

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称：年产汽车金属配件 2000 万件技改项目

建设单位（盖章）：南通铂莱码新材料有限公司

编 制 日 期：2023 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	25
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	34
四、主要环境影响和保护措施	40
五、环境保护措施监督检查清单	67
六、结论	70
附表	71

附件：

附件 1 海发备〔2023〕180 号备案证

附件 2 营业执照

附件 3 法人身份证复印件

附件 4 租赁合同

附件 5 不动产权证

附件 6 切削液 MSDS

附件 7 除油粉 MSDS

附件 8 现有项目环评批复（海审批表复(2023)23 号）

附件 9 黄海水务环评批复

附件 10 南通海川水务有限公司二期工程项目环境影响报告书的批复（海审批书复[2023]2 号）

附件 11 南通市海门区海门港新区开发建设规划（2021-2030 年）环境影响报告书的审查意见

附件 12 委托书

附件 13 确认书

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 周边 500m 土地利用示意图

附图 3 厂区平面布置图

附图 4 海门区生态空间管控区调整后范围图

附图 5 项目所在区域土地利用规划图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产汽车金属配件 2000 万件技改项目		
项目代码	2306-320684-04-02-129463		
建设单位联系人	倪向亚	联系方式	13962161997
建设地点	南通市海门区包场镇浙海路 269 号		
地理坐标	(121 度 26 分 58.939 秒, 32 度 6 分 18.147 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36, 71 汽车零部件及配件制造 367, 其他 (年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	南通市海门区发展和改革委员会	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	海发备 (2023) 180 号
总投资 (万元)	150	环保投资 (万元)	40
环保投资占比 (%)	11.25%	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是:	用地 (用海) 面积 (m ²)	1000
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称: 《海门市包场镇总体规划 (2013-2030)》; 审批机关: 海门市人民政府; 审批文件名称及文号: 市政府关于同意《海门市包场镇总体规划 (2013-2030)》的批复 (海政复 (2015) 45 号)。		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称: 《南通市海门区海门港新区开发建设规划 (2021-2030 年) 环境影响报告书》; 审查机关: 南通市生态环境局; 审查文件名称: 《关于南通市海门区海门港新区开发建设规划 (2021-2030 年) 环境影响报告书的审查意见》; 文号: 通环审 (2022) 2 号。		

<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>(1) 与园区用地规划相符性分析</p> <p>新区管委会在现有规划的基础上，启动编制《包场镇（海门港新区）国土空间总体规划（2021-2035年）》。同时在《海门市包场镇（海门港新区）总体规划（2013-2030）（2020年修改）》和《包场镇（海门港新区）国土空间总体规划（2021-2035年）》的指导思想下，编制《南通市海门区海门港新区开发建设规划（2021-2030年）》，将现有船舶和重型装备制造区部分区域调整为循环经济产业区及表面处理中心，取消绿色食品产业定位，同步细化排水、供热基础设施规划，以满足工业集聚区发展，实现循环经济产业区中天钢铁余热供热-纺织企业用热、纺织企业排水-南通海川水务有限公司-中天钢铁企业用水两条循环经济产业链。</p> <p>工业用地布局在钢铁产业园区、船舶和重型装备制造、循环经济产业区、表面处理中心、新材料工业区。</p> <p>钢铁产业园区：位于东灶河以东、乐海大道北侧区域，经本次优化调整后，钢铁产业园范围具体控制在东灶河以东、张公堤以北区域，近远期开发建设面积为791.7公顷。按照超低排放、智能化钢铁联合企业的标准，立足提升传统钢铁主业，大力发展钢材精深加工、加工配送、装配式建筑构件加工、物流服务等多元产业，打造以智能制造为基础的高效、稳定、生态、协调与可持续发展的钢铁产业园。近远期钢铁年产量810万吨（原规划远期钢铁年产量达到1500万吨，经本次优化调整后，远期钢铁年产量控制在810万吨，规划已采纳），其中2022年建设完成中天钢铁集团（南通）有限公司绿色精品钢（通州湾海门港片区）项目一期一步项目，炼铁产能606万吨、炼钢产能585万吨。</p> <p>表面处理中心：规划在海富路以北、纵三河以西的区域建设接纳海门区电镀工序转移的表面处理中心，引入工业绿岛项目，进行表面处理加工和电镀废水集中处理，近期和远期开发建设面积均为19.73公顷。规划近期建成表面处理自动加工生产线246条，包括镀锌线、铜镍铬线、硬铬线、铜镍锡线、化镍线、镀金线、镀银线、锌镍合金线、镍铁合金线等，年形成电镀加工能力4502万平方米（镀件面积）。</p> <p>循环经济产业区：规划在通海界东、纳潮河北、闽海路西的区域建设循环经济产业区，面积为205.55公顷。近期开发建设面积为136.06公顷，充分利用钢铁产业园余热，引入俐马-之禾纺织基地项目，拟占地面积96公顷，打造完整的现代高端纺织产业链，包括传统印染和数码印花两大块的印染业务、织造业务及相应的配套设施；其余40.06公顷同步发展其他织造产业，并依托钢铁</p>
-------------------------	---

	<p>产业园钢铁产品发展废弃物综合利用和机械装备制造产业。远期新增产业用地69.49公顷，开发建设面积为205.55公顷。</p> <p>船舶和重型装备制造区：规划在沿海大道以北、闽海路以东区域，打造船舶和重型装备制造区，面积为333.84公顷。近期和远期开发建设面积均为333.84公顷，主要发展船舶和重型装备制造、钢铁下游配套废弃物利用、港口物流、海洋渔业、海底光缆等。</p> <p>新材料工业区：规划在琼海路以东、海民路以北，打造新材料工业区，面积为170.78公顷。近期和远期开发建设面积均为170.78公顷，主要发展航空装备制造和新材料产业，其中新材料产业主要包括高性能复合材料、新型无机非金属材料、先进高分子材料。</p> <p>同时，不断完善基础设施建设，盘活尚未利用的土地资源，工业用地增量扩展和存量挖潜并重，逐步淘汰现状高能耗、高污染、低效益的工业，提升现状工业用地地均产出效益。</p> <p>本项目南通市海门区包场镇浙海路269号，根据租赁方产权证，项目地属于工业用地，项目地属于工业用地，且位于已建区内，符合规划中“不断完善基础设施建设，盘活尚未利用的土地资源，工业用地增量扩展和存量挖潜并重，逐步淘汰现状高能耗、高污染、低效益的工业，提升现状工业用地地均产出效益”的要求，符合园区土地利用规划。</p> <p>（2）与园区规划环境影响评价结论及审查意见相符性分析</p> <p>对照《南通市海门区海门港新区开发建设规划（2021-2030年）环境影响报告书》中产业发展定位：高起点、高标准规划沿海临港产业，以智能制造为基础规划高效、稳定、生态、协调与可持续发展的钢铁产业园，立足提升传统钢铁主业，大力发展钢材精深加工、加工配送、装配式建筑构件加工、物流服务等多元产业，助推海门港新区形成重要经济增长极，符合江苏省发展规划、临港产业优化集群的要求。规划钢铁产业，走绿色、高端、智能制造的道路，以智能信息化为支撑、以高端产业链为纽带做大多元化产业的发展战略。优化布局升级机械和装备制造、新材料、纺织等产业，打造工业绿岛，实现“集约建设、共享治污”的发展理念。优化产业资源配置，逐步实现零散工业向工业园区的集聚发展。本项目位于位于已建工业区，主要从事汽车零部件及配件制造，属于钢材精深加工、机械制造行业，符合园区产业定位。</p> <p>本项目与园区环评审批意见的相符性见下表：</p>
--	--

表1-1 本项目与区域环评审批意见的相符性			
序号	园区环评批复要求	本项目情况	相符性
1	《规划》应坚持绿色、低碳、协调发展理念。优化产业定位及发展规划。规划近期和远期钢铁项目需严格落实产能置换、总量平衡替代等要求。表面处理中心规划的工业绿岛项目服务于海门区内表面处理行业的升级换档,需严格落实重金属总量平衡替代要求并在海门区内落实。环保产业园规划垃圾焚烧发电项目、危废填埋项目,应符合相关专项规划布局,严格控制新建规模。循环产业园内企业应严格落实中水回用、生态补水、区内水循环等措施,力争印染废水零排放。	本项目主要从事汽车零部件及配件制造,符合园区产业发展定位;项目污染物均进行有效收集与处理,对周围环境空气质量影响较小。	相符
2	进一步优化开发时序。应合理安排建设时序,分期建设,逐步发展。规划区开发建设应注重与海门城市发展的整体协调,同时在产业发展中应统一考虑新区的道路、给排水、电力电信、燃气、污水处理等区域重大基础设施建设,使基础设施与新区协同发展,在环保基础设施建设到位后方可开展相应的开发建设。	本项目租用工业集中区已建设闲置厂房,基础设施已建设到位。	相符
3	进一步优化调整空间布局。钢铁产业园东侧紧邻江苏海门蛎岬山国家级海洋公园,园区要严格落实生态管控的各项措施要求,禁止开展与生态空间管控区域和生态红线管控要求相违背的活动,在园区紧邻江苏海门蛎岬山国家级海洋公园的一侧区域保留不少于 50m 的空间隔离带,减少园区对江苏海门蛎岬山国家级海洋公园的环境影响和对粉砂淤泥质岸线岸线自然属性的影响。钢铁项目厂界与居住区设置不少于 300 米的空间隔离带,焦化、炼铁、炼钢等工序需满足相应的环境防护距离要求。船舶和重型装备制造区、新材料工业区、循环经济产业区和钢铁产业园区三面围绕居住区,需优化各产业区内具体布局,居住区附近的工业用地布设清洁型工业企业,设置不少于 30 米的空间隔离带,并严格执行项目环评的环境防护距离要求。	本项目不在生态管控区内,且不设置大气环境防护距离,30m 范围内无居民等敏感目标。	相符
4	进一步优化调整产业结构。钢铁项目需符合超低排放、清洁生产国际水平等要求,探索实施减污降碳协同治理和碳捕集、封存、综合利用工程试点、示范,并充分结合现有产业形成循环经济产业链。限制农副食品业、食品制造业企业的生产规模,以规划期末(2030 年)为时限,对园区内 7 家不符合此次规划产业定位的农副食品加工和食品制造业企业适时搬迁,除环保设施工程外禁止改扩建,不得新建新的农副食品业、食品制造业项目。港口物流业不得储存危险化学品,同时综合物流业海产品冷冻库禁止采用氟利昂等淘汰类制冷剂及异味影响严重的氨等制冷剂。	本项目主要从事汽车零部件及配件制造,不属于农副食品业、食品制造业属于符合园区产业发展定位,使用清洁能源电能及天然气,无需供热。	相符

		入区企业必须优先使用中天钢铁项目余热,有额外需要热源的入区企业必须使用天然气、电等清洁能源。		
	5	调整优化用地规划。对照《南通市国土空间总体规划》(2021-2035)初步成果,环保产业园不在城镇发展区(城镇集中建设区)内,管委会要及时跟踪南通市和海门区国土空间规划编制情况,相关用地需符合正式发布的南通市或海门区国土空间总体规划的规划要求。规划中原基本农田在正式获得调整批复前,严格按照永久基本农田进行保护,不得开发,并在周边设置一定的空间隔离带,避免产业开发对基本农田的影响。严禁违规占用永久基本农田种树挖塘,贯彻土地管理法、基本农田保护条例有关规定,落实耕地保护目标和永久基本农田保护任务。	本项目租用工业集中区已建设闲置厂房,不占用基本农田。	相符
	6	完善环境基础设施建设,提高基础设施运行效能。南通海川水务有限公司改扩建工程,要优化废水处理工艺,落实本次提出的中水回用率和污染物总量管控要求,减轻对纵三河的污染影响。完成工程建设后,纺织印染项目方可投产。南通海川水务有限公司和电镀污水处理厂新建、改扩建排口或扩大排口规模需在开工建设前完成入河或入海排污口论证。新区管委会应加快污水管网和分散处理设施的建设进度,按规划完善规划区内村庄生活污水收集系统和分散处理系统的建设,并强化对分散污水处理设施的监督管理,确保其达标排放。	本项目废水经预处理达标后接管市政管网,进入南通海川水务有限公司深度处理。	相符
	7	加强环境监测管理、环境风险管理和风险防范体系等环境管理制度建设。完善环境风险管理制度,2022年年底前编制新区及区内工业集聚区的突发环境事件应急预案,并配置完备的应急物资,定期进行应急演练;增加环境管理人员配备或采取第三方环保服务机构采购服务,制定环境管理台账制度并进行一企一档管理;制定例行监测方案和年度监测计划,按方案进行例行监测和年度监测,并提升监测监控能力建设,在重点工业集聚区内及边界、重点企业厂界、环境敏感目标处,建设大气监测预警监控点,在敏感水体安装自动监测设施,以掌握区域环境质量情况;按要求开展园区限值限量工作	本项目制定了正常生产时例行监测计划,后期将严格参照计划实施;企业制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段及设施,同时加强安全教育,进行应急演练,以提高职工的安全意识和风险防范能力	相符
	8	1. 以改善环境质量为核心,落实《南通市大气环境质量限期达标规划》等污染治理方案中的各	本项目不使用高污染燃料,	相符

	<p>项重点工作措施，推进现有使用高污染燃料的工业炉窑改用工业余热、电能、天然气等。</p> <p>2. 根据《海门港新区近海水域整治实施方案》，严格陆海污染物管控，包括加强陆源污染防控、加强入海河流及支流水环境治理、加强沿海城镇环境基础设施建设、做好海上污染日常监督管理工作、加强海洋生态环境保护与修复、加强海洋垃圾清理处置。</p>	不涉及入海排污口及固废排放。	
<p>综上，本项目与《南通市海门区海门港新区开发建设规划（2021-2030 年）环境影响报告书》审查意见的相关要求相符。</p>			

其他符合性分析	<p>1、“三线一单”相符性分析</p> <p>(1) 生态保护红线相符性</p> <p>①国家级生态保护红线：对照《江苏省国家级生态保护红线规划（2018）》，本项目不在国家级生态保护红线范围内，符合《江苏省国家级生态保护红线规划（2018）》相关要求。</p> <p>②生态空间管控区域：对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）和《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号）以及《南通市海门区生态空间管控区域优化调整方案》（2021年7月），距离本项目最近的生态空间管控区为海门区沿海堤防生态公益林（大东农场区段），距离为770m。</p> <p>(2) 环境质量底线相符性</p> <p>根据《南通市生态环境状况公报（2022年）》，海门区除O₃外的其他基本污染物均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。</p> <p>根据《南通市2023年大气污染防治工作计划》中大气环境整治方案主要有：优化产业结构，严格依法依规淘汰落后产能，持续推进产业绿色转型升级；优化能源结构；高质量推进重点行业超低排放改造，推进煤电机组深度脱销改造，深入开展锅炉和炉窑综合整治，持续开展友好减排；推进港口码头污染防治工程；突出重点整治，全力压降VOCs排放水平，开展臭氧“夏病冬治”，推荐低VOCs含量清洁原料替代，禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等建设项目；开展含VOCs原辅材料达标情况联合检查，严格执行涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂VOCs含量限制标准，确保生产、销售、进口、使用符合标准的产品；开展虚假“油改水”专项清理；开展简易低效VOCs治理设施提升整治，全面排查涉VOCs企业污染治理设施情况，依法查处无治理设施等情况，推进限期整改；推进各地因地制宜加快规划建设一批集中涂装中心、活性炭再生中心，有机溶剂集中回收中心、汽修钣喷中心等大气“绿岛”、配套适宜高效VOCs治理设施；强化VOCs无组织排放整治，全面排查含VOCs物料储存、转移和输送、设备与管线组件、敞开液面以及工艺过程等环节无组织排放情况，对达不到相关标准要求的强化整治；强化工业园区和重点企业VOCs治理，按照《全省省级及以上工业园区(集中区)监测监控能力建设方案》要求，全面推进工业园区(集中区)大气监测监控能力建设，提升园区非现场核查核算能力；推进VOCs在线数据联网；强化VOCs活性物种控制；推进原油成品油码头和油船VOCs治理工作；强化监督管理，开展专项帮扶整治行动，</p>
---------	--

	<p>开展臭氧污染监督帮扶，开展高值点位溯源排查，开展餐饮油烟、恶臭异味专项治理，开展在用机动车专项整治，加强车船油品专项整治，严格落实船舶大气污染物排放控制区要求，严防人为干扰数据；加强面源治理，提高精细化治理水平，推进秸秆禁烧和综合利用，强化烟花爆竹污染防治，提升扬尘污染精细化治理水平；加强能力建设，提升生态环境治理体系和治理能力现代化水平，提升大气环境监测监控能力，提升重污染天气应对能力，强化应急减排措施清单化管理，深化区域联防联控工作机制，持续推进科研攻关，构建大气复合污染成因机理、监测预报、精准溯源、深度治理、智慧监管、科学评估全过程科技支持体系；强化法规标准引领，进一步配套完善重点行业大气污染防治技术指南或工程规范，从而逐渐改善区域环境空气质量；根据《南通市生态环境状况公报（2022 年）》，内河水质基本达到Ⅲ类标准，水环境质量良好；项目建成后，废气达标排放、废水、噪声及固废均有效处置，对周边环境影响较小，不会降低所在地环境功能质量，符合环境质量底线要求。</p> <p>（3）资源利用上线相符性</p> <p>本项目利用现有租赁厂房，用地性质为工业用地，不新增用地，能源电、水消耗较少，本项目不会突破当地资源利用上线，不占用耕地和基本保护农田。</p> <p>（4）生态环境准入清单相符性</p> <p>对照园区生态环境准入清单相符性分析如下：</p> <p style="text-align: center;">表1-2 生态环境准入清单</p> <table><tr><th>项目</th><th colspan="2">准入内容</th><th>相符性</th></tr><tr><td rowspan="7">主导产业定位</td><td colspan="2">重点发展钢铁产业、装备制造、纺织、表面处理、新材料、港口物流、海洋渔业、商贸服务几大产业。</td><td rowspan="7">本项目主要从事汽车零部件及配件制造，不属于禁止或淘汰类建设项目，符合园区产业发展定位。</td></tr><tr><td>钢铁产业园区</td><td>钢铁产业、钢材精深和建筑构件加工、装备制造、港口物流</td></tr><tr><td>船舶和重型装备制造区</td><td>装备制造、钢铁下游配套废弃物利用、港口物流、海洋渔业、海底光缆</td></tr><tr><td>循环经济产业区</td><td>纺织、废弃物利用和机械装备制造</td></tr><tr><td>表面处理中心</td><td>电镀加工等表面处理</td></tr><tr><td>新材料工业区</td><td>新材料、航空装备制造</td></tr><tr><td>环保产业园</td><td>固废处置</td></tr><tr><td>禁止</td><td colspan="2">《产业结构调整指导目录》及修订、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》、《南通市</td><td>本项目为汽车零部</td></tr></table>	项目	准入内容		相符性	主导产业定位	重点发展钢铁产业、装备制造、纺织、表面处理、新材料、港口物流、海洋渔业、商贸服务几大产业。		本项目主要从事汽车零部件及配件制造，不属于禁止或淘汰类建设项目，符合园区产业发展定位。	钢铁产业园区	钢铁产业、钢材精深和建筑构件加工、装备制造、港口物流	船舶和重型装备制造区	装备制造、钢铁下游配套废弃物利用、港口物流、海洋渔业、海底光缆	循环经济产业区	纺织、废弃物利用和机械装备制造	表面处理中心	电镀加工等表面处理	新材料工业区	新材料、航空装备制造	环保产业园	固废处置	禁止	《产业结构调整指导目录》及修订、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》、《南通市		本项目为汽车零部
项目	准入内容		相符性																						
主导产业定位	重点发展钢铁产业、装备制造、纺织、表面处理、新材料、港口物流、海洋渔业、商贸服务几大产业。		本项目主要从事汽车零部件及配件制造，不属于禁止或淘汰类建设项目，符合园区产业发展定位。																						
	钢铁产业园区	钢铁产业、钢材精深和建筑构件加工、装备制造、港口物流																							
	船舶和重型装备制造区	装备制造、钢铁下游配套废弃物利用、港口物流、海洋渔业、海底光缆																							
	循环经济产业区	纺织、废弃物利用和机械装备制造																							
	表面处理中心	电镀加工等表面处理																							
	新材料工业区	新材料、航空装备制造																							
	环保产业园	固废处置																							
禁止	《产业结构调整指导目录》及修订、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》、《南通市		本项目为汽车零部																						

	引入类项目	工业结构调整指导目录》等中淘汰类项目；列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业；列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品；采用落后的、淘汰的生产工艺或生产设备，清洁生产达不到国内先进水平的项目；《江苏省长江经济带发展负面清单实施细则》列明的禁止建设的产业。		件及配件制造，不属于《产业结构调整指导目录》及修订中禁止及淘汰类项目；项目属于两高项目，不在禁止的工业生产项目类别内，不涉及港口物流仓储。
		新建、改建、扩建“两高”项目不符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，不满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。		
		所有行业：化工、农药和染料中间体、化学制浆造纸项目、炼油、岸边冲滩拆船、制革、酿造以及其他严重污染海洋环境的工业生产项目。 港口物流：涉及危险化学品、液态有毒的化学品、油品等易燃易爆货种仓储、采用氟利昂等淘汰类制冷剂及异味影响严重的氨等制冷剂的物流仓储项目。		
		钢铁产业园区	新增全省焦化、钢铁产能总规模的钢铁项目，独立焦化项目，不满足《钢铁行业规范条件（2015年修订）》、《钢铁行业产能置换实施办法》（工信部原[2021]46号）要求的建设项目。	
		船舶和重型装备制造制造区	石油加工及炼焦业、化学原料及化学制品制造业、化学纤维制造业、黑色金属及有色金属冶炼业。	
		新材料工业区	新建亩均工业产值<120万元/亩、亩均税收<13.3万元/亩的装备制造项目。装备制造产业中纯电镀项目，及不可剥离的电镀工段中涉及含氰电镀、含氰沉锌工艺的项目。 新建亩均固定资产投资<133.3万元/亩、亩均税收<15万元/亩的船舶海工项目。	
		环保产业园	不满足《生活垃圾焚烧发电建设项目环境准入条件》环境准入条件要求的生活垃圾焚烧发电项目。	
		表面处理中心	含有毒有害氰化物电镀工艺（电镀金、银、铜基合金及予镀铜打底工艺除外）、含氰沉锌工艺、手工电镀工艺，含铅、镉、汞等重金属的化学品，中水回用率<33.3%、工业用水重复利用率<40%的电镀项目。	
		循环经济产业区	水重复利用率<40%的印染项目。 投资强度<400万元/亩、亩均税收<25万元/亩、废水排放强度>10.4吨/万元的印染项目。	
限制引入类项目	《产业结构调整指导目录》及修订、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》中限制类项目。		本项目为汽车零部件及配件制造，不属于《产业结构调整指导目	
	污染治理措施达不到《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》、《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》等要求的项目。			

		不得新建农副食品业、食品制造业企业，现有企业需限制生产规模，除环保设施工程外禁止改扩建，并适时搬迁。		录》及修订中限制类项目；不使用高 VOCs 含量原辅材料，废气经有效治理后达标排放。
		不符合产业定位的项目。		
		循环经济产业区	导致供热总需求大于中天钢铁项目余热规模的纺织印染项目。	
		船舶和重型装备制造区、新材料工业区	使用高 VOCs 含量原辅材料的项目。	
		表面处理中心	非南通市电镀产业转移项目。	
	空间布局约束	1、落实江苏省、南通市“三线一单”、《江苏省生态空间管控区域规划》、《江苏省国家级生态保护红线规划》、《江苏省海洋生态红线保护规划》管控要求管理，规划区内及周边生态红线和生态空间包括江苏海门蛎岬山国家级海洋公园（蛎岬山牡蛎礁海洋特别保护区）、海门区沿海堤防生态公益林、新东河清水通道维护区、东灶河清水通道维护区和运北河清水通道维护区、通吕运河（海门区）清水通道维护区、通启运河（海门市）清水通道维护区。 规划区产业开发建设不得占用海门区沿海堤防生态公益林、新东河清水通道维护区、东灶河清水通道维护区、运北河清水通道维护区和江苏海门蛎岬山国家级海洋公园。		本项目不在生态管控区内，项目用地为工业用地，且项目 30m 范围内无居民等敏感目标，符合南通市“三线一单”的管控要求。
		2、农用地优先保护区，基本农田 15km ² ，农用地优先保护区实行严格保护，确保其面积不减少、土壤环境质量不下降，除法律规定的重点建设项目选址确实无法避让外，其他任何建设不得占用；规划建设用地不得占用基本农田。水域面积 3.22km ² ，落实“蓝线”保护措施；绿地与广场用地 2.61km ² ，农林用地 8.76km ² ，限制占用。		
		3、不得在城市主次干道两侧、居民居住区露天烧烤。 不得在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业。 不得在居民区、学校、医疗和养老机构等周边新建有色金属冶炼、焦化等行业企业。		
		4、入区企业需符合本次规划用地性质和南通市“三线一单”的管控要求。		
		钢铁产业园	➤ 不得在合规园区外新建、扩建钢铁、焦化等高污染项目。合规园区名录按照《江苏省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）合规园区名录》执行。高污染项目应严格按照《环境保护综合名录》等有关要求执行。 ➤ 钢铁项目厂界与居住区设置不少于 300 米的空间隔离带，与江苏海门蛎岬山国家级海洋公园保留 50m 左右的空间隔离带；焦化、炼铁、炼钢等项目需满足相应的环境防护距离要求。 ➤ 除国家重大战略项目外，全面停止新增围填海项目审批。 ➤ 钢铁产业园建设用地部分涉及一号港池	

			<p>的区域不得建设对港口航运区产生不利影响的相关工程，并采取相关污染防治、环境保护措施，不影响小庙洪港口航运区（B2-15）主体功能发挥。</p> <p>➤ 涉及围填海历史遗留问题的区域办理用海手续后方可建设。</p>	
		船舶和重型装备制造区	<p>➤ 居住区附近的工业用地布设污染性小的工业企业，严格执行项目环评的环境防护距离要求，并设置 30 米左右的空间隔离带。</p> <p>➤ 涉及围填海历史遗留问题的区域办理用海手续后方可建设。</p>	
		新材料工业区	<p>居住区附近的工业用地布设污染性小的工业企业，严格执行项目环评的环境防护距离要求，并设置 30 米左右的空间隔离带。</p>	
		循环经济产业区	<p>➤ 居住区附近的工业用地布设污染性小的工业企业，严格执行项目环评的环境防护距离要求，并设置 30 米左右的空间隔离带。</p> <p>➤ 涉及围填海历史遗留问题的区域办理用海手续后方可建设。</p>	
		环保产业园	<p>➤ 生活垃圾焚烧、危废填埋、飞灰填埋、一般工业固废填埋等项目需满足相应的环境防护距离要求。</p> <p>➤ 危险废物填埋项目选址需满足《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2019）要求，生活垃圾焚烧发电项目选址需满足《生活垃圾焚烧发电建设项目环境准入条件（试行）》（环办环评[2018]20 号）要求，满足《城市环境卫生设施规划规范》（GB50337）、《生活垃圾焚烧处理工程技术规范》（CJJ90）对选址的相关要求。飞灰填埋项目选址需满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889）、《生活垃圾卫生填埋处理技术规范》（GB50869）对选址的要求。</p>	
	污染物排放管控	<p>1、新建排放二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物的项目，按照相关文件要求进行总量平衡，即对大气污染防治重点管控区和大气环境质量超标的城市，实行现役源 2 倍削减量替代（新建排放烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行现役源 2 倍削减量或关闭类项目 1.5 倍削减量替代、燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）。细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度不达标的城市，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行 2 倍削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）。</p> <p>2、上一年度水环境质量未达到要求的市县，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代。</p> <p>3、新建项目禁止配套建设自备燃煤电站，耗煤项目实行煤炭减量替代。</p>		<p>项目废水污染物在环境影响评价文件审批前取得主要污染物排放总量指标。</p>

	<p>4、禁止新建燃煤锅炉，天然气锅炉应全部实现低氮燃烧。</p> <p>5、①大气环境质量达到《环境空气质量标准》二级标准、《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录D 其他污染物空气质量浓度参考限值等。②通吕运河、通启运河、运盐河、排咸河、东灶港、黄家港、海洪河达到Ⅲ类水标准，纵三河达到Ⅳ类水标准。③土壤达到《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）筛选值中的第一类、第二类用地标准和《土壤环境质量 农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB15618-2018）筛选值标准。</p> <p>6、规划区大气污染物排放量近期：二氧化硫小于 2530.04 吨/年，氮氧化物小于 5119.39 吨/年，烟（粉）尘排放量小于 3584.39 吨/年，VOCs（以非甲烷总烃计）排放量小于 289.42 吨/年，铬酸雾 0.10 吨/年。远期：二氧化硫小于 2575.77 吨/年，氮氧化物小于 5236.55 吨/年，烟（粉）尘排放量小于 3534.57 吨/年，VOCs（以非甲烷总烃计）排放量小于 255.08 吨/年，铬酸雾 0.08 吨/年。</p> <p>水污染物排放量近期：化学需氧量排放量小于 679.81 吨/年，氨氮排放量小于 68.26 吨/年，总磷排放量小于 6.94 吨/年，六价铬 0.07 吨/年，总铬 0.34 吨/年。远期：化学需氧量排放量小于 802.90 吨/年，氨氮排放量小于 80.75 吨/年，总磷排放量小于 8.15 吨/年，六价铬 0.07 吨/年，总铬 0.34 吨/年。</p> <p>①其中规划区内进入南通海川水务有限公司的废水排放量（不包括规划区外部的废水进入南通海川水务有限公司的排放量）近期：化学需氧量小于 476.03 吨/年，氨氮小于 47.60 吨/年，总磷小于 4.76 吨/年；远期化学需氧量小于 630.4 吨/年，氨氮小于 63.04 吨/年，总磷小于 6.30 吨/年；</p> <p>②表面处理中心电镀污水处理厂排放量近期和远期：化学需氧量小于 120 吨/年，氨氮小于 12 吨/年，总磷小于 1.2 吨/年，六价铬小于 0.07 吨/年，总铬小于 0.34 吨/年，总镍小于 0.09 吨/年，总银小于 0.003 吨/年，氰化物小于 0.72 吨/年；</p> <p>③环保产业园集中污水处理项目排放量近期：化学需氧量小于 11.99 吨/年，氨氮小于 1.20 吨/年，总磷小于 0.12 吨/年；远期：化学需氧量小于 18.09 吨/年，氨氮小于 1.81 吨/年，总磷小于 0.18 吨/年；</p> <p>④循环经济产业园接管量近期：废水量 9282400 吨/年，化学需氧量小于 1856.48 吨/年，氨氮小于 185.365 吨/年，总磷小于 13.92 吨/年；排放量近期：废水量 5569440 吨/年，化学需氧量小于 278.47 吨/年，氨氮小于 27.85 吨/年，总磷小于 2.78 吨/年；接管量远期：废水量 12062000 吨/年，化学需氧量小于 2412.4 吨/年，氨氮小于 241.24 吨/年，总磷小于 18.09 吨/年；排放量远期：废水量 7237200 吨/年，化学需氧量小于 361.86 吨/年，氨氮小于 36.19 吨/年，总磷小于 3.62 吨/年。</p> <p>7、新建项目中有行业标准的执行相应行业标准，无行业标准的执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）</p>	
--	--	--

		标准要求，恶臭气体排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准。区域内自建锅炉执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中规定的大气污染物特别排放限值。
		8、新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。新建耗煤项目还应严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。
		9、区内建设项目环评应衔接落实有关区域和行业碳达峰行动方案、清洁能源替代、清洁运输、煤炭消费总量控制等政策要求。统筹开展污染物和碳排放的源项识别、源强核算、减污降碳措施可行性论证及方案比选，提出协同控制最优方案。
		10、限值限量管控要求：按省市要求推进污染物排放限值限量管理，如果规划区上一年度环境质量达到考核目标要求，且污染物浓度未显著高于（小于 30%）所在县级区域年均值，本年度污染物允许排放总量原则上为本次规划环评测算的污染物排放量，或所有企业许可排放量总和；如果规划区上一年度环境质量达到考核目标要求，但污染物浓度显著高于（大于 30%）所在县级区域年均值，本年度相应污染物允许排放总量为上一年度实际排放总量；如果工业园区上一年度环境质量未达到考核目标要求但有所改善的，本年度相应污染物允许排放总量为上一年度实际排放总量；如果工业园区上一年度环境质量未达到考核目标要求且有所恶化的，本年度相应污染物允许排放总量为上一年度实际排放总量的 80%。
	钢铁产业园	<p>➤ 钢铁行业执行《炼钢工业大气污染物排放标准》（GB28664-2012）、《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）、《炼铁工业大气污染物排放标准》（GB28663-2012）、《钢铁烧结、球团工业大气污染物排放标准》（GB28662-2012）、《炼焦化学工业污染物排放标准》（GB16171-2012）、《关于印发江苏省钢铁企业超低排放改造实施方案的函》（苏大气办[2018]13 号）、《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》（环大气[2017]35 号）、《全省钢铁行业转型升级优化布局推进工作方案》（苏政办发[2019]41 号）中新建钢铁项目超低排放限值的最严标准。</p> <p>➤ 钢铁行业化学需氧量、氨氮、总磷、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物及烟粉尘污染物排放绩效水平应达到国内先进水平。</p>
	船舶和重型装备制造区	➤ 船舶海工项目在 2023 年底前以挥发性有机物排放强度 $\leq 1.5\text{kg/万元}$ 、颗粒物排放强度 $\leq 0.5\text{kg/万元}$ 为标准进行提标改造。

		循环经济产业区	<p>➤ 待南通海川水务有限公司优化升级工业废水处理装置以满足印染废水的含重金属或难以生化降解的废水、高盐废水，并获得项目环评批复后，方可接入纺织印染企业废水。纺织印染企业接管废水接管标准需从严执行满足南通海川水务有限公司改扩建项目环评批复的接管标准及《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 标准（间接排放）、《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB 4287-2012）修改单和《关于调整<纺织染整工业水污染物排放标准>（GB4287-2012）部分指标执行要求的公告》（公告 2015 年第 41 号）、总锑达到《纺织染整工业废水中总锑污染物排放标准》（DB32/3432-2018）标准、LAS 达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准的标准要求。</p> <p>➤ 印染企业预处理设施满足《纺织染整工业废水治理工程技术规范》（HJ471）的相关要求。</p> <p>➤ 印染项目废水排放强度≤10.4 吨/万元。</p>	
		环保产业园	<p>➤ 环保产业园内项目应分别满足《生活垃圾焚烧污染控制标准》及修改单、《危险废物填埋污染控制标准》等行业标准。</p> <p>➤ 新建污水排口需尽快开展入河排污口设置论证工作。</p>	
		表面处理中心和南通海川水务有限公司	<p>➤ 新建、改建、扩建（扩大规模）污水排口需根据相关要求尽快开展入河或入海排污口设置论证。</p> <p>➤ 若具体项目因技术、经济、环保、水利防洪等因素需调整污水排口位置，应在其环评和排污口论证中进行充分预测和评价，经论证环境影响可接受后方可实施。</p>	
		环境风险控制	<p>1、规划项目涉及到的主要危险物质有焦炉煤气、高炉煤气、氨、硫酸、硝酸、盐酸、氢氧化钠等。新区和企业编制环境风险应急预案，对重点风险源编制环境风险评估报告。</p> <p>2、生产、存储危险化学品及产生大量废水的钢铁、垃圾焚烧、危废填埋企业，应配套有效措施，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。产生、利用或处置固体废物（含危险废物）的企业，在贮存、转移、利用、处置固体废物（含危险废物）过程中，应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。</p> <p>3、布局管控，新区内部的功能布局应充分考虑风险源对区内及周边环境的影响，储罐区应远离供水水源保护区、村镇集中区、区内人群聚集的办公楼、周边村庄及河流，且应在新区的下风向布局，以减少对其他项目的影响；新内不同企业风险源之间应尽量远离，防止其中某一风险源发生风险事故引起其他风险源爆发带来的连锁反应，降低风</p>	<p>1、当发生切割液泄漏时，尽快切断泄漏源，防止流入下水道限制性空间，并切断火源。迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制</p>

		险事故发生的范围。	人员出入，切断火源，应急处理人员佩戴正式压呼吸器，穿防毒服，不要直接接触泄漏物。2、根据相关的环境管理要求，结合具体情况，制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。
		4、做好围护与警示标识。罐区按相关要求设置围堰、围护栏杆区，设置危险区、安全区，采取红线、黄线和安全线进行区分；《储罐区防火设计规范》的有关规定，在原料罐区、中间罐区、成品罐区应设置防火堤和防火隔堤，远离火种、热源，并设置防日晒的固定式冷却水喷雾系统。	
		5、废水泄漏安全防范。尽量增加可能发生液体泄漏或者火灾事故的罐区围堰面积，尽可能将灌区事故下产生的废水控制在罐区围堰内，降低事故状态下废水转移，输送的风险。合理设置应急事故池。根据污水产生、排放、存放特点，划分污染防治区，提出和落实不同区域面防渗方案，企业内部重点做好生产装置区、罐区、废水事故池及输水管道的防渗工作。	
		6、对建设用地污染风险重点管控区内关闭搬迁、拟变更土地利用方式和土地使用权人的重点行业企业用地，由土地使用权人负责开展土壤环境状况调查评估。暂不开发利用或现阶段不具备治理与修复条件的污染地块，实施以防止污染扩散为目的的风险管控。 已污染地块，应当依法开展土壤污染状况调查、治理与修复，符合相应规划用地土壤环境质量要求后，方可进入用地程序。	
		7、加强生态空间和生态红线江苏海门蛎岬山国家级海洋公园、海门区沿海堤防生态公益林、新东河清水通道维护区、东灶河清水通道维护区和运北河清水通道维护区风险管控。	
		8、严格管控类农用地，不得在依法划定的特定农产品禁止生产区域种植食用农产品； 安全利用类农用地，应制定农艺调控、替代种植、定期开展土壤和农产品协同监测与评价、技术指导和培训等安全利用方案，降低农产品超标风险。	
		9、规划区应建立环境风险防控系统；构建与海门区之间的联动应急响应体系，实行联防联控。	
		10、钢铁行业企业总平面布置必须符合国家规范要求，有较大变更的必须进行安全风险分析和评估论证。企业必须按规定设计、设置和运行自动控制系统，按规定实施全流程自动控制改造，有条件的鼓励创建智能工厂（装置）。企业涉及重大危险源的设施设备与周边重要公共建筑安全距离须符合国家相关标准要求。坚决淘汰超期服役的高风险设备和设施。	
		11、新建、扩建“两高”项目依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。	
	资源开发利用要	新鲜水资源利用总量：远期 5278 万吨/年（不包括中水回用量）；近期 5030 万吨/年（不包括中水回用量）。	项目建设不突破当地资源利用上限，不属于高污染建设项目，不
		土地资源可开发或利用总量：建设用地总面积上线远期为 29.24 平方公里，近期为 27.71 平方公里。	
		禁止新增取用地下水。	
		除钢铁外的其他行业：万元工业增加值综合能耗≤0.5 吨标煤/万元，万元工业增加值新鲜水耗量≤8t/万元。	

求	钢铁产业园	<p>➤ 钢铁行业应满足《全省钢铁行业转型升级优化布局推进工作方案》（苏政办发[2019]41号）中附件2标准要求，其中吨钢新水消耗（吨）≤3.2（板带材长流程）、≤2.6（长型材长流程）、≤2.4（纯废钢短流程），吨钢综合能耗（千克标准煤/吨）≤580（板带材长流程）、≤550（长型材长流程）、≤200（纯废钢短流程），焦化工序能耗（千克标准煤/吨）≤122（其他类型-顶装）、≤127（其他类型-捣固），烧结工序能耗（千克标准煤/吨）≤50（其他类型），高炉工序能耗（千克标准煤/吨）≤370（其他类型），球团工序能耗（千克标准煤/吨）≤24（其他类型），转炉工序能耗（千克标准煤/吨）≤25（其他类型），电炉工序能耗（千克标准煤/吨）≤64（其他类型）。</p> <p>➤ 钢铁项目煤炭需严格执行《江苏省非电行业耗煤项目煤炭替代管理暂行办法》、《江苏省煤炭消费减量替代工作方案》中的等量或者减量替代制度，煤炭替代总量不得低于该项目设计煤炭消耗总量的1.5倍。</p> <p>➤ 鼓励高炉-转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。</p> <p>➤ 大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。</p> <p>➤ 自建水厂需进行水资源论证。</p>	涉及地下水取用，不使用高污染燃料。	
	循环经济产业区	印染企业水重复利用率达到40%以上，限定性指标全部满足Ⅱ级基准值要求，工艺、装备、清洁生产水平基本达到国际先进水平。 充分使用中天钢铁余热，单位产品综合能耗≤1.1（吨标煤/吨）。 针织物及纱线印染产品用水指标（t/t）≤90。		
	表面处理中心	电镀企业电镀用水重复利用率达到50%以上，限定性指标全部满足Ⅱ级基准值要求，工艺、装备、清洁生产水平基本达到国际先进水平。		
	船舶和重型装备制造区	装备制造企业、船舶海工企业工艺、装备、清洁生产水平基本达到国际先进水平。		
	南通海川水务有限公司扩建后，中水回用率达40%。			
	不得新建燃煤自备锅炉。			
	规划区内高污染燃料禁燃区，禁止建设新建、改扩建采用高污染燃料的项目和设施。			
	启动并推进“绿色屋顶”计划，区内企业优先使用风电、光伏、太阳能等可再生能源。			
	新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。 国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目			

	<div>应满足超低排放要求。按照江苏省、南通市和行业碳达峰行动方案、清洁能源替代、清洁运输、煤炭消费总量控制等政策要求落实碳减排工作，探索实施减污降碳协同治理和碳捕集、封存、综合利用工程试点、示范。</div> <div>推进大宗货物运输“公转铁”、“公转水”。深挖“公转铁”、“公转水”货运增量潜能，鼓励铁路、港口、航运等企业加强协作，大力发展集装箱多式联运。</div>										
<div>综上所述，本项目符合“三线一单”要求。</div> <div>2、与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49号）相符性分析</div> <div>对照《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）文件中“（五）落实生态环境管控要求-严格落实生态环境法律法规标准，国家、省和重点区域（流域）环境管理政策，准确把握区域发展战略和生态功能定位，建立完善并落实省域、重点区域（流域）、市域及各类环境管控单元的“1+4+13+N”生态环境分区管控体系，包括全省“1”个总体管控要求，长江流域、太湖流域、淮河流域、沿海地区等“4”个重点区域（流域）管控要求，“13”个设区市管控要求，以及全省“N”个（4365个）环境管控单元的生态环境准入清单。”本项目位于南通市海门区包场镇浙海路269号，属于长江流域及沿海地区，为重点区域（流域）。对照江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求，具体分析如下表1-3。</div> <div>表1-3 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性</div> <table><tr><th>管控类别</th><th>重点管控要</th><th>相符性分</th></tr><tr><td colspan="3">一、长江流域</td></tr><tr><td>空间布局约束</td><td><div>1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。</div><div>2.加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</div><div>3.禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。</div><div>4.强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口</div></td><td><div>本项目为汽车零部件及配件制造，厂址不在国家级生态红线内，不属于石油化工等规定对的禁止项目，不涉及码头，不属于独立焦化项目。</div></td></tr></table>			管控类别	重点管控要	相符性分	一、长江流域			空间布局约束	<div>1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。</div> <div>2.加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</div> <div>3.禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。</div> <div>4.强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口</div>	<div>本项目为汽车零部件及配件制造，厂址不在国家级生态红线内，不属于石油化工等规定对的禁止项目，不涉及码头，不属于独立焦化项目。</div>
管控类别	重点管控要	相符性分									
一、长江流域											
空间布局约束	<div>1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。</div> <div>2.加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</div> <div>3.禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。</div> <div>4.强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口</div>	<div>本项目为汽车零部件及配件制造，厂址不在国家级生态红线内，不属于石油化工等规定对的禁止项目，不涉及码头，不属于独立焦化项目。</div>									

		<p>布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目</p> <p>5.禁止新建独立焦化项目。</p>	
	污染物排放管控	<p>1.根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。</p> <p>2.全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范的长江入河排污口体系，加快改善长江水环境质量。</p>	<p>本项目建成后废水污染物在环境影响评价文件审批前取得主要污染物排放总量指标，项目申领排污许可证后方可正式投产，且项目不设长江入河排污口。</p>
	环境风险防控	<p>1.防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。</p> <p>2.加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。</p>	<p>本项目建成后危险废物委托有资质的单位处置，危废仓库按要求建设，能够满足环境风险防控的相关要求，本项目不在饮用水水源保护区内。</p>
	资源利用效率要求	到 2020 年长江干支流自然岸线保有率达到国家要求。	本项目不在长江干支流自然岸线。
四、沿海地区			
	空间布局约束	<p>1.禁止在沿海陆域内新建不具备有效治理措施的化学制浆造纸、化工、印染、制革、电镀、酿造、炼油，岸边冲滩拆船以及其他严重污染海洋环境的工业生产项目。</p> <p>2.沿海地区严格控制新建医药、农药和染料中间体项目。</p>	<p>本项目为汽车零部件及配件制造，不涉及禁止类项目。</p>
	污染物排放管	按照《江苏海洋环境保护条例》实施重点海域排污总量控制制度。	<p>本项目成后废水污染物在环境影响评价文件审批前取得主要污染物排放总量指，固废零排放，项目申领排污许可证后可正式投产，且项目不设长江入河排污口。</p>
	环境	1.禁止向海洋倾倒汞及汞化合物、强放射性物质	厂区危废仓库按

风险 防控	<p>等国家规定的一类废弃物，</p> <p>2.加强对赤潮、浒苔绿潮、溢油、危险化学品泄漏及海洋核辐射等海上突发性海洋灾害事故的应急监视，防治突发性海洋环境灾害。</p> <p>3.沿海地区应加强危险货物运输风险、船舶污染事故风险应急管控。</p>	要求建设，能够满足环境风险防控的相关要求。						
资源 利用 效率 要求	至 2020 年，大陆自然岸线保有率不低于 37%，全省海岛自然岸线保有率不低于 2%。	本项目不新增岸线要求，满足资源利用效率要求。						
<p>综上所述，本项目的建设符合《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49 号）的相关要求。</p> <p>3、本项目与《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规[2021]4 号）相符性分析如下：</p> <p style="text-align: center;">表1-4 与南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性</p> <table> <tr> <th>管控类别</th><th>重点管控要求</th><th>相符性分析</th></tr> <tr> <td>空间 布局 约束</td><td> <p>1. 严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号）、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55 号）、《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案（2018-2020 年）》（通政发〔2018〕63 号）、《南通市土壤污染防治工作方案》（通政发〔2017〕20 号）、《南通市水污染防治工作方案》（通政发〔2016〕35 号）等文件要求。</p> <p>2.严格执行《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市产业结构调整指导目录》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。</p> <p>3.根据《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号），沿江地区不再新布局石化项目。禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区等重点区域新建工业类和污染类项目，现有高风险企业实施限期治理。自然保护区核心区及缓冲区内禁止新建码头工程，逐步拆除已有的各类生产设施以及危化品、石油类泊位。禁止向内河和江海直达船舶销售渣油、重油以及不符合标准的普通柴油，禁止海船使用不符合要求的燃油。</p> <p>4.根据《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94 号）、《市政府关于印发南通市化工产业环保准入指导意见的通知》（通政发〔2014〕10 号），化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线 1 公里范围（以下简称沿江 1 公里范围）内的区域不得新建、扩建化工企业和项目（安全、环保、节能、信息化智能化、提升产</p> </td><td> <p>本项目不属于淘汰类、禁止类产业，不涉及禁止的技术改造工艺装备及产品；本项目不属于石化项目，不在保护区内。因此，本项目符合通政办规[2021]4 号相关要求。</p> </td></tr> </table>			管控类别	重点管控要求	相符性分析	空间 布局 约束	<p>1. 严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号）、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55 号）、《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案（2018-2020 年）》（通政发〔2018〕63 号）、《南通市土壤污染防治工作方案》（通政发〔2017〕20 号）、《南通市水污染防治工作方案》（通政发〔2016〕35 号）等文件要求。</p> <p>2.严格执行《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市产业结构调整指导目录》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。</p> <p>3.根据《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号），沿江地区不再新布局石化项目。禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区等重点区域新建工业类和污染类项目，现有高风险企业实施限期治理。自然保护区核心区及缓冲区内禁止新建码头工程，逐步拆除已有的各类生产设施以及危化品、石油类泊位。禁止向内河和江海直达船舶销售渣油、重油以及不符合标准的普通柴油，禁止海船使用不符合要求的燃油。</p> <p>4.根据《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94 号）、《市政府关于印发南通市化工产业环保准入指导意见的通知》（通政发〔2014〕10 号），化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线 1 公里范围（以下简称沿江 1 公里范围）内的区域不得新建、扩建化工企业和项目（安全、环保、节能、信息化智能化、提升产</p>	<p>本项目不属于淘汰类、禁止类产业，不涉及禁止的技术改造工艺装备及产品；本项目不属于石化项目，不在保护区内。因此，本项目符合通政办规[2021]4 号相关要求。</p>
管控类别	重点管控要求	相符性分析						
空间 布局 约束	<p>1. 严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号）、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55 号）、《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案（2018-2020 年）》（通政发〔2018〕63 号）、《南通市土壤污染防治工作方案》（通政发〔2017〕20 号）、《南通市水污染防治工作方案》（通政发〔2016〕35 号）等文件要求。</p> <p>2.严格执行《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市产业结构调整指导目录》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。</p> <p>3.根据《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号），沿江地区不再新布局石化项目。禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区等重点区域新建工业类和污染类项目，现有高风险企业实施限期治理。自然保护区核心区及缓冲区内禁止新建码头工程，逐步拆除已有的各类生产设施以及危化品、石油类泊位。禁止向内河和江海直达船舶销售渣油、重油以及不符合标准的普通柴油，禁止海船使用不符合要求的燃油。</p> <p>4.根据《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94 号）、《市政府关于印发南通市化工产业环保准入指导意见的通知》（通政发〔2014〕10 号），化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线 1 公里范围（以下简称沿江 1 公里范围）内的区域不得新建、扩建化工企业和项目（安全、环保、节能、信息化智能化、提升产</p>	<p>本项目不属于淘汰类、禁止类产业，不涉及禁止的技术改造工艺装备及产品；本项目不属于石化项目，不在保护区内。因此，本项目符合通政办规[2021]4 号相关要求。</p>						

		品品质技术改造项目除外)。禁止建设属于国家、省和我市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。从严控制农药、传统医药、染料化工项目审批,原则上不再新上医药中间体、农药中间体、染料中间体项目(具有自主知识产权的关键中间体及高产出、低污染项目除外,分别由科技部门和环保部门认定)。沿江化工园区不再新增农药、染料化工企业。	
	污染 物排 放管 控	<p>1.严格落实污染物排放总量控制制度,把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目,在环境影响评价文件(以下简称环评文件)审批前,须取得主要污染物排放总量指标。</p> <p>2.用于建设项目的“可替代总量指标”不得低于建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标。上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的地区、水环境质量未达到要求的地区,相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的2倍进行削减替代(燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外);细颗粒物(PM_{2.5})年平均浓度不达标的地区,二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行2倍削减替代(燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外)。</p> <p>3.落实《省政府办公厅关于印发江苏省排污权有偿使用和交易管理暂行办法的通知》(苏政办发〔2017〕115号)及配套的实施细则中,关于新、改扩建项目获得排污权指标的相关要求。</p>	本项目建成后将实施污染物总量控制,新增废气污染物在海门区范围内平衡。
	环 境风 险防 控	<p>1.落实《南通市突发环境事件应急预案(2020年修订版)》(通政办发〔2020〕46号)。</p> <p>2.根据《南通市化工产业安全环保整治提升三年行动计划(2019~2021年)》(通政办发〔2019〕102号),保留提升的化工生产企业必须制订整治提升实施方案。严格危险废物处置管理。企业须在环评报告中准确全面评价固体废物的种类、数量、属性及产生、贮存、利用或处置情况。在安评报告中对固体废物贮存、利用处置环节进行安全性评价,并按标准规范设计、建造或改建贮存、利用处置危险废物的设施设备。生产企业应按照相关管理要求申报、处置废弃危险化学品。强化对危险废物的收集、贮存和处置的监督管理,实现危险废物监管无盲区、无死角。</p> <p>3.根据《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》(苏办发〔2018〕32号),钢铁行业企业总平面布置必须符合国家规范要求,有较大变更的必须进行安全风险分析和评估论证。企业必须按规定设计、设置和运行自动控制系统,按规定实施全流程自动控制改造,有条件的鼓励创建智能工厂(装置)。企业涉及重大危险源的设施设备与周边重要公共建筑安全距离须符合国家相关标准要求。坚</p>	本项目建成后企业内储备有足够的环境应急物资,实现环境风险联防联控,故能满足环境风险防控的相关要求。

		决淘汰超期服役的高风险设备和设施。	
	资源利用效率要求	<p>1.根据《中华人民共和国大气污染防治法》，禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。</p> <p>2.化工行业新建化工项目须达到国内清洁生产先进水平或行业先进水平，生产过程连续化、密闭化、自动化、智能化；钢铁行业沿海地区新建钢厂、其他地区钢厂改造升级项目必须符合《江苏省钢铁行业布局优化结构调整项目建设实施标准》要求。</p> <p>3.严格控制地下水开采。落实《江苏省地下水超采区划分方案》（苏政复〔2013〕59号），在海门区的海门城区、三厂、常乐等乡镇共计136.9平方公里，实施地下水禁采；在如东县的掘港及马塘、岔河、洋口、丰利等乡镇，海门区除三阳、海永外的大部分地区，启东市的汇龙、吕四、北新等乡镇，通州区的东社镇、二甲镇，通州湾的三余镇等地2095.8平方公里，实施地下水限采。</p>	生产过程中不使用高污染燃料，故符合禁燃区的相关要求；同时生产过程不涉及地下水开采，满足资源利用要求。
<p>因此，本项目的建设符合《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规〔2021〕4号）中相关要求。</p> <p>4、《关于印发南通市海门区三线一单生态环境分区管控实施方案的通知》（海政办发〔2021〕85号）</p> <p>对照《关于印发《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的通知》（海政办发〔2021〕85号），本项目位于南通市海门区包场镇浙海路269号，属于海门港新区工业集中区。</p> <p>表 1-5 与《关于印发南通市海门区三线一单生态环境分区管控实施方案的通知》（海政办发〔2021〕85号）的相符性</p>			
	管控类别	重点管控要求	相符性分析
	空间布局约束	<p>（1）合理规划园区布局，园区空间布局约束执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。</p> <p>（2）优先引入：钢铁产业、装备制造、纺织、表面处理、新材料、港口物流、海洋渔业、商贸服务等。</p> <p>（2）禁止引入：化工、农药和染料中间体、化学制浆造纸项目、炼油、岸边冲滩拆船、制革、酿造以及其他严重污染海洋环境的工业生产项目。港口物流行业涉及危险化学品、液态有毒的化学品、油品等易燃易爆货种仓储、采用氟利昂等淘汰类制冷剂及异味影响严重的氨等制冷剂的物流仓储项目。钢铁产业、装备制造、纺织、表面处理、新材料等产业禁止准入项目执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。</p>	项目为汽车零部件及配件制造，不属于禁止或淘汰类建设项目，符合园区产业发展定位。

污染物排放管控	<p>（1）严格实施污染物总量控制制度，新建排放二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物的项目，按照相关文件要求进行总量平衡，确保区域环境质量持续改善。</p> <p>（2）园区污染物排放总量及排放标准按照规划环评及其审查意见的要求进行管控。</p>	本项目废气污染物在环境影响评价文件审批前取得主要污染物排放总量指标。
环境风险防控	<p>（1）园区和企业编制突发环境事件应急预案，对重点风险源编制环境风险评估报告，加强应急物资装备储备，配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施，定期开展演练。</p> <p>（2）加强生态空间和生态红线江苏海门蛎岬山国家级海洋公园、通吕运河（海门市）清水通道维护区风险管控。</p> <p>（3）加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。</p> <p>（4）钢铁行业企业总平面布置必须符合国家规范要求，有较大变更的必须进行安全风险分析和评估论证。企业涉及重大危险源的设施设备与周边重要公共建筑安全距离须符合国家相关标准要求。坚决淘汰超期服役的高风险设备和设施。</p>	本环评要求企业落实应急预案，建立健全环境风险防范体系，强化环境事故应急管理。
资源利用效率要求	<p>（1）新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。</p> <p>（2）钢铁产业、装备制造、纺织、表面处理、新材料等产业资源利用效率按照规划环评及其审查意见的要求进行管控。</p> <p>（3）强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型园区建设，提高资源能源利用效率。</p>	本项目不属于两高项目，不属于高能耗项目。

因此，与《关于印发《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的通知》（海政办发〔2021〕85号）要求相符。

5、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办[2022]7号）的相符性分析

本项目与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办[2022]7号）的相符性分析见下表：

表 1-6 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办[2022]7号）相符性分析

序号	负面清单	是否符合要求
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不属于码头及过江通道项目，符合。

	2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目不在自然保护区、风景名胜区，符合。
	3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目不在饮用水源一级保护区，符合。
	4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不在水产种质资源保护区、国家湿地公园，符合。
	5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》、《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的岸线保护区内，符合。
	6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不新设、改设或扩大排污口。
	7	禁止在"一江一口两湖七河"和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。	本项目不开展生产性捕捞，符合。
	8	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不涉及化工园区、尾矿库等，符合。
	9	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目不属于钢铁、石化等高污染项目，符合。
	10	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不涉及石化、化工，符合园区总体规划，符合。
	11	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于过剩产能行，符合。
	12	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其	本项目不属于

		规定。	法律禁止的行业，符合。
	<p>因此，本项目满足《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》中的要求。</p> <p>6、与《南通市海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》（海办〔2022〕22 号）的相符性分析</p> <p>对照《南通市海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》，主要针对纺织印染、装备制造、电子信息、船舶海工、非金属矿物制品、生物医药六大重点行业推进绿色发展，本项目不在上述六大重点行业内，因此，本项目与“区委办公室区政府办公室关于印发《南通市海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》的通知”（海办〔2022〕22号）相符。</p>		

二、建设项目工程分析

建设内容

1、主体工程

南通铂莱码新材料有限公司成立于2022年，为落实科学发展观，贯彻国家再生资源综合利用一系列方针政策，走可持续发展道路，充分利用可再生资源，南通铂莱码新材料有限公司拟投资1000万元，购置破碎机、挤出机等生产设备，从事废塑料再生颗粒加工。《南通铂莱码新材料有限公司年产塑料制品8000吨新建项目环境影响报告表》于2023年3月10日取得南通市海门区行政审批局的批复（海审批表复(2023)23号）。现利用现有厂房约1000平方米进行汽车金属配件技改项目，购置铣床、磨床、超声波清洗机等设备，工艺流程：机加工—超声波清洗—成品。项目建成后可形成年产汽车金属配件2000万件的生产能力，主要包括制动盘罩壳、屏蔽罩、扣压环等。

表 2-1 建设项目主体 engineered 内容一览表

类别	建设名称	建设内容及规模	备注
主体工程	汽车配件生产车间	600m²	汽车金属配件生产

表 2-2 建设项目主要产品产能一览表

序号	工程名称（车间、生产装置或生产）	产品名称及规格	设计能力	年运行时数
1	汽车金属配件生产线	制动盘罩壳	400 万件（折合约 2800t）	4800h
2		屏蔽罩	800 万件（折合约 400t）	
3		扣压环	800 万件（折合约 400t）	

产品介绍：

制动盘罩壳一般为 1mm 左右的金属板，安装于转向节上，主要作用是防止石子冲击制动盘，防止泥水出现在制动盘与摩擦片之间，防止轮边橡胶件因受热降低使用寿命。

屏蔽罩应用于电动汽车的高压直充技术，是高压连接器的母端子屏蔽壳体，用于保护连接新能源汽车动力电池包与逆变器的线束结构。

扣压环用于汽车空气弹簧减震系统，属于从外部扣压到空气弹簧的橡胶囊主体，在减震过程中实现承压的作用。

2、公辅工程

2.1 供水

本项目用水主要为生活用水、超声波清洗用水，由区域自来水厂供给。供水均依托租赁厂区现有供水管网（DN300mm），可以满足需求。

2.2 排水

本项目生活污水360m³/a，清洗废水清洗废水6952.5m³/a，生活污水经化粪池预处理达标后、生产废水经厂区污水处理站达标后接管至南通海川水务有限公司集中处理，尾水排入纵三河。本项目雨水排口依托租赁方，环保责任由出租方与承租方一同承担，危废仓库等环保责任由南通铂莱码新材料有限公司自行承担；本项目设置污水排口，排口环保责任主体由南通铂莱码新材料有限公司自行承担。

2.3 用电

本次项目总用电量为300万kW·h/a，设备仅使用电作为动力，由国家电网集中供给。

本项目位于南通市海门区包场镇浙海路269号，租用江苏生命树网络科技有限公司闲置厂房。江苏生命树网络科技有限公司厂区无其他租户，本项目仅供水管网、供电管网依托租赁方现有。供水系统为区域自来水厂供给，供电系统依托110KV包场变统一供电，本项目依托出租方现有供电、供水管网工程是可行的。

3、储运工程

3.1 仓储

本项目所用成品分别储存于成品仓库内，原辅料储存于原料仓库内，原料仓库及产品仓库分别约200m²。储存于阴凉、通风的库房，远离火种，不宜大量储存或久存。仓库内采用照明、通风设备。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。

3.2 运输

本项目运输分厂外运输和厂内运输两部分。厂外运输的任务是将原辅材料等运到库房内以及将成品和废料运送出厂，厂外运输主要为汽车运输。厂内运输主要采用叉车运输，厂内运输的任务则是完成全厂各生产环节之间的物料周转。

4、环保工程及依托情况

本项目环保工程一览表如下：

表 2-3 本项目公用、贮运、环保工程一览表

类别	建设名称	设计能力	备注
贮运工程	原料仓库	200m ²	依托现有闲置
	成品仓库	200m ²	依托现有闲置
公用及辅助工程	供电	110KV 包场变，300 万 kW·h/a	依托现有，国家电网
	给水	DN500~DN1000；7750.12m ³ /a	依托租赁方现有，区内自来水管网供给
	排水	DN300；7314.5m ³ /a	雨污分流，依托租赁方现有

环保工程	废水处理	化粪池 10m ³	*依托租赁方现有,可以满足职工生活污水预处理要求
		自建污水处理站(28t/d): 调节池—混凝破乳—沉淀—出水	新增设施, 废水达标排放
	噪声治理	基础设施减振、厂房隔声	--
	固废治理	固废分类收集, 设置一般固废堆场(50m ²)、危废暂存间(25m ²)、垃圾桶若干	*在现有基础上增加至25m ² , 位于现有干法破碎再生粒子生产车间

注: (1) 本项目化粪池依托江苏生命树网络科技有限公司现有化粪池, 该化粪池责任主体为南通铂莱码新材料有限公司, 该化粪池大小为10m³, 本项目所需化粪池的有效容积计算如下:

化粪池的有效容积(W)由污水容积(W1)和污泥容积(W2)组成。

$$W1=N*q*t*\alpha/(24*1000)$$

$$W2=1.2*(a*N*\alpha*T*(1-b)*k)/((1-c)*1000)$$

式中:

N: 化粪池设计总人数, 本项目取值 10 人;

q: 每人每日污水定额, 本项目取值 120L/人;

t: 污水在化粪池内的停留时间, 本项目取值 24h;

α : 实际使用卫生器具的人数与设计总人数的百分比, 本项目取值 40%;

a: 每人每天污泥量, 本项目取值 0.4L/人;

T: 化粪池清掏周期, 本项目取值 180d;

b: 污泥含水率, 本项目取值 95%;

k: 腐化期间污泥缩减系数, 本项目取值 0.8;

c: 浓缩后污泥含水率, 本项目取值 90%。

上述参数, 根据《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2003) P71~72中内容确定, 经计算, W1=0.48m³, W2=0.14m³, 则化粪池的有效容积W=0.62m³, 本项目所依托房东化粪池余量能够满足本项目需求, 因此, 本项目依托房东现有化粪池可行。

(2) 现有项目正在建设中, 考虑本次新增危险废物, 原环评计划设置危废仓库10m², 调整至25m²。

5、主要生产设备

表 2-4 本项目主要设备清单一览表

主要生产单元名称	主要工艺名称	设备名称	规格/型号	单位	数量
汽车金属配件生产线	下料	剪板机	5.5KW	台	2
	机加工	车床	7.5KW	台	1
		铣床	7.5KW	台	1
		磨床	10KW	台	1
	冲压	冲床	7.5KW	台	1
	折弯	折弯机	7.5KW	台	1
	清洗	超声波清洗机	4.5KW	台	2

6、主要原辅材料

表 2-5 本项目主要原辅材料一览表

原料名称	组分、规格	形态	年耗量 (t/a)	规格	最大存 储量	存储位置	运输 方式
钢卷	0.2-4.0×600-2000mm	固	800	卷	100t	原料仓库	汽运
铁板	1.6-2.5×1000-2000mm	固	3050	散装	200t	原料仓库	汽运
NM2 切割液	油脂 5-10%、极压添加剂 10-30%、矿物油 50-60%、少量抗氧剂	液态	4	25kg/ 桶	500kg	原料仓库	汽运
除油粉	氢氧化钠 20%、碳酸钠 33%、五水偏硅酸钠 30%、表面活性剂 7%、金属螯合剂 10%	粉状	5	25kg/ 袋	250kg	原料仓库	汽运

表 2-6 主要原辅材料理化性质表

序号	原辅料名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
1	NM2 切割液	以矿物油为主要成分，添加一定比例的的油脂、矿物油和抗氧剂等，淡黄色透明液体，相对密度为 0.86，轻微气味，闪点 145℃。食入有害，刺激肠胃并引起恶心、呕吐、腹泻，如进入肺中会引起化学性肺炎。油雾吸入能刺激呼吸系统，影响中枢神经。刺激眼睛、皮肤、呼吸道和消化道，长时间接触皮肤，可能引起皮肤炎。	/	/
2	除油粉	无味白色或黄色固体粉末状，（5%）pH 值：12±2，溶解性：可完全溶解 1.吸入：吸入粉尘及雾滴会刺激鼻、咽及肺。严重的话可能造成支气管炎；眼睛：接触可能产生刺激及红肿等现象；吞食：食入可能造成危害，溃疡或灼伤食道、胃穿孔，还可能影响血液黏膜及消化系统；皮肤：重复接触引起皮肤干燥龟裂发炎（皮肤炎）。	不燃不爆	/

7、水平衡

本项目水平衡图见图 2-1，本项目建成后全厂水平衡图见图 2-2。

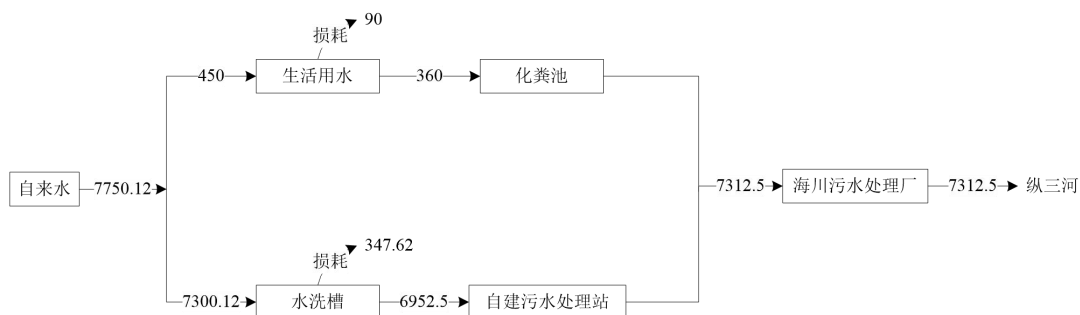


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

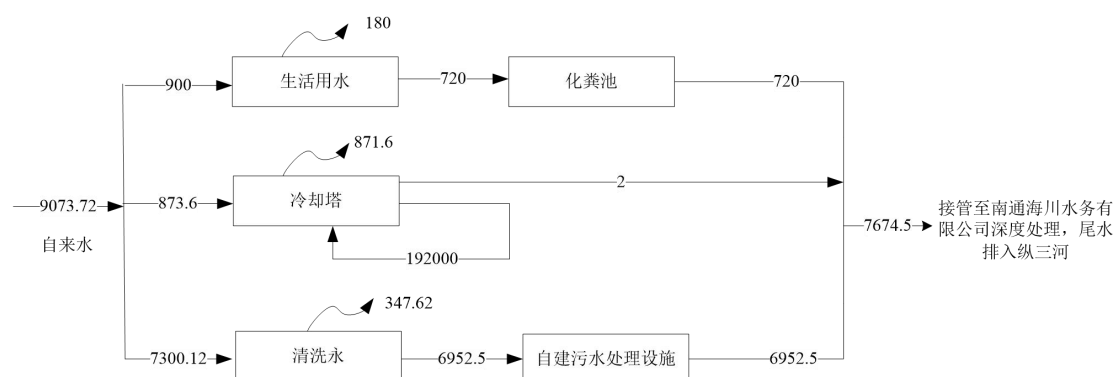


图2-2 全厂水平衡图 (t/a)

8、劳动定员及工作制度

本次新增员工10人，年工作天数为300天，两班制、每班8小时，厂区不提供食宿。

9、厂区平面布置

本项目位于南通市海门区包场镇浙海路269号，租用江苏生命树网络科技有限公司闲置厂房。东侧为依次为江苏欧力佳电子科技有限公司及浙海路，过路为水韵新苑及海门港实验幼儿园；南侧为南通东科工具有限公司、江苏兄弟粉末冶金有限公司；东侧为江苏瑞斯凯赛医疗器械有限公司；北侧为小河。

本项目新增汽车配件生产线位于现有再生塑料干法造粒生产车间北侧，原料料仓库及成品仓库分别位于生产车间东侧，新建污水处理设施位于厂区西北角。现有再生塑料干法造粒生产线各功能及布局不变。

各功能区应设有明显的界线和标志；公用工程系统依托市政设施；总图布置功能分区明确，便于工厂生产、运输的管理。综上所述，本项目厂区布局紧凑合理，功能明确，且符合相关规范要求。厂区平面布置详见附图3。

1、生产工艺流程图

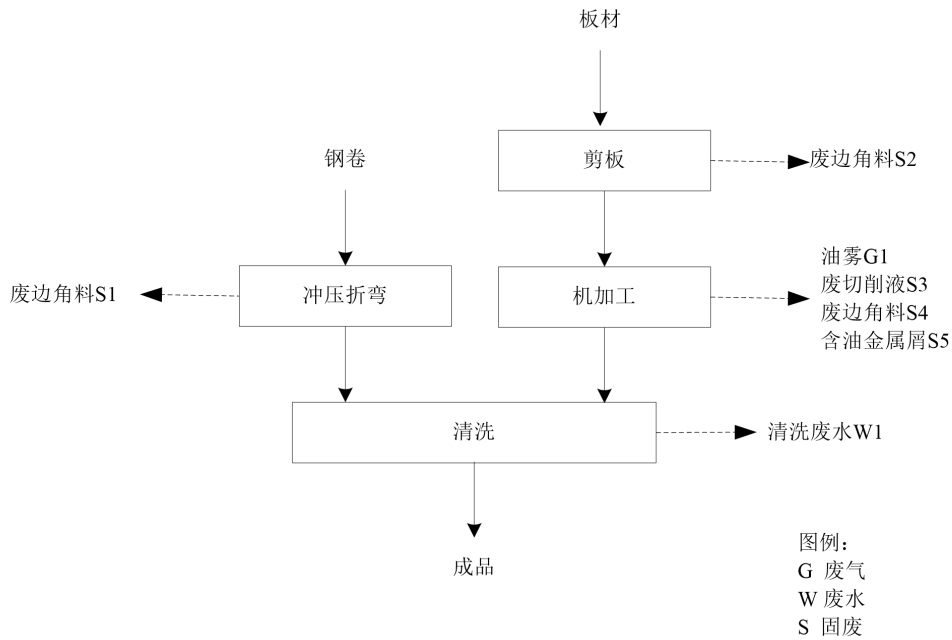


图 2-3 项目生产工艺及产污环节图

工艺简述：

制动盘罩壳利用金属机床对板材进行精加工，屏蔽罩是用于保护连接新能源汽车动力电池包与逆变器的线束结构，扣压环用于汽车空气弹簧减震系统，均为精密配件，主要利用冲床对钢卷进行冲压成型。主要工艺过程如下：

冲压：根据产品尺寸要求，利用冲床对钢带进行冲压成型，该过程会产生金属边角料 S1。

剪板：将钢板拆开包装后，放入机械式剪板机，按照所需尺寸进行裁剪，剪板过程会产生废边角料 S2。

机加工：根据图纸尺寸设计要求，利用车床进行车加工、利用铣床进行钻铣加工、利用折弯机进行进行弯曲度处理。机加工后对工件进行表面处理，按需求进行精磨，主要是处理由于车加工或钻铣加工坡口产生的小毛刺及表面粗糙度加工。

机加工过程添加切削液，切削液对冷却、润滑设备的同时，也防止了加工过程中金属粉尘的飘散，产生的金属粉尘随切削液沉积在底部，可不考虑粉尘产生；切削液与高速旋转的刀具或工件激烈撞击、高温蒸发，形成“油雾”。切削液循环使用，定期更换、补充，该过程会产生油雾 G1、废切削液 S3、边角料 S4 及含油金属屑 S5。

清洗：项目清洗使用超声波清洗工艺，利用超声波冲击刷洗工件表面，使工件表面更干净。工作过程是由操作者将工件放在进料台上，由电脑控制同时送入各工序段，先用添加除油粉的清洗液对工件进行喷淋清洗，然后再进行超声波清洗，清洗工序均为常温。清洗好的

与项目有关的原有环境污染问题

工件经热风烘干(电加热，温度 30-40℃)后，由出料台自动将清洗工件送出下料台，取出工件。超声波清洗工序包括清洗液清洗、自来水清洗、烘干过程，全过程无废气产生。超声波清洗过程会产生清洗废水 W1。

(1) 现有项目概况

《南通铂莱码新材料有限公司年产塑料制品 8000 吨新建项目环境影响报告表》于 2023 年 3 月 10 日取得南通市海门区行政审批局的批复（海审批表复(2023)23 号）。目前正在建设中，现有项目无环境信访情况。

现有项目环评审批情况见表 2-7。

表 2-7 现有项目环保手续履行情况

序号	项目名称	环评情况	验收情况	排污许可
1	南通铂莱码新材料有限公司年产塑料制品 8000 吨新建项目	2023 年 3 月 10 日审批，批文号：海审批表复(2023)23 号	建设中，暂无	暂未申领

(2) 现有项目产品方案及生产工程概况

表 2-8 现有项目产品方案

序号	产品名称	设计规模	年运行时数
1	塑料粒子	8000t/a	300d×16h/d=4800h

现有项目生产工艺流程图

PP、PE边角料

↓

干法破碎

↓

挤出

↓

自然冷却

↓

裁切

↓

筛分

↓

包装

-----> G1 颗粒物

G2 颗粒物、非甲烷总烃

S1 边角料

S2 废滤网

-----> S3 不合格品

图 2-4 现有项目生产工艺流程图

	<p>工艺流程简述：</p> <p>(1) 干法破碎：PP/PE 边角料、吨包等废旧塑料压缩包由传送带输送至箱内，在压力作用下发生破碎，分散形成小体积的塑料包；然后振动筛持续抖动，使分散形成的小体积塑料包沿振动筛倾斜方向由进料端移动进入粉碎机，粉碎机内通过叶轮高速旋转，与叶片、齿盘之间相互反复冲击、碰撞、剪切、摩擦，从而被粉碎成碎粒。在密闭的粉碎机中采用干法破碎处理工艺。</p> <p>(2) 热熔挤出：经破碎后的废塑料通过输送带进入到挤出机的螺旋下料筒，在螺杆旋转作用下，通过料筒内壁和螺杆表面摩擦剪切作用向前输送到加料段，松散塑料向前输送同时被压实；在压缩段，螺槽深度变浅，进一步压实；再进入电磁加热高温系统中，将原料加热至熔融状态（160℃-180℃）；热熔后的熔融态塑料经滤网的网眼挤出形成条状软性塑料条。未被熔融彻底的塑料颗粒即滤渣回用于生产。</p> <p>(3) 冷却：挤出后的塑料条带在冷却水槽（规格 4m*0.4m*0.3m）中冷却。冷却水由循环冷却泵抽取加压后再返回冷却水槽循环使用，不外排，定期补水。</p> <p>(4) 裁切：冷却后的塑料条带占有少量水分，经风机风干后进入造粒机切割成圆柱状颗粒。</p> <p>(5) 筛分：使用振动筛将切粒后的塑料粒子进行筛分，未满足产品要求的粒子回用于破碎。</p> <p>(6) 包装入库：造粒后的产品颗粒经包装后进入成品仓库。</p> <p>(3) 现有项目污染物治理措施</p> <p>①废气</p> <p>破碎过程产生的颗粒物经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后经过 15m 高 1#~5#排气筒排放；熔融挤出废气通过集气罩收集后采用风冷+过滤棉+二级活性炭吸附进行处理，处理后的废气通过 15m 高 1#~5#排气筒排放。项目在认真落实报告表所提出的环保措施前提下，非甲烷总烃、颗粒物有组织排放的排放浓度能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求。</p> <p>②废水</p> <p>生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准和南通海川水务有限公司接管标准后，经污水管网接入南通海川水务有限公司集中处理。</p> <p>③噪声</p> <p>项目主要噪声源为挤出机等设备产生的噪声等设备机械噪声，采取围墙阻隔、封闭窗户和距离衰减等措施后可达标排放。</p>
--	---

④固体废物

项目产生的固体废物废滤网、边角料、不合格品、除尘灰回收后出售；废活性炭、废过滤棉等危险废物委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门收集后统一清运。

（4）现有项目污染物排放总量

现有项目污染物排放总量见表 2-9。

表 2-9 现有项目污染物排放总量表（单位：t/a）

项目		污染物名称	批复量
废气	有组织	非甲烷总烃	0.252
		颗粒物	0.153
	无组织	非甲烷总烃	0.28
		颗粒物	0.34
废水	废水量		360/360
	COD		0.126/0.018
	SS		0.054/0.0036
	NH ₃ -N		0.0108/0.0018
	TP		0.0018/0.0002
	TN		0.0144/0.0054

注：TN 排放量根据改建后排放浓度补充核算，废水污染物批复量按接管量/外排量进行核算。

（5）现有风险防控措施

企业已建设一套完善的消防系统，包括消防通道、应急灯、消防栓及灭火器等。车间布置中充分考虑消防和疏散通道以及人货分流，保证安全生产。定期检查生产、环保设备，发现问题及时维修，确保生产和环保设施正常有效运行。对各生产操作岗位建立操作规程和安全规程，加强培训和执行力度，完善各项规章制度；生产工艺技术设备、车间布置设计考虑安全和防范事故的基本要求。

（6）现有项目存在的问题以新带老措施

目前正在建设中，无环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、大气环境质量现状

本项目所在地环境空气质量功能为二类，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。评价基准年选择 2022 年为评价基准年，根据 2022 年南通市生态环境状况公报，海门区环境空气质量监测结果见下表。

表 3-1 环境空气质量状况

监测项目	年评价指标	现状浓度（ug/m³）	二级标准（ug/m³）	占标率%	达标情况
SO ₂	年均值	9	60	15	达标
NO ₂	年均值	18	40	45	达标
PM ₁₀	年均值	42	70	60	达标
PM _{2.5}	年均值	26	35	74.29	达标
O ₃	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数	179	160	111.88	不达标
CO	日平均第 95 百分位数	1000	4000	25	达标

由上表年度综合评价表明，2022 年海门区环境空气质量中 O₃ 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，SO₂、NO₂、CO、PM₁₀、PM_{2.5} 均达到二级标准。因此，判断海门地区环境空气质量不达标。

根据《南通市 2023 年大气污染防治工作计划》中大气环境整治方案主要有：优化产业结构，严格依法依规淘汰落后产能，持续推进产业绿色转型升级；优化能源结构；高质量推进重点行业超低排放改造，推进煤电机组深度脱销改造，深入开展锅炉和炉窑综合整治，持续开展友好减排；推进港口码头污染防治工程；突出重点整治，全力压降 VOCs 排放水平，开展臭氧“夏病冬治”，推荐低 VOCs 含量清洁原料替代，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等建设项目；开展含 VOCs 原辅材料达标情况联合检查，严格执行涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂 VOCs 含量限制标准，确保生产、销售、进口、使用符合标准的产品；开展虚假“油改水”专项清理；开展简易低效 VOCs 治理设施提升整治，全面排查涉 VOCs 企业污染治理设施情况，依法查处无治理设施等情况，推进限期整改；推进各地因地制宜加快规划建设一批集中涂装中心、活性炭再生中心，有机溶剂集中回收中心、汽修钣喷中心等大气“绿岛”、配套适宜高效 VOCs 治理设施；强化 VOCs 无组织排放整治，全面排查含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件、撇开液面以及工艺过程等环节无组织排放情况，对达不到相关标

准要求的强化整治；强化工业园区和重点企业 VOCs 治理，按照《全省省级及以上工业园区(集中区)监测监控能力建设方案》要求，全面推进工业园区(集中区)大气监测监控能力建设，提升园区非现场核查核算能力；推进 VOCs 在线数据联网；强化 VOCs 活性物种控制；推进原油成品油码头和油船 VOCs 治理工作；强化监督管理，开展专项帮扶整治行动，开展臭氧污染监督帮扶，开展高值点位溯源排查，开展餐饮油烟、恶臭异味专项治理，开展在用机动车专项整治，加强车船油品专项整治，严格落实船舶大气污染物排放控制区要求，严防人为干扰数据；加强面源治理，提高精细化治理水平，推进秸秆禁烧和综合利用，强化烟花爆竹污染防治，提升扬尘污染精细化治理水平；加强能力建设，提升生态环境治理体系和治理能力现代化水平，提升大气环境监测监控能力，提升重污染天气应对能力，强化应急减排措施清单化管理，深化区域联防联控工作机制，持续推进科研攻关，构建大气复合污染成因机理、监测预报、精准溯源、深度治理、智慧监管、科学评估全过程科技支持体系；强化法规标准引领，进一步配套完善重点行业大气污染防治技术指南或工程规范，从而逐渐改善区域环境空气质量。

2、地表水环境质量现状

根据《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030 年）》，纵三河参照执行地表水 IV 类标准。根据《南通市海门区海门港新区开发建设规划（2021-2030 年）环境影响报告书》，南通海川水务有限公司污水排污口处（W5 断面）监测数据，监测时间为 2022 年 02 月 18 日至 2022 年 02 月 20 日，纵三河水质检测因子 pH、COD、氨氮、总磷、高锰酸盐指数、石油类均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类标准要求。监测结果见表 3-2。

表 3-2 水质监测结果一览表（单位：mg/L，pH 为无量纲）

采样点位	监测项目及标准		最大检测值	污染指数	超标率%
南通海川水务有限公司污水排污口处	pH	6~9	7.92	/	0
	COD	≤30	27	0.9	0
	氨氮	≤1.5	0.540	0.36	0
	总磷	≤0.3	0.20	0.67	0
	高锰酸盐指数	≤10	4.9	0.49	0
	石油类	≤0.5	0.04	0.08	0

由现状监测结果分析可知，监测期间，评价河流纵三河地表水监测断面水质监测各项目均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类标准。

3、声环境质量现状

本项目厂界外周边 50m 范围内无声环境保护目标。

	<p>4、生态环境</p> <p>本项目利用厂区现有厂房，不新增用地，无不良生态环境影响。</p> <p>5、电磁辐射</p> <p>无电磁辐射影响。</p> <p>6、土壤和地下水环境</p> <p>项目建成后，项目产生的危废及时收集，严禁出现跑冒滴漏情况，保证车间硬化；且不涉及地下水开采或使用。项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，不存在土壤、地下水环境污染途径，原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>								
环境 保护 目标	拟建项目所在地周边主要环境敏感保护目标见表 3-3。								
	表 3-3 环境保护目标								
	序号	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能	相对方位	相对距离 m
			X	Y					
	大气环境	水韵新苑	121.45167	32.10534	居民	216 户 /648 人	GB3095-2012 中二级标准	E	115-380
		滨海威尼斯花园	121.45255	32.10195	居民	220 户 /660 人		SE	320-500
		海门港新区幼儿园	121.45163	32.10468	师生	300 人		E	125-180
	声环境	本项目厂界外 50m 范围内无敏感目标。							
地下水环境	本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								
生态环境	项目位于不新增用地。								

表3-7 污水处理厂尾水排放标准		
标准	污染物名称	浓度 mg/L
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准	pH	6-9（无量纲）
	COD	50
	SS	10
	NH ₃ -N	5
	TP	0.5
	TN	15
	石油类	1
	LAS	0.5
1.3 噪声排放标准		
项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准。具体标准值见表 3-8。		
表 3-8 噪声排放标准限值 （单位:dB（A））		
执行标准	标准值 dB(A)	
	昼间	夜间
3 类标准	65	55
1.4 固体废物评价执行标准		
项目产生的一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定执行。		
危险固废在厂内储放执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《省生态环境厅关于做好<危险废物贮存污染控制标准>等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》（苏环办[2023]154 号）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办[2021]207 号）及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）。		
生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61 号）以及国家、省市关于固体废物污染防治的法律法规。		

总量 控制 指标	本项目污染物产排情况如下：								
	表 3-9 本项目污染物“三本账”情况一览表（t/a）								
	类别	污染物	现有项目 许可 排放量	本次项目			“以 新带 老” 削 减量	全厂排 放放量	增减量
				产生 量	削减量	排放量			
	废气 （有 组织）	非甲烷 总烃	0.252	0	0	0	0	0.252	0
		颗粒物	0.153	0	0	0	0	0.153	0
	废气 （无 组织）	非甲烷 总烃	0.28	0.0043		0.0043	0	0.2843	+0.0043
		颗粒物	0.34	0	0	0	0	0.34	0
	废水	废水量	360/ 360	7314.5	0	7314.5/ 7314.5	0	7674.5/ 7674.5	+7314.5 /+7314.5
		COD	0.126/ 0.018	4.4977	3.5928	0.9049/ 0.3657	0	1.0309/ 0.3837	+0.9049 /0.3657
		SS	0.054/ 0.0036	0.9616	0.8103	0.1513/ 0.0731	0	0.2053/ 0.0767	+0.1513 /0.0731
		NH ₃ -N	0.0108/ 0.0018	0.0108	0	0.0108/ 0.0018	0	0.0216/ 0.0036	+0.0108/ 0.0018
		TP	0.0018/ 0.0002	0.0001 1	0	0.0011/ 0.0002	0	0.0029/ 0.0004	+0.0011 /0.0002
		TN	0.0144/ 0.0054	0.0144	0	0.0144/ 0.0054	0	0.0288/ 0.0108	+0.0144 /0.0054
		LAS	0	0.0167	0.0143	0.0023/ 0.0035	0	0.0023/ 0.0035	+0.0023 /0.0035
		石油类	0	0.0838	0.0747	0.0090/ 0.0070	0	0.0090/ 0.0070	+0.0090 /0.0070
	固废	一般 固废	0	232.5	232.5	0	0	0	0
危险 固废		0	27.008 3	27.008 3	0	0	0	0	
注：废水全厂排放量按接管量/环境外排量。									
根据关于印发《关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批效能的意见（试行）》的通知（通环办[2023]132 号），需编制报批环境影响报告书（表）的新（改、扩）建项目（不含生活污水及工业废水集中处理厂、垃圾处理场、危险废物填埋和医疗废物处置厂），且属于《固定污染源排污许可分类管理名录》规定的重点管理或简化管理的排污单位，需通过交易获得新增排污总量指标。									
对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（中华人民共和国生态环境部令第 11 号），本项目对应为“三十一、汽车制造业 36，85 汽车零部件及配件制造 367”中“其他”，属于登记管理类别，因此，在排污许可证中无需载明许可排放量，无需进行排污权交易。									

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租用现有闲置空厂房完成设备的安装调试，无需再进行建筑施工，预计对外环境影响较小。</p> <p>1、废气</p> <p>在施工阶段，材料运输过程存在扬尘污染的影响。建议采取以下措施控制污染：</p> <p>对车辆行驶的路面实施洒水抑尘，每天洒水 4~5 次，可使扬尘量减少 70%左右，扬尘造成的 TSP 污染距离可缩小到 20~50m 范围，对周围大气环境不会造成大的影响；</p> <p>2、废水</p> <p>施工期施工人员产生的生活污水是建设期的主要水污染物。施工生活污水经化粪池预处理后接入污水管网送至污水处理厂深度处理。</p> <p>3、噪声</p> <p>施工期间噪声主要有机械噪声、施工作业噪声和施工车辆噪声。施工作业声源主要有敲打声、撞击声和吆喝声等瞬间噪声。建议采取以下措施减少噪声污染：（1）合理安排时间，尽量缩短工期；（2）采用先进低噪施工机械作业；（3）在高噪设备周围设立掩蔽物；（4）管理运输车辆，尽量减速和减少鸣笛。</p> <p>4、固废</p> <p>施工期固废来自施工时安装过程中产生的废弃物以及施工人员产生的生活垃圾。施工人员为 10 人，每人每天产生 0.5kg 生活垃圾，故施工期间生活垃圾量为 5kg/天，由环卫部门统一清运处理，不会对环境造成二次污染。</p>															
运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>1.1 产排污环节及污染物种类</p> <p>本项目废气产排污环节、污染物种类如下：</p> <table><tr><th colspan="5">表 4-1 本项目废气产排污环节、污染物种类一览表</th></tr><tr><th colspan="2">产污编号</th><th>产污环节</th><th>污染物种类</th><th>措施及去向</th></tr><tr><td>废气</td><td>G1</td><td>机加工 (切割、精磨)</td><td>非甲烷总烃</td><td>无组织排放</td></tr></table> <p>1.2 源强核算</p> <p>项目各废气核算依据见下表 4-2。</p>	表 4-1 本项目废气产排污环节、污染物种类一览表					产污编号		产污环节	污染物种类	措施及去向	废气	G1	机加工 (切割、精磨)	非甲烷总烃	无组织排放
表 4-1 本项目废气产排污环节、污染物种类一览表																
产污编号		产污环节	污染物种类	措施及去向												
废气	G1	机加工 (切割、精磨)	非甲烷总烃	无组织排放												

表 4-2 项目废气核算依据

污染源	污染源编号	污染物种类	产生量 (t/a)	核算依据
机加工 (切割、 精磨)	G1	非甲烷总 烃	0.02256	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33-37,431-434 机械行业系数手册中 07 机械加工中挥发性有机物的系数 5.64 千克/吨-原料

源强核算过程如下：

(1) 机加工油雾

①产生量核算：

项目生产工艺中使用切削液，因工件摩擦等过程导致的高温，致使部分切割液的形态挥发，从而产生油雾。由于污染物成分复杂，故以非甲烷总烃定性。油雾蒸发损耗参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33-37,431-434 机械行业系数手册中 07 机械加工中挥发性有机物的系数 5.64 千克/吨-原料。

本工艺使用切削液 4 吨/年，因此该工艺产生的非甲烷总烃量约 0.02256t/a。

②排放时间核算：

机加工工段年工作时间为 4800h。

③污染物排放情况：

项目配套 1 个油雾净化器，油雾废气通过集气罩收集，然后经油雾净化器处理后在车间内无组织排放。废气收集率为 90%，处理率为 90%，则非甲烷总烃无组织排放量为 0.00536t/a，排放速率为 0.0003kg/h。

1.3 污染物产排情况

表 4-3 本项目无组织废气产生及排放情况

污染物名称	污染源位置	污染物产生量 t/a	污染物排放速率 kg/h	污染物排放量 t/a	面源面积 m ²	面源高度 m	排放时间 h
非甲烷总烃	汽车配件生产车间	0.0043	0.0009	0.0043	1000	8	4800

1.4 废气监测计划

①自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，企业需制定自行监测计划，具体废气监测要求如下：

监测点位：在厂界下风向设置 3 个无组织排放监控点，上风向设置 1 个参照点；

监测频次：按照环境管理要求进行监测；

监测因子：非甲烷总烃；
 废气监测位置、监测因子、频率等详见表 4-4。

表 4-4 废气监测因子及频次表

监测点位	监测指标	监测频次
厂界无组织废气	非甲烷总烃	1 次/年
厂区内	非甲烷总烃	1 次/年

②验收监测要求

表 4-5 项目废气验收监测方案

种类	监测点位	监测因子	监测频次
废气	厂界	非甲烷总烃	连续 2 天，每天 3 次
	厂区内	非甲烷总烃	
注意事项	列出监测期间天气状况、风向、风速、气温、湿度、大气压。		

1.5 污染治理措施达标可行性分析

A、废气处理流程

本项目废气处理流程见下图 4-1。



图 4.1 废气收集处理流程图

B、油雾净化器可行性分析

根据建设单位提供的资料，本项目产生的油雾废气经集气罩收集，收集效率按 90%计。油雾净化器应用离心分离及高效过滤技术，油雾废气在风机的作用下吸入机床油雾净化器，首先经匀风器匀风，进入第一级过滤装置，去除 20 μm 以上的油雾粒，之后进入离心分离系统，在高速旋转的叶轮作用下产生强大的离心力，使 3 μm 以上的油雾颗粒从废气中分离出来并回流到积油盘中，最后进入高效过滤器，滤掉 0.3 μm 级的油雾小颗粒。经过油雾净化器烟气过滤处理后，油雾废气能有效地被捕集，净化率可达 90%以上。

对照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）表 17 零部件及配件制造排污单位生产单元产排污环节、废气污染物及对应排放口类型一览表中，湿式机械加工可行处理技术为机械过滤或静电净化措施，本项目采用的油雾废气处理技术为机械过滤技术，是 HJ971-2018 推荐的可行技术。

1.6 非正常工况

非正常排放一般包括开停车、检修、环保设施不达标三种情况。设备检修以及突发性故障（如，区域性停电时的停车），企业会事先调整生产计划。因此，本项目非正常工况考虑废气环保设施运行不正常的情况，本报告按最不利的情况考虑，即废气处理装置完全

失效，处理效率下降至 0%。本项目非正常工况为各废气处理装置发生故障。

由于生产管理不善或其它原因（如废气处理装置故障等）将可能导致废气非正常排放，以废气处理装置失效为例，有机废气处理效率降低至 0 时，分析非正常排放情况，见下表 4-6。

表 4-6 非正常工况

污染源	非正常排放原因	污染物名称	排放浓度 mg/m ³	单次持续时间 /h	年发生频次/年	非正常排放速率 kg/h	非正常排放量 kg/a	应对措施
汽车配件生产车间	油雾净化装置故障	非甲烷总烃	/	0.5	1	0.004	0.002	定期进行设备维护和保养，当废气处理装置出现故障不能短时间恢复时停止生产

根据上表，非正常排放下的各污染物对环境空气影响较正常排放时明显增加，对周边环境有一定影响，要求企业加强生产管理，定期进行设备维护和保养，当废气处理装置出现故障不能短时间恢复时停止生产。

1.7 废气排放环境影响简要分析

本项目废气产生源废气污染物排放量较小，且配备了技术可行的废气处理装置，生产过程中产生的油雾废气经配套油雾净化器处理后在车间内无组织排放，项目废气经集气装置收集后，污染物无组织排放强度大大降低，收集的废气污染物经处理设施处理后最终排放量较小。因此，项目废气污染物经有效措施治理后对周边环境影响有限。

2、水环境

（1）污染工序及产排放量分析

1）生活污水

本项目新增劳动定员人数为 10 人，年生产天数 300 天，两班制，每班 8 小时，根据《江苏省林牧渔业、工业、服务业和生活用水定额》（2019 年修订），本项目员工生活用水量为 150L/（人·d），则生活用水量约为 450m³/a，生产污水产污系数取 0.8，则生活污水排放量 360m³/a，主要污染因子为 COD：350mg/L、SS：150mg/L、氨氮：30mg/L、总磷：3mg/L、总氮：40mg/L。生活污水经化粪池预处理后接管至进入南通海川水务有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 1 中一级 A 标准后，排入纵三河。

2）现有冷却塔强排水

现有冷却塔强排水做危废处置，本次汽车金属配件技改项目新增废水处理设施，拟将原冷却塔强排水接入自建污水处理站处理后纳管排放。

根据现有环评核算，冷却塔强排水约为 2t/a，主要污染物浓度 COD：100mg/L、SS：50mg/L。

3）清洗废水

企业共设置 2 台清洗机，每台清洗机配套 1 个清洗槽和 3 个水洗槽，单套槽体参数情况如下：

序号	名称	长（m）	宽（m）	高（m）	有效高度（m）	有效容积（m³）
1	清洗槽	1.5	0.8	0.6	0.45	0.405
2	水洗槽	1.5	0.8	0.6	0.45	0.405
3	水洗槽	1.5	0.8	0.6	0.45	0.405
4	水洗槽	1.5	0.8	0.6	0.45	0.405

单套槽液更换频次及更换量情况如下：

序号	名称	有效容积（m³）	年更换次数（次）	更换量（m³）	损耗量（m³）	新鲜水用量（m³）
1	清洗槽	0.405	50	20.25	1.01	21.26

序号	名称	溢流速度（L/min）	溢流时间（h）	废水产生量（m³）	损耗量（m³）	新鲜水用量（m³）
1	三级漂流水洗槽	12	4800	3456	172.8	3628.8

注：损耗量：清洗槽及水洗槽损耗量以 5%计；

溢流时间：企业清洗过程为 4800h 每年。

综上所述，企业清洗废水的产生量为：（20.25+3456）*2=6952.5m³/a，新鲜水用量为（21.26+3628.8）*2=7300.12m³/a。

清洗废水经超声波清洗废水收集后经厂区新建污水处理站处理达标后排入市政污水管道。类比《华朔科技（宁波鄞州）有限公司年产 500 万件新能源汽车三电零部件项目竣工环境保护验收报告》，华朔科技（宁波鄞州）有限公司主要产品为新能源汽车三电零部件，生产工艺为毛坯件—精加工—超声波清洗—风冷—测试—检验包装—出库。根据宁波远大检测技术有限公司出具的验收检测报告（编号远大检测 H2302239），2023 年 02 月 20 日~02 月 2/1 日，超声波清洗线废水进口浓度如下（本环评类比取两日平均值）：pH8.1~8.3、COD：621mg/L、SS：115mg/L、LAS：2.40mg/L、石油类：12.05mg/L。经调节池—混凝破乳—竖流沉淀处理后，出水浓度最大值为 pH8.4~8.7、COD：112mg/L、SS：14mg/L、LAS：0.337mg/L、石油类：1.3mg/L。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4-9 本项目废水产生情况表										
	废水名 称	废水量 (t/a)	污染物 名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	治理措 施	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	最终排放浓 度 (mg/L)	最终排放 量 (t/a)	
	生活污水	360	COD	500	0.18	化粪池	350	0.126	50	0.018	
			SS	450	0.162		150	0.054	10	0.0036	
			NH ₃ -N	30	0.0108		30	0.0108	5	0.0018	
			TP	3	0.0011		3	0.0011	0.5	0.0002	
			TN	40	0.0144		40	0.0144	15	0.0054	
	清洗废 水	6952.5	COD	621	4.3175	污水处 理站	112	0.7789	50	0.3477	
			SS	115	0.7995		14	0.0973	10	0.0695	
			LAS	2.4	0.0167		0.337	0.0023	0.5	0.0035	
			石油类	12.05	0.0838		1.3	0.0090	1	0.0070	
	冷却塔 排水	2	COD	100	0.0002	/					
			SS	50	0.0001						
	表 4-10 本项目废水产排情况一览表 单位：t/a										
	污染物名称	产生量		削减量		接管量		外排量			
	废水量	7314.5		0		7314.5		7314.5			
	COD	4.4977		3.5928		0.9049		0.3657			
	SS	0.9616		0.8103		0.1513		0.0731			
	NH ₃ -N	0.0108		0		0.0108		0.0018			
	TP	0.0011		0		0.0011		0.0002			
	TN	0.0144		0		0.0144		0.0054			
	LAS	0.0167		0.0143		0.0023		0.0035			
	石油类	0.0838		0.0747		0.0090		0.0070			
	2.2 治理设施情况										
	本项目废水主要为职工生活产生的生活污水、清洗废水，生活污水经厂内化粪池处理后、清洗废水经自建污水处理站处理后接管至进入南通海川水务有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表 1 中一级 A 标准后，最终排入纵三河。										
(1) 生活污水处理设施											
化粪池处理工艺流程说明：污水进入化粪池经过 12~24h 的沉淀，沉淀下来的污泥经过 3 个月以上的厌氧消化，使污泥中的有机物分解成稳定的无机物，易腐败的生污泥转化为稳定的熟污泥，改变了污泥的结构，降低了污泥的含水率。定期将化粪池清掏外运，用作肥料。											
(2) 清洗废水处理设施											
清洗废水经超声波清洗废水收集后经厂区新建污水处理站处理，处理站设计处理能力											

28t/d，自流入集水调节池进行水质、水量的均衡调节，再由泵打入破乳池，乳化液油滴在废水中表面带有负电荷，双电层起稳定作用，当水中加入化学药剂时，双电层电势降低，破坏乳化油与水之间的稳定结构，使油滴与水分离，从而便于有效地去除油滴。大多数乳化废水是水包型，其中乳化剂亲水端的亲水端会离解，并带有负电荷，造成油珠不能聚析，因此应采用以高电荷阳离子为主体的絮凝剂，同时应尽量提高絮体的密实度和强度，便于沉淀处理。流入反应沉淀池，最终在沉淀池实现泥水分离，污染物得到有效去除，废水澄清，处理达标后排入市政污水管道。污泥浓缩池中的污泥经预浓缩后由污泥泵输入脱水机脱水，脱水污泥送专业处置单位安全处理。污泥浓缩池上清液及污泥脱水机滤出液通过排水管道排入调节池与原水混合一并处理。

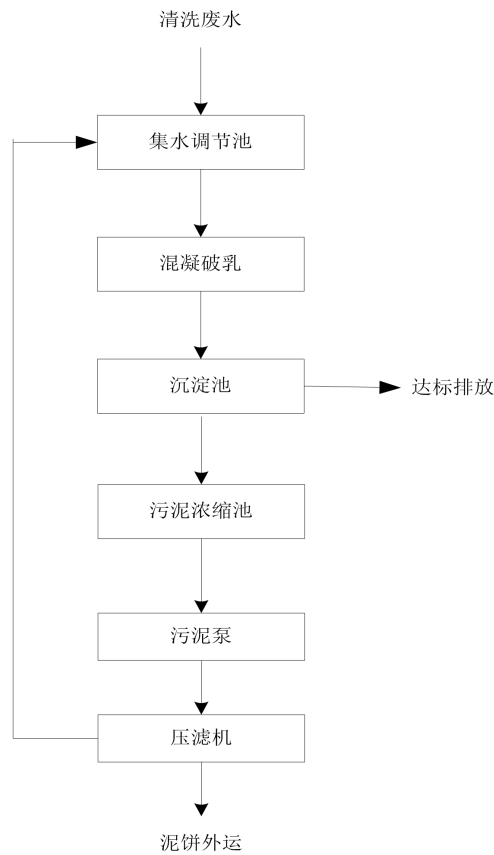


图 4-1 厂内污水处理站处理工艺流程图

各处理单元处理效果见下表：

表 4-11 项目生产废水各处理单元处理效果一览表 单位：mg/L					
工艺指标		COD	SS	石油类	LAS
混凝破乳	进水	700	250	30	15
	出水	350	175	18	10.5
	去除率（%）	50	30	40	30
沉淀	进水	350	175	18	10.5
	出水	210	105	14.4	8.4
	去除率（%）	40	40	20	20

综上所述：本项目生产废水排放量为 23.175t/h，厂区污水处理站设计处理能力为 28t/h，可以满足本项目生产废水处理需要。

本项目污水处理工艺主要是为了去除清洗废水中的高浓度 COD、石油类物质、LAS、SS 以及 PH。根据废水方案可知，本项目污水处理站生产废水设计最高 COD 进水浓度：700mg/L、SS：250mg/L、石油类：30mg/L、LAS：15mg/L；出水浓度设计为 COD 浓度：210mg/L、SS：105mg/L、石油类：14.4mg/L、LAS：8.4mg/L。类比《华朔科技（宁波鄞州）有限公司年产 500 万件新能源汽车三电零部件项目竣工环境保护验收报告》，出口浓度实际平均为 COD：112mg/L、SS：14mg/L、石油类：1.3mg/L、LAS：0.337mg/L。项目清洗废水出水水质可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）及污水处理厂接管标准要求。因此，从技术角度来说因此本项目水污染控制和水环境影响减缓措施可行。本项目清洗废水污染物产生和排放情况详见下表。

2.3 排放口基本情况

表 4-12 废水排放口基本情况								
序号	排放口编号	排放口地理坐标		排放口名称	排放口类型	排放规律	排放去向	排放方式
		经度	纬度					
1	DW001	121.349688304	31.994736517	废水总排口	一般排放口	间歇排放	南通海川水务有限公司	间接排放

表 4-13 废水污染治理设施基本情况									
序号	排放口编号	污染治理设施					受纳污水处理厂信息		
		编号	名称	处理能力	工艺	是否为可行技术	名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/（mg/L）
1	DW001	TW001	化粪池	10 立方米	沉淀、厌氧发酵	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	南通海川水务有限公司	COD	500
								SS	400
								NH ₃ -N	45
								TN	50
								TP	7
		TW002	自建污水处理站	28t/d	调节池-混凝破乳-竖流沉淀	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		LAS	20
								石油类	20

2.4 依托集中式污水处理厂可行性分析

1) 南通海川水务有限公司概况

海门市滨海污水处理有限公司是海门市黄海水务有限公司的前身，后更名为南通海川水务有限公司，位于纳潮河与西安路相交处，服务范围是：王浩镇、正余镇、包场镇、刘浩镇、东灶港镇、原东灶港滨海工业新区，服务总面积为 225km²，目前一期工程已经投入使用，日处理规模为 1 万 t/d，二期设计处理能力为 3 万 t/d。南通海川水务有限公司采用“水解酸化+A/O+絮凝沉淀”工艺，废水处理工艺流程见图 4-2。

```
graph LR; 进水 --> 粗格栅进水泵房; 粗格栅进水泵房 --> 细格栅旋流沉砂池; 细格栅旋流沉砂池 --> 调节池; 调节池 --> 水解酸化池; 水解酸化池 --> A_O池; A_O池 --> 絮凝沉淀池; 絮凝沉淀池 --> 消毒池; 消毒池 --> 明渠监测槽; 明渠监测槽 --> 排放; 絮凝沉淀池 --> 污泥池; 污泥池 --> 污泥脱水系统; 污泥脱水系统 --> 污泥外运; A_O池 -- 混合液回流 --> 絮凝沉淀池;
```

图 4-3 南通海川水务有限公司工艺流程图

2) 水量处理上分析

根据《南通海川水务有限公司二期工程项目环境影响报告书》中统计资料：南通海川水务有限公司已运行规模为 1 万 m³/d，根据南通海川水务有限公司 2021 年全年及 2022 年 1 月~8 月份接管水量情况可知，2021 年平均废水量约为 6012t/d；2022 年 1 月至 8 月平均废

水量约为 8659t/d。本项目废水排放量为 24.375t/d，因此，南通海川水务有限公司有充足的余量接纳本项目废水，本项目水量、水质等均符合南通海川水务有限公司要求。

3) 水质处理上分析

根据上述分析，本项目生活污水和清洗废水所排废水中主要污染因子为 COD、SS、氨氮、总磷、总氮、石油类、LAS 等常规因子，废水水质简单，且接管废水中各污染物浓度均符合污水处理厂的接管标准要求，且南通海川水务有限公司出水稳定达标，因此，从水质处理方面来看，南通海川水务有限公司是可以满足需求的。

3) 管网配套可行性分析

南通海川水务有限公司管网现已通至项目所在地，南通海川水务有限公司可完全接纳本项目生活污水，不会对其正常运行造成影响。生活污水经南通海川水务有限公司集中处理后，达标尾水排入纵三河，对周边水环境影响较小。

因此，从接收水量、接管标准、时间和管网布设及南通海川水务有限公司运行现状等方面综合考虑，建设项目废水接管南通海川水务有限公司是可行的。

2.5 废水监测计划

①自行监测

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018），本项目废水自行监测要求如下：

表 4-14 项目废水自行监测方案

监测点位	监测因子	监测频次
DW001	pH、COD、SS、总磷、氨氮、TN、LAS、石油类	1 次/年

②验收监测

表 4-15 废水验收监测因子及频次表

监测点位	监测指标	监测设施	监测频次	执行排放标准
DW001	pH、COD、SS、总磷、氨氮、TN、LAS、石油类	手工	4 次/天*2 天	《污水综合排放标准》（GB8978--1996）三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准

3、噪声

（1）噪声源强分析

本项目主要噪声源为设备机械噪声，其声源噪声级约达 70-90dB(A)，本项目采用低噪声设备的同时，采取减振、隔声、绿化等降噪措施，以达到隔声、降噪效果。本项目主要设备噪声源强见表 4-16。

表 4-16（1） 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）																							
序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强	声源控制措施	运行时段															
			X	Y	Z	声功率级/dB(A)																	
1	污水处理站（水泵等）	/	-41	34.3	1.2	90	水泵采取基座固定、减振	生产时															
注：表中坐标以厂界中心为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。																							
表 4-16（2） 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）																							
序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强 声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)	建筑物外噪声声压级/dB(A)				
						X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北	建筑物外距离
1	生产车间	风机	/	85	高噪声设备安装时加装减振垫、消音器	-23.8	-20	1.2	68.9	16.3	4.9	52.3	68.9	68.9	69.4	68.9	无	31.0	37.9	37.9	38.4	37.9	1
2		剪板机	/	75		-19.5	-25.4	1.2	64.9	10.7	8.8	57.8	58.9	59.0	59.1	58.9	无	31.0	27.9	28.0	28.1	27.9	1
3		剪板机	/	75		-12.6	-24.8	1.2	58.0	10.9	15.7	57.5	58.9	59.0	58.9	58.9	无	31.0	27.9	28.0	27.9	27.9	1
4		车床	/	75		-6.6	-24.7	1.2	52.0	10.7	21.7	57.6	58.9	59.0	58.9	58.9	无	31.0	27.9	28.0	27.9	27.9	1
5		铣床	/	75		-0.6	-24.3	1.2	46.0	10.8	27.8	57.5	58.9	59.0	58.9	58.9	无	31.0	27.9	28.0	27.9	27.9	1
6		冲床	/	85		9.7	-23.8	1.2	35.7	10.8	38.1	57.4	68.9	69.0	68.9	68.9	无	31.0	37.9	38.0	37.9	37.9	1
7		折弯机	/	75		8.4	-29.7	1.2	37.3	5.0	36.4	63.2	58.9	59.4	58.9	58.9	无	31.0	27.9	28.4	27.9	27.9	1
8		磨床	/	75		-0.4	-29.8	1.2	46.1	5.3	27.6	63.0	58.9	59.4	58.9	58.9	无	31.0	27.9	28.4	27.9	27.9	1
9		超声波清洗机	/	75		-8.2	-29.6	1.2	53.9	5.9	19.8	62.5	58.9	59.3	58.9	58.9	无	31.0	27.9	28.3	27.9	27.9	1
10		超声波清洗机	/	75		-17.8	-30.2	1.2	63.5	5.8	10.2	62.7	58.9	59.3	59.0	58.9	无	31.0	27.9	28.3	28.0	27.9	1
注：表中坐标以厂界中心为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。																							
为了减轻设备运行产生的噪声对周围环境的影响，建设方拟采取如下降噪措施：																							
(1) 厂区合理布局，各类设备均设置在室内，车间封闭。窗户采用双层中空玻璃，车间门采用重性隔声门，以上措施最高可降低噪声 20dB(A)。																							
(2) 隔绝传播途径：对于噪声源强相对较高的设备底座安装减震基座、垫橡胶圈，在																							

声源周围加装隔声屏障或设置隔振沟。

(3) 加强管理：加强对企业操作人员的业务管理，加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝设备不正常运转产生的高噪声现象。

(4) 搞好绿化：厂区围墙采用实心墙，沿厂区边界种植绿化防护林带，以美化环境和滤尘降噪。

(2) 声环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)推荐的预测模式，本项目采用点声源预测方法。

(1) 室外点声源在预测点的倍频带声压级

①点声源在预测点的倍频带声压级

室外点声源在预测点的倍频带声压级：

$$L_P(r) = L_P(r_0) - A$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

点声源的几何发散衰减：

$$A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$$

地面效应衰减 (A_{gr})：

$$A_{gr} = 4.8 - \left(\frac{2h_m}{r} \right) \left[17 + \left(\frac{300}{r} \right) \right]$$

空气吸收引起的衰减 (A_{atm})：

$$A_{atm} = \alpha(r - r_0) / 1000$$

屏障引起的衰减 (A_{bar})：

$$A_{bar} = -10 \lg \left[\frac{1}{3 + 20N_1} + \frac{1}{3 + 20N_2} + \frac{1}{3 + 20N_3} \right]$$

根据项目所在周边环境特点，本次评价考虑声源的几何发散衰减、大气吸收衰减、地面效应衰减。因此，点源在预测点的倍频带声压级可由下式进行计算：

$$L_P(r) = L_P(r_0) - 20 \lg(r/r_0) - \frac{a(r - r_0)}{1000} - \left[4.8 - \left(\frac{2h_m}{r} \right) \left(17 + \frac{300}{r} \right) \right]$$

式中： $L_P(r)$ ——点声源在预测点产生的倍频带声压级；

$L_P(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的倍频带声压级；

r ——预测点距声源的距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m；

a ——大气吸收衰减系数，为温度、湿度和声波频率的函数；

hm——传播路径的平均离地高度，m。

②预测点的 A 声级 $L_A(r)$ 可按式下式计算，即将 8 个倍频带声压级合成，计算出预测点的 A 声级 $[L_A(r)]$ 。

$$L_A(r) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^8 10^{0.1(L_{pi}(r) - \Delta L_i)} \right]$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

$L_{pi}(r)$ ——预测点(r)处，第 i 倍频带声压级，dB；

ΔL_i ——第 i 倍频带的 A 计权网络修正值，dB。

(2) 室内点声源的预测

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处(或窗户)室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙(或窗户)倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

(3) 多源叠加等效声级

①建设项目自身声源在预测点产生的声级：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB (A)；

L_{Ai} ——i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T——预测计算的时间段，s；

t_i ——i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

②预测点的预测等效声级 (L_{eq})：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB (A)；

L_{eqb} ——预测点的背景值，dB (A)

T——预测计算的时间段，s；

表 4-17 厂界噪声预测结果与达标分析表							
预测方位	空间相对位置/m			时段	预测值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	51.4	-18.1	1.2	昼间	36	65	达标
	51.4	-18.1	1.2	夜间	36	55	达标
南侧	3	-57.1	1.2	昼间	41.6	65	达标
	3	-57.1	1.2	夜间	41.6	55	达标
西侧	-51.2	35.3	1.2	昼间	53.9	65	达标
	-51.2	35.3	1.2	夜间	53.9	55	达标
北侧	-43.1	56	1.2	昼间	44.8	65	达标
	-43.1	56	1.2	夜间	44.8	55	达标

注：表中坐标以厂界中心为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。
由上表可知，正常工况下，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348.2008) 3 类标准。

3.3 噪声监测计划

①自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），厂界噪声最低监测频次为季度，厂界噪声监测频次为一季度开展一次，并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 4-18 噪声污染源监测计划

监测点位	监测项目	监测频率
厂界四周外 1m 处	等效连续 A 声级	1 次/季度

②验收监测计划

表 4-19 噪声验收监测计划

监测点位	监测项目	监测频率
厂界四周外 1m 处	等效连续 A 声级	昼间 1 次/天*2 天

4、固体废物

4.1 固体废物产生及处置情况

本项目生产过程中产生的固体废弃物包括：项目生产过程中产生的废边角料、废切削液、含油金属屑、含油抹布、废包装材料以及员工日常生活产生的生活垃圾。

工业源强如下：

1) 废边角料

板材及钢卷剪板、冲压过程中会产生废边角料，根据建设单位提供的资料可知，金属

	<p>板材加工过程废边角料产生系数约为 5%，冲压过程边角料产生系数约为 10%，企业钢卷及铁板年使用量分别为 800t/a、3050t/a，则废边角料产生量约为 232.5t/a，收集后外售综合利用。</p> <p>2) 废切割液</p> <p>本项目在机加工过程会用到切削液，根据建设单位提供的资料可知，废切割液的产生量约为 1t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废切割液属于危险废物，废物代码为 900-006-09，需委托有资质的单位进行处置。</p> <p>3) 废油</p> <p>本项目机加工过程产生的油雾采用油雾净化器进行处理，根据工程分析，废油产生量约 0.0228t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废油属于危险废物，废物代码为 900-249-08，需委托有资质的单位进行处置。</p> <p>4) 含油金属屑</p> <p>机加工及磨床加工过程会产生含油金属屑，根据建设单位提供的资料可知，含油金属屑产生系数约为 1‰，企业年加工金属板材 3050 吨，则废边角料产生量约为 5.08t/a；对照《国家危险废物名录》（2021 年版），沾染切割液的切割渣属于危险废物，废物代码为 900-006-09，需委托有资质的单位进行处置。</p> <p>5) 含油抹布</p> <p>本项目生产工人操作过程中，会产生一定量的含油抹布，产生量为 0.05t/a，对照《国家危险废物管理名录》（2021 年版），属于危险废物，废物类别为 HW49，废物代码为 900-041-49。</p> <p>6) 废包装材料</p> <p>本项目钢卷等需要拆原材料包装，在入库环节产生一定数量的废包装材料，主要成分是废制版、木材等。根据企业提供资料，废包材年产生量为 5t/a，由企业集中收集后外售处置。</p> <p>7) 污水处理站污泥</p> <p>污水处理站污泥产生量与污水处理站沉淀彻底与否及所加试剂有关，以沉淀完全为条件，产生量约为 3kg/m³ 污水计算（含水率 80%），则污泥总产生量约为 20.86t/a（含水率 80%），根据《国家危险废物名录》（2021 年版），属于 HW17 表面处理废物，废物代码 336-064-17，收集暂存后委托有资质的单位收集处置。</p> <p>生活垃圾核算如下：</p> <p>本项目新增员工 10 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，年工作 300 天，则项目生</p>
--	---

生活垃圾产生量共计 1.5t/a，由环卫部门收集后统一清运。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），建设项目营运期固废产生情况见表 4-19。

表 4-19 建设项目营运期固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量(t/a)
1	废包装材料	一般固废	原料包装	固态	纸张、板材	《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）	/	/	900-999-99	5
2	废边角料		剪板、冲压等	固态	钢卷、铁板		/	/	367-001-09	232.5
3	废切削液	危险废物	机加工	液态	切削液		T	HW09	900-006-09	1
4	含油金属屑		机加工	固态	切削液		T	HW09	900-006-09	5.08
5	废油		废气处理	液态	矿物油		T, I	HW08	900-249-08	0.0183
6	污水处理站污泥		废水处理	半固态	矿物油，污泥		T	HW17	336-064-17	20.86
7	含油抹布	危险废物	保养维护	固态	矿物油		T/In	HW49	900-041-49	0.05
8	生活垃圾	/	职工日常生活	固态	瓜皮纸屑	/	/	其他废物	900-999-99	1.5

表 4-20 固废贮存及处置情况一览表

序号	固废名称	属性	贮存方式	处置方式及去向	处置量(t/a)
1	废包装材料	一般固废	袋装存放于一般固废仓库内	收集后外售	5
2	废边角料	一般固废	袋装存放于一般固废仓库内	收集后外售	232.5
3	废切削液	危险废物	密闭桶装存放于危废仓库内	有资质的单位	1
4	含油金属屑	危险废物	带有滤网的收集容器于危废仓库	有资质的单位	5.08
5	废油	危险废物	密闭桶装存放于危废仓库内	有资质的单位	0.0183
6	污水处理站污泥	危险废物	袋装置于托盘存放于危废仓库内	有资质的单位	20.86
7	含油抹布	危险废物	袋装存放于危废仓库内	有资质的单位	0.05
8	生活垃圾	一般固废	垃圾桶	环卫部门清运	1.5

表 4-21 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表								
序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	占地面积（m²）	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废切削液	HW09	900-006-09	25m²	密闭桶装存放于危废仓库内	25t	3 个月
		含油金属屑	HW09	900-006-09		带有滤网的收集容器于危废仓库		3 个月
		废油	HW08	900-249-08		密闭桶装存放于危废仓库内		3 个月
		污水处理站污泥	HW17	336-064-17		袋装置于托盘存放于危废仓库内		3 个月
		含油抹布	HW49	900-041-49		袋装存放于危废仓库内		3 个月
现有再生塑料干法破碎生产线危废产生量如下：废活性炭产生量为 25t/a（产废周期 42 天）、废过滤棉产生量为 0.8t/a（产废周期一年）。								
废活性炭产生量 25t/a，拟采用吨袋储存，每只袋子占地面积约 1m²，按 3 个月转运一次，约需要 7 个吨袋，总占地面积约 7m²。								
废过滤棉产生量为 0.8t/a，拟采用吨袋储存，每只袋子占地面积约 1m²，最大占地面积约 1.1m²。								
综上，现有再生塑料干法破碎生产线危废贮存最大占地面积为 8.1m²。								
本项目废切削液产生量约为 1t/a，拟采用 200L 金属容器桶储存，每只桶占地面积约 0.6m²，每 3 个月转运一次，约需要 2 只桶，总占地面积约 1.2m²。								
含油金属屑产生量为 5.08t/a，拟采用带有滤网的收集容器进行储存，收集容器占地约 1.5m²								
污水处理站污泥产生量为 20.86t/a，拟采用吨袋储存，置于托盘上，每个托盘占地面积约为 1.1m²，约需要 6 个托盘，按 3 个月转运一次，最大占地面积约 6.6m²。								
含油抹布拟采用容量 100kg 的袋子储存，每只袋子占地面积约 1m²，约需要 1 只袋子，占地面积约 1m²。								
因此，本项目需设至少 10.3m² 危废仓库，原项目拟占用 8.1m²，拟设置 25m² 危废仓库可以满足贮存需求。								
4.2 固体废物影响分析								
4.2.1 固废产生情况								
项目营运期产生的固体废物主要包括：								
一般固废：废边角料、废包装材料；								
危险固废：废包装桶、废活性炭（废气处理）、废切削液、废乳化液、含油抹布及手								

套；

生活垃圾。

废边角料、废包装材料由企业收集后外售；废切削液、含油金属屑、废油、污水处理站污泥、含油抹布由企业收集后委托有资质的单位处置，生活垃圾委托环卫清运。由以上分析可知，建设项目固废均得到有效处置，不会产生二次污染，建设项目固废处置方式可行，对周围环境影响较小。

4.2.2 固废环境影响分析

①一般工业固废贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的废边角料、废包装材料等属于一般工业固废，废边角料、废包装材料由企业收集后出售，沉渣委托环卫清运。项目依托现有一般固废仓库，一般固废堆放区地面应进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的标准，并制定了“一般工业固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。

因此，项目一般工业固废的收集、贮存对环境的影响较小。

②危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的危险固废为废切削液、含油金属屑、废油、污水处理站污泥、含油抹布，危险废物均在各产污环节做到分类收集和贮存，避免混入生活垃圾中。在运出厂区之前暂存在专门的危废仓库内。拟设置危废仓库占地面积 25m²，根据上文核算，可满足全厂危险废物贮存要求。危废仓库选址所在区域地质结构稳定，地震强度 4 度，满足地震烈度不超过 7 级的要求；危废暂存间底部高于地下水最高水位；本项目危废仓库不位于溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；本项目危废仓库建在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。危废暂存场所应做好防腐、防渗和防漏处理，四周设置围堰，预防废物泄漏。

综上所述，项目危废仓库选址合理。本项目危险废物收集、贮存过程严格做好防渗、防雨、防漏措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。

③运输过程的环境影响分析

项目危险废物主要产生于项目生产过程、废气处理等工序，危险废物产生后放入专门盛装危险废物的容器中，由带有防漏托盘的拖车转运至危废仓库内，转运过程中由于人为操作失误造成的容器倒翻等情况时，因此，企业应加强培训和管理。此外本项目危险废物产生地点距离危废仓库距离较近，因此，企业在加强管理的情况下，转运过程中出现散落、泄漏概率较小，对周围环境影响较小。

项目产生的危险废物按照相应的包装要求进行包装，企业危险废物外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移管理办法》（部令 第 23 号），并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：

A、采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。

B、运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。

C、在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期间通过市区。

D、危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。

E、运输途中经过敏感点时应减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即采取措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。

通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对运输路线周围的环境及敏感点影响较小。

④危险废物去向分析

本项目位于江苏省南通市海门区，周边主要危废处置单位有上海电气南通国海环保科技有限公司、南通九洲环保科技有限公司、江苏东江环境服务有限公司等，危废处置单位情况见下表：

表 4-22 本项目周边危废处置单位情况表

单位名称	许可量 (t/a)	公司地址	经营范围
上海电气南通国海环保科技有限公司	10000	老坝港滨海新区滨海东路 6 号	焚烧处置 HW02 医药废物,HW03 废药物、药品,HW04 农药废物, HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物, HW08 废矿物油与含矿物油废物, HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液, HW11 精（蒸）馏残渣, HW12 染料、涂料废物, HW49 等
南通九洲环保科技有限公司	20000	南通市如皋市长江镇规划路 1 号	焚烧处置医药废物（HW02），废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06），废矿物油与含矿物油废物（HW08），油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09），精（蒸）馏残渣（HW11），染料、涂料废物（HW12），其他废

			物(HW49)(不含 309-001-49、900-042-49、900-044-49、900-045-49、900-999-49)
江苏东江环境服务有限公司	13000	南通市如东沿海经济开发区洋口化学工业园区海滨四路	焚烧处置医药废物(HW02),废药物、药品(HW03),农药废物(HW04),木材防腐剂废物(HW05),废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06),废矿物油与含矿物油废物(HW08),油/水、烃/水混合物或乳液(HW09),精(蒸)馏残渣(HW11),染料、涂料废物(HW12),有机树脂类废物(HW13),感光材料废物(HW16)、表面处理废物(HW17,仅限336-050-17、336-051-17、336-052-17、336-053-17、336-054-17、336-055-17、336-056-17、336-057-17、336-058-17、336-059-17、336-060-17、336-061-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17),废碱(HW35),含酚废物(HW39),含醚废物(HW40),含有机卤化物废物(HW45),其他废物(HW49,900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-044-49、900-047-49、900-999-49),废催化剂(HW50,263-013-50、275-009-50、276-006-50、261-151-50)
<p>由上述分析可得,本项目产生的危废可根据实际情况委托上表中的企业处置。</p> <p>4.2.3 固体废物污染防治措施技术经济论证</p> <p>①贮存场所(设施)污染防治措施及危废暂存区事故风险应急防范措施</p> <p>固体废弃物在外运处置之前,针对固体废物不同性质,采取在厂区内设置专门的固废仓库分类存放。固体废物贮存场所的面积满足贮存需求,做到贮存时间不超过一年。</p> <p>项目危险废物的暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中要求设置,具体要求如下:</p> <p>A、地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造,建筑材料必须与危险废物相容。</p> <p>B、设施内要有安全照明设施和观察窗口。</p> <p>C、用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方,必须有耐腐蚀的硬化地面,且表面无裂隙。</p> <p>D、应设计堵截泄漏的裙脚,地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。</p> <p>E、不相容的危险废物必须分开存放,并设有隔离间隔断。</p> <p>同时应对危险废物存放设施实施严格的管理:</p> <p>A、危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。</p> <p>B、危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。</p> <p>C、危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具,并设有应</p>			

急防护设施。

D、危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

本项目危废仓库与危险废物贮存区与苏环办〔2019〕327号文相符性分析如下：

表 4-23 与危险废物贮存区与苏环办〔2019〕327 号文相符性分析

序号	文件规定要求	实施情况	备注
1	对建设项目危险废物种类、数量、属性、贮存设施、利用或处置方式进行科学分析	本项目可能产生的危险废物类别HW49、HW09，密闭贮存在危废仓库内，定期委托资质单位处置	符合
2	对建设项目危险废物环境影响以及环境风险评价，并提出切实可行的污染防治对策措施	危废仓库地面采取防渗措施，四周设围堰	符合
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	仓库内不同危废分区贮存	符合
4	危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	危险废物贮存区设置在带防雷装置的车间内，仓库密闭，地面防渗处理，设置导流沟、收集槽，四周设围堰，仓库内设禁火标志，配置灭火器	符合
5	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存	危险废物均密闭贮存在危废仓库内	符合
6	贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	本项目不涉及废弃剧毒化学品	/
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志（具体要求必须符合苏环办〔2019〕327号附件1“危险废物识别标识规范化设置要求”的规定）	危废仓库外墙及内部贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌	符合
8	危废仓库须配备通讯设备、照明设施和消防设施	危废仓库内配备通讯设备、禁火标志、灭火器等	符合
9	危险废物仓库须设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放	危险废物均密闭贮存在危废仓库内	/
10	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网（具体要求必须符合苏环办〔2019〕327号附件2“危险废物贮存设施视频监控布设要求”的规定）	本次环评已对危废仓库的建设提出设置监控系统的要求，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网	符合
11	环评文件中涉及有副产品内容的，应严格对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），依据其产生来源、利用和处置过程等进行鉴别，禁止以副产品的名义逃避监管。	本项目产生的固体废物均已对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）进行分析，定位为固体废物，不	符合

		属于副产品	
12	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续	本次环评已提出相关要求	符合
<p>从本项目产生的固废的处置情况来看，各类固废都得到了合理安全的处置，对周围环境的影响不大，但是评价仍要求建设单位对固废处置上不能随意处理，也不能乱堆乱放，在生产过程中要注意对这些固废的收集和储运，必须切实做好固废的分类工作，尽可能回收其中可以再利用的部分，切实按照本环评提出的方案进行处置。</p> <p>②运输过程的污染防治措施</p> <p>项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中有关的规定和要求。具体如下：</p> <p>A、危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。</p> <p>B、危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》(交通部令[2005 年]第 9 号)、JT617 以及 JT618 执行。</p> <p>C、运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按要求设置标志。</p> <p>D、危险废物公路运输时，运输车辆应按 GB13392 设置车辆标志。</p> <p>E、危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施。</p> <p>综上所述，项目危险废物由危险废物处置单位或专业危险废物运输公司负责，按相关规范进行，不会对周围居民及其它敏感点造成不利影响。</p> <p>③危险废物处置管理要求</p> <p>项目危险废物均委托给有相应处理资质的单位处理。建设方按照国家有关危险废物的处置规定对危险废物进行处置。主要做好以下几点要求：</p> <p>A、按国家有关规定申报登记产生危险废物的种类、数量、处置方法。</p> <p>B、在危险废物的收集和转运过程中采取相应的防火、防爆、防中毒、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。贮存的地方有水泥基底，以免污染土壤和地下水，同时具有遮避风雨的顶棚及特殊排水设施。所有贮存危险废物的容器定期检查。</p> <p>C、在危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所设置危险废物识别标志。对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标</p>			

<p>签。</p> <p>D、转移危险废物，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单，并向危险废物移出地生态环境局报告。</p> <p>5、地下水及土壤</p> <p>5.1地下水、土壤污染来源与污染途径</p> <p>本项目运营期生产过程中不抽取地下水，供水由市政自来水管网供给。由于项目生产涉及危废物质，项目的固废仓库必须实行地面硬化处理，达到不扬散、不流失、不渗漏的要求。</p> <p>项目污染地下水、土壤的途径主要为固废仓库地面防渗层破裂，有害物泄漏并渗入地下导致地下水、土壤污染。各类固体废物处理不当，其中有害物质经雨水淋溶、流失，渗入地下导致地下水、土壤污染。</p> <p>5.2地下水、土壤环境影响分析</p> <p>本项目用水均来自当地自来水管道，不自建地下水井。项目无生产废水外排，生活污水经预处理后由市政污水管网排入污水处理厂处理，污水管渗漏率极低，因此，生活污水的排放对地下水、土壤的影响有限。</p> <p>项目所在地不属于生活供水水源地准保护区，不属于国家或地方设立的热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，因此项目生活污水不会对地下水、土壤产生明显影响。</p> <p>5.3防治措施</p> <p>本次评价主要考虑各类污染防治措施运行过程中发生的跑冒滴漏和化粪池的泄露等。当发生上述泄露情况下，污染物可能渗透到含水层对地下水水质造成影响，并通过扩散和渗透作用对周边区域的地下水、土壤环境造成影响。根据项目的地下水、土壤污染影响来源，</p> <p>本报告提出如下污染防治措施：</p> <p>1) 分区防渗措施防止地下水、土壤污染，项目保护地下水、土壤分区防护措施详见表4-24。</p> <p style="text-align: center;">表 4-24 保护地下水分区防护措施一览表</p> <table><tr><th>序号</th><th colspan="2">区域</th><th>潜在污染源</th><th>设施</th><th>要求措施</th></tr><tr><td rowspan="2">1</td><td rowspan="2">重点防渗区</td><td>废物暂存区</td><td>危险废物及中转物</td><td>危险废物暂存地</td><td>符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求</td></tr><tr><td>废水处理</td><td>清洗废水</td><td>污水处理设施</td><td>做好防渗、无裂缝、无渗漏、避免堵塞漫流</td></tr><tr><td>2</td><td>一般防</td><td>生活区</td><td>生活污水</td><td>化粪池</td><td>无裂缝、无渗漏，避免堵塞漫流</td></tr></table>						序号	区域		潜在污染源	设施	要求措施	1	重点防渗区	废物暂存区	危险废物及中转物	危险废物暂存地	符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求	废水处理	清洗废水	污水处理设施	做好防渗、无裂缝、无渗漏、避免堵塞漫流	2	一般防	生活区	生活污水	化粪池	无裂缝、无渗漏，避免堵塞漫流
序号	区域		潜在污染源	设施	要求措施																						
1	重点防渗区	废物暂存区	危险废物及中转物	危险废物暂存地	符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求																						
		废水处理	清洗废水	污水处理设施	做好防渗、无裂缝、无渗漏、避免堵塞漫流																						
2	一般防	生活区	生活污水	化粪池	无裂缝、无渗漏，避免堵塞漫流																						

	渗区		生活垃圾	生活垃圾桶及生活垃圾暂存区	设置在车间、办公区室内；生活垃圾暂存区做好防渗措施
	生产区域		车间	原材料、成品均堆放在厂房或仓库内，不露天堆放	
	废物暂存区		一般工业固体废物	堆场	符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)对I类工业固体废物堆放要求
<p>2) 厂区门口设置缓坡，当发生事故时，将事故废水堵截在厂区内暂存，防止发生事故时事故废水污染地下水，同时厂区内应做好防腐、防渗措施。</p> <p>3) 对于泄露的物料应有具体防治措施，及时将泄露的物料收集并处理，防止其渗入地下。</p> <p>4) 采用国际先进的生产工艺和生产设备，进一步提高生产效益和劳动生产率，减少原材料消耗和污染物的排放。同时加强厂区内的计量和计量器具的维护管理，杜绝跑、冒、滴、漏等浪费现象的发生。</p> <p>5) 保证拟建工程所需的生产及生活用水均由工业区给水管网统一供给，不开采地下水资源。</p> <p>综上所述，项目营运期不会对项目所在地土壤及地下水水质造成明显的不良影响。</p> <p>5.4监测计划</p> <p>根据上述分析，本项目厂区地面均做硬化，对于泄露的物料应有具体防治措施，及时将泄露的物料收集并处理，对土壤、地下水的影响较小，因此，本项目无需对土壤、地下水进行跟踪监测。</p> <p>6、生态</p> <p>项目不新增用地，因此，无需明确生态保护措施。</p> <p>7、环境风险</p> <p>7.1 风险源分布情况及可能影响的途径</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 C.1.1 要求，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；</p> <p>当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值 (Q)。</p> $Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$ <p>式中：q₁、q₂.....q_n ——每种危险物质的最大存在总量，t；</p>					

$Q_1、Q_2、……Q_n$ ——每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

本项目建成后，Q 值计算见下表。

表 4-26 本项目风险物质存储情况

物质名称	年耗量(危废 为产生量) (t)	储存单元最 大储存量(t)	临界量 (t)	风险物质数量/ 临界量(q)	风险源分布 情况
矿物油(NM2 切割液含)	2.4	0.3	2500	0.00012	原料仓库
危险废物	51.8083	13.835	50	0.2767	危废仓库
总和(Q)				0.27682	/

本项目涉及的危险废物主要委托有资质单位处置，如果危险废物储存和运输过程中操作不当、防渗材料破裂、贮存容器破损，都将导致危废的泄漏，带来严重的土壤、地表水、地下水等环境污染。

表4-27 本项目风险物质分布情况及可能影响的途径

序号	危险单元	风险源	主要风险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标	备注
1	生产装置	生产线	切割液	火灾	燃烧废气污染大气环境	大气、地下水	/
2	贮运工程	仓库	切割液	火灾	燃烧废气污染大气环境、不达标排放污染大气环境	大气、地下水	/
3	环保工程	废气处理设备	非甲烷总烃	火灾、不达标排放	未经处理的废气进入大气环境	大气环境	/
		危废暂存	废油、废水处理污泥等	泄露	泄漏物挥发污染大气、泄露污染水环境和土壤	地下水、地表水、土壤环境	/

7.2 风险防范措施

为减少危险化学品可能造成的环境风险，建设单位拟采取以下风险防范及应急措施：

1、贮运工程风险防范措施

①原料桶不得露天堆放，储存于阴凉通风仓间内，远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放。搬运时轻装轻卸，防止原料桶破损或倾倒。

②划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火星装置的车辆出入生产装置区。

③合理规划运输路线及时间，加强危险化学品运输车辆的管理，严格遵守危险品运

	<p>输管理规定，避免运输过程事故的发生。</p> <p>④NM2 切割液原等均贮存于阴凉通风仓库内，划定禁火区，在明显地点设有警示标志，厂区留有足够的消防通道。</p> <p>生产车间、仓库设置消防给水管道和消防栓。厂部要组织义务消防员，并进行定期的培训和训练。对有火灾危险的场所设置自动报警系统，一旦发生火灾，立即做出应急反应。</p> <p>2、废气、废水事故排放防范措施</p> <p>为杜绝事故性废气、废水排放，建议采用以下措施确保达标排放：</p> <p>①平时加强对废气和废水处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气和废水处理系统正常运行；</p> <p>②建立健全环保机构，配备必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪监测；</p> <p>③应配备备用电源，以备停电时保障废气全部通入处理系统进行处理以达标排放。</p> <p>3、固废暂存及转移过程环境风险措施</p> <p>①按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等要求做好地面硬化、防渗处理。</p> <p>②建设单位应做好危废转移申报、转移联单等相关手续，需满足《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》要求。</p> <p>③加强对固体废弃物管理，做好跟踪管理，建立管理台帐；在转移危险废物前，须按照国家有关规定报批危险废物转移计划；经批准后，应当向移出地环境保护行政主管部门申请。产生单位应当在危险废物转移前三日内报告移出地环境保护行政主管部门，并同时将预期到达时间报告接受地环境保护行政主管部门；危险废物委托处置单位应具备相应的资质，运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，承载危险废物的车辆须有明显的标志。</p> <p>4、对照苏环办〔2022〕338 号文要求，企业环境风险防范应建立与园区对接、联动的风险防范体系，建设畅通的信息通道，与周边企业、园区及周边村委会保持 24 小时的电话联系。一旦发生风险事故，可在第一时间通知相关单位组织居民疏散、撤离。</p> <p>根据《突发事件应对法》第二十三条、《环境保护法》第四十七条、《固体废物污染环境防治法》第八十五条，本项目在建成投产前应编制突发环境事件应急预案并备案，配备必要的应急物质，在规定区域张贴环境应急处置卡标识标牌，平时加强应急培训与应急演练，做好台账记录。</p> <p>5、制定应急监测计划</p> <p>应急监测计划包括事故的规模、事态发展的趋向、事故影响边界、气象条件、污染物浓度和流量及污染物质滞留区等。</p>
--	--

	<p>水应急监测：厂区污水排口设置采样点，监测因子为 pH、COD、氨氮、总磷等。</p> <p>大气应急监测：厂界、厂界上风向、下风向敏感目标设置采样点，监测因子为非甲烷总烃、颗粒物、HCl 等。</p> <p>具体监测任务视事故发生状况进一步确定。</p> <p>8、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及电磁辐射。</p>
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内 容 要素	排放口(编 号、 名称)/污染源	污染物项 目	环境保护措施	执行标准	
大气环境	生产车间	非甲烷总 烃	油烟净化器，厂 区绿化等	4mg/m ³	《大气污染物综合排 放标准》 (DB32/4041-2021)表 3 中标准限值
地表水环 境	生活污水	pH	化粪池	6~9	pH、COD、SS、LAS、 石油类执行《污水综合 排放标准》 (GB8978-1996)表 4 中三级标准，NH ₃ -N 执 行《污水排入城镇下水 道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 A 级标准，TP、TN 执行 污水处理厂接管标准 要求
		COD		500mg/L	
		SS		400mg/L	
		氨氮		45mg/L	
		TP		8mg/L	
		TN		70mg/L	
	清洗废水	COD	自建污水处理 设施	500mg/L	
		SS		400mg/L	
		氨氮		45mg/L	
		TN		70mg/L	
		TP		8mg/L	
		LAS		20mg/L	
		石油类		20mg/L	
声环境	生产设备噪声约 70~90dB (A)		合理布局、建筑 隔声并经过距 离衰减	65dB (A)	满足《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 (GB12348—2008) 3 类排放标准要求
				55dB (A)	
电磁辐射	/				
固体废物	生产	废包装材料	收集外售	固废零排放	
		废边角料	收集外售		
		废切削液	委托处置		
		含油金属屑	委托处置		
		废油	收集外售		
		污水处理站污 泥	委托处置		
		含油抹布	委托处置		
	生活	生活垃圾	环卫清运		
土壤及地下 水污染 防治措施	(1) 源头控制 控制拟建项目污染物的排放。大力推广闭路循环、清洁工艺，以减少污染物；控制污染物排放的数量和浓度，使之符合排放标准和总量控制要求。				

	<p>(2) 过程防控</p> <p>①做好设备的维护、检修，杜绝跑、冒、滴、漏现象，同时，加强污染物产生主要环节的安全防护、报警措施，以便及时发现事故隐患，采取有效的应对措施；</p> <p>②加强厂区绿化，以种植具有较强吸附能力的植物为主；</p> <p>③厂区内全部采用水泥抹面，涉及物料储存的仓储区、污水处理站、生产车间等，污染防治措施均采取严格的硬化及防渗处理。生产过程中的各种物料及污染物均与天然土壤隔离，不会通过裸露区渗入到土壤中。</p> <p>(3) 跟踪监测</p> <p>为了解项目所在地的环境质量状况，建设单位应制定跟踪监测计划、建立跟踪监测制度，以便及时发现问题，采取措施。</p> <p>①监测点位应布置在重点影响区和土壤环境敏感目标附近；</p> <p>②监测指标应选择项目运营期产生的特征因子；</p> <p>③监测频次：必要时开展监测；</p> <p>④根据土地利用类型，监测结果分别执行 GB15618 和 GB36600 中的相应要求。</p>
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>根据相关的环境管理要求，结合具体情况，制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段及设施，同时加强安全教育，进行应急演练，以提高职工的安全意识和风险防范能力。</p>
其他环境管理要求	<p>1、环境管理</p> <p>(1) 环境管理计划</p> <p>①严格执行“三同时”制度</p> <p>在项目筹备、设计和施工建设不同阶段，均应严格执行“三同时”制度，确保污染处理设施能够与生产工艺设施“同时设计、同时施工、同时竣工”。</p> <p>②建立环境报告制度</p> <p>应按有关法规的要求，严格执行排污申报制度；此外，在项目工程排污发生重大变化、污染治理设施发生重大改变或拟实施新、改、扩建项目时必须及时向审批部门申报。</p> <p>③健全污染治理设施管理制度</p> <p>建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度，将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人，建立管理台账。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生，严禁故意不正常使用污染处理设施。</p> <p>④建立环境目标管理责任制和奖惩条例</p>

	<p>建立并实施各级人员的环境目标管理责任制，把环境目标责任完成情况与奖惩制度结合起来。设置环境保护奖惩条例，对爱护环保设施、节能降耗、减少污染物排放、改善环境绩效者给予适当的奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管理和操作，造成环保设施非正常损坏、发生污染事故以及浪费资源者予以相应的处罚。在公司内部形成注重环境管理，持续改进环境绩效的氛围。</p> <p>⑤企业为固体废物污染防治的责任主体，应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。</p>
--	--

六、结论

建设单位要严格执行环保各项规定，建设项目的污染防治措施必须实行“三同时”原则，即与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，并认真做好上述环保措施，实现各类污染物的达标排放。从环保角度考虑本项目是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表（单位：t/a）

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	非甲烷 总烃	0.252	0.252	/	0	0	0.252	0
		颗粒物	0.153	0.153	/	0	0	0.153	0
	无组织	非甲烷 总烃	0.28	0.28	/	0.0043	0	0.2843	+0.0043
		颗粒物	0.34	0.34	/	0	0	0.34	0
废水	废水量		360	360	/	7314.5	0	7674.5	+7314.5
	COD		0.126	0.126	/	0.9049	0	1.0309	+0.9049
	SS		0.054	0.054	/	0.1513	0	0.2053	+0.1513
	NH ₃ -N		0.0108	0.0108	/	0.0108	0	0.0216	+0.0108
	TP		0.0018	0.0018	/	0.0011	0	0.0029	+0.0011
	TN		0.0144	0.0144	/	0.0144	0	0.0288	+0.0144
	LAS		0	0	/	0.0023	0	0.0023	+0.0023
	石油类		0	0	/	0.0090	0	0.0090	+0.0090
一般工业 固体废物	废滤网		1.5	1.5	/	0	0	1.5	0
	边角料（塑料）		40	40	/	0	0	40	0
	不合格品		16	16	/	0	0	16	0
	除尘灰		2.565	2.565	/	0	0	2.565	0
	废边角料（金属）		0	0	/	232.5	0	232.5	+232.5

	废包装材料	0	0	/	5	0	5	+5
危险废物	废活性炭	25	25	/	0	0	25	0
	废过滤棉	0.8	0.8	/	0	0	0.8	0
	废切削液	0	0	/	1	0	1	+1
	含油金属屑	0	0	/	5.08	0	5.08	+5.08
	废油	0	0	/	0.0183	0	0.0183	+0.0183
	污水处理站污泥	0	0	/	20.86	0	20.86	+20.86
	含油抹布	0	0	/	0.05	0	0.05	+0.05

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①