

济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生
产项目（二期）

竣工环境保护验收 监测报告表

建设单位：济南鑫傲峰环保科技有限公司

2024 年 2 月

前言

济南鑫傲峰环保科技有限公司成立于 2017 年 08 月 15 日，注册地位于山东省济南市章丘区刁镇街道茄庄工业园 8 号，法定代表人为杨春玲。经营范围包括一般项目：环境保护专用设备制造；机械设备研发；环境保护专用设备销售；机械设备销售；除尘技术装备制造；新能源原动设备销售；五金产品制造；矿山机械销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；货物进出口。

济南鑫傲峰环保科技有限公司 2017 年 8 月委托河北德源环保科技有限公司编制完成《济南鑫傲峰环保科技有限公司年产 200 台环保设备项目环境影响报告表》并于 2018 年 4 月 17 日取得了济南市章丘区环境保护局的批复（章环报告表〔2018〕294 号），于 2018 年 9 月 9 日完成了建设项目竣工环境保护自主验收。后于 2019 年 3 月 4 日取得了济南市章丘区环境保护局关于济南鑫傲峰环保科技有限公司年产 200 台环保设备项目噪声和固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见（章环建验 DZDZ〔2019〕22 号）。

济南鑫傲峰环保科技有限公司 2020 年 4 月委托重庆九天环境影响评价有限公司编制完成了《济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目环境影响报告表》，并于 2020 年 4 月 27 日经济南市生态环境局章丘分局批复（章环报告表（告）〔2020〕21 号）。

该项目分期建设，分期验收，项目一期已于 2020 年 7 月 3 日完成了建设项目竣工环境保护自主验收。一期主要建设内容为：依托原有项目生产车间、设备以及相应的辅助设施等、公用工程包括供水系统、供电系统等，建设喷塑房 1 间、电烤房 2 间等；环保工程包括：1 台脉冲式布袋除尘器、1 套“脉冲式布袋除尘器+活性炭吸附+UV 光氧催化”装置、5 组滤筒式除尘器、危险废物暂存间、一般固体废物暂存场所、化粪池、隔音降噪设施等；一期工程主要生产设备为：抛丸机 2 台、静电喷涂机 5 台、电烤房 2 间以及配套的辅助设备。

济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目位于山东省济南市章丘区刁镇街道办事处茄庄村东南 590m（工业园 8 号）。项目性质为新建，行业类别及代码为 C3484 机械零部件加工。二期总投资 50 万元，其中环保投资 2 万元，依托现有车间主要建设自动切割机、焊机及配套烟尘净化器，项目不新增产能，只对一期工艺中原材料进行切割、焊接。二期项目职工为一期项目人员调剂，不

新增职工，班制延续一期班制（八小时工作制，年运行 300 天）。

二期项目于 2023 年 11 月开工建设，2023 年 12 月建成并进行调试（只进行购置设备），环保设施同时设计、同时施工并同时进行调试，调试期间运行状况良好，具备竣工验收条件。

本次验收内容为济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目（二期）建成后的全部内容。

根据生态环境部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（公告 2018 年 第 9 号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）要求，需对济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目（二期）进行竣工环境保护验收。济南鑫傲峰环保科技有限公司委托山东华晟环境检测有限公司于 2024 年 1 月 31 日~2024 年 2 月 1 日，对本项目废气、噪声进行了竣工验收监测并出具检测报告。根据项目情况及检测报告，济南鑫傲峰环保科技有限公司于 2024 年 2 月主导编制完成了《济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目（二期）竣工环境保护验收监测报告表》。

2024 年 2 月 5 日，济南鑫傲峰环保科技有限公司在济南市章丘市组织了项目竣工环境保护验收会。验收组由建设单位/验收监测报告编制单位济南鑫傲峰环保科技有限公司、检测单位山东华晟环境检测有限公司等单位的代表和专业技术专家组成，对济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目（二期）开展环保验收工作，验收工作组对现场进行了检查，听取了竣工环保验收监测报告编制单位的工作成果汇报，并进行了技术质询及评议后，验收组同意通过验收，验收合格。

目 录

表 1	基本情况	1
表 2	建设项目概况及工艺流程	4
表 3	主要污染源、污染物处理和排放情况	12
表 4	环评主要结论、审批部门审批决定及批复落实情况	13
表 5	验收监测质量保证及质量控制	19
表 6	验收监测内容	21
表 7	验收监测期间工况记录及验收监测结果	24
表 8	环境管理检查情况	28
表 9	验收监测结论及建议	30

附件：

- 附件 1 委托书
- 附件 2 环评批复
- 附件 3 检测报告
- 附件 4 工况证明
- 附件 5 排污许可
- 附件 6 检测资质

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边情况图
- 附图 3 项目平面布置图

附表：三同时登记表

表 1 基本情况

建设项目名称	济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目（二期）				
建设单位名称	济南鑫傲峰环保科技有限公司				
建设项目主管部门	--				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建 （划√）				
项目建设地点	山东省济南市章丘区刁镇街道办事处茄庄村东南 590m（工业园 8 号）				
主要产品名称	升降机配件				
设计生产能力	年产升降机配件 10000 套				
实际生产能力	一期年产升降机配件 9000 套； 二期项目不新增产能，只对一期工艺中原材料进行切割、焊接；				
建设项目环评时间	2020 年 4 月 27 日	开工建设时间	2023 年 11 月		
调试时间	2023 年 12 月	验收现场监测时间	2024 年 1 月 31 日~2024 年 2 月 1 日		
环评报告表审批部门	济南市生态环境局章丘分局	环评报告表编制单位	重庆九天环境影响评价有限公司		
环保设施设计单位	——	环保设施施工单位	——		
投资总概算	300 万元	环保投资总概算	18.1 万元	比例	6.03%
二期实际总投资	50 万元	二期实际环保投资	2 万元	比例	4.00%
验收监测依据	1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日起施行）； 2、生态环境部〈关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告〉（公告 2018 年 第 9 号）； 3、环境保护部办公厅函《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）； 4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号）； 5、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）； 6、《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》鲁环办函〔2016〕141 号（2016 年 9 月 30 日）；				

	<p>7、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）；</p> <p>8、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修正，2020 年 9 月 29 日起实施）；</p> <p>9、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起实施）；</p> <p>10、《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>11、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）；</p> <p>12、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月）；</p> <p>13、《山东省环境保护条例》（2019 年 1 月 1 日）；</p> <p>14、《山东省大气污染防治条例》（2018 年 11 月 30 日施行）；</p> <p>15、《山东省水污染防治条例》（2020 年 11 月 27 日施行）；</p> <p>16、《山东省环境噪声污染防治条例》（2018 年 1 月 23 日施行）；</p> <p>17、《排污许可管理条例》（2021 年 3 月 1 日施行）；</p> <p>18、《建设项目竣工环境保护自主验收须知》（2023 年 3 月 15 日）；</p> <p>19、《山东省固体废物污染环境防治条例》（2023 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>20、《国务院办公厅关于印发强化危险废物监管和利用处置能力改革实施方案的通知》（国办函〔2021〕47 号）（2021 年 5 月 26 日施行）；</p> <p>21、《关于进一步推进危险废物环境管理信息化有关工作的通知》（环办固体函〔2022〕230 号）（2022 年 6 月 7 日）；</p> <p>21、重庆九天环境影响评价有限公司《济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目环境影响报告表》（2020 年 4 月）；</p> <p>22、济南市生态环境局章丘分局关于《济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目环境影响报告表》的批复（章环报告表（告）〔2020〕21 号，2020 年 4 月 27 日）；</p> <p>23、济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目（二期）竣工环境保护验收检测委托书。</p>
--	--

验收监测标准 标号、级别	1、废气： ①无组织废气： 颗粒物:《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》(HJ 1263-2022)； 2、噪声： 厂界噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；			
	1、废气： 无组织排放的颗粒物标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控限值要求。			
	表 1-1 大气污染物排放限值			
	序号	监测因子	无组织排放周界外浓度最高点限值 mg/m ³	
	1	颗粒物	1.0	
	2、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。			
	表 1-2 噪声排放标准			
	序号	功能区类别	单位	昼间
	1	2	dB(A)	60
	3、固废：一般固废执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日实施）的要求。			

表 2 建设项目概况及工艺流程

一、公司概况

济南鑫傲峰环保科技有限公司成立于 2017 年 08 月 15 日，注册地位于山东省济南市章丘区刁镇街道茄庄工业园 8 号，法定代表人为杨春玲。经营范围包括一般项目：环境保护专用设备制造；机械设备研发；环境保护专用设备销售；机械设备销售；除尘技术装备制造；新能源原动设备销售；五金产品制造；矿山机械销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；货物进出口。

二、本项目概况

济南鑫傲峰环保科技有限公司 2017 年 8 月委托河北德源环保科技有限公司编制完成《济南鑫傲峰环保科技有限公司年产 200 台环保设备项目环境影响报告表》并于 2018 年 4 月 17 日取得了济南市章丘区环境保护局的批复（章环报告表〔2018〕294 号），于 2018 年 9 月 9 日完成了建设项目竣工环境保护自主验收。后于 2019 年 3 月 4 日取得了济南市章丘区环境保护局关于济南鑫傲峰环保科技有限公司年产 200 台环保设备项目噪声和固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见（章环建验 DZDZ〔2019〕22 号）。

济南鑫傲峰环保科技有限公司 2020 年 4 月委托重庆九天环境影响评价有限公司编制完成了《济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目环境影响报告表》，并于 2020 年 4 月 27 日经济南市生态环境局章丘分局批复（章环报告表（告）〔2020〕21 号）。

该项目分期建设，分期验收，项目一期已于 2020 年 7 月 3 日完成了建设项目竣工环境保护自主验收。一期主要建设内容为：依托原有项目生产车间、设备以及相应的辅助设施等、公用工程包括供水系统、供电系统等，建设喷塑房 1 间、电烤房 2 间等；环保工程包括：1 台脉冲式布袋除尘器、1 套“脉冲式布袋除尘器+活性炭吸附+UV 光氧催化”装置、5 组滤筒式除尘器、危险废物暂存间、一般固体废物暂存场所、化粪池、隔音降噪设施等；一期工程主要生产设备为：抛丸机 2 台、静电喷涂机 5 台、电烤房 2 间以及配套的辅助设备等。

济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目位于山东省济南市章丘区刁镇街道办事处茄庄村东南 590m（工业园 8 号）。项目性质为新建，行业类别及代码为 C3484 机械零部件加工。二期总投资 50 万元，其中环保投资 2 万元，依托现有车间主要建设

自动切割机、焊机及配套烟尘净化器，项目不新增产能，只对一期工艺中原材料进行切割、焊接。二期项目职工为一期项目人员调剂，不新增职工，班制延续一期班制（八小时工作制，年运行 300 天）。

二期项目于 2023 年 11 月开工建设，2023 年 12 月建成并进行调试（只进行购置设备），环保设施同时设计、同时施工并同时进行调试，调试期间运行状况良好，具备竣工验收条件。

1、建设内容

本项目工程主要组成见表 2-1，主要产品情况见表 2-2，主要生产设备见表 2-3，原辅料使用情况见表 2-4。

表 2-1 本项目工程主要组成一览表

工程类别		环评及批复主要建设内容及规模	一期实际主要建设内容及规模	二期实际主要建设内容及规模	备注
主体工程	北车间加工区	设置机械加工生产线一条	/	设置机械加工设备：自动切割机、焊机及配套烟尘净化器	分期建设
	北车间喷塑区	设置喷塑间，主要进行喷塑工序	设置喷塑间，主要进行喷塑工序	/	与环评一致
	北车间固化区	设置固化间，主要进行固化工序	设置固化间，主要进行固化工序	/	与环评一致
	北车间抛丸区	设置抛丸机，主要进行抛丸工序	设置抛丸机，主要进行抛丸工序	/	与环评一致
辅助工程	办公室	位于厂区西侧，建筑面积 300 平方米，主要用于办公	位于厂区西侧，建筑面积 300 平方米，主要用于办公	/	与环评一致
储运工程	仓库	位于厂区西部，传达室东侧，主要进行原料储存	位于厂区西部，传达室东侧，主要进行原料储存	/	与环评一致
公用工程	供水	由当地自来水管网提供	由当地自来水管网提供	/	与环评一致
	排水	厂区排水采用雨污分流。雨水经厂区雨水管道排	厂区排水采用雨污分流。雨水经厂区雨水管道排入	/	与环评一致

		入厂外排水沟，生活污水经厂区化粪池处理后由附近村民定期清运堆肥	厂外排水沟，生活污水经厂区化粪池处理后由附近村民定期清运堆肥		
	供电	由当地供电网提供	由当地供电网提供	由当地供电网提供	与环评一致
	供热	办公室采用冷暖空调，车间无需供热	办公室采用冷暖空调，车间无需供热	办公室采用冷暖空调，车间无需供热	分期建设
环保工程	废气处理	喷塑废气：采用滤芯过滤系统+脉冲布袋除尘器+15m 排气筒排放 固化废气：采用光氧催化氧化+活性炭+15m 排气筒排放 焊接烟尘：采用移动型烟尘净化器收集处理 抛丸废气：抛丸工序位于密闭抛丸房内，且抛丸室内微负压，抛丸室颗粒物经 1 台布袋除尘器处理后经 1 根 15 米高排气筒排放	①喷塑过程产生的粉尘先经滤筒除尘器处理后，与固化过程产生的 VOCs 合并，通过 1 套“脉冲布袋除尘器+光催化氧化+活性炭吸附”装置处理后汇入抛丸脉冲布袋除尘器排气筒中一起排放，项目只有 1 根 15 米高排气筒。 ②抛丸工序产生的粉尘与原有的抛丸粉尘合并后通过 1 台脉冲布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。 ③焊接、切割废气依托原有的焊接烟尘净化器处理后无组织排放	焊接、切割废气经焊接烟尘净化器处理后无组织排放	二期建设内容与环评一致
	废水处理	无生产废水产生，项目废水主要为生产污水，经厂区化粪池处理后由附近村民定期清运堆肥	无生产废水产生，项目废水主要为生产污水，经厂区化粪池处理后由附近村民定期清运堆肥	/	与环评一致
	噪声治理	采用隔声门、窗、隔声罩，各机械安装时采用加大减震基础措施减震、降噪	采用隔声门、窗、隔声罩，各机械安装时采用加大减震基础措施减震、降噪	机械安装时采用加大减震基础措施减震、降噪	与环评一致
	固废处理	①生活垃圾采用垃圾箱、垃圾篓、垃圾袋收集，由环卫部门定期外运处理； ②生产过程产生下脚料收集后外售综合利用； ③布袋除尘器收集的粉尘、与焊烟净化器废滤芯由环卫部门定期外运处理； ④废机油、光氧废灯管、废活性炭暂存于厂区危废间内，委托有处理资质	①生活垃圾采用垃圾箱、垃圾篓、垃圾袋收集，由环卫部门定期外运处理； ②生产过程产生下脚料收集后外售综合利用； ③布袋除尘器收集的粉尘、与焊烟净化器废滤芯由环卫部门定期外运处理； ④废机油、光氧废灯管、废活性炭暂存于厂区危废间内，委托有处理资质单位	生产过程产生下脚料收集后外售综合利用；焊烟净化器废滤芯由环卫部门定期外运处理，废切削液委托有资质单位处置。	识别危废废切削液，委托有资质单位处置。

		单位进行处理。	进行处理。				
表 2-2 本项目主要产品情况							
序号	名称	单位	环评年产量	一期实际年产量	二期实际年产量	备注	
1	升降机配件	套	10000	9000	0	二期项目不新增产能，只对一期工艺中原材料进行切割、焊接	
表 2-3 本项目主要生产设备一览表							
序号	设备名称	单位	环评数量	一期实际数量	二期实际数量	备注	
1	数控铣床	台	5	0	0	分期建设	
2	钻床	台	5	0	1	分期建设	
3	激光切割	台	2	0	1	分期建设	
4	车床	台	5	0	0	分期建设	
5	抛丸机	台	2	2	0	与环评一致	
6	电烤房	间	2	2	0	与环评一致	
7	静电喷涂	台	5	5	0	与环评一致	
8	焊机	台	5	0	5	与环评一致	
9	自动切割机	台	1	0	1	与环评一致	
10	脉冲布袋除尘器	台	1	1	0	与环评一致	
11	焊烟净化器	台	4	5	0	一期已验收，二期焊烟净化器依托一期	
12	引风机	台	3	3	0	与环评一致	
13	折弯机	台	0	0	1	二期项目新增折弯机一台，未新增污染物及排放量，未新增产能，项目性质不变	
表 2-4 本项目原辅材料使用一览表							
序号	原料名称	单位	环评年用量	一期实际年用量		二期实际年用量	备注
1	钢板	t	200	200	一期实际消耗规模为设	0	二期项目不新增原辅料种类及用量，只对一期工艺中原
2	方管	t	100	100		0	
3	角铁	t	50	50		0	
4	圆管	t	50	50		0	

5	扁铁	t	30	30	计消耗规模的90%	0	材料进行切割、焊接
6	塑粉	t	10	10		0	
7	焊丝	t	5	5		0	
8	润滑油	t	0.2	0.2		0	

2、公用工程

(1) 给排水

二期项目职工为二期项目人员调剂，不新增职工，无生产废水、生活污水产生。

(2) 供电：项目供电由当地供电网提供。

(3) 供热：项目冬季采暖、夏季制冷均采用空调，车间不供暖。

3、劳动定员及工作制度

二期项目职工为二期项目人员调剂，不新增职工，班制延续二期班制（八小时工作制，年运行 300 天）。

4、工程投资

二期项目总投资 50 万元，其中环保投资 2 万元，占总投资的 4.00%。

5、项目平面布置及环境保护目标

本项目位于山东省济南市章丘区刁镇街道办事处茄庄村东南 590m（工业园 8 号）。项目车间内分区明确，总平面布置较好的满足了人员流动的顺畅性，方便生产、活动。项目所在区域范围内无自然保护区、风景名胜区、国家重点保护文物或历史文化保护地，也无社会关注的具有历史、科学、民族、文化意义的保护地。

项目地理位置见附图 1，本项目周边敏感目标分布图见附图 2，厂区总平面布置图见附图 3。

表 2-7 本项目主要环境保护目标一览表

环境要素	保护目标	相对方位	距离	保护标准
环境空气	茄庄	NW	590	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二级标准
	茄庄学区小学	N	600	
	韩庄	WNW	920	
地下水	项目厂址周围浅层地下水			《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类标准
声环境	项目周边 200m 范围内无环境保护目标			《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2 类区标准要求
地表水	漯河			《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) V 类标准

6、本项目实际建设情况与环评内容的变更情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）和关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）等有关规定，“建设项目的性质、规模、地点、运营工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理”。

表 2-6 本项目与环评相比变动情况一览表

序号	变化类别	本项目环评	二期目前实际	变动情况
1	性质	新建	新建	与环评一致
2	规模	年产升降机配件 10000 套	二期项目不新增产能，只对一期工艺中原材料进行切割、焊接	一期年产升降机配件 9000 套，二期项目不新增产能，只对一期工艺中原材料进行切割、焊接
3	建设地点	山东省济南市章丘区刁镇街道办事处茄庄村东南 590m（工业园 8 号）	山东省济南市章丘区刁镇街道办事处茄庄村东南 590m（工业园 8 号）	与环评一致
4	运营工艺	见图 2-2		与环评一致
5	平面布置	见附图 3		与环评一致
6	生产设备	见表 2-3		二期项目新增折弯机一台，未新增污染物及排放量，未新增产能，项目性质不变
7	环境保护措施	废气：焊接烟尘：采用移动型烟尘净化器收集处理。 废水：无生产废水产生，项目废水主要为生产污水，经厂区化粪池处理后由附近村民定期清运堆肥。 噪声：采用隔声门、窗、隔声罩，各机械安装时采用加大减震基础措施减震、降噪。 固废：①生活垃圾采用垃圾箱、垃圾篓、垃圾袋收集，由环卫部门定期外运处理；②生产过	废气：焊接、切割废气经焊接烟尘净化器处理后无组织排放。 废水：二期项目职工为二期项目人员调剂，不新增职工，无生产废水、生活污水产生。 噪声：采用隔声门、窗、隔声罩，各机械安装时采用加大减震基础措施减震、降噪。 固废：生产过程产生下	固废变化：识别危废废切削液，委托有资质单位处置。

		程产生下脚料收集后外售综合利用；③布袋除尘器收集的粉尘、与焊烟净化器废滤芯由环卫部门定期外运处理；④废机油、光氧废灯管、废活性炭暂存于厂区危废间内，委托有处理资质单位进行处理。	脚料收集后外售综合利用，焊烟净化器废滤芯由环卫部门定期外运处理，废切削液委托有资质单位处置。	
<p>项目建设过程中发生的变化为：</p> <p>（1）项目分期建设：一期年产升降机配件 9000 套，二期项目不新增产能，只对一期工艺中原材料进行切割、焊接。</p> <p>（2）设备变动：二期项目新增折弯机一台，未新增污染物及排放量，未新增产能，项目性质不变。</p> <p>（3）固废变化：识别危废废切削液，委托有资质单位处置。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》和关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）等的有关规定，项目性质、实际建设地点、生产工艺、防治污染的措施与环评基本一致，不属于重大变动，应纳入竣工环境保护验收管理。</p> <p>三、工艺流程</p> <p>（一）施工期</p> <p>本项目施工期已结束，不做分析。</p> <p>（二）运营期</p> <p>生产工艺流程图如下：</p>				

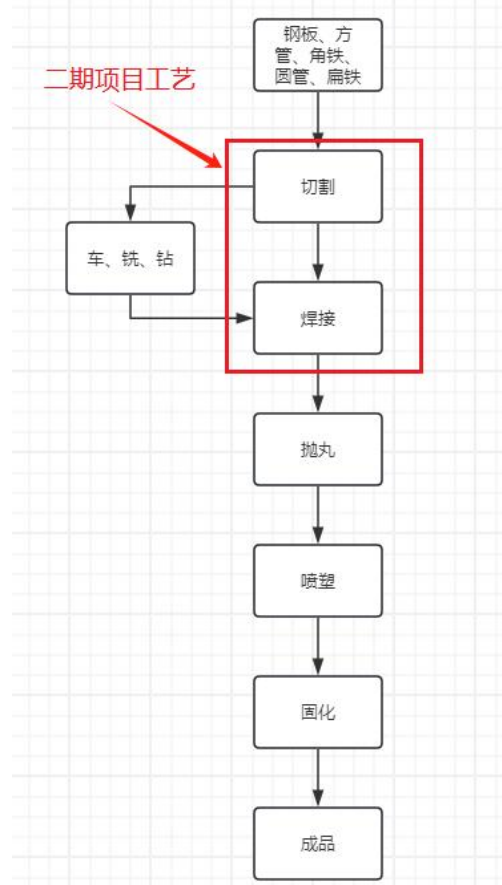


图 2-2 工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

①切割：根据设计要求，采用切割机将钢材切割成设计要求尺寸，该工序会产生下脚料和噪声，切割后的部分零部件直接去焊接工序进行焊接，部分零件需要车床切割、铣床打磨或钻床钻孔后再进行焊接，该工序会产生下脚料和噪声。

②焊接：利用焊接机将组件进行组装焊接。此工序产生焊渣、烟尘净化器产生的废滤芯焊接烟尘和噪声。

表 3 主要污染源、污染物处理和排放情况

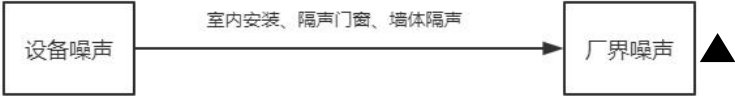
<p>一、主要污染源的产生</p> <p>1、废气</p> <p>二期项目废气主要为切割废气、焊接废气。</p> <p>2、废水</p> <p>二期项目职工为二期项目人员调剂，不新增职工，无生产废水、生活污水产生。</p> <p>3、噪声</p> <p>二期项目产生的噪声主要是切割机、焊机设备的运行噪声。</p> <p>4、固体废物</p> <p>二期项目产生的固废主要是：下脚料、废滤芯、废切削液。</p> <p>二、主要污染源处理和排放情况：</p> <p>1、废气</p> <p>二期项目废气主要为切割废气、焊接废气。</p> <p>①无组织废气：</p> <p>项目焊接、切割废气经焊接烟尘净化器处理后无组织排放。</p> <p>2、废水</p> <p>二期项目职工为二期项目人员调剂，不新增职工，无生产废水、生活污水产生。</p> <p>3、噪声</p> <p>二期项目产生的噪声主要是切割机、焊机设备的运行噪声，项目采取设备均布置于室内，采取门窗、墙体隔声，全部设备均选用低噪声设备并采取减振措施。加强管理，经常保养和维护机械设备避免设备在不良状态下运行等措施。</p> <div></div> <p>图 3-1 本项目噪声处理和排放示意图 ▲监测点位</p> <p>4、固体废物</p> <p>二期项目产生的固废主要是：下脚料、废滤芯、废切削液。</p> <p>生产过程产生下脚料收集后外售综合利用，焊烟净化器废滤芯由环卫部门定期外运处理，废切削液委托有资质单位处置。</p>
--

表 4 环评主要结论、审批部门审批决定及批复落实情况

一、结论：

1、项目基本情况

济南鑫傲峰环保科技有限公司，位于章丘区刁镇街道办事处茄庄村东南部 590m 处，总投资 300 万元，购置设备 40 台（套），利用厂区已建成标准厂房，建设机械配件生产项目（包括机加工区、喷塑间、固化间、抛丸区等），年产升降机配件 10000 套。劳动定员 10 人，年运行 300 天（2400h）。

2、产业政策符合性分析

根据《产业结构调整指导目录》（2019 年本），本项目不属于国家“鼓励类”、“限制类”及“淘汰类”项目，因此本项目的建设符合国家产业政策。

3、选址合理性分析

拟建项目所选厂址地理位置条件较好，所在地为工业用地，符合刁镇整体规划。拟建项目产生的污染物对空气、水、声环境的影响较小，因此，从环境保护的角度讲，拟建项目厂址选择是合理的。

4、环境质量现状

（1）环境空气

根据《章丘区 2018 年环境质量年报》济南市章丘区 2018 年 1-12 月城区可吸入颗粒物、细颗粒物、二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、臭氧浓度分别为 $109 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $53 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $21 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $36 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 、 $1.7\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $189 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 。二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳浓度达标，主要污染物可吸入颗粒物、细颗粒物、臭氧浓度分别超过二级标准 0.56 倍、0.51 倍、0.18 倍，判定为不达标区。

（2）地表水环境

根据《章丘区地表水水质监测月报》（2019 年 9 月），章丘区环境保护监测中心站于 2019 年 9 月 4 日~5 日对漯河夏侯桥断面 31 项指标进行监测，根据监测结果，漯河夏侯桥断面主要污染因子中氨氮有所超标，其余各污染因子均能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准要求。

（3）地下水环境

根据《章丘区集中式饮用水源地水质监测月报》（2019 年 8 月），济南市章丘区环境保护监测中心站 2019 年 8 月 1 日对圣井水源地 39 项指标进行监测，圣井水源地

水质状况良好，所检测项目均能够达到《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）类标准。

（4）声环境

本项目区周围没有明显的噪声源，相对于城区声环境质量较好，能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。

5、项目环境影响分析

（1）水环境影响分析

拟建项目生活污水经厂内化粪池处理后，由周围村民定期清运。对地表水环境影响较小。厂区地面已硬化，渗漏的可能性很小，生产和生活用水采用茄庄村自来水，对地下水影响不大。随地势排入厂外雨水沟，建设项目的废水采取上述治理措施后，建设项目对水环境影响较小。

（2）大气环境影响分析

拟建项目有组织废气主要为：抛丸粉尘、喷塑粉尘、固化废气；无组织废气为焊接烟尘及少量外溢的粉尘及有机废气。经采取相应措施处理后，抛丸粉尘、喷塑粉尘排放满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（GB37/2376-2019）表 1 “重点控制区”标准限值要求，固化废气排放满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 标准限值要求；无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放浓度限值，无组织 VOCs 排放满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 标准限值要求。对周围大气环境影响较小。

（3）噪声影响分析

本项目营运期设备均设置在室内，通过选用低噪声设备、设备振动处加装减振垫等措施进行降噪，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准的要求，营运期噪声对周围声环境及敏感点影响较小。

（4）固体废物环境影响分析

拟建项目运营期产生的固体废物均能得以妥善处置，其处理处置方式能够满足《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）标准及其修改单要求、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的要求。

（5）总量控制分析

根据济南市《关于转发<山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法>的通知》要求拟建项目粉尘需要执行 3 倍减量替代，本项目粉尘排放量为：0.0527t/a，即本项目粉尘需要倍量替代指标为 0.1581t/a。

（6）环境风险分析

在采取了本次评价提出的各项火灾防范措施及要求后，可将项目的事故风险发生概率降至最低，同时本项目周边敏感点较少，事故状态对周边影响较小。

（7）卫生防护距离分析

经预测项目卫生防护距离为 100m，距离项目最近的敏感点为厂区东南侧 590m 处茄庄村，项目卫生防护距离范围内无敏感目标。

（8）环保投资分析

建设项目总投资 300 万元，其中环保投资 18.1 万元，占总投资 6.03%，主要购置排气筒、脉冲布袋除尘器、焊烟净化器等。

（9）清洁生产分析

本项目从生产工艺的选择、生产过程中的污染防治措施、节能降耗措施等方面均较好地贯彻了清洁生产的原则，满足清洁生产要求。

6、总结论

拟建项目符合国家的产业政策，用地性质属于工业用地，符合章丘区总体规划。在各种污染防治措施落实的条件下，各项污染物达标排放，其对周围环境的影响可满足环境保护的要求。从环境保护角度分析，项目建设是可行的。

二、建议：

1、加强项目的环境管理，认真落实环评提出的各项环保措施。做好车间通风工作；同时加强生产设备的维护，使之处于良好运行状态，以避免因设备管理不当引起的噪声增加。

2、增强环保意识，从领导做起，工厂要设置兼职环保员，建立环保责任制，明确责任，落实到人。

3、遵守济南市章丘区关于环保治理措施管理的规定，接受环保管理部门的监督。

二、环评批复

章环报告表（告）〔2020〕21号

济南市生态环境局章丘分局关于济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目环境影响报告表的批复

济南鑫傲峰环保科技有限公司：

你单位报送的《济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目环境影响报告表》及相关申请材料收悉，按照《济南市建设项目环境影响评价审批告知承诺制实施方案（试行）的通知》（济环发〔2020〕9号）文件要求，经审查，该项目符合济南市建设项目环境影响评价文件告知承诺制审批的相关要求，我局原则同意该项目环境影响报告表结论以及拟采取的环境保护措施。

你单位要严格落实相关承诺事项和各项生态环境保护措施。项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。要按规定进行建设项目竣工环境保护验收，经验收合格后方可正式投入使用，并按规定申领排污许可证。

请济南市生态环境局刁镇中队做好对该项目的日常监督监察工作，并做好监督抽查工作。

2020年4月27日

三、环评批复落实情况			
项目	环评批复要求	实际落实情况	变更情况
工程内容	济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目位于山东省济南市章丘区刁镇街道办事处茄庄村东南 590m（工业园 8 号）。项目性质为新建，行业类别及代码为 C3484 机械零部件加工。	济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目位于山东省济南市章丘区刁镇街道办事处茄庄村东南 590m（工业园 8 号）。项目性质为新建，行业类别及代码为 C3484 机械零部件加工。二期总投资 50 万元，其中环保投资 2 万元	已落实，分期建设，二期项目无变更
废气	喷塑废气：采用滤芯过滤系统+脉冲布袋除尘器+15m 排气筒排放 固化废气：采用光氧催化氧化+活性炭+15m 排气筒排放 焊接烟尘：采用移动型烟尘净化器收集处理 抛丸废气：抛丸工序位于密闭抛丸房内，且抛丸室内微负压，抛丸室颗粒物经 1 台布袋除尘器处理后经 1 根 15 米高排气筒排放	二期项目废气主要为切割废气、焊接废气。 ①无组织废气： 项目焊接、切割废气经焊接烟尘净化器处理后无组织排放。 由监测结果可知，验收监测期间：本项目厂界无组织排放的颗粒物周界外浓度最高点浓度为 0.226mg/m ³ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控限值要求。	已落实，分期建设，二期项目无变更
废水	无生产废水产生，项目废水主要为生产污水，经厂区化粪池处理后由附近村民定期清运堆肥	二期项目职工为一期项目人员调剂，不新增职工，无生产废水、生活污水产生。	已落实，分期建设，二期项目无变更
噪声	采用隔声门、窗、隔声罩，各机械安装时采用加大减震基础措施减震、降噪	二期项目产生的噪声主要是切割机、焊机设备的运行噪声，项目采取设备均布置于室内，采取门窗、墙体隔声，全部设备均选用低噪声设备并采取减振措施。加强管理，经常保养和维护机械设备避免设备在不良状态下运行等措施。 由监测结果可知，验收监测期间：本项目 1#西厂界，昼间厂界噪声最大值为 56.2dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类昼间标准（项目东侧、南侧、北侧与其他企业共用厂界，无法到达厂界外 1m 进行监测，项目夜间不运行）。	已落实，分期建设，二期项目无变更
固废	①生活垃圾采用垃圾箱、垃圾篓、垃圾袋收集，由环卫部门定期外运处理；②生产过程产生下脚料收集后外售综合利用；③布袋除尘器收集的粉	二期项目产生的固废主要是：下脚料、废滤芯、废切削液。 生产过程产生下脚料收集后外售综合利用，焊烟净化器废滤芯由环卫部门定期外运处理，废切削液委托有资质单位处置。	已落实，分期建设，二期项目识别危废废切削液，委

	尘、与焊烟净化器废滤芯由环卫部门定期外运处理；④废机油、光氧废灯管、废活性炭暂存于厂区危废间内，委托有处理资质单位进行处理。	一般固废的处置符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年9月1日实施)的要求，危险废物的处理措施和处置方案满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)的要求。	托有资质单位处置。
排污许可	依法申领、变更排污许可证，做到依证排污。	项目行业类别属 C3484 机械零部件加工，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，项目已申领排污许可证，编号：91370181MA3FDMXR84001W。	已落实，无变更

表 5 验收监测质量保证及质量控制

为保证验收监测数据的合理性、可靠性、准确性，对监测的全过程（布点、采样、样品贮存、实验室分析和数据处理等）进行质量控制，具体要求如下：

- （1）所有参加监测采样和分析人员必须持证上岗。
- （2）由厂方提供验收监测期间的工况条件，验收监测工况负荷达到额定负荷。
- （3）严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- （4）合理规范设施监测点位、确定监测因子与频次，保证验收监测数据的准确性和代表性。
- （5）采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- （6）监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经计量部门检定合格并在有效期内使用。
- （7）气样测定前校准仪器，在测试时保证其采样流量。
- （8）采样分析及分析结果按国家标准和监测技术规范的相关要求进行数据处理和填报。
- （9）监测数据和报告严格执行三级审核制度。

1、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测质量保证和质量控制按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）的相关要求进行。

- （1）废气采样前，采样员检查并确认废气采样管、连接管、滤料、样品吸收瓶的材质，确认满足被测废气的特性要求，确保废气监测因子不吸附、不溶出和不与待测污染物发生化学反应。同时，采样管的耐压和耐温性能符合污染源监测的实际需要。
- （2）采样员在采样前认真检查并确认废气采样管、滤料、吸收瓶的清洁度，确保采样设备及容器符合采样要求。
- （3）现场监测设备在投入使用前，采样员对仪器设备进行检查和校准，保存检查和校准记录。
- （4）废气采样系统连接好后对其进行气密性检查，确保整体系统不漏气。

(5) 监测数据和技术报告执行三级审核制度。

2、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声测量质量保证与质量控制按《环境噪声监测技术规范噪声测量值修正》（HJ 706-2014）和《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的有关规定进行。监测时使用经计量部门检定、并在有效期内的声级计；声级计在测时前后用标准声源进行校准。

(1) 合理规范设置监测点位、监测因子与频率，保证监测数据具备科学性和代表性。

(2) 优先采用国标监测分析方法，监测采样与测试分析人员经考核合格并持证上岗，监测仪器经计量部门检定并在有效使用期内。

(3) 测量时传声器加设防风罩。

(4) 测量在无风雪、无雷电天气，风速小于5m/s。

(5) 监测数据和技术报告执行三级审核制度。

(6) 声级计在测试前后用标准声源进行校准。

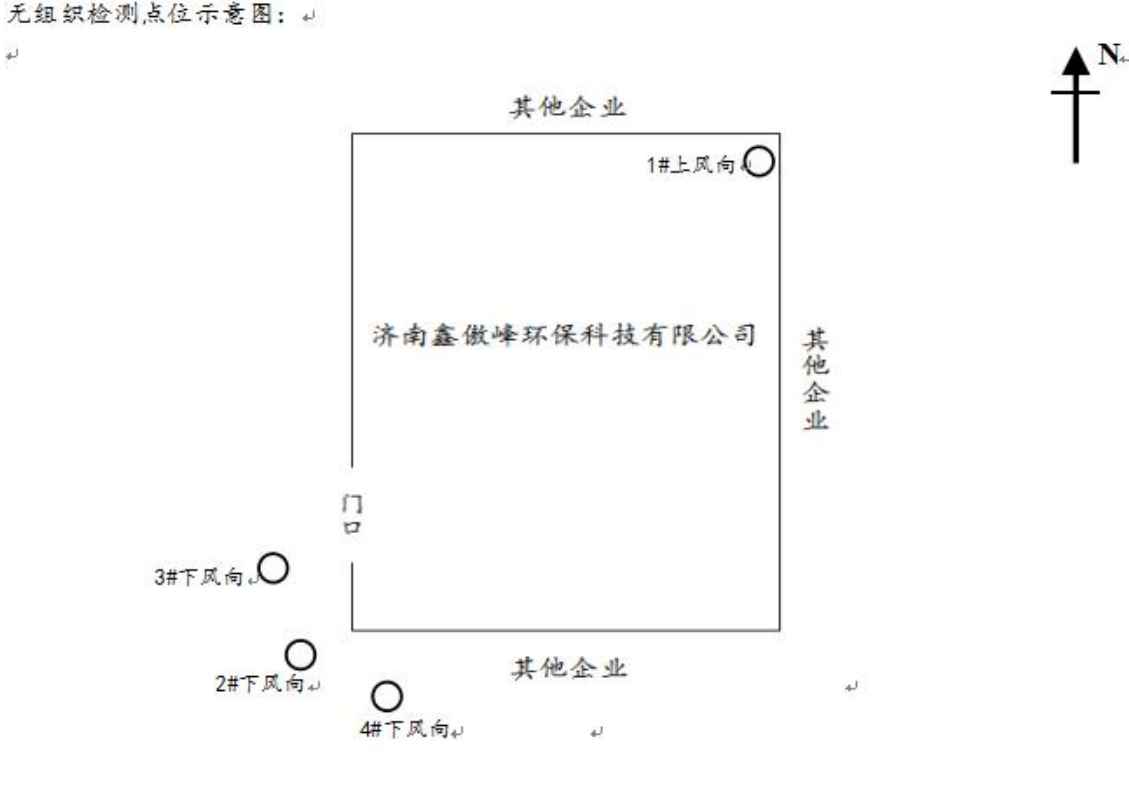
噪声监测分析质量控制表见下表。

表 5-1 噪声监测分析质量控制表

监测因子	标准值	校验日期		仪器显示 dB (A)	示值偏差 dB (A)	是否合格
噪声	94.0 (标准声源)	2024.1.31	测量前	93.7	-0.3	是
			测量后	93.6	-0.4	
		2024.2.1	测量前	93.6	-0.4	是
			测量后	93.6	-0.4	

备注：仪器名称：多功能声级计；
前、后校准示值偏差允许范围：±0.5 dB（A）。

表 6 验收监测内容

<p>本项目验收监测的主要内容包括废气和噪声。</p> <p>1、废气监测</p> <p>(1) 监测因子、点位和频次</p> <p>本项目无组织废气监测点位和频次见表 6-1，废气监测分析方法见表 6-2，无组织废气监测点位图见图 6-1。</p> <p>表 6-1 无组织废气监测内容、频次一览表</p> <table><tr><th>监测因子</th><th>监测点位</th><th>监测频次</th><th>备注</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>上风向设置 1 个监测点， 下风向设置 3 个监测点</td><td>3 次/天，共 2 天</td><td>同步记录天气情况、风向风速、大气温度、大气压力等气象参数。</td></tr></table> <p>表 6-2 废气监测因子分析方法</p> <table><tr><th>废气分析项目</th><th>分析方法依据</th><th>仪器设备</th><th>检出限</th></tr><tr><td>颗粒物 (无组织)</td><td>HJ 1263-2022 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法</td><td>岛津分析天平 AUW120D SDKK/SB-013</td><td>168μg/m³ (小时均值)</td></tr></table>				监测因子	监测点位	监测频次	备注	颗粒物	上风向设置 1 个监测点， 下风向设置 3 个监测点	3 次/天，共 2 天	同步记录天气情况、风向风速、大气温度、大气压力等气象参数。	废气分析项目	分析方法依据	仪器设备	检出限	颗粒物 (无组织)	HJ 1263-2022 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	岛津分析天平 AUW120D SDKK/SB-013	168μg/m ³ (小时均值)
监测因子	监测点位	监测频次	备注																
颗粒物	上风向设置 1 个监测点， 下风向设置 3 个监测点	3 次/天，共 2 天	同步记录天气情况、风向风速、大气温度、大气压力等气象参数。																
废气分析项目	分析方法依据	仪器设备	检出限																
颗粒物 (无组织)	HJ 1263-2022 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	岛津分析天平 AUW120D SDKK/SB-013	168μg/m ³ (小时均值)																
<p>无组织检测点位示意图：</p>  <p>说明：○ 表示无组织检测点位。</p> <p>图 6-1 无组织监测点位（监测期间风向：东北风）</p>																			

2、废水监测

二期项目职工为二期项目人员调剂，不新增职工，无生产废水、生活污水产生。

3、噪声监测

(1) 噪声监测点位和频次

项目噪声监测点位和频次见表 6-3。噪声监测点位见下图 6-2 所示。

表6-3 噪声监测情况一览表

编号	监测点位	监测频次	备注
1#	西厂界外 1m 处	昼间监测 1 次，监测 2 天	厂界

备注：项目东侧、南侧、北侧与其他企业共用厂界，无法到达厂界外 1m 进行监测，项目夜间不运行。

(2) 监测分析方法

本项目噪声监测分析方法见表 6-4。

表 6-4 噪声监测分析方法

噪声分析项目	分析方法依据	仪器设备	检出限
厂界噪声	GB12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	多功能声级计 AWA5688 SDKK/SB-148	/

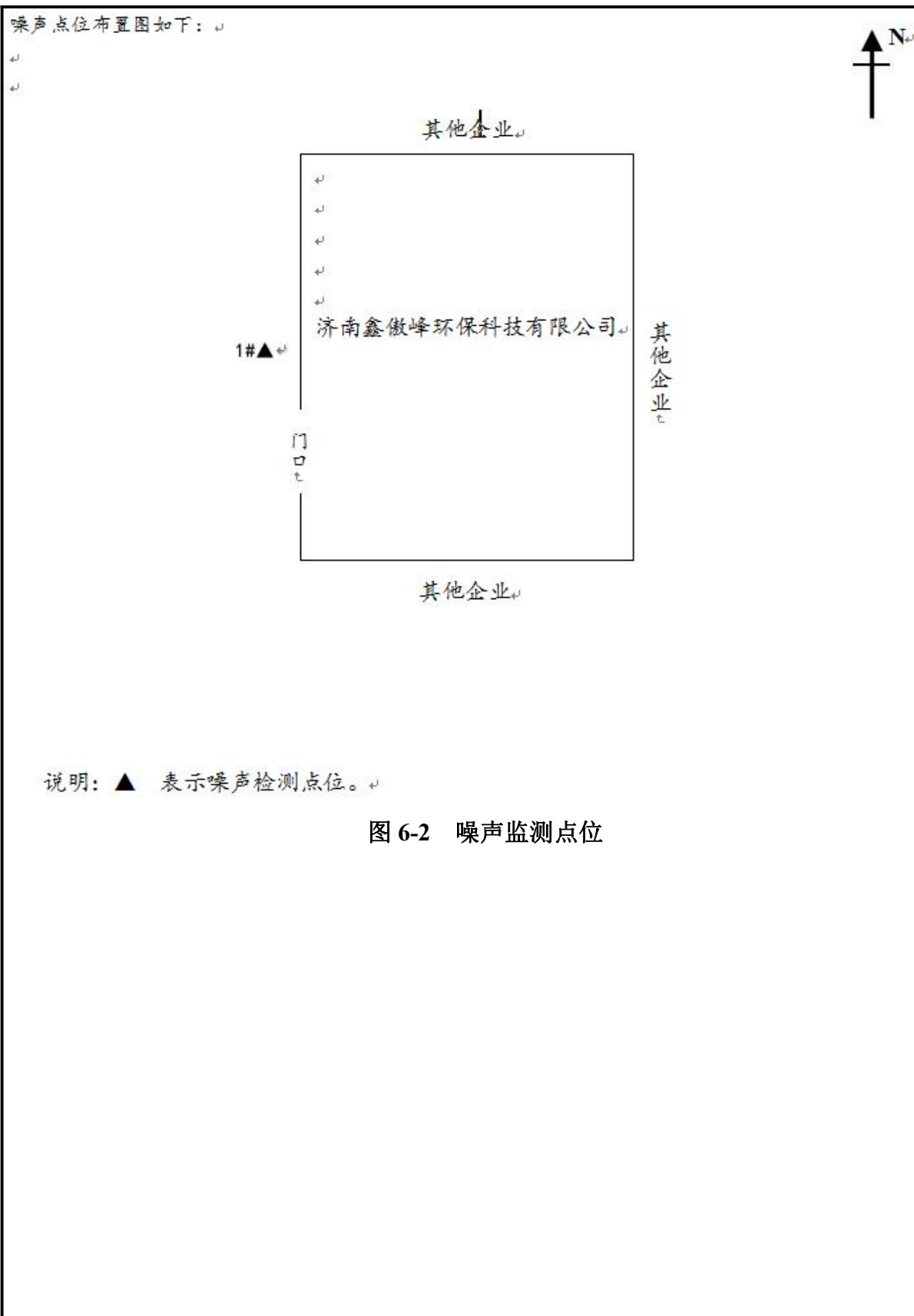


表 7 验收监测期间工况记录及验收监测结果

一、验收监测期间工况记录							
监测期间项目运行正常，运行负荷为 87%。							
二、验收监测结果							
1、气象参数							
监测期间气象情况见下表。							
表 7-1 监测期间气象表							
日期		温度 (℃)	湿度 (%)	总云/低云	风向	风速 (m/s)	大气压 (kPa)
2024. 01.31	10:35	1.6	74	10/10	NE	2.3	102.76
	11:53	3.2	60	10/10	NE	2.3	102.68
	13:20	3.8	52	10/10	NE	2.3	100.64
2024. 02.01	9:30	-5.1	51	5/2	NE	2.1	102.71
	10:55	-3.1	49	5/2	NE	1.9	102.53
	12:46	-2.6	47	5/3	NE	1.7	102.37
2、废气							
二期项目废气主要为切割废气、焊接废气。							
①无组织废气：							
项目焊接、切割废气经焊接烟尘净化器处理后无组织排放。							
监测结果见下表：							
表 7-2 无组织废气监测结果表							
检测 项目	采样 日期	采样 频次	检测点位及结果				
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	
颗粒物 (μg/m ³)	2024. 01.31	第一次	171	208	206	204	
		第二次	176	214	210	213	
		第三次	178	212	205	201	
	2024. 02.01	第一次	181	215	220	217	
		第二次	185	222	224	211	
		第三次	188	226	221	218	

表 7-3 无组织废气达标判定结果表				
监测点位	监测因子	周界外浓度最高点浓度 (mg/m ³)	周界外浓度最高点 限值 (mg/m ³)	备注
厂界	颗粒物	0.226	1.0	达标
<p>由监测结果可知，验收监测期间：本项目厂界无组织排放的颗粒物周界外浓度最高点浓度为 0.226mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控限值要求。</p>				
<div data-bbox="491 595 1110 1489"> <div> 2024-01-31 10:49:23 经度: 117.538627纬度: 36.844085 </div>  </div>				
图7-1 废气监测				
<p>3、废水</p> <p>二期项目职工为二期项目人员调剂，不新增职工，无生产废水、生活污水产生。</p> <p>4、噪声</p> <p>二期项目产生的噪声主要是切割机、焊机设备的运行噪声，项目采取设备均布置于室内，采取门窗、墙体隔声，全部设备均选用低噪声设备并采取减振措施。加强管理，经常保养和维护机械设备避免设备在不良状态下运行等措施。</p> <p>监测结果见下表：</p>				

表 7-4 项目噪声监测结果表 单位：dB（A）			
采样时间	测量时段	检测项目	检测结果 dB(A)
			1#
2024.01.31	昼间	噪声	56.1
2024.02.01	昼间		56.2
表 7-5 噪声达标判定结果表			
测量时段	监测因子	1#西厂界最大噪声值 dB（A）	标准值 dB（A）
昼间	噪声	56.2	60
备注		达标	/
由监测结果可知，验收监测期间：本项目 1#西厂界，昼间厂界噪声最大值为 56.2dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类昼间标准（项目东侧、南侧、北侧与其他企业共用厂界，无法到达厂界外 1m 进行监测，项目夜间不运行）。			
<div><div>2024-01-31 14:22:11 经度：117.53863935纬度：36.84391469</div><div></div></div>			
图 7-2 噪声监测			
5、固废检查情况			
二期项目产生的固废主要是：下脚料、废滤芯、废切削液。			
①下脚料：二期项目不新增产能，只对一期工艺中原材料进行切割、焊接，下脚			

料产生情况已在一期验收中体现。

②废滤芯：由于二期项目运行时间较短，暂未产生废滤芯，委托环卫部门定期外运处理。

③废切削液：由于二期项目运行时间较短，暂未产生废切削液，依据《国家危险废物名录》（2021 年版），废切削液属于危险废物，废物类别为 HW09，危险废物代码为 900-006-09，暂存危废间，委托有资质单位处置。

表 7-6 本项目固体废物处置情况表

名称	代码	环评预估量 (t/a)	二期调试期间产生量 (t/月)	二期折合年产生量 (t)	性质	贮存及处置
下脚料	/	3.5	/	/	一般固废	环卫部门统一清运
废滤芯	/	0.18	暂未产生	/		环卫部门定期外运
废切削液	HW09, 900-006-09	/	暂未产生	/	危险废物	委托有资质单位处置

生产过程产生下脚料收集后外售综合利用，焊烟净化器废滤芯由环卫部门定期外运处理，废切削液委托有资质单位处置。

一般固废的处置符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日实施)的要求，危险废物的处理措施和处置方案满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)的要求。

6、污染物排放总量核算

废气：二期项目均为无组织排放。

7、环保设施去除效率

废气：二期项目均为无组织排放。

表 8 环境管理检查情况

<p>一、环保机构设置、环境管理规章制度及监测计划落实情况</p> <p>1、环保审批手续及“三同时”执行情况</p> <p>根据国家《建设项目环境保护管理条例》和《中华人民共和国环境保护法》中有关规定，济南鑫傲峰环保科技有限公司 2020 年 4 月委托重庆九天环境影响评价有限公司编制完成了《济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目环境影响报告表》，并于 2020 年 4 月 27 日经济南市生态环境局章丘分局批复（章环报告表（告）（2020）21 号）；于 2023 年 11 月开工建设，2023 年 12 月建成并进行调试，环保设施同时设计、同时施工并同时进行调试，调试期间运行状况良好，具备竣工验收条件。济南鑫傲峰环保科技有限公司委托山东华晟环境检测有限公司于 2024 年 1 月 31 日~2024 年 2 月 1 日，对本项目废气、噪声进行了竣工验收监测并出具检测报告。项目各项环保审批手续齐全，在建设过程中落实了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投运的“三同时”的要求，项目在建设期间和调试阶段未发生扰民和污染事故。该项目建设履行了竣工环境保护验收监测审批手续，执行了“三同时”制度，有关环保档案齐全。</p> <p>2、环境管理规章制度的建立及执行情况</p> <p>企业重视环保工作，制定了相对完整的环保规章制度，对环保制度的执行情况进行周期性检查，人员分工明确，责任到位，满足环保需要，保证环保设施的正常运行。</p> <p>二、环保设施建设、运行、检查、维护情况</p> <p>（1）废气：</p> <p>二期项目废气主要为切割废气、焊接废气。</p> <p>①无组织废气：</p> <p>项目焊接、切割废气经焊接烟尘净化器处理后无组织排放。</p> <p>由监测结果可知，验收监测期间：本项目厂界无组织排放的颗粒物周界外浓度最高点浓度为 0.226mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控限值要求。</p> <p>（2）废水：</p> <p>二期项目职工为二期项目人员调剂，不新增职工，无生产废水、生活污水产生。</p>

(3) 噪声:

二期项目产生的噪声主要是切割机、焊机设备的运行噪声，项目采取设备均布置于室内，采取门窗、墙体隔声，全部设备均选用低噪声设备并采取减振措施。加强管理，经常保养和维护机械设备避免设备在不良状态下运行等措施。

由监测结果可知，验收监测期间：本项目 1#西厂界，昼间厂界噪声最大值为 56.2dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类昼间标准（项目东侧、南侧、北侧与其他企业共用厂界，无法到达厂界外 1m 进行监测，项目夜间不运行）。

(4) 固废:

二期项目产生的固废主要是：下脚料、废滤芯、废切削液。

生产过程产生下脚料收集后外售综合利用，焊烟净化器废滤芯由环卫部门定期外运处理，废切削液委托有资质单位处置。

一般固废的处置符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日实施)的要求，危险废物的处理措施和处置方案满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)的要求。

表 9 验收监测结论及建议

一、验收监测结论：

济南鑫傲峰环保科技有限公司成立于 2017 年 08 月 15 日，注册地位于山东省济南市章丘区刁镇街道茄庄工业园 8 号，法定代表人为杨春玲。经营范围包括一般项目：环境保护专用设备制造；机械设备研发；环境保护专用设备销售；机械设备销售；除尘技术装备制造；新能源原动设备销售；五金产品制造；矿山机械销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；货物进出口。

济南鑫傲峰环保科技有限公司 2017 年 8 月委托河北德源环保科技有限公司编制完成《济南鑫傲峰环保科技有限公司年产 200 台环保设备项目环境影响报告表》并于 2018 年 4 月 17 日取得了济南市章丘区环境保护局的批复（章环报告表〔2018〕294 号），于 2018 年 9 月 9 日完成了建设项目竣工环境保护自主验收。后于 2019 年 3 月 4 日取得了济南市章丘区环境保护局关于济南鑫傲峰环保科技有限公司年产 200 台环保设备项目噪声和固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见（章环建验 DZDZ〔2019〕22 号）。

济南鑫傲峰环保科技有限公司 2020 年 4 月委托重庆九天环境影响评价有限公司编制完成了《济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目环境影响报告表》，并于 2020 年 4 月 27 日经济南市生态环境局章丘分局批复（章环报告表（告）〔2020〕21 号）。

该项目分期建设，分期验收，项目一期已于 2020 年 7 月 3 日完成了建设项目竣工环境保护自主验收。一期主要建设内容为：依托原有项目生产车间、设备以及相应的辅助设施等、公用工程包括供水系统、供电系统等，建设喷塑房 1 间、电烤房 2 间等；环保工程包括：1 台脉冲式布袋除尘器、1 套“脉冲式布袋除尘器+活性炭吸附+UV 光氧催化”装置、5 组滤筒式除尘器、危险废物暂存间、一般固体废物暂存场所、化粪池、隔音降噪设施等；一期工程主要生产设备为：抛丸机 2 台、静电喷涂机 5 台、电烤房 2 间以及配套的辅助设备。

济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目位于山东省济南市章丘区刁镇街道办事处茄庄村东南 590m（工业园 8 号）。项目性质为新建，行业类别及代码为 C3484 机械零部件加工。二期总投资 50 万元，其中环保投资 2 万元，依托现有车间主要建设自动切割机、焊机及配套烟尘净化器，项目不新增产能，只对一期工

艺中原材料进行切割、焊接。二期项目职工为一期项目人员调剂，不新增职工，班制延续一期班制（八小时工作制，年运行 300 天）。

二期项目于 2023 年 11 月开工建设，2023 年 12 月建成并进行调试（只进行购置设备），环保设施同时设计、同时施工并同时进行调试，调试期间运行状况良好，具备竣工验收条件。

本次验收内容为济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目（二期）建成后的全部内容。

根据生态环境部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（公告 2018 年 第 9 号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）要求，需对济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目（二期）进行竣工环境保护验收。济南鑫傲峰环保科技有限公司委托山东华晟环境检测有限公司于 2024 年 1 月 31 日~2024 年 2 月 1 日，对本项目废气、噪声进行了竣工验收监测并出具检测报告。根据项目情况及检测报告，济南鑫傲峰环保科技有限公司于 2024 年 2 月主导编制完成了《济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目（二期）竣工环境保护验收监测报告表》，结论如下：

1、变更情况：

项目建设过程中发生的变化为：

（1）项目分期建设：一期年产升降机配件 9000 套，二期项目不新增产能，只对一期工艺中原材料进行切割、焊接。

（2）设备变动：二期项目新增折弯机一台，未新增污染物及排放量，未新增产能，项目性质不变。

（3）固废变化：识别危废废切削液，委托有资质单位处置。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）等的有关规定，项目性质、实际建设地点、生产工艺、防治污染的措施与环评基本一致，不属于重大变动，应纳入竣工环境保护验收管理。

2、监测期间运营工况情况：

验收监测期间，项目正常运行。

3、验收检测结果

(1) 废气:

二期项目废气主要为切割废气、焊接废气。

①无组织废气:

项目焊接、切割废气经焊接烟尘净化器处理后无组织排放。

由监测结果可知,验收监测期间:本项目厂界无组织排放的颗粒物周界外浓度最高点浓度为 $0.226\text{mg}/\text{m}^3$,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控限值要求。

(2) 废水:

二期项目职工为二期项目人员调剂,不新增职工,无生产废水、生活污水产生。

(3) 噪声:

二期项目产生的噪声主要是切割机、焊机设备的运行噪声,项目采取设备均布置于室内,采取门窗、墙体隔声,全部设备均选用低噪声设备并采取减振措施。加强管理,经常保养和维护机械设备避免设备在不良状态下运行等措施。

由监测结果可知,验收监测期间:本项目1#西厂界,昼间厂界噪声最大值为 $56.2\text{dB}(\text{A})$,满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类昼间标准(项目东侧、南侧、北侧与其他企业共用厂界,无法到达厂界外1m进行监测,项目夜间不运行)。

(4) 固废:

二期项目产生的固废主要是:下脚料、废滤芯、废切削液。

生产过程产生下脚料收集后外售综合利用,焊烟净化器废滤芯由环卫部门定期外运处理,废切削液委托有资质单位处置。

一般固废的处置符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年9月1日实施)的要求,危险废物的处理措施和处置方案满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)的要求。

4、污染物排放总量核算

废气:二期项目均为无组织排放。

5、环保设施去除效率

废气:二期项目均为无组织排放。

6、排污许可

项目行业类别属 C3484 机械零部件加工，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，项目已申领排污许可证，编号：91370181MA3FDMXR84001W。

7、工程建设对环境的影响

本项目位于山东省济南市章丘区刁镇街道办事处茄庄村东南 590m（工业园 8 号），监测结果表明，本项目废气、噪声均符合国家标准要求，达标排放，固体废物均合理处置，对周围环境影响较小。

根据监测及调查结果分析，项目建设对环境的影响可以接受，不会造成环境质量的恶化。

8、验收结论

济南鑫傲峰环保科技有限公司机械配件生产项目（二期）环评手续完备，技术资料基本齐全。项目主体及环境保护设施等总体按环评及批复要求建成，项目建设了完善的环保设施并能正常运行。调试期间废气污染物排放浓度和排放速率均满足有关标准要求，固体废物贮存及处置合理、得当，噪声均达标。项目具备正常运行条件，未发生重大变动，符合建设项目竣工环境保护验收条件。

二、建议：

（1）加强废气处理设施的管理与维护，建立并落实日常运行管理台账，确保废气环保设施的稳定运行和污染物长期稳定达标排放；

（2）加强高噪音设备的维修和保养，降低噪声污染，维持噪声排放达标。

（3）按照企业自行监测技术指南相关要求开展企业定期自行监测工作，并按照《企业环境信息依法披露管理办法》要求进行环境信息公开。