

湖南九福同老魔坊食品有限公司  
年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋  
淀粉制品项目（阶段性验收）

# 竣工环境保护验收监测报告

建设单位：湖南九福同老魔坊食品有限公司

项目名称：年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目

二零二四年一月

# 目 录

第一部分、自查报告

第二部分、年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉  
制品项目竣工环境保护验收报告

第三部分、其它需要说明的事项

第四部分、验收意见

第五部分、公示情况

## 目 录

第一部分 企业自查报告 .....	1
第二部分 验收监测报告 .....	9
1 验收项目概况 .....	9
2 验收依据 .....	10
2.1 建设项目环境保护法律、法规和规章制度 .....	10
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范 .....	10
2.3 建设项目环境影响评价表及部门审批决定 .....	11
3 工程建设情况 .....	11
3.1 地理位置及平面布置 .....	11
3.2 建设内容 .....	12
3.3 主要原辅材料及能源消耗 .....	15
3.4 项目产品方案 .....	16
3.5 水源及水平衡 .....	16
3.5.1 公用工程 .....	16
3.6 生产工艺及产污环节 .....	17
3.7 项目变动情况 .....	19
4 环境保护设施 .....	21
4.1 污染治理处置 .....	21
4.1.1 废水 .....	21
4.1.2 废气 .....	21
4.1.3 噪声 .....	22
4.1.4 固体废物 .....	22
4.2 其他环保设施 .....	23
4.2.1 环境风险防范设施 .....	23
4.3 “三同时”落实及环保投资情况 .....	23
4.3.1 “三同时”环保工程验收落实情况 .....	23
4.3.2 环保投资情况 .....	24
5 环境影响评价报告结论与建议及审批决定 .....	25

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议 .....	25
5.1.1 结论 .....	25
5.2 环境影响评价报告的审批决定 .....	25
5.3 环评批复落实情况检查 .....	26
6 验收监测评价标准 .....	30
6.1 执行标准 .....	30
6.2 标准限值 .....	30
7 验收监测内容 .....	31
7.1 环境保护设施调试效果 .....	31
7.1.1 废水监测 .....	31
7.1.2 废气监测 .....	31
7.1.3 噪声监测 .....	31
8 质量保证和质量控制 .....	31
8.1 采样方法 .....	31
8.2 监测分析方法及监测仪器 .....	32
8.3 质量保证与控制 .....	32
9 验收监测结果 .....	33
9.1 环保设施处理效率 .....	33
9.2 污染物排放监测结果 .....	34
9.3 污染物排放总量核算 .....	36
9.4 环保设施调式运行效果 .....	36
10 验收监测结论及建议 .....	37
10.1 总体结论 .....	37
10.2 建议 .....	39
11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	39
附件 1 环评批复 .....	错误！未定义书签。
附件 2 营业执照 .....	错误！未定义书签。
附件 3 园区供气合同 .....	错误！未定义书签。
附件 4 食品产业园环评批复 .....	错误！未定义书签。

附件 5 环境管理制度 ..... 错误！未定义书签。

附件 6 检测报告 ..... 错误！未定义书签。

附图 1 项目地理位置图 ..... 错误！未定义书签。

附图 2 项目平面布置图 ..... 错误！未定义书签。

附图 4 现场照片 ..... 错误！未定义书签。

**第三部分其他事项说明 ..... 42**

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况 ..... 42

    1.1 设计简况 ..... 42

    1.2 施工简况 ..... 42

    1.3 验收过程简介 ..... 42

    1.4 公众反馈意见及处理情况 ..... 42

2 其他环保措施的落实情况 ..... 42

    2.1 制度措施的落实情况 ..... 42

    2.2 配套措施的落实情况 ..... 43

    2.3 其他措施的落实情况 ..... 43

    2.4 项目变更情况 ..... 46

## 第一部分 企业自查报告

### 1、环保手续履行情况

湖南九福同老魔坊食品有限公司成立于 2020 年 6 月 4 日，是一家主要进行农产品初加工活动；魔芋产品生产、加工；薯类食品、方便食品、水产制品、淀粉及淀粉制品、蔬菜制品、生产及加工等的企业。湖南九福同老魔坊食品有限公司于湖南平江高新技术产业园区食品产业园二期 7 栋（1、2 层）建设“年产 7200 吨魔芋胚料建设项目”，于 2020 年 8 月委托湖南瑜楚环保科技有限公司编制了环境影响报告表，该项目已于 2020 年 12 月 30 日取得岳阳市生态环境局平江分局审批意见（审批号：2020123030），于 2021 年 6 月开工建设，在建设过程中发现产品需进行重大调整，为此湖南九福同老魔坊食品有限公司决定调整建设内容，增加工艺流程，调整产品方案，重新布局生产车间，并重新办理环评手续。

2022 年 11 月，湖南瑜楚环保科技有限公司完成了《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》的编制工作；2023 年 2 月 13 日，岳阳市生态环境局以岳平环评[2023]004 号文对《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》予以审批。目前该项目现环保设施运行正常，具备验收监测条件。本次验收为阶段性验收，验收范围主要为湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目，项目锅炉暂未建设此次验收不涉及。

在此背景下，湖南九福同老魔坊食品有限公司于 2023 年 12 月开展项目工程的竣工环境保护验收监测工作。目前该项目环保手续齐全，实际建设内容及各项环保设施建设情况与环评及其批复阶段一致，可开展竣工环境保护自主验收监测。

### 2、项目建成情况

#### 2.1 项目建设情况

项目建设情况见表 2-1

2-1 项目基本情况一览表

项目名称	年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目
建设单位名称	湖南九福同老魔坊食品有限公司
建设地点	湖南平江高新技术产业园区食品产业园二期 7 栋（1、2、4、5 层）

建设性质	新建				
行业类别	C1391 淀粉及淀粉制品制造				
设计生产规模	年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目				
实际生产规模	年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目				
建设内容	办公楼、生产车间及环保设施等				
环评占地面积	2128m²				
实际占地面积	2128m²				
开建时间	2023 年 3 月		调试时间	2023 年 6 月	
项目总投资 (环评)	2500 万元	环保投资 (环评)	30 万元	所占比例	1.2%
项目总投资 (实际)	2500 万元	项目环保投资 (实际)	25 万元	所占比例	1%
环保设施运营 单位	湖南九福同老魔坊食品有限公司				
年工作时间	全年工作 300 天，2 班制，20h		职工人数	100 人	
环评情况	2022 年 11 月，湖南瑜楚环保科技有限公司编制《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》				
批复情况	岳阳市生态环境局关于《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》予以审批，岳平环评[2023]004 号，2023 年 2 月 13 日				

2.2 工程建设内容目

工程建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目工程建设内容

工程类型	建筑物名称	环评建设内容	实际建设内容	是否一致
主体工程	生产车间 1 楼	主要包括解冻蒸煮区	主要包括解冻蒸煮区	是
	生产车间 2 楼	主要包括配料区、制作区、切分 区、漂洗区	主要包括配料区、制作区、切 分区、漂洗区	是
	生产车间 4 楼	主要包括外包区	主要包括外包区	是
	生产车间 5 楼	主要包括配料区、拌料区、内 包区、杀菌区、清洗区	主要包括配料区、拌料区、内 包区、杀菌区、清洗区	是
辅助工程	配电间	分别位于厂房 1 层西南侧、5 层西南侧、	分别位于厂房 1 层西南侧、5 层西南侧、	是
	卸货平台	位于厂房 1 层北侧	位于厂房 1 层北侧	是
	湿式报警间	位于 1 层东南侧	位于 1 层东南侧	是
	更衣室	分别位于厂房 1 层西南侧和	分别位于厂房 1 层西南侧和	是

		西北侧、4 层卫生间南侧、5 层东侧	西北侧、4 层卫生间南侧、5 层东侧	
	消毒间	位于 5 层内包区北侧	位于 5 层内包区北侧	是
	卫生间	分别位于厂房 1 层北侧、2 层北侧、4 层北侧、5 层东北侧	分别位于厂房 1 层北侧、2 层北侧、4 层北侧、5 层东北侧	是
	缓冲间	位于 2 层北侧、4 层北侧、5 层北侧	位于 1 层北侧、2 层北侧、4 层北侧、5 层北侧	1 层北侧新增一处
	会议室	位于 2 层办公室西侧	位于 2 层办公室西侧	是
	办公室	位于 2 层西北侧、位于 5 层更衣室北侧	位于 2 层西北侧、位于 5 层更衣室北侧	是
	机修房	位于 1 层厂房外东侧	位于 1 层厂房外东侧	是
	研究室 <sup>®</sup>	与三楼的啵啵晶球共用实验室	与三楼的啵啵晶球共用实验室	是
	化验室	与三楼的啵啵晶球共用实验室	与三楼的啵啵晶球共用实验室	是
	工具清洗间	位于 2 层东南侧、4 层西北侧、5 层拌料区西侧	位于 2 层东南侧、4 层西北侧、5 层拌料区西侧	是
	脱包区	位于厂房 2 层南侧	位于厂房 2 层南侧	是
	留样室	位于厂房 1 层南侧	位于三楼实验室内	否
	拆包间	位于厂房 5 层南侧	位于厂房 5 层南侧	是
	包材拆包和喷码间	位于 5 层内包材消毒间东侧	位于 5 层内包材消毒间东侧	是
储运工程	冷藏库	位于 5 层配电房北侧	位于 5 层配电房北侧	是
	冻库	1 层设置 7 间	1 层设置 7 间	是
	原料库	位于 2 层西侧	位于 2 层西侧	是
	添加剂仓库	位于 4 层南侧	位于 4 层南侧	是
	包材库	位于厂房 1 层北侧、4 层辅料存放区北侧、5 层杀菌区东侧	在食品产业园二期 3 栋 5 楼另外租赁，此次验收不涉及	否
	常温库	位于厂房 1 层西侧	已取消，未建设	否
	成品仓库	位于 4 层西南侧	位于 4 层西南侧	是
	辅料存放区	位于 4 层东侧	位于 4 层东侧	是
环保工程	废气处理设施	异味经生产车间通风装置、排风扇处理	异味经生产车间通风装置、排风扇处理	是
		配料混合过程均在密闭设备内进行，粉尘产生量较小	配料混合过程均在密闭设备内进行，粉尘产生量较小	是
		锅炉燃烧废气经 1#35m 高（DA001）排气筒排放	阶段性验收，锅炉暂未建设	否

		油烟废气经集气罩+油烟净化器处理后，通过 2#35m 高（DA002）排气筒排放	油烟废气经集气罩+油烟净化器处理后，通过 2#35m 高（DA002）排气筒排放	是
	固废处理设施	废弃原料包装分类收集后，由废品收购站收购	废弃原料包装分类收集后，由废品收购站收购	是
		不合格坯料收集后外售作饲料原料综合利用	不合格坯料收集后外售作饲料原料综合利用	是
		生活垃圾分类收集后由当地环卫部门统一清运处置	生活垃圾分类收集后由当地环卫部门统一清运处置	是
		废润滑油、废油桶经分类收集后，暂存于危废暂存间，委托有资质的单位处理	废润滑油、废油桶经分类收集后，暂存于危废暂存间，由于产生量较小暂未进行处理	是
	噪声处理设施	选用低噪声设备，经厂房隔声处理	选用低噪声设备，经厂房隔声处理	是

### 2.3 项目主要设备

项目主要设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备统计表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	是否一致
1	膨化罐	18 台	12 台	不影响产能减少 6 台
2	精炼机	8 台	6 台	减少 2 台
3	碱水机	3 台	3 台	是
4	成型槽	3 台	2 台	减少 1 台
5	分切机	10 台	10 台	是
6	漂洗机	3 台	2 条	减少 1 条
7	解冻机	2 台	1 台	减少 1 台
8	预煮保温机	2 套	1 套	减少 1 套
9	自动离心脱水机	2 台	2 台	是
10	2t/h 蒸汽锅炉	1 台	0	暂未建设
11	提升机	2 台	2 台	是
12	双向输送机	2 台	2 台	是
13	卸料提升机	2 台	2 台	是
14	上料提升机	4 台	4 台	是
15	冻库	8 座	7 座	减少 1 座
16	卤制摊凉线	2 条	1 条	减少 1 条
	摊凉线	/	1 条	新增 1 条
17	夹层锅	2 台	1 台	减少 1 台
	行星搅拌锅	/	2 台	新增 2 台

18	拌料机	6 台	6 台	是
19	热油机	2 台	1 太	减少 1 台
20	拌粉机	2台	2台	是
21	自动真空包装机	16台	13台	减少 3 台
22	过水线	2条	2条	是
23	高压灭菌锅	2台	2台	是
24	烘干线	2台	1 台	是
25	X光机	2台	1 台	是
26	包装机	2台	10 台	新增 8 台
27	外包装盒装箱线	1台	2 台	新增 1 台
28	激光喷码机	1 台	4 台	新增 3 台

### 3、主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料及燃料见表 3-1。

表 3-1 项目主要原辅材料及燃料

序号	材料名称	环评年用量 (t/a)	实际年用量 (t/a)	是否一致
1	魔芋粉	1000	1000	是
2	食用淀粉	1000	1000	是
3	食用氢氧化钙	50	50	是
4	柠檬酸	100	100	是
5	包装袋	10000 件	10000 件	是
6	食用油	100	200	否，辅料按口味重新配比增加使用量
7	食用盐	10	50	
8	白砂糖	10	50	
9	味精	10	50	
10	香精香料	10	50	
11	香辛料	5	10	
13	R507A 制冷剂	1	1	是
14	润滑油	0.1	0.1	是
15	电	200 万 kwh/a	200 万 kwh/a	是
16	水	49323.34m³/a	40000m³/a	是
17	天然气	500m³/a	500m³/a	是
18	蒸汽	8000	10000	否

### 4、环境保护设施

#### 4.1 污染物治理、处置设施

##### 4.1.1 废水

本项目实行“雨污分流”，项目产生的废水主要为生活污水和生产废水。

本项目生活污水依托食品产业园（二期）已建化粪池处理后和生产废水一起排入食品产业园二、三期污水处理站处理达湖南平江高新技术产业园污水处理厂进水水质要求后，经园区污水管网排入湖南平江高新技术产业园污水处理厂处理排入伍市溪，最终排入汨罗江。主要污染物及防治措施见表 4-1。

表 4-1 废水污染源及防治措施

序号	废水名称	污染因子	排放方式	治理设施	最终去向
1	生活污水	pH 值、SS、BOD <sub>5</sub> 、COD 等	间歇排放	化粪池	湖南平江高新技术产业园污水处理厂
2	生产废水		间歇排放	食品产业园二、三期污水处理站	

#### 4.1.2 废气

本项目锅炉暂未建设，无锅炉废气产生。项目建成运营后，废气主要为车间异味、配料和油烟废气。

1) 车间异味：项目在卤制、搅拌等生产过程中会产生异味，生产厂房内设置通风装置，通过采取机械通风的方式，以确保净化系统通风换气运转正常，能有效加强车间异味（臭气浓度）的扩散，减少对周围环境的影响。固废暂存过程中会产生一些异味，生产过程中产生的固废采用专用桶装密闭存放，储存区域为水泥地面，地面保持清洁，同时做到日产日清，以减少异味对周围环境的影响。

2) 配料粉尘：本项目魔芋坯料生产原料为魔芋粉、食用淀粉与水，在配料过程中会产生粉尘。加料顺序为“先液体、后粉状和颗粒状”，即向液体状水兑入粉状的魔芋粉与食用淀粉，则产生的粉尘较少。本项目配料混合过程均在密闭设备内进行，配料粉尘车间内无组织排放后对周边环境影响较小。

3) 油烟废气：本项目需要加热热油对物料进行搅拌，热油与香辛料混合搅拌的过程中会产生油烟废气，产生的油烟经集气罩收集后采用油烟净化机进行净化处理，通过烟道引至屋顶进行排放。

《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中规定，安装并正常运行经检定合格的油烟净化器视同达标排放，本项目已购买安装并正常运行的经过检定合格的净化器（见附件），所以本次验收不对油烟废气进行监测。污染源及防治措施见表 4-2。

表 4-2 废气污染源及防治措施

序号	产污环节	排放类型	污染因子	废气处理措施	排气筒数量	排气筒高度
1	车间异味	无组织排放	臭气浓度	排气扇、净化车间等	/	/
2	配料废气		颗粒物	车间密封、定期清扫	/	/
3	油烟废气	有组织排放	油烟	油烟净化器	1	35m

#### 4.1.3 噪声排放及防治措施

本项目声环境污染主要来源于各类生产设备噪声。设备主要集中在生产区，位于厂区中间。主要通过以下措施减少噪声的传播：

- (1) 选用先进的低噪声动力设备，以降低噪声源；
- (2) 设置隔震垫，优化车间平面布局，并通过厂房隔声以降低噪声对环境的影响；
- (3) 加强设备日常维护，确保设备运行状态良好，避免设备不正常运行时产生高噪声现象。

#### 4.1.4 固（液）体废物

本项目营运期间主要固体废物为废弃包装材料、不合格胚料、废润滑油、废油桶及员工生活产生的生活垃圾。

废弃包装材料经分类收集后，由废品收购站收购；不合格胚料收集后外售作饲料原料综合利用；废润滑油、废油桶由于产生量较少经分类收集至危废暂存间内后期委托有资质的单位处置；生活垃圾经分类收集后交由环卫部门统一处理。

固体废物来源及防治措施详见表 4-3。

表 4-3 固体废物来源及防治措施

序号	固废名称	产生量(t/a)	属性	去向
1	生活垃圾	15	生活垃圾	环卫部门集中处置
2	废弃包装材料	3	一般固体废物	经分类收集后，由废品收购站收购
3	不合格胚料	70		收集后外售作饲料原料综合利用
4	废润滑油	0.01	危险废物	经分类收集后，暂存于危废暂存间，后期委托有资质的单位处置
5	废油桶	0.004		

## 5、环境管理自查

序号	自查内容	检查情况
1	项目从立项到试生产各阶段，环境保护法律、法规、规章制度的执行情况	执行
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料是否齐全	齐全
3	环境保护组织机构及规章管理制度是否健全	健全
4	环境保护设施建成及运行纪录	有
5	环境保护措施落实情况及实施效果	已按环评要求落实
6	“以新带老”环境保护要求的落实	/
7	环境风险防范措施、应急监测计划的制定	已制定
8	排污口规范化、污染源在线监测仪的安装、测试情况检查	排污口规范
9	工业固体废物、危险废物的处理处置和回收利用情况及相关协议	/
10	生态恢复、绿化及植被恢复、搬迁或移民工程落实情况	/
11	环境敏感目标保护措施落实情况	/
12	废水循环利用（中水回用）情况	/
13	施工期和试生产期间扰民情况和污染事故调查情况	无
14	环境影响评价文件中提出的环境监测计划落实情况	落实

### 承诺：

我公司郑重承诺，以上所填内容全部属实。如存在瞒报、假报等情况，由此而导致的一切后果由我公司承担。

填报人（签名）：\_\_\_\_\_

公司名称（盖章）：湖南九福同老魔坊食品有限公司

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 第二部分 验收监测报告

### 1 验收项目概况

湖南九福同老魔坊食品有限公司成立于 2020 年 6 月 4 日，是一家主要进行农产品初加工活动；魔芋产品生产、加工；薯类食品、方便食品、水产制品、淀粉及淀粉制品、蔬菜制品、生产及加工等的企业。湖南九福同老魔坊食品有限公司于湖南平江高新技术产业园区食品产业园二期 7 栋（1、2 层）建设“年产 7200 吨魔芋胚料建设项目”，于 2020 年 8 月委托湖南瑜楚环保科技有限公司编制了环境影响报告表，该项目已于 2020 年 12 月 30 日取得岳阳市生态环境局平江分局审批意见（审批号：2020123030），于 2021 年 6 月开工建设，在建设过程中发现产品需进行重大调整，为此湖南九福同老魔坊食品有限公司决定调整建设内容，增加工艺流程，调整产品方案，重新布局生产车间，并重新办理环评手续。

2022 年 11 月，湖南瑜楚环保科技有限公司完成了《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》的编制工作；2023 年 2 月 13 日，岳阳市生态环境局以岳平环评[2023]004 号文对《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》予以审批。目前该项目现环保设施运行正常，具备验收监测条件。本次验收为阶段性验收，验收范围主要为湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目，项目锅炉暂未建设此次验收不涉及。

在此背景下，湖南九福同老魔坊食品有限公司于 2023 年 12 月开展项目工程的竣工环境保护验收监测工作。目前该项目环保手续齐全，实际建设内容及各项环保设施建设情况与环评及其批复阶段一致，可开展竣工环境保护自主验收监测。

湖南中鑫检测技术有限公司组织相关技术人员对验收项目进行了现场勘察，经现场勘察及环境管理初步检查，2023 年 12 月 05 日编制该项目竣工的《环境保护验收监测方案》。目前生产及环保设施运行状况正常。按照验收监测方案，于 2024 年 1 月 11 日~1 月 12 日，湖南中鑫检测技术有限公司对项目的污染源排放状况实施了连续两天的现场监测。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》2015 年 1 月 1 日施行；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》2018 年 12 月 29 日修订；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》2018 年 10 月 26 日起施行；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》2018 年 1 月 1 日起施行；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染防治法》2020 年 9 月 1 日起实施；
- (6) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》2018 年 12 月 29 日修订，2019.1.1 施行；
- (7) 《中华人民共和国水法》2016 年 7 月 2 日修订；
- (8) 《中华人民共和国节约能源法》（修订），2018 年 10 月 26 日修订；
- (9) 《建设项目环境保护管理条例》2017 年 10 月 1 日起施行；
- (10) 《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，中华人民共和国国家发展和改革委员会令 29 号，2019 年 10 月 30 日；
- (11) 《建设项目环境保护分类管理名录》（2021 年版）；
- (12) 《关于认真做好建设项目清理工作的通知》（内环发[2007]114 号）；
- (13) 《湖南省环境保护条例》2019 年 9 月 28 日修订；
- (14) 湖南省人民政府关于印发《湖南省污染防治攻坚战三年行动计划（2018—2020 年）》的通知，2018 年 06 月 18 日发布；
- (15) 湖南省环境保护厅关于印发《湖南省“十四五”环境保护规划》的通知（湘政办发〔2021〕61 号，2021 年 9 月 30 日）；
- (16) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- (2) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (3) 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；
- (4) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (5) 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）

- (6) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；
- (7) 《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）；
- (8) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）；
- (9) 《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）
- (10) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；
- (11)《关于印发污染影响建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函(2020)688 号。

## 2.3 建设项目环境影响评价表及部门审批决定

(1) 湖南瑜楚环保科技有限公司《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》，2022 年 11 月；

(2) 岳阳市生态环境局关于《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》予以审批，岳平环评[2023]004 号，2023 年 2 月 13 日；

(3) 湖南九福同老魔坊食品有限公司提供的其他相关资料。

## 3 工程建设情况

### 3.1 地理位置及平面布置

本项目厂区平面布局紧凑，主要分为生产区和办公生活区。生产车间 1 层东侧由北至南依次为卫生间、更衣室、包材库、冻库、解冻区、更衣室、湿式报警间；西侧由北至南依次为卸货平台、冻库、常温库、配电间；生产车间 2 层东侧由北至南依次卫生间、漂洗区、制作区、清洗间、配料间；西侧由北至南依次办公区、仓库、脱包间；生产车间 4 层东侧由北至南依次为卫生间、更衣室、包材存放区、辅料存放区、添加剂仓库；西侧由北至南依次为清洗间、外包间、成品仓库；生产车间 5 层东侧由北至南依次为卫生间、包材存放区、内包消毒间、包材拆包和喷码间、办公室、更衣室、拌料区、配料区；西侧由北至南依次为清洗区、杀菌区、内包区、工具清洗间、原料冷藏库、配电房。厂区总平面布置图详见附件。

3.2 建设内容

湖南九福同老魔坊食品有限公司租赁湖南平江高新技术产业园区食品产业园二期 1 栋 5 楼，占地面积为 2100m<sup>2</sup>，主要生产建设豆制品加工生产线以及配套环保设施，年产豆制品 150 吨。本项目食宿依托园区食堂和宿舍。

年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目基本情况一览表见表 3-1，主要建设内容见表 3-2，主要生产设备见表 3-3。

表 3-1 项目基本情况一览表

项目名称	年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目				
建设单位名称	湖南九福同老魔坊食品有限公司				
建设地点	湖南平江高新技术产业园区食品产业园二期 7 栋（1、2、4、5 层）				
建设性质	新建				
行业类别	C1391 淀粉及淀粉制品制造				
设计生产规模	年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目				
实际生产规模	年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目				
建设内容	办公楼、生产车间及环保设施等				
环评占地面积	2128m²				
实际占地面积	2128m²				
开建时间	2023 年 3 月		调试时间	2023 年 6 月	
项目总投资 （环评）	2500 万元	环保投资 （环评）	30 万元	所占比例	1.2%
项目总投资 （实际）	2500 万元	项目环保投资 （实际）	25 万元	所占比例	1%
环保设施运营 单位	湖南九福同老魔坊食品有限公司				
年工作时间	全年工作 300 天，2 班制，20h		职工人数	100 人	
环评情况	2022 年 11 月，湖南瑜楚环保科技有限公司编制《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》				
批复情况	岳阳市生态环境局关于《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》予以审批，岳平环评[2023]004 号，2023 年 2 月 13 日				

表 3-2 主要建设内容一览表

工程类型	建筑物名称	环评建设内容	实际建设内容	是否一致
主体工程	生产车间 1 楼	主要包括解冻蒸煮区	主要包括解冻蒸煮区	是
	生产车间 2 楼	主要包括配料区、制作区、切分区、漂洗区	主要包括配料区、制作区、切分区、漂洗区	是
	生产车间 4 楼	主要包括外包区	主要包括外包区	是
	生产车间 5 楼	主要包括配料区、拌料区、内包区、杀菌区、清洗区	主要包括配料区、拌料区、内包区、杀菌区、清洗区	是
辅助工程	配电间	分别位于厂房 1 层西南侧、5 层西南侧、	分别位于厂房 1 层西南侧、5 层西南侧、	是
	卸货平台	位于厂房 1 层北侧	位于厂房 1 层北侧	是
	湿式报警间	位于 1 层东南侧	位于 1 层东南侧	是
	更衣室	分别位于厂房 1 层西南侧和西北侧、4 层卫生间南侧、5 层东侧	分别位于厂房 1 层西南侧和西北侧、4 层卫生间南侧、5 层东侧	是
	消毒间	位于 5 层内包区北侧	位于 5 层内包区北侧	是
	卫生间	分别位于厂房 1 层北侧、2 层北侧、4 层北侧、5 层东北侧	分别位于厂房 1 层北侧、2 层北侧、4 层北侧、5 层东北侧	是
	缓冲间	位于 2 层北侧、4 层北侧、5 层北侧	位于 1 层北侧、2 层北侧、4 层北侧、5 层北侧	1 层北侧新增一处
	会议室	位于 2 层办公室西侧	位于 2 层办公室西侧	是
	办公室	位于 2 层西北侧、位于 5 层更衣室北侧	位于 2 层西北侧、位于 5 层更衣室北侧	是
	机修房	位于 1 层厂房外东侧	位于 1 层厂房外东侧	是
	研究室 <sup>®</sup>	与三楼的啵啵晶球共用实验室	与三楼的啵啵晶球共用实验室	是
	化验室	与三楼的啵啵晶球共用实验室	与三楼的啵啵晶球共用实验室	是
	工具清洗间	位于 2 层东南侧、4 层西北侧、5 层拌料区西侧	位于 2 层东南侧、4 层西北侧、5 层拌料区西侧	是
	脱包区	位于厂房 2 层南侧	位于厂房 2 层南侧	是
	留样室	位于厂房 1 层南侧	位于三楼实验室内	否
	拆包间	位于厂房 5 层南侧	位于厂房 5 层南侧	是

	包材拆包和喷码间	位于 5 层内包材消毒间东侧	位于 5 层内包材消毒间东侧	是
储运工程	冷藏库	位于 5 层配电房北侧	位于 5 层配电房北侧	是
	冻库	1 层设置 7 间	1 层设置 7 间	是
	原料库	位于 2 层西侧	位于 2 层西侧	是
	添加剂仓库	位于 4 层南侧	位于 4 层南侧	是
	包材库	位于厂房 1 层北侧、4 层辅料存放区北侧、5 层杀菌区东侧	在食品产业园二期 3 栋 5 楼另外租赁，此次验收不涉及	否
	常温库	位于厂房 1 层西侧	已取消，未建设	否
	成品仓库	位于 4 层西南侧	位于 4 层西南侧	是
	辅料存放区	位于 4 层东侧	位于 4 层东侧	是
环保工程	废气处理设施	异味经生产车间通风装置、排风扇处理	异味经生产车间通风装置、排风扇处理	是
		配料混合过程均在密闭设备内进行，粉尘产生量较小	配料混合过程均在密闭设备内进行，粉尘产生量较小	是
		锅炉燃烧废气经 1#35m 高（DA001）排气筒排放	阶段性验收，锅炉暂未建设	否
		油烟废气经集气罩+油烟净化器处理后，通过 2#35m 高（DA002）排气筒排放	油烟废气经集气罩+油烟净化器处理后，通过 2#35m 高（DA002）排气筒排放	是
	固废处理设施	废弃原料包装分类收集后，由废品收购站收购	废弃原料包装分类收集后，由废品收购站收购	是
		不合格坯料收集后外售作饲料原料综合利用	不合格坯料收集后外售作饲料原料综合利用	是
		生活垃圾分类收集后由当地环卫部门统一清运处置	生活垃圾分类收集后由当地环卫部门统一清运处置	是
		废润滑油、废油桶经分类收集后，暂存于危废暂存间，委托有资质的单位处理	废润滑油、废油桶经分类收集后，暂存于危废暂存间，由于产生量较小暂未进行处理	是
	噪声处理设施	选用低噪声设备，经厂房隔声处理	选用低噪声设备，经厂房隔声处理	是

表 3-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	是否一致
1	膨化罐	18 台	12 台	不影响产能减少 6 台
2	精炼机	8 台	6 台	减少 2 台
3	碱水机	3 台	3 台	是
4	成型槽	3 台	2 台	减少 1 台
5	分切机	10 台	10 台	是
6	漂洗机	3 台	2 条	减少 1 条
7	解冻机	2 台	1 台	减少 1 台
8	预煮保温机	2 套	1 套	减少 1 套
9	自动离心脱水机	2 台	2 台	是
10	2t/h 蒸汽锅炉	1 台	0	暂未建设
11	提升机	2 台	2 台	是
12	双向输送机	2 台	2 台	是
13	卸料提升机	2 台	2 台	是
14	上料提升机	4 台	4 台	是
15	冻库	8 座	7 座	减少 1 座
16	卤制摊凉线	2 条	1 条	减少 1 条
	摊凉线	/	1 条	新增 1 条
17	夹层锅	2 台	1 台	减少 1 台
	行星搅拌锅	/	2 台	新增 2 台
18	拌料机	6 台	6 台	是
19	热油机	2 台	1 太	减少 1 台
20	拌粉机	2台	2台	是
21	自动真空包装机	16台	16台	是
22	过水线	2条	2条	是
23	高压灭菌锅	2台	2台	是
24	烘干线	2台	1 台	是
25	X光机	2台	1 台	是
26	包装机	2台	10 台	新增 8 台
27	外包装箱装箱线	1台	2 台	新增 1 台
28	激光喷码机	1 台	4 台	新增 3 台

### 3.3 主要原辅材料及能源消耗

主要原辅材料一览表详见表 3-4。

表 3-4 主要原辅材料一览表

序号	材料名称	环评年用量 (t/a)	实际年用量 (t/a)	是否一致
1	魔芋粉	1000	1000	是
2	食用淀粉	1000	1000	是
3	食用氢氧化钙	50	50	是
4	柠檬酸	100	100	是
5	包装袋	10000 件	10000 件	是
6	食用油	100	200	否, 辅料按口味重新配比增加使用量
7	食用盐	10	50	
8	白砂糖	10	50	
9	味精	10	50	
10	香精香料	10	50	
11	香辛料	5	10	
13	R507A 制冷剂	1	1	是
14	润滑油	0.1	0.1	是
15	电	200 万 kwh/a	200 万 kwh/a	是
16	水	49323.34m³/a	40000m³/a	是
17	天然气	500m³/a	500m³/a	是
18	蒸汽	8000	10000	否

### 3.4 项目产品方案

本项目产品方案一览表详见表 3-5。

表 3-5 项目产品方案一览表

序号	产品名称	产能	单位	规格
1	魔芋胚 (魔芋爽胚)	4000	t/a	20kg/袋或散称
2	风味魔芋淀粉制品	3000	t/a	10kg/袋或散称

注：魔芋胚共生产 7000t，其中 3000t 用于后续生产风味魔芋淀粉制品，4000t 外售

### 3.5 水源及水平衡

#### 3.5.1 公用工程

##### (1) 给水系统

本项目用水依托食品产业园 (二期) 的供水设施，园区自来水供给。项目用水主要包括生活用水和生产用水，其中生产用水包括生产工艺用水、生产设备清洗用水、地面拖洗用水。

##### (2) 排水系统

本项目营运期生活污水依托食品产业园（二期）已建化粪池处理后和生产废水一起排入食品产业园二、三期污水处理站处理处理达湖南平江高新技术产业园污水处理厂进水水质要求后，经园区污水管网排入湖南平江高新技术产业园污水处理厂处理达后，排入伍市溪，最终排入汨罗江。

### （3）供电系统

本项目用电由食品产业园电网供应，供电容量可以满足生产及办公生活用电。

## 3.6 生产工艺及产污环节

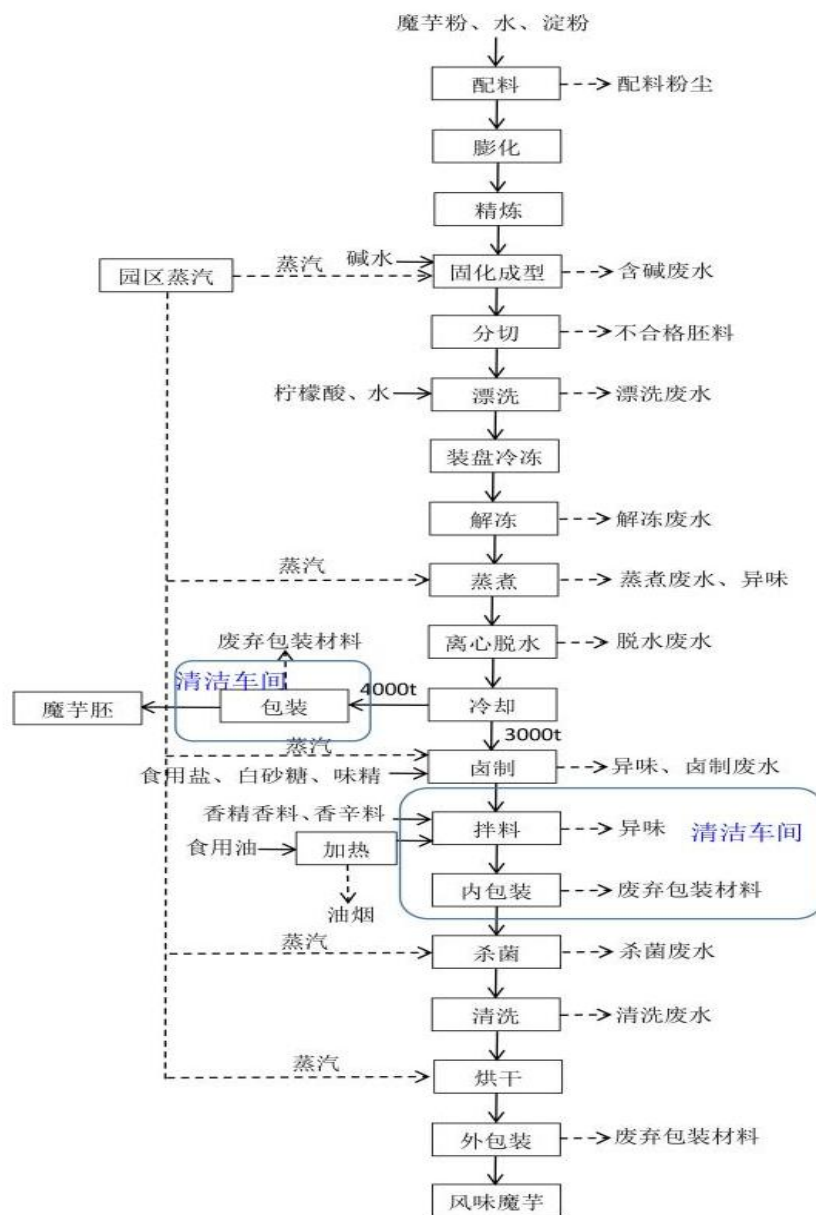


图 3.6-1 生产工艺流程及产污节点图

### 工艺流程简述：

#### 工艺流程说明：

配料：按配方要求称取魔芋粉、食用淀粉和水，在膨化罐内混合。

膨化：在常温下将魔芋粉、食用淀粉和水按照比例在膨化罐中混合配置，以每分钟 20-30 转的速度搅拌，混合液在温度控制在 20℃左右，混合液不断随着搅拌器转动时搅拌，然后将膨化混合液在罐中静置膨化 1.5-2 小时，形成稳定的悬浮液。

精炼、固化成型：用物料提升机将膨化后的悬浮液送至精炼机中，精炼后的魔芋坯通过蒸汽定型的同时加入  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  稀碱液在固池内浸泡固化 0.5-1 小时，浸泡水外排。

分切：将固化成型后的魔芋坯通过分切机切成需要的形状。

漂洗：将分切成型的魔芋坯放入流动的凉水中充分漂洗清除碱液，漂洗过程中加入柠檬酸，调整 pH 值。

冷冻装盘：将漂洗好的魔芋坯进行装盘，装盘后进入冻库进行冷冻保存，冷冻是为稳定产品的内部结构。

解冻蒸煮：将冷冻后的魔芋坯放入预煮保温机中进行蒸煮解冻，蒸煮过程起到杀菌的作用。

脱水：蒸煮完成后的魔芋坯在自动离心机中进行脱水，除去魔芋坯中表面多余水分，为下一步冷却包装做准备。

冷却包装：脱水完成后产品自然冷却到常温状态后 4000t 魔芋胚按产品规格进行包装，包装好后外售。

卤制：自然冷却到常温状态后 3000t 魔芋胚进入卤制摊凉线进行卤制，卤制过程主要加入食用盐、白砂糖以及味精。卤制主要是对魔芋胚进行浸泡，浸泡水外排。

拌料：食用油经热油机热至 140~150℃后，和香精香料、香辛料一起加入拌料机中进行拌料。

内包装：拌料完成后，用真空包装机进行内包装。

杀菌：内包装后用高压灭菌锅进行杀菌。

清洗：杀菌后产品进入清洗池使用自来水进行清洗，主要是为了清洗内

包装上的污渍。

烘干：清洗后产品进入烘干线进行烘干。

外包：对产品进行包装后，进入成品库外售。

### 3.7 项目变动情况

现行《环境影响评价法》第二十四条规定：建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。对照生态环境部办公厅 2020 年 12 月 13 日出台的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》。

根据现场调查及与建设单位确认，项目变动情况如表 3-7 所示。

表 3-7 项目变更情况一览表

序号	污染影响类建设项目重大变动清单	项目实际建设情况	本项目是否存在以上情形
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变化	否
	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	未发生变化	否
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目不涉及废水第一类污染物排放	否
规模	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目位于平江县高新产业园内。项目不涉及建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上问题。	否
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目环评阶段未设置环境防护距离	否
生产	6、新增产品品种或生产工艺（含主要	本项目未涉及	否

工艺	生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。		
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化	否
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目各类环保污染防治措施未发生变化	否
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本项目未新增或改变废水排放口位置。	否
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	本项目未新增废气排放口	否
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	本项目不涉及噪声、土壤或地下水污染防治措施变化内容	否
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化	否

综上所述，湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目在实际建设中存在变动，但无对应的建设项目重大变动清单项目，不属于重大变动。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染治理处置

#### 4.1.1 废水

本项目实行“雨污分流”，项目产生的废水主要为生活污水和生产废水。

本项目生活污水依托食品产业园（二期）已建化粪池处理后和生产废水一起排入食品产业园二、三期污水处理站处理达湖南平江高新技术产业园污水处理厂进水水质要求后，经园区污水管网排入湖南平江高新技术产业园污水处理厂处理排入伍市溪，最终排入汨罗江。

废水主要污染源及治理措施详见表 4.1-1。

表 4.1-1 废水的主要污染源及治理措施一览表

序号	废水名称	污染因子	排放方式	治理设施	最终去向
1	生活污水	pH 值、SS、BOD <sub>5</sub> 、COD 等	间歇排放	化粪池	湖南平江高新技术产业园污水处理厂
2	生产废水		间歇排放	食品产业园二、三期污水处理站	

#### 4.1.2 废气

本项目锅炉暂未建设，无锅炉废气产生。项目建成运营后，废气主要为车间异味、配料和油烟废气。

1) 车间异味：项目在卤制、搅拌等生产过程中会产生异味，生产厂房内设置通风装置，通过采取机械通风的方式，以确保净化系统通风换气运转正常，能有效加强车间异味（臭气浓度）的扩散，减少对周围环境的影响。固废暂存过程中会产生一些异味，生产过程中产生的固废采用专用桶装密闭存放，储存区域为水泥地面，地面保持清洁，同时做到日产日清，以减少异味对周围环境的影响。

2) 配料粉尘：本项目魔芋坯料生产原料为魔芋粉、食用淀粉与水，在配料过程中会产生粉尘。加料顺序为“先液体、后粉状和颗粒状”，即向液体状水兑入粉状的魔芋粉与食用淀粉，则产生的粉尘较少。本项目配料混合过程均在密闭设备内进行，配料粉尘车间内无组织排放后对周边环境影响较小。

3) 油烟废气：本项目需要加热热油对物料进行搅拌，热油与香辛料混合搅拌的过程中会产生油烟废气，产生的油烟经集气罩收集后采用油烟净化机进

行净化处理，通过烟道引至屋顶进行排放。

《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中规定，安装并正常运行经检定合格的油烟净化器视同达标排放，本项目已购买安装并正常运行的经过检定合格的净化器（见附件），所以本次验收不对油烟废气进行监测。

废气主要污染源及治理设施详见表 4.1-2。

表 4.1-2 废气的主要污染源及治理设施一览表

序号	产污环节	排放类型	污染因子	废气处理措施	排气筒数量	排气筒高度
1	车间异味	无组织排放	臭气浓度	排气扇、净化车间等	/	/
2	配料废气		颗粒物	车间密封、定期清扫	/	/
3	油烟废气	有组织排放	油烟	油烟净化器	1	35m

#### 4.1.3 噪声

本项目声环境污染主要来源于各类生产设备噪声。设备主要集中在生产区，位于厂区中间。主要通过以下措施减少噪声的传播：

（1）选用先进的低噪声动力设备，以降低噪声源；

（2）设置隔震垫，优化车间平面布局，并通过厂房隔声以降低噪声对环境的影响；

（3）加强设备日常维护，确保设备运行状态良好，避免设备不正常运行时产生高噪声现象。具体噪声治理设施详见表 4.1-3。

表 4.1-3 噪声的主要污染源及治理设施一览表

类别	污染来源	污染物种类	防治设施
噪声	生产车间	生产设备噪声	厂房为封闭式，且选用低噪音设备，加强维护和检修保养，合理布局

#### 4.1.4 固体废物

本项目营运期间主要固体废物为废弃包装材料、不合格胚料、废润滑油、废油桶及员工生活产生的生活垃圾。

废弃包装材料经分类收集后，由废品收购站收购；不合格胚料收集后外售作饲料原料综合利用；废润滑油、废油桶由于产生量较少经分类收集至危废暂存间内后期委托有资质的单位处置；生活垃圾经分类收集后交由环卫部门统一处理。

固体废物主要污染源及治理措施详见表 4.1-4。

表 4.1-4 本项目固废产生及处置措施

序号	固废名称	产生量(t/a)	属性	去向
1	生活垃圾	15	生活垃圾	环卫部门集中处置
2	废弃包装材料	3	一般固体废物	经分类收集后，由废品收购站收购
3	不合格胚料	70		收集后外售作饲料原料综合利用
4	废润滑油	0.01	危险废物	经分类收集后，暂存于危废暂存间，后期委托有资质的单位处置
5	废油桶	0.004		

## 4.2 其他环保设施

### 4.2.1 环境风险防范设施

项目配备了充足的灭火器等应急物资和应急装备。制订了完善环境管理制度。制定相关的突发环境事件应急预案。

### 4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目未安装废气、废水在线监测装置。查环评报告表及环评批复等文件，未规定本项目须安装安装废气、废水在线监测装置。

### 4.2.3 其他设施

无。

## 4.3 “三同时”落实及环保投资情况

### 4.3.1 “三同时” 环保工程验收落实情况

本项目“三同时”环保验收落实情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 “三同时”环保验收落实情况一览表

类别	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环评环境保护措施	实际环保措施
大气环境	DA001 锅炉燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	经 1#35m 高(DA001) 排气筒排放	锅炉暂未建设
	DA002 油烟废气	油烟	经集气罩+油烟净化器处理后，通过 2#35m 高（DA002）排气筒排放	经集气罩+油烟净化器处理后，通过 2#35m 高（DA002）排气筒排放
	配料粉尘	颗粒物	配料混合过程均在密闭设备内进行，粉尘产生量较小	配料混合过程均在密闭设备内进行，粉尘产生量较小

	异味	异味	加强车间通风	加强车间通风
地表水环境	生活污水	pH、SS、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮	生活污水依托食品产业园（二期）已建化粪池处理后和生产废水一起排入食品产业园二、三期污水处理站处理后排入湖南平江高新技术产业园污水处理厂处理	生活污水依托食品产业园（二期）已建化粪池处理后和生产废水一起排入食品产业园二、三期污水处理站处理后排入湖南平江高新技术产业园污水处理厂处理
	生产废水	pH、SS、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、总磷、总氮、氯化物		
声环境	生产设备	噪声	减振，建筑隔声	减振，建筑隔声
固体废物	生活垃圾经收集后由环卫部门处置；废弃包装材料经分类收集后，由废品收购站收购；不合格胚料收集后外售作饲料原料综合利用；废润滑油、废油桶经分类收集后，暂存于危废暂存间，委托有资质的单位处理			废弃包装材料经分类收集后，由废品收购站收购；不合格胚料收集后外售作饲料原料综合利用；废润滑油、废油桶由于产生量较少经分类收集至危废暂存间内后期委托有资质的单位处置；生活垃圾经分类收集后交由环卫部门统一处理。

#### 4.3.2 环保投资情况

本项目实际总投资 2500 万元，其实际环保投资金额 25 万元，约占总投资的 1%，环保投资一览表详见表 4.3-2。

表 4.3-2 环保投资一览表

序号	类别		环保设施（措施）	投资（万元）
1	废气	车间异味	机械通风、臭氧机等	10
		油烟废气	油烟净化器	10
2	废水	生产废水	依托隔油沉淀池	0
		生活污水	依托化粪池	0
3	噪声		优选低噪声设备、基础减震、车间隔声等	3
4	固废		垃圾桶、一般固废暂存间等	2
合计			/	25

## 5 环境影响评价报告结论与建议及审批决定

### 5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

#### 5.1.1 结论

项目建设符合国家产业政策，满足当地环境功能区划要求，项目平面布置合理，建设单位在落实好本环评提出的各项污染防治措施，同时严格落实项目废气处理设施的前提下，加强环境管理，从环境保护角度分析，本项目建设可行。

### 5.2 环境影响评价报告的审批决定

你单位《关于<湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表>申请全文公示和环境影响评价审批的报告》及相关附件收悉。经研究，批复如下：

一、湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目拟建于湖南平江高新技术产业园区食品产业园二期 7 栋（1、2、4、5 层）（项目中心地理坐标东经 113° 15′ 36.315″，北纬 28° 46′ 31.329″），项目总用地面积 2128 平方米。项目主要建设内容包括：配料区、解冻蒸煮区、制作区切分区、漂洗区、冻库、拌料区、包装区以及办公区等。项目原辅材料主要包括：魔芋粉、食用淀粉、食用氢氧化钙、柠檬酸、包装袋、食用油、食用盐、白砂糖等。项目主要生产设备：膨化罐、精炼机、碱水机、成型槽、分切机、漂洗机、解冻机、预煮保温机、自动离心脱水机、1 台 2t/h 蒸汽锅炉（备用）等。项目总投资 2500 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资的 1.2%。根据湖南瑜楚环保科技有限公司编制的环境影响报告表基本内容、结论和专家评审意见，从环境保护角度考虑，我局原则同意本项目环境影响评价结论和环境保护措施。

二、在项目运营过程中，严格按照建设项目环境保护“三同时”制度规定，全面落实环境影响报告表提出的各项环保措施，并着重做好以下环保工作：

1、废水污染防治工作。严格按照“雨污分流、清污分流”的原则，规范建设厂区雨水及污水管网。生活污水依托食品产业园（二期）化粪池处理后与生产废水（须达到食品产业园二、三期污水处理站纳污标准）一起依托食品产业园二、三期污水处理站处理达到《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010）表 3 水污染物特别排放限值间接排放标准及园区污水处理厂纳污标准两者较严值后

经园区污水管网排入湖南平江高新技术产业园污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后外排。

2、废气污染防治工作。备用锅炉以天然气为燃料，废气经水膜除尘器处理达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃气锅炉大气污染物特别排放限值后通过 35 米高排气筒（DA001）排放。油烟废气经集气罩+油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18482-2001）表 2 中的最高允许排放浓度后通过 35 米高（DA002）排气筒排放。

3、固体废物污染防治工作。按“无害化、减量化、资源化”原则，做好固废的分类收集和综合利用。废弃原料包装收集后外售；不合格坯料收集后作饲料原料综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门处置。业主应对原材料、废弃物等物质的堆放、贮存场所加强管理，堆放、贮存场所应按照国家的要求设置。

4、噪声污染防治工作。通过采用低噪声设备、合理平面布置采取消声、减振，经隔音、绿化带降噪及距离衰减等综合治理措施，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

5、环境风险及环境管理工作。加强环境管理，设专门的环保机构及环保人员，确保各项污染防治设施正常运行。同时应采取有效措施防止发生各种污染事故，严格按环评文件及国家规范制定好各种污染事故风险防范和应急措施，增强事故防范意识。

三、污染物总量控制指标：化学需氧量 $\leq 1.799$  吨/年、氨氮 $\leq 0.18$  吨/年、二氧化硫 $\leq 0.0001$  吨/年、氮氧化物 $\leq 0.0001$  吨/年。

四、项目竣工后，须按《排污许可管理条例》申请排污许可证，并按相关环保法律法规，对配套建设的环境保护污染防治设施开展环境保护竣工验收工作，手续齐全后方可正式投入生产。

五、该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，建设单位应当重新进行建设项目环境影响评价并报批。

六、按属地管理原则，由岳阳市平江生态环境保护综合行政执法大队负责项目建设和运营期的日常监管。

### 5.3 环评批复落实情况检查

批复落实情况详见下表 5-1。

表 5-1 环评批复现场落实情况表

序号	环评批复要求	实际执行情况	符合情况
基本情况	<p>湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目拟建于湖南平江高新技术产业园区食品产业园二期 7 栋（1、2、4、5 层）（项目中心地理坐标东经 113° 15′ 36.315″，北纬 28° 46′ 31.329″），项目总用地面积 2128 平方米。项目主要建设内容包括：配料区、解冻蒸煮区、制作区切分区、漂洗区、冻库、拌料区、包装区以及办公区等。项目原辅材料主要包括：魔芋粉、食用淀粉、食用氢氧化钙、柠檬酸、包装袋、食用油、食用盐、白砂糖等。项目主要生产设</p> <p>备：膨化罐、精炼机、碱水机、成型槽、分切机、漂洗机、解冻机、预煮保温机、自动离心脱水机、1 台 2t/h 蒸汽锅炉（备用）等。项目总投资 2500 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资的 1.2%。根据湖南瑜楚环保科技有限公司编制的环境影响报告表基本内容、结论和专家评审意见，从环境保护角度考虑，我局原则同意本项目环境影响评价结论和环境保护措施。</p>	<p>湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目拟建于湖南平江高新技术产业园区食品产业园二期 7 栋（1、2、4、5 层）（项目中心地理坐标东经 113° 15′ 36.315″，北纬 28° 46′ 31.329″），项目总用地面积 2128 平方米。项目主要建设内容包括：配料区、解冻蒸煮区、制作区切分区、漂洗区、冻库、拌料区、包装区以及办公区等。项目原辅材料主要包括：魔芋粉、食用淀粉、食用氢氧化钙、柠檬酸、包装袋、食用油、食用盐、白砂糖等。项目主要生产设</p> <p>备：膨化罐、精炼机、碱水机、成型槽、分切机、漂洗机、解冻机、预煮保温机、自动离心脱水机，锅炉暂未建设。项目总投资 2500 万元，其中环保投资 25 万元，占总投资的 1%。</p>	/

要求

1	<p>废水污染防治工作。严格按照“雨污分流、清污分流”的原则，规范建设厂区雨水及污水管网。生活污水依托食品产业园（二期）化粪池处理后与生产废水（须达到食品产业园二、三期污水处理站纳污标准）一起依托食品产业园二、三期污水处理站处理达到《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010）表 3 水污染物特别排放限值间接排放标准及园区污水处理厂纳污标准两者较严值</p>	<p>本项目生活污水依托食品产业园（二期）已建化粪池处理后和生产废水一起排入食品产业园二、三期污水处理站处理达湖南平江高新技术产业园区污水处理厂进水水质要求后，经园区污水管网排入湖南平江高新技术产业园区污水处理厂处理排入伍市溪，最终排入汨罗江。</p> <p>验收期间：化粪池废水排口中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮污染物指标</p>	符合
---	---	---	----

	后经园区污水管网排入湖南平江高新技术产业园污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后外排。	均达到了《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010）表 3 水污染物特别排放限值要求。	
2	<p>废气污染防治工作。备用锅炉以天然气为燃料，废气经水膜除尘器处理达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃气锅炉大气污染物特别排放限值后通过 35 米高排气筒（DA001）排放。油烟废气经集气罩+油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18482-2001）表 2 中的最高允许排放浓度后通过 35 米高（DA002）排气筒排放。</p>	<p>本项目锅炉暂未建设，无锅炉废气产生。项目建成运营后，废气主要为车间异味、配料和油烟废气。</p> <p>车间异味：项目在卤制、搅拌等生产过程中会产生异味，生产厂房内设置通风装置，通过采取机械通风的方式，以确保净化系统通风换气运转正常，能有效加强车间异味（臭气浓度）的扩散，减少对周围环境的影响。固废暂存过程中会产生一些异味，生产过程中产生的固废采用专用桶装密闭存放，储存区域为水泥地面，地面保持清洁，同时做到日产日清，以减少异味对周围环境的影响；配料粉尘：本项目魔芋坯料生产原料为魔芋粉、食用淀粉与水，在配料过程中会产生粉尘。加料顺序为“先液体、后粉状和颗粒状”，即向液体状水兑入粉状的魔芋粉与食用淀粉，则产生的粉尘较少。本项目配料混合过程均在密闭设备内进行，配料粉尘车间内无组织排放后对周边环境影响较小；油烟废气：本项目需要加热热油对物料进行搅拌，热油与香辛料混合搅拌的过程中会产生油烟废气，产生的油烟经集气罩收集后采用油烟净化机进行净化处理，通过烟道引至屋顶进行排放。</p> <p>验收期间：厂区无组织颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放标准，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》GB14554-93 表 1 中二级之新扩改建标准限值</p>	锅炉暂未建设

3	<p>固体废物污染防治工作。按“无害化、减量化、资源化”原则，做好固废的分类收集和综合利用。废弃原料包装收集后外售；不合格坯料收集后作饲料原料综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门处置。业主应对原材料、废弃物等物质的堆放、贮存场所加强管理，堆放、贮存场所应按照国家的要求设置。</p>	<p>废弃包装材料经分类收集后，由废品收购站收购；不合格胚料收集后外售作饲料原料综合利用；废润滑油、废油桶由于产生量较少经分类收集至危废暂存间内后期委托有资质的单位处置；生活垃圾经分类收集后交由环卫部门统一处理。</p>	符合
4	<p>噪声污染防治工作。通过采用低噪声设备、合理平面布置采取消声、减振，经隔音、绿化带降噪及距离衰减等综合治理措施，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。</p>	<p>项目合理平面布置、采用低噪声设备，取消声减振措施，经厂房隔音、绿化带降噪及距离衰减等综合治理措施。</p> <p>验收期间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准的要求。</p>	符合
5	<p>环境风险及环境管理工作。加强环境管理，设专门的环保机构及环保人员，确保各项污染防治设施正常运行。同时应采取有效措施防止发生各种污染事故，严格按环评文件及国家规定制定好各种污染事故风险防范和应急措施，增强事故防范意识</p>	<p>厂区设有专门的环保机构及环保人员，各项污染防治设施正常运行、各类污染物达标排放。采取了有效措施防止发生各种污染事故。</p>	符合
6	<p>污染物总量控制指标：化学需氧量<math>\leq 1.799</math> 吨/年、氨氮<math>\leq 0.18</math> 吨/年、二氧化硫<math>\leq 0.0001</math> 吨/年、氮氧化物<math>\leq 0.0001</math> 吨/年。</p>	<p>验收监测期间，本项目废水排放中化学需氧量排放总量为 1.6t/a，氨氮排放总量为 0.16t/a，均符合批复总量控制要求。项目锅炉暂未建设，不纳入此次总量计算。</p>	符合

## 6 验收监测评价标准

### 6.1 执行标准

根据湖南瑜楚环保科技有限公司《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》和岳阳市生态环境局关于《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》的审批，岳平环评[2022]013 号，审批意见的要求，经现场勘查、研究，该项目环保验收监测执行标准如下：

1、废水：执行《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010）表 3 水污染物特别排放限值；

2、无组织废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求；

3、厂界噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准的要求。

### 6.2 标准限值

验收监测执行标准限值见表 6-1~6-3。

表 6-1 废水排放执行标准

类别	监测项目	标准值	标准来源
废水	pH 值	6~9（无量纲）	《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010）表 3 水污染物特别排放限值
	悬浮物	30mg/L	
	化学需氧量	100mg/L	
	五日生化需氧量	20mg/L	
	总磷	1.0mg/L	
	氨氮	15mg/L	
	总氮	30mg/L	
	氯化物	/	

表 6-2 废气排放执行标准

类别	采样点	监测项目	排放浓度限值	标准来源
无组织废气	上风向 O1	颗粒物	1.0（mg/m <sup>3</sup> ）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值
	下风向 O2			
	下风向 O3			

表 6-3 噪声排放执行标准

单位：dB（A）

类别	标准值 Leq[dB（A）]		标准来源
厂界噪声	65（昼间）	55（夜间）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放限值

## 7 验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试效果

#### 7.1.1 废水监测

废水监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水气监测内容

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
化粪池废水排口	★W1	pH 值、SS、CODCr、BOD5、总磷、总氮、氯化物、NH3-N 等	2 天*4 次

#### 7.1.2 废气监测

废气监测内容见表 7-2。

表 7-2 无组织废气监测内容

类别	监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
无组织废气	上风向	O1	颗粒物	2 天*3 次
	下风向	O2		
	下风向	O3		

#### 7.1.3 噪声监测

本项目噪声的监测内容见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
厂界四周	▲N1、▲N2、▲N3、▲N4	连续等效 A 声级	2 天*1 组（昼夜）

## 8 质量保证和质量控制

### 8.1 采样方法

废气按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）进行采样；废水按照《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）进行采样；厂界噪声按照

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行监测。

## 8.2 监测分析方法及监测仪器

项目监测分析方法，见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法

类别	检测项目	分析方法	使用仪器	方法检出限
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定玻璃电极法》 HJ1147-2020	便携式水质五参数分析仪 DZB-712 型	/无量纲
	悬浮物	《水质悬浮物的测定重量法》 GB11901-1989	电子分析天平 FA2204	/mg/L
	化学需氧量	《水质化学需氧量的测定重铬酸盐法》HJ828-2017	标准 COD 消解 HCA-100	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定稀释与接种法》 HJ505-2009	生化培养箱 SPX-250III、 便携式溶解氧分析仪 JPB-607A	0.5mg/L
	氨氮	《水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法》HJ535-2009	双光束紫外可见分光光度计 T2602	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB 11893-1989	双光束紫外可见分光光度计 T2602	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012	双光束紫外可见分光光度计 T2602	0.05mg/L
无组织废气	氯化物	《生活饮用水标准检验方法 第 5 部分：无机非金属指标》GB/T 5750.5-2023（5.2 离子色谱法）	离子色谱仪 CIC-D100	0.15mg/L
	颗粒物	《环境空气颗粒物质量浓度测定重量法》GB/T39193-2020	恒温恒湿称重系统 LB-350N、十万分之一天平 QUINTIX35-1CN	/mg/m <sup>3</sup>
噪声	等效连续 A 声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/dB（A）

## 8.3 质量保证与控制

湖南中鑫检测技术有限公司通过了湖南省质量技术监督局计量认证，具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，科学设计监测方案，合理布设监测点位，确保采集的样品具有代表性，严格操作技术规范，保证监测数据的准确可靠。

1、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环境保护部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）等技术规范要求，进行全过程质量控制。

2、验收监测采样和分析人员，均经过持证上岗考核并持有合格证书；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

3、监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}(\text{A})$ 。

4、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析。

5、监测报告严格执行“三审”制度。

## 9 验收监测结果

2024 年 1 月 11 日~1 月 12 日对该项目的污染源排放现状实施了现场检测，监测期间，该企业运营正常、稳定，各项环保设施运行正常。

### 9.1 环保设施处理效率

#### 9.1.1 废水治理设施

查阅岳阳市生态环境局《关于湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》的审批意见，岳平环评[2023]004 号及项目设计施工图纸，上述文件未对本项目环境保护设施处理效率作出要求。

#### 9.1.2 废气治理设施

查阅岳阳市生态环境局《关于湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》的审批意见，岳平环评[2023]004 号及项目设计施工图纸，上述文件未对本项目环境保护设施处理效率作出要求。

#### 9.1.3 噪声治理设施

项目位于工业园区内，噪声设备对周边环境影响较小，本次验收监测结果显示，项目噪声治理设施能够满足环境影响报告表及其审批部门审批决定要求。

#### 9.1.4 固体废物治理设施

无。

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废气监测结果与分析评价

监测期间，我对厂界无组织废气实施了监测，监测结果及分析评价见表 9-1。

表 9-1 项目无组织废气检测结果 单位：mg/m³

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果			参考 限值	是否 达标
			第一次	第二次	第三次		
2024.01.11	厂界上风向 1# (OG1)	颗粒物	0.062	0.079	0.098	1.0	是
	厂界下风向 2# (OG2)		0.125	0.153	0.176	1.0	是
	厂界下风向 3# (OG3)		0.205	0.264	0.286	1.0	是
2024.01.12	厂界上风向 1# (OG1)		0.062	0.077	0.093	1.0	是
	厂界下风向 2# (OG2)		0.129	0.153	0.184	1.0	是
	厂界下风向 3# (OG3)		0.217	0.250	0.287	1.0	是

由表 9-1 可知：无组织废气颗粒物最高排放浓度为 0.287mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求。

9.2.2 噪声监测结果与分析评价

项目主要噪声源为各类生产设备运转过程中产生的噪声，在厂区外 1m 处各设 4 个厂界噪声监测点位，监测结果及分析评价见表 9-2。

表 9-2 噪声监测结果

检测点位	检测时间		检测结果（Leq（dB（A））	参考限值	是否达标
厂界东侧 （▲N1）	2024.01.11	昼间	55.3	65	是
		夜间	46.3	55	是
厂界南侧 （▲N2）		昼间	55.4	65	是
		夜间	44.8	55	是
厂界西侧 （▲N3）		昼间	56.3	65	是
		夜间	44.9	55	是
厂界北侧 （▲N4）		昼间	56.9	65	是
		夜间	45.3	55	是
厂界东侧 （▲N1）	2024.01.12	昼间	56.2	65	是
		夜间	45.7	55	是

检测点位	检测时间		检测结果（Leq〔dB（A）〕	参考限值	是否达标
厂界南侧 （▲N2）		昼间	56.1	65	是
		夜间	45.2	55	是
厂界西侧 （▲N3）		昼间	54.1	65	是
		夜间	44.8	55	是
厂界北侧 （▲N4）		昼间	55.1	65	是
		夜间	44.7	55	是

监测期内，▲N1、▲N2、▲N3、▲N4 测点的昼间噪声值范围为 54.1-56.9dB，夜间噪声值范围为 44.7-46.3dB 本次噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值。

9.2.3 废水监测结果

废水的监测结果及分析评价见表 9-3。

表 9-3 废水监测结果 单位：mg/L；pH 值无量纲

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果				参考 限值	是否 达标
			1#	2#	3#	4#		
2024.01.11	食品产业园 二、三期污 水处理厂出 口（★W1）	pH 值	7.4	7.6	7.4	7.9	6~9	是
		悬浮物	29	22	26	24	30	是
		CODcr	76	77	75	73	100	是
		BOD <sub>5</sub>	15.5	15.4	15.5	15.2	20	是
		氨氮	1.74	1.74	1.74	1.74	15	是
		总磷	0.57	0.58	0.59	0.56	1.0	是
		总氮	5.05	5.09	5.11	5.08	30	是
		氯化物	327	372	324	328	/	/
2024.01.12		pH 值	7.9	7.6	7.2	7.4	6~9	是
		悬浮物	28	21	25	23	30	是
		CODcr	75	76	79	76	100	是
		BOD <sub>5</sub>	15.4	15.4	15.4	15.2	20	是
		氨氮	1.73	1.72	1.73	1.73	15	是
		总磷	0.55	0.53	0.54	0.54	1.0	是
		总氮	5.11	5.07	5.02	5.10	30	是
		氯化物	329	342	325	324	/	/

监测期间，化粪池废水排口中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮污染物指标均达到了《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010）表 3 水污染物特别排放限值要求。

### 9.2.4 固（液）体废物

本项目营运期间主要固体废物为废弃包装材料、不合格胚料、废润滑油、废油桶及员工生活产生的生活垃圾。

废弃包装材料经分类收集后，由废品收购站收购；不合格胚料收集后外售作饲料原料综合利用；废润滑油、废油桶由于产生量较少经分类收集至危废暂存间内后期委托有资质的单位处置；生活垃圾经分类收集后交由环卫部门统一处理。

## 9.3 污染物排放总量核算

### 9.3.1 废水总量控制

参照《湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目环境影响报告表》及岳平环评[2023]004 号的要求。污染物达标排放要求和处理排放量，提出总量控制建议指标，项目废水污染物排放总量按污水处理厂出口水质浓度计，即 COD：50mg/L，NH<sub>3</sub>-N：5mg/L。

总量计算公式如下：

$$\text{总量} = C_{\text{实}} \times Q \div 10^6$$

式中：C<sub>实</sub> —— 污染物实际排放浓度

Q —— 废水产生量

监测总量控制监测结果见表 9-5。

表 9-5 总量控制核算结果一览表

总量控制因子	污染物实际排放浓度 C <sub>实</sub> (mg/L)	实测排放量 Q (t/a)	排放总量 (t/a)	批复总量 控制 (t/a)
化学需氧量	50	32000	1.6	1.799
氨氮	5		0.16	0.18

由表 9-5 可知，验收监测期间，本项目废水排放中化学需氧量排放总量为 1.6t/a，氨氮排放总量为 0.16t/a 均符合批复总量控制要求。

## 9.4 环保设施调式运行效果

本项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目环保设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行正常。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度完善，环评报告书及批复中提出的环保要求和措施得到了落实。

本验收监测报告是针对 2024 年 1 月 11 日~1 月 12 日生产条件下开展验收监测所得出的结论。

- 1、该项目验收监测期间生产负荷满足验收监测要求。
- 2、该项目验收监测期间生产设施及环保设施运行正常。
- 3、各类污染物及排放情况

#### (1) 废水

监测期间，化粪池废水排口中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮污染物指标均达到了《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010）表 3 水污染物特别排放限值要求。

#### (2) 废气

无组织废气颗粒物最高排放浓度为  $0.287\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求。

#### (3) 噪声

监测期内，▲N1、▲N2、▲N3、▲N4 测点的昼间噪声值范围为 54.1-56.9dB，夜间噪声值范围为 44.7-46.3dB 本次噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值。

#### (4) 固废

本项目营运期间主要固体废物为废弃包装材料、不合格胚料、废润滑油、废油桶及员工生活产生的生活垃圾。

废弃包装材料经分类收集后，由废品收购站收购；不合格胚料收集后外售作饲料原料综合利用；废润滑油、废油桶由于产生量较少经分类收集至危废暂存间内后期委托有资质的单位处置；生活垃圾经分类收集后交由环卫部门统一处理。

#### (5) 总量控制结论

验收监测期间，本项目废水排放中化学需氧量排放总量为 1.6t/a，氨氮排放总量为 0.16t/a 均符合批复总量控制要求。

## 10 验收监测结论及建议

### 10.1 总体结论

#### (1) 验收检查结论

针对《建设项目竣工环境保护验收暂行办法（国环规环评 20174 号）》第八

条，建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见。

（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；

（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；

（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；

（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；

（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；

（六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；

（七）建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成；

（八）验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；

（九）其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。

根据现场踏勘进行对照检查，本项目不存在以上所列情形，对照检查情况如下表 10-1 所示：

表 10-1 对照检查一览表

序号	验收不合格情景	项目实际情况	是否不得提出验收合格的意见
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的	本项目已按照“三同时”制度完成了环评及批复中要求建设的环保设施	否
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制	本项目废气、噪声排放浓度与废水、固废处置措施均符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定	否

	指标要求的		
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的	本项目变动内容均不属于重大变动，无需重新报批环评文件	否
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的	本项目建设过程中未造成重大污染或生态破坏，无遗留环境问题	否
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的		否
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的	配套的环保设施能够满足主体工程需要	否
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的	本项目未违反国家和地方环境保护法律法规	否
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的	本项目验收监测数据及相关资料真实有效，验收报告内容完整，结论明确	否
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的	本项目无其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的情景	否

项目固体废物基本得到妥善处置，验收监测期间该工程各项污染因子的监测数据均达标，环保设施运转正常，基本能达到环评、环评批复及相关环境管理要求，符合建设项目“三同时”环保验收条件，建议项目通过环保验收。

## 10.2 建议

- （1）建议企业加强对生产车间的管理，厂房内加强通风散排；
- （2）建议加强对一般工业固废的管理，及时进行清运处理。

## 11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：湖南九福同老魔坊食品有限公司

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年



### 第三部分其他事项说明

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目有如下情况需要进行相关情况说明：

#### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

##### 1.1 设计简况

本项目在初步设计时，对项目建设及建成后运行会发生的废水、废气、噪声、固体废物进行了设计。

##### 1.2 施工简况

目前本项目主体工程建设，配套建设的环境保护污染防治设施均已同步建成。

##### 1.3 验收过程简介

目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。自主验收工作在 2023 年 12 月就开始启动，并委托了湖南中鑫检测技术有限公司进行验收监测。

##### 1.4 公众反馈意见及处理情况

无

#### 2 其他环保措施的实施情况

##### 2.1 制度措施的落实情况

###### （1）环保组织机构及规章制度

本项目建立了环境管理制度，安排专职环保管理人员负责环保设施的运转维护，规范生产操作流程，确保各项环保设施设备稳定运行。

###### （2）环境风险防范措施

提高员工的环保意识，设立专人进行环保管理，定期对员工进行培训；

###### （3）环境监测计划

企业目前暂未制订监测计划。

2.2 配套措施的落实情况

(1) 区域消减及淘汰落后

本项目未涉及。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目审批文件中未提及防护距离控制及搬迁要求。

2.3 其他措施的落实情况

本项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行基本正常。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评审批意见中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

本项目环评审批意见落实情况一览表详见表 3.2-3。

表 3.2-3 环评审批意见落实情况一览表

序号	环评批复要求	实际执行情况	符合情况
基本情况	湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目拟建于湖南平江高新技术产业园区食品产业园二期 7 栋（1、2、4、5 层）（项目中心地理坐标东经 113° 15′ 36.315″，北纬 28° 46′ 31.329″），项目总用地面积 2128 平方米。项目主要建设内容包括：配料区、解冻蒸煮区、制作区切分区、漂洗区、冻库、拌料区、包装区以及办公区等。项目原辅材料主要包括：魔芋粉、食用淀粉、食用氢氧化钙、柠檬酸、包装袋、食用油、食用盐、白砂糖等。项目主要生产设 备：膨化罐、精炼机、碱水机、成型槽、分切机、漂洗机、解冻机、预煮保温机、自动离心脱水机、1 台 2t/h 蒸汽锅炉（备用）等。项目总投资 2500 万元，其中环保投资 30 万元， 占总投资的 1.2%。根据湖南瑜楚环	湖南九福同老魔坊食品有限公司年产 4000 吨魔芋胚、3000 吨风味魔芋淀粉制品项目拟建于湖南平江高新技术产业园区食品产业园二期 7 栋（1、2、4、5 层）（项目中心地理坐标东经 113° 15′ 36.315″，北纬 28° 46′ 31.329″），项目总用地面积 2128 平方米。项目主要建设内 容包括：配料区、解冻蒸煮区、制作区切分区、漂洗区、冻库、拌料区、包装区以及办公区等。项目原辅材料 主要包括：魔芋粉、食用淀粉、食用 氢氧化钙、柠檬酸、包装袋、食用油、食用盐、白砂糖等。项目主要生产设 备：膨化罐、精炼机、碱水机、成型槽、分切机、漂洗机、解冻机、预煮保温机、自动离心脱水机、锅炉暂未 建设。项目总投资 2500 万元，其中 环保投资 25 万元，占总投资的 1%。	/

	保科技有限公司编制的环境影响报告表基本内容、结论和专家评审意见，从环境保护角度考虑，我局原则同意本项目环境影响评价结论和环境保护措施。	
--	---	--

#### 要求

1	<p>废水污染防治工作。严格按照“雨污分流、清污分流”的原则，规范建设厂区雨水及污水管网。生活污水依托食品产业园（二期）化粪池处理后与生产废水（须达到食品产业园二、三期污水处理站纳污标准）一起依托食品产业园二、三期污水处理站处理达到《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010）表 3 水污染物特别排放限值间接排放标准及园区污水处理厂纳污标准两者较严值后经园区污水管网排入湖南平江高新技术产业园污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后外排。</p>	<p>本项目生活污水依托食品产业园（二期）已建化粪池处理后和生产废水一起排入食品产业园二、三期污水处理站处理达湖南平江高新技术产业园污水处理厂进水水质要求后，经园区污水管网排入湖南平江高新技术产业园污水处理厂处理排入伍市溪，最终排入汨罗江。</p> <p>验收期间：化粪池废水排口中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮污染物指标均达到了《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010）表 3 水污染物特别排放限值要求。</p>	符合
2	<p>废气污染防治工作。备用锅炉以天然气为燃料，废气经水膜除尘器处理达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃气锅炉大气污染物特别排放限值后通过 35 米高排气筒（DA001）排放。油烟废气经集气罩+油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18482-2001）表 2 中的最高允许排放浓度后通过 35 米高（DA002）排气筒排放。</p>	<p>本项目锅炉暂未建设，无锅炉废气产生。项目建成运营后，废气主要为车间异味、配料和油烟废气。</p> <p>车间异味：项目在卤制、搅拌等生产过程中会产生异味，生产厂房内设置通风装置，通过采取机械通风的方式，以确保净化系统通风换气运转正常，能有效加强车间异味（臭气浓度）的扩散，减少对周围环境的影响。固废暂存过程中会产生一些异味，生产过程中产生的固废采用专用桶装密闭存放，储存区域为水泥地面，地面保持清洁，同时做到日产日清，以减少异味对周围环境的影响；配料粉尘：本项目魔芋坯料生产原料为魔芋粉、食用淀粉与水，在配料过程中会产生粉尘。加料顺序为“先液体、后粉状和颗粒状”，即向液体状水兑入</p>	锅炉暂未建设

		<p>粉状的魔芋粉与食用淀粉，则产生的粉尘较少。本项目配料混合过程均在密闭设备内进行，配料粉尘车间内无组织排放后对周边环境影响较小；油烟废气：本项目需要加热热油对物料进行搅拌，热油与香辛料混合搅拌的过程中会产生油烟废气，产生的油烟经集气罩收集后采用油烟净化机进行净化处理，通过烟道引至屋顶进行排放。</p> <p>验收期间：厂区无组织颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放标准，臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》GB14554-93 表 1 中二级之新扩改建标准限值</p>	
3	<p>固体废物污染防治工作。按“无害化、减量化、资源化”原则，做好固废的分类收集和综合利用。废弃原料包装收集后外售；不合格坯料收集后作饲料原料综合利用；生活垃圾收集后由环卫部门处置。业主应对原材料、废弃物等物质的堆放、贮存场所加强管理，堆放、贮存场所应按照国家的要求设置。</p>	<p>废弃包装材料经分类收集后，由废品收购站收购；不合格胚料收集后外售作饲料原料综合利用；废润滑油、废油桶由于产生量较少经分类收集至危废暂存间内后期委托有资质的单位处置；生活垃圾经分类收集后交由环卫部门统一处理。</p>	符合
4	<p>噪声污染防治工作。通过采用低噪声设备、合理平面布置采取消声、减振，经隔音、绿化带降噪及距离衰减等综合治理措施，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。</p>	<p>项目合理平面布置、采用低噪声设备，取消声减振措施，经厂房隔音、绿化带降噪及距离衰减等综合治理措施。</p> <p>验收期间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准的要求。</p>	符合
5	<p>环境风险及环境管理工作。加强环境管理，设专门的环保机构及环保人员，确保各项污染防治设施正常运行。同时应采取有效措施防止发生各种污染事故，严格按环评文件及国家规范制定好各种污染事故风险防范和应急措施，增强事故防范意识</p>	<p>厂区设有专门的环保机构及环保人员，各项污染防治设施正常运行、各类污染物达标排放。采取了有效措施防止发生各种污染事故。</p>	符合

6	<p>污染物总量控制指标：化学需氧量<math>\leq 1.799</math> 吨/年、氨氮<math>\leq 0.18</math> 吨/年、二氧化硫<math>\leq 0.0001</math> 吨/年、氮氧化物<math>\leq 0.0001</math> 吨/年。</p>	<p>验收监测期间，本项目废水排放中化学需氧量排放总量为 1.6t/a，氨氮排放总量为 0.16t/a，均符合批复总量控制要求。项目锅炉暂未建设，不纳入此次总量计算。</p>	符合
---	---	---	----

## 2.4 项目变更情况

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688 号中关于新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：

- （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；
- （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；
- （3）废水第一类污染物排放量增加的；
- （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。

根据现场调查，现状与环评报告及批复内容一致，现场检查未发现有重大变动情况。