境保护验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施。自环评文件批复之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

（五）、请资阳高新区应急管理局（生态环境局），资阳市生态环境保护综合行政执法支队做好项目的日常监督管理工作。

请建设单位在收到本批复后 10 个工作日内，将本批文及经批复的环境影响报告表送资阳高新区应急管理局（生态环境局）备案，并按规定接受各级生态环境保护行政主管部门的监督检查。

资阳市生态环境局

2020 年 12 月 30 日

表五 质量控制及质量保证

为确保检测所得数据的代表性、完整性和准确性，须对检测全过程（包括检测布点、采样、样品运输储存、实验分析、数据处理等）进行质量控制。

1、严格按照验收检测方案的要求开展检测工作。

2、验收检测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。检测质量保证按《环境监测技术规范》等技术规范要求，进行全过程质量控制。

3、验收检测采样和分析人员，具有环境检测资质合格证；所有检测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

4、废水、废气质量控制结果统计见表 5-1、5-2

表 5-1 废水质量控制结果

检测项目	样品编号	质控类型	样品测定值 (mg/L)	质控测定值 (mg/L)	平均值 (mg/L)	相对偏差 (%)	质控样保证值范围 (mg/L)	质控评价
化学需氧量	210204WWA0105	密码平行样	326	328	327	0.3	≤10%	合格
	2001129	质控样	/	116	/	/	112±7	合格
氨氮	210204WWA0105	密码平行样	10.9	11.0	11.0	0.5	≤10%	合格
	B1909038	质控样	/	0.429	/	/	0.422±0.020	合格
石油类	210204WWA0105	密码平行样	0.96	1.02	0.99	3.0	≤10%	合格
	A2004272	质控样	/	22.7	/	/	24.2±2.0	合格
动植物油类	210204WWA0105	密码平行样	3.17	3.08	3.12	1.4	≤10%	合格

表 5-2 废气质量控制结果

检测项目	样品编号	质控类型	质控测定值 (g)	质控样保证值范围 (g)	质控评价
颗粒物 (TSP)	210204FQA0105	全程序空白	0.0001	< 0.0005	合格

5、检测报告严格执行“三级审查”制度。

6、检测分析方法：本次验收检测过程从采样、分析、数据处理均按《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）监测质量控制要求，所使用的检测分析方法均为国家标准或经国家环保部认定的分析方法。

7、检测分析方法及方法来源

本次检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-3、5-4、5-5。

表 5-3 废水检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测项目	检测方法	方法来源	仪器型号及编号	方法检出限
pH	便携式 pH 计法	水和废水监测分析方法第四版（增补版）	PHB-4 便携式 pH 计（LKY-165）	/
悬浮物	重量法	GB 11901-1989	JF2004 电子天平（LKY-009）	/
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	JPSJ-605 溶解氧测定仪（LKY-001）	0.5 mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	滴定管	4 mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	721G 可见分光光度计（LKY-006）	0.025 mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	OIL460 红外分光测油仪（LKY-060）	0.06 mg/L
动植物油类				0.06 mg/L
样品采样	污水监测技术规范	HJ 91.1-2019	/	/
样品保存	水质 样品的保存和管理技术规定	HJ 493-2009	/	/

表 5-4 无组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测项目	检测方法	方法来源	仪器型号及编号	方法检出限
颗粒物(TSP)	重量法	GB/T 15432-1995 及修改单	JF2004 电子天平（LKY-009）	0.001 mg/m ³
样品采样	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T 55-2000	崂应 2050 环境空气综合采样器（LKY-269/271/272）	/
			崂应 2050 空气/智能 TSP 综合采样器（LKY-076）	
			DYM3 空盒气压表（LKY-098）	
			PLC-16025 便携式风速风向仪（LKY-208）	

表 5-5 噪声检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测项目	检测方法	方法来源	仪器型号及编号
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008 （参照 GB 3096 -2008 声环境质量标准）	AWA 5688 多功能声级计（LKY-015）
			AWA 6022A 声校准器（LKY-016）
			PLC-16025 便携式风速风向仪（LKY-208）

表六验收检测内容

6.1、验收监测评价标准

表 6-1 废水检测结果评价标准

评价标准	标准来源	项目	标准限值
污水综合排放标准（三级）	GB 8978-1996	pH（无量纲）	6-9
		悬浮物（mg/L）	400
		五日生化需氧量（mg/L）	300
		化学需氧量（mg/L）	500
		石油类（mg/L）	20
		动植物油（mg/L）	100
污水排入城镇下水道水质标准（B级）	GB/T 31962-2015	氨氮（以 N 计）（mg/L）	45

表 6-2 无组织废气检测结果评价标准

评价标准	标准来源	污染物	无组织排放监控浓度限值
大气污染物综合排放标准	GB 16297-1996	颗粒物	1.0 mg/m ³

表 6-3 工业企业厂界环境噪声检测结果评价标准

评价标准	标准来源	厂界外声环境功能区类别	工业企业厂界环境噪声排放限值
			昼间[dB(A)]
工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	2	60

6.2、验收监测内容

表 6-4 废水检测内容

测点编号	检测点位	测点经度	测点纬度	样品性质	检测频次	检测天数
1 [#]	四川新天地智能机械有限公司预处理池处理排口	104° 37' 21"	30° 4' 52"	废水	1 天 4 次	2 天

表 6-5 无组织废气检测内容

测点编号	检测点位	测点经度	测点纬度	样品性质	检测频次	检测天数
1 [#]	项目厂界西侧外	104° 37' 22"	30° 4' 54"	无组织废气	1 天 4 次	2 天
2 [#]	项目厂界北侧外	104° 37' 54"	30° 4' 55"			

3 [#]	项目厂界东侧外	104° 37' 28"	30° 4' 54"			
4 [#]	项目厂界南侧外	104° 37' 23"	30° 4' 53"			

表 6-6 噪声检测内容

测点编号	检测点位	测点经度	测点纬度	主要声源	检测频次	检测天数	功能区类别
1 [#]	项目厂界西侧外 1m 处	104°37'22"	30°4'54"	无明显声源	昼间 2 次	2 天	2
2 [#]	项目厂界北侧外 1m 处	104°37'23"	30°4'54"	直缝焊管机组	昼间 2 次	2 天	2
3 [#]	项目厂界东侧外 1m 处	104°37'27"	30°4'54"	直缝焊管机组	昼间 2 次	2 天	2
4 [#]	项目厂界南侧外 1m 处	104°37'23"	30°4'53"	车辆	昼间 2 次	2 天	2

表七 验收检测结果

7.1 工况监测

四川蓝科源环保科技有限公司于 2021 年 4 月 22 日至 2021 年 4 月 23 日对四川省资阳市雁江区兴业北路 2 号四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目的废水、无组织废气和厂界噪声进行了现场检测，并于 4 月 22 日至 4 月 29 日进行了实验分析测试。检测期间，该项目正常生产。

7.2 废水检测结果

表 7-1 废水检测结果

检测点 位	检测项 目	单位	采样时间	检测结果				范围 或均值	标 准 限 值	结 果 评 价
				第一次	第二次	第三次	第四次			
1# 四川新 天地智 能机械 有限公 司预处 理池处 理排口	pH	无量 纲	2021.04.22	7.60	7.57	7.61	7.62	7.57-7.62	6-9	达 标
			2021.04.23	7.62	7.63	7.62	7.64	7.62-7.64	6-9	达 标
	悬浮物	mg/L	2021.04.22	17	18	17	19	18	400	达 标
			2021.04.23	19	18	19	18	18	400	达 标
	五日生 化需氧 量	mg/L	2021.04.22	116	115	119	113	116	300	达 标
			2021.04.23	110	121	114	117	116	300	达 标
	化学需 氧量	mg/L	2021.04.22	355	340	342	327	341	500	达 标
			2021.04.23	333	329	331	338	333	500	达 标
	氨氮	mg/L	2021.04.22	11.0	11.6	11.3	11.0	11.2	45	达 标
			2021.04.23	11.3	11.6	11.2	11.0	11.3	45	达 标
	石油类	mg/L	2021.04.22	1.02	1.01	1.00	0.99	1.00	20	达 标
			2021.04.23	0.78	0.80	0.76	0.78	0.78	20	达 标
	动植物 油类	mg/L	2021.04.22	4.24	3.18	3.16	3.12	3.42	100	达 标
			2021.04.23	2.55	2.44	2.75	3.18	2.73	100	达 标

结论：由表 7-1 可知，本项目四川新天地智能机械有限公司预处理池处理排口水质检测项目氨氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值要求，其余检测项目均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限

值要求。

7.3 无组织废气检测结果

表 7-2 无组织废气检测结果

检测点 位	检测项目	采样时间	单位	检测结果				标准 限值	结果 评价
				第一次	第二次	第三次	第四次		
1# 项目厂 界西侧 外	颗粒物 (TSP)	2021.04.22	mg/m ³	0.333	0.267	0.300	0.283	1.0	达标
		2021.04.23	mg/m ³	0.267	0.250	0.233	0.217	1.0	达标
2# 项目厂 界北侧 外	颗粒物 (TSP)	2021.04.22	mg/m ³	0.250	0.267	0.300	0.233	1.0	达标
		2021.04.23	mg/m ³	0.250	0.233	0.217	0.233	1.0	达标
3# 项目厂 界东侧 外	颗粒物 (TSP)	2021.04.22	mg/m ³	0.117	0.150	0.183	0.133	1.0	达标
		2021.04.23	mg/m ³	0.167	0.133	0.167	0.150	1.0	达标
4# 项目厂 界南侧 外	颗粒物 (TSP)	2021.04.22	mg/m ³	0.250	0.267	0.333	0.300	1.0	达标
		2021.04.23	mg/m ³	0.233	0.267	0.283	0.217	1.0	达标

结论：由表 7-2 可知，本项目无组织废气所测颗粒物（TSP）检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中其他行业无组织排放监控浓度限值要求。

7.4 噪声检测结果

表 7-3 厂界噪声监测结果及评价表 单位：dB (A)

校准仪器名称/型号/编号			AWA 6022A 型声校准器 (LKY-016)				仪 器 校 准 值 dB(A)	
							检测前	检测后
天气状况			无雨雪、无雷电、风速 0.7/0.8 (m/s)				93.8	93.8
检测日期	测点编号	检测时段	等效声级 Leq[dB(A)]				结果评价	
			测量值	背景值	检测结果	标准限值		
2021.04.22	1#	昼间	53.7	/	54	60	达标	
	2#	昼间	57.0	/	57	60	达标	
	3#	昼间	54.7	/	55	60	达标	
	4#	昼间	54.8	/	55	60	达标	

	1#	昼间	53.0	/	53	60	达标
	2#	昼间	56.6	/	57	60	达标
	3#	昼间	55.4	/	55	60	达标
	4#	昼间	54.3	/	54	60	达标
2021.04.23	1#	昼间	54.3	/	54	60	达标
	2#	昼间	56.9	/	57	60	达标
	3#	昼间	56.1	/	56	60	达标
	4#	昼间	53.4	/	53	60	达标
	1#	昼间	53.2	/	53	60	达标
	2#	昼间	57.2	/	57	60	达标
	3#	昼间	55.3	/	55	60	达标
	4#	昼间	56.0	/	56	60	达标

结论：由表 7-3 可知，本项目所测工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

7.5 监测点位图

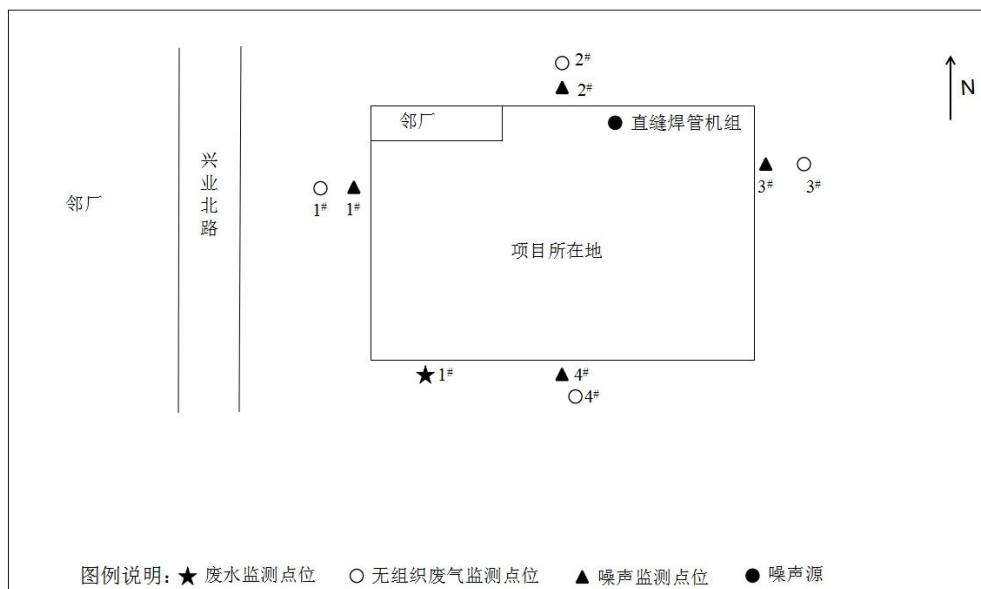


图 7-1 检测点位布设图

7.6 总量控制

结合环评文件及批复，本项目全年设计运行 310d，每天运行 16h，因此项目总量控制

指标见表 7-4。

表 7-4 总量指标对照

污染物	环评建议总量	批复总量	实际总量
COD	0.074 (t/a)	/	0.063 (t/a)
NH ₃ -N	0.006 (t/a)	/	0.002 (t/a)
BOD ₅	0.045 (t/a)	/	0.022 (t/a)

表八 环保检查结果

8.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本项目于2020年9月25日取得资阳高新区科技经济局关于《四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目》的备案文件，备案文号：川投资备[2020-512050-33-03-500876]FGQB-0084号；根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理目录》中相关规定，2020年12月，委托重庆市江津区成硕环保工程有限公司编制完成《四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目环境影响报告表》，并于2020年12月30日取得资阳市生态环境局关于《四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目环境影响报告表》的环评批复，批复文号：资环审批【2020】115号，允许企业进行生产建设；项目于2020年12月开工建设，于2021年4月建成1期及2期并投产，2021年04月21日取得固定污染源排污登记回执，登记编号：91511025MA65F152B001Z。本项目环保审批手续完备。

8.2 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

本项目建立了较完善的企业环保组织机构，环保组织机构人员责任明确，配备有兼职环保工作人员，负责日常环保工作、事故预防、处理以及通报。为认真贯彻执行国家有关的环境保护法律法规，建设单位还应做好以下几个方面的工作环境管理工作：

（1）不断完善环境保护管理制度；

（2）委托具有资质的第三方检测机构，按照排污许可中自行检测方案要求对主要污染物进行年度检测。

（3）不得擅自拆除或闲置污染治理设施，不得故意不正常使用污染治理设施，确保污染物达标排放。固体废弃物外售应建立台账制度，明确危险废物去向。污染治理设施的管理必须与相应的生产活动一起纳入到日常管理工作的范畴落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件和其他原辅材料。

8.3 环境保护档案管理情况检查

与项目相关的各项环保档案资料（环境影响报告表、环评批复、环保设备档案、固废处置合同、环境保护管理制度等）等均由兼职人员统一管理、收存。兼职人员同时负责监督管理主要环保设施的运行、维护以及登记保管环保设施维修记录。

（1）健全各类台账并严格管理，包括废气、废水、噪声检测台账等，台账保存期限不得少于三年；

(2) 建立非正常工况申报管理制度，包括出现项目停产、突发环境事故等情况，建设单位应及时向当地生态主管部门报告并备案；

8.4 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目总投资 100 万元，其中环保投资 8.6 万元，占总投资的 8.6%，投入生产以来，环保设施运行稳定、正常。

8.5 排污口规范化整治和厂区绿化检查

项目厂区内种有乔、灌木等，有一定绿化措施；该项目无生产工艺废水产生，生活污水依托四川新天地智能机械有限公司预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入园区污水管网，无偷排漏排现象。

8.6 卫生防护距离检查

本项目划定卫生防护距离为 50 米。据现场调查，目前项目周边没有学校、居民等敏感点，今后也不得规划建设居住区、学校、医院等敏感保护目标。

8.7 环境风险防范措施检查

本项目消防器材放置在明显、易拿取又安全的地方，其周围没有障碍物或堆放杂物，道路畅通；企业严格按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求设计，地面做好地面防渗、防腐措施，基础周围设置有地沟和围堰，并对地沟和围堰进行了防渗、防腐处理，以防范装卸作业泄漏、溢流等意外污染事故的发生；盛装及储存润滑油的容器干净整洁，并定期进行检查，以杜绝其泄漏；易燃品存放于通风好的地方，并远离火源；企业的突发环境事件应急预案正在编制当中，暂未到主管部门的备案。

8.8 环评批复落实情况检查

表 8-1 环评批复与实际实施情况对照表

环评批复要求	实际落实情况
严格落实各项大气污染防治措施。补锌烟尘经移动烟气净化器过滤处理后，达标排放。	已落实。补锌烟尘经移动烟气净化器过滤处理后，达标排放
严格落实各项水污染防治措施。采取“雨污分流”制。生活污水依托已建的预处理池预处理达标后接入园区污水管网进入第二污水处理厂达标后排放；危废暂存间作为重点防治区，采取 2mm 厚 HDPE 土工膜和黏土结合型防渗措施。	已落实。生活污水依托四川新天地智能机械有限公司预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入园区污水管网；危废暂存间采取 2mm 厚 HDPE 土工膜和黏土结合型防渗措施。

严格落实各项噪声污染防治措施。选用低噪设备、采取基础减震、定期加强设备检修和维护等措施减轻对环境的影响。	已落实。选用低噪设备、采取基础减震、定期加强设备检修和维护等措施
严格落实各项固体污染防治措施。危废存放于危废暂存间交由有资质的危废处理单位进行处置；生活垃圾交由环卫部门清运。	已落实。危废存放于危废暂存间交由有资质的危废处理单位进行处置；生活垃圾交由环卫部门清运

表九 验收检测结论

1、废气

根据验收检测报告，验收期间颗粒物（TSP）检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中其他行业无组织排放监控浓度限值要求。

2、废水

根据验收检测报告，验收检测期间氨氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值要求，其余检测项目均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值要求。

3、噪声

根据验收检测报告，验收检测期间企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

4、固体废物

（1）一般固废处理措施

生活垃圾：项目运营期间，产生的生活垃圾定点袋装后，由环卫部门及时统一清运处理。

废边角料：主要为原料在进行开卷和切割时产生的废边角料，其产生量约占原料总量的 5%，经收集后全部外售废品回收站。

废包装纸：本项目产品采用包装纸包装，在包装过程中将产生废包装纸，收集后定期外售废品回收站。

沉淀池废渣：清捞后交由卫部门统一处理。

（2）危险废物处理措施

废油抹布：设备检修维护时将产生少量废油抹布，经密闭容器收集后，暂存于危险废物暂存间，委托有资质的单位处理。

废油桶：暂存于危险废物暂存间，委托给有资质的单位处理。

综上所述，本项目严格执行了环境影响评价提出的环保措施，环保审查、审批手续完备，各项环保设施、设备基本按照环评要求落实。验收监测期间，废气、噪声均可做到达标排放，废水、固体废物得到妥当管理与处置，公司制定了相应的环境管理制度，建议通过验收。

5、建议

1. 废水：做好预处理池清掏工作。

2. 噪声：加强主要产噪设备的日常维护和润滑管理，确保厂界噪声不扰民。

3. 固体废物：做好固体废物的合理处置和综合利用以及转运工作。

4. 其它：做好工程“三废”排放主要环保污染治理设施运行台帐的日常运行登记管理；制定年度监测计划，委托有资质的单位定期进行监测，依法公开环境信息。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称		四川拓兴金属制品有限公司镀锌带管生产线项目					建设地点		四川省资阳市雁江区兴业北路2号 (东经 104.6238, 北纬 30.0816)						
	建设单位		四川拓兴金属制品有限公司					邮编		641300		联系电话 15308351119				
	行业类别		C3311 金属结构制造		建设性质	新建	建设项目开工日期		2020.12		投入试运行日期 2021.4					
	设计生产能力		三期建设, 每期产能 2000 吨/年, 共 6000 吨/年					实际生产量		建成二期, 每期产能 2000 吨/年, 共 4000 吨/年						
	投资总概算(万元)		100	环保投资总概算(万元)		8	所占比例%	8%	环保设施设计单位		/					
	实际总投资(万元)		100	实际环保投资(万元)		8.6	所占比例%	8.6%	环保设施施工单位		四川拓兴金属制品有限公司					
	环评审批部门		资阳市生态环境局	批准文号	资环审批【2020】115号		批准日期	2020.12.30		环评单位		重庆市江津区成硕环保工程有限公司				
	初步设计审批部门		/	批准文号	/		批准日期	/		环保设施检测单位						
	环保验收审批部门		/	批准文号	/		批准日期	/								
	废水治理(万元)		2	废气治理(万元)		0.8	噪声治理(万元)		0.3	固废治理(万元)		2.4	绿化及生态(万元)		/	其它(万元)
新增废水处理设施能力			/			新增废气处理设施能力			/			年平均工作时		4960h		

污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工业 建设 项目 详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	COD	/	337	500	/	/	0.063	0.074	/	0.063	/	/
	NH3-N	/	11.25	45	/	/	0.002	0.006	/	0.002	/	/
	Bod ₅	/	116	300	/	/	0.022	0.045	/	0.022	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	固体废弃物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注:1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。

