

隆尧县赛符机械制造有限公司
年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目
阶段性竣工环境验收报告

建设单位：隆尧县赛符机械制造有限公司

编制单位：隆尧县赛符机械制造有限公司

2023 年 8 月

建设单位：隆尧县赛符机械制造有限公司

法定代表人：成贞运

编制单位：隆尧县赛符机械制造有限公司

法定代表人：成贞运

项目负责人：成贞运

建设单位

电话：13831933569

邮编：055350

地址：河北省邢台市隆尧县

大张家庄乡胡家疙瘩村村东

编制单位

电话：13831933569

邮编：055350

地址：河北省邢台市隆尧县

大张家庄乡胡家疙瘩村村东

前言

隆尧县赛符机械制造有限公司年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目位于河北省邢台市隆尧县大张家庄乡胡家疙瘩村村东。厂址中心地理坐标：E114°50'50.85"，N37°26'8.60"。厂区南、北、西厂界紧邻农田，东厂界紧邻道路。隆尧县赛符机械制造有限公司委托河北水美环保科技股份有限公司编制完成了《隆尧县赛符机械制造有限公司年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 27 日通过邢台市生态环境局隆尧县分局审批（隆环表【2018】145 号），企业于 2020 年 7 月 30 日取得了排污许可证，许可证编号 91130525398930776X001X。

本项目于 2019 年 12 月开始施工，2021 年 1 月建设完成，2023 年 7 月投入试运行。隆尧县赛符机械制造有限公司委托河北浩瑞环境服务有限公司承担该项目竣工环境保护验收监测工作。2023 年 7 月，河北浩瑞环境服务有限公司派专业技术人员到现场对该项目环境保护设施的建设、运行和管理、治理效果和污染物排放的情况进行了全面的考察，在此基础上编制验收监测方案，并进行现场监测，编制检测报告。

2023 年 8 月，隆尧县赛符机械制造有限公司组织验收组进行了验收。项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施：根据现场检查、验收检测及项目竣工环境保护验收监测报告结果，该项目满足环评及批复要求，可以通过竣工环境保护验收。

1 验收项目概况

1.1 项目基本情况

项目名称	隆尧县赛符机械制造有限公司年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目				
项目性质	技改				
建设单位	隆尧县赛符机械制造有限公司				
建设地址	河北省邢台市隆尧县大张家乡胡家疙瘩村村东				
法人代表	成贞运		联系电话	13831933569	
环境影响报告书 （表）编制单位	河北水美环保科技股份有限公司		完成时间	2018 年 5 月	
审批部门	邢台市生态环境局隆尧县分局审批（隆环表【2018】145 号）		审批时间	2018 年 11 月 27 日	
建设时间	2019 年 12 月-2021 年 1 月		调试时间	2023 年 7 月	
项目总投资（万元）	2500	环保投资（万元）	30.0	环保投资占比（%）	1.2
项目实际总投资（万元）	2450	实际环保投资（万元）	30.0	环保投资占比（%）	1.2
排污证时间	2020 年 7 月 30 日		排污编号	91130525398930776X001X	
验收范围	本项目针对本次建设内容、生产设施及配套环境保护设施进行阶段性验收				
监测时间	2023 年 7 月 28 日-29 日				

2 验收依据

2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日实行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 修订）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（2018 年 10 月 28 日修订）；
- (8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）；
- (9) 《河北省生态环境保护条例》（2020 年 7 月 1 日起施行）。

2.2 验收技术规范

- (1) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (2) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (3) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；
- (4) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (5) 《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16899-2008）；
- (6) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；
- (8) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（河北省环境保护厅）。

2.3 环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

- (1) 《隆尧县赛符机械制造有限公司年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目环境影响报告表》（河北水美环保科技股份有限公司，2018 年 5 月）；

(2) 邢台市生态环境局隆尧县分局审批关于《隆尧县赛符机械制造有限公司年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目环境影响报告表》的审批意见（隆环表【2018】145 号，2018.11.27）

2.4 验收技术、监测评价标准

- (1) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (2) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (3) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (4) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
- (5) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；
- (6) 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017；
- (7) 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单；
- (8) 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）；
- (9) 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017；
- (10) 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017；
- (11) 《环境空气 总悬浮物颗粒物的测定 重量法》HJ1263-2022

3. 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于河北省邢台市隆尧县大张家乡胡家疙瘩村村东。厂址中心地理坐标：E114°50'50.85"，N37°26'8.60"。厂区厂区南、北、西厂界紧邻农田，东厂界紧邻道路。总占地面积 10670 m²，总建筑面积 5400 m²。

3.2 建设内容

项目产品方案：年产 0.8 万吨汽车制动鼓。

项目投资：总投资 2450 万元，其中环保投 30 万元，占总投资额的 1.22%。

工程内容及规模：本项目位于河北省邢台市隆尧县大张家乡胡家疙瘩村村东，项目总占地面积 10670 m²，总建筑面积 5400 m²。购置铁模覆砂造型生产线、电炉数控车床等生产和辅助设备 75 台(套)，项目建成后，年产 0.8 万吨汽车制动鼓。

表 1 项目工程建设内容一览表

项目名称	建设内容		与环评一致性分析
主体工程	项目占地 16 亩，主要建设铸造车间、机加工车间、清砂车间、整理车间等配套及辅助设施，建设铁模覆砂造型生产线 1 条，购置安装各类设备 83 台(套)。		实际购置安装各类设备 75 台(套)
储运工程	项目建设 800 m ² 库房进行储存，采用汽车进行运输		与环评一致
公用工程	供电	本项目用电由隆尧县大张庄乡供电系统提供	与环评一致
	供热	本项目生产采用电加热，办公生活冬季取暖使用空调和电暖器，夏季制冷使用空调和电风扇	与环评一致
	给水	本项目用水由大张庄乡供水管网提供	与环评一致
	排水	项目电炉冷却水循环使用不外排；生活污水进入厂区防渗旱厕，不外排	与环评一致
环保工程	废气	制壳制芯工序、浇注工序、落砂过筛、钢砂回收工序采用集气罩+布袋除尘器+UV 光催化氧化装置+15 米高排气筒 P1；熔炼工序采用集气罩+布袋除尘器+15 米高排气筒 P2；抛丸清砂工序采用布袋除尘器(抛丸机自带)+15 米高排气筒 P3、P4。	制壳制芯工序、浇注工序、落砂过筛、钢砂回收工序采用集气罩+布袋除尘器+催化燃烧装置+15 米高排气筒 P1；熔炼工序采用集气罩+布袋除尘器+15 米高排气筒 P2；抛丸清砂工序采用布袋除尘器+15 米高排气筒 P3

	废水	防渗旱厕(1 座)	与环评一致
	噪声	选低噪声设备、基础减震、厂房隔声	与环评一致
	固废	废润滑油、废切削液暂存厂区危险废物暂存间(10m ²),定期由有资质 单位处理；其它一般固体废物合理妥善处置。	与环评一致

表 2 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	与环评一致性分析
1	1吨电炉	1	0	未建设
2	2吨电炉	1	1	与环评一致
3	循环水冷却系统设备	2	1	建设 1 台
4	覆膜砂造型流水线	1	1	与环评一致
5	钢砂提升机	1	1	与环评一致
6	落砂机	1	1	与环评一致
7	环形输送机	1	1	与环评一致
8	振动筛	1	1	与环评一致
9	二维振实台	1	1	与环评一致
10	流水线电控中心	1	1	与环评一致
11	覆膜砂制壳机	3	3	与环评一致
12	覆膜砂制芯机	1	1	与环评一致
13	砂斗	2	2	与环评一致
14	布袋除尘器	4	4	与环评一致
15	UV光催化氧化装置	1	1	实际为催化燃烧装置
16	立式数控车床	10	10	与环评一致
17	卧式数控车床	10	5	建设 5 台
18	抛丸清砂机+布袋除尘器	2	1	抛丸清砂机 1 台；布袋除尘器 1 台
19	多孔钻床	2	1	建设 1 台
20	单式台钻	4	2	建设 2 台
21	直读光谱仪	1	1	与环评一致
22	起重机 3T	2	3	增加 1 台
23	叉车	1	1	与环评一致
24	手提式熔炼测温仪	1	1	与环评一致
25	其它设备	30	30	与环评一致
合计		85	75	

3.3 主要原辅材料消耗

表 3 主要原辅材料及能源消耗明细表

序号	原料名称	用量	实际用量	与环评一致性分析
1	生铁	7830t/a	5830t/a	减少
2	碳钢	4483t/a	2483t/a	减少
3	硅铁	200t/a	100t/a	减少
4	锰铁	830t/a	630t/a	减少
5	覆膜砂	50t/a	30t/a	减少
6	钢砂	80t/a	60t/a	减少
7	润滑油	0.5t/a	0.4t/a	减少
8	切削液	0.9t/a	0.8t/a	减少

3.4 公用工程

(1) 给水

本工程用水由大张庄乡供水系统供给,水质、水量可以满足本工程的用水需求。项目用水部分主要为生活用水、生产用水和绿化用水,项目新鲜用水量为 4.47 m³/d。

① 生活用水:项目劳动定员为 20 人,均为附近居民,不在厂区食宿,根据《河北省地方标准用水定额》(DB13/T1161.3-2016)生活用水的标准,生活用水按 40L/人·d 计,生活用水量为 0.8m³/d。

② 生产用水:主要为电炉冷却水和钢砂冷却水。

电炉冷却水和钢砂冷却水:冷却过程中水质无污染,仅水温升高,可循环使用。电炉冷却循环用水量为 20m³/d,损耗量由新鲜水补充,新鲜水补充量为 1m³/d;钢砂冷却循环用水量为 5m³/d,损耗量由新鲜水补充,新鲜水补充量为 0.5m³/d。

③ 绿化用水:项目区绿化面积为 1200m²,绿化用水量为 0.6m³/m²·a,则项目绿化用水量为 720m³/a。除去冬季不用绿化,年绿化时间按 270 天计,则绿化用水量为 2.67m³/d。

(2) 排水

项目设备冷却水冷却过程中仅水温升高,水质无污染,可循环使用循环水量为 20m³,不外排;项目产生的废水主要为职工生活污水,产生量按用量的 80%计算,则项目生活污水产生量为 0.64m³/d,项目区不设水冲厕所,建有防渗旱厕,由专人负责清扫,外运用作农肥。

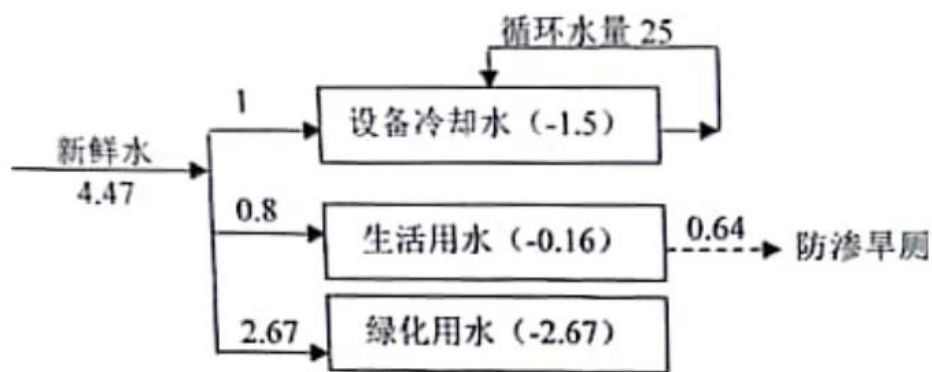


图1 建设项目水平衡图 单位 m³/d

(3) 供电

公司供电由隆尧县大张庄乡供电系统提供，厂区设 1600KVA 一台、200KVA 和 800KVA 变压器各一台，电压及电量可满足项目用电需求。

(4) 供热

本项目生产采用电加热，冬季取暖采用空调，不设锅炉，可满足项目供热需求。

3.5 劳动定员及工作制度

项目劳动定员 20 人，年生产 300 天，三班 24 小时工作制。

3.6 生产工艺

工艺流程：

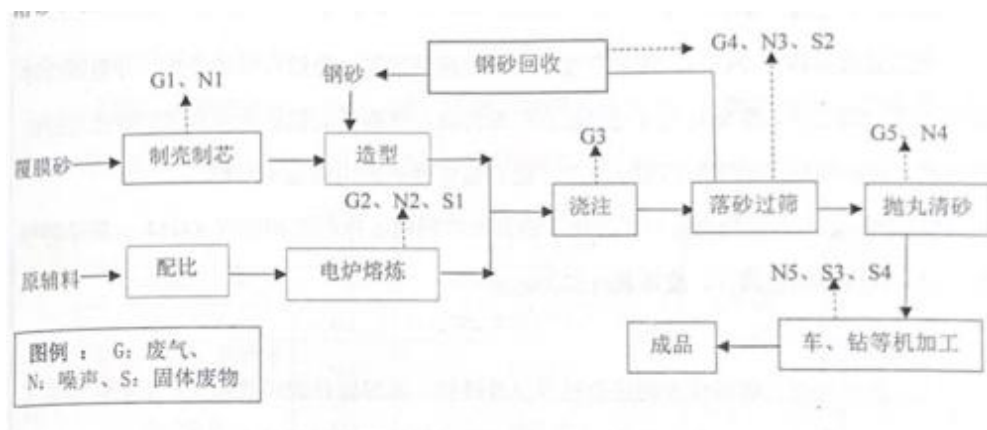


图2 生产工艺及排污节点图

工艺流程简述：

①制壳制芯

项目采用铁模覆砂工艺，将外购覆膜砂颗粒置于覆膜砂制壳机和制芯机内，利

用气泵吹入铁模中，电加热至 200℃左右，加压进行成型固化，制得模型壳和芯。

②造型

将覆膜砂模型壳和芯置于砂箱内，利用钢砂提升机将钢砂注于砂箱内，填充满砂箱，起到固定覆膜砂模型的作用。

③电炉熔炼

配比好的生铁、碳钢、硅铁、锰铁等原料置于电炉进行熔炼，本项目采用国内先进的快速熔炼中频感应电炉，借助于炉前快速测温仪器和化学成分分析仪器，严格控制金属熔体的温度、成分和气体杂质的含量。在高温(1300~1600℃)炉内，产出液体金属。

④浇注

将电炉熔化的铁水利用铁水包从浇注冒口注入模型内，浇注操作过程采用慢—快—慢，并保持连续浇注，防止浇注过程断流，自然冷却降温即得到毛坯件。

⑤落砂、过筛、钢砂回收

浇注完成待铸件冷却后，在生产线末端自动翻到砂箱，将铸件和砂分离，分离后的铸件进入下一道工序，废膜具由有处理能力厂家回收；分离后的钢砂和废弃覆膜砂通过振动筛分离，钢砂经冷却处理后回用于生产，废弃覆膜砂外售用做建筑材料。

⑥抛丸清砂

经过落砂处理后的铸件表面还会粘附少量砂粒，同时铸件表面较粗糙，不能够满足工艺要求，还需要通过抛丸机进行表面清砂清理，使铸件表面细腻发亮。

⑦机加工

抛丸清砂后的铸件按照客户要求进一步的机加工，主要的机加工形式为车床、钻床等，目的是去除毛坯件周边毛刺，使其变得平整。机加工后即成品。

3.7 项目变动情况

生产设备变动情况：

环评中 1 吨电炉 1 台、循环水冷却系统设备 2 台、卧式数控车床 10 台、抛丸清砂机+布袋除尘器 2 台、多孔钻床 2 台、单式台钻 4 台、起重机 3T 的 2 台；实际 1 吨电炉 0 台、循环水冷却系统设备 1 台、卧式数控车床 5 台、抛丸清砂机 1 台+布袋除尘器 1 台、多孔钻床 1 台、单式台钻 1 台、起重机 3T 的 3 台。

建设投资情况：环评中总投资 2500 万元，环保投资 30 万元，实际总投资 2450 万元，环保投资 30 万元。

产品方案情况：环评中年产 1.1 万吨汽车制动鼓；实际年产 0.8 万吨汽车制动鼓

其他生产设备及配套环保设施与现场情况一致，项目建设内容、生产工艺等均与环评及批复一致。

4. 环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目废水主要为生活污水排入防渗化粪池，定期清掏外运做农肥，不外排；设备冷却水循环使用不外排。

4.1.2 废气

本项目废气主要为抛丸、清砂工序颗粒物引入布袋除尘器处理后由 15m 排气筒排放；制壳制芯工序、浇注工序、落砂过筛、钢砂回收工序产生的颗粒物、非甲烷总烃、VOCs 引入集气罩+布袋除尘器+催化燃烧装置处理后由 15m 排气筒排放；熔炼工序产生的颗粒物引入布袋除尘器处理后由 15m 排气筒排放。

4.1.3 噪声

本项目噪声主要为生产过程生产设备以及环保设备风机等设备产生的噪声，选用低噪声设备，并采取基础减震、厂房隔声、距离衰减等措施。

4.1.4 固体废物

本项目产生的固废主要为电炉熔炼产生的废炉渣；落砂、过筛工序产生的废弃覆膜砂废膜具；机加工工序产生的下脚料、废润滑油、废切削液和废抹布；除尘设备产生的除尘灰以及员工生活垃圾废炉渣、废弃覆膜砂和除尘灰外售做建筑材料，下脚料外售物资回收部门，废膜具由有处理能力厂家回收，废润滑油、废切削液交由有资质单位处理，废抹布混入生活垃圾送环卫部门指定地点，然后由环卫部门送垃圾填埋场进行填埋处理。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 总投资 2500 万元，环保投资 30 万元，占总投资的 1.2%。实际总投资 2450 万元，环保投资 30 万元，占总投资的 1.2%。

4.2.2 环境保护“三同时”落实情况表

污染类型	污染源	污染物	治理措施	环保投资 (万元)	验收标准	落实情况
废气	熔炼工序	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒 P2	18	满足《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 1 铸造行业大气污染物排放限值 2 级标准，颗粒物≤15mg/m ³ 非甲烷总烃≤60mg/m ³ VOCs≤50mg/m ³	熔炼工序废气经集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒
	抛丸、清砂工序	颗粒物	布袋除尘器（抛丸机自带）+15m 高排气筒 P3 P4			抛丸、清砂工序废气经收集后引入布袋除尘器+15m 高排气筒
	制壳制芯、浇注、落砂过筛、钢回收工序	颗粒物、非甲烷总烃、VOCs	集气罩+布袋除尘器+UV 光催化氧化装置+15m 高排气筒 P1			制壳制芯、浇注、落砂过筛、钢回收工序废气经集气罩+布袋除尘器+催化燃烧装置+15m 高排气筒
	厂界无组织	颗粒物	生产期间，车间密闭；原料、成品入库并采取有效抑尘措施		无组织颗粒物执行《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 3 无组织排放监控浓度限值及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值；VOCs 无组织排放厂界浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其它行业标准	生产期间，车间密闭；原料、成品入库并采取有效抑尘措施
		非甲烷总烃				
	甲醛					
废水	生活废水	BOD ₅ COD SS 氨氮	防渗旱厕	4	定期清掏外运做农肥	厂区设防渗旱厕，定期清掏外运做农肥，不外排
	设备冷却水	--	冷却塔		循环使用，不外排	循环使用，不外排
噪声	设备运行噪声	噪声	基础减振、厂房隔声	2	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A）	已选用基础减振、厂房隔声；经检测，厂界噪声值满足标准要求
固废	除尘设施收	袋装收集	袋装收集后外售	2	《一般工业固体废物贮存、处置场	除尘设施收集的除

废	集的除尘灰	用于建筑材料		污染控制标准》(GB18599-2001)及 2013 修改单规定	尘灰袋装收集后外 售用于建筑材料
	废炉渣	集中收集后外售 用于建筑材料			废炉渣、废弃覆膜 砂集中收集后外售 用于建筑材料
	废弃覆膜砂				
	下脚料	集中收集后外售 物质回收部门			下脚料集中收集后 外售物质回收部门
	废膜具	集中收集后由有 处理能力单位回 收再生			废膜具集中收集后 由有处理能力单位 回收再生
	废抹布	垃圾箱送环卫部 门指定地点			废抹布暂存于垃圾 箱送环卫部门指定 地点
	废润滑油	危废暂存间由有 资质单位回收处 理		《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023)	废润滑油、废切削 液危废暂存间由有 资质单位回收处理
	废切削液				
	生活垃圾	垃圾箱送环卫部 门指定地点		---	生活垃圾暂存 于垃圾箱送环 卫部门指定地 点
其他	危废暂存间		4	防渗层渗透系数小于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$	已建危废暂存 间
合计	30 万元				-

5. 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书（表）审批意见要求落实情况

序号	主要结论与建议	落实情况
1	建设单位:隆尧县赛符机械制造有限公司	建设单位:隆尧县赛符机械制造有限公司
2	建设地点:河北省邢台市隆尧县大张家庄乡胡家疙瘩村村东	建设地点:河北省邢台市隆尧县大张家庄乡胡家疙瘩村村东
3	本项目废气主要为抛丸、清砂工序颗粒物自带布袋除尘器处理后由 15m 排气筒排放;制壳制芯工序、浇注工序、落砂过筛、钢砂回收工序产生的颗粒物、非甲烷总烃、VOCs 引入集气罩+布袋除尘器+UV 光催化氧化装置处理后由 15m 排气筒排放;熔炼工序产生的颗粒物引入布袋除尘器处理后由 15m 排气筒排放。	本项目废气主要为抛丸、清砂工序颗粒物引入布袋除尘器处理后由 15m 排气筒排放;制壳制芯工序、浇注工序、落砂过筛、钢砂回收工序产生的颗粒物、非甲烷总烃、VOCs 引入集气罩+布袋除尘器+催化燃烧装置处理后由 15m 排气筒排放;熔炼工序产生的颗粒物引入布袋除尘器处理后由 15m 排气筒排放。
4	本项目废水主要为生活污水排入防渗化粪池,定期清掏外运做农肥,不外排;设备冷却水循环使用不外排。	本项目废水主要为生活污水排入防渗化粪池,定期清掏外运做农肥,不外排;设备冷却水循环使用不外排。
5	本项目噪声主要为生产过程生产设备以及环保设备风机等设备产生的噪声,选用低噪声设备,并采取基础减震、厂房隔声等措施。	生产设备采用低噪声设备、并采取基础减震,生产设备置于厂房内
6	本项目产生的固废主要为电炉熔炼产生的废炉渣;落砂、过筛工序产生的废弃覆膜砂废膜具;机加工工序产生的下脚料、废润滑油、废切削液和废抹布;除尘设备产生的除尘灰以及员工生活垃圾废炉渣、废弃覆膜砂和除尘灰外售做建筑材料,下脚料外售物资回收部门,废膜具由有处理能力厂家回收,废润滑油、废切削液交由有资质单位处理,废抹布混入生活垃圾送环卫部门指定地点,然后由环卫部门送垃圾填埋场进行填埋处理。	本项目产生的固废主要为电炉熔炼产生的废炉渣;落砂、过筛工序产生的废弃覆膜砂废膜具;机加工工序产生的下脚料、废润滑油、废切削液和废抹布;除尘设备产生的除尘灰以及员工生活垃圾废炉渣、废弃覆膜砂和除尘灰外售做建筑材料,下脚料外售物资回收部门,废膜具由有处理能力厂家回收,废润滑油、废切削液交由有资质单位处理,废抹布混入生活垃圾送环卫部门指定地点,然后由环卫部门送垃圾填埋场进行填埋处理。

5.2 审批部门审批意见

审批意见：

隆环表【2018】145 号

根据隆尧县赛符机械制造有限公司年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目(技改)环境影响报告表结论，现批复如下：

一、隆尧县赛符机械制造有限公司年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目(技改)位于隆尧县大张庄乡胡家疙瘩村村东，项目总投资 2500 万元，环保投资 30 万元，主要技改内容：将手工型砂造型改为铁模覆砂造型生产线，购置铁模覆砂造型生产线、数控车床等生产和辅助设备 83 台(套)。技改后年产汽车制动鼓 1.1 万吨。

该项目在全面落实报告表提出的各项防治措施前提下，从环保角度考虑，我局同意你单位按照报告表中所列内容进行建设。项目在开工建设前，须依法办理其它相关手续。

二、该环境影响报告表可作为工程设计、建设及环境管理的依据。建设单位要落实环境影响报告表提出各项环保措施，严格落实“三同时”制度，确保各类污染物达标排放，并重点做好以下几项工作：

1、熔炼、制壳制芯、浇注、抛丸、脱模落砂及钢砂回收废气分别经收集处理后颗粒物、VOCs、非甲烷总烃排放须满足《铸造行业大气污染物排放标准》(T/CFA030802-2-2017)表 1 中 2 级“其他所有熔炼设备及铸造工序设备”污染物排放浓度限值；以上废气均处理达标后通过 15m 排气筒排放。

加强对无组织废气排放源的管理，确保各项污染物厂界达标。

2、该项目无生产废水产生；盥洗废水用于厂区绿化和道路泼洒抑尘，旱厕定期由抽粪车清掏用作农肥，全厂无废水外排。

3、要落实报告表提出的各项隔声、降噪措施，确保厂界噪声达标。

4、要严格按照报告表提出的措施妥善处理、处置固体废物，不得随意倾倒或堆放。废润滑油等危险废物要委托有资质的单位处理，并依法办理危险废物转移手续。要按规范要求建设危废贮存场所，建立规范的危废管理制度。

三、根据《报告表》计算结果，确定项目主要污染物排放总量指标为： SO_2 :0t/a, NO_x :0t/a, COD:0t/a, 氨氮: 0t/a, VOCs:2.88 t/a。

四、工程竣工后，建设单位要按照国家规定取得排污许可、通过环境保护设施验收后方可正式生产。

6. 验收执行标准

6.1 污染物排放标准

6.1.1 废水

本项目废水主要为生活污水排入防渗化粪池，定期清掏外运做农肥，不外排；设备冷却水循环使用不外排。

6.1.2 废气

本项目废气主要为抛丸、清砂工序颗粒物引入布袋除尘器处理后由 15m 排气筒排放；制壳制芯工序、浇注工序、落砂过筛、钢砂回收工序产生的颗粒物、非甲烷总烃、VOCs 引入集气罩+布袋除尘器+催化燃烧装置处理后由 15m 排气筒排放；熔炼工序产生的颗粒物引入布袋除尘器处理后由 15m 排气筒排放。满足《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 1 铸造行业大气污染物排放限值 2 级标准

大气污染物应执行的排放标准值

项目	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率		标准
			排气筒高度	排放速率	
有组织	颗粒物	15mg/m ³	15m	--	满足《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 1 铸造行业大气污染物排放限值 2 级标准
	非甲烷总烃	60mg/m ³	15m	--	
	VOCs	50mg/m ³	15m	--	
无组织	颗粒物	1.0mg/m ³	--	--	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2
	非甲烷总烃	2.0mg/m ³	--	--	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13-2322-2016）表 2
	甲醛	0.5mg/m ³	--	--	
厂区	非甲烷总烃	6.0mg/m ³	--	--	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
	非甲烷总烃	20.0mg/m ³	--	--	
	颗粒物	5mg/m ³	--	--	《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 3 无组织排放监控浓度限值

6.1.3 噪声

项目噪声主要为各类生产设备以及环保设备风机等设备噪声，通过采取低噪设备、基础减振、厂房隔声、风机安装隔声罩等措施后，项目东、南、西、北厂界符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。注：本项目夜间不生产，故未监测夜间噪声。

表 8 厂界噪声排放标准

环境要素	类别	时段	标准值	单位
厂界环境	2 类	昼间	60	dB(A)

		夜间	50	
--	--	----	----	--

6.1.4 固体废物

本项目产生的固废主要为电炉熔炼产生的废炉渣；落砂、过筛工序产生的废弃覆膜砂废膜具；机加工工序产生的下脚料、废润滑油、废切削液和废抹布；除尘设备产生的除尘灰以及员工生活垃圾废炉渣、废弃覆膜砂和除尘灰外售做建筑材料，下脚料外售物资回收部门，废膜具由有处理能力厂家回收，废润滑油、废切削液交由有资质单位处理，废抹布混入生活垃圾送环卫部门指定地点，然后由环卫部门送垃圾填埋场进行填埋处理。

6.1.5 总量控制指标

根据《关于进一步改革和优化建设项目主要污染物排放总量核定工作的通知》(冀环总[2014]283号)，项目应依照国家或地方污染物排放标准核定总量。因此，建议本项目建成后总量控制指标为：SO₂: 0t/a, NO_x: 0.0t/a; COD: 0t/a; 氨氮: 0t/a,特征污染物 VOCs2.88t/a。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

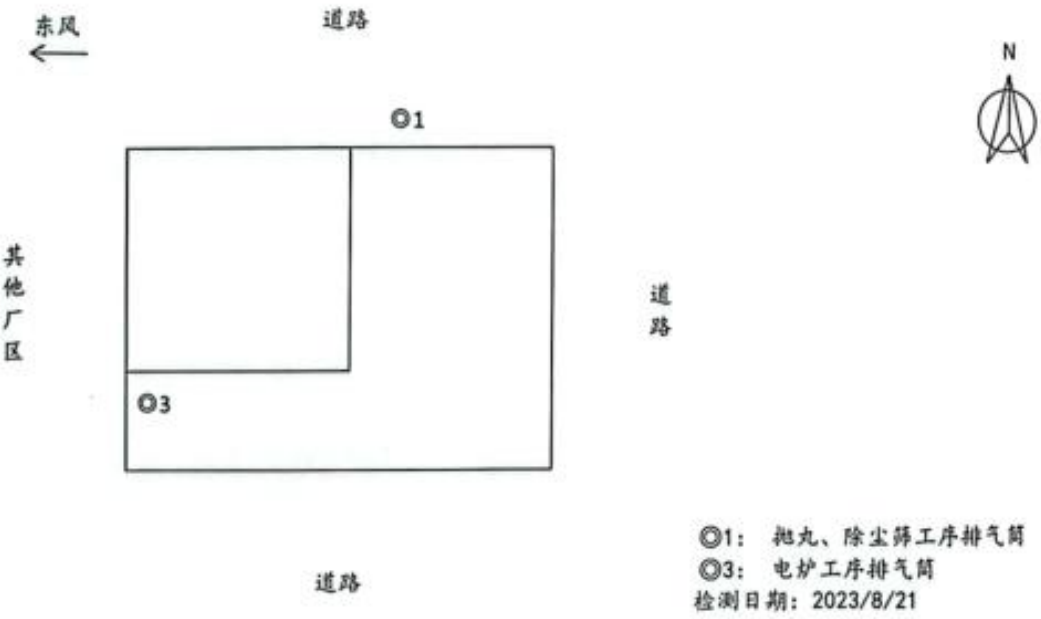
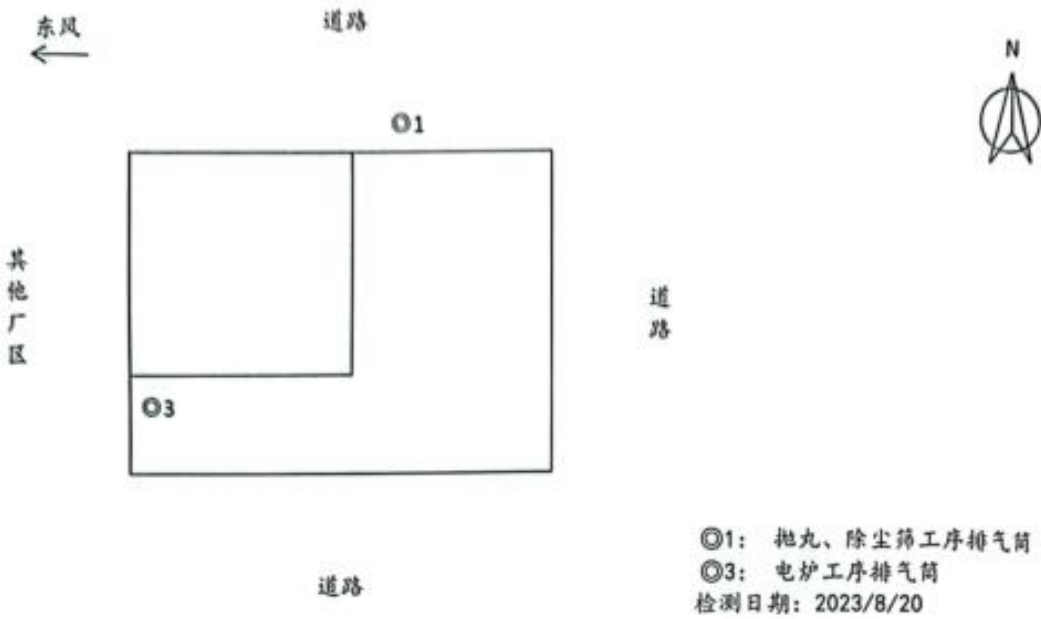
验收监测报告显示：河北浩瑞环境服务有限公司于 2023 年 7 月 28 日至 2023 年 7 月 29 日对隆尧县赛符机械制造有限公司年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目竣工环境保护设施进行了验收检测，检测期间，该项目企业生产负荷为 93%，符合建设项目环境保护竣工验收要求。

7.1.1 废气、噪声、废水

废气、厂界噪声监测点位、项目及频次一览表

类别	监测点位	监测项目	频次
废气	下风向 1#、2#、3#	颗粒物、非甲烷总烃、 甲醛	下风向设 3 个监测点， 厂区内设监控点，每天 监测 4 次，连续监测 2 天
	熔炼工序废气经布袋除尘 器+15m 排气筒	颗粒物	每天监测 3 次，连续监 测 2 天
	抛丸、清砂工序废气经布袋 除尘器+15m 排气筒	颗粒物	每天监测 3 次，连续监 测 2 天
	制壳、制芯、浇注、落砂、 过筛、钢砂回收工序废气经 布袋除尘器+催化燃烧装置 +15m 排气筒	非甲烷总烃、颗粒物、 VOCs	每天监测 3 次，连续监 测 2 天
噪声	厂界南 1#、厂界东 2#、厂 界北 3#、厂界西 4#	厂界环境噪声	昼间、夜间各监测 1 次 连续监测 2 天

7.1.2 监测点位示意图



8. 质量保证

8.1 监测分析方法、监测仪器

序号	项目	分析方法及方法来源	检出限	仪器名称、编号	
1	无组织 非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非 甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	0.07mg/m³	自动真空采样器	HRB117 HRB118 HRB119 HRB120 HRB121 HRB122
				气相色谱仪	HRA043
2	有组织 颗粒物	《固定污染源废气 低浓度 颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	1.0 mg/m³	烟尘/气测试仪	HRB226 HRB227 HRB049
		《固定污染源排气中颗粒物测 定与气态污染物采样方法》 (GB/T 16157-1996) 修改单	20mg/m³		
				电热鼓风干燥箱	HRA014
				十万分之一电子天平	HRA006
3	无组织 颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的 测定 重量法》 HJ 1263-2022	7 μg/m³	综合大气采样器	HRB095 HRB096 HRB097 HRB098 HRB087
				恒温恒湿间	HRA036
				十万分之一天平	HRA061
4	无组织 甲醛	《空气质量 甲醛的测定乙酰 丙酮分光光度法》 GB/T 15516-1995	/	综合大气采样器	HRB095 HRB096 HRB097 HRB098
				可见分光光度计	HRA003
5	噪声	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》 GB 12348-2008	/	声级计	HRB070
				声校准器	HRB071
				数字风速表	HRB076

序号	检测项目	标准号	分析方法	检出限
1	颗粒物	HJ836-2017	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0mg/m ³
2	非甲烷总烃	HJ 38-2017	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃 的测定 气相色谱法	0.07mg/m ³
3	VOCs	HJ734-2014	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固 相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	0.001mg/m ³

8.2 人员资质及气体、噪声监测质量保证及控制

(1) 严格按照《环境监测技术规范》和有关环境检测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等, 全程进行质量控制。

(2) 参加本项目检测人员均持证上岗, 检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

(3) 废气采样前对仪器流量计进行校准, 并检查气密性; 采样和分析过程严格按照废气监测的质量保证按照《固定污染源监测保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000) 相关技术规范要求进行全过程质量控制, 分析过程严格按照有关监测方法执行。

(4) 声级计测量前后均经标准声源校准且合格, 测试时无雨雪, 无雷电, 风速小于 5.0m/s。

(5) 检测数据严格执行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

检测期间, 企业生产负荷为 93%, 满足环保验收检测技术要求。

检测工况调查结果

检测日期	设计年产量	实际年产量	生产负荷
2023 年 7 月 28 日	汽车制动鼓 0.8 万吨	汽车制动鼓 0.744 万吨	93%
2023 年 7 月 29 日		汽车制动鼓 0.744 万吨	93%

9.2 环境保护设施调试结果

9.2.1 污染物达标排放检测结果

9.2.1.1 废气

(1) 无组织排放

检测日期		2023/7/28							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	平均值		
非甲烷总烃	监控点5#	mg/m ³	1.43	1.57	1.48	1.54	1.51	GB 37822-2019 附录表A.1 ≤6	达标
颗粒物	监控点5#	mg/m ³	0.568	0.609	0.519	0.501	0.549	T/CFA030802-2-2017 表3≤5.0	达标

检测日期		2023/7/29							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	平均值		
非甲烷总烃	监控点5#	mg/m ³	1.42	1.52	1.49	1.45	1.47	GB 37822-2019 附录表A.1 ≤6	达标
颗粒物	监控点5#	mg/m ³	0.529	0.575	0.570	0.627	0.575	T/CFA030802-2-2017 表3≤5.0	达标

检测日期		2023/7/28							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	最大值		
颗粒物	下风向1#	mg/m ³	0.437	0.387	0.468	0.410	0.498	GB 16297-1996 表2 ≤1.0	达标
	下风向2#		0.356	0.491	0.472	0.419			
	下风向3#		0.443	0.472	0.498	0.380			
甲醛	下风向1#	mg/m ³	0.144	0.122	0.102	0.144	0.144	DB13/2322-2016 表2 ≤0.5	达标
	下风向2#		0.121	0.103	0.120	0.102			
	下风向3#		0.0794	0.121	0.103	0.0796			
非甲烷总烃	下风向1#	mg/m ³	0.86	0.97	0.95	1.01	1.03	DB13/2322-2016 表2 ≤2.0	达标
	下风向2#		0.96	0.93	0.86	0.91			
	下风向3#		1.03	0.83	0.94	0.98			
	车间口6#		1.95	1.88	1.92	2.02	2.02	DB13/2322-2016 表3 ≤4.0	达标
	监控点5#		1.43	1.57	1.48	1.54	1.57	GB 37822-2019 附录表A.1 ≤20	达标

检测日期		2023/7/29							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	最大值		
颗粒物	下风向1#	mg/m ³	0.361	0.417	0.417	0.339	0.492	GB 16297-1996 表2 ≤1.0	达标
	下风向2#		0.427	0.377	0.453	0.356			
	下风向3#		0.435	0.492	0.478	0.486			
甲醛	下风向1#	mg/m ³	0.110	0.129	0.129	0.130	0.155	DB13/2322-2016 表2 ≤0.5	达标
	下风向2#		0.155	0.130	0.129	0.109			
	下风向3#		0.155	0.129	0.110	0.0848			
非甲烷总烃	下风向1#	mg/m ³	0.97	0.92	1.02	0.88	1.06	DB13/2322-2016 表2 ≤2.0	达标
	下风向2#		1.01	0.92	0.86	0.96			
	下风向3#		1.06	0.87	0.91	0.98			
	车间口6#		1.96	1.90	1.93	2.00	2.00	DB13/2322-2016 表3 ≤4.0	达标
	监控点5#		1.42	1.52	1.49	1.45	1.52	GB 37822-2019 附录表A.1 ≤20	达标

(2) 有组织排放

检测日期	2023/8/20		工序名称		抛丸、除尘筛工序				
检测点位	检测项目		单位	检测结果				标准限值	达标情况
				1	2	3	最大值		
1#排气筒进口1	标干流量		Nm ³ /h	4142	4170	3975	4170	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	114	130	109	130	/	/
		排放速率	kg/h	0.472	0.542	0.433	0.542	/	/
1#排气筒进口2	标干流量		Nm ³ /h	1753	2009	1907	2009	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	97	86	92	97	/	/
		排放速率	kg/h	0.170	0.173	0.175	0.175	/	/
1#排气筒出口	标干流量		Nm ³ /h	7456	7517	7624	7624	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	8.9	9.5	9.2	9.5	T/CFA030802-2-2017 表1 二级≤15	达标
		排放速率	kg/h	0.0664	0.0714	0.0701	0.0714	/	/
		去除效率	%	90	90	88	/	/	/
备注：1#排气筒抛丸工序进口不具备检测条件。									

检测日期	2023/8/20		工序名称	电炉工序					
检测点位	检测项目		单位	检测结果				标准限值	达标情况
				1	2	3	最大值		
3#排气筒进口	标干流量		Nm ³ /h	20516	20693	20414	20693	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	41	38	45	45	/	/
		排放速率	kg/h	0.841	0.786	0.919	0.919	/	/

检测日期	2023/8/20		工序名称		电炉工序				
检测点位	检测项目		单位	检测结果				标准限值	达标情况
				1	2	3	最大值		
3#排气筒出口	标干流量		Nm ³ /h	23299	23421	22659	23421	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	3.4	2.7	3.0	3.4	T/CFA030802-2-2017 表1 二级≤15	达标
		排放速率	kg/h	0.0792	0.0632	0.0680	0.0792	/	/
		去除效率	%	91	92	93	/	/	/

检测日期		2023/8/21		工序名称		抛丸、除尘筛工序				
检测点位		检测项目		单位	检测结果				标准限值	达标情况
					1	2	3	最大值		
1#排气筒进口1		标干流量		Nm ³ /h	4246	4400	4277	4400	/	/
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	128	106	117	128	/	/
			排放速率	kg/h	0.543	0.466	0.500	0.543	/	/
1#排气筒进口2		标干流量		Nm ³ /h	1814	2023	1990	2023	/	/
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	90	95	83	95	/	/
			排放速率	kg/h	0.163	0.192	0.165	0.192	/	/
1#排气筒出口		标干流量		Nm ³ /h	7565	7501	7456	7565	/	/
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	9.1	8.7	9.3	9.3	T/CFA030802-2-2017 表1 二级≤15	达标
			排放速率	kg/h	0.0688	0.0653	0.0693	0.0693	/	/
			去除效率	%	90	90	90	/	/	/
备注：1#排气筒抛丸工序进口不具备检测条件。										

检测日期	2023/8/21		工序名称	电炉工序					
检测点位	检测项目		单位	检测结果				标准限值	达标情况
				1	2	3	最大值		
3#排气筒进口	标干流量		Nm ³ /h	21002	21343	21020	21343	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	43	46	37	46	/	/
		排放速率	kg/h	0.903	0.982	0.778	0.982	/	/
3#排气筒出口	标干流量		Nm ³ /h	24024	24383	23399	24383	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	2.9	3.5	3.2	3.5	T/CFA030802-2-2017 表1 二级≤15	达标
		排放速率	kg/h	0.0697	0.0853	0.0749	0.0853	/	/
		去除效率	%	92	91	90	/	/	/

检测点名称		1#排气筒进口			
排气筒进口截面积 (m ²)		0.5027			
采样时间		2023 年 07 月 28 日			
检测频次		1	2	3	
烟气流速 (m/s)		11.7	11.5	11.8	
烟气温度 (℃)		29.1	29.1	29.1	
标干烟气量 (m ³ /h)		18734	18414	18890	
颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	26.7	27.1	28.8	
	排放速率 (kg/h)	0.50	0.50	0.54	
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	12.2	12.5	12.2	
	排放速率 (kg/h)	0.23	0.23	0.23	
VOCs	实测浓度 (mg/m ³)	10.1	11.0	10.7	
	排放速率 (kg/h)	0.19	0.20	0.20	
检测点名称		1#排气筒出口			
排气筒高度 (m)		15			
排气筒出口截面积 (m ²)		0.5027			
采样时间		2023 年 07 月 28 日			
检测频次		1	2	3	标准限值 达标情况
烟气流速 (m/s)		11.0	10.6	10.9	/ /
烟气温度 (℃)		29.1	29.1	29.1	/ /
标干烟气量 (m ³ /h)		17695	17049	17306	/ /
颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	4.0	4.5	4.0	15 达标
	排放速率 (kg/h)	7.1×10 ⁻²	7.7×10 ⁻²	6.9×10 ⁻²	/ /
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	4.36	4.49	4.56	60 达标
	排放速率 (kg/h)	7.7×10 ⁻²	7.7×10 ⁻²	7.9×10 ⁻²	/ /

VOCs	实测浓度 (mg/m³)	3.37	3.55	3.34	50	达标
	排放速率 (kg/h)	6.0×10 ⁻²	6.1×10 ⁻²	5.8×10 ⁻²	/	/
备注	本次检测结果有组织颗粒物浓度满足《铸造行业大气污染物排放限值》(T/CFA030802-2-2017)表1(其他15mg/m³)；有组织非甲烷总烃浓度满足《铸造行业大气污染物排放限值》(T/CFA030802-2-2017)表1(其他60mg/m³)；有组织 VOCs 浓度满足《铸造行业大气污染物排放限值》(T/CFA030802-2-2017)表1(其他50mg/m³)					
检测点名称		1#排气筒进口				
排气筒进口截面积 (m²)		0.5027				
采样时间		2023年7月29日				
检测频次		1	2	3		
烟气流速 (m/s)		11.6	11.7	11.6		
烟气温度 (℃)		29.1	29.1	29.1		
标干烟气量 (m³/h)		18576	18738	18572		
颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	27.8	28.8	26.9		
	排放速率 (kg/h)	0.52	0.54	0.50		
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m³)	12.7	12.9	12.5		
	排放速率 (kg/h)	0.24	0.24	0.23		
VOCs	实测浓度 (mg/m³)	10.3	10.4	10.6		
	排放速率 (kg/h)	0.19	0.19	0.20		
检测点名称		1#排气筒出口				
排气筒高度 (m)		15				
排气筒出口截面积 (m²)		0.5027				
采样时间		2023年7月29日				
检测频次		1	2	3	标准限值	达标情况
烟气流速 (m/s)		10.7	11.5	10.8	/	/
烟气温度 (℃)		29.1	29.1	29.1	/	/
标干烟气量 (m³/h)		19362	20810	19545	/	/
颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	4.4	4.1	4.0	15	达标
	排放速率 (kg/h)	8.5×10 ⁻²	8.5×10 ⁻²	7.8×10 ⁻²	/	/

非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	4.69	4.68	4.57	60	达标
	排放速率 (kg/h)	9.1×10 ⁻²	9.7×10 ⁻²	8.9×10 ⁻²	/	/
VOCs	实测浓度 (mg/m ³)	3.43	3.32	3.57	50	达标
	排放速率 (kg/h)	6.6×10 ⁻²	6.9×10 ⁻²	7.0×10 ⁻²	/	/
备注	本次检测结果有组织颗粒物浓度满足《铸造行业大气污染物排放限值》(T/CFA030802-2-2017)表1(其他15mg/m ³)；有组织非甲烷总烃浓度满足《铸造行业大气污染物排放限值》(T/CFA030802-2-2017)表1(其他60mg/m ³)；有组织VOCs浓度满足《铸造行业大气污染物排放限值》(T/CFA030802-2-2017)表1(其他50mg/m ³)					

9.2.1.2 厂界噪声

检测日期	2023/7/28				
检测项目	点位	检测时间	检测结果dB (A)	标准限值	达标情况
				GB 12348-2008中表1	
昼间噪声	厂界南1#	6:00	57.4	2类≤60dB (A)	达标
	厂界东2#	6:15	57.1	2类≤60dB (A)	达标
	厂界北3#	6:30	57.5	2类≤60dB (A)	达标
夜间噪声	厂界南1#	5:10	48.4	2类≤50dB (A)	达标
	厂界东2#	5:25	47.9	2类≤50dB (A)	达标
	厂界北3#	5:40	45.7	2类≤50dB (A)	达标
备注:	厂界西不具备检测条件。				

检测日期	2023/7/29				
检测项目	点位	检测时间	检测结果dB (A)	标准限值	达标情况
				GB 12348-2008中表1	
昼间噪声	厂界南1#	6:10	55.6	2类≤60dB (A)	达标
	厂界东2#	6:25	52.5	2类≤60dB (A)	达标
	厂界北3#	6:40	57.0	2类≤60dB (A)	达标
夜间噪声	厂界南1#	5:06	47.2	2类≤50dB (A)	达标
	厂界东2#	5:20	46.3	2类≤50dB (A)	达标
	厂界北3#	5:35	46.9	2类≤50dB (A)	达标
备注:	厂界西不具备检测条件。				

9.2.1.3 废水

本项目废水主要为生活污水排入防渗化粪池，定期清掏外运做农肥，不外排；设备冷却水循环使用不外排。

9.2.1.4 固体废物

本项目产生的固废主要为电炉熔炼产生的废炉渣；落砂、过筛工序产生的废弃覆膜砂废膜具；机加工工序产生的下脚料、废润滑油、废切削液和废抹布；除尘设备产生的除尘

灰以及员工生活垃圾废炉渣、废弃覆膜砂和除尘灰外售做建筑材料，下脚料外售物资回收部门，废膜具由有处理能力厂家回收，废润滑油、废切削液交由有资质单位处理，废抹布混入生活垃圾送环卫部门指定地点，然后由环卫部门送垃圾填埋场进行填埋处理。

9.3 工程建设对环境的影响

本项目已按环评及批复要求落实了各项环境保护措施，根据验收检测结果，本项目废气、噪声、废水排放均可满足相关排放标准要求，项目产生的固废均得到合理处置，未对周边环境产生不利影响。

10 验收检测结论

10.1 环境保护设施调试结果

验收监测报告显示：河北浩瑞环境服务有限公司于 2023 年 7 月 28 日至 2023 年 7 月 29 日对隆尧县赛符机械制造有限公司年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目竣工环境保护设施进行了验收检测，检测期间，该项目企业生产负荷为 93%，符合建设项目环境保护竣工验收要求。根据验收监测数据：

（一）检测结果

1、废气

①无组织废气：经监测隆尧县赛符机械制造有限公司厂界无组织颗粒物浓度为 $0.498\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放限值要求，即颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。厂界无组织非甲烷总烃浓度为 $1.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值要求，即非甲烷总烃 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ；厂界无组织甲醛浓度为 $0.155\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值要求，即甲醛 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ；厂区内非甲烷总烃最高排放浓度为 $1.57\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均排放浓度为 $1.51\text{mg}/\text{m}^3$ ，均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中附录 A 表 A.1 中特别排放限值，即非甲烷总烃任意一次监测值最大值 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ，1h 平均监控浓度 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ；厂区内颗粒物排放浓度 $0.575\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 3 无组织排放监控浓度限值，即颗粒物 $\leq 5.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

②有组织废气：本项目抛丸、清砂工序废气经集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒处理排放，颗粒物排放浓度为 $9.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.0714\text{kg}/\text{h}$ ，去除效率为 88%，符合《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 1 二级标准限值，即颗粒物排放浓度 $\leq 15\text{mg}/\text{m}^3$ 。电炉工序废气经布袋除尘器+15m 排气筒处理排放，颗粒物排放浓度为 $3.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.0853\text{kg}/\text{h}$ ，去除效率为 90%，符合《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 1 二级标准限值，即颗粒物排放浓度 $\leq 15\text{mg}/\text{m}^3$ 。制壳制芯工序、浇注工序、落砂过筛、钢砂回收工序产生的废气引入集气罩+布袋除尘器+催化燃烧装置处理后由 15m 排气筒排放；颗粒物排放浓度为 $4.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.077\text{kg}/\text{h}$ ；非甲烷总烃排放浓度为 $4.69\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.091\text{kg}/\text{h}$ ；VOCs 排放浓度为 $3.57\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.07\text{kg}/\text{h}$ ，符合《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802-2-2017）表 1 铸造行业大气污染物排放限值 2 级标准，即非甲烷总烃排放浓度 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ；颗粒物排放

浓度 $\leq 15\text{mg}/\text{m}^3$ ；VOCs 排放浓度 $\leq 50\text{mg}/\text{m}^3$ 。

2、废水

本项目废水主要为生活污水排入防渗化粪池，定期清掏外运做农肥，不外排；设备冷却水循环使用不外排。

3、噪声

经监测东北南厂界噪声昼间监测结果为（52.5-57.5）dB(A)，夜间监测结果为（45.7-47.9）dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求，即昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 50\text{dB(A)}$ 。西厂界不具备检测条件。

4、固废

本项目产生的固废主要为电炉熔炼产生的废炉渣；落砂、过筛工序产生的废弃覆膜砂废膜具；机加工工序产生的下脚料、废润滑油、废切削液和废抹布；除尘设备产生的除尘灰以及员工生活垃圾废炉渣、废弃覆膜砂和除尘灰外售做建筑材料，下脚料外售物资回收部门，废膜具由有处理能力厂家回收，废润滑油、废切削液交由有资质单位处理，废抹布混入生活垃圾送环卫部门指定地点，然后由环卫部门送垃圾填埋场进行填埋处理。

5、污染物排放总量

表 10-1 污染物排放量一览表

项目	污染物名称	实际排放浓度 最大值	排放量	污染物排放 总量	环评报告中核 定排放量
抛丸、清砂 工序	颗粒物	$8.6\text{mg}/\text{m}^3$	$4380\text{Nm}^3/\text{h}$	$0.271\text{t}/\text{a}$	/
电炉工序	颗粒物	$2.9\text{mg}/\text{m}^3$	$10345\text{Nm}^3/\text{h}$	$0.216\text{t}/\text{a}$	/
制壳制芯工 序、浇注工 序、落砂过 筛、钢砂回收 工序	颗粒物	$4.5\text{mg}/\text{m}^3$	$17049\text{Nm}^3/\text{h}$	$0.552\text{t}/\text{a}$	$2.88\text{t}/\text{a}$
	非甲烷总烃	$4.69\text{mg}/\text{m}^3$	$19362\text{Nm}^3/\text{h}$	$0.65\text{t}/\text{a}$	
	VOCs	$3.57\text{mg}/\text{m}^3$	$19545\text{Nm}^3/\text{h}$	$0.502\text{t}/\text{a}$	

根据验收检测结果和企业生产情况核算，企业污染物年排放总量为：颗粒物： $1.039\text{t}/\text{a}$ ，VOCs： $1.152\text{t}/\text{a}$ 。

满足本次工程环评及批复中污染物排放总量控制要求：COD： $0\text{t}/\text{a}$ ； $\text{NH}_3\text{-N}$ ： $0\text{t}/\text{a}$ ， SO_2 ： $0\text{t}/\text{a}$ ， NO_x ： $0\text{t}/\text{a}$ ，VOCs： $2.88\text{t}/\text{a}$ 。

综上所述，本项目已按照环评及批复要求进行了环境保护设施建设，执行了“三同时”制度，经检测，废气、噪声均达标排放，废水不外排，固废均得到妥善处置，具备验收条件。

审批意见

审批意见:

隆环表【2018】145号

根据隆尧县赛符机械制造有限公司年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目（技改）环境影响报告表结论，现批复如下：

一、隆尧县赛符机械制造有限公司年产 1.1 万吨汽车制动鼓项目（技改）位于隆尧县大张庄乡胡家疙瘩村村东，项目总投资 2500 万元，环保投资 30 万元，主要技改内容：将手工型砂造型改为铁模覆砂造型生产线，购置铁模覆砂造型生产线、数控车床等生产和辅助设备 83 台（套）。技改后年产汽车制动鼓 1.1 万吨。

该项目在全面落实报告表提出的各项防治措施前提下，从环保角度考虑，我局同意你单位按照报告表中所列内容进行建设。项目在开工建设前，须依法办理其它相关手续。

二、该环境影响报告表可作为工程设计、建设及环境管理的依据。建设单位要落实环境影响报告表提出各项环保措施，严格落实“三同时”制度，确保各类污染物达标排放，并重点做好以下几项工作：

1、熔炼、制壳制芯、浇注、抛丸、脱模落砂及钢砂回收废气分别经收集处理后，颗粒物、VOCs、非甲烷总烃排放须满足《铸造行业大气污染物排放标准》（T/CFA030802-2-2017）表 1 中 2 级“其他所有熔炼设备及铸造工序设备”污染物排放浓度限值；以上废气均处理达标后通过 15m 排气筒排放。

加强对无组织废气排放源的管理，确保各项污染物厂界达标。

2、该项目无生产废水产生；盥洗废水用于厂区绿化和道路泼洒抑尘，旱厕定期由抽粪车清掏用作农肥，全厂无废水外排。

3、要落实报告表提出的各项隔声、降噪措施，确保厂界噪声达标。

4、要严格按照报告表提出的措施妥善处理、处置固体废物，不得随意倾倒或堆放。废润滑油等危险废物要委托有资质的单位处理，并依法办理危险废物转移手续。要按规范要求建设危废贮存场所，建立规范的危废管理制度。

三、根据《报告表》计算结果，确定项目主要污染物排放总量指标为：SO₂: 0t/a, NO_x: 0t/a, COD: 0t/a, 氨氮: 0 t/a, VOCs: 2.88 t/a。

四、工程竣工后，建设单位要按照国家规定取得排污许可、通过环境保护设施验收后方可正式生产。

公 章

2018 年 11 月 27 日

公示截图

