

浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨  
钢筋线材拉丝生产线建设项目  
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：浦江县一朝晨五金锁具有限公司

编制单位：金华大晟环保科技有限公司

二〇二三年七月

## 声 明

1、本报告正文共三十七页，一式四份，发出报告与留存报告一致。部分复印或涂改均无效。

2、本报告无本公司、建设单位公章、骑缝章无效。

3、本报告未经同意不得用于广告宣传。

4、留存监测报告保存期六年。

**建设单位:** 浦江县一朝晨五金锁具有限公司

**法人代表:** 郑文战

**编制单位:** 金华大晟环保科技有限公司

**法人代表:** 方土泉

浦江县一朝晨五金锁具有限公司

电话: 13385893973

传真: /

邮编: 322121

地址: 浙江省浦江县郑宅镇锁园路 188 号万洋众创城.浦江小微企业创业园区 E 区 6 幢 101 室

# 目 录

1. 验收项目概况 .....	1
1.1. 基本情况 .....	1
1.2. 项目建设过程 .....	1
1.3. 项目验收范围 .....	1
1.4. 验收工作组织 .....	2
2. 验收依据 .....	3
2.1.我国及浙江省环境保护法律、法规 .....	3
2.2.验收技术规范 .....	3
2.3.主要环保技术文件及相关批复文件 .....	3
2.4 其它资料 .....	4
3. 工程建设情况 .....	5
3.1. 地理位置及平面布置 .....	5
3.2. 项目建设内容 .....	6
3.3. 项目产品 .....	9
3.4. 项目主要原辅材料及设备 .....	9
3.5. 项目水平衡 .....	10
3.6. 生产工艺 .....	11
3.7. 项目变动情况 .....	12
4. 环境保护设施 .....	14
4.1. 污染治理/处置设施 .....	14
4.2. 环境风险 .....	16
4.3. 地下水、土壤 .....	16
4.4. 其他环境管理要求 .....	16
4.5. 环保设施投资及“三同时”落实情况 .....	17
5. 建设项目环评报告的主要结论与建议及审批部门审批决定 .....	18
5.1. 建设项目环境影响报告表的主要结论与建议 .....	18
5.2. 审批部门审批决定及污染治理措施落实情况 .....	19
6. 验收执行标准 .....	22
6.1. 废水 .....	22
6.2. 废气 .....	22
6.3. 噪声 .....	23

6.4. 固体废物 .....	23
6.5. 总量控制 .....	23
7. 验收监测内容 .....	24
7.1. 废水监测 .....	24
7.2. 废气监测 .....	24
7.3. 噪声监测 .....	24
7.4. 噪声固（液）体废物调查 .....	24
7.5. 项目监测布点图 .....	25
8. 质量保证及质量控制 .....	26
8.1. 监测分析方法 .....	26
8.2. 监测仪器 .....	27
8.3. 人员资质 .....	27
8.4. 监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	27
9. 验收监测结果 .....	29
9.1. 生产工况 .....	29
9.2. 环境保设施调试效果 .....	29
10. 环境管理检查 .....	34
10.1. 环保审批手续情况 .....	34
10.2. 排污许可证情况 .....	34
10.3. 环境管理规章制度的建立及其执行情况 .....	34
10.4. 环保设施运转情况 .....	34
10.5. 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况 .....	34
10.6. 厂区环境绿化情况 .....	34
11. 验收监测结论 .....	35
11.1. 环境保设施调试效果 .....	35
11.2. 总量核算结论 .....	36
11.3. 建议 .....	36
11.4. 总结论 .....	36
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	37

**附图：**

- 1、废气处理设施
- 2、危废贮存间

**附件：**

- 1、环评批复文件
- 2、排污许可证
- 3、危废处置协议
- 4、工况表
- 5、检测报告

## 1. 验收项目概况

### 1.1. 基本情况

项目名称：浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目

项目性质：新建

建设单位：浦江县一朝晨五金锁具有限公司

建设地点：浙江省浦江县郑宅镇锁园路 188 号万洋众创城.浦江小微企业创业园区 E 区 6 幢

### 1.2. 项目建设过程

浦江县一朝晨五金锁具有限公司成立于 2018 年 9 月，是一家专业从事钢筋线材拉丝加工的企业，为顺应市场需求及企业自身发展需要，企业购买位于万洋众创城.浦江小微企业创业园区 E 区 6 幢 101、102 室，购置线材拉丝加工生产线、废气处理设备、污水处理设备、拉丝机、刷带机、酸洗槽、水洗槽、石灰槽等设备，实施年产 10000 吨钢筋线材拉丝加工生产线建设项目。本项目于 2022 年 09 月 08 日通过浦江县经济商务局立项备案，备案号：2209-330726-07-02-349801。

企业于 2022 年 12 月委托金华市环科环境技术有限公司编制了《浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目环境影响报告表》，并于 2022 年 12 月 28 日通过金华市生态环境局浦江分局审批《关于浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目环境影响报告表的审查意见》（金环建浦[2022]50 号），同意项目建设。审批生产能力为年产 10000 吨钢筋线材拉丝加工。

本项目于 2023 年 01 月开工建设，2023 年 06 月完成生产线及其相关环保设施建设并投入生产。

浦江县一朝晨五金锁具有限公司已于 2023 年 05 月 04 日取得了排污许可证，证书编号 91330726MA2DF9NA71001Q。

### 1.3. 项目验收范围

本项目实际生产能力与环评设计一致，为年产 10000 吨钢筋线材拉丝加工。本次验收为浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目的整体验收。

#### 1.4. 验收工作组织

项目竣工环境保护验收工作由浦江县一朝晨五金锁具有限公司负责组织，受其委托金华大晟环保科技有限公司承担该项目报告编制工作，浙江中广衡检测技术有限公司承担验收监测工作。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）要求，在研读项目建设及环保等相关资料基础之上，金华新鸿检测技术有限公司组织相关技术人员，对项目进行现场勘察和资料收集。据勘察，项目实际建设内容及相关配套的环境保护设施已竣工，符合“三同时”验收的条件。在整理收集项目的相关资料后，并依据金华市生态环境局浦江分局文件（金环建浦[2022]50号），于2023年06月14日~2023年06月15日进行废水、废气、噪声的现场取样分析。



## 2. 验收依据

### 2.1. 我国及浙江省环境保护法律、法规

(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日施行）；

(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 01 月 01 日施行）；

(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 29 日修正）；

(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日修正）；

(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日施行）；

(6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号），2017 年 10 月 1 日施行；

(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；

(8) 《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正，2022 年 8 月 1 日起施行）；

(9) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）。

### 2.2. 验收技术规范

(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；

(2) 《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第三版试行）2019 年 10 月。

### 2.3. 主要环保技术文件及相关批复文件

(1) 《浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目环境影响报告表》金华市环科环境技术有限公司，2022 年 12 月；

(2) 《关于浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目环境影响报告表的审查意见》（金环建浦[2022]50 号），金华市生态环境局浦江分局，2022 年 12 月 28 日。

## 2.4 其它资料

- (1) 环保设施设计方案;
- (2) 危废处置协议;
- (3) 验收期间生产工况;
- (4) 环境保护管理制度;
- (5) 验收监测方案;
- (6) 检测报告。

3. 工程建设情况

3.1. 地理位置及平面布置

浦江县一朝晨五金锁具有限公司位于浙江省浦江县郑宅镇锁园路 188 号万洋众创城.浦江小微企业创业园区 E 区 6 幢，占地面积 1312m<sup>2</sup>。

项目四周情况见表 3-1。

表 3-1 项目周围环境

方位	环境概况
东	农田
南	园区厂房
西	园区厂房
北	农田

项目地理位置见图 3-1，周边环境关系图见图 3-2。



图3-1 项目地理位置示意图



图 3-2 周边环境关系图

### 3.2. 项目建设内容

本项目位于浦江县郑宅镇锁园路 188 号万洋众创城.浦江小微企业创业园区 E 区 6 幢一楼, 布置酸洗线 2 条、连续拉丝机、卧式拉丝机等拉丝生产设备。废水处理设施位于车间南侧, 危废仓库位于车间西北角。项目平面布置见图 3-3。



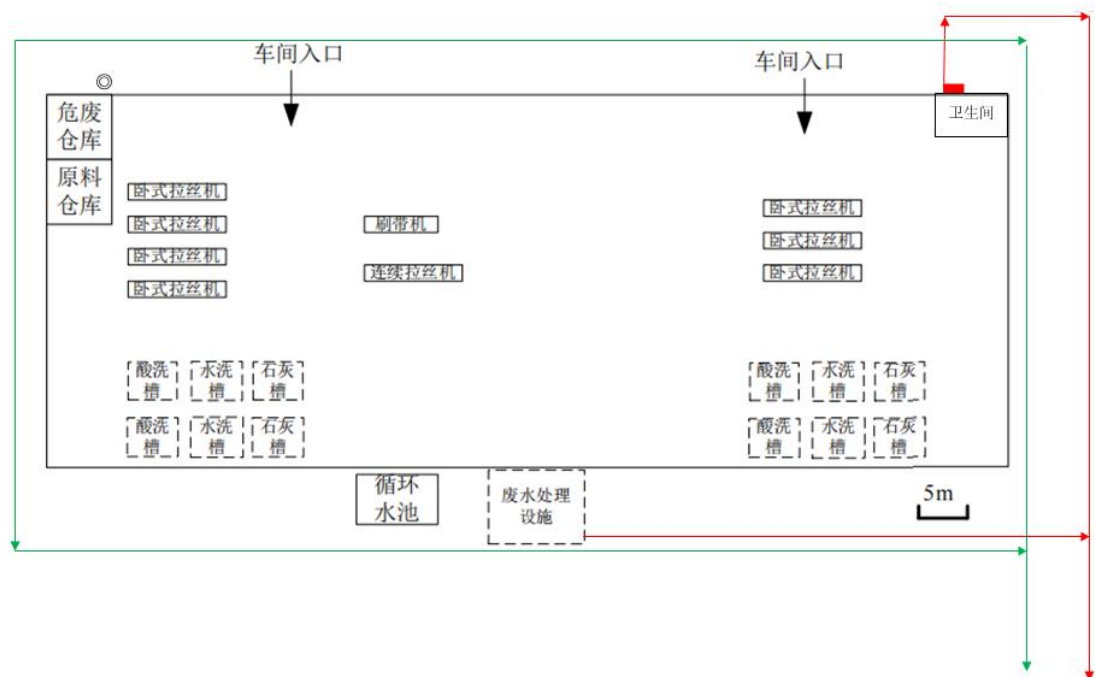


图 3-3 厂区平面布置图

项目环评设计生产能力为年产 10000 吨钢筋线材拉丝。项目设计总投资 1500 万元，其中环保投资 60 万元，占项目总投资的 4%。

项目实际建设内容与环评一致，实际生产能力为年产 10000 吨钢筋线材拉丝。项目实际总投资 1500 万元，其中环保投资 64 万元，占项目总投资的 4.3%。

项目工作制度及定员：员工 10 人，采用 8 小时单班制，年工作 300 天，厂内不提供食宿。项目环评设计与实际建设内容变更情况见表 3-2。

表 3-2 项目环评设计与实际建设内容变更对照表

项目	环评设计	实际建设情况	变更情况
建设规模	年产 10000 吨钢筋线材拉丝	年产 10000 吨钢筋线材拉丝	一致
主体工程	位于浦江万洋众创城小微企业创业园区 E 区 6 幢 1 楼，布置酸洗线 2 条、连续拉丝机、卧式拉丝机等拉丝生产设备	位于浦江万洋众创城小微企业创业园区 E 区 6 幢 1 楼，布置酸洗线 2 条、连续拉丝机、卧式拉丝机等拉丝生产设备	一致

公用工程	①给水：项目用水来自市政自来水供水管网。 ②排水雨污分流，雨水汇集后排入市政雨水管网；生产废水经该设施“中和+混凝沉淀”处理后部分纳管排放，部分进入“砂滤+碳滤”装置过滤后，回用于清洗工序（回用率不低于 50%）；生活污水经厂内化粪池处理后纳管，全厂废水入浦江富春紫光水务有限公司（四厂）集中处理。 ③供电：由附近变电所供电。		①给水：市政给水管网。 ②排水雨污分流，雨水汇集后排入市政雨水管网；项目生活污水经化粪池预处理后、生产废水经生产废水处理设施预处理达标后纳管，入浦江富春紫光水务有限公司（四厂）处理，排入游埠溪，最终汇入兰江。 ③供电：由当地电网供电。	一致	
环保工程	废水	生活污水：经厂内化粪池预处理后纳管排放，排入浦江富春紫光水务有限公司（四厂）集中处理后最终排入浦阳江。	生活污水：经厂内化粪池预处理后纳管排放，排入浦江富春紫光水务有限公司（四厂）集中处理后最终排入浦阳江。	一致	
		生产废水：清洗废水、喷淋塔废水经厂内污水处理设施处理后不低于 50% 回用于清洗工序，其余部分与经化粪池处理的生活污水一并纳管排放。	生产废水：清洗废水、喷淋塔废水经厂内污水处理设施处理后 900t/a 回用于清洗工序，其余部分与经化粪池处理的生活污水一并纳管排放。	一致	
	废气	酸雾：收集后经碱喷淋设施处理后由 15m 高排气筒达标排放。	酸雾：收集后经碱喷淋设施处理后由 15m 高排气筒达标排放。	一致	
		粉尘：干式拉丝过程中需加拉丝粉，生产少量粉尘车间内排放；除锈过程产生的金属粉尘车间内排放。	粉尘：干式拉丝过程中需加拉丝粉，生产少量粉尘车间内排放；除锈过程产生的金属粉尘车间内排放。	一致	
	噪声	企业应合理布局车间，优先选用低噪声设备，定期对设备进行检查维修，使设备正常运转；对高噪声设备安装时基底加厚，设置缓冲器，在设备基座与基础之间设橡胶隔振垫等。	项目车间布局合理，已采用低噪声设备，加强设备的日常维护，避免非正常生产噪声的产生；加强工人的生产操作管理，降低人为噪声的产生。	一致	
	固废	废酸	委托有资质单位处置	分类收集于厂内危废暂存间，定期委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置	一致
		酸洗渣			
		废拉丝粉			
		拉丝油污泥			
		水处理污泥			
废包装桶					
废金属屑		物资回收公司回收	收集后外售综合利用	一致	
废包装袋					
生活垃圾	由环卫部门统一外运填埋处理	收集后由环卫部门统一清运	一致		

### 3.3. 项目产品

本项目实际产品方案及组成与环评变化情况见表 3-3:

表 3-3 项目产品方案一览表

产品名称	审批年产能	验收年产能	备注
线材拉丝加工（酸洗-拉丝）	8000 吨/年	8000 吨/年	一致
线材拉丝加工（干式拉丝）	2000 吨/年	2000 吨/年	一致
合计	10000 吨/年	10000 吨/年	一致
备注：拉丝加工的规格型号有：Φ1.0-1.5mm、Φ1.6-1.9mm、Φ2.0-2.9mm、Φ3.0-6.0mm			

### 3.4. 项目主要原辅材料及设备

项目环评设计与实际建设内容主要原辅材料及燃料用量对照见表 3-4:

表 3-4 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	项目	环评设计	实际建设情况	
	名称	环评设计用量	监测期间消耗量 (生产负荷见附件)	实际满负荷生产情况 下年消耗量
1	钢线材	10010t/a	64t	10000t/a
2	拉丝粉	5t/a	32kg	5t/a
3	拉丝油	5t/a	32kg	5t/a
4	盐酸（31%）	20t/a	128kg	20t/a
5	石灰粉	2t/a	12.8kg	2t/a
6	片碱	1t/a	6.4kg	1t/a
7	水	129t/a	/	129t/a
8	电	30 万度/a	/	30 万度/a
主要原辅材料理化性质				
<p>1、钢线材：项目使用 Q235 钢线材，化学成分为：C ≤0.22%、Mn ≤1.4%、Si ≤0.35%、S ≤0.05%、P ≤0.045%，其中 Cu 占比小于 0.02%，Ni 占比小于 0.02%，Cr 占比小于 0.03%。项目酸洗采用 HCl 进行线材表面氧化物的处理。</p> <p>2、拉丝粉：拉丝粉主要成分为分子量 1500 万的聚乙二醇，是一种水溶性高分子化合物。固态产品为白色(或淡黄色)粉末或颗粒。溶解于冷水、温水、甘油、丙二醇等溶剂，具有拉丝、增稠、保湿、润滑、抗静电作用，对温度变化稳定，能耐金属离子，水溶液呈弱碱性。是一种具有多种特殊性能的表面活性剂。</p> <p>3、拉丝油：采用高性能硫化猪油和硫化脂肪酸酯为主剂调和而成，用于铜、铝、不锈钢等线材的拉拔加工，具有极好的极压抗磨性，不会造成工件拉毛、拉伤，提高光洁度，有效延长模具寿命。不易燃，无毒。</p>				

4、盐酸：分子式：HCl；分子量：36.46；熔点(℃)：-114.2；沸点(℃)：-85；相对密度(水=1)：1.19；溶解性：易溶于水；外观与性状：无色有刺激性气味的气体。主要用途：制染料、香料、药物、各种氯化物及腐蚀抑制剂。急性毒性：LD50:900mg/kg(兔经口)LC50:3124ppm 1 小时(大鼠吸入)。

5、片碱：分子式：NaOH，分子量 40.00，白色不透明固体，易潮解。熔点 318.4℃，沸点 1390℃，密度 2.13g/cm<sup>3</sup>，吸湿性强，易溶于水，溶化时放出大量的热，水溶液滑腻呈强碱性。暴露空气中吸潮，最后全部溶成粘稠状液体。也溶于乙醇、甘油，不溶于丙酮和乙醚。

项目实际原辅材料消耗量与环评基本一致。

项目环评设计与实际建设内容主要设备对照见表 3-4：

表 3-4 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号、规格	审批数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	变化情况
1	刷带机	2150×30	1	1	与环评一致
2	连续拉丝机	650 型	1	1	与环评一致
3	卧式拉丝机	250 型	7	7	与环评一致
4	吊机	350	4	4	与环评一致
5	酸洗槽	1m×1m×1m	4	4	与环评一致
6	水洗槽	1m×1m×1m	4	4	与环评一致
7	水洗槽	1m×1m×1m	4	4	与环评一致
8	压头机	350 行	2	2	与环评一致
9	废水处理设施	10m <sup>3</sup> /d	1	1	与环评一致

项目实际生产设备种类、数量与环评一致。

### 3.5. 项目水平衡

本项目用水平衡情况见图 3-4。



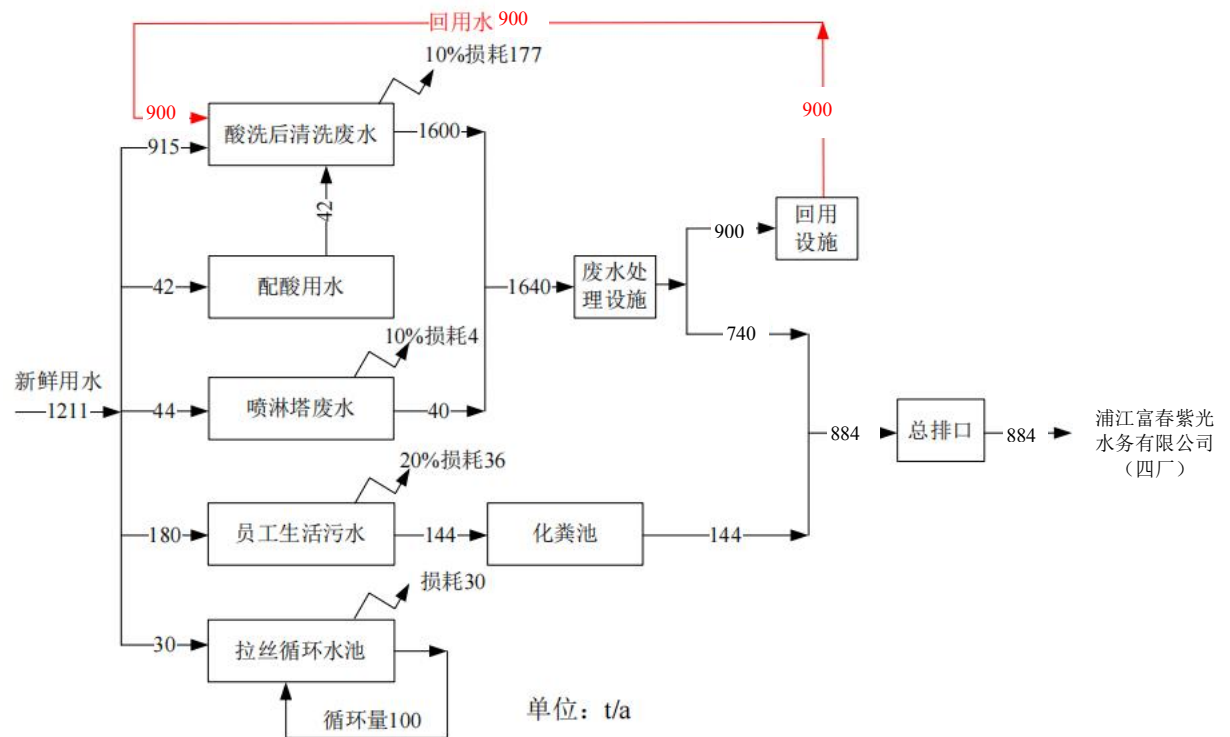


图 3-4 本项目水平衡图 (单位: t/a)

### 3.6. 生产工艺

本项目实际生产工艺流程与环评一致，具体见图 3-5。

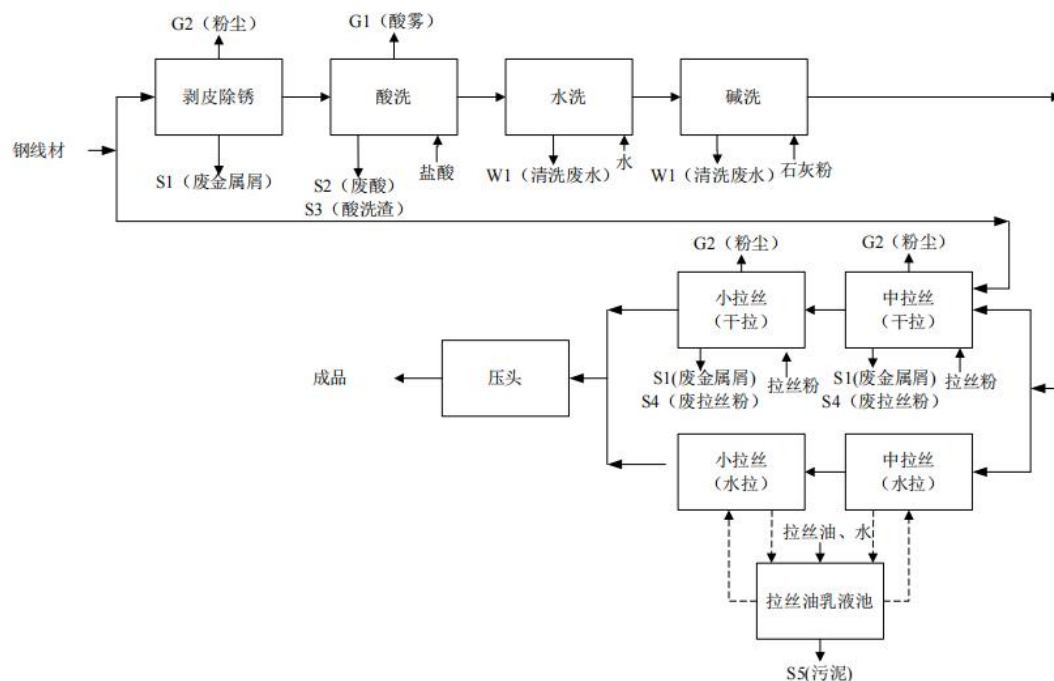


图 3-5 金属线材拉丝生产工艺流程及产污环节图

#### 工艺流程简述:

剥皮除锈: 使用刷带机上的钢丝刷去除线材表面氧化皮, 该工序产生少量

金属粉尘及废金属屑。

酸洗：使用盐酸进一步去除钢丝表面残余氧化皮和油污，酸洗槽盐酸浓度约 10%，经过一酸以补充消耗掉的盐酸。由于大部分槽渣浮于表面，盐酸定期补充即可满足生产使用条件，使用一定时间需倒槽处理，产生废酸。

水洗、碱洗：酸洗后采用清水槽及石灰槽进一步清洗，以去除表面酸液，清洗水循环使用一段时间后，排入厂内废水处理设施处理后部分回用，部分纳管排放。

拉丝：将采购Φ8mm 的线材经过 650 型滑轮式连拉机拉成不同规格的线材（Φ1.0-1.5mm、Φ1.6-1.9mm、Φ2.0-2.9mm、Φ3.0-6.0mm）。拉丝过程中为了减少拉制摩擦力，减少能耗和加工道次，同时把金属变形产生的热迅速带走，降低金属线材温度，防止其氧化，干拉丝过程加入拉丝粉，水拉丝过程中用到拉丝油（水油比为 10:1）。

压头：使用压头机将半成品金属线材连接段时间的酸洗，酸洗槽表面漂浮一层槽渣，需要定期打捞，同时要添加部分盐。

### 3.7. 项目变动情况

经现场勘查，与环评以及中华人民共和国生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知文件比对见表 3-5：

表 3-5 现场实际情况比对表

序号	重大变动清单	企业实际建设情况
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	项目开发、使用功能与环评一致，未发生变化。
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	产能与环评一致，未增加。
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	项目生产、处置或储存能力未增大。且项目废水无一类污染物，未导致废水第一类污染物排放量增加。
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目所在地为环境质量达标区，项目实际生产、处置或储存能力未增加，污染物排放量未增加。
地点	5、重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目选址、平面布置未变动，与环评一致，未有新增敏感点。

生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	项目产品、生产工艺、原辅材料等未发生变化。 （1）项目无新增排放污染物种类。 （2）项目所在地为环境质量达标区，污染物排放量未增加。 （3）项目废水无第一类污染物排放。 （4）项目污染物排放量未增加 10%及以上的。
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目物料运输、装卸、贮存方式未变化，未导致大气污染物无组织排放量增加。
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目废水、废气防治措施未发生变动，未导致大气污染物无组织排放量增加。
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目无新增废水直接排放口，外排废水进入浦江富春紫光水务有限公司（四厂），为间接排放，与环评一致。
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	项目无新增废气主要排放口，实际废气排放情况与环评一致。
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	项目噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化。
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	项目产生固废均委托处置，与环评一致，未发生变化。
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化，不会导致环境风险防范能力弱化或降低。

由上表可知，对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）中《污染影响类建设项目重大变动清单》（试行）要求，经现场核实检查，项目的建设性质、生产规模、地点、生产工艺和环境保护设施等跟环评基本一致，未涉及重大变动。

## 4. 环境保护设施

### 4.1. 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1. 废水

项目所在厂区目前已设置排水系统，实行雨、污分流制，雨水收集后通过雨水管网外排。

生产废水：清洗废水、喷淋塔废水经厂内污水处理设施处理后 900t/a 回用于清洗工序，其余部分与经化粪池处理的生活污水一并纳管排放。

生活污水：经厂内化粪池预处理后纳管排放，排入浦江富春紫光水务有限公司（四厂）集中处理后最终排入浦阳江。

废水产生、治理及排放情况见表 4-1，生产废水处理工艺见图 4-1，废水处理设施见附图 1。

表 4-1 项目废水产生、治理及排放情况一览表

废水类别	废水名称	污染物名称	治理设施	工艺与设计处理能力	设计指标	排放量	排放去向
生活污水	员工生活	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	化粪池	/	/	144 吨/年	浦江富春紫光水务有限公司（四厂）
生产废水	清洗废水	COD <sub>Cr</sub> 、SS、石油类、总铁	生产废水处理设施	中和+混凝沉淀+过滤 10t/d	COD <sub>Cr</sub> 、SS、石油类、总铁	740 吨/年	
	喷淋塔废水	COD <sub>Cr</sub>			COD <sub>Cr</sub>		

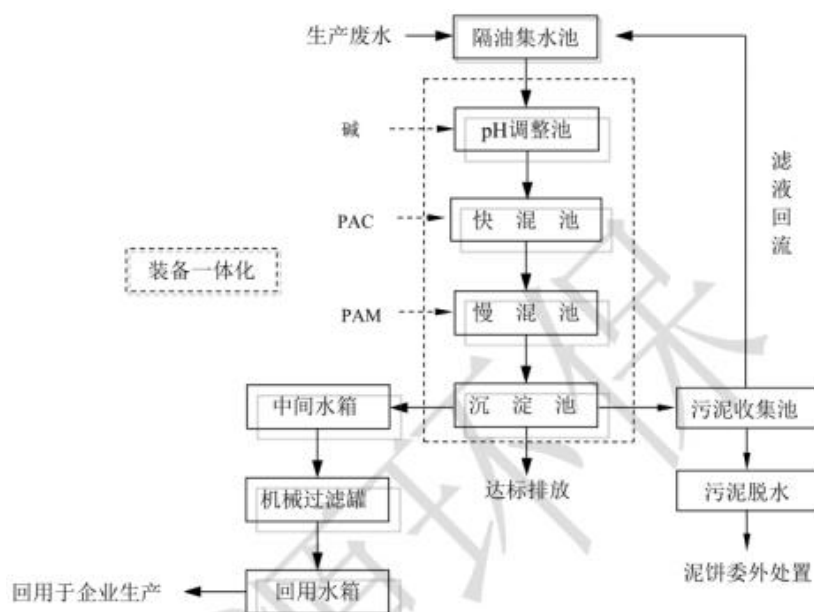


图 4-1 生产废水处理工艺

#### 4.1.2. 废气

项目废气主要是为酸洗产生的酸雾及除锈、干式拉丝过程产生的粉尘。

酸雾：收集后经碱喷淋设施处理后由 15m 高排气筒达标排放。

粉尘：干式拉丝过程中需加拉丝粉，生产少量粉尘车间内排放；除锈过程产生的金属粉尘车间内排放。

废气产生、治理及排放情况见表 4-2，废气处理设施见附图 2。

表 4-2 项目废气产生、治理及排放情况一览表

废气名称	排放源	污染物名称	排放形式	治理设施/措施	设计指标	排气筒参数	排放去向
酸雾	酸洗	氯化氢	有组织排放	碱喷淋	氯化氢	H=15m	高空排放
粉尘	除锈	颗粒物	无组织排放	/	/	/	车间
	干式拉丝	颗粒物	无组织排放	/	/	/	车间

#### 4.1.3. 噪声

本项目噪声主要为生产设备运行时产生的噪声。已经采用低噪声设备，安装过程中注意减振降噪，高噪声设备设置在车间内，项目噪声经过墙体隔声及距离衰减后对周围环境噪声影响较小。主要噪声设备见表 4-3。

表 4-3 项目噪声情况一览表

噪声来源	类别	源强(dB)	措施
刷带机	机械噪声	80	选用低噪声设备，设备室内安装，加强设备的维护和保养
拉伸机	机械噪声	85	

#### 4.1.4. 固（液）体废物

项目固体废物主要为废酸、酸洗渣、废拉丝粉、拉丝油污泥、水处理污泥、废包装桶、废金属屑、废包装袋、生活垃圾。废物处理处置情况见表 4-4。

表 4-4 项目固体废物情况一览表

废物名称	来源	性质	环评产生量	达产产生量	处置方式
废金属屑	除锈、拉丝	一般废物	10 t/a	10 t/a	收集后外售综合利用
废包装袋	原料使用		0.12 t/a	0.12 t/a	

生活垃圾	日常生活	一般 废物	3 t/a	3 t/a	收集后由环卫部门统一清运
废酸	酸洗	危险 废物	1 t/a	1 t/a	分类收集于厂内危废暂存间，定期委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置
酸洗渣	酸洗		0.5 t/a	0.5 t/a	
废拉丝粉	拉丝		1 t/a	1 t/a	
拉丝油污泥	拉丝		1 t/a	1 t/a	
水处理污泥	废水处理		5 t/a	5 t/a	
废包装桶	盐酸使用		0.4 t/a	0.4 t/a	

#### 4.2. 环境风险

浦江县一朝晨五金锁具有限公司已编制突发事件环境应急预案，并于 2023 年 05 月 29 日备案，备案编号：330726-2023-022-L。为了预防和减少事故风险，企业采取以下事故风险防范措施：

- 1、已加强车间防渗、防漏措施，车间内合理设置消防设施，已加强安全检查，已制定安全生产规范，培训员工突发事件的应急处置能力；
- 2、已加强危险废物及危废车间的管理，产生的危废及时收集，贮存，避免在厂区内长期堆放，危废贮存场已设置相关标志、标识，已制定相关台账管理，危废车间已设防渗漏、防腐蚀等措施；
- 3、已备用各类应急物质和装备，根据生产情况，及时补充和更新应急物质。

#### 4.3. 地下水、土壤

本项目各生产设施、物料均置于室内，不涉及重金属、持久性难降解有机污染物排放，且各污染物产生量较小，按要求做好相关收集处理措施后对周边环境影响较小。生产区域为一般防渗区，已做好地面硬化。已做好化粪池、废水收集管网的防渗措施，杜绝污水下渗现象发生，并加强维护管理，避免跑冒滴漏现象的发生。

#### 4.4. 其他环境管理要求

- 1、已加强各污染防治措施管理，做好运行台账记录，确保污染物稳定达标排放。同时，根据排污许可证要求，落实日常管理环境监测工作。

2、已健全各项环保规章制度和岗位责任制度，设置专职的环保管理人员，认真落实各项环境风险防范措施，有效防范因环境污染事故引发的环境风险，确保周边环境安全。

#### 4.5. 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 1500 万元，其中环保投资 64 万元，占项目总投资的 4.27%。实际环保设施建设内容及投资情况见表 4-5。

表 4-5 实际环保设施建设内容及投资情况一览表

序号	项目名称	环评设计		实际建设	
		内容	投资 (万元)	内容	投资 (万元)
1	废水治理	厂区雨污分流以及管道、生产废水处理系统	30	隔油+混凝沉淀+碳滤、化粪池及排污管道	30
2	废气治理	1套“碱喷淋”设施	20	1套“碱喷淋”设施	20
		车间通风系统	5	车间通风系统	5
3	噪声治理	噪声控制措施（隔声、降噪、减振等措施）	1	车间隔声、吸声装置、设备减震等	5
4	固废治理	一般工业固废贮存	1	一般工业固废贮存	1
		危废暂存间及危废置	3	危废暂存间及危废置	3
合计			60	合计	64

## 5. 建设项目环评报告的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1. 建设项目环境影响报告表的主要结论与建议

金华市环科环境技术有限公司编制的《浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目竣工环境影响报告表》主要结论与建议：

#### (1) 水环境影响分析结论

本项目所在区域污水管网已建成，并接入浦江富春紫光水务有限公司（四厂）。从项目主要污染物产生及预计排放情况中的数据可以看出，本项目生活污水主要以 COD<sub>Cr</sub>、SS、氨氮为主，污染物排放浓度较低，浦江富春紫光水务有限公司（四厂）污水处理采用预处理+MSBR 处理工艺，项目废水类型与该污水厂处理工艺相匹配，同时满足该污水厂进水水质要求。项目废水纳管排放量为 3.2t/d，浦江富春紫光水务有限公司（四厂）处理规模为 4.5 万吨/日，根据浙江省重点排污单位监督性监测信息公开平台发布的监督性监测数据显示，2022 年 1~6 月该污水厂工况负荷在 71.4%~100%范围内，尚有一定的处置余量，故项目排放的废水不会对污水处理厂产生冲击影响。在达标排放前提下，废水排放不会对最终纳污水体浦阳江产生明显影响，浦阳江水质基本能维持现状。因此，依托该污水处理厂可行。

#### (2) 大气环境影响分析结论

项目所在地属于达标区，环境空气质量状况良好；项目位于工业区内，厂房距离保护目标有足够的距离控制；项目采取的污染治理措施属于污染防治可行技术指南、排污许可技术规范中可行技术，分别采取有组织排放和无组织排放的方式，排放方式合理，废气排放量较小；污染物经采取合理有效的污染防治措施后，污染物排放浓度符合排放标准的相关要求，均能达标排放。因此，项目正常生产情况下，废气污染物经有效措施治理后对周边环境影响有限，项目的实施不会改变区域大气环境质量功能，能满足区域环境功能要求。

#### (3) 固体废弃物影响评价结论

在切实落实本报告提出的污染防治措施的基础上，本项目产生的固体废物可实现零排放，因此总体上项目废物处置对环境的影响可以接受。

#### (4) 噪声环境影响分析

项目拟采用室内布置设备、基础减振、消声等措施降低噪声影响，经采取



有效措施后，预计厂界噪声排放能符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。根据分析，项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，声环境敏感性一般。总体上，项目的正常生产预计不会对周围环境产生明显影响。

#### （5）土壤、地下水

根据建设项目性质，并类比周边同类项目生产企业调查分析可知，本项目在施工期、运营期、服务期满后在做好相应防治措施的前提下，项目对地下水和土壤环境影响不大。

**环评总结论：**综上所述，浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目的实施具有较好的社会效益，选址符合浦江县“三线一单”环境管控单元、城市总体规划以及土地利用规划的要求，符合国家有关产业政策以及清洁生产要求，污染物能实现达标排放，区域环境质量能维持现状，项目排放污染物能满足总量控制要求，满足“三线一单”约束要求。因此，从环保角度看，本项目在拟建地实施是可行的。

### 5.2. 审批部门审批决定及污染治理措施落实情况

金华市生态环境局浦江分局《关于浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目环境影响报告表的批复》（金环建浦[2022]50 号），与实际污染治理情况对照一览表见表 5-1：

表 5-1 项目环评审批意见污染治理措施落实情况一览表

序号	环评批复要求(金环建浦[2022]50 号)	实际情况	备注
1	该项目位于郑宅镇锁园路 188 号万洋众创城.浦江小微企业创业园区 E 区 6 幢 101 室。主要建设内容和规模：购置线材拉丝加工生产线、废气处理设备、污水处理设备、拉丝机、刷带机、酸洗槽、水洗槽、石灰槽等设备。项目建成后，预计形成年产 10000 吨钢筋线材拉丝加工生产线建设项目，项目总投资 1500 万元，其中环保投资 35 万元，设备产品方案见《环评报告表》。	已落实。 本项目已在郑宅镇锁园路 188 号万洋众创城.浦江小微企业创业园区 E 区 6 幢 101 室实施。主要设备为线材拉丝加工生产线、废气处理设备、污水处理设备、拉丝机、刷带机、酸洗槽、水洗槽、石灰槽等，实际生产能力为年产 10000 吨钢筋线材拉丝。实际总投资 1500 万元，其中环保投资 64 万元。	满足
2	加强废水污染防治。实施雨污分流、清污分流，污水分质分类。污水收集处理系统须采取防腐、防漏、防渗措	已落实。 本项目排水实行雨污分流制，雨水收集后排入雨水管网。清洗废水、喷淋塔废	满足

	<p>施，防止地下水和土壤受到污染。企业生产废水一部分经预处理回用于生产，其余部分与生活污水经预处理后达到纳管要求后送浦江富春紫光水务有限公司（四厂）处理。项目纳管废水水质按《环评报告表》提出要求进行控制。</p>	<p>水经厂内污水处理设施处理后 900t/a 回用于清洗工序，其余部分与经化粪池处理的生活污水一并纳管排放，生活污水经厂内化粪池预处理后纳管排放，排入浦江富春紫光水务有限公司（四厂）集中处理后最终排入浦阳江。</p> <p>验收监测期间，厂区废水总排口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类、石油类、五日生化需氧量排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准限值，氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业间接排放标准限值；总铁排放浓度符合《酸洗废水排放总铁浓度限值》（DB 33/844-2011）中的一级标准限值。</p>	
3	<p>加强废气污染防治。统筹考虑加强全厂废气防治工作，提高项目装备配置和密闭化、连续化、自动化、管道化水平，从源头减少废气的无组织排放。根据项目各废气特点，分别采取高效、可靠的针对性措施进行处理，确保废气达标排放，确保废气不扰民。项目各类废气排放须达到 GB 16297-1996 中相关标准的要求。</p>	<p>已落实。</p> <p>酸雾收集后经碱喷淋设施处理后由 15m 高排气筒达标排放；干式拉丝过程中需加拉丝粉，生产少量粉尘车间内排放；除锈过程产生的金属粉尘车间内排放。</p> <p>验收监测期间，酸雾废气处理设施出口氯化氢排放浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；厂界无组织颗粒物、氯化氢浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 限值。</p>	满足
4	<p>加强噪声污染防治。采取各项噪声污染防治措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的相应标准。</p>	<p>已落实。</p> <p>项目布局合理，设备选型上采用低噪声设备；加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态。</p> <p>验收监测期间，项目四周厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。</p>	满足
5	<p>加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，建立台账制度，规范设置废物暂存库，危险废物和一般固废分类收集、堆放、分质处置。危险废物须委托有资质单位处</p>	<p>已落实。</p> <p>项目固体废物主要为废酸、酸洗渣、废拉丝粉、拉丝油污泥、水处理污泥、废包装桶、废金属屑、废包装袋、生活垃圾。</p>	满足

	置，严禁非法排放、倾倒、处置。	废金属屑、废包装袋收集后外售综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置；废酸、酸洗渣、废拉丝粉、拉丝油污泥、水处理污泥、废包装桶分类收集后暂存于厂区内危废贮存间，定期委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。	
6	严格执行污染物排放总量控制制度和排污权交易制度，按照《环评报告表》结论，本项目新增主要污染物外排环境量：废水外排量 964 吨/年、化学需氧量 0.039 吨/年，本项目实施后全厂主要污染物外排环境量控制为：废水外排量≤964 吨/年、化学需氧量≤0.039 吨/年。在项目投运前落实项目主要污染物排放总量来源和排污权有偿使用；未落实排污指标前，项目不得投入运行。	已落实。 企业已根据规范要求办理排污许可登记。根据验收期间监测结果计算，本项目污染物排放量为废水外排 884t/a、COD <sub>Cr</sub> 0.015t/a、NH <sub>3</sub> -N0.00001t/a、总铁 0.0016t/a。	满足
7	加强日常环保管理和环境风险防范与应急。你公司须把环保设施安全落实到正常经营工作全过程各方面，加强员工环保技能培训，健全各项环境管理制度。对废气处理设施等环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度。严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。项目污染防治设施及危废贮存场所等，须与主体工程一起按照安全生产要求设计，并纳入本项目安全预评价，经相关职能部门审批同意后方可实施。按规范认真制定并落实好环境风险防范及环境污染事故应急预案，确保周边环境安全。	已落实。 企业已编制突发事件环境应急预案，并于 2023 年 05 月 29 日备案，备案编号：，配备应急 330726-2023-022-L 小组、应急物资，开展应急演练；制定了企业内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度。	满足
8	建立完善的企业自行环境监测制度。你公司须按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口。加强废气等特征污染物监测管理，建立特征污染物产生、排放台账和日常、应急监测制度。	企业已取得排污许可证，并委托第三方检测单位开展自行检测工作。	满足

## 6. 验收执行标准

### 6.1. 废水

项目清洗废水、喷淋塔废水经厂内污水处理设施处理后 900t/a 回用于清洗工序，其余部分与经化粪池处理的生活污水一并纳管排放，排入浦江富春紫光水务有限公司（四厂）集中处理后最终排入浦阳江。

废水纳管执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准以及《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）标准限值，总铁纳管排放执行浙江省地方标准《酸洗废水排放总铁浓度限值》（DB 33/844-2011）中的一级标准限值。具体标准限值见表 6-1。

表 6-1 废水排放标准

序号	污染物项目	限值	标准来源
1	pH（无量纲）	6-9	GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级排放标准
2	悬浮物（mg/L）	400	
3	COD <sub>Cr</sub> （mg/L）	500	
4	五日生化需氧量（mg/L）	300	
5	动植物油（mg/L）	100	
6	石油类（mg/L）	20	
7	氨氮（mg/L）	35	DB33/877-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》
8	总磷（mg/L）	8	
9	总铁（mg/L）	3.0	DB33/844-2011《酸洗废水排放总铁浓度限值》一级

### 6.2. 废气

项目酸洗产生的氯化氢及除锈、干式拉丝产生的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中的新污染源二级标准。具体标准限值见表 6-2。

表 6-2 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 m	二级	监控点	浓度 mg/m <sup>3</sup>
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0
氯化氢	100	15	0.2		0.20

### 6.3. 噪声

项目四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。具体标准限值见表 6-3。

表 6-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

功能区类别	昼间	夜间
3 类	65[dB(A)]	55[dB(A)]

### 6.4. 固体废物

一般固废贮存、处置过程执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求。危险废物贮存、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。

### 6.5. 总量控制

根据项目环评报告及批复文件，项目总量控制建议值为 COD<sub>Cr</sub>0.039 吨/年、NH<sub>3</sub>-N0.0003 吨/年、总铁 0.002 吨/年。

## 7. 验收监测内容

### 7.1. 废水监测

项目废水监测点位及监测频次详见表 7-1。

表 7-1 废水监测项目及监测频次

监测点位	监测项目	监测频次
1#综合废水总排口	pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、五日生化需氧量、动植物油、石油类、总铁	4 次/天，连续监测 2 天

### 7.2. 废气监测

#### 7.2.1 废气有组织排放监测

项目废气有组织排放污染源监测项目及监测频次详见表 7-2。

表 7-2 废气有组织排放监测项目及监测频次

监测点位	监测项目	监测频次
酸洗废气处理设施进口	氯化氢	3 次/天，连续监测 2 天
酸洗废气处理设施出口	氯化氢	3 次/天，连续监测 2 天

#### 7.2.2 废气无组织排放监测

项目废气无组织排放污染源监测项目及监测频次详见表 7-3。

表 7-3 废气无组织排放监测项目及监测频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界四周	颗粒物、氯化氢	3 次/天，连续监测 2 天

### 7.3. 噪声监测

在项目四周厂界 1m 处各设 1 个监测点，昼间各监测 1 次，连续监测 2 天。

### 7.4. 噪声固（液）体废物调查

调查该项目产生的固体废物的种类、属性和处理方式。

## 7.5. 项目监测布点图

○-无组织废气采样点；▲-工业企业厂界环境噪声检测点



图 7-1 监测点位布置示意图

## 8. 质量保证及质量控制

### 8.1. 监测分析方法

类别	检测项目	检测方法	主要仪器	检出限
废水	pH 值	HJ1147-2020 水质 pH 值的测定 电极法	便携式 pH 计 PHBJ-260 ZGH23039	--
	悬浮物	GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	电子天平 BSA224S ZGH18010	4mg/L
	化学需氧量	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	/	4mg/L
	氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	紫外/可见分光光度计 UV1800 ZGH18039	0.025mg/L
	动植物油、石油类	HJ 637-2018 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	红外测油仪 OIL 460 ZGH18012	0.06mg/L
	五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> )	HJ 505-2009 水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法	溶解氧测量仪 JPSJ-605F ZGH20049	0.5mg/L
	铁	HJ 776-2015 水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法	电感耦合等离子体发射光谱仪 iCAP7000 ZGH18003	0.02mg/L
	总磷	GB/T 11893-1989 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	紫外/可见分光光度计 UV1800 ZGH18039	0.01mg/L
有组织废气	氯化氢	HJ 549-2016 环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	离子色谱仪 Aquion ZGH18002	0.2mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	总悬浮颗粒物	HJ 1263-2022 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	分析天平 AUW120D ZGH20006	--
	氯化氢	HJ 549-2016 环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	离子色谱仪 Aquion ZGH18002	0.02mg/m <sup>3</sup>
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	多功能声级计 AWA6228+ ZGH19006 声校准器 AWA6021A ZGH19010	--
备注		1.“--”表示方法无检出限； 2.“/”表示不涉及检测仪器。		



## 8.2. 监测仪器

表 8-1 主要监测仪器

仪器名称	型号	编号	检定证书编号	是否在有效期
便携式 pH 计	PHBJ-260	ZGH23037	LH083-230043408	是
电子天平	BSA224S	ZGH18010	LX063-230068510	是
分析天平	AUW120D	ZGH20006	LX026-220173142	是
紫外/可见分光光度计	UV1800	ZGH18039	LH083-230068480	是
多功能声级计	AWA6228+	ZGH19006	802049386-001	是
声校准器	AWA6021A	ZGH19010	802049407	是
溶解氧测量仪	JPSJ-605F	ZGH20049	LH085-230027428	是
红外测油仪	OIL 460	ZGH18012	LH083-230068490	是
电感耦合等离子发射光谱仪	iCAP7000	ZGH18003	LH087-220076680	是
离子色谱仪	Aquion	ZGH18002	LH087-220079448	是

## 8.3. 人员资质

参与本项目的采样、分析技术人员均经公司内部培训，并通过考核，拥有相关领域的上岗证，做到执证上岗。

## 8.4. 监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》、《浙江省环境监测质量保证技术规定》的要求进行。在现场监测期间，对水样采取平行样、加标方式进行质量控制。质量控制结果表明，本次水样的现场采集及实验室分析均满足质量控制要求。

表 8-2 加标测定结果

检测项目	样品编号	加标含量 $\mu\text{g}$	实测含量 (范围) $\mu\text{g}$	回收率(范围) %	质控要求%	结果评定
氨氮	S010101	10.0	9.7	97.0	95~105	符合
氨氮	S020101	10.0	9.7	97.0	95~105	符合
总磷	S010101	10.0	9.8	98.0	90~110	符合
总磷	S020101	10.0	9.9	99.0	90~110	符合

表 8-3 平行样实验测定结果

项目	化学需氧量				氨氮				总磷			
采样日期	6.14		6.15		6.14		6.15		6.14		6.15	
实验室内平行样	151	143	153	167	14.1	13.3	14.9	14.5	3.28	3.20	3.34	3.26
相对偏差（%）	2.7		4.4		2.9		1.4		1.2		1.2	
允许相对偏差（%）	≤10				≤10				≤5			
结果评价	合格				合格				合格			

2、气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行；尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70% 之间）；采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计（标定），在测试时应保证采样流量的准确。

3、声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的示值相差不大于 0.5dB（A），若大于 0.5dB（A）测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录见下表：

表 8-4 噪声测试校准记录

监测日期	测前 dB (A)	测后 dB (A)	差值 dB (A)	是否符合质量保证要求
2023.06.14	93.9	93.9	0	符合
2023.06.15	93.9	93.9	0	符合

4、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 9. 验收监测结果

### 9.1. 生产工况

通过对生产状况的调查及厂方提供的资料显示，项目验收期间生产工况见表 9-1。

表 9-1 监测工况表

日期	产品	监测期间 实际生产量	实际生产 能力	占实际生产能力 百分比 (%)
2023 年 06 月 14 日	线材拉丝加工 (酸洗-拉丝)	25.6 吨 (7680 吨/年)	8000 吨/年	96.0
	线材拉丝加工 (干式拉丝)	6.4 吨 (1920 吨/年)	2000 吨/年	96.0
2023 年 06 月 15 日	线材拉丝加工 (酸洗-拉丝)	25.6 吨 (7680 吨/年)	8000 吨/年	96.0
	线材拉丝加工 (干式拉丝)	6.4 吨 (1920 吨/年)	2000 吨/年	96.0

### 9.2. 环保设施调试效果

#### 9.2.1. 废水监测结果

废水监测结果见表 9-2。

表 9-2 废水监测结果表 (单位: mg/L)

采样时间	2023.06.14						
采样点名称	1#综合废水总排口						
采样时间及频次	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	标准 限值	达标 情况
样品性状 检测项目	墨黑浑浊	墨黑浑浊	墨黑浑浊	墨黑浑浊			
pH 值 (无量纲)	7.4	7.4	7.5	7.5	/	6-9	达标
化学需氧量	147	140	137	154	144	500	达标
悬浮物	188	199	188	201	194	400	达标
氨氮	13.7	14.9	14.6	13.8	14.2	35	达标
铁	1.80	1.89	1.84	1.82	1.84	3.0	达标
总磷	3.24	3.32	3.18	3.24	3.24	8	达标
石油类	2.19	2.22	2.11	2.35	2.22	20	达标
五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> )	72.2	74.6	65.3	70.3	70.6	300	达标
动植物油	1.14	0.98	1.34	0.96	1.10	100	达标

采样时间	2023.06.15						
采样点名称	1#综合废水总排口						
采样时间及频次	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	标准 限值	达标 情况
样品性状 检测项目	墨黑浑浊	墨黑浑浊	墨黑浑浊	墨黑浑浊			
pH 值（无量纲）	7.4	7.4	7.4	7.5	/	6-9	达标
化学需氧量	160	142	151	148	150	500	达标
悬浮物	208	215	198	185	202	400	达标
氨氮	14.7	14.6	14.2	14.8	14.6	35	达标
铁	1.81	1.86	1.86	1.86	1.85	3.0	达标
总磷	3.30	3.28	3.24	3.30	3.28	8	达标
石油类	1.95	1.91	1.99	1.94	1.95	20	达标
五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> )	69.0	73.2	64.5	71.0	69.4	300	达标
动植物油	1.41	1.08	1.37	1.41	1.32	100	达标
标准限值	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 三级，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)间接排放标准，总铁执行《酸洗废水排放总铁浓度限值》(DB 33/844-2011)一级标准。						

### 9.2.2. 废气监测结果

废气监测结果见表 9-3~表 9-4。

表 9-5 有组织废气监测结果表

环保设施名称及编号			酸洗废气处理设施			环境温度（℃）		27.1
处理工艺			水喷淋			采样日期		2023.06.14
排气筒高度（m）			15					
监测断面			进口			出口		
烟道截面积（m²）			0.1963			0.1963		
检测项目		单位	检测结果			检测结果		
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
烟气参数	烟温	℃	25.3	25.8	25.8	29.9	30.3	30.5
	含湿量	%	2.4	2.4	2.4	5.8	5.8	5.8
	平均流速	m/s	19.1	19.1	19.1	19.3	18.9	18.9
	标干流量	m³/h	11880	11882	11883	11425	11200	11189

	平均标干流量	m³/h	11882			11271		
氯化氢排放浓度		mg/m³	0.93	0.88	0.87	0.39	0.39	0.37
氯化氢平均排放浓度		mg/m³	0.89			0.38		
氯化氢平均排放速率		kg/h	0.010			4.28×10 <sup>-3</sup>		
氯化氢去除效率		%	57.2					
采样日期			2023.06.15		环境温度（℃）		28.2	
监测断面			进口			出口		
烟道截面积（m²）			0.1963			0.1963		
检测项目		单位	检测结果			检测结果		
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
烟气参数	烟温	℃	27.8	27.9	28.5	33.2	33.8	33.8
	含湿量	%	2.4	2.4	2.4	5.8	5.8	5.8
	平均流速	m/s	20.3	20.4	20.4	18.8	19.2	18.9
	标干流量	m³/h	12584	12595	12589	11040	11239	11091
	平均标干流量	m³/h	12589			11123		
氯化氢排放浓度		mg/m³	0.96	0.99	0.89	0.41	0.40	0.38
氯化氢平均排放浓度		mg/m³	0.94			0.40		
氯化氢平均排放速率		kg/h	0.012			4.44×10 <sup>-3</sup>		
氯化氢去除效率		%	63.3					
标准限值		《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级：氯化氢排放浓度≤100mg/m³，排放速率≤0.26kg/h						

表 9-6 无组织废气监测结果表 (单位: mg/m<sup>3</sup>)

采样点名称	采样时间及采样频次		检测结果	
			总悬浮颗粒物μg/m <sup>3</sup>	氯化氢
1#厂界上风向	2023.06.14	第一次	227	<0.02
		第二次	217	<0.02
		第三次	255	<0.02
	2023.06.15	第一次	195	<0.02
		第二次	220	<0.02
		第三次	200	<0.02

采样点名称	采样时间及采样频次		检测结果	
			总悬浮颗粒物μg/m³	氯化氢
2#厂界下风向 1	2023.06.14	第一次	207	<0.02
		第二次	248	<0.02
		第三次	200	<0.02
	2023.06.15	第一次	212	<0.02
		第二次	237	<0.02
		第三次	257	<0.02
3#厂界下风向 2	2023.06.14	第一次	225	<0.02
		第二次	215	<0.02
		第三次	193	<0.02
	2023.06.15	第一次	193	<0.02
		第二次	232	<0.02
		第三次	220	<0.02
4#厂界下风向 3	2023.06.14	第一次	195	<0.02
		第二次	245	<0.02
		第三次	213	<0.02
	2023.06.15	第一次	247	<0.02
		第二次	187	<0.02
		第三次	242	<0.02
标准限值		《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2：氯化氢浓度最高值≤0.20mg/m³、颗粒物浓度最高值≤1.0mg/m³		

### 9.2.3. 噪声监测结果

项目噪声监测分析结果见表 9-7。

表 9-7 噪声监测结果

测点名称	检测时段		主要声源	检测项目	检测结果（Leq）
1#厂界东侧	2023.06.14	13:26（昼间）	机械噪声	工业企业厂界环境噪声	54.9
2#厂界南侧		13:31（昼间）	机械噪声		54.9
3#厂界西侧		13:38（昼间）	机械噪声		54.8
4#厂界北侧		13:44（昼间）	机械噪声		55.4

测点名称	检测时段		主要声源	检测项目	检测结果（Leq）
1#厂界东侧	2023.06.15	13:46（昼间）	机械噪声	工业企业 厂界环境 噪声	55.0
2#厂界南侧		13:52（昼间）	机械噪声		55.8
3#厂界西侧		13:58（昼间）	机械噪声		55.8
4#厂界北侧		14:05（昼间）	机械噪声		55.9
标准限值		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类区标准			

#### 9.2.4. 污染物排放总量核算

根据项目环评报告及批复文件，项目总量控制建议值为 COD<sub>Cr</sub>0.039 吨/年、NH<sub>3</sub>-N0.001 吨/年、总铁 0.002 吨/年。

废水：根据企业提供的资料，项目外排废水量约为 884 吨。根据浦江富春紫光水务有限公司（四厂）2023 年 06 月 14 日-06 月 15 日排放口监测数据平均值（化学需氧量 16.7mg/L、氨氮 0.01mg/L）计算，总铁按照监测结果（平均浓度 1.84mg/L）计算，项目通过污水处理厂向环境排放 COD<sub>Cr</sub>0.015t/a、NH<sub>3</sub>-N0.00001t/a、总铁 0.0016t/a。

项目污染物排放总量表见表 9-8。

表 9-8 项目污染物排放总量表

项目 \ 污染物	COD <sub>Cr</sub>	NH <sub>3</sub> -N	总铁
实际排入环境量 (吨/年)	0.015	0.00001	0.0016
环评报告及审查意见污染物排放总量 (吨/年)	0.039	0.0003	0.002
结果评价	达标	达标	达标

## 10. 环境管理检查

### 10.1. 环保审批手续情况

企业于 2022 年 12 月委托金华市环科环境技术有限公司编制了《浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目环境影响报告表》，并于 2022 年 12 月 28 日通过金华市生态环境局浦江分局审批《关于浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目环境影响报告表的审查意见》（金环建浦[2022]50 号），同意项目建设。审批生产能力为年产 10000 吨钢筋线材拉丝加工。

### 10.2. 排污许可证情况

浦江县一朝晨五金锁具有限公司已于 2023 年 05 月 04 日取得了排污许可证，证书编号 91330726MA2DF9NA71001Q。

### 10.3. 环境管理规章制度的建立及其执行情况

企业建立了《环境保护管理制度》，明确生产废水、工艺废气等环保设施的管理和设备管理、工业废弃物（危废）的处置管理、紧急状况管理等制度，并严格按照公司环境管理制度执行。

### 10.4. 环保设施运转情况

监测期间，本项目生产废水、工艺废气等环保设施均运转正常。

### 10.5. 固（液）体废物处理、排放与综合利用情况

本项目产生的固体废物中，废金属屑、废包装袋收集后外售综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置；废酸、酸洗渣、废拉丝粉、拉丝油污泥、水处理污泥、废包装桶分类收集后暂存于厂区内危废贮存间，定期委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

### 10.6. 厂区环境绿化情况

本项目的行政办公区、生产区域周围绿化良好。



## 11. 验收监测结论

### 11.1. 环境保设施调试效果

#### 11.1.1. 废水监测结论

验收监测期间，厂区废水总排口处 pH 范围 7.4-7.5，其他污染物最大日均排放浓度为：化学需氧量 150mg/L、氨氮 14.6mg/L、悬浮物 202mg/L、总磷 3.28mg/L、动植物油 1.32mg/L、石油类 2.22mg/L、五日生化需氧量 70.6mg/L、总铁 1.85mg/L，其中 pH、化学需氧量、悬浮物、动植物油、石油类、五日生化需氧量排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表 4 三级排放标准限值，氨氮、总磷排放浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业间接排放标准限值，总铁排放浓度符合《酸洗废水排放总铁浓度限值》（DB 33/844-2011）中的一级标准限值。

#### 11.1.2. 废气监测结论

验收监测期间，酸雾废气处理设施出口氯化氢日均最大排放浓度值为 0.40mg/m<sup>3</sup>、日均最大排放速率值为 4.44×10<sup>-3</sup>kg/h，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级限值。

根据监测数据，酸雾废气处理设施对氯化氢处理效率为：57.2%-63.3%。

验收监测期间，厂界无组织颗粒物浓度最大值为 0.257mg/m<sup>3</sup>、氯化氢浓度小于 0.02mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 厂界无组织监控浓度限值。

#### 11.1.3. 噪声监测结论

验收监测期间，项目四周厂界昼间噪声最大值为 55.9dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。

#### 11.1.4. 固废监测结论

项目固体废物主要为废酸、酸洗渣、废拉丝粉、拉丝油污泥、水处理污泥、废包装桶、废金属屑、废包装袋、生活垃圾。

废金属屑、废包装袋收集后外售综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置；废酸、酸洗渣、废拉丝粉、拉丝油污泥、水处理污泥、废包装桶分类收集后暂存于厂区内危废贮存间，定期委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

### 11.2. 总量核算结论

根据项目环评报告及批复文件，项目总量控制建议值为 COD<sub>Cr</sub>0.039 吨/年、NH<sub>3</sub>-N0.001 吨/年、总铁 0.002 吨/年。

根据企业提供的资料及检测结果核算，项目向环境排放 COD<sub>Cr</sub>0.015t/a、NH<sub>3</sub>-N0.00001t/a、总铁 0.0016t/a。实际污染物排放总量符合环评报告以及环评批复的总量要求。

### 11.3. 建议

1、加强环保宣传，加强环保人员的责任心；建立长效管理制度，重视环境保护，健全环保制度；

2、加强生产废水、工艺废气环保设施日常维护工作，确保环保设施正常运行，污染物达标排放

3、加强降噪措施，避免生产期间对附近居民产生不良影响；

4、一般固废堆放做到规范合理化，以及危险固废暂存场所的规范化设置，做好台账记录；

5、规范管理“三废”治理设施，建立环保管理机构，专人负责落实各项污染防治措施和运行工作，建立岗位责任制和工作台账制度。

### 11.4. 总结论

综上所述，本次为浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目整体验收。本项目基本执行了环保法律法规和“三同时”制度，在运行过程中基本上落实了《浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目环境影响报告表》提出的各项环保措施和金华市生态环境局浦江分局审查意见（金环建浦[2022]50 号）要求，运营期间项目产生的废水、废气、噪声治理有效，固体废物处置妥善。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：浦江县一朝晨五金锁具有限公司      填表人（签字）：      项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		浦江县一朝晨五金锁具有限公司年产 10000 吨钢筋线材拉丝生产线建设项目					项目代码		2209-330726-07-02-349801		建设地点		浙江省浦江县郑宅镇锁园路 188 号万洋众创城.浦江小微企业创业园区 E 区 6 幢 101 室		
	行业类别 (分类管理名录)		金属绳索及其制品制造 (C3340)					建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建（补办） <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		年产 10000 吨钢筋线材拉丝					实际生产能力		年产 10000 吨钢筋线材拉丝		环评单位		金华市环科环境技术有限公司		
	环评文件审批机关		金华市生态环境局浦江分局					审批文号		金环建浦[2022]50 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		/					竣工日期		/		排污许可证申领时间		2023.05.04		
	环保设施设计单位							环保设施施工单位				本工程排污许可证编号		91330726MA2DF9NA71001Q		
	验收单位		浦江县一朝晨五金锁具有限公司					环保设施监测单位		浙江中广衡检测技术有限公司		验收监测时工况		96%		
	投资总概算（万元）		1500					环保投资总概算（万元）		60		所占比例（%）		4		
	实际总投资（万元）		1500					实际环保投资（万元）		64		所占比例（%）		4.27		
	废水治理（万元）		30	废气治理（万元）		25	噪声治理（万元）		5	固体废物治理（万元）		4	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间		2400h			
运营单位			浦江县一朝晨五金锁具有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91330726MA2DF9NA71		验收时间		2023.07		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量		/	/	/	/	/	0.015	0.039	/	0.015	0.039	/	/	/	
	氨氮		/	/	/	/	/	0.00001	0.001	/	0.00001	0.001	/	/	/	
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
与项目有关的其他特征污染物		总铁	/	/	/	/	/	0.0016	0.002	/	0.0016	0.002	/	/	/	
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)，3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年；4、原有排放量引用自环评报告表。

