

山西毅诚仁德科技有限公司
新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：山西毅诚仁德科技有限公司

编制单位：山西毅诚仁德科技有限公司

2023 年 11 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：李永理

报 告 编 写 人：李永理

建设单位 _____ (盖章)

编制单位 _____ (盖章)

电话: 15525132177

电话: 15525132177

传真: /

传真: /

邮编: 030900

邮编: 030900

建设单位地址：山西省晋中市祁县贾令镇前营村北中街一巷 2 号

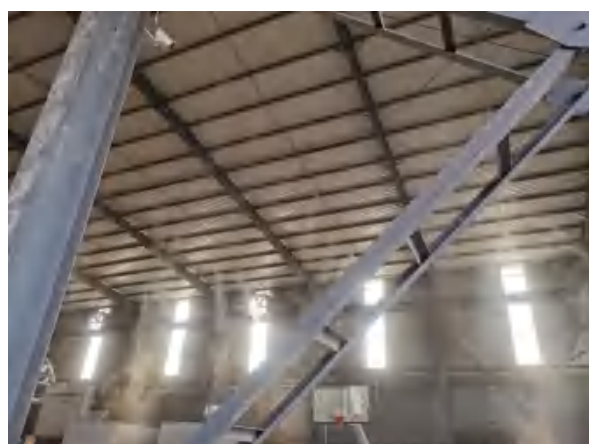
编制单位地址：山西省晋中市祁县贾令镇前营村北中街一巷 2 号



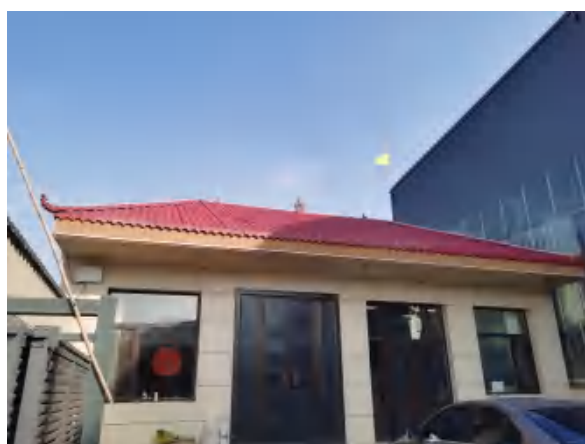
厂区大门



全封闭生产车间



生产车间顶部喷淋设施



办公室



除尘器



危废暂存间

目 录

表一 建设项目基本情况	1
表二 工程主要建设内容	3
表三 主要污染源、污染物处理和排放	19
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	24
表五 验收监测质量保证及质量控制	29
表六 验收监测内容	34
表七 验收监测结果	35
表八 验收监测结论	40
附图 1 地理位置图	42
附图 2 公示截图	43
附件 3 厂区平面布置图	45
附件 1 环评批复	46
附件 2 固定污染源排污登记	51
附件 3 应急预案备案表	52
附件 4 危废处置协议	54
附件 5 总量批复	54
附件 6 监测报告	54
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	62

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目				
建设单位名称	山西毅诚仁德科技有限公司				
建设项目性质	新建（迁建）√ 改建 扩建 技术改造				
建设地点	山西省晋中市祁县贾令镇前营村南侧				
主要产品名称	高纯石英混合料				
设计生产能力	年产 5000 吨高纯石英混合料				
实际生产能力	年产 5000 吨高纯石英混合料				
建设项目环评时间	2022 年 11 月	开工建设时间	2023 年 2 月		
调试时间	2023 年 10 月 27 日-11 月 9 日	验收现场监测时间	2023 年 10 月 28-29 日		
环评报告表审批部门	晋中市生态环境局祁县分局	环评报告表编制单位	山西焜蓝环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	600 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	8.33%
实际总概算	600 万元	环保投资	57 万元	比例	9.5%
验收监测依据	<p>1 法律法规</p> <p>1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日施行；</p> <p>2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，2016 年 9 月 1 日施行；</p> <p>3) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日施行；</p> <p>4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日施行；</p> <p>5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日实施；</p> <p>6) 《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日。</p> <p>2 规章及规范性文件</p> <p>1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日）；</p> <p>2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，环境保护部，2017 年 11 月 20 日）；</p>				

	<p>3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 15 日，生态环境部 2018 年第 9 号公告）；</p> <p>4) 《山西省环境保护厅关于进一步简化环境影响评价工作和竣工验收监测报告程序及内容的通知》（晋环发[2013]86 号，2013 年 11 月 3 日）。</p> <p>3 技术性资料及文件</p> <p>1) 《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目环境影响报告表》，山西焜蓝环保科技有限公司，2022 年 11 月；</p> <p>2) 《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目环境影响报告表的批复》，晋中市生态环境局祁县分局，祁生环函字[2023]1 号，2023 年 1 月 11 日。</p>																						
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、大气污染物排放标准</p> <p>运营期污染物粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物二级排放限值要求。具体数值见表 1-1。</p> <p>表 1-1 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</p> <table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th><th colspan="2">最高允许排放速率 (kg/h)</th><th colspan="2">无组织排放限值</th></tr><tr><th>排气筒高度 (m)</th><th>二级</th><th>监控点</th><th>浓度 (mg/m3)</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>120</td><td>15</td><td>3.5</td><td>周界外浓度最高点</td><td>1.0</td></tr></table> <p>2、噪声排放标准</p> <p>本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，具体标准值见表 1-2。</p> <p>表 1-2 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</p> <table><tr><th>类别</th><th>昼间 dB（A）</th><th>夜间 dB（A）</th></tr><tr><td>2 类</td><td>60</td><td>50</td></tr></table> <p>3、固体废物排放执行标准</p> <p>一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定。</p>	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放限值		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m3)	颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	类别	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）	2 类	60	50
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)			最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放限值																	
		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m3)																		
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0																		
类别	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）																					
2 类	60	50																					

表二 工程主要建设内容

项目概况：

山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目位于山西省晋中市祁县贾令镇前营村南侧，中心坐标：北纬 37°25'23.055"，东经 112°19'38.312"。2022 年 11 月，山西焜蓝环保科技有限公司编制完成了《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目环境影响报告表》。晋中市生态环境局祁县分局于 2023 年 1 月 11 日以祁生环函字[2023]1 号对《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目环境影响报告表》进行了批复。山西毅诚仁德科技有限公司于 2023 年 10 月 24 日进行了排污登记，登记编号为：91140727MA0L2RRG3M001X，有效期为 2023 年 10 月 24 日至 2028 年 10 月 23 日。

本次验收为自主验收，主要为涉气、涉水、噪声、固废环境保护设施。本次验收范围仅为新建两条年产 2500 吨高纯石英混合料生产线项目，验收内容主要为一座 2800 平方米的生产车间，配套破碎、筛分、磨粉、磁选、色选、搅拌等生产设施，以及生活办公辅助设施和环保设施等。

本公司相关技术人员结合现场情况及相关环保手续，编制了《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目竣工环境保护验收监测方案》；2023 年 10 月，本公司委托山西魏立环境检测有限公司对本项目进行了现场监测，在此基础上编制了《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》。

工程建设内容：

环评主要建设内容及完成情况见表 2-1。厂区平面布置见附图 3。

表 2-1 环评要求建设内容及实际建设完成情况一览表

工程类别	项目组成	环评要求建设工程内容	实际建设情况	一致性
主体工程	生产车间	位于厂区中部，建筑面积 2800m ² ，建筑尺寸 70×40×10m，全封闭轻钢结构。生产车间内北侧布设原料区，中部为生产区，南侧为产品区。生产区主要布设颚式破碎机、立式巴马克冲击破、反击破碎机、立式筛分机、雷蒙磨、球磨机、石英色选机、磁选机、干湿两用搅	位于厂区中部，建筑面积 2800m ² ，建筑尺寸 70×40×10m，全封闭轻钢结构。生产车间内东北侧布设原料区、产品区，南侧为生产区。生产区主要布设颚式破碎机、立式巴马克冲击破、反击破碎机、立式筛分机、雷蒙磨、球磨机、石英色选机、磁选机、干湿两用搅拌机	生产车间内东北侧布设原料区、产品区，南侧为生产区。

			拌机等生产设施。		
储运工程	原料区		位于生产车间内北侧区域，占地 200m ² （40×5m）。	位于生产车间内东北侧区域，占地 200m ² （40×5m）。	原料区位于生产车间内东北侧区域
	产品区		位于生产车间内南侧区域，占地 200m ² （40×5m）。	位于生产车间内东北侧区域，占地 200m ² （40×5m）。	产品区位于生产车间内东北侧区域
	中间料仓		每条生产线设中间料仓 2 个（共 4 个），位于生产车间内，储存能力均为 10t。	1#生产线未设置中间料仓，2#生产线设置了 1 个中间料仓，位于生产车间内，储存能力为 0.1t。	1#生产线未设置中间料仓，2#生产线设置了 1 个储存能力为 0.1t 的中间料仓
辅助工程	办公室		位于厂区东北侧，用于办公使用，砖混结构，建筑面积 100m ² 。	位于厂区东北侧，用于办公使用，砖混结构，建筑面积 100m ² 。	与环评一致
	五金库房		位于厂区西北侧，用于存放设备配件，砖混结构，建筑面积 100m ² 。	位于厂区西北侧，用于存放设备配件，砖混结构，建筑面积 100m ² 。	与环评一致
公用工程	供电		由国网祁县供电公司接入供电线路，可满足项目用电需求。	由国网祁县供电公司接入供电线路，可满足项目用电需求。	与环评一致
	供水		本项目供水由罐车拉入厂区，厂区设生活水池，能够满足项目生产生活的要求。	本项目供水由罐车拉入厂区，厂区设生活水池，能够满足项目生产生活的要求。	与环评一致
	供热		生产车间不需采暖，办公室采用空调供暖。	生产车间不需采暖，办公室采用空调供暖。	与环评一致
环保工程	废气	1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、1#中间料仓产生的粉尘	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、1#中间料仓产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。	1#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机产

				生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理。
	1#生产线球磨机、雷蒙磨、色选机、6台搅拌机、包装机、2#中间料仓产生的粉尘	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，雷蒙磨经自带除尘器处理后与 1#生产线球磨机、色选机、6 台搅拌机、包装机、2#中间料仓产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线色选机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。	1#生产线色选机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理。
	2#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、3#中间料仓产生的粉尘	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、3#中间料仓产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、中间料仓、色选机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。	2#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、中间料仓、色选机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理。
	2#生产线球磨机、雷蒙磨、色选机、6 台搅拌机、包装机、4#中间料仓产生的粉尘	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，雷蒙磨经自带除尘器处理后与 2#生产线球磨机、色选机、6 台搅拌机、包装机、4#中间料仓产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线球磨机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。	2#生产线球磨机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理。
废水	生活废水	生活污水进入旱厕，然后定期清掏处理，送给附近	生活污水进入旱厕，定期清掏处理，送给附近村民用作	与环评一致

			村民用作肥料。	肥料。	
		洗车废水	在洗车平台处设置 1 座 3m ³ 的沉淀池，洗车废水循环使用，不外排。	洗车平台处设置了 1 座 3m ³ 的沉淀池，洗车废水循环使用，不外排。	与环评一致
		雨水收集池	在厂区地势最低处设 30m ³ 初期雨水收集池，用于厂区洒水抑尘，可保证初期雨水不外排。	在厂区西北侧设置了一座 30m ³ 初期雨水收集池，用于厂区洒水抑尘，初期雨水不外排。	与环评一致
	固体废物	除尘灰	除尘灰经收集后返回生产线雷蒙磨工段。	除尘灰经收集后返回生产线雷蒙磨工段。	与环评一致
		生活垃圾	设置垃圾箱，定期送环卫部门指定地点处置。	设置垃圾箱，定期送环卫部门指定地点处置。	与环评一致
		磁选铁粉	磁选铁粉收集后外售铁厂。	磁选铁粉收集后外售铁厂。	与环评一致
		色选废渣	色选废渣收集后作为建筑材料配料外售。	色选废渣收集后作为建筑材料配料外售。	与环评一致
		废矿物油、废棉纱、废手套、废油桶	设置 10m ² 危险废物暂存间，于危废暂存间暂存，定期交由资质单位处置。	设置了 10m ² 危险废物暂存间，危险废物暂存于危废暂存间，定期交由山西汇通环保科技有限公司处置。	与环评一致
	噪声	生产设备	选用低噪声设备、设备基础减震、建筑隔声。	选用低噪声设备、设备基础减震、建筑隔声。	与环评一致
		运输噪声	禁止鸣笛、限制车速，禁止夜间行驶。	禁止鸣笛、限制车速，禁止夜间行驶。	与环评一致
		生态	厂区硬化。	厂区地面已硬化。	与环评一致

本项目主要设备见表 2-2、表 2-3。

表 2-2 本项目 1#生产线主要设备一览表

序号	设备名称	环评要求规格及型号	实际规格及型号	环评要求数量	实际设备数量
1	鄂式破碎机	500*700，10~40t/h	500*700，10~40t/h	1 台	1 台
2	鄂式破碎机	250*400，5~16t/h	250*400，5~16t/h	1 台	1 台
3	立式巴马克冲击破	550，8~20t/h	550，8~20t/h	1 台	1 台
4	立式筛分机	/	/	1 台	1 台
5	干湿两用搅拌机	100kg·次	100kg·次	6 台	6 台
6	雷蒙磨	5R，8~10t/h	5R，8~10t/h	1 台	1 台
7	球磨机	2500*5500，2~7.5t/h	2500*5500，2~7.5t/h	1 台	1 台
8	复式石英色选机	/	/	1 台	1 台
9	磁选机	/	/	1 台	1 台

10	包装机	/	/	1 台	1 台
----	-----	---	---	-----	-----

表 2-3 本项目 2#生产线主要设备一览表

序号	设备名称	环评要求规格及型号	实际规格及型号	环评要求数量	实际设备数量
1	鄂式破碎机	500*700, 10~40t/h	250*1200, 15~56t/h	1 台	1 台
2	鄂式破碎机	250*400, 5~16t/h		1 台	
3	反击破碎机	600, 10~30t/h	600, 10~30t/h	1 台	1 台
4	立式筛分机	/	/	1 台	1 台
5	干湿两用搅拌机	100kg·次	100kg·次	6 台	6 台
6	雷蒙磨	5R, 8~10t/h	5R, 8~10t/h	1 台	1 台
7	球磨机	2500*5500, 2~7.5t/h	2500*5500, 2~7.5t/h	1 台	1 台
8	单链石英色选机	/	/	1 台	1 台
9	磁选机	/	/	1 台	1 台
10	包装机	/	/	1 台	1 台

项目变动情况

根据生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号）对重大变动的说明，“建设项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施中的一项或者一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重的）”，界定为重大变动。

对照环评及环评批复，本项目有以下变动：

①本项目 2#生产线环评生产工艺流程为高纯石英块料通过铲车送至 500*700 颚式破碎机进料口，由 500*700 颚式破碎机进行粗破，粗破后物料粒径为 200~300mm，粗破后的物料通过密闭管道重力落差转运至 250*400 颚式破碎机中进行细破，细破后物料粒径为 50~100mm；实际生产工艺流程为高纯石英块料通过铲车送至 250*1200 颚式破碎机进料口，由 250*1200 颚式破碎机进行破碎，破碎后物料粒径为 50~100mm。现选用 250*1200 颚式破碎机替代 500*700 颚式破碎机和 250*400 颚式破碎机对原料进行破碎，250*1200 颚式破碎机的生产能力为 15-56t/h，环评要求 500*700 颚式破碎机的生产能力为 10-40t/h，250*400 颚式破碎机的生产能

力为 5-16t/h；替代后产能未发生变化，不属于重大变动。

②本项目 1#生产线和 2#生产线环评破碎筛分磨粉生产工艺流程均为 40%细破后的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至球磨机进料口，进行粉碎研磨，然后经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至雷蒙磨进行二次粉碎研磨；实际破碎筛分磨粉生产工艺流程均为 40%细破后的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至雷蒙磨进料口，进行粉碎研磨，然后经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至球磨机进行二次粉碎研磨。现 40%细破后的物料先经雷蒙磨进行粉碎研磨，然后再经球磨机进行二次粉碎研磨，这一变动不会新增污染物排放种类及排放量，不属于重大变动。

③本项目 1#生产线环评破碎筛分磨粉生产工艺为经破碎筛分和磨粉后的物料分别通过各自密闭管道转运至 1#中间料仓、2#中间料仓储存，再由中间料仓转运至磁选机进行磁选工序；2#生产线环评破碎筛分磨粉生产工艺为经破碎筛分和磨粉后的物料分别通过各自密闭管道转运至 3#中间料仓、4#中间料仓储存，再由中间料仓转运至磁选机进行磁选工序。实际 1#生产线破碎筛分磨粉生产工艺为经破碎筛分和磨粉后的物料直接通过各自密闭管道转运至磁选机进行磁选工序；2#生产线破碎筛分磨粉生产工艺为经破碎筛分和磨粉后的物料分别通过各自密闭管道转运至同一中间料仓储存，再由中间料仓转运至磁选机进行磁选工序。这一变动不会新增污染物排放种类及排放量，不属于重大变动。

④本项目 1#生产线环评要求有组织废气治理措施为：生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、1#中间料仓产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放；雷蒙磨经自带除尘器处理后与球磨机、色选机、6 台搅拌机、包装机、2#中间料仓产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。实际治理措施为：生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放；色选机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除

尘器中处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。这一变动不会新增污染物排放种类及排放量，不属于重大变动。

⑤本项目 2#生产线环评要求有组织废气治理措施为：生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、3#中间料仓产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放；雷蒙磨经自带除尘器处理后与球磨机、色选机、6 台搅拌机、包装机、4#中间料仓产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。实际治理措施为：生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、中间料仓、色选机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放；球磨机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。这一变动不会新增污染物排放种类及排放量，不属于重大变动。

综上所述，本建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均无发生重大变动。

项目建设严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目环保投资一览表见表 2-4。

表 2-4 项目环保投资一览表

项目	内容	实际采取的环保措施	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)
废气治理	1#生产线 500*700 型鄂式 破碎机、 250*400 型鄂式 破碎机、550 型 立式巴马克冲击 破、立式筛分 机、球磨机、雷 蒙磨产生的粉尘 (DA001)	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放。	/	35
	1#生产线复式色 选机、6 台搅拌 机、包装机产生 的粉尘	1#生产线色选机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放。		

	(DA002)			
	2#生产线 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、球磨机、雷蒙磨、中间料仓产生的粉尘 (DA003)	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、中间料仓、色选机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放。		
	2#生产线单链色选机、6 台搅拌机、包装机产生的粉尘 (DA004)	2#生产线球磨机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放。		
	物料输送产生的粉尘	均采用全封闭提升机接密闭管道输送，物料输送为全封闭形式。	/	5
	运输车辆产生的扬尘	降低车速；采用厢车运输，满足国六标准或新能源；厂区路面及车间采用水泥硬化，干燥天气洒水抑尘，减小粉尘产生。	/	2
废水治理	生活污水	生活污水进入旱厕，然后定期清掏处理，送给附近村民用作肥料。	/	0.2
	洗车废水	本项目车辆冲洗废水经沉淀后重复使用，不外排。	/	3
	初期雨水	初期雨水经沉淀后用于厂区洒水抑尘。	/	2
固废治理	生活垃圾	厂内设收集箱，生活垃圾集中收集后送至当地环卫部门指定地点处置；	/	0.5
	除尘灰	除尘器收集的粉尘返回生产线雷蒙磨工段	/	/
	磁选铁粉	磁选铁粉收集后外售铁厂	/	/
	色选废渣	色选废渣经收集后作为建筑材料配料外售	/	/
	废矿物油、废棉纱、废手套、废油桶	设置 10m ² 危险废物暂存间，危险废物暂存于危废暂存间，定期交由山西汇通环保科技有限公司处置。	/	5
噪声治理	主要生产设备	室内操作、基础减振、隔声、定期维护	/	4
生态	厂区绿化	厂区已硬化，绿化。	/	0.3
合计			50	57

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

本项目原辅料消耗量见表 2-5。

表 2-5 原辅料消耗表

名称	规格	消耗量	单位	来源
高纯石英块料	散装，粒径尺寸 40-60 cm	4800	t/a	外购
硼酸	袋装	10	t/a	外购
宝珠粉	袋装，粒径尺寸 200 目	40	t/a	外购
焦宝石料	袋装，粒径尺寸 0-1mm	53	t/a	外购
莫来石料	袋装，粒径尺寸 0-1mm	60	t/a	外购
煅烧矾土熟料	袋装，粒径尺寸 0-1mm	20	t/a	外购
刚玉粉	袋装，粒径尺寸 200 目	50	t/a	外购

2、水平衡

①给水

(1) 给水

本项目供水由罐车拉入厂区，能够满足项目生产生活的要求。

(2) 用水量

项目用水主要为日常生活用水、车辆冲洗用水、道路浇洒用水、生产车间喷雾抑尘。

1) 生活用水

本项目厂区不设食宿，生活用水主要为员工日常盥洗用水。参考《山西省用水定额》（DB14/T1049.4-2021），员工日常生活用水按照 70L/人·d，员工 20 人计，则本项目生活用水量总计约为 1.4m³/d。

2) 车辆冲洗用水

车辆出厂时需要对运输车辆进行冲洗，车辆吨位 30t，本项目年运输物料 10066t，运输车约 2 辆/天，根据对同类型企业的类比调查，车辆冲洗水量约为 200L/辆·次，1 次冲洗时间为 3min，则车辆冲洗水为 0.4m³/d。

3) 厂区地面浇洒用水

本项目厂区为水泥路面，参考《山西省用水定额》（DB14/T1049.3-2021），道路洒水用水指标按 2.0L/（m²·d）计，地面洒水面积约 500m²，则道路洒水用水量为 1m³/d。冬季不洒水。

4) 生产车间喷雾抑尘

根据企业提供，生产车间喷雾抑尘用水指标按 48L/（100m²·次）计，每天洒水 1 次，本项目生产车间面积 2800m²，则每天用水量为 1.344m³/d（403.2m³/a）。

②排水

本项目排水采用雨污分流制，产生的废水主要为：

(1) 生活污水

生活污水产生量为用水量的 80%，为 $1.12\text{m}^3/\text{d}$ ，生活污水进入旱厕，然后定期清掏处理，送给附近村民用作肥料。

(2) 车辆冲洗废水

洗车废水按用水量的 90% 计算，则洗车废水量约为 $0.36\text{m}^3/\text{d}$ ，经收集沉淀后可以重复使用，不外排。

本项目各用水单元用水量统计见表 2-6，水平衡图见下图。

表 2-6 项目主要用水单元用水量统计表

用水单元	用水指标	用水量 (m^3/d)	消耗量 (m^3/d)	排水量 (m^3/d)	备注
生活用水	70L/人·天	1.4	0.28	1.12	20 人
车辆冲洗用水	200L/辆·次，2 辆/d	0.4	0.04	0.36	补充新鲜水量为 $0.04\text{m}^3/\text{d}$
厂区地面洒水	2.0L/ ($\text{m}^2 \cdot \text{d}$)	1	1	0	500m^2
生产车间喷雾抑尘	48L/ ($100\text{m}^2 \cdot \text{次}$) 计， 2800m^2	1.344	1.344	0	1 次/日
合计		4.144	2.664	1.48	/



图 2-1 项目非采暖期水平衡图（单位： m^3/d ）

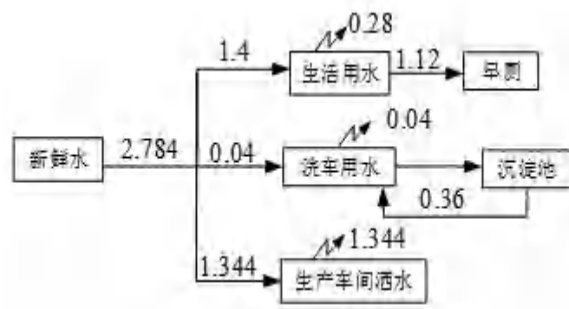


图 2-2 项目采暖期水平衡图（单位：m³/d）

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

（1）1#生产线工艺流程

原料采用汽车运输至厂区生产车间原料区，经一次破碎、二次破碎、三次破碎筛分磨粉、磁选、色选、搅拌、包装等工艺后成为产品。各工序工艺流程简述如下：

1) 原料入场

本项目原料由汽车运输至厂内全封闭生产车间原料区进行存储，该过程产污环节主要为运输车辆扬尘及运输噪声。

2) 一次破碎二次破碎

高纯石英块料通过铲车送至 500*700 颚式破碎机进料口，由 500*700 颚式破碎机进行粗破，粗破后物料粒径为 200~300mm，粗破后的物料通过密闭管道重力落差转运至 250*400 颚式破碎机中进行细破，细破后物料粒径为 50~100mm。

3) 三次破碎筛分磨粉

60%细破后的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至 550 型立式巴马克冲击破进料口，破碎后经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至立式筛分机进料口进行筛分，粒径>3mm 的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至 550 型立式巴马克冲击破中再次破碎，粒径≤3mm 的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至磁选机进料口。

40%细破后的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至雷蒙磨进料口，进行粉碎研磨，然后经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至球磨机进行二次粉碎研磨，研磨后物料粒径为 200 目，然后经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至磁选机进料口。

该过程产污环节主要为破碎筛分磨粉过程中产生的粉尘以及设备运行噪声。

4) 磁选

物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至磁选机进料口，物料经强电磁选机去铁，物料中有磁性的矿粒，立即被强磁场吸附在磁辊上，而没有磁性物料在磁辊转到前端方位时被抛出掉在隔矿板的前面，物料中含有的磁性物质继续被磁辊带到脱磁区时自动掉入集料斗收集。磁选后物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至复式石英色选机。

5) 色选

色选原理：被选物料从顶部的料斗进入机器，通过振动器装置的振动，被选物料沿通道传送，进入分选室的观察区，并从传感器和背景板之间穿过。在光源的作用下，根据光的强弱及颜色变化，使系统产生输出信号驱动电磁阀工作吹出异色颗粒至废料斗，而好的被选物料继续下落至成品料斗，从而达到选别的目的。色选后物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至搅拌机。

6) 搅拌

根据产品需求将粒径 $\leq 3\text{mm}$ 的高纯石英砂、200目的高纯石英粉与硼酸、宝珠粉、焦宝石料、莫来石料、煅烧矾土熟料、刚玉粉干混搅拌。搅拌混合后的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至包装机。

7) 包装

搅拌后的物料进入包装机打包（吨包），运至成品区堆存。

（2）2#生产线工艺流程

原料采用汽车运输至厂区生产车间原料区，经一次破碎、二次破碎筛分磨粉、磁选、色选、搅拌、包装等工艺后成为产品。各工序工艺流程简述如下：

1) 原料入场

本项目原料由汽车运输至厂内全封闭生产车间原料区进行存储，该过程产污环节主要为运输车辆扬尘及运输噪声。

2) 一次破碎

高纯石英块料通过铲车送至 250*1200 颚式破碎机进料口，由 250*1200 颚式破碎机进行破碎，破碎后物料粒径为 50~100mm。

3) 二次破碎筛分磨粉

60%破碎后的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至 600 型反击破碎机进料口，破碎后经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至立式筛分机进料口进行筛分，粒径 $> 8\text{mm}$ 的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至 600 型反击破碎机中再次破碎，粒径 $\leq 8\text{mm}$ 的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至中间料仓。

40%破碎后的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至雷蒙磨进料口，进行粉碎研磨，然后经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至球磨机进行二次粉碎

研磨，研磨后物料粒径为 200 目，然后经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至中间料仓。

该过程产污环节主要为破碎筛分磨粉过程中产生的粉尘以及设备运行噪声。

4) 磁选

中间料仓里的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至磁选机进料口，物料经强电磁选机去铁，物料中有磁性的矿粒，立即被强磁场吸附在磁辊上，而没有磁性物料在磁辊转到前端方位时被抛出掉在隔矿板的前面，物料中含有的磁性物质继续被磁辊带到脱磁区时自动掉入集料斗收集。磁选后物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至单链石英色选机。

5) 色选

色选原理：被选物料从顶部的料斗进入机器，通过振动器装置的振动，被选物料沿通道传送，进入分选室的观察区，并从传感器和背景板之间穿过。在光源的作用下，根据光的强弱及颜色变化，使系统产生输出信号驱动电磁阀工作吹出异色颗粒至废料斗，而好的被选物料继续下落至成品料斗，从而达到选别的目的。色选后物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至搅拌机。

6) 搅拌

根据产品需求将粒径 $\leq 8\text{mm}$ 的高纯石英砂、200 目的高纯石英粉与硼酸、宝珠粉、焦宝石料、莫来石料、煅烧矾土熟料、刚玉粉干混搅拌。搅拌混合后的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至包装机。

7) 包装

搅拌后的物料进入包装机打包（吨包），运至成品区堆存。

生产工艺及产污环节示意图见下图。

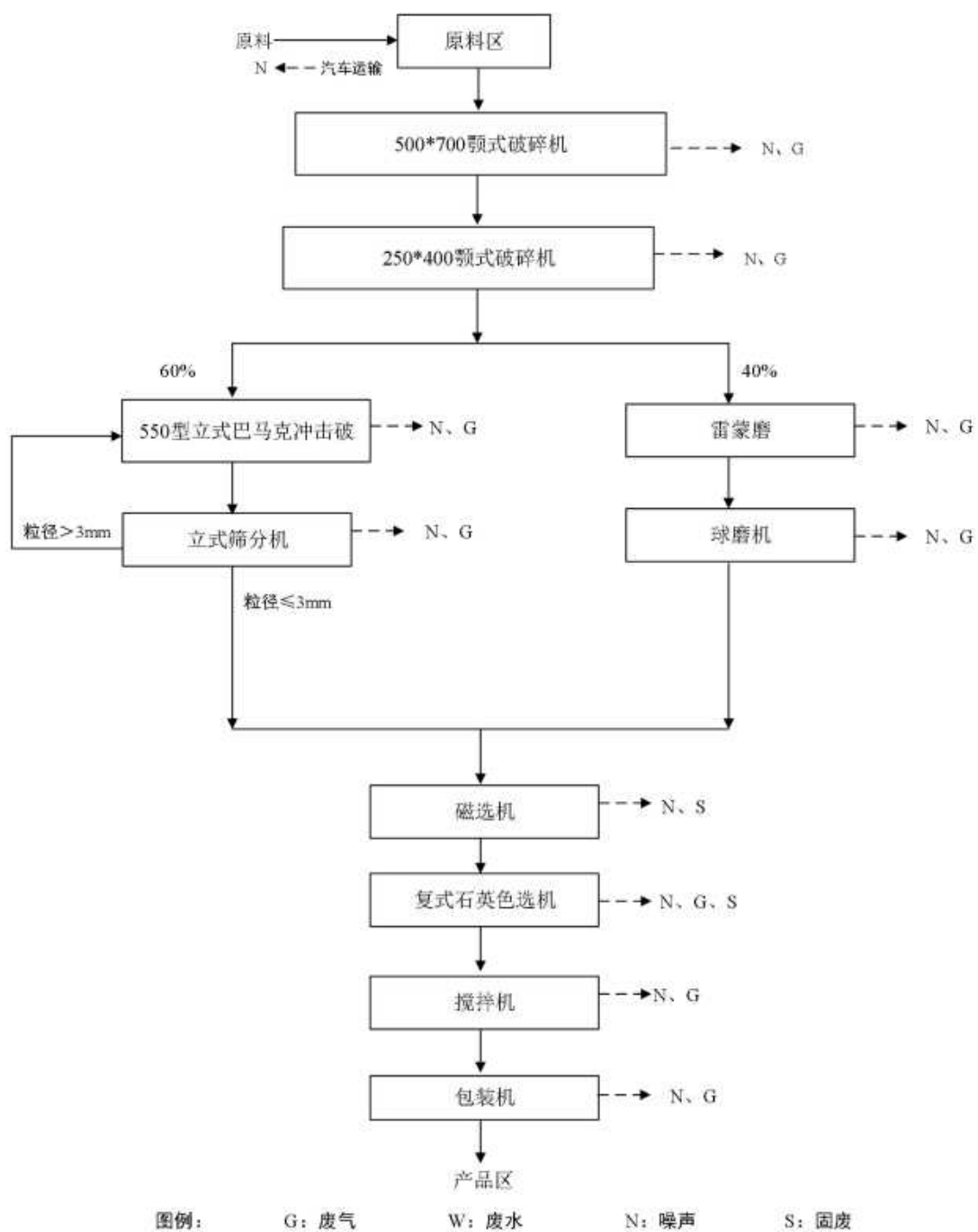


图 2-3 1#生产线工艺流程及产污环节示意图

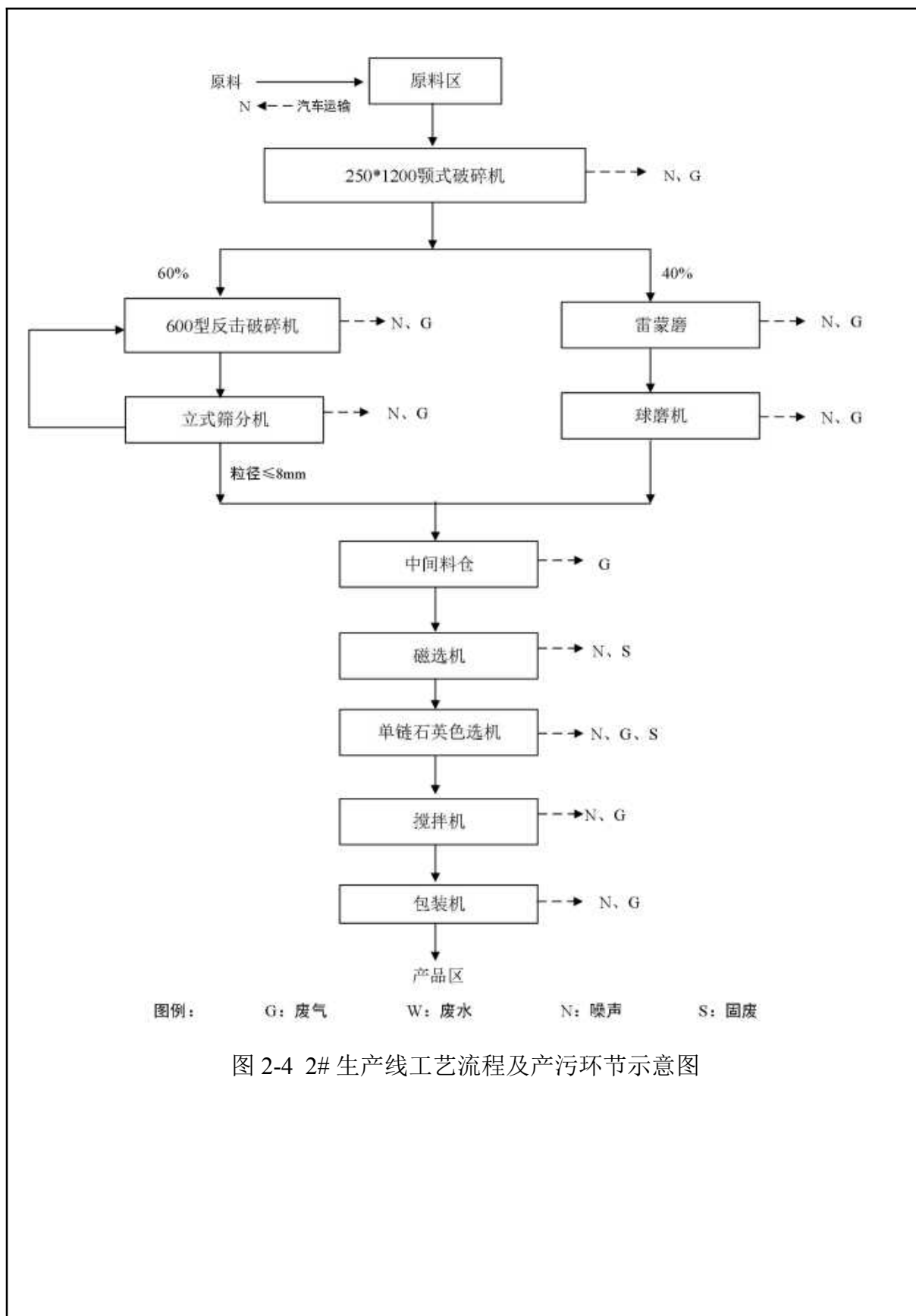


图 2-4 2# 生产线工艺流程及产污环节示意图

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、主要污染物产生工序

1) 大气污染物

1#生产线

- ①500*700 型鄂式破碎机产生的粉尘 G1；
- ②250*400 型鄂式破碎机产生的粉尘 G2；
- ③550 型立式巴马克冲击破产生的粉尘 G3；
- ④立式筛分机产生的粉尘 G4；
- ⑤球磨机产生的粉尘 G5；
- ⑥雷蒙磨产生的粉尘 G6；
- ⑦色选机产生的粉尘 G7；
- ⑧搅拌机产生的粉尘 G8；
- ⑨包装机产生的粉尘 G9；

2#生产线

- ①250*1200 型鄂式破碎机产生的粉尘 G10；
- ②600 型反击破碎机产生的粉尘 G11；
- ③立式筛分机产生的粉尘 G12；
- ④中间料仓产生的粉尘 G13；
- ⑤球磨机产生的粉尘 G14；
- ⑥雷蒙磨产生的粉尘 G15；
- ⑦色选机产生的粉尘 G16；
- ⑧搅拌机产生的粉尘 G17；
- ⑨包装机产生的粉尘 G18；

1#生产线 2#生产线共有

- ①物料输送粉尘 G19；
- ②运输车辆扬尘 G20。

2) 废水

①职工人员生活污水 W1；

②洗车平台产生的废水 W2；

③初期雨水 W3。

3) 固体废物

①布袋除尘器收集的除尘灰 S1；

②职工生活垃圾 S2；

③磁选铁粉 S3；

④色选废渣 S4；

⑤备维修产生的废矿物油、废棉纱、废手套、废油桶 S5。

4) 噪声

主要为设备运行噪声及车辆运输噪声等。

2、环境保护措施

(1) 废气的产生及治理措施

①生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放；色选机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。

②生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、中间料仓、色选机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放；球磨机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。

③物料输送均采用全封闭提升机接密闭管道输送。

④运输车辆降低车速；采用厢车运输，满足国六标准或新能源；厂区路面及车间采用水泥硬化，干燥天气洒水抑尘，减小粉尘产生。

(2) 废水排放及治理措施

①生活污水进入旱厕，然后定期清掏处理，送给附近村民用作肥料。

②本项目车辆冲洗废水经一座容积为 3m^3 的循环水池沉淀稀释处理后重复使用，不外排；循环水池四周及底部均已硬化，四周设置集水槽。

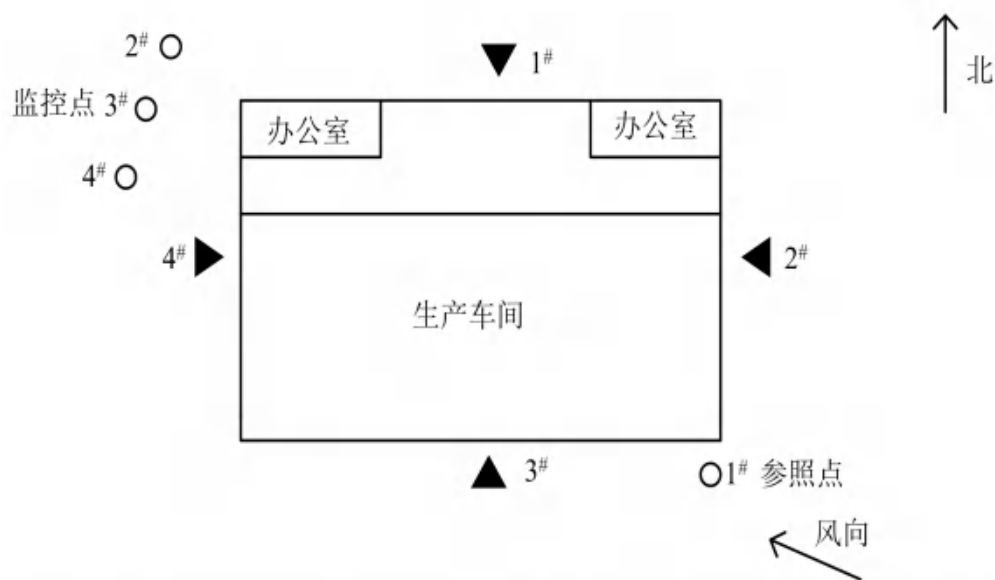
③在厂区西北侧设置了一座 30m^3 初期雨水收集池，用于厂区洒水抑尘，初期雨水不外排。

(3) 噪声

已选用低噪声设备，采取隔声减振措施；高产噪设备设有独立减振底座；限制汽车鸣笛。

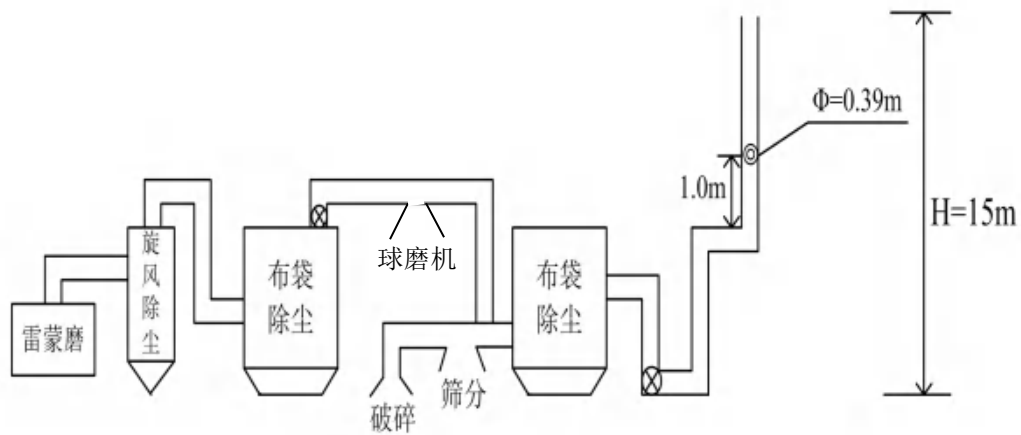
(4) 固体废物的产生及治理措施

除尘器收集的粉尘返回生产线雷蒙磨工段；厂内设收集箱，生活垃圾集中收集后送至当地环卫部门指定地点处置；磁选铁粉收集后外售铁厂；色选废渣经收集后作为建筑材料配料外售；厂区设置了一座 10m^2 危险废物暂存间，废矿物油、废油桶废棉纱、废手套暂存于危废暂存间，定期交由山西汇通环保科技有限公司处置。



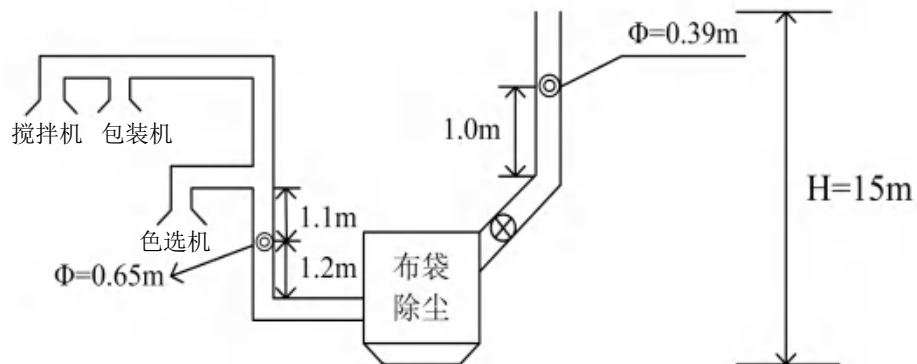
“▲”代表噪声监测点位；“○”代表无组织废气监测点位

图 3-1 厂界无组织废气及噪声监测点位示意图



“◎”为有组织废气监测点位

图 3-2 1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机、雷蒙磨排气筒（DA001）废气监测点位示意图



“◎”为有组织废气监测点位

图 3-3 1#生产线复式色选机、6 台搅拌机、包装机排气筒（DA002）废气监测点位示意图

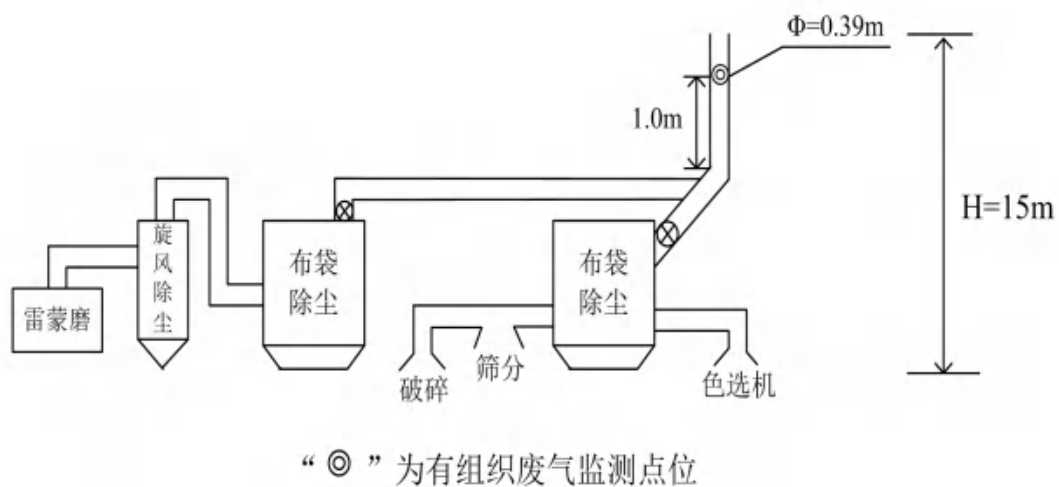


图 3-4 2#生产线 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、单链色选机、雷蒙磨、中间料仓排气筒（DA003）废气监测点位示意图

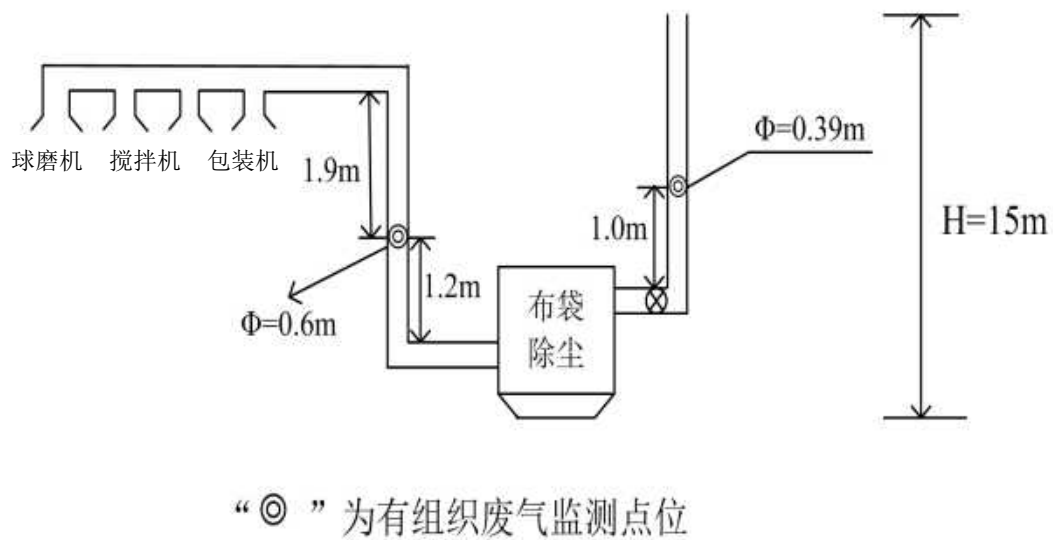


图 3-5 2#生产线球磨机、6 台搅拌机、包装机排气筒（DA004）废气监测点位示意图

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环评主要结论与建议

环评报告中主要结论与建议见表 4-1。

表 4-1 环评报告中主要结论与建议一览表

要素	排放源	污染物名称	环评要求污染防治措施	实际建设污染防治措施
大气污染物	1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、1#中间料仓产生的粉尘 (DA001)	颗粒物	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、1#中间料仓产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放 (DA001)。
	1#生产线球磨机、雷蒙磨、色选机、6 台搅拌机、包装机、2#中间料仓产生的粉尘 (DA002)	颗粒物	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，雷蒙磨经自带除尘器处理后与 1#生产线球磨机、色选机、6 台搅拌机、包装机、2#中间料仓产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线色选机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放 (DA002)。
	2#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、3#中间料仓产生的粉尘 (DA003)	颗粒物	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、3#中间料仓产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、中间料仓、色选机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放 (DA003)。
	2#生产线球磨机、雷蒙磨、色选机、6 台搅拌机、包装机、4#中间料仓产生的	颗粒物	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，雷蒙磨经自带除尘器处理后与 2#生产线球磨机、色选机、6 台搅拌机、包装机、4#中间料仓产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线球磨机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一根 15m 高排

	粉尘 (DA004)		理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	气筒排放 (DA004)。
	物料输送产生的粉尘	颗粒物	均采用全封闭提升机接密闭管道输送, 物料输送为全封闭形式。	均采用全封闭提升机接密闭管道输送, 物料输送为全封闭形式。
	运输车辆产生的扬尘	颗粒物	降低车速; 采用厢车运输, 满足国六标准或新能源; 厂区路面及车间采用水泥硬化, 干燥天气洒水抑尘, 减小粉尘产生。	运输车辆降低车速; 采用厢车运输, 满足国六标准或新能源; 厂区路面及车间已硬化, 定期洒水抑尘, 减小粉尘产生。
水污染物	生活污水 W1	COD、BOD5、氨氮等	生活污水进入旱厕, 然后定期清掏处理, 送给附近村民用作肥料。	生活污水进入旱厕, 然后定期清掏处理, 送给附近村民用作肥料。
	洗车废水 W2	SS 等	本项目车辆冲洗废水经沉淀后重复使用, 不外排。	本项目车辆冲洗废水经沉淀后重复使用, 不外排。
	初期雨水 W3	SS 等	初期雨水经沉淀后用于厂区洒水抑尘。	初期雨水经沉淀后用于厂区洒水抑尘。
噪声	生产设备	噪声	室内操作、基础减振、隔声、定期维护	生产设备均置于室内、基础减振、隔声、定期维护
固体废物	除尘器收集的粉尘返回生产线雷蒙磨工段; 厂内设收集箱, 生活垃圾集中收集后送至当地环卫部门指定地点处置; 磁选铁粉收集后外售铁厂; 色选废渣经收集后作为建筑材料配料外售; 废矿物油、废棉纱、废手套、废油桶暂存于危废间, 定期送有资质单位处理。			除尘器收集的粉尘返回生产线雷蒙磨工段; 厂内设收集箱, 生活垃圾集中收集后送至当地环卫部门指定地点处置; 磁选铁粉收集后外售铁厂; 色选废渣经收集后作为建筑材料配料外售; 废矿物油、废棉纱、废手套、废油桶暂存于危废间, 定期交由山西汇通环保科技有限公司处置。
土壤及地下水污染防治措施	采取分区防渗。项目危险废物暂存间设置为重点防渗区: 采用“环氧树脂防渗+抗渗混凝土防渗”确保其防渗效果不低于“等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$ ”的要求。底部设置托盘; 项目洗车平台、雨水池、生产车间设置为一般防渗区: 采用“抗渗混凝土防渗”确保其防渗效果不低于“等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$ ”的要求; 项目其他区域: 采用一般混凝土地面硬化。			采取了分区防渗措施。项目危险废物暂存间为重点防渗区: 采用“环氧树脂防渗+抗渗混凝土防渗”可满足防渗效果不低于“等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$ ”的要求。底部设置托盘; 项目洗车平台、雨水池、生产车间为一般防渗区: 采用“抗渗混凝土防渗”可满足防渗效果不低于“等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$ ”的要求; 项目其他区域: 采用一般混凝土地面硬化。
生态保护措施	在厂区四周种植适应性好、净化空气好的乔、灌木, 有利于保护生态环境。			厂区四周已绿化
环境风险防范	项目产生的废矿物油, 应设置单独的区域进行储存, 严格控制废矿物油存储量; 废矿物油储存区四周设置围挡, 做到防风、防雨、防渗。			设置了一座 $10m^2$ 的危废暂存间对废矿物油进行暂存, 并严格控制废矿物油

措施		的存储量；危废间四周均设置了围挡，底部采用“环氧树脂防渗+抗渗混凝土防渗”，可满足防风、防雨、防渗的要求。
其他环境管理要求	企业内部要建立环保管理机构和机制，专人负责，进行日常监督和检查，并针对全厂的污染环节制定环境监测计划，委托有资质的单位定期进行环境监测。	企业内部已建立环保管理机构——环保科，并设有环保专职人员负责环保管理工作，并制定有全厂的污染环节环境监测计划，定期委托有资质的单位进行环境监测。

2、环评批复要求

2023年1月11日，晋中市生态环境局祁县分局以祁生环函字[2023]1号文对《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产5000吨高纯石英原料生产线项目环境影响报告表》进行了批复，环境影响评价报告表审批部门审批决定及相关措施落实情况见表4-2。

表 4-2 环境影响报告表批复要求及落实情况

序号	环评批复要求	环评批复落实情况	完成情况
1	<p>1、落实施工期污染防治措施，严格执行环评提出的各项措施，规范施工行为，加强环境管理，严格落实“六个百分百”管控措施，并选用符合环保要求的作业机械，确保尾气达标排放；施工废水和生活废水收集沉淀后用于洒水抑尘；建筑垃圾和生活垃圾分类堆放苫盖，及时清运至政府指定地点处置，不得长期堆存、随意倾倒和沿途漏洒；合理安排作业时间和作业地点，采取有效降噪措施，降低噪声对周边环境的影响，建筑施工场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中相应要求。</p> <p>2、落实运营期大气污染防治措施。本项目办公区冬季采用电供暖，不得建设燃煤设施。厂区道路硬化，生产设备置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，物料输送采用全封闭方式。1#生产线中破碎、筛分、1#中间料仓工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排放；球磨、色选、搅拌、包装、2#中间料仓工序产生的废气与经自带除尘器处理</p>	<p>1、本项目已严格落实《报告表》中施工期的废气、废水、噪声和固体废物等污染防治措施，施工工地已严格做到“六个百分百”。</p> <p>2、已落实运营期大气污染防治措施。本项目办公区冬季采用电供暖，不建设燃煤设施。厂区道路已硬化，生产设备均置于全封闭生产车间内，顶部布设喷雾抑尘设施，物料输送采用全封闭方式。1#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与500*700型鄂式破碎机、250*400型鄂式破碎机、550型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根15m高排气筒达标排放；色选机、6台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一根15m高排气筒达标排放。2#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与250*1200型鄂式破碎机、600型反击破碎机、立式筛分机、中间料仓、色选机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根15m高排气筒达标排放；球磨机、6台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一根15m高排气筒达</p>	已落实

	<p>的雷蒙磨工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排放。2#生产线中破碎、筛分、3#中间料仓工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排放；球磨、色选、搅拌、包装、4#中间料仓工序产生的废气与经自带除尘器处理的雷蒙磨工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排放，要加强无组织排放管理，颗粒物排放须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）周界浓度限值要求。</p> <p>3、落实运营期水污染防治工作。建设洗车平台，车辆冲洗废水经沉淀后循环使用，不外排；按《报告表》要求建设初期雨水池，初期雨水经沉淀后用于厂区洒水抑尘，不外排；生活污水排入旱厕，定期清掏，不外排。</p> <p>4、落实运营期噪声污染防治工作，厂区设计时合理布局，选用低噪声设备，采取基础减振、厂房吸声、安装消声设施、采用软性连接等降噪措施，严格控制生产过程产生的噪声对周围环境的影响，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准值。</p> <p>5、落实运营期固体废物污染防治工作。固体废物按照国家有关规定和环境保护标准要求进行收集、贮存、利用、处置，不得擅自倾倒、堆放。运营过程中产生的除尘灰经布袋除尘器收集后返回生产线雷蒙磨工段；磁选铁粉经收集后外售；色选废渣经收集后作为建筑材料配料外售；生活垃圾要堆放于厂区垃圾桶内并及时清运至政府指定地点，不得随意倾倒。本项目机修过程中产生的废机油、废棉纱、废手套、废油桶等危险废物在危废暂存间分类暂存，并设置危废标识牌，按规定建立危废转移台账，委托有资质单位处理处置。</p>	<p>标排放。无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）周界浓度限值要求。</p> <p>3、已落实运营期水污染防治工作。①生活污水进入旱厕，然后定期清掏处理，送给附近村民用作肥料；②车辆冲洗废水经一座容积为3m³的循环水池沉淀稀释处理后重复使用，不外排；③在厂区西北侧设置了一座30m³初期雨水收集池，用于厂区洒水抑尘，初期雨水不外排。</p> <p>4、已落实运营期噪声污染防治工作，选用低噪声设备，采取隔声减振措施，高噪声设备设有独立减振底座，限制汽车鸣笛等降噪措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准值。</p> <p>5、已落实运营期固体废物污染防治工作。运营期除尘器收集的粉尘返回生产线雷蒙磨工段；厂内设收集箱，生活垃圾集中收集后送至当地环卫部门指定地点处置；磁选铁粉收集后外售铁厂；色选废渣经收集后作为建筑材料配料外售；厂区设置了一座10m²危险废物暂存间，废矿物油、废油桶、废棉纱、废手套暂存于危废暂存间，定期交由山西汇通环保科技有限公司处置。</p>	
2	<p>落实地下水和土壤污染防治工作。按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则进行地下水及土壤的污染防治。严格落实分</p>	<p>已落实地下水和土壤污染防治工作。采取了分区防渗措施。项目危险废物暂存间为重点防渗区：采用“环氧树脂防渗+抗渗混凝土防渗”可满足防渗效果不低于“等效黏</p>	已落实

	区防渗措施，加强防渗设施的日常维护，对出现破损的防渗设施应及时修复和加固，确保防渗设施牢固安全，防止污染地下水和土壤。	土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ”的要求。底部设置托盘；项目洗车平台、雨水池、生产车间为一般防渗区：采用“抗渗混凝土防渗”可满足防渗效果不低于“等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ”的要求；项目其他区域：采用一般混凝土地面硬化。	
3	加强环境管理和风险防范。落实企业生态环境保护主体责任，建立内部生态环境管理机构 and 制度，明确人员和生态环境保护职责，规范进行环境管理台账记录和排污口设置、制定污染源监测计划，定期开展环境监测工作。建立有效的环境风险防范与应急管理体系并不断完善，制定突发环境事件应急预案，确保危险废物泄露时的安全收集，加强对员工安全教育和事故演练，严防各类突发环境风险事件发生。	已强化环境管理和风险防范措施，企业内部已建立环保管理机构——环保科，并设有环保专职人员负责环保管理工作，制定有全厂的污染环节环境监测计划，定期委托有资质的单位开展环境监测工作；企业已于 2023 年 8 月 16 日签署发布了突发环境事件应急预案，并于 2023 年 8 月 25 日在晋中市生态环境局完成备案，企业定期组织员工开展安全教育培训和事故演练。	已落实
4	项目污染物排放须满足晋中市生态环境局祁县分局核定的颗粒物 2.26 吨/年的总量控制要求。	本次验收总量达标，经计算核定 100%工况下，粉尘年排放量为 0.957t/a，满足晋中市生态环境局祁县分局祁生环核函字 [2022]30 号《关于山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目污染物排放总量控制指标的核定意见》中工业粉尘控制指标 2.26t/a 的要求。	已落实

表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

为确保本次监测数据准确、可靠，代表性强，依据环保部《环境监测质量管理规定》(环发[2006]114 号)、《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011)的有关规定，结合本次验收监测工作内容，检测单位在监测人员、现场采样、监测分析及数据处理等方面制定了严格的质量控制措施，样品接收与分析时间均在样品保存期内，确保监测数据的准确可靠，并按照要求对监测数据进行了“三校、三审”。

1、监测方法

监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	监测项目	采样方法	分析方法	检出限
有组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T16157-1996（及其修改单）	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）	1.0mg/m³
无组织废气	颗粒物	《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ1263-2022）	0.168mg/m³（采样 1h）
噪声	Leq	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	35dB

2、监测主要仪器

监测主要仪器见表 5-2。

表 5-2 监测使用仪器检定情况一览表

仪器型号及名称	仪器编号	检测因子	仪器技术指标（量 程）	检定/校准有效期限	检定/校准部门
EM-3088（3.0）型智能烟尘烟气测试仪	WLYQ-132	流量	（5～100）L/min	2024 年 6 月	深圳市中测计量检测技术有限公司
GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	WLYQ-167	流量	（5～110）L/min	2024 年 4 月	广东中准检测有限公司
KB-6120-E 型综合大气采样器	WLYQ-181、182、183、184	颗粒物	（10-130）L/min	2024 年 8 月	
AWA5680 型多功能声级计	WLYQ-160	Leq、L90、L50、L10	30dB-130dB	2024 年 3 月	
AUW-120D 型 1/十万电子天平	WLYQ-22	颗粒物	0.01mg～42g（准确度等级 1）	2024 年 6 月	深圳市中测计量检测技术有限公司
ATY-224 型 1/万电子天平	WLYQ-23	颗粒物	0.1mg～220g 准确度等级 1		

3、监测人员

监测人员见表 5-3。

表 5-3 监测人员

监测工作	监测人员	上岗证号	监测工作	监测人员	上岗证号
编制报告	孙秀琦	/	测试人员	张 磊	/
测试人员	白 剑	/	测试人员	黄鹏程	/
测试人员	李 伟	/	测试人员	李 霞	/

4、监测分析过程中的质量保证和质量控制

A、无组织废气：

(1) 无组织废气严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）的有关规定要求进行采样点位的布设。

(2) 采样前对采样系统的气密性进行认真检查，确认无漏气现象后方可进行采样。

(3) 采样前对每台采样器进行流量计校准工作，流量误差应在 $\pm 2\%$ 以内，采样时流量应稳定。

B、噪声：

(1) 厂界噪声的测量按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的国家标准方法进行。

(2) 每次测量前、后必须在测量现场进行声学校准，其前、后示值偏差不得大于 0.5dB，否则测量结果无效。

(3) 测量应在无雨雪、无雷电天气、风速为 5 米/秒以下进行。

C、固定源废气：

(1) 有组织废气严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）等技术文件的要求进行采样点位的布设。

(2) 监测应在主体工程运行稳定、生产设备处于正常工况且环保设施运行正常的条件下进行。测定时，必须有专人监督工况，并在厂方配合下进行，以便取得有代表性的样品。

(3) 采样仪器在进入现场采样前应检查测试仪器功能是否正常，对采样系统进

行气密性检查；对流量进行校准，并做好校准记录。

(4) 颗粒物要保证等速采样，原则上每点采样时间不少于 3min，各点采样时间应相符，或每台除尘器测定时所采集样品累计的总气量不少于 1m³，非连续采集 3 个样品，取其平均值。

(5) 采样前后应重复测定废气流速，当采样前后流速变化大于 20% 时，样品作废，应重新采样。

(6) 固定源废气颗粒物采集现场空白。

表 5-4 监测仪器流量校准一览表

仪器型号 及名称	仪器编号	校准仪器 型号及名称	校准 仪器 编号	使用前校准			使用后校准			校准 结果
				标准值 L/min	仪器 示值 L/min	示值 偏差%	标准值 L/min	仪器 示值 L/min	示值 偏差%	
EM-3088 (3.0) 型 智能烟尘 烟气测试 仪	WLYQ-132	GH-2032 型 便携式气 体流量校 准仪	WLYQ- 57	30	29.8	-0.7	30	30.3	1.0	合格
				50	50.2	0.4	50	51.1	2.2	合格
GH-60E 型 智能烟尘 烟气测试 仪	WLYQ-167			30	29.2	-2.7	30	30.5	1.7	合格
				50	50.1	0.2	50	50.6	1.2	合格
KB-6120- E 型综合 大气 采样器	WLYQ-181	KL-100 型电子孔 口流量校 准器	WLYQ- 54	100	100.2	0.2	100	100.7	0.7	合格
	WLYQ-182			100	99.7	-0.3	100	99.7	-0.3	合格
	WLYQ-183			100	100.5	0.5	100	100.2	0.2	合格
	WLYQ-184			100	98.9	-1.1	100	98.5	-1.5	合格
仪器型号 及名称	仪器编号	校准仪器 型号及名称	校准 仪器 编号	标准值 (dB)	使用前 校准值 (dB)	使用后 测量值 (dB)	示值偏差 (dB)	校准 结果		
AWA568 0 型多功 能声级计	WLYQ-160	HS6020 型声校准 器	WLYQ- 118	93.9	93.7	93.5	0.2	合格		
				93.9	93.7	93.5	0.2	合格		
				93.9	93.7	93.6	0.1	合格		
				93.9	93.7	93.6	0.1	合格		
备注	智能烟尘烟气测试仪和自动烟尘烟气测试仪的标准值与仪器示值的示值偏差在±5%以内视为合格； 综合大气采样器尘路标准值与仪器示值的示值偏差在±2%以内视为合格； AWA5680 型多功能声级计使用前、后的示值偏差在 0.5dB 以内视为合格。									

表 5-5 监测质量控制结果一览表

监测项目	监测日期	污染源名称	全程序空白 (mg/m ³)		
			测定值	质控范围	合格否
颗粒物 (有组织)	10 月 28 日	1#生产线复式色选机、6 台搅拌机、包装机	0.6	≤ 12.0	合格
		2#生产线球磨机、6 台搅拌机、包装机	0.6	≤ 12.0	合格
		1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机、雷蒙磨	0.6	≤ 12.0	合格
		2#生产线 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、单链色选机、雷蒙磨、中间料仓	0.6	≤ 12.0	合格
	10 月 29 日	1#生产线复式色选机、6 台搅拌机、包装机	0.7	≤ 12.0	合格
		2#生产线球磨机、6 台搅拌机、包装机	0.5	≤ 12.0	合格
		1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机、雷蒙磨	0.7	≤ 12.0	合格
		2#生产线 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、单链色选机、雷蒙磨、中间料仓	0.7	≤ 12.0	合格
备注	1、低浓度颗粒物全程序空白测定值不超过颗粒物标准排放限值的 10% ; 2、颗粒物数据参考 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 颗粒物 120mg/m ³ 的限值。				

5、样品交接和其它相关要求

- (1) 现场监测及实验室分析技术人员必须持证上岗。
- (2) 监测分析仪器必须经计量部门检定合格，且在有效期内。
- (3) 采样点的设置及采样频率按监测方案进行，同时做好采样记录并记录采样时的情况，若有偏离监测方案或有关采样技术规定时要加以说明。

(4) 现场采样和实验室分析原始记录应详细、准确、不得随意涂改。

(5) 采集到的样品经交接双方检查无误后，签字验收，并在规定时间内分析完毕。

(6) 质量监督员应确保采样、分析及数据处理过程质量保证措施的落实和执行。

(7) 监测数据及报告经“三校”、“三审”后报出。

表六 验收监测内容

验收监测内容：

受山西毅诚仁德科技有限公司委托，山西魏立环境检测有限公司依据《新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目竣工环境保护验收监测方案》中的相关内容，于 2023 年 10 月 28 日-10 月 29 日对新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目进行了竣工环境保护验收监测，验收监测内容见表 6-1。

表 6-1 验收监测内容表

类别	监测点位	监测项目	监测频次	监测要求
有组织 废气	1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机、雷蒙磨除尘器出口	颗粒物	监测 2 天 每天 3 次	工况稳定，且记录生产运行负荷
	1#生产线复式色选机、6 台搅拌机、包装机除尘器进、出口			
	2#生产线 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、单链色选机、雷蒙磨、中间料仓除尘器出口			
	2#生产线球磨机、6 台搅拌机、包装机除尘器进、出口			
无组织 废气	厂界上风向设 1 个参照点（1#），下风向设 3 个监控点（2#、3#、4#）	颗粒物	监测 2 天 每天 3 次	同时记录气象参数
噪声	厂界外 1m 处设 4 个噪声监测点（1#、2#、3#、4#）	L_{eq} 、 L_{90} 、 L_{50} 、 L_{10}	监测 2 天 昼夜各 1 次	监测在无雨雪、无雷电的天气条件下进行，风速小于 5m/s

表七 验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

监测期间记录了生产情况，确保各生产设施和主体生产设备运行正常。本项目验收监测期间工况见表 7-1。

表 7-1 监测期间工况情况

日期	设计能力	实际生产能力	负荷(%)
2023.10.28	16.67t/d	14.00t/d	84.0
2023.10.29	16.67t/d	14.00t/d	84.0

验收监测结果：

1、污染源监测结果

有组织废气监测结果见表 7-2、表 7-3，厂界无组织废气颗粒物监测结果见表 7-4，厂界噪声监测结果见表 7-5。

表 7-2 有组织废气监测结果一览表

污染源名称	监测点位	监测日期	采样频次	颗粒物		
				标态排风量 Nm ³ /h	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h
				出口	出口	出口
1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、 250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机、雷蒙磨	排气筒出口	10 月 28 日	第一次	8362	9.6	0.080
			第二次	8474	11.3	0.096
			第三次	8398	10.2	0.086
		10 月 29 日	第一次	8240	10.2	0.084
			第二次	8140	9.6	0.078
			第三次	8307	11.1	0.092
		平均值		8320	10.3	0.086
		最大值		--	11.3	--
		标准限值		--	120	--
		达标情况		--	达标	--
2#生产线 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、单链色选机、雷	排气筒出口	10 月 28 日	第一次	9416	8.6	0.081
			第二次	9529	9.1	0.087
			第三次	9806	7.9	0.077
		10 月 29 日	第一次	9806	9.2	0.090
			第二次	9724	7.8	0.076
			第三次	9833	8.5	0.084

蒙磨、中间料仓		平均值	9686	8.5	0.082
		最大值	--	9.2	--
		标准限值	--	120	--
		达标情况	--	达标	--
备注	1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机、雷蒙磨除尘器和 2#生产线 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、单链色选机、雷蒙磨、中间料仓除尘器未监测进口，由于烟道直径及进口烟道两端变径无法满足《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）中开口条件上 3 下 6，烟道过短，故不具备监测条件。				

表 7-3 有组织废气监测结果一览表

污染源名称	监测点位	监测日期	采样频次	颗粒物						
				标态排风量 m³/h		排放浓度 mg/m³		排放速率 kg/h		净化效率%
				进口	出口	进口	出口	进口	出口	
1#生产线复式色选机、6 台搅拌机、包装机	处理设施前、后	10 月 28 日	第一次	7148	7360	569	9.5	4.07	0.070	98.3
			第二次	6927	7542	624	7.9	4.32	0.060	98.6
			第三次	7186	7639	538	8.6	3.87	0.066	98.3
		10 月 29 日	第一次	7096	7509	664	8.6	4.71	0.065	98.6
			第二次	7004	7142	705	9.2	4.94	0.066	98.6
			第三次	6746	7064	591	7.3	3.99	0.052	98.7
		平均值		7018	7376	615	8.5	4.32	0.063	98.5
		最大值		--	--	--	9.5	--	--	--
		标准限值		--	--	--	120	--	--	--
		达标情况		--	--	--	达标	--	--	--
2#生产线球磨机、6 台搅拌机、包装机	处理设施前、后	10 月 28 日	第一次	8803	9619	638	11.2	5.62	0.108	98.1
			第二次	8750	9442	721	10.9	6.31	0.103	98.4
			第三次	8841	9432	548	9.8	4.84	0.092	98.1
		10 月 29 日	第一次	9059	9433	639	12.0	5.79	0.113	98.0
			第二次	8907	9365	499	10.6	4.44	0.099	97.8
			第三次	8591	9388	572	11.4	4.91	0.107	97.8
		平均值		8825	9446	603	11.0	8.32	0.104	98.0
		最大值		--	--	--	12.0	--	--	--
		标准限值		--	--	--	120	--	--	--
		达标情况		--	--	--	达标	--	--	--

根据表 7-2、表 7-3 可知：本项目监测期间有组织废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物二级排放限值 120mg/m³ 的要求。

表 7-4 厂界无组织废气监测结果（单位：mg/m³）

无组织废气监测结果表				
样品类别	采样频次	采样点位	颗粒物（mg/m ³ ）	
			10 月 28 日	10 月 29 日
厂界无组织废气	第一次	参照点 1#	0.217	0.229
		监控点 2#	0.456	0.513
		监控点 3#	0.416	0.428
		监控点 4#	0.572	0.568
	第二次	参照点 1#	0.198	0.235
		监控点 2#	0.542	0.425
		监控点 3#	0.483	0.487
		监控点 4#	0.498	0.447
	第三次	参照点 1#	0.208	0.199
		监控点 2#	0.441	0.518
		监控点 3#	0.519	0.432
		监控点 4#	0.468	0.556
	最大值		0.572	0.568
气象参数	10 月 28 日	第一次气温 18.7℃，气压 933hPa，风向 119 度，风速 1.7m/s； 第二次气温 17.3℃，气压 934hPa，风向 119 度，风速 1.7m/s； 第三次气温 15.4℃，气压 934hPa，风向 117 度，风速 1.6m/s。		
	10 月 29 日	第一次气温 18.9℃，气压 932hPa，风向 115 度，风速 1.6m/s； 第二次气温 17.1℃，气压 932hPa，风向 120 度，风速 1.8m/s； 第三次气温 15.1℃，气压 933hPa，风向 118 度，风速 1.5m/s。		

根据表 7-4 可知：本项目监测期间厂界无组织颗粒物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物无组织排放限值中 1.0mg/m³ 的要求。

表 7-5 厂界噪声监测结果 dB（A）

样品类别	监测日期	测点序号	昼间 dB(A)				夜间 dB(A)			
			L _{eq}	L ₉₀	L ₅₀	L ₁₀	L _{eq}	L ₉₀	L ₅₀	L ₁₀
噪声	10 月 28 日	1#（厂界北）	57.0	55.2	55.7	59.7	47.6	45.8	46.3	49.9
		2#（厂界东）	56.3	54.9	55.6	58.2	46.3	44.7	45.6	47.5
		3#（厂界南）	54.1	52.2	53.0	56.2	44.9	43.1	43.8	46.8

		4#（厂界西）	55.1	53.5	54.2	56.7	45.2	43.1	43.9	47.7
		Leq 最大值	57.0				47.6			
	10月 29日	1#（厂界北）	57.1	54.0	54.6	60.0	48.4	46.6	47.2	50.5
		2#（厂界东）	56.4	54.4	55.2	58.3	46.1	43.7	44.5	48.3
		3#（厂界南）	56.1	52.0	54.4	59.3	45.2	43.2	43.7	47.8
		4#（厂界西）	54.7	51.5	52.1	58.6	47.1	44.0	45.6	49.9
		Leq 最大值	57.1				48.4			
2 类标准限值		60	--	--	--	50	--	--	--	
达标情况		达标	--	--	--	达标	--	--	--	

根据表 7-5 可知：噪声监测结果显示，厂界昼间噪声在 54.1-57.1dB（A）之间，夜间噪声在 44.9-48.4dB（A）之间，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

2、污染物排放总量核算

根据设备的实际运行时间以及监测数据结果，对污染物排放总量进行核算。污染物实际排放量见表 7-6。

表 7-6 有组织废气排放总量一览表

污染物	排污设施	年运行时间（h）	排放速率（kg/h）	排放量（t/a）	核算 100% 工况下年排放量（t/a）	合计（t/a）	总量核定（t/a）	达标情况
粉尘	1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机、雷蒙磨除尘器排气筒	8h/d×300d	0.086	0.2064	0.246	0.957	2.26	达标
粉尘	1#生产线复式色选机、6 台搅拌机、包装机除尘器排气筒	8h/d×300d	0.063	0.1512	0.180			
粉尘	2#生产线 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分	8h/d×300d	0.082	0.1968	0.234			

	机、单链色选机、雷蒙磨、中间料仓除尘器排气筒							
粉尘	2#生产线球磨机、6台搅拌机、包装机除尘器排气筒	8h/d×300d	0.104	0.2496	0.297			

本次验收总量达标，满足 2022 年 12 月 16 日晋中市生态环境局祁县分局祁生环核函字[2022]30 号《关于山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目污染物排放总量控制指标的核定意见》中工业粉尘控制指标为 2.26t/a 的要求。

表八 验收监测结论

验收监测结论：

1 结论

(1) 工程概况

山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目位于山西省晋中市祁县贾令镇前营村南侧，晋中市生态环境局祁县分局于 2023 年 1 月 11 日以祁生环函字[2023]1 号对《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目环境影响报告表》进行了批复。山西毅诚仁德科技有限公司于 2023 年 10 月 24 日进行了排污登记，登记编号为：91140727MA0L2RRG3M001X，有效期为 2023 年 10 月 24 日至 2028 年 10 月 23 日。

(2) 监测结论

1) 废气监测结果

本项目监测期间有组织废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物二级排放限值 120mg/m³ 的要求。厂界无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物无组织排放限值中 1.0mg/m³ 的要求。

2) 噪声监测结果

本项目监测期间厂界昼间噪声在 54.1-57.1dB（A）之间，夜间噪声在 44.9-48.4dB（A）之间，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

3) 污染物排放总量核算

本次验收总量达标，粉尘年排放量 0.957t/a，满足晋中市生态环境局祁县分局祁生环核函字[2022]30 号《关于山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目污染物排放总量控制指标的核定意见》中工业粉尘控制指标为 2.26t/a 的要求。

(3) 环境管理情况

①环境管理制度及人员责任分工

山西毅诚仁德科技有限公司针对此项目制定了相应的《环境保护管理制度》、《企业环境保护管理办法》等一系列环保制度和措施，并根据工作需要制定了详细的岗位职责、运行规程、安全规程等，将环保管理具体责任落实到人，并且在生产

过程中能够严格执行。

②监测手段及人员配制

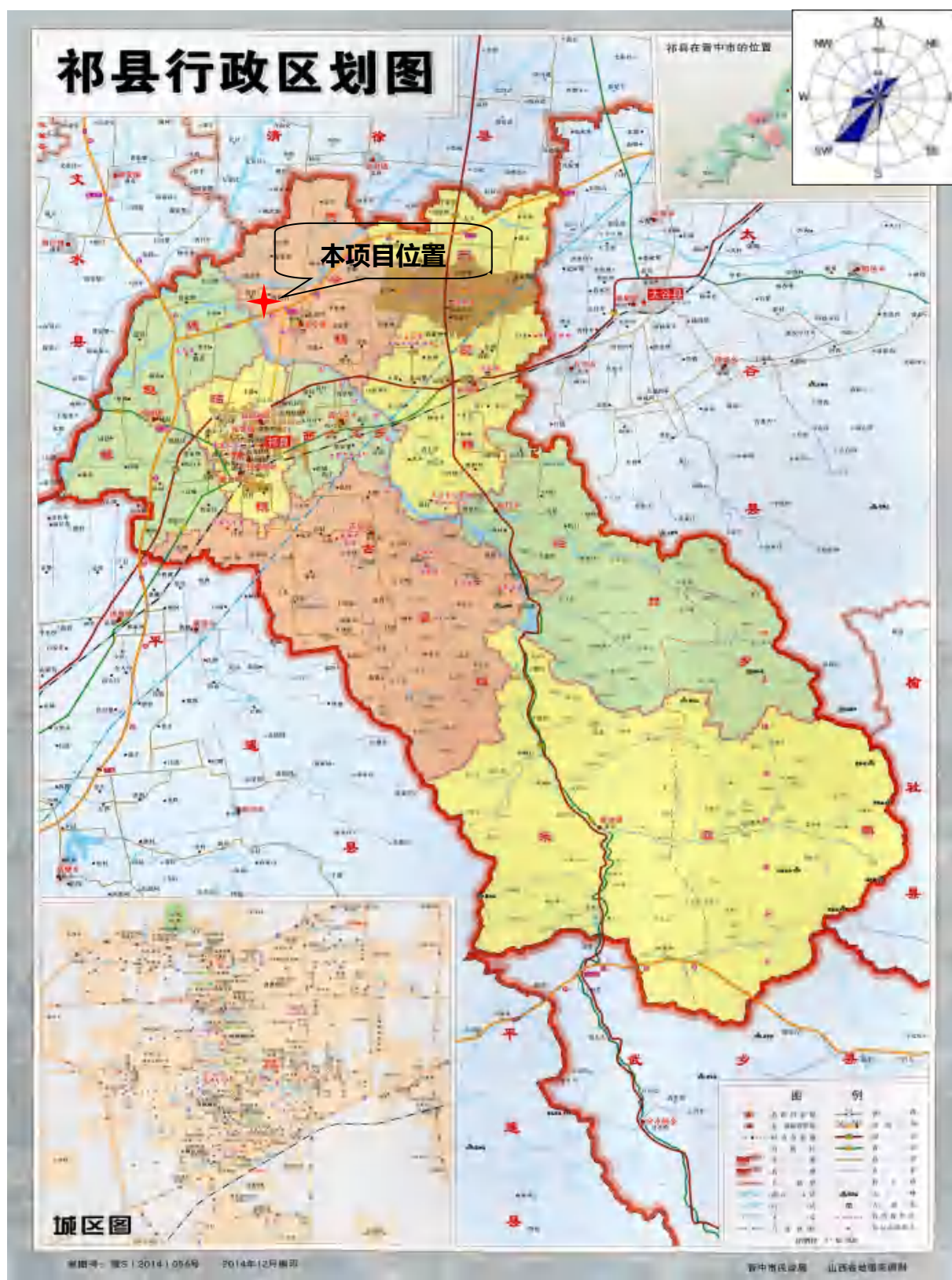
山西毅诚仁德科技有限公司尚无环境监测能力，本项目日常环境监测工作主要委托第三方环境监测单位进行监测。

建设单位执行了建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时制度”，建立健全了环保管理机构和相关制度，有效的保证了各项环保措施和设施的落实。

2 建议

- 1) 强化项目场地周边绿化、美化措施。
- 2) 加强环保设施的日常管理和维护保养，保证污染防治设施的正常运行。
- 3) 建立有效的环境管理制度，通过宣传、学习，增强职工的环保意识，将生产管理和环保管理有机结合起来。

附图 1 地理位置图



附图 2 公示截图



[设为首页](#) [收藏本站](#)

染指年华

我的

设置

消息

提醒

退出

积分: 12

用户组: 新手上路

网站首页

环评验收公告公示

排污证服务与交换

清洁生产审核

快捷导航

请输入搜索内容

帖子

热搜: 活动 交友 discuz

网站首页

环保热门

环评、验收公示公告

山西毅诚仁德科技有限公司高纯石英原料 生产线项目环保...

发帖

回复

返回列表

发表帖子

发起投票

同: 0

染指年华

3 0 12

主题 回帖 积分

新手上路

积分 12

[调试公示] 山西毅诚仁德科技有限公司高纯石英原料 生产线项目环保... [复制链接]

发表于 2023-10-27 09:50:07 | 只看该作者

楼主 电梯直达

山西毅诚仁德科技有限公司新建年产5000吨高纯石英原料生产线项目位于山西省晋中市祁县贾令镇前营村南侧，地理坐标为东经112° 19′ 38.312″，北纬37° 25′ 23.055″。

本项目主要建设内容包括：新建两条年产2500吨高纯石英混合料生产线，一座2800平方米的生产车间，配套破碎、筛分、磨粉、磁选、色选、搅拌等生产设施，以及生活办公辅助设施和环保设施等。项目在建设过程中严格执行“三同时”制度要求，按照环评及其批复要求落实相关污染防治措施。

本项目各项工程已经竣工，竣工时间为2023年10月15日，于2023年10月24日进行了排污登记，现向社会公开本项目环保设施的调试时间：调试期起止时间为2023年10月27日至2023年11月9日。

山西毅诚仁德科技有限公司

2023年10月27日

分享到: QQ好友和群 QQ空间

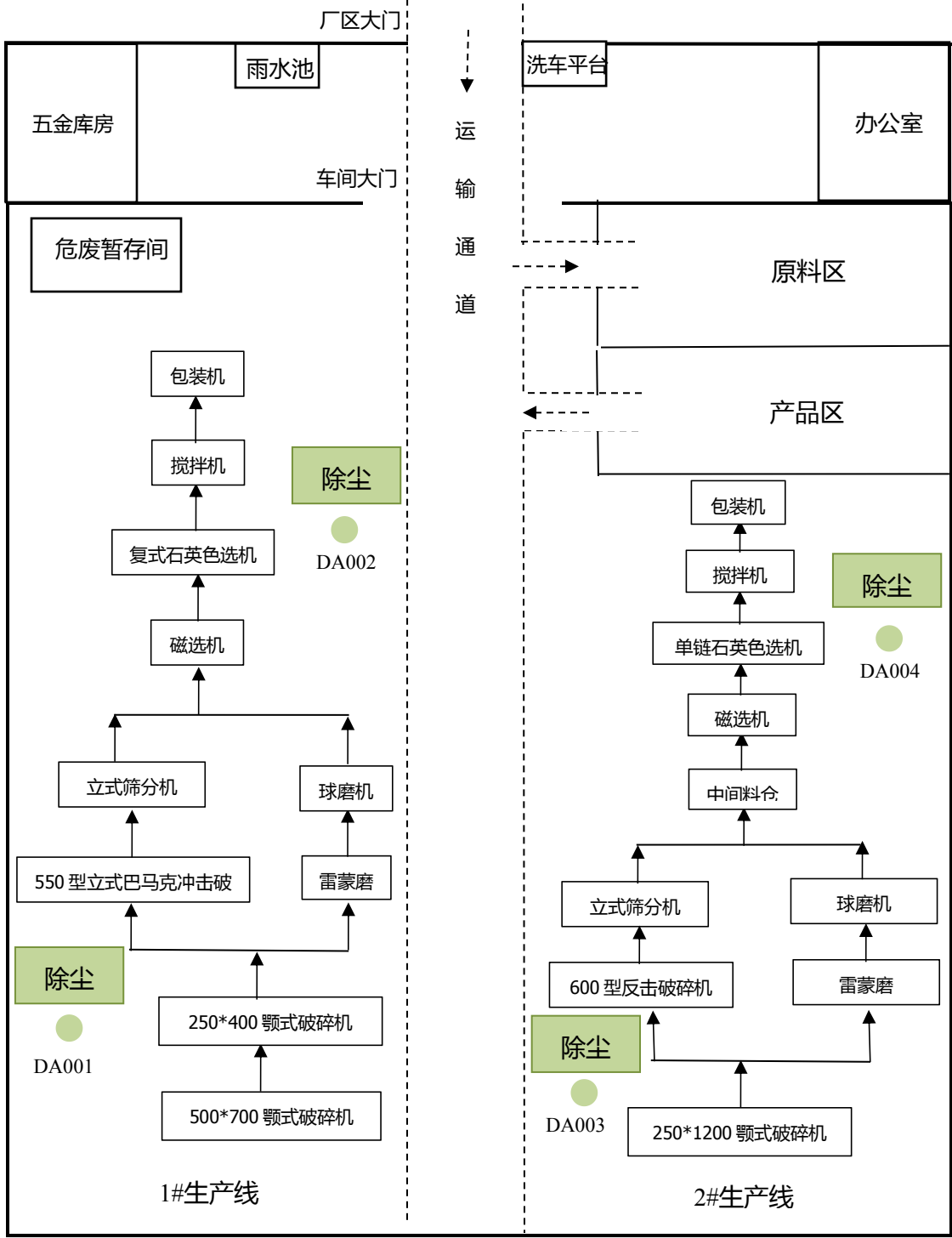
收藏

发帖

回复

返回列表

附件 3 厂区平面布置图



晋中市生态环境局祁县分局

祁生环函字〔2023〕1号

晋中市生态环境局祁县分局 关于山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000吨高纯石英原料生产线项目环境 影响报告表的批复

山西毅诚仁德科技有限公司：

你公司报送的《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产5000吨高纯石英原料生产线项目环境影响报告表（污染影响类）》（以下简称《报告表》）和专家技术审查意见及环评审批申请收悉。经研究，现批复如下：

一、你公司拟租赁祁县贾令镇前营村南侧库房建设高纯石英混合料项目，依据《报告表》对项目基本情况的介绍，项目主要建设两条年产2500吨高纯石英混合料生产线主体工程，配套建设储运工程、辅助工程、公用工程以及环保工程，建成后年产5000吨高纯石英混合料。项目占地面积3526.67平方米，总投资600万元，其中环保投资50万元，占总投资的8.33%。该项目已取得祁县行政审批服务管理局出具的山西省企业投资项目备案证（项目代码：2207-140727-89-01-311874）。根据专家技术审查意见及《报告表》结论，在严格落实环境影响报告表和本批复提出的各

项污染防治措施，保证污染物稳定达标排放，并满足我局下达的污染物排放总量控制指标前提下，产生的环境不利影响能够得到一定程度的减缓和控制，从环保角度分析，该项目建设是可行的。

二、你公司在项目设计及建设和运营中，要逐项落实各项污染防治措施，科学规范配套环保设施，重点做好以下工作：

1、落实施工期污染防治措施。严格执行环评提出的各项措施，规范施工行为，加强环境管理，严格落实“六个百分百”管控措施，并选用符合环保要求的作业机械，确保尾气达标排放；施工废水和生活废水收集沉淀后用于洒水抑尘；建筑垃圾和生活垃圾分类堆放苫盖，及时清运至政府指定地点处置，不得长期堆存、随意倾倒和沿途漏洒；合理安排作业时间和作业地点，采取有效降噪措施，降低噪声对周边环境的影响，建筑施工场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中相应要求。

2、落实运营期大气污染防治措施。本项目办公区冬季采用电供暖，不得建设燃煤设施。厂区道路硬化，生产设备置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，物料输送采用全封闭方式。1#生产线中破碎、筛分、1#中间料仓工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排放；球磨、色选、搅拌、包装、2#中间料仓工序产生的废气与经自带除尘器处理的雷蒙磨工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排放。2#生产线中破碎、筛分、3#中间料仓工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排

放；球磨、色选、搅拌、包装、4#中间料仓工序产生的废气与经自带除尘器处理的雷蒙磨工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排放。要加强无组织排放管理，颗粒物排放须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）周界浓度限值要求。

3、落实运营期水污染防治工作。建设洗车平台，车辆冲洗废水经沉淀后循环使用，不外排；按《报告表》要求建设初期雨水池，初期雨水经沉淀后用于厂区洒水抑尘，不外排；生活污水排入旱厕，定期清掏，不外排。

4、落实运营期噪声污染防治工作。厂区设计时合理布局，选用低噪声设备，采取基础减振、厂房吸声、安装消声设施、采用软性连接等降噪措施，严格控制生产过程产生的噪声对周围环境的影响，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准值。

5、落实运营期固体废物污染防治工作。固体废物按照国家有关规定和环境保护标准要求收集、贮存、利用、处置，不得擅自倾倒、堆放。运营过程中产生的除尘灰经布袋除尘器收集后返回生产线雷蒙磨工段；磁选铁粉经收集后外售；色选废渣经收集后作为建筑材料配料外售；生活垃圾要堆放于厂区垃圾桶内并及时清运至政府指定地点，不得随意倾倒。本项目机修过程中产生的废机油、废棉纱、废手套、废油桶等危险废物在危废暂存间分类暂存，并设置危废标识牌，按规定建立危废转移台账，委托有资质单位处理处置。

三、落实地下水和土壤污染防治工作。按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则进行地下水及土壤的污染防治。严格落实分区防渗措施，加强防渗设施的日常

维护，对出现破损的防渗设施应及时修复和加固，确保防渗设施牢固安全，防止污染地下水和土壤。

四、加强环境管理和风险防范。落实企业生态环境保护主体责任，建立内部生态环境管理机构和制度，明确人员和生态环境保护职责，规范进行环境管理台账记录和排污口设置、制定污染源监测计划，定期开展环境监测工作。建立有效的环境风险防范与应急管理体系并不断完善，制定突发环境事件应急预案，确保危险废物泄露时的安全收集，加强对员工安全教育和事故演练，严防各类突发环境风险事件发生。

五、项目污染物排放须满足晋中市生态环境局祁县分局核定的颗粒物 2.26 吨/年的总量控制要求。

六、项目建设必须严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并按相关要求公示项目建成、调试、竣工验收信息。项目投运前，应取得排污手续，按规定的时限和程序完成项目竣工环境保护验收后方可正式投产。

七、项目在履行环保设施建设“三同时”（同时设计、同时施工、同时投产使用）制度的同时，必须将环保设施同主体工程一体纳入项目安全设施设计中，并按照国家有关规定报经相关行业企业监管部门审查批准；需要申请领取安全生产许可证的，必须按规定取得安全生产许可证。

八、本项目环境影响报告表经批复后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施等发生重大变动时，在发生重大变动的建设内容开工建设前应重新报批环境影响评价文件。环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，环境影响评

价文件应按要求报我局重新审核。

九、项目建设、运营依法需要其它行政许可的，你公司应按规定及时办理并取得其它行政许可后方可开工建设。

十、祁县生态环境保护综合行政执法队要做好项目的事中事后的监管工作。



抄送：祁县生态环境保护综合行政执法队，祁县应急管理局。

附件 2 固定污染源排污登记

固定污染源排污登记回执

登记编号：91140727MA0L2RRG3M001X

排污单位名称：山西毅诚仁德科技有限公司

生产经营场所地址：山西省晋中市祁县贾令镇前营村南侧

统一社会信用代码：91140727MA0L2RRG3M

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2023年10月24日

有效期：2023年10月24日至2028年10月23日



注意事项：


- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 3 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	山西毅诚仁德科技有限公司	机构代码	91140727MA0L2RRG3M
法定代表人	王文丽	联系电话	15235438487
联系人	任海	联系电话	15235438808
传真	/	电子邮箱	qxhdnc163.com
地址	山西省晋中市祁县贾令镇前营村南侧 东经 112°19'38.312"、北纬 37°25'23.055"		
预案名称	山西毅诚仁德科技有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般-水 (Q0)		
<p>本单位于2023年 8 月 16 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <div style="text-align: right;">  预案制定单位(公章) 山西毅诚仁德科技有限公司 </div>			
预案签署人	王文丽	报送时间	2023. 8. 16

突发环境事件应急预案备案文件目录	1、突发环境事件应急预案备案表； 2、环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3、环境风险评估报告； 4、环境应急资源调查报告； 5、环境应急预案评审意见。			
报送单位	山西毅诚仁德科技有限公司			
备案编号	140100—2023—46(较大)—L			
县级生态环境部门意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件齐全，同意上报市局备案。  (公章) 2023年8月21日			
	负责人	刘建胜	经办人	王磊
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2023年8月25日收讫，文件齐全，予以备案。  备案受理部门（公章） 2023年8月25日			
受理部门负责人	刘建胜	科室负责人	刘建胜	经办人 王磊

注：备案编号由企业所在地市级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（T）表征字母组成。

附件 4 危废处置协议





山西汇通环保科技有限公司
SHANXI HUITONG HUANBAOKEJI YOUXIANGONGSI

危险废物委托合同

甲方：山西毅诚仁德科技有限公司

乙方：山西汇通环保科技有限公司

为加强危险废物、固体废物污染防治，进一步改善环境质量，保障环境安全、人民健康。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》及《危险废物经营许可证管理办法》等法律法规的规定：产生危险废物的单位，必须按照国家有关规定对危险废物进行安全处置，禁止擅自倾倒、堆放或擅自将危险废物提供或委托给无危险废物经营许可证的单位从事收集、贮存、处置的经营活动。

经甲乙双方友好协商，就甲方在生产过程中产生《国家危险废物名录》中规定的危险废物委托乙方集中收集、贮存、运输等环境服务事宜达成一致，签订本合同：

第一条 危废名称、数量及处理价格

序号	国家危险废物名录名称	危废名称	类别（代码）	处理单价（元）	现场包装技术要求
1	废矿物油与含矿物油废物	废机油	HW08(900-214-08)	8500 元/吨	桶装
2	废矿物油与含矿物油废物	废油桶	HW08(900-249-08)	8500 元/吨	桶装
3	其他废物	废棉纱，手套	HW49(900-041-49)	8500 元/吨	袋装
收集整理费用				500 元/次	

1、双方在签订后，乙方对所处理的危险废物开具 1%增值税专用发票。

2、须处理危险废物名称、代码、数量、质量、状况、合同的总额实行根据实际计算并经双方签字确认生效。

第二条 合作与分工



山西汇通环保科技有限公司
SHANXI HUITONG HUANBAOKEJI YOUXIANGONGSI

1、甲方负责分类收集本单位产生的危险废物，确保符合包装和安全运输要求。

2、甲方联系乙方（承运接收/接收），乙方确认符合（承运接收/接收）要求，负责危险废物运输、收集、贮存工作。

第三条 危险废物的收集、运输、处理、交接

1、甲、乙双方按照《危险废物转移联单管理办法》实施交接，填写危险废物转移联单并盖章确认。乙方只对甲方按照《危险废物转移联单管理办法》转移至乙方处理的危险废物负责，甲方其他转运的危险废物乙方对其概不负责。

2、甲方交给乙方处理的危险废物以甲乙双方签字确认的过磅数为准。

3、清运要求：合同期内清运一批次。

4、需乙方承运：则甲方负责收集、包装，乙方组织车辆、人员承运。甲方要为乙方运输车辆提供方便，并负责危险废物的装车工作，人工、机械辅助产生的装卸费用由甲方承担。

第四条 责任与义务

（一）甲方责任

1、甲方负责对本单位产生的危险废物进行分类、收集并暂时贮存。乙方不予返还包装物。

2、甲方负责无泄露包装，符合环保部标准要求及安全要求。需作好标识，如因标识不清、包装破损所造成的后果及环境污染由甲方负责。

3、甲方如实、完整的向乙方提供本单位产生的危险废物的数量、种类、成分及危险性有效技术资料，如因危险废物成分不实、含量不符导致乙方在运输、存储、处理过程中造成事故以及环境污染的，由甲方负责赔偿一切损失。

4、甲方按照《危险废物转移联单管理办法》及相关法规办理有关废物转移手续。

5、甲方根据生产需要指定具体运输处理时间，并提前7天电告乙方；运输工作结束，乙方出具有效的危险废物转移资料、票据。

6、甲方应如约按时足额向乙方支付费用，甲方逾期付款，每逾期一日，



山西汇通环保科技有限公司
SHANXI HUITONG HUANBAOKEJI YOUXIANGONGSI

应按照应付而未付金额的 0.5% 向乙方支付逾期违约金。若甲方未及时付清处理费用或有意拖延付款，乙方有权解除合同和拒绝接收甲方委托乙方所处理的危险废物。

(二) 乙方责任

- 1、乙方在接到甲方运输通知后，凭甲方办理的危险废物转移联单安排车辆进行危险废物的转移。
- 2、乙方进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度。
- 3、由乙方负责安排危险废物专用车运输危险废物的，在运输过程中出现任何问题，由乙方承担。
- 4、乙方负责危险废物进厂后的卸车及清理工作。
- 5、乙方严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行分类，如因处理不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

第五条 合同生效

- 1、本合同一式 4 份，甲、乙双方各执 2 份，具有同等法律效力。
- 2、本合同有效期 壹 年，自 2024 年 10 月 10 日至 2024 年 10 月 9 日。
- 3、合同自签订之日起生效。

第六条 免责条款

- 1、在合同期内，甲乙双方任何一方因不可抗力的因素导致不能履行本合同时，应在不可抗力事件发生后 三日内向对方书面通知，不能履行或者延期履行、部分履行并免于承担违约责任。

第七条 违约约定

- 1、本合同有效期内，甲方不得将其产生的危险废物交付给第三方处置。
- 2、双方应严格遵守本协议，若一方违约，要赔偿对方经济损失，承担违约责任。
- 3、双方若有争议，按照《中华人民共和国民法典》有关规定协商解决，如协商无法解决，则由乙方所在地人民法院诉讼解决。

第八条 结算及付款方式

甲方收到乙方开具的增值税专用发票 10 日内，以电汇、现金等方式进行支付。

山西汇通环保科技有限公司

统一社会信用代码
91140100MA0K001040
1091
专用章



山西汇通环保科技有限公司
SHANXI HUITONG HUANBAOKEJI YOUXIANGONGSI

乙方账户如下:

签署页

甲方: 山西毅诚仁德科技有限公司 乙方: 山西汇通环保科技有限公司

(盖章)

(盖章)

法定代表人:

法定代表人:

联系人:

联系人: 刘强

联系电话:

联系电话: 13333548177

开户银行:

开户银行: 中国建设银行股份有限公司
祁县支行

账号:

账号: 14050170740800002059

税号: 91140727MA0L2RRG3M

税号: 91140727MA7YKCEP6J

地址及电话: 山西省晋中市祁县贾令
镇前营村北中街一巷2号

地址及电话: 山西省晋中市祁县昭馥镇
西六支村村南 13333548177

行号:

行号: 105175815067

签订日期: 2023年10月10日

签订日期: 2023年10月10日

晋中市生态环境局祁县分局

祁生环核函字（2022）30 号

关于山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目污染物排放 总量控制指标的核定意见

山西毅诚仁德科技有限公司：

你公司呈报的《关于山西毅诚仁德科技有限公司新建年产5000吨高纯石英原料生产线项目污染物排放总量的申请》已收悉，根据《山西省环境保护厅建设项目主要污染物排放总量核定办法》（晋环发[2015]25号）文件精神和我县污染物总量控制指标的实际情况，现核定如下：

一、同意该项目污染物排放总量控制指标控制在：颗粒物 2.26 吨/年。

二、根据山西省环境保护厅建设项目主要污染物排放总量核定办法，污染物排放量分别不大于 3 吨时予以直接核定。该项目工业粉尘控制指标直接核定为 2.26 吨/年。

三、你公司要严格按环评要求落实各项环保措施，项目建成后严格按所批总量执行。

晋中市生态环境局祁县分局

2022 年 12 月 16 日

附件 6 监测报告

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：山西毅诚仁德科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目					项目代码	2207-140727-89-01-311874			建设地点	山西省晋中市祁县贾令镇前营村南侧，中心坐标：东经 112°19'38.312″，北纬 37°25'23.055″		
	行业类别	C3099 其他非金属矿物制品制造					建设性质	新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>						
	设计生产能力	5000 t/a 高纯石英混合料					实际生产能力	5000 t/a 高纯石英混合料			环评单位	山西焜蓝环保科技有限公司		
	环评审批部门	晋中市生态环境局祁县分局					审文号	祁生环函字[2023]1 号			环评文件类型	报告表		
	建设项目开工日期	2023 年 2 月					建设项目竣工日期	2023 年 10 月			排污许可证申领时间	2023 年 10 月 24 日（首次申领）		
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编	91140727MA0L2RRG3M001X		
	环保验收单位	山西毅诚仁德科技有限公司					环保设施监测单位	山西魏立环境检测有限公司			验收监测时工况	正常作业		
	投资总概算(万元)	600					环保投资总概算(万元)	50			所占比例（%）	8.33		
	实际总投资(万元)	600					实际环保投资(万元)	57			所占比例（%）	9.5		
	废气治理(万元)	42	废水治理(万元)	5.2	噪声治理(万元)	4	固废治理(万元)	5.5			绿化及生态(万元)	0.3	其它(万元)	/
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h/a			
运营单位		山西毅诚仁德科技有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代			91140727MA0L2RRG3M		验收时间	/		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	烟尘													
	颗粒物									0.957	2.26			
	二氧化硫													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）—（8）—（11），（9）=（4）—（5）—（8）—（11）+（1）
3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。