

# 山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目竣工环境保护验收意见

2023 年 11 月 12 日，山西毅诚仁德科技有限公司根据《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目竣工环境保护验收报告表》 并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表以及报告表批复意见（晋中市生态环境局祁县分局，祁生环函字[2023]1 号）等要求对本项目进行验收，形成环保验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

**建设地点：**山西省晋中市祁县贾令镇前营村南侧，中心坐标：北纬 37°25'23.055"，东经 112°19'38.312"。

**建设性质：**新建

**建设规模：**年产 5000 吨高纯石英混合料

**建设内容：**项目基本组成及建设内容见表 1。

表 1 工程主要建设内容落实情况表

工程类别	项目组成	环评要求建设工程内容	实际建设情况	一致性
主体工程	生产车间	位于厂区中部，建筑面积 2800m <sup>2</sup> ，建筑尺寸 70×40×10m，全封闭轻钢结构。生产车间内北侧布设原料区，中部为生产区，南侧为产品区。生产区主要布设颚式破碎机、立式巴马克冲击破、反击破碎机、立式筛分机、雷蒙磨、球磨机、石英色选机、磁选机、干湿两用搅拌机等生产设施。	位于厂区中部，建筑面积 2800m <sup>2</sup> ，建筑尺寸 70×40×10m，全封闭轻钢结构。生产车间内东北侧布设原料区、产品区，南侧为生产区。生产区主要布设颚式破碎机、立式巴马克冲击破、反击破碎机、立式筛分机、雷蒙磨、球磨机、石英色选机、磁选机、干湿两用搅拌机等生产设施。	生产车间内东北侧布设原料区、产品区，南侧为生产区。
储运工程	原料区	位于生产车间内北侧区域，占地 200m <sup>2</sup> （40×5m）。	位于生产车间内东北侧区域，占地 200m <sup>2</sup> （40×5m）。	原料区位于生产车间内东北侧区域
	产品区	位于生产车间内南侧区域，占地 200m <sup>2</sup> （40×5m）。	位于生产车间内东北侧区域，占地 200m <sup>2</sup> （40×5m）。	产品区位于生产车间内东北侧区域

		中间料仓	每条生产线设中间料仓 2 个（共 4 个），位于生产车间内，储存能力均为 10t。	1#生产线未设置中间料仓，2#生产线设置了 1 个中间料仓，位于生产车间内，储存能力为 0.1t。	1#生产线未设置中间料仓，2#生产线设置了 1 个储存能力为 0.1t 的中间料仓
辅助工程		办公室	位于厂区东北侧，用于办公使用，砖混结构，建筑面积 100m <sup>2</sup> 。	位于厂区东北侧，用于办公使用，砖混结构，建筑面积 100m <sup>2</sup> 。	与环评一致
		五金库房	位于厂区西北侧，用于存放设备配件，砖混结构，建筑面积 100m <sup>2</sup> 。	位于厂区西北侧，用于存放设备配件，砖混结构，建筑面积 100m <sup>2</sup> 。	与环评一致
公用工程		供电	由国网祁县供电公司接入供电线路，可满足项目用电需求。	由国网祁县供电公司接入供电线路，可满足项目用电需求。	与环评一致
		供水	本项目供水由罐车拉入厂区，厂区设生活水池，能够满足项目生产生活的要求。	本项目供水由罐车拉入厂区，厂区设生活水池，能够满足项目生产生活的要求。	与环评一致
		供热	生产车间不需采暖，办公室采用空调供暖。	生产车间不需采暖，办公室采用空调供暖。	与环评一致
环保工程	废气	1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、1#中间料仓产生的粉尘	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、1#中间料仓产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。	1#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理。
		1#生产线球磨机、雷蒙磨、色选机、6 台搅拌机、包装机	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，雷蒙磨经自带除尘器处理后与 1#生产线球磨机、色选机、6 台搅拌机、包装机、2#中间料仓产生的废气共	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线色选机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一	1#生产线色选机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布

		机、2#中间料仓产生的粉尘	同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	根 15m 高排气筒排放。	袋除尘器中处理。
		2#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、3#中间料仓产生的粉尘	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、3#中间料仓产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、中间料仓、色选机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。	2#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、中间料仓、色选机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理。
		2#生产线球磨机、雷蒙磨、色选机、6 台搅拌机、包装机、4#中间料仓产生的粉尘	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，雷蒙磨经自带除尘器处理后与 2#生产线球磨机、色选机、6 台搅拌机、包装机、4#中间料仓产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线球磨机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。	2#生产线球磨机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理。
	废水	生活废水	生活污水进入旱厕，然后定期清掏处理，送给附近村民用作肥料。	生活污水进入旱厕，定期清掏处理，送给附近村民用作肥料。	与环评一致
		洗车废水	在洗车平台处设置 1 座 3m <sup>3</sup> 的沉淀池，洗车废水循环使用，不外排。	洗车平台处设置了 1 座 3m <sup>3</sup> 的沉淀池，洗车废水循环使用，不外排。	与环评一致
		雨水收集池	在厂区地势最低处设 30m <sup>3</sup> 初期雨水收集池，用于厂区洒水抑尘，可保证初期雨水不外排。	在厂区西北侧设置了一座 30m <sup>3</sup> 初期雨水收集池，用于厂区洒水抑尘，初期雨水不外排。	与环评一致
	固体	除尘灰	除尘灰经收集后返回生产线雷蒙磨工段。	除尘灰经收集后返回生产线雷蒙磨工段。	与环评一致

	废 物	生活垃圾	设置垃圾箱，定期送环卫部门指定地点处置。	设置垃圾箱，定期送环卫部门指定地点处置。	与环评一致
		磁选铁粉	磁选铁粉收集后外售铁厂。	磁选铁粉收集后外售铁厂。	与环评一致
		色选废渣	色选废渣收集后作为建筑材料配料外售。	色选废渣收集后作为建筑材料配料外售。	与环评一致
		废矿物油、废棉纱、废手套、废油桶	设置 10m <sup>2</sup> 危险废物暂存间，于危废暂存间暂存，定期交有资质单位处置。	设置了 10m <sup>2</sup> 危险废物暂存间，危险废物暂存于危废暂存间，定期交由山西汇通环保科技有限公司处置。	与环评一致
	噪 声	生产设备	选用低噪声设备、设备基础减震、建筑隔声。	选用低噪声设备、设备基础减震、建筑隔声。	与环评一致
		运输噪声	禁止鸣笛、限制车速，禁止夜间行驶。	禁止鸣笛、限制车速，禁止夜间行驶。	与环评一致
	生态		厂区硬化。	厂区地面已硬化。	与环评一致

## （二）建设过程及环保审批情况

2022 年 11 月，山西焜蓝环保科技有限公司编制完成了《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目环境影响报告表》。晋中市生态环境局祁县分局于 2023 年 1 月 11 日以祁生环函字[2023]1 号对《山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目环境影响报告表》进行了批复。山西毅诚仁德科技有限公司于 2023 年 10 月 24 日进行了排污登记，登记编号：91140727MA0L2RRG3M001X，有效期限：2023 年 10 月 24 日至 2028 年 10 月 23 日。

2023 年 11 月 8 日山西魏立环境检测有限公司编制完成了“山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目竣工环境保护验收监测《检测报告》”；

本项目于 2023 年 10 月 15 日竣工，环保设施调试时间为 2023 年 10 月 27 日至 2023 年 11 月 9 日。目前，山西毅诚仁德科技有限公司主要生产设施和环保设施已投入使用，主要生产设备及环保设施运行正常，具备环保设施竣工验收条件。

## （三）投资情况

本项目实际总投资为 600 万元，其中实际环保投资 57 万元，占总投资的 9.5%。

## （四）验收范围

本次验收范围为山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目全部内容。

## 二、工程变动情况

本项目实际建设过程中发生的主要变动情况详见表 2。

表 2 项目主要变动情况

序号	环评要求建设内容	变动情况	是否为重大变动
1	本项目 2#生产线环评生产工艺流程为高纯石英块料通过铲车送至 500*700 颞式破碎机进料口，由 500*700 颞式破碎机进行粗破，粗破后物料粒径为 200~300mm，粗破后的物料通过密闭管道重力落差转运至 250*400 颞式破碎机中进行细破，细破后物料粒径为 50~100mm。	实际生产工艺流程为高纯石英块料通过铲车送至 250*1200 颞式破碎机进料口，由 250*1200 颞式破碎机进行破碎，破碎后物料粒径为 50~100mm。	否
2	本项目 1#生产线和 2#生产线环评破碎筛分磨粉生产工艺流程均为 40%细破后的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至球磨机进料口，进行粉碎研磨，然后经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至雷蒙磨进行二次粉碎研磨。	实际破碎筛分磨粉生产工艺流程均为 40%细破后的物料经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至雷蒙磨进料口，进行粉碎研磨，然后经全封闭提升机接密闭管道重力落差转运至球磨机进行二次粉碎研磨。	否
3	本项目 1#生产线环评破碎筛分磨粉生产工艺为经破碎筛分和磨粉后的物料分别通过各自密闭管道转运至 1#中间料仓、2#中间料仓储存，再由中间料仓转运至磁选机进行磁选工序；2#生产线环评破碎筛分磨粉生产工艺为经破碎筛分和磨粉后的物料分别通过各自密闭管道转运至 3#中间料仓、4#中间料仓储存，再由中间料仓转运至磁选机进行磁选工序。	实际 1#生产线破碎筛分磨粉生产工艺为经破碎筛分和磨粉后的物料直接通过各自密闭管道转运至磁选机进行磁选工序；2#生产线破碎筛分磨粉生产工艺为经破碎筛分和磨粉后的物料分别通过各自密闭管道转运至同一中间料仓储存，再由中间料仓转运至磁选机进行磁选工序	否
4	本项目 1#生产线环评要求有组织废气治理措施为：生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、1#中间料仓产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放；雷蒙磨经自带除尘器处理后与球磨机、色选机、6 台搅拌机、包装机、2#中间料仓产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。	实际治理措施为：生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，1#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放；色选机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。	否

5	<p>本项目 2#生产线环评要求有组织废气治理措施为：生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、3#中间料仓产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放；雷蒙磨经自带除尘器处理后与球磨机、色选机、6 台搅拌机、包装机、4#中间料仓产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气由一根 15m 高的排气筒排放。</p>	<p>实际治理措施为：生产设备均置于全封闭生产车间内，布设喷雾抑尘设施，2#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 250*1200 型鄂式破碎机、600 型反击破碎机、立式筛分机、中间料仓、色选机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放；球磨机、6 台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理，处理后的废气经一根 15m 高排气筒排放。</p>	否
---	--	--	---

根据生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号）对重大变动的说明，“建设项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施中的一项或者一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重的）”，界定为重大变动。

综上，本项目变动内容不会引起建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施发生重大变动，变动后未对环境造成不良的影响，故将变动内容纳入本次验收范围。

### 三、环境保护设施建设情况

现场检查：环评提出的污染治理措施完成情况参见表 1 环保工程部分，环评批复规定的污染治理措施完成情况见表 3。

**表 3 环评批复规定的环保对策措施要求落实情况明细表**

序号	环评批复要求	环评批复落实情况	完成情况
1	<p>1、落实施工期污染防治措施，严格执行环评提出的各项措施，规范施工行为，加强环境管理，严格落实“六个百分百”管控措施，并选用符合环保要求的作业机械，确保尾气达标排放；施工废水和生活废水收集沉淀后用于洒水抑尘；建筑垃圾和生活垃圾分类堆放苫盖，及时清运至政府指定地点处置，不得长期堆存、随意倾倒和沿途漏洒；合理安排作业时间和作业地点，采取有效降噪措施，降低噪声对周边环境的影响，建筑施工场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》</p>	<p>1、本项目已严格落实《报告表》中施工期的废气、废水、噪声和固体废物等污染防治措施，施工工地已严格做到“六个百分百”。2、已落实运营期大气污染防治措施。本项目办公区冬季采用电供暖，不建设燃煤设施。厂区道路已硬化，生产设备均置于全封闭生产车间内，顶部布设喷雾抑尘设施，物料输送采用全封闭方式。1#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与 500*700 型鄂式破碎机、250*400 型鄂式破碎机、550 型立式巴马克冲击破、立式筛分机、球磨机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理，处理后的废气经一根 15m 高排</p>	已落实

序号	环评批复要求	环评批复落实情况	完成情况
	<p>(GB12523-2011)中相应要求。</p> <p>2、落实运营期大气污染防治措施。本项目办公区冬季采用电供暖,不得建设燃煤设施。厂区道路硬化,生产设备置于全封闭生产车间内,布设喷雾抑尘设施,物料输送采用全封闭方式。1#生产线中破碎、筛分、1#中间料仓工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排放;球磨、色选、搅拌、包装、2#中间料仓工序产生的废气与经自带除尘器处理的雷蒙磨工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排放。2#生产线中破碎、筛分、3#中间料仓工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排放;球磨、色选、搅拌、包装、4#中间料仓工序产生的废气与经自带除尘器处理的雷蒙磨工序产生的废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后由1根15m高排气筒达标排放,要加强无组织排放管理,颗粒物排放须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)周界浓度限值要求。</p> <p>3、落实运营期水污染防治工作。建设洗车平台,车辆冲洗废水经沉淀后循环使用,不外排;按《报告表》要求建设初期雨水池,初期雨水经沉淀后用于厂区洒水抑尘,不外排;生活污水排入旱厕,定期清掏,不外排。</p> <p>4、落实运营期噪声污染防治工作,厂区设计时合理布局,选用低噪声设备,采取基础减振、厂房吸声、安装消声设施、采用软性连接等降噪措施,严格控制生产过程产生的噪声对周围环境的影响,确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准值。</p> <p>5、落实运营期固体废物污染防治工作。固体废物按照国家有关规定和环境保护标准要求进行收集、贮存、利用、处置,不得擅自倾倒、堆放。运营过程中产生的除尘灰经布袋除尘器收集后返回生产线雷蒙磨工段;磁选铁粉经收集后外售;色选废渣经收集后作为建筑材料配料外售;生活垃圾要堆放于厂区垃圾桶内并及时清运至政府指定地点,不</p>	<p>气筒达标排放;色选机、6台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理,处理后的废气经一根15m高排气筒达标排放。2#生产线雷蒙磨产生的废气经自带除尘器处理后与250*1200型鄂式破碎机、600型反击破碎机、立式筛分机、中间料仓、色选机产生的废气收集后共同引至一台脉冲式布袋除尘器中进行处理,处理后的废气经一根15m高排气筒达标排放;球磨机、6台搅拌机、包装机产生的废气共同引至一台脉冲式布袋除尘器中处理,处理后的废气经一根15m高排气筒达标排放。无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)周界浓度限值要求。</p> <p>3、已落实运营期水污染防治工作。①生活污水进入旱厕,然后定期清掏处理,送给附近村民用作肥料;②车辆冲洗废水经一座容积为3m<sup>3</sup>的循环水池沉淀稀释处理后重复使用,不外排;③在厂区西北侧设置了一座30m<sup>3</sup>初期雨水收集池,用于厂区洒水抑尘,初期雨水不外排。</p> <p>4、已落实运营期噪声污染防治工作,选用低噪声设备,采取隔声减振措施,高产噪设备设有独立减振底座,限制汽车鸣笛等降噪措施,厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准值。</p> <p>5、已落实运营期固体废物污染防治工作。运营期除尘器收集的粉尘返回生产线雷蒙磨工段;厂内设收集箱,生活垃圾集中收集后送至当地环卫部门指定地点处置;磁选铁粉收集后外售铁厂;色选废渣经收集后作为建筑材料配料外售;厂区设置了一座10m<sup>2</sup>危险废物暂存间,废矿物油、废油桶、废棉纱、废手套暂存于危废暂存间,定期交由山西汇通环保科技有限公司处置。</p>	

序号	环评批复要求	环评批复落实情况	完成情况
	得随意倾倒。本项目机修过程中产生的废机油、废棉纱、废手套、废油桶等危险废物在危废暂存间分类暂存，并设置危废标识牌，按规定建立危废转移台账，委托有资质单位处理处置。		
2	落实地下水和土壤污染防治工作。按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则进行地下水及土壤的污染防治。严格落实分区防渗措施，加强防渗设施的日常维护，对出现破损的防渗设施应及时修复和加固，确保防渗设施牢固安全，防止污染地下水和土壤。	已落实地下水和土壤污染防治工作。采取了分区防渗措施。项目危险废物暂存间为重点防渗区：采用“环氧树脂防渗+抗渗混凝土防渗”可满足防渗效果不低于“等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ , $K \leq 10^{-7}cm/s$ ”的要求。底部设置托盘；项目洗车平台、雨水池、生产车间为一般防渗区：采用“抗渗混凝土防渗”可满足防渗效果不低于“等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ , $K \leq 10^{-7}cm/s$ ”的要求；项目其他区域：采用一般混凝土地面硬化。	已落实
3	加强环境管理和风险防范。落实企业生态环境保护主体责任，建立内部生态环境管理机构 and 制度，明确人员和生态环境保护职责，规范进行环境管理台账记录和排污口设置、制定污染源监测计划，定期开展环境监测工作。建立有效的环境风险防范与应急管理体系并不断完善，制定突发环境事件应急预案，确保危险废物泄露时的安全收集，加强对员工安全教育和事故演练，严防各类突发环境风险事件发生。	已强化环境管理和风险防范措施，企业内部已建立环保管理机构——环保科，并设有环保专职人员负责环保管理工作，制定有全厂的污染环节环境监测计划，定期委托有资质的单位开展环境监测工作；企业已于 2023 年 8 月 16 日签署发布了突发环境事件应急预案，并于 2023 年 8 月 25 日在晋中市生态环境局完成备案，企业定期组织员工开展安全教育和事故演练。	已落实
4	项目污染物排放须满足晋中市生态环境局祁县分局核定的颗粒物 2.26 吨/年的总量控制要求。	本次验收总量达标，经计算核定 100%工况下，粉尘年排放量为 0.957t/a，满足晋中市生态环境局祁县分局祁生环核函字[2022]30 号《关于山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目污染物排放总量控制指标的核定意见》中工业粉尘控制指标 2.26t/a 的要求。	已落实

#### 四、环境保护设施调试效果

山西魏立环境检测有限公司于 2023 年 10 月 28-29 日组织对本项目有组织废气、无组织废气、厂界噪声进行了竣工环保验收监测，出具了检测报告。验收监测期间，生产负荷为 84.0%，各生产设施和主体生产设备运行正常。监测结果如下：

##### 1、有组织废气监测结果

本项目监测期间有组织废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物二级排放限值  $120mg/m^3$  的要求。有组织排放监测结果达标。



## 2、无组织废气监测结果

厂界无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物无组织排放限值中  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$  的要求。无组织排放监测结果达标。

## 3、厂界噪声监测结果

本项目监测期间厂界昼间噪声在 54.1-57.1dB（A）之间，夜间噪声在 44.9-48.4dB（A）之间，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。厂界噪声监测结果达标。

## 4、固体废物

本项目运营期除尘器收集的粉尘返回生产线雷蒙磨工段；厂内设收集箱，生活垃圾集中收集后送至当地环卫部门指定地点处置；磁选铁粉收集后外售铁厂；色选废渣经收集后作为建筑材料配料外售；厂区设置了一座  $10\text{m}^2$  危险废物暂存间，废矿物油、废油桶、废棉纱、废手套暂存于危废暂存间，定期交由山西汇通环保科技有限公司处置。

## 5、污染物排放总量核算

本次验收总量达标，粉尘年排放量  $0.957\text{t/a}$ ，满足晋中市生态环境局祁县分局祁生环核函字[2022]30 号《关于山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目污染物排放总量控制指标的核定意见》中工业粉尘控制指标为  $2.26\text{t/a}$  的要求。

## 五、工程建设对环境的影响

项目投产后，不会对周边环境大气、水体、土壤环境、生态产生明显影响。

## 六、验收结论

该项目环境保护审批手续基本齐全，建设过程中基本按照环境影响评价文件及其批复文件要求建设了相应的环保设施。验收组对环保验收监测表和验收监测数据报告内容进行了核实，认为已建工程废气污染物、噪声达标排放，固废管理在环境保护方面基本符合竣工环保验收条件，企业自行验收信息向公众公开后无反对意见，原则同意项目环境保护验收合格。

## 七、建议

1、强化环保设施的日常维护保养工作，保证除尘设施的正常运行，杜绝带病运行等情况的发生；

2、严格执行污染源及环境定期监测计划，如实上报环境管理部门，发现问题时及时处置。

#### **八、验收人员信息**

山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目竣工环境保护验收工作组人员名单表附后

山西毅诚仁德科技有限公司

2023 年 11 月 12 日

山西毅诚仁德科技有限公司新建年产 5000 吨高纯石英原料生产线项目

竣工环境保护验收人员名单

序号	验收组职务	姓名	单位	职称/职务	签名
1	建设单位	任 海	山西毅诚仁德科技有限公司	总经理	任海
2	建设单位	李永理	山西毅诚仁德科技有限公司	主 任	李永理
3	技术专家	孟东平	山西大学	高级讲师	孟东平
4	技术专家	张 伟	山西焜蓝环保科技有限公司	工程师	张伟
5	验收监测单位	韩红梅	山西魏立环境检测有限公司	工程师	韩红梅