

山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工 项目（一期）竣工环境保护验收意见

2024 年 3 月 19 日，山东乐邦化学品有限公司根据山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》和《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，成立验收组、山东乐邦化学品有限公司在济南市商河县组织了项目竣工环境保护验收会。验收组由建设单位/验收监测报告编制单位—山东乐邦化学品有限公司、检测单位—山东华晟环境检测有限公司等单位的代表和专业技术专家组成（名单另附）。验收组踏勘了项目现场、调查了环保设施建设、运行情况及其它环保工作落实情况，听取了建设单位/验收监测报告编制单位、检测单位关于项目基本情况的介绍以及验收监测情况、验收监测报告主要内容的详细汇报，经认真讨论和查阅资料，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目（一期）

建设单位：济南乐丰作物科学有限公司

建设性质：新建

建设地点：山东省济南市商河县玉皇庙商河经济开发区汇源街以南、商中河以西

山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目（一期）由济南乐丰作物科学有限公司进行投资建设并运营管理。

山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目（一期）位于山东省济南市商河县玉皇庙商河经济开发区汇源街

以南、商中河以西，中心经纬度为 37 度 8 分 56.442 秒，117 度 8 分 24.135 秒。项目性质为新建，行业类别及代码为 C2631 化学农药。项目总占地面积 54512m²，环评规划项目总投资 26700 万元，环保投资 260 万元，主要建设内容为 4#甲类车间：3 条乳油（微胶囊装置）生产线，3 条水剂生产线，其中微胶囊与乳油产品共用生产线；5#水剂车间：3 条水剂生产线，3 条水乳生产线；8#水悬浮剂车间：1 条水悬浮剂、1 条悬乳剂生产线和 1 条水悬浮剂生产线；10#油悬浮剂车间：3 条油悬浮剂生产线；7#粉剂车间：1 条可湿性粉剂、颗粒剂生产线；11#粉剂车间：1 条可湿性粉剂、颗粒剂生产线；四座仓库，一座堆场，一个罐区，一座质检楼等辅助设施。年产悬浮剂 9500 吨、水剂 2000 吨、水乳剂 500 吨、微囊悬浮剂 500 吨、乳油 1000 吨、可湿性粉剂及颗粒剂 1500 吨，合计 15000 吨。

一期项目实际总投资 20000 万元，环保投资 200 万元，主要建设内容为 4#甲类车间：3 条乳油（微胶囊装置）生产线，3 条水剂生产线，其中微胶囊与乳油产品共用生产线；5#水剂车间：1 条水剂生产线，1 条水乳生产线；8#水悬浮剂车间：1 条水悬浮剂、1 条悬乳剂生产线和 1 条水悬浮剂生产线；10#油悬浮剂车间：3 条油悬浮剂生产线。年产悬浮剂 9500 吨、水剂 1350 吨、水乳剂 165 吨、微囊悬浮剂 500 吨、乳油 1000 吨，合计 12515 吨。一期项目职工 70 人，每天工作 8 小时，年工作 300 天，夜间不生产。

一期项目于 2017 年 7 月开工建设，2023 年 1 月建成，2023 年 8 月进行调试，环保设施同时设计、同时施工并同时进行调试，调试期间运行状况良好，具备竣工验收条件。

(二)建设过程及环保审批情况

原有项目《山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目》已于 2017 年 7 月 20 日取得商河县环境保护局的批复（商环报告表〔2017〕074 号），主体工程已部分建成，未投产。因产品设计方案变更，乳油生产所用溶剂由油酸甲酯变更为甲醇、二甲苯，新增污染物甲醇、二甲苯的排放，根据《污染影响类建设项目

重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），项目发生重大变动，根据《中华人民共和国环境影响评价法》相关规定，项目重新报批环境影响评价文件。

山东乐邦化学品有限公司 2021 年 7 月委托山东国环环保科技有限公司编制完成了《山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目环境影响报告表》，并于 2021 年 12 月 3 日经济南市生态环境局商河分局批复（济商环报告表〔2021〕076 号）。

根据生态环境部<关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告>（公告 2018 年 第 9 号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）要求，需对山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目（一期）进行竣工环境保护验收。济南乐丰作物科学有限公司委托山东华晟环境检测有限公司于 2023 年 11 月 6 日~2023 年 11 月 8 日，对本项目废气、废水、噪声进行了竣工验收监测并出具检测报告。根据项目情况及检测报告，济南乐丰作物科学有限公司于 2024 年 3 月主导编制完成了《山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》。

（三）投资情况

一期项目总投资 20000 万元，其中环保投资 200 万元，占总投资的 1.00%。

（四）验收范围

本次验收内容为山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目（一期）建成后的全部内容。

二、工程变动情况

项目分期建设，一期项目建设过程中发生的变化为：

一期验收年产悬浮剂 9500 吨、水剂 1350 吨、水乳剂 165 吨、微囊悬浮剂 500 吨、乳油 1000 吨，合计 12515 吨，剩余产生后期建设；

项目部分废气排气筒高度和内径较环评规划阶段发生变化（具体见下表 2-23），排气筒高度未发生变化；

7#粉剂车间和 11#粉剂车间设备及环保设施等，待后期建设；

环评中 5#水剂车间水乳加工设备仓顶滤筒除尘器+喷淋塔主要处理粉尘颗粒物，一期项目水乳生产线原料使用液体原料，不涉及粉剂原料，故未建设颗粒物处理措施，使用粉剂原料的产品待后期建设剩余两条生产线时进行生产，并建设相应的环保设施；项目废气走向变动后，颗粒物和有机废气的有效环保处理措施未发生变化；

质检楼环评阶段设计 5 层，实际建设为 4 层，现满足办公、产品检验需求；

生产加热采用电蒸汽锅炉变更为电辅热，实际无电蒸汽锅炉废水产生；

4#甲类车间水剂加工设备增加 2 台 500L 助剂计量罐、增加 2 台 2T 行车，乳油加工设备减少 3 台 1 寸隔膜泵、增加 2 台 2 寸隔膜泵，车间内水剂生产线和乳油生产线与环评保持一致；5#水剂车间水乳增加 1 台 2000L 溶剂计量罐，环评阶段设计 5#水剂车间：3 条水剂生产线，3 条水乳生产线，一期实际建设 1 条水剂生产线，1 条水乳生产线，剩余产线待后期建设；8#水悬浮剂车间水悬浮剂、悬乳剂加工设备增加 1 台 500L 助剂计量罐、胶剪切罐罐体由 1000L 变更为 500L、增加 1 台剪切、成品罐罐体增加 4 台 5000L、成品罐搅拌增加 4 台、增加 1 台 200L 中间槽、砂磨机由 6 台 50L 变更为 3 台 60L 和 1 台 100L、减少 5 台 1 寸隔膜泵、增加配料剪切釜、活塞式直列灌装机、旋盖机、喷码机、自动贴标机、铝箔封口机各 1 台，车间内水悬浮剂、悬乳剂生产线与环评保持一致；10#油悬浮剂车间助剂计量罐由 500L 变更为 1000L、成品罐罐体增加 3 台 5000L、成品罐搅拌增加 3 台、砂磨机由 9 台 100L 变更为 3 台 60L 和 4 台 100L、增加 4 台 1.5 寸隔膜泵，车间内油悬浮剂生产线与环评保持一致；项目原辅料配比及用量未发生变化，未增加排污，产品及产能未发生变化，项目性质未发生变化；

危废间位置和溶剂油仓库互换，项目卫生防护距离为 50m，平面布置变动后环境防护距离未发生变化且未新增敏感点。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和关于印发《污染影响

类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）等的有关规定，项目性质、实际建设地点、生产工艺、防治污染的措施与环评基本一致，不属于重大变动，应纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

一期项目废气主要有水剂、乳油、悬浮剂（水、油）、微囊剂产品生产过程中产生的颗粒物；乳油产品生产过程中产生的 VOCs、甲醇、二甲苯；水乳剂、悬浮剂（水、油）、微囊剂产品生产过程中产生的 VOCs；包装产生的覆膜废气 VOCs；罐区大小呼吸产生的 VOCs；仓库、危废间产生的 VOCs、甲醇、二甲苯；污水处理站产生的氨、硫化氢、臭气浓度。

①有组织废气：

4#甲类车间乳油投料粉尘负压收集后经滤筒除尘器+喷淋塔处理，反应釜放空废气、灌装线废气、覆膜工序废气负压收集，经喷淋塔+过滤棉+活性炭吸附处理后，与处理后的粉尘废气共同经过滤棉+活性炭吸附处理，通过 1 根 25 米排气筒 DA001 排放；

4#甲类车间水剂投料粉尘负压收集后经滤筒除尘器+喷淋塔处理，反应釜放空废气、灌装线废气、覆膜工序废气负压收集，经喷淋塔+过滤棉+活性炭吸附处理后，与处理后的粉尘废气共同经过滤棉+活性炭吸附处理，通过 1 根 25 米排气筒 DA005 排放；

5#水剂车间水剂投料粉尘负压收集后经滤筒除尘器+喷淋塔处理，反应釜放空废气、灌装线废气、覆膜工序废气负压收集，经活性炭吸附处理后，与处理后的粉尘废气共同经过滤棉+活性炭吸附处理，通过 1 根 25 米排气筒 DA006 排放；

5#水剂车间水乳反应釜放空废气、灌装线废气、覆膜工序废气负压收集后，共同经过滤棉+二级活性炭吸附处理，通过 1 根 25 米排气筒 DA007 排放；

8#水悬浮剂车间投料粉尘负压收集后经滤筒除尘器+喷淋塔处理，反应釜放空废气、灌装线废气、覆膜工序废气负压收集，经活性炭吸附处理后，与处理后的粉尘废气共同经过滤棉+活性炭吸附处理，通过1根25米排气筒DA002排放；

10#油悬浮剂车间投料粉尘负压收集后经滤筒除尘器+喷淋塔处理，反应釜放空废气、灌装线废气、覆膜工序废气负压收集，经活性炭吸附处理后，与处理后的粉尘废气共同经过滤棉+活性炭吸附处理，通过1根25米排气筒DA004排放；

仓库、危废间产生的VOCs、甲醇、二甲苯经二级活性炭处理，通过1根25米排气筒DA003排放；

罐区大小呼吸、装卸产生的VOCs经二级活性炭处理，通过1根25米排气筒DA008排放。

②无组织废气：

无组织废气主要是车间内未被集气罩收集的颗粒物、VOCs、甲醇、二甲苯，污水处理站产生的氨、硫化氢、臭气浓度等。

(二)废水

项目厂区采用雨污分流、清污分流排放，雨水排入市政雨水管网。

一期项目废水主要包含浓盐水、化验室清洗废水、地面清洁废水、喷淋塔废水、生活污水。

一期项目经化粪池处理的生活污水与浓盐水、化验室清洗废水、地面清洁废水、喷淋塔废水经导流沟导排，统一收集至厂区污水处理设施处理后，排入商河方元水质净化有限公司深度处理，排入商中河。

(三)噪声

项目产生的噪声主要是搅拌设施、泵类、风机等设备的运行噪声，项目采取设备均布置于室内，采取门窗、墙体隔声，全部设备均选用低噪声设备并采取减振措施。加强管理，经常保养和维护机械设备避免设备在不良状态下运行等措施。

(四)固体废物

一期项目产生的固体废物主要是生活垃圾、未沾染药物的废包装、废离子交换树脂、沾染药物的废包装、喷淋塔产生的沉渣、沉降罐产生的沉渣、污水处理站污泥、实验废液、废活性炭、废过滤棉、废滤筒。

一般固废：生活垃圾由环卫部门定期清运、未沾染药物的废包装外售资源回收单位、废离子交换树脂由厂家回收；危险废物：沾染药物的废包装、喷淋塔产生的沉渣、沉降罐产生的沉渣、污水处理站污泥、实验废液、废活性炭、废过滤棉、废滤筒，暂存危废间，委托德州泉润环境资源有限公司处置。

(五)其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

项目无重大风险源，建设单位已采取设置必要的应急物资以及危废间防渗、防泄漏等环境风险防范措施。

2.在线监测装置

项目环评及批复未要求设置在线监测装置。

项目已针对有组织废气设置废气监测平台、通往监测平台通道、监测孔等。

3.其他

建设单位建立了《环保管理制度》，明确了环境保护管理职责。

项目行业类别属C2631化学农药，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，项目已申领排污许可证，编号：91370126MA7G55MW7U001P。

四、环境保护设施调试效果

根据建设单位出具的《山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》的监测结果表明：

(一)监测期间的生产工况

验收监测期间，项目生产正常运行。

(二)污染物达标排放情况

1.废气:

由监测结果可知,验收监测期间:本项目 4#甲类车间乳油生产线排气筒 DA001 出口中主要污染物颗粒物最高排放浓度为 $1.9\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $6.3\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; VOCs 最高排放浓度为 $2.09\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $6.9\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; 甲醇最高排放浓度为未检出; 二甲苯最高排放浓度为 $0.317\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $1.1\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; 8#水悬浮剂车间排气筒 DA002 出口中主要污染物颗粒物最高排放浓度为 $1.9\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $9.3\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; VOCs 最高排放浓度为 $2.08\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $8.2\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; 仓库、危废间废气排气筒 DA003 出口中主要污染物 VOCs 最高排放浓度为 $4.59\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $0.032\text{kg}/\text{h}$; 甲醇最高排放浓度为 $3\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $0.021\text{kg}/\text{h}$; 二甲苯最高排放浓度为 $0.429\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $2.8\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; 10#油悬浮剂车间排气筒 DA004 出口中主要污染物颗粒物最高排放浓度为 $1.9\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $5.9\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; VOCs 最高排放浓度为 $2.96\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $9.4\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; 4#甲类车间水剂生产线排气筒 DA005 出口中主要污染物颗粒物最高排放浓度为 $1.8\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $5.5\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; VOCs 最高排放浓度为 $3.84\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $0.012\text{kg}/\text{h}$; 5#水剂车间水剂生产线排气筒 DA006 出口中主要污染物颗粒物最高排放浓度为 $1.8\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $4.6\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; VOCs 最高排放浓度为 $2.11\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $6.1\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; 5#水剂车间水乳剂生产线排气筒 DA007 出口中主要污染物 VOCs 最高排放浓度为 $3.81\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $2.2\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; 罐区大小呼吸、装卸废气排气筒 DA008 出口中主要污染物 VOCs 最高排放浓度为 $4.15\text{mg}/\text{m}^3$,最高排放速率为 $0.024\text{kg}/\text{h}$; 颗粒物有组织排放浓度均满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)表 1 大气污染物排放限值和山东省《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 中重点控制区排放浓度限值要求,排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放速率要求; VOCs、二甲苯有组织

排放均满足《挥发性有机物排放标准 第6部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表1中“其他行业”II时段要求限值要求和《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）表1大气污染物排放限值；甲醇有组织排放浓度均满足《挥发性有机物排放标准 第6部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表2有机特征污染物及排放限值要求；排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放速率要求。

由监测结果可知，验收监测期间：本项目厂界无组织排放的颗粒物周界外浓度最高点浓度为 $0.219\text{mg}/\text{m}^3$ ，VOCs周界外浓度最高点浓度为 $1.16\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醇周界外浓度最高点浓度为未检出，二甲苯周界外浓度最高点浓度为未检出，氨周界外浓度最高点浓度为 $0.12\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢周界外浓度最高点浓度为 $0.003\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度周界外浓度最高点浓度为 <10 （无量纲），颗粒物无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值要求；二甲苯、VOCs无组织排放浓度满足《挥发性有机物排放标准 第6部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表3厂界无组织限值要求；甲醇无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值要求和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）排放要求；氨、硫化氢、臭气浓度厂界无组织排放浓度满足《有机化工企业污水处理厂（站）挥发性有机物及恶臭污染物排放标准》（DB37/3161-2018）表2标准要求以及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级“新改扩建”标准要求。

由监测结果可知，验收监测期间：本项目4#甲类车间通风口外1m处非甲烷总烃最大1h平均浓度值为 $1.27\text{mg}/\text{m}^3$ ，5#水剂车间通风口外1m处非甲烷总烃最大1h平均浓度值为 $1.34\text{mg}/\text{m}^3$ ，8#水悬浮剂车间通风口外1m处非甲烷总烃最大1h平均浓度值为 $1.38\text{mg}/\text{m}^3$ ，10#油悬浮剂车间通风口外1m处非甲烷总烃最大1h平均浓度值为 $1.44\text{mg}/\text{m}^3$ ，仓库、危废间通风口外1m处非甲烷总烃最大1h平均浓

度值为 1.51mg/m³，均满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的附录 A 中表 A.1 限值要求。

2.废水：

由监测结果可知，验收监测期间：本项目污水总排口DW001（厂区污水处理站出口）主要污染物pH值在6.6-6.8之间，色度为30倍，化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、总磷、总氮、石油类、全盐量最大日均浓度分别为154mg/L、13.2mg/L、48.3mg/L、38.0mg/L、1.31mg/L、28.9mg/L、1.35mg/L、702mg/L，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准及商河方元水质净化有限公司进水水质要求。

3.噪声：

由监测结果可知，验收监测期间：本项目1#东厂界、2#北厂界昼间厂界噪声最大值分别为 51.9dB（A）、58.1dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类昼间标准；项目厂区南侧、西侧均与其他企业共用厂界，无法到达厂界外 1m 进行监测，项目夜间不运行。

4.固体废物

一般固废：生活垃圾由环卫部门定期清运、未沾染药物的废包装外售资源回收单位、废离子交换树脂由厂家回收；危险废物：沾染药物的废包装、喷淋塔产生的沉渣、沉降罐产生的沉渣、污水处理站污泥、实验废液、废活性炭、废过滤棉、废滤筒，暂存危废间，委托德州泉润环境资源有限公司处置。

建设单位已与德州泉润环境资源有限公司签订危废委托处置协议。

一般固废的处置符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日实施）的要求，危险废物的处理措施和处置方案满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的要求。

5.污染物排放总量

废气：一期项目 8#水悬浮剂车间排气筒 DA002 年排气时间为 2000 小时，根据验收监测结果核算，颗粒物排放量为 0.0186t/a、VOCs 排放量为 0.0164t/a；仓库、危废间废气排气筒 DA003 年排气时间为 2400 小时，根据验收监测结果核算，VOCs 排放量为 0.0768t/a；10#油悬浮剂车间排气筒 DA004 年排气时间为 2000 小时，根据验收监测结果核算，颗粒物排放量为 0.0118t/a、VOCs 排放量为 0.0188t/a；4#甲类车间水剂生产线排气筒 DA005 年排气时间为 2000 小时，根据验收监测结果核算，颗粒物排放量为 0.011t/a、VOCs 排放量为 0.024t/a；5#水剂车间水剂生产线排气筒 DA006 年排气时间为 660 小时，根据验收监测结果核算，颗粒物排放量为 0.003036t/a、VOCs 排放量为 0.004026t/a；5#水剂车间水乳剂生产线排气筒 DA007 年排气时间为 660 小时，根据验收监测结果核算，VOCs 排放量为 0.001452t/a；罐区大小呼吸、装卸废气排气筒 DA008 年排气时间为 2400 小时，根据验收监测结果核算，VOCs 排放量为 0.0576t/a。

综上，一期项目全厂颗粒物排放量为 0.05736t/a，VOCs 排放量为 0.212878t/a；根据验收监测结果并折合平均工况 97.2%核算：一期项目全厂颗粒物排放量为 0.059t/a，VOCs 排放量为 0.219t/a，满足环评批复总量控制要求（颗粒物 0.874t、VOCs0.335t）。

五、工程建设对环境的影响

根据监测及调查结果分析，项目建设对环境的影响可以接受，不会造成环境质量的恶化。

六、验收结论

山东乐邦化学品有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目（一期）环评手续完备，技术资料基本齐全。项目主体及环境保护设施等总体按环评及批复要求建成，项目建设和完善的环保设施并能正常运行。调试期间废气污染物排放浓度和排放速率均满足有关标准要求，废水污染物浓度满足排放标准要求，固体废物贮存及处置合理、得当，噪声均达标，污染物排放总量满足要求。项目具备正常运

行条件，未发生重大变动，符合建设项目竣工环境保护验收条件。验收组同意通过验收，验收合格。

七、后续要求

（1）按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的要求；进一步规范危废间的建设与管理，分类存放；规范标识、台账，妥善处置，减少对环境的影响。

（2）为保障环保设施正常运行，日常维护保养和运行需由专人负责，并做好记录。

（3）按照自行监测技术指南相关要求开展企业自行监测工作，保存原始监测记录，并按照《企业环境信息依法披露管理办法》要求进行环境信息公开。

（4）做好环保知识教育和技术培训，提高公司职工环保素质，完善环保资料的建档和管理。

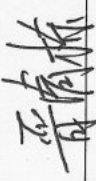
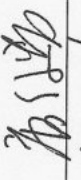
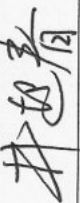
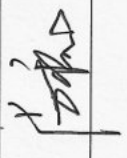
（5）对灌装线进行封闭，尽可能减少无组织排放。

八、验收组成员信息（另附）

济南乐丰作物科学有限公司

2024年3月19日

山东乐邦化学有限公司年产 15000 吨环保安全型复配农药加工项目（一期）竣工环境保护验收组成员一览表

验收组组长	姓名	工作单位	职务/职称	签名	备注
成 员	晋清栋	济南乐丰作物科学有限公司	经 理		建设单位/验收监测 报告编制单位
	唐俊岩	济南浩宏伟业检测技术有限公司	高级工程师		技术专家
	井迎春	济南市智慧城管服务中心	高级工程师		
	吕 稳	山东华晟环境检测有限公司	助理工程师		检测单位