

# 达州市品美科技有限公司 大竹塑胶模具生产项目 竣工环境保护验收意见

2021年7月12日，达州市品美科技有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门的批复等要求组织对本项目进行验收，并特邀专家组成。验收组根据依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响评价报告及批复、竣工环境保护验收监测报告等对本项目进行验收，形成以下验收意见：

## 一、项目基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：大竹塑胶模具生产项目

项目性质：新建

建设单位：达州市品美科技有限公司

建设地点：达州市大竹县大竹工业园区川渝合作示范园区第9栋厂房

建设内容：2020年10月，达州市品美科技有限公司拟投资10000万元在达州市大竹县大竹工业园区川渝合作示范园区第9栋厂房建设“达州市品美科技有限公司大竹塑胶模具生产项目”，对租赁整栋厂房（共计5层）进行改造，租赁厂房面积共计12306.1平方米，项目主要将外购的成品零部件在厂内进行组装。项目内无挤塑、注塑等工艺和喷涂等表面处理工艺。建成运营后形成年产手机结构件（手机盖和电池盖）1800万件（月产150万件）的生产能力。

### （二）环保审批情况

达州市大竹生态环境局于2020年9月28日出具了对《达州市品美科技有限公司大竹塑胶模具生产项目环境影响报告表的批复》（竹环函[2020]185号）。

2021年6月委托四川华皓检测技术有限公司进行了验收监测，编制了《达

州市品美科技有限公司大竹塑胶模具生产项目竣工环境保护验收监测报告》。

### （三）投资情况

本项目总投资 10000 万元，其中环保投资 7.5 万元，占总投资的 0.075%。

### （四）验收范围

本次验收范围为：主体工程、公辅工程、办公及生活设施和环保工程。

### 二、工程变动情况

项目实际建设过程中，由于将人工生产线调整为自动生产线，大大的提高了生产效率和产品合格率，可达到计划产能，因此 4、5 层不再建设组装线，调整为仓库，缓解产品运输周转压力；2、3 层设备布局发生调整，3 层有两条人工组装线调整为自动组装线，劳动定员减少，提高自动化率。除此以外，其他建设情况基本与环评一致，调整后项目不会新增污染物排放，其中废水、固废产排量减少。根据《生态环境部办公厅关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》，不属于重大变动。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等文件，对照本项目环境影响报告表及其批复对企业进行自查，认为企业现阶段实际建设情况与环评报告表、批复提出的要求基本一致。根据上述《暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）第八条所列不合格的情形逐一检查，通过认真检查，认为达州市品美科技有限公司大竹塑胶模具生产项目环境保护设施不存在验收暂行办法所列验收不合格情形。

### 三、环保设施及措施落实情况

环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

#### （1）废气

本项目不设食堂，生产过程中主要为人工组装，项目内不进行喷涂等表面处理，无挤塑、焊接等工序，因此本项目营运期不会产生废气，不会对周围环境造成影响。

#### （2）地表水

本项目无生产废水。营运期用水主要来自员工生活用水和车间拖地清洗用水，供水来源于市政自来水管网。生产车间清洁方式为用拖布擦拭，然后对拖布进行清洗。拖布清洗废水和员工办公生活污水一起进入已建预处理池（处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，最终经园区污水处理厂处理后排入东柳河，不会对地表水环境产生明显影响。

### （3）噪声

本项目生产过程中主要为人工组装，生产过程使用的设备噪声源主要是冷压机、等离子活化机等生产设备运行噪声，其噪声源强在 60~75dB（A）之间。通过采取选用低噪声设备、合理布局、设备基座减震、厂房隔声、距离衰减等措施以及相应的管理措施以减缓噪声对周围环境的影响。本项目设备噪声源强一般，通过上述的治理措施后营运期噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，不会对周边环境造成影响。

### （4）固废

本项目建成营运后办公生活垃圾集中收集后由当地环卫部门集中处理；预处理池所产生污泥由四川宏智川渝合作建设投资有限公司委托市政环卫部门定期清运、处理，从而实现无害化处置；生产过程中废包材、废边角料、废手套等分类收集后交于废品收购站收购/环卫部门清运。综上所述，本项目产生的各类固废处置措施合理，去向明确，可确保不对环境造成二次污染。

## 四、验收监测结果

### （一）废水

根据 2021 年 6 月 10 日-6 月 11 日在本项目厂房依托污水预处理池出口的监测结果表明，验收期间本项目废水总排口水质所测指标检测结果符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级排放限值；氨氮和总磷检测指标符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 的 B 级排放限值。

### （二）噪声

根据 2021 年 6 月 10 日-6 月 11 日的场界噪声监测结果，验收监测期间所测厂

界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

### （三）固体废物

本项目建成营运后办公生活垃圾集中收集后由当地环卫部门集中处理；预处理池产生污泥由四川宏智川渝合作建设投资有限公司委托市政环卫部门定期清运、处理，从而实现无害化处置；生产过程中废包材、废边角料、废手套等分类收集后交于废品收购站收购/环卫部门清运。固体废物均可得到妥善处置，去向明确，不会对周围环境造成二次污染。

### （四）总量控制

本项目满足环评总量控制要求。

根据本项目产污特点，结合国家总量控制要求，项目废水排放总量控制计入大竹县工业园区污水处理厂总量控制指标，不单独设总量控制指标。大竹生态环境局出具的环评批复（竹环函[2020]185号）未对企业总量提出要求。建议企业加强对日常管理，以便于环保主管部门远期对辖区内排污总量的规划控制。

### 五、文档和环保机构情况

企业环境保护管理制度较健全，具有兼职环保工作人员，环保资料基本齐全。

### 六、验收结论

综上所述，验收组认为达州市品美科技有限公司大竹塑胶模具生产项目环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，无重大变动，环保设施满足环境影响报告表及其批复要求，符合“三同时”制度，且运行稳定，验收资料齐全，符合建设项目竣工环境保护验收条件，一致同意通过验收。

### 七、后续要求

- 1、保存验收阶段的环保设施资料，不得随意拆除和闲置环保设施；
- 2、加强固废台账管理，确保固体废物的规范暂存及妥善处置。
- 3、严格落实安全管理相关规定，避免因安全事故引发突发环境污染事件。

八、验收人员信息

见附表。

达州市品美科技有限公司

2021年7月12日



专家签字:

高燕 罗英 魏

附表:

达州市品美科技有限公司大竹塑胶模具生产项目

竣工环境保护验收人员表

姓名	单位	职务/职称	电话	签名
沙维益	达州市品美科技有限公司	总经理	13424724166	沙维益
李选兵	达州市品美科技有限公司	技术	13556786076	李选兵
高燕	信息产业电子第十一设计研究院	高工(专家)	13880988864	高燕
罗媛媛	成都市环境工程评审中心	高工(专家)	13882155422	罗媛媛
朱莞	四川省环境工程评估中心	高工(专家)	13880719585	朱莞

达州市品美科技有限公司(盖章)

2021年7月12日