

# 目 录

<b>1.项目概况 .....</b>	<b>1</b>
<b>2.验收依据 .....</b>	<b>4</b>
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 .....	4
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范 .....	4
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定 .....	5
2.4 其他相关文件 .....	5
<b>3.项目建设概况 .....</b>	<b>6</b>
3.1 地理位置及平面布置 .....	6
3.1.1 地理位置 .....	6
3.1.2 总平面位置 .....	6
3.2 建设内容 .....	6
3.3 主要原辅材料及燃料 .....	8
3.3.1 主要生产设备 .....	8
3.3.2 主要原辅料及燃料 .....	9
3.4 水源及水平衡 .....	10
3.5 生产工艺 .....	10
3.6 项目变动情况 .....	11
<b>4.环境保护设施 .....</b>	<b>14</b>
4.1 污染物治理/处置措施 .....	14
4.1.1 废气 .....	14
4.1.2 废水 .....	14
4.1.3 噪声 .....	14
4.1.4 固（液）体废物 .....	14
4.2 其他环保设施 .....	15
4.2.1 环保措施整改 .....	15
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置 .....	15
4.2.3 环境管理 .....	15
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况 .....	15

4.3.1 环保设施投资 .....	15
4.3.2 环保“三同时”落实情况 .....	16
<b>5.环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定 .....</b>	<b>17</b>
5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议 .....	17
5.1.1 环评报告表结论 .....	17
5.2 审批部门审批决定 .....	18
<b>6.验收执行标准 .....</b>	<b>20</b>
6.1 验收监测执行标准 .....	20
6.1.1 废气排放执行标准 .....	20
6.1.2 废水排放执行标准 .....	20
6.1.3 噪声排放执行标准 .....	20
6.1.4 固废执行标准 .....	20
6.2 总量控制指标 .....	20
<b>7.验收监测内容 .....</b>	<b>22</b>
7.1 环境保护设施调试运行效果 .....	22
7.1.1 废气 .....	22
7.1.2 废水 .....	22
7.1.3 厂界噪声监测 .....	22
<b>8.质量保证及质量控制 .....</b>	<b>24</b>
8.1 监测仪器及监测分析方法 .....	24
8.2 人员能力 .....	24
8.3 质量保证和质量控制 .....	24
8.3.1 噪声监测分析 .....	24
8.3.3 样品管理 .....	24
<b>9.验收监测结果 .....</b>	<b>25</b>
9.1 生产工况 .....	25
9.2 环境保护设施调试结果 .....	25
9.2.1 环保设施处理效率监测结果 .....	25
9.2.2 污染物排放监测结果 .....	25
9.2.3 污染物排放总量核算 .....	26

<b>10.验收监测结论 .....</b>	<b>27</b>
10.1 环保设施调试运行效果 .....	27
10.2 工程建设对环境的影响 .....	27
10.3 验收建议 .....	28
<b>11.附图附件 .....</b>	<b>30</b>
附图 .....	/
附图 1 项目地理位置图 .....	/
附图 2 项目总平面布置及环保设施分布示意图 .....	/
附图 3 项目周边敏感目标分布图 .....	/
附图 4 项目所在厂区排水管网图 .....	/
附件 .....	/
附件 1 重庆市建设项目环境影响评价文件批准书 .....	/
附件 2 监测报告 .....	/
附件 3 危废处置合同（含危废处置单位营业执照及资质） .....	/
附件 4 排污许可登记回执 .....	/
附件 5 现有工程竣工验收通过意见 .....	/
附表 .....	/
附表 1 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	/

## 1.项目概况

重庆吉亿信工贸有限公司位于重庆市南岸区茶园新区蔷薇路 23 号 2 号厂房（重庆丰铁模具有限公司厂房内），是一家专业从事汽车零配件制造及其他金属加工机械制造的企业。

重庆吉亿信工贸有限公司现有厂区总占地面积 2551m<sup>2</sup>，建筑面积 2551m<sup>2</sup>，建设有“吉亿信汽车配件制造项目（2020 年）”、“吉亿信制管生产项目（2023 年）”，其中“吉亿信汽车配件制造项目”于 2020 年 9 月已完成验收，本次验收的项目为“吉亿信制管生产项目（一阶段）”，即本次验收制管相关建设内容，支架组件相关建设内容未建设，待后续建设后再进行验收”，另外本次验收项目与环评阶段的对比均是环评阶段制管相关建设内容进行对比。

### （一）原有项目环保手续履行情况：

2020 年 4 月重庆吉亿信工贸有限公司委托重庆中楷工程技术服务有限公司编制了《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信汽车配件制造项目环境影响报告表》

2020 年 4 月 28 日重庆吉亿信工贸有限公司取得了“吉亿信汽车配件制造项目”环评批准书文号：渝（南岸）环准〔2020〕015 号。

2020 年 9 月 12 日重庆吉亿信工贸有限公司取得了“吉亿信汽车配件制造项目”竣工环保验收通过意见。

### （二）本次验收项目环保手续履行情况：

2022 年 5 月重庆吉亿信工贸有限公司取得了重庆经济技术开发区管理委员会改革发展和科技局下发的“吉亿信制管生产项目”备案证，编号：2204-500108-04-01-403605。

2022 年 6 月重庆吉亿信工贸有限公司委托重庆中楷工程技术服务有限公司编制完成了《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信制管生产项目环境影响报告表》。

2022 年 6 月 20 日重庆吉亿信工贸有限公司取得了“吉亿信制管生产项目”环评批准书，文号：渝（南岸）环准〔2022〕018 号。

### （三）排污许可执行情况：

2020 年 4 月 8 日重庆吉亿信工贸有限公司首次在全国排污许可证管理信息平台进行了登记管理登记，登记编号：915001066608992775001X；本次验收项目取得环评批复后企业第一时间在全国排污许可证管理信息平台进行了排污许可登记变更，登记编号不变。

重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信制管生产项目工程建设期间，未发生重大污染和环保投诉事件。

**根据项目环评及批复，吉亿信制管生产项目主要建设内容及规模为：**在原车间厂房内新建燃气热水器配件制造生产线，生产产品及规模为：61#烟管 300 万件/年、70#烟管 300 万件/年、60#弯管 400 万件/年、90#弯管 200 万件/年，支架组件 1 万件/年。

经现场踏勘，实际仅建设了制管相关建设内容，本次验收也只验收制管相关建设内容，制管相关实际建设内容及规模与环评及批复基本一致，本次环保验收内容与实际建设内容基本一致。

根据《建设项目竣工环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等相关规定要求，重庆吉亿信工贸有限公司于 2024 年 1 月开始组织启动本项目的竣工环保验收工作，结合《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信制管生产项目环境影响评价报告表》、《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信制管生产项目环境影响评价文件批准书》以及相关文件、标准、技术规范要求，编制了《重庆吉亿信工贸有限公司“吉亿信制管生产项目（一阶段）”竣工环境保护验收监测方案》，并在此基础上，委托重庆港庆测控技术有限公司于 2024 年 3 月 7 日~2024 年 3 月 8 日对本次验收项目厂界噪声实施了现场监测。最后，根据企业取得的资料、以及现场检查情况、现场监测结果、验收技术规范、环评报告、批复等相关内容，编制完成了《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信制管生产项目（一阶段）竣工环境保护验收监测报告》

表 1-1 项目基本情况

建设项目名称	吉亿信制管生产项目（一阶段）				
建设单位名称	重庆吉亿信工贸有限公司				
建设地点	重庆市南岸区茶园新区蔷薇路 23 号 2 号厂房（重庆丰铁模具有限公司厂房内）				
联系人	戴莉		联系电话	151-2311-9048	
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技术改造      （划√）				
环评报告审批部门	重庆市南岸区生态环境分局	文号	渝（南岸）环准〔2022〕018 号	环评报告审批时间	2022.6.20
环评报告编制单位	重庆中楷工程技术有限公司		环境监理单位	/	
开工建设时间	2022 年 7 月		投入试生产时间	2023 年 10 月	
环保设施设计单位	重庆吉亿信工贸有限公司		环保设施施工单位	重庆吉亿信工贸有限公司	
环评核准生产能力	(1) 61#烟管 300 万件/年； (2) 70#烟管 300 万件/年； (3) 60#弯管 400 万件/年； (4) 90#弯管 200 万件/年；				
实际建成生产能力	(1) 61#烟管 300 万件/年； (2) 70#烟管 300 万件/年； (3) 60#弯管 400 万件/年； (4) 90#弯管 200 万件/年；				
环评批复建设内容及规模	建设内容和规模：在原车间厂房内新建燃气热水器配件制造生产线，生产产品及规模为：61#烟管 300 万件/年、70#烟管 300 万件/年、60#弯管 400 万件/年、90#弯管 200 万件/年，项目总投资约 20 万元。其中环保投资 2 万元。				
项目变更情况 (与环评核准情况比较)	实际建设内容和规模：在原车间厂房内新建燃气热水器配件制造生产线，生产产品及规模为：61#烟管 300 万件/年、70#烟管 300 万件/年、60#弯管 400 万件/年、90#弯管 200 万件/年，项目总投资约 20 万元。其中环保投资 2 万元，实际建设内容及规模与环评及批复基本一致，本次环保验收内容与实际建设内容基本一致。				
概算总投资	20 万元	其中环保投资	2 万元	比例	10%
实际总投资	20 万元	其中环保投资	2 万元	比例	10%

## 2.验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2021 年 12 月 24 日）
- (3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 修订）
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 1 月 1 日施行）
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）
- (8) 《关于公开征求《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》意见的通知》（环办环评函〔2017〕1235 号）
- (9) 《重庆市环境保护条例》（2022 年 9 月 28 日修正）
- (10) 《重庆市生态环境局关于印发重庆市排污口规范化清理整治实施方案的通知》（渝环发〔2012〕26 号）

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 公告 2018 年第 9 号）
- (2) 《重庆市建设项目竣工环境保护验收监测技术规范 污染型项目》
- (3) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）
- (4) 《企业自行监测技术指南》（HJ819-2017）
- (5) 《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》（环发〔2000〕38 号）
- (6) 《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）
- (7) 《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T92-2002）
- (8) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）
- (9) 《水质采样技术指导》（HJ/T 494-2009）
- (10) 《工业固体废物采样制样技术规范》（HJ/T20-1998）

(11) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，生态环境部办公厅 2020 年 12 月 13 日。

### **2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定**

(1) 《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信制管生产项目环境影响报告表》（重庆中楷工程技术服务有限公司，2022 年 5 月）；

(2) 《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（南岸）环准〔2022〕018 号，2022 年 6 月 20 日）。

### **2.4 其他相关文件**

(1) 《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信汽车配件制造项目竣工环境保护验收监测报告表》，重庆祥盈环境科技有限公司，2020 年 9 月。

(2) 重庆吉亿信工贸有限公司提供的环保设计资料、工程竣工等其他相关资料。



3.项目建设概况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

本次改扩建项目位于重庆市南岸区茶园新区蔷薇路 23 号 2 号厂房（重庆丰铁模具有限公司厂房内），不新增占地，本次改扩建仅调整厂房布局，验收项目所在地经度：106°39'13.025"；纬度：29°29'4.591"，根据现场调查，项目所在区域为规划的工业用地，周边主要规划为工业企业，区域生态结构较简单、植被稀疏、多为人工植被，无珍稀野生动植物分布，动植物均为人工饲养及种植，无风景名胜区、饮用水源地分布等。

本项目周边大气环境敏感目标主要为北侧 225 处的同景国际小区，厂界外 50 米范围内无声环境保护目标，厂界外 500 米范围内无地下水环境保护目标，本项目用地为工业用地，在原项目车间内进行扩建，不新增用地，无生态环境保护目标，本项目主要环境敏感目标见表 3.1-1。

表 3.1-1 主要环境敏感目标一览表

序号	环境保护对象	与厂界最近距离(m)	方位	影响要素	变化情况
1	同景国际小区	225	北面	环境空气	与环评阶段一致

3.1.2 总平面位置

本项目在原厂房南侧布置一长约 40m，宽约 12.5m 长方形区域，区域西侧设切管区、中部为加工区、东侧为储物料架，各区域分工明确，布局合理。

项目地理位置图见附图 1，总体平面布置图见附图 2

3.2 建设内容

环评阶段建设内容与实际建设内容对比见表 3.2-1。

表 3.2-1 环评阶段建设内容与实际建设内容对比一览表

类 别	名称	环评阶段建设内容及规模	实际建设情况	备注
主体工程	机加区	位于车间南侧，建筑面积约 500m <sup>2</sup> ，设切管区、加工区、储物区，新增制管机、切管机、制波机、折弯机等机械设备。	与环评阶段一致	/
	焊接区	位于车间北侧，建筑面积约 20m <sup>2</sup> ，设 4 个焊接工位。	未建设	纳入后期验收
辅助工程	办公室（依托原项目）	项目于厂区设置一个建筑面积为 40m <sup>2</sup> 的办公室，用于办公。	与环评阶段一致	/
	样件室（依托原项目）	于办公室北侧设置一个 60m <sup>2</sup> 的样件室，用于成品展览。	与环评阶段一致	/
	机电室（依托原项目）	样件室北侧设有一个 20m <sup>2</sup> 的机电室，用于存放本项目发电机等	与环评阶段一致	/
储运工程	原料堆放区	共 1 个，位于物料区，设 4 个料架。	与环评阶段一致	/
公用工程	供电（依托原项目）	由市政电网进行供电，可满足项目生产、生活用电需求。	与环评阶段一致	/
	供水（依托原项目）	由市政给水管网提供。	与环评阶段一致	/
	排水（依托原项目）	厂区采用雨污分流制。雨水排入园区雨水管网。员工生活污水进入重庆耀伟机械制造有限责任公司已建成的生化池处理后排入市政管网，进入茶园污水处理厂深度处理后排入苦溪河，最终进入长江。	与环评阶段一致	/
环保工程	废气	焊接废气设集气罩收集后，经布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒引至屋顶排放。	未建设	纳入后期验收
	废水（依托原项目）	厂区采用雨污分流制。雨水排入园区雨水管网。员工生活污水进入重庆耀伟机械制造有限责任公司已建成的生化池（处理能力 30m <sup>3</sup> /d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网，经茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入苦溪河，最终进入长江。	与环评阶段一致	/
	噪声（依托原项目）	选用低噪声设备，并通过隔声、减震、距离衰减等措施。	与环评阶段一致	/
	固废（依托原项目）	车间内设置生活垃圾桶，用于收集员工生活垃圾；一般固废暂存区位于厂区入口西侧，建筑面积约 10m <sup>2</sup> ；危废暂存间设于一般固废间旁，建筑面积约 5m <sup>2</sup> ，做“四防”处理。	实际按照“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”六防要求在现有项目基础上进行了完善。	提高了风险防范措施

本次验收项目实际生产产品方案较环评阶段一致，本项目实际生产产品组成见表 3.2-2。

表 3.2-2 本次验收项目实际产品方案与原环评变更对比

产品名称	环评及批复规模	实际建成情况	变更情况	变更原因
61#烟道尾管	300 万件/年	300 万件/年	无	/
70#烟道尾管	300 万件/年	300 万件/年	无	/
60#弯管	400 万件/年	400 万件/年	无	/
90#弯管	200 万件/年	200 万件/年	无	/

### 3.3 主要原辅材料及燃料

#### 3.3.1 主要生产设备

根据企业提供的资料，本次扩建项目实际生产设备与环评设计阶段比较一致，企业本次扩建项目设备情况见表 3.3-1。

表 3.3-1 本次扩建项目主要设备情况一览表

序号	设施（备）名称	设备型号规格	设备编号	环评阶段数量 （台）	实际数量 （台）	变化情况
1	制管机	加大 40	WBDQ-ZG-001	1	1	无
2	制管机	加大 40	WBDQ-ZG-002	1	1	无
3	制管机	加大 40	WBDQ-ZG-003	1	1	无
4	制管机	加大 50	WBDQ-ZG-004	1	1	无
5	切管机	直管 $\phi$ 100/110	WBDQ-ZG-005	1	1	无
6	切管机	直管 $\phi$ 80/90	WBDQ-ZG-006	1	1	无
7	切管机	直管 $\phi$ 60/70	WBDQ-ZG-007	1	1	无
8	切管机	直管 $\phi$ 50/70	WBDQ-ZG-008	1	1	无
9	切管机	弯头 $\phi$ 50/70	WBDQ-ZG-009	1	1	无
10	气动制波机	pj-150（60）	WBDQ-ZG-016	1	1	无
11	气动制波机	pj-150（60/70）	WBDQ-ZG-017	1	1	无
12	气动制波机	pj-150（60/70）	WBDQ-ZG-018	1	1	无
13	气动制波机	pj-150（60/70）	WBDQ-ZG-019	1	1	无
14	液压制波机	BHC-50/60	WBDQ-ZG-020	1	1	无
15	液压制波机	BHC-50/60	WBDQ-ZG-021	1	1	无
16	液压制波机	BHC-50/60	WBDQ-ZG-022	1	1	无
17	气动折弯机	125T4000（60）	WBDQ-ZG-026	1	1	无
18	气动折弯机	125T4000（70）	WBDQ-ZG-027	1	1	无
19	打磨抛光机	YX1000-QMC-4	WBDQ-ZG-028	2	2	无
20	缩口机	ST-10	WBDQ-ZG-029	1	1	无
21	液压扩口机	ST-10	WBDQ-ZG-030	1	1	无
22	液压扩口机	ST-10	WBDQ-ZG-031	1	1	无
23	电子点焊机	DN(28)K	WBDQ-ZG-032	1	1	无

24	电子点焊机	DN(28)K	WBDQ-ZG-033	1	1	无
25	气动点焊机	900*600*1260	WBDQ-ZG-034	1	1	无
26	气动多点点焊机	WL-MF-50K	WBDQ-ZG-035	1	1	无
27	冲床	J23-40T	WBDQ-ZG-036	1	1	无
28	冲床	J23-30T	WBDQ-ZG-037	1	1	无
29	冲床	J23-30T	WBDQ-ZG-038	1	1	无
30	冲床	J23-30T	WBDQ-ZG-039	1	1	无
31	冲床	J23-30T	WBDQ-ZG-040	1	1	无
32	冲床	J23-16T	WBDQ-ZG-041	1	1	无
33	冲床	J23-10T	WBDQ-ZG-042	1	1	无
34	打销机	φ 1.5-2.0	WBDQ-ZG-043	1	1	无
35	折弯台	2005	WBDQ-ZG-044	1	1	无
36	研磨机	DY-150L	WBDQ-ZG-047	1	1	无
37	剪板机	QC11Y-8x2500	WBDQ-ZG-048	1	1	无
38	打包机热合	VB-30S	WBDQ-ZG-049	1	1	无
39	滚毛刺机	D 型管毛刺机	WBDQ-ZG-051	1	1	无
40	滚毛刺机	D 型管毛刺机	WBDQ-ZG-052	1	1	无
41	滚内环机	DNN-16Q	WBDQ-ZG-053	1	1	无
42	滚内环机	DNN-16Q	WBDQ-ZG-054	1	1	无
43	激光打标机	ZK-20W-GA	WBDQ-ZG-055	1	1	无
44	16 车床	CA6150	WBDQ-ZG-056	1	1	无
45	台式钻床	Z516B	WBDQ-ZG-057	1	1	无
46	台式钻床带铣	zx-50C	WBDQ-ZG-058	1	1	无
47	台式砂轮机	M3225(1.5KW)	WBDQ-ZG-059	1	1	无
48	成品检测台	LYFJDMB	WBDQ-ZG-060	2	2	无
49	电动叉车	2T	WBDQ-ZG-061	1	1	无
50	手动龙门吊	3T	WBDQ-ZG-062	1	1	无
51	冷焊机	AXT-J360	WBDQ-ZG-063	1	1	无
52	螺杆空气压缩机	50A	WBDQ-ZG-064	1	1	无
53	储气罐	1.0m <sup>3</sup>	WBDQ-ZG-065	1	1	无
54	干燥机	FL50HP	WBDQ-ZG-066	1	1	无

### 3.3.2 主要原辅料及燃料

根据企业提供的资料，本次扩建项目实际原辅材料用量与环评阶段基本一致，本次扩建项目主要原辅材料消耗及变化情况见表 3.3-2。

表 3.3-2 本次扩建项目主要原辅材料名称及用量

序号	物料名称	单位	年用量	最大暂存量	实际年用量	实际最大暂存量	变化情况
1	不锈钢钢管	t	100	最大储量 5t	100	5t	无
2	液压油	t	1.1	不在场内存储	1.1	不在场内存储	无

### 3.4 水源及水平衡

本次扩建工程人员进行内部调整，劳动定员较之前不发生改变，仍为 30 人，年工作天数为 300 天，1 班制，每班工作 8h，企业不设职工宿舍和食堂，均由员工自行解决，员工生活污水进入重庆耀伟机械制造有限公司已建成的生化池处理后排入市政管网，进入茶园污水处理厂深度处理后排入苦溪河，最终进入长江。

### 3.5 生产工艺

与环评文件对比，本次验收项目主要生产工艺与环评相同，未发生变动。本次验收项目涉及工艺流程如下：

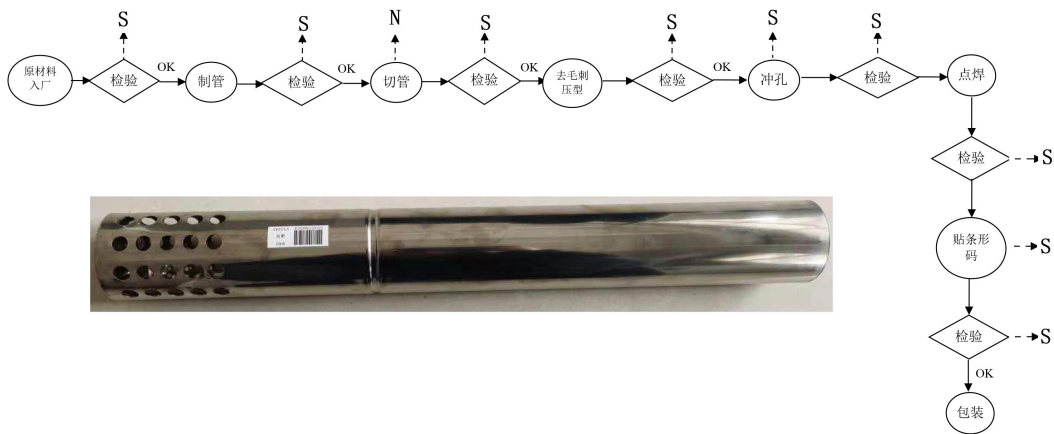


图 3.5-1 烟管尾管生产工艺流程及产污环节图

**烟管尾管生产工艺流程简述：**原料不锈钢烟管入厂检验合格后进入制管环节，先按尺寸进行切管，后进行去毛刺压制成型，再进行冲孔制作，后采用超声波焊接工艺进行焊接，最后粘贴条形码包装入库。

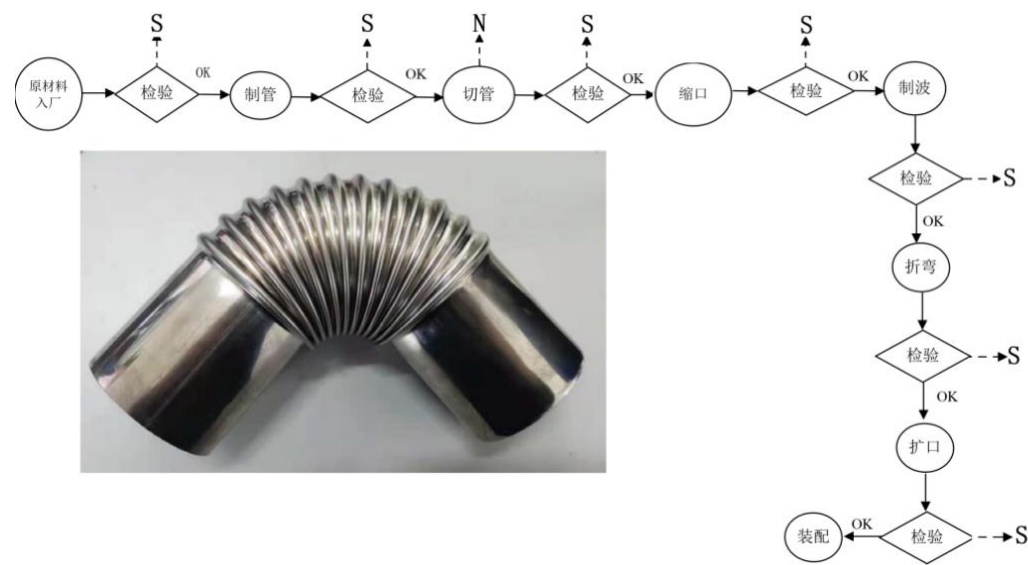


图3.5-2 烟管弯头生产工艺流程及产污环节图

**烟管弯头生产工艺流程简述：**原料不锈钢烟管入厂检验合格后进入制管环节，先按尺寸进

行切管，后打磨完成进行缩口工段，进入制波环节、折弯、扩口环节，检验合格后包装入库。

### 3.6 项目变动情况

根据现场踏勘，并结合《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（生态环境部办公厅 2020 年 12 月 13 日），可知重庆吉亿信工贸有限公司“吉亿信制管生产项目（一阶段）”建设内容与环评阶段完全一致，环保治理设施完全按照环评要求进行建设，没有变化，项目具体变动情况见表 3.6-1。

表 3.6-1 本次改扩建项目变动情况

变动因素	重大变动界定条件	环评及批复阶段	实际建设情况	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	扩建	<p>扩建</p> <p><b>备注：</b>建设项目开发、使用功能未发生变化的。</p>	否
规模	<p>2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。</p> <p>3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。</p> <p>4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	在原车间厂房内新建燃气热水器配件制造生产线，生产产品及规模为：61#烟管 300 万件/年、70#烟管 300 万件/年、60#弯管 400 万件/年、90#弯管 200 万件/年。	<p>在原车间厂房内新建燃气热水器配件制造生产线，生产产品及规模为：61#烟管 300 万件/年、70#烟管 300 万件/年、60#弯管 400 万件/年、90#弯管 200 万件/年。</p> <p><b>备注：</b>项目生产、处置或储存能力未增大。</p>	否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	重庆市南岸区茶园新区蔷薇路 23 号 2 号厂房（重庆丰铁模具有限公司厂房内）	<p>重庆市南岸区茶园新区蔷薇路 23 号 2 号厂房（重庆丰铁模具有限公司厂房内）</p> <p><b>备注：</b>项目未重新选址</p>	否
生产工艺	<p>6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；</p> <p>（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>（3）废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	①切管②去毛刺压型③冲孔④超声波焊接⑤粘贴条形码⑥包装入库	<p>①切管②去毛刺压型③冲孔④超声波焊接⑤粘贴条形码⑥包装入库</p> <p><b>备注：</b>项目未新增产品品种或生产工艺、主要原辅料及燃料未发生变化</p>	否

	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。			
环境保护措施	<p>8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p> <p>9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p><b>废水：</b>本项目生产过程中无需用水，无生产废水产生。员工由原项目调用，本项目建设完成后，全厂生活污水排放量不发生变化，企业原项目外排废水主要为职工生活污水，生活污水进入重庆耀伟机械制造有限公司已建成的生化池（处理能力 30m<sup>3</sup>/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网，经茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入苦溪河，最终进入长江。</p> <p><b>废气：</b>本次验收项目营运期无废气产生。</p> <p><b>固体废物：</b>1、危险废物：暂存于危废暂存间，交有资质单位处理。</p> <p>2、一般固体废物：收集后暂存于一般固废暂存区，外卖回收站处理。</p> <p>3、生活垃圾：统一收集，由环卫部门收运处理。</p> <p><b>噪声：</b>1）选用低噪声的设备；2）对产生机械噪声的设备与地面之间安装减振装置；3）合理布局车间，设备安装时注意动静平衡的调试，机械设备加强维修保养；4）车间安装隔声门窗。</p> <p><b>土壤和地下水：</b>本次验收建项目在现有厂区内进行扩建，地下水及土壤防渗措施依托现有。</p>	<p><b>废水：</b>本项目生产过程中无需用水，无生产废水产生。员工由原项目调用，本项目建设完成后，全厂生活污水排放量不发生变化，企业原项目外排废水主要为职工生活污水，生活污水进入重庆耀伟机械制造有限公司已建成的生化池（处理能力 30m<sup>3</sup>/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网，经茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入苦溪河，最终进入长江。</p> <p><b>废气：</b>本次验收项目营运期无废气产生。</p> <p><b>固体废物：</b>1、危险废物：暂存于危废暂存间，交有资质单位处理。</p> <p>2、一般固体废物：收集后暂存于一般固废暂存区，外卖回收站处理。</p> <p>3、生活垃圾：统一收集，由环卫部门收运处理。</p> <p><b>噪声：</b>1）选用低噪声的设备；2）对产生机械噪声的设备与地面之间安装减振装置；3）合理布局车间，设备安装时注意动静平衡的调试，机械设备加强维修保养；4）车间安装隔声门窗。</p> <p><b>土壤和地下水：</b>本次验收建项目在现有厂区内进行扩建，地下水及土壤防渗措施依托现有。</p> <p><b>备注：</b>本次改扩建项目未增加污染影响，未增加主要排放口，未新增废水直接排放口，固体废物利用处置方式未发生变化，未改变处置方式；噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化；事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化。</p>	否

综上所述，经现场验收调查，并对比《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（生态环境部办公厅 2020 年 12 月 13 日）文件：重庆吉亿信工贸有限公司本验收项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生变动，因此，本验收项目建设与环评阶段对比未重大变动。



## 4.环境保护设施

### 4.1 污染治理/处置措施

#### 4.1.1 废气

根据《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信制管生产项目环境影响报告表》及环评批复可知：本次扩建项目无废气产生。

#### 4.1.2 废水

本次验收项目生产过程中无需用水，无生产废水产生，员工由原项目调用，本项目建设完成后，全厂生活污水排放量不发生变化，企业原项目外排废水主要为职工生活污水，生活污水进入重庆耀伟机械制造有限公司已建成的生化池（处理能力 30m<sup>3</sup>/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网，经茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入苦溪河，最终进入长江。

#### 4.1.3 噪声

本次验收项目噪声来源生产过程中用到的切管机、冲床、钻床、空气压缩机、缩口机等生产设备，企业采取将生产设备均置于车间内，通过选用低噪声设备、加强设备维修保养措施、采用隔声门窗、基础减振、车间内墙壁吸声等措施来降低对周边环境的影响，本次扩建项目主要噪声生产设备及降噪措施详见表 4.1-1。

表 4.1-1 本次扩建项目噪声生产设备及降噪措施一览表

位置	设备名称	噪声级（dB）	数量（台）	降噪措施	排放规律
生产车间	制管机	70	4	合理布局、隔声、减振降噪	间歇
	切管机	70	5		间歇
	气动制波机	65	4		间歇
	液压制波机	65	3		间歇
	气动折弯机	65	2		间歇
	缩口机	65	1		间歇
	液压扩口机	70	2		间歇
	电子点焊机	75	2		间歇
	冲床	70	7		间歇
	台式钻床	70	1		间歇
	台式砂轮机	75	1		间歇
	空气压缩机	85	1		间歇

#### 4.1.4 固（液）体废物

本次扩建项目固体废物主要为废边角料、废液压油及油桶等。本项目员工由原项目调用，本次无新增员工，不新增生活垃圾产生，本次验收项目扩建完成后全厂生活垃圾产排量不变。

表 4.1-2 本次扩建固废产生情况一览表

序号	类别	名称	产生量 (t/a)	固废代码	处置方式	排放量 (t/a)
1	生活垃圾	员工生活垃圾	1.5	/	交由环卫部门清运	0
2	一般工业固废	废边角料	2.2	900-999-99	外卖废品回收站	0
3	危险固体废物	废液压油	0.20	900-249-08	有资质单位处理	0
		废油桶	0.25	900-249-08		0
		空压机废水隔油油渣	0.05	900-210-08		0
		废含油抹布及废手套	0.05	900-041-49	同生活垃圾一起交由环卫部门清运	0
合计：			2.70		/	0

## 4.2 其他环保设施

### 4.2.1 环保措施整改

无

### 4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

项目废气、废水处理措施设置了规范的排放口，并预留了监测位置。

### 4.2.3 环境管理

重庆吉亿信工贸有限公司已设置了专门的环保管理机构，配备专职环保专员并落实了以下措施：

（1）制定了符合拟建项目实际的环境管理办法，严格实施环境监督管理，实行污染物总量控制和达标排放，研究重大环境问题等。

（2）配备了专人监督管理固废和危险废物的收集、堆放与处置工作，并按照《危险废物转移联单管理办法》，建立台账，并采用联单制度，明确危险废物的产生量、转运量等相关信息。

（3）建立健全了企业污染源管理档案，进行科学化管理。

（4）加强了环境保护宣传教育，提高企业员工的环保意识。

（5）确保环境保护投资专款专用，按时到位，按时建设。

## 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

### 4.3.1 环保设施投资

本次扩建项目实际总投资 20 万元，环保实际总投资 2.0 万元，占项目总投资的 10%，具体项目环保投资情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 本次扩建项目环保设施投资表

内容 类别	排放源	污染物名称	防治措施	环评治理投资（万元）	实际治理投资（万元）
大气 污染物	/	颗粒物	支架组件焊接产生的颗粒物采用集气罩+布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒处理后达标排放	1.0	0 支架组件相关内容未建设
水污 染物	/	/	/	0	0
固体 废物	危险废物	废液压油、废油桶、空压机废水隔油油渣等	分类收集暂存于现有危废暂存间内，定期交由有资质的环保单位处置。	0.5	1.0
	一般工业固体废物	废边角料	外卖废品回收站		
	办公生活	生活垃圾	袋装收集后运至市政环卫部门统一处置。	0	0
噪声	制管机、切管机、冲床钻床等	设备噪声	选用低噪声设备、加强设备维修保养措施、采用隔声门窗、基础减振、车间内墙壁吸声等措施。	0.5	1.0
合计：				2.0	2.0

#### 4.3.2 环保“三同时”落实情况

验收项目严格执行环保设施“三同时”要求，环保设施环评、初步设计、实际建设情况一览表见表 4.3-2。

表 4.3-2 本次验收项目环保“三同时”落实情况表

污染类别	环评环境保护措施	初步设计	实际建设情况
废气	运行期不产生废气	一致	一致
废水	生产过程中无需用水，无生产废水产生，员工由原项目调用，本项目建设完成后，全厂生活污水排放量不发生变化	一致	一致
噪声	选用低噪声设备、加强设备维修保养措施、采用隔声门窗、基础减振、车间内墙壁吸声等措施。	一致	一致
固废	1、一般工业固废分类收集后定期外售给废品回收站； 2、危险废物分类收集暂存于现有危废暂存间内（已验收，详见附件现有工程验收意见），定期交由有资质的环保单位处置； 3、生活垃圾集中收集，交由环卫部门处理	一致	一致

## 5.环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议

#### 5.1.1 环评报告表结论

##### （1）项目概况

重庆吉亿信工贸有限公司位于重庆市南岸区茶园新区蔷薇路 23 号 2 号厂房（重庆丰铁模具有限公司厂房内），是一家专业从事汽车零配件制造及其他金属加工机械制造的企业。

本项目在原车间厂房内新建燃气热水器配件制造生产线，生产产品及规模为：61#烟管 300 万件/年、70#烟管 300 万件/年、60#弯管 400 万件/年、90#弯管 200 万件/年，本次扩建项目总投资 20 万元，其中环保投资 2.0 万元，占总投资的 10%。

##### （2）污染防治措施及环境影响

##### I、施工期

本项目施工期主要内容主要为利用车间原空置区域，布设新生产设备。施工期主要产污环节为设备安装产生的包装固废以及设备装卸产生的噪声。设备包装垃圾收集后外卖；设备安装噪声因在厂房内进行，且时间短，对周边环境影响较小。

##### II、营运期

##### ①大气环境影响及防治措施：

项目生产过程中，切管时将烟管材料放入切管机轧断，无废气产生，废气主要产生环节为焊接支架组件过程产生的焊接烟气，焊接废气设集气罩收集后，经布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒引至屋顶排放。

经计算，排气筒排放的颗粒物排放浓度和排放速率均能满足《重庆市大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）排放标准要求，对环境影响小。

##### ②水环境影响及防治措施：

本项目生产过程中无需用水，无生产废水产生。员工由原项目调用，本项目建设完成后，全厂生活污水排放量不发生变化，因此本项目污废水对地表水环境的影响很小。

③声环境影响及防治措施：项目生产过程中产生的噪声主要来源于切管机、冲床、钻床、空气压缩机、缩口机、电焊机等生产设备，通过合理布局、隔声、减振降噪等措施后，可使厂界噪声得到有效控制。

##### ④固体污染物影响及防治措施：

一般工业固体废物：分类收集后外卖废品回收站。

危险废物：分类收集后依托现有的危废间暂存，交由有资质的单位处置，建设单位应做

好危险废物收运记录。

生活垃圾：生活垃圾经分类收集后定期交环卫部分收运处理。

评价认为本项目在采取上述固体废弃物处理措施后，均能达到环境标准和生产要求。因此，项目建设对当地环境影响甚微。

⑤地下水环境影响及防治措施：本项目为汽车零部件及配件制造项目，项目周边为工业园区，根据调查厂界 500m 范围内不存在地下水环境敏感目标，项目无明显的地下水、土壤污染途径，仅有危废暂存间地面存在泄漏的可能性，但项目危废暂存间已采取“四防”设施，废液压油储存区地坪上方设置了托盘，液态化学品泄漏后进入可由托盘进行收集，基本无直接泄漏至地下水和土壤的途径。

### **(3) 结论**

重庆吉亿信工贸有限公司建设的吉亿信制管生产项目符合国家产业政策，符合重庆经济技术开发区拓展区的规划；项目建设产生的各类污染物在采取污染防治措施后其不利影响能得到有效控制，外排污染物对环境的影响小，能为环境所接受。从环境保护的角度分析，评价认为，本项目的建设可行。

## **5.2 审批部门审批决定**

根据重庆市南岸区生态环境局下发的《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（南岸）环准〔2022〕018 号），对环境影响报告表的审批意见是：

重庆吉亿信工贸有限公司：

你单位报送的吉亿信制管生产项目（项目代码：2204-500108-04-01-403605）环评文件及相关报批申请材料收悉，经审查，符合建设项目环境影响评价文件告知承诺审批的相关要求。根据重庆中楷工程技术服务有限公司(统一社会信用代码：91500112322414484K)编制的《吉亿信制管生产项目环境影响报告表》对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态影响和环境污染措施、防范环境风险措施和你单位承诺的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局原则同意该项目环境影响报告表结论以及拟采取的环境保护措施。你单位应当严格落实该项目环境影响报告表提出的防治生态影响和环境污染措施及防范环境风险措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。建设项目发生实际排污行为之前你单位应当按照《固定污染源排污许可分类管理名录》依法在全国排污许可证管理信息平台申领排污许可证或进行排污登记，不得无证排污或不按证排污。项目竣工后，你单位应当按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》有关规定实施竣工环境保护验收，公开验收报告等相关信息，公示期满后 5 个工作日内，应当登录全国建设项目环境影响评价管理信息平台填报相关验收信息，同

时将验收资料报区生态环境局。经验收合格后，项目方可正式投入生产或使用。

项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动的，你单位应当重新报批该项目的环境影响评价文件。若发现存在不符合告知承诺制或环评文件存在重大质量问题，我局将依法撤销审批决定，造成的一切法律后果和经济损失均由你单位承担。

重庆市南岸区生态环境局

2022 年 6 月 20 日

6.验收执行标准

6.1 验收监测执行标准

6.1.1 废气排放执行标准

根据《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信制管生产项目环境影响报告表》及环评批复可知：本次扩建项目无废气产生。

6.1.2 废水排放执行标准

本次验收项目生产过程中无需用水，无生产废水产生，员工由原项目调用，本项目建设完成后，全厂生活污水排放量不发生变化，企业原项目外排废水主要为职工生活污水，生活污水进入重庆耀伟机械制造有限公司已建成的生化池（处理能力 30m³/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网，经茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入苦溪河，最终进入长江。

6.1.3 噪声排放执行标准

根据本次验收项目环评资料以及相关批文，该项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，环评阶段与验收阶段执行标准一致，具体标准值见表 6.1-3。

表 6.1-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

项目	标准限值	
厂界噪声	65dB(A)（昼间）	55dB(A)（昼间）

6.1.4 固废执行标准

环评阶段：按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599—2020），用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修订）。

验收阶段：一般工业固体废物原则执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求，但用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。。

危险废物按照《国家危险废物名录》（2021 版）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行辨识、储存和管理。

6.2 总量控制指标

根据本次改扩建项目环评文件并结合《重庆市建设项目环境保护批准书》（渝（南岸）环

准〔2022〕018号）文件，本次改扩建项目无总量控制要求。



7.验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废气

根据《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信制管生产项目环境影响报告表》及环评批复可知：本次扩建项目无废气产生，因此本次验收项目不对废气进行监测。

7.1.2 废水

本次验收项目生产过程中无需用水，无生产废水产生，员工由原项目调用，本项目建设完成后，全厂生活污水排放量不发生变化，企业原项目外排废水主要为职工生活污水，生活污水进入重庆耀伟机械制造有限公司已建成的生化池（处理能力 30m³/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网，经茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入苦溪河，最终进入长江。生化池管理的责任主体为重庆耀伟机械制造有限公司，且现有项目已完成对依托重庆耀伟机械制造有限公司已建的生化池进行了验收工作（详见附件现有项目验收通过意见），另外根据重庆吉亿信工贸有限公司 2024 年 1 月对重庆耀伟机械制造有限公司已建的生化池的例行监测可知，本项目建成后该生化池能够达标排放，能够因此本次改扩建验收项目不再进行监测。

7.1.3 厂界噪声监测

在项目边界周围布置了 3 个厂界噪声监测点，具体噪声监测因子和频次见表 7.1-1，监测点位见图 7.1-1。

表 7.1-2 噪声监测点位、因子和频次

类别	污染源	采样点位	监测因子	监测频次
厂界噪声	设备噪声	项目西北侧厂界外 1m N1	厂界噪声	昼间监测 1 次 连续监测 2 天
		项目南侧厂界外 1m N2	厂界噪声	
		项目东南侧厂界外 1m N3	厂界噪声	



图 7.1-1 项目验收监测布点示意图

## 8.质量保证及质量控制

### 8.1 监测仪器及监测分析方法

监测仪器及监测分析方法详见表 8.1-1~8.1-2。

表 8.1-1 监测使用仪器一览表

检测类别	检测项目	仪器名称及型号	仪器编号	备注
噪声	厂界环境噪声	多功能声级计 AWA5688	E220	仪器在计量检定/校准有效期内使用
		声校准器 AWA6221A	E219	

表 8.1-2 监测分析方法一览表

检测类别	检测项目	检测方法依据	检出限值
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

### 8.2 人员能力

本项目竣工监测采样人员及分析人员均持证上岗，具备国家规定相应资质。

### 8.3 质量保证和质量控制

监测过程中的质量保证措施按国家环境保护总局颁发的《环境监测质量管理规定》和《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）的要求进行，实施全过程质量保证。保证了监测过程中生产工况负荷满足验收监测技术规范要求和各监测点位布置的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据实行了三级审核制度。

#### 8.3.1 噪声监测分析

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

#### 8.3.3 样品管理

每个样品应有样品检验状态标签。采样人或收样人负责对样品进行编号，作唯一性识别标识，保证任何时候对样品的识别不发生混淆。样品存放要按照有关技术标准、规范的要求。

#### 8.3.4 数据审核

监测数据的计算、检验、异常值剔除等按国家标准及《环境监测技术规范》等执行，数据及报告经三级审核合格报出。

9.验收监测结果

9.1 生产工况

我公司委托重庆港庆测控技术有限公司于 2024 年 3 月 7 日~2024 年 3 月 8 日对本次验收项目厂界噪声实施了现场监测。监测期间企业生产工况稳定、各类环保设施运行均正常。监测期间企业生产情况统计详见表 9.1-1。

表 9.1-1 监测期间厂区生产负荷

监测日期	产品名称	设计产量		实际 日产量	生产负荷 (%)	年生产 天数 (d)	日生产 小时数 (h)		
		年产量	日产量						
2024-3-7	61#烟道尾管	300 万件	1 万件	0.78 万件	78%	300	8		
	70#烟道尾管	300 万件	1 万件	0.78 万件	78%				
	60#弯管	400 万件	1.33 万件	1.04 万件	78%				
	90#弯管	200 万件	0.67 万件	0.52 万件	78%				
2024-3-8	61#烟道尾管	300 万件	1 万件	0.78 万件	78%				
	70#烟道尾管	300 万件	1 万件	0.78 万件	78%				
	60#弯管	400 万件	1.33 万件	1.04 万件	78%				
	90#弯管	200 万件	0.67 万件	0.52 万件	78%				
备注	监测期间环保处理设施运行正常，生产负荷由企业提供								

9.2 环境保护设施调试结果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

本次验收项目未对废气废水进行监测，因此不对环保设施处理效率进行评价。

9.2.2 污染物排放监测结果

9.2.2.1 噪声

表 9.2-1 厂界噪声监测结果一览表

检测时间	测点位置	检 测 结 果 dB (A) （昼间）	主要声源
2024 年 3 月 7 日	N1（项目西北侧厂界外 1m）	63	打磨机
	N2（项目南侧厂界外 1m）	62	打磨机
	N3（项目东南侧厂界外 1m）	59	打磨机
2024 年 3 月 8 日	N1（项目西北侧厂界外 1m）	62	打磨机
	N2（项目南侧厂界外 1m）	62	打磨机
	N3（项目东南侧厂界外 1m）	58	打磨机
标准限值	昼间：≤65 dB (A)		
结果分析	厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 3 类。		

**验收监测结论：**

1、噪声：本次监测 N1（项目西北侧）、N2（项目南侧）、N3（项目东南侧）厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 3 类标准标准限值，符合环保验收要求。

**9.2.2.2 固废处理设施**

表 9.2-2 固体废弃物来源及治理措施一览表

序号	固体类型	固体废物种类	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	处置方法
1	生活垃圾	员工生活垃圾	/	/	1.5	交由环卫部门清运
2	一般工业固废	废边角料	/	900-999-99	2.2	外卖废品回收站
3	危险固体废物	废液压油	HW08	900-249-08	0.20	有资质单位处理
		废油桶	HW08	900-249-08	0.25	
		空压机废水隔油油渣	HW08	900-210-08	0.05	
		废含油抹布及废手套	HW49	900-041-49	0.05	同生活垃圾一起交由环卫部门清运
合计					2.70	/

**9.2.3 污染物排放总量核算**

依据“十三五”期间国家环保总局确定的 4 项污染物总量控制指标（SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、COD、氨氮），结合环评文件及环评批复文件，可知与本次改扩建项目未设定有关的污染物总量管理指标。

10.验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 废气处理设施落实情况及调试效果

根据《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信制管生产项目环境影响报告表》及环评批复可知：本次扩建项目无废气产生。

10.1.2 废水处理设施落实情况及调试效果

本次验收项目生产过程中无需用水，无生产废水产生，员工由原项目调用，本项目建设完成后，全厂生活污水排放量不发生变化，企业原项目外排废水主要为职工生活污水，生活污水进入重庆耀伟机械制造有限公司已建成的生化池（处理能力 30m³/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网，经茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入苦溪河，最终进入长江。

本次验收项目扩建前后全厂水污染物不发生变化，且前后均依托重庆耀伟机械制造有限公司已建成的生化池处理，监测计划纳入重庆耀伟机械制造有限公司，生化池管理的主体责任单位为重庆耀伟机械制造有限公司。

10.1.3 厂界噪声

项目验收监测期间厂界昼间噪声排放值达标，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准限值要求，符合环保验收要求。

10.1.4 固体废物

表 10.1-1 项目固体废物处置情况一览表

序号	固体类型	固体废物种类	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	处置方法
1	生活垃圾	员工生活垃圾	/	/	1.5	交由环卫部门清运
2	一般工业固废	废边角料	/	900-999-99	2.2	外卖废品回收站
3	危险固体废物	废液压油	HW08	900-249-08	0.20	有资质单位处理
		废油桶	HW08	900-249-08	0.25	
		空压机废水隔油油渣	HW08	900-210-08	0.05	
		废含油抹布及废手套	HW49	900-041-49	0.05	同生活垃圾一起交由环卫部门清运
合计					2.70	/

10.2 工程建设对环境的影响

### **(1) 废气**

根据《重庆吉亿信工贸有限公司吉亿信制管生产项目环境影响报告表》及环评批复可知：本次扩建项目无废气产生，故本次验收项目建成后对区域大气环境影响较小。

### **(2) 废水**

本次验收项目生产过程中无需用水，无生产废水产生，员工由原项目调用，本项目建设完成后，全厂生活污水排放量不发生变化，企业原项目外排废水主要为职工生活污水，生活污水进入重庆耀伟机械制造有限公司已建成的生化池（处理能力 30m<sup>3</sup>/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网，经茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入苦溪河，最终进入长江。

本次验收项目扩建前后全厂水污染物不发生变化，且前后均依托重庆耀伟机械制造有限公司已建成的生化池处理，监测计划纳入重庆耀伟机械制造有限公司，生化池管理的主体责任单位为重庆耀伟机械制造有限公司，因此，本项目建设完成后对地表水环境影响很小。

### **(3) 噪声**

根据监测结果可知，本次验收项目厂界昼间噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准限值要求，本次验收项目建设完成后对项目地周边声环境影响很小。

### **(4) 固废**

项目固体废物按照环保要求采取了相应的处置措施，不外排，对环境影响较小，满足环保验收要求。

综上所述，重庆吉亿信工贸有限公司项目各环保设施建设到位，较好地落实了环评及批复文件提出的环保要求。工程建设期间，未发生重大污染和环保投诉事件。现有环保设施能符合运营期污染物排放及处置要求，达到竣工环保验收条件。

## **10.3 验收建议**

(1) 提高企业管理人员及全体员工的环保意识，加强环境管理，进一步提高清洁生产水平。不断完善各项环境管理规章制度，减少原辅材料的跑、冒、滴、漏。加强生产各环节的环境保护管理；

(2) 加强各项环保设施的日常管理，保证环保设施正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放；

(3) 企业日常应加强环境风险管理，不断完善环境风险应急机制，防止事故状态下废水废液流失，杜绝环境风险事故的发生。



## 11.附图附件

### 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置及环保设施分布示意图

附图 3 项目周边敏感目标分布图

附图 4 项目所在厂区排水管网图

### 附件

附件 1 重庆市建设项目环境影响评价文件批准书

附件 2 监测报告

附件 3 危废处置合同（含危废处置单位营业执照及资质）

附件 4 排污许可登记回执

附件 5 现有工程竣工验收通过意见

### 附表

附表 1 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表