

江苏艾格盛金属制品制造有限公司

年产 15 万台智能高端烧烤炉项目竣工环境保护自主验收意见

2023 年 9 月 7 日，江苏艾格盛金属制品制造有限公司组织召开了“年产 15 万台智能高端烧烤炉项目”竣工环境保护验收会。验收工作组由江苏艾格盛金属制品制造有限公司（建设单位）、南京爱迪信环境检测技术有限公司（验收监测单位）、扬州生境环保科技有限公司（验收报告编制单位）、扬州艳阳天环保科技有限公司（环保工程单位）的代表和 3 名专家组成。验收工作组听取项目建设情况及验收监测工作汇报，查阅环保设施及运行情况等相关资料，经讨论，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

江苏艾格盛金属制品制造有限公司位于宝应县望直港镇工业集中区创业路 1 号，租赁扬州宝港经济发展有限公司 3 号标准化厂房从事生产经营，租赁厂房面积 20282.56 平方米。江苏艾格盛金属制品制造有限公司投资 15000 万元，建设智能高端烧烤炉项目。

2、建设过程及环保审批情况

2022 年 2 月，江苏艾格盛金属制品制造有限公司委托江苏伟昌环境科技有限公司编制完成了《江苏艾格盛金属制品制造有限公司年产 15 万台智能高端烧烤炉项目环境影响报告表》；同年 12 月，取得扬州市生态环境局的批复（扬环审批〔2022〕01-55 号）。

2023 年 3 月项目建成，同年 4 月投产。本项目自建设以来无环境投诉、违法和处罚记录。

3、投资情况

本项目目前实际总投资约 14000 万元，其中环保投资约 300 万元。

4、验收范围

本次验收范围为“年产 15 万台智能高端烧烤炉项目”所配套的污染防治措施。

二、工程变动情况

本项目建设过程中发生以下变动：

1、废水处理方式变化：生活污水处理方式由“经化粪池处理”调整为“经化粪池

池+污水处理站处理”。

2、排气筒位置变化:DA005 排气筒由生产车间顶部变动至生产车间外北侧, DA006 排气筒由生产车间外东北侧变动至生产车间外西北侧。

3、固废库面积变动:一般固废库面积由 240m² 减少为 150m², 危废暂存库面积由 60m² 减少为 55m²。

根据江苏艾格盛金属制品制造有限公司和扬州生境环保科技有限公司编制的《年产 15 万台智能高端烧烤炉项目一般变动环境影响分析》, 上述变动不属于重大变动, 可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护措施执行情况

1、废水

厂区实行了“雨污分流”排水体系。本项目产生的废水主要为生产废水和生活污水, 生活污水经化粪池预处理后与生产废水一起进入厂区污水处理站处理, 处理工艺为除油+中和+反应+沉淀+气浮+水解酸化+氧化+沉淀, 处理后的废水由市政污水管网接入宝应县第二污水处理厂深度处理, 尾水排入宝射河。

2、废气

(1) 切割工序产生的颗粒物经吸风装置+袋式除尘器装置(TA001)/袋式除尘器装置(TA002)收集处理后通过一根 15m 高排气筒 DA001 排放;

(2) 焊接工序产生的颗粒物经吸风罩+覆膜滤筒除尘器(TA003)收集处理后通过一根 15m 高排气筒 DA002 排放;

(3) 打磨工序产生的颗粒物经打磨台+滤筒除尘器(TA004)收集处理后通过一根 15m 高排气筒 DA002 排放;

(4) 酸洗工序产生的 VOCs 经吸风装置+碱液喷淋塔(TA006)收集处理后通过一根 15m 高排气筒 DA003 排放;

(5) 喷塑工序产生的颗粒物经喷粉室+脉冲除尘装置(TA007)收集处理后通过一根 15 米高排气筒 DA004 排放。

(6) 天然气、柴油燃烧工序产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物和固化、烧结、喷油过程中产生的 VOCs 采用吸风装置收集后经碱液喷淋塔+除雾器+二级活性炭吸附装置(TA008)处理后通过一根 15m 高排气筒 DA005 排放。

(7) 预脱脂、脱脂和表调工序产生的水雾经集气装置+碱液喷淋塔+除雾器(TA005)处理后通过一根 15m 高排气筒 DA006 排放。

3、噪声

本项目噪声源主要为激光切割机、手动切管机、冲床、泵类、风机等设备，通过合理布局、减震、厂房隔声等措施降低噪声对外环境的影响。

4、固废

本项目固废为一般固废、危险废物和生活垃圾。生活垃圾由环卫部门集中清运；废槽渣、废活性炭、废包装桶、含油废包装桶、废防锈油、污泥及废压滤网、含油抹布及手套和喷淋塔废液及沉淀物属于危险废物，暂存于危废库中，交由有资质的单位进行处置；边角料、焊渣、收集尘、喷塑收集尘、废包装材料和废布袋及滤筒属于一般固废，分类收集后暂存在一般固废库，出售给物资回收单位。本项目产生的固体废物全部得到有效处置。

企业建设了一般工业固废暂存库（150m²）和危险废物暂存库（55m²）。

5、其他环保措施

本项目以生产车间、手动前处理房为边界分别设置 50m 的卫生防护距离，卫生防护距离范围内无环境敏感保护目标。

已编制突发环境事件应急预案并备案（备案编号：321023-2023-05-M）。

四、验收监测情况

南京爱迪信环境检测技术有限公司于 2023 年 5 月 8 日~9 日、5 月 26 日~27 日对“年产 15 万台智能高端烧烤炉项目”进行了环保验收监测。根据验收监测报告（编号：NJADT2309004701），主要结论为：

（1）废气：

DA001、DA002、DA004 排气筒颗粒物和 DA003、DA005、DA006 非甲烷总烃排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/40410-2021）表 1 的排放限值，DA005 排气筒颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表 1 的排放限值。

厂界无组织监控点的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃浓度最大值满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 单位边界大气污染物排放监控浓度限值；厂区内无组织监控点的非甲烷总烃浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。

（2）废水：

厂区污水总排口中废水各污染因子的日均值排放浓度及 pH 值范围均满足宝应县第二污水处理厂接管标准要求。

(3) 噪声：

厂界昼间噪声等效声级满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类限值。北侧居民点昼间噪声等效声级满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类限值。

五、验收结论

江苏艾格盛金属制品制造有限公司“年产 15 万台智能高端烧烤炉项目”按环评及批复要求落实了环保“三同时”措施，配套建设的污染治理设施运行正常有效，各类污染物能满足达标排放要求，固废均规范处理处置，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）第八条规定的验收不合格情形。

验收组同意江苏艾格盛金属制品制造有限公司“年产 15 万台智能高端烧烤炉项目”通过竣工环保验收。

六、后续要求

1、进一步加强厂区环境管理，强化污染防治设施的运行和维护，确保各类污染物长期稳定达标排放。

2、按照《省生态环境厅关于做好<危险废物贮存污染控制标准>等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》（苏环办〔2023〕154 号）的要求，落实危险废物各项管理措施。

3、进一步健全企业环境风险防控体系，完善并落实相关环境风险防控措施。

七、验收人员信息

验收组人员详细信息见附件。

验收组组长：

朱义信

江苏艾格盛金属制品制造有限公司（盖章）

2023 年 9 月 7 日



江苏艾格盛金属制品制造有限公司年产 15 万台智能高端烧烤炉项目

竣工环境保护验收会议参会人员签到表

2023 年 9 月 7 日

姓 名	工作单位	职务 (职称)	联系电话	备注
梅永	艾格盛	副总	1805565988	
陈永东	艾格盛	主管	13651519852	
王正富	艾格盛	电工	1381786878	
黄明海	扬州大学	主任	18952573099	
王士清	扬州大学	教授	15252783699	
马洪文	扬州市环境科学	主任	15195560599	
丁峰	扬州生态环境	工程师	13773402619	
毕小东	扬州慧明天环保	项目经理	15062891233	
潘自强	南京爱迪信环境		18013881453	