

烟台隆升水产品加工厂 50 吨/年海鲜食品加工项目

竣工环境保护验收意见

2021 年 6 月 27 日，烟台隆升水产品加工厂 50 吨/年海鲜食品加工项目竣工环境保护验收工作会议在招远召开，参加会议的有建设单位及报告编制单位（烟台隆升水产品加工厂）、验收检测单位（山东普洛赛斯检测科技有限公司）、环评单位（山东量石生态环境工程有限公司）等单位代表以及 2 名专家，对本项目的环境保护执行情况进行现场检查和环保设施验收。

会议期间，验收组听取了建设单位对本项目环境保护“三同时”落实情况和验收检测单位对本项目竣工验收检测情况的汇报，实地踏勘了项目建设现场，审阅核实了有关资料，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，进行了认真核验和充分讨论，形成以下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点位于招远市张星镇北栾家河村东南 75m，建设性质为新建，占地面积 4400m²，建设规模为年加工海鲜食品 50 吨；工程组成主要包括：清洗、蒸煮车间 1 间 150m²、蒸煮车间 1 间 100m²、包装车间 1 间 150m²、冷库 5 间 140m²、仓库 1 间 360m²、锅炉房 1 间 20m²、办公室 1 间 80m² 以及相应的辅助设施等；公用工程包括供水系统、供电系统；环保工程包括：1 台低氮燃烧器、1 台地埋式一体化污水处理设备（5m³/d）、一般固废暂存区、旱厕以及隔音降噪设施等；主要生产设备为：分拣机 1 台、电锅 2 台、蒸汽锅 1 台、灌装机 2 台、杀菌柜 1 台、封口机 1 台、包装机 1 台、喷码机 1 台、贴标机 1 台、净化水制备机 1 台、纯水制备机 1 台、压缩

机组 6 台、液化气锅炉 1 台以及配套的辅助设备；生产工艺为：外购的海参、海蛎、扇贝、八爪鱼、丁螺等海鲜及调味品进行分拣、清洗、蒸煮、冷却、灌装、杀菌、包装、入库等工序，年加工海鲜食品 50 吨。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目环境影响报告表于 2020 年 4 月由山东量石生态环境工程有限公司编制完成，于 2020 年 5 月 27 日取得烟台市生态环境局招远分局出具的审批意见（招环报告表[2020]50 号），于 2020 年 6 月开工建设，2020 年 10 月竣工完成，2021 年 6 月环保设施全部竣工并进行调试运行。本项目建设至建成过程中无环境举报、投诉、处罚，已办理固定污染源排污登记表。

（三）投资情况

本项目实际总投资 60 万元，其中环保投资 12 万元，占总投资的 20%。

（四）验收范围

本次验收范围为烟台隆升水产品加工厂 50 吨/年海鲜食品加工项目内容。

二、工程变动情况

本项目现状与环境影响报告表内容基本一致，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目生活污水经旱厕收集后定期清挖施予农田堆肥，生产废水经地埋式一体化污水处理设备处理后，用于厂区绿化及洒水降尘。地埋式一体化污水处理设备处理能力 $5\text{m}^3/\text{d}$ ，采用“AO”工艺。

（二）废气

本项目废气主要为液化气锅炉产生的颗粒物、 SO_2 、 NO_x ，蒸煮工序产生的臭气浓度以及地埋式一体化污水处理设备产生的氨、硫化氢、臭气浓度。液化气锅炉产

生的颗粒物、SO₂、NO_x经低氮燃烧器处理后，通过1根15m高排气筒（P1）排放；蒸煮工序产生的臭气浓度以及地埋式一体化污水处理设备产生的氨、硫化氢、臭气浓度，通过加强车间管理、厂区绿化等措施后，以无组织形式排放。

（三）噪声

本项目噪声主要来源于蒸汽锅、灌装机等生产设备产生的机械噪声，采取了减振、消声和隔音降噪等降噪措施。

（四）固体废物

生活垃圾经收集后由环卫部门统一清理，下脚料、不合格产品、废包装材料经收集后外卖处理，污泥定期清运施予农田堆肥，废反渗透膜由设备厂家回收利用。

四、环境保护设施调试效果

2021年1月17~18日，由山东普洛赛斯检测科技有限公司进行了验收检测。

1、废水治理设施

验收监测期间，厂区地埋式一体化污水处理设备出口pH最大值为7.827.21，BOD₅最大值为5.2mg/L，氨氮最大值为0.428mg/L，排放浓度均满足《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）表1道路清扫、消防标准，用于厂区绿化及洒水降尘。

2、废气治理设施

验收监测期间，液化气锅炉排气筒颗粒物最大排放浓度为3.9mg/m³，最大排放速率为0.00224kg/h，SO₂排放浓度<3mg/m³，NO_x最大排放浓度为49mg/m³，最大排放速率为0.026kg/h，排放浓度均满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB37/2374-2018）表2“重点控制区”排放限值，排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值；厂界无组织NH₃最大浓度为0.0956mg/m³，无组织硫化氢最大浓度为0.016mg/m³，无组织臭气浓度最大值为15，

均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 相关排放标准。

3、厂界噪声治理设施

验收监测期间，噪声昼间监测最高值 59.4dB（A），低于标准限值要求，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求。

4、固体废物治理设施

本项目产生的固体废物未进行检测，但厂家进行了产生量统计，未发现违规排放情况。

五、工程建设对环境的影响

本项目周边最近的地表水为界河，距离约 4640 米，生产废水经厂区地埋式一体化污水处理设备处理后，用于厂区绿化及洒水降尘，排放口污染物达标排放，对周围地表水及地下水影响较小；本项目距离最近的敏感点-北栾家河村约 75 米，厂界噪声达标排放，衰减到敏感点后对敏感点影响不大；本项目产生的固体废物得到了有效处理，对地下水及土壤环境影响较小；根据验收监测报告，有组织废气污染物达标排放，厂界废气污染物浓度达标，对周围的环境空气影响较小。

六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定要求，验收组对本项目所涉及的所有资料和现场情况进行了认真核查，并进行了详细分析和讨论，验收组一致认为本项目可以满足项目竣工环境保护验收标准要求，达到了验收合格标准，同意通过验收。

七、后续要求

- 1、加强地埋式一体化污水处理设备管理，确保废水污染物达标排放；
- 2、进一步完善地埋式一体化污水处理设备运行及维护保养等相关记录；
- 3、完善环保管理制度，部分环保管理制度应上墙。

八、验收人员信息

见附件。

烟台隆升水产品加工厂

2021 年 6 月 27 日