

食研食品（中国）有限公司
年产 3500 吨液态/半固态食品扩产项目
竣工环境保护其他需要说明的事项

食研食品（中国）有限公司年产 3500 吨液态/半固态食品扩产项目相配套的污染防治设施已开展了竣工环境保护自主验收。根据生态环境部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，就验收项目环境保护其他有关事项作出说明。

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目的环境保护设施纳入了初步设计，按规范要求编制了设计方案，项目环评文件中提出了防止污染措施及投资概算。

1.2 施工简况

本项目建设按国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价。项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施，将环境保护设施纳入了施工合同，与主体工程同时投入运行。

（1）本项目液态/半固态食品投料、混合、加热灭菌工段产生的异味气体经集气罩收集后通过二级陶瓷过滤网处理后经现有 2#排气筒（22.7 米）排放。

（2）本项目实行“雨污分流”，雨水排入园区雨水管网最终排入长桥港河。

本项目不新增职工，无新增生活污水。本项目设备清洗废水经现有污水处理站（隔油+调节+厌氧+活性污泥）预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准、《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准以及南通市经济技术开发区通盛排水有限公司接管要求后与循环冷却水定期排水、纯水制备弃水、蒸汽冷凝水一起接管南通市经济技术开发区通盛排水有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入长江。

（3）本项目噪声污染源主要为灌装机、混合机等。通过选用低噪声设备，设置于室内，合理布局，安装减震垫、隔声罩，厂房隔声，距离衰减，加强厂区绿化等措施隔声降噪后达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

（4）本项目不新增职工，无新增生活垃圾。

本项目产生的固（液）体废物为过筛颗粒物、金属杂质、不合格调味料、废陶瓷过滤网、污水处理污泥、废原料包装桶、废 RO 膜、洁净车间空调系统废滤芯等，均为一般固废，委托有技术能力单位处置，签订相关协议，做好台账记录及转移记录。

本项目一般固废分类收集，分区暂存在 50 平方米一般固废暂存库，一般固废暂存库采取了封闭化管理，地面硬化，现场粘贴有明显的标识标牌。

（5）编制了《突发环境事件应急预案》并经生态环境部门备案。

（6）公司已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口及标志牌。建立了环境管理制度，落实专人负责全公司的环境保护工作。

1.3 验收过程简况

本项目于 2023 年 12 月 6 日开工，2024 年 1 月 26 日竣工并进入调试阶段。目前本项目各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备“三同时”验收监测条件。

食研食品（中国）有限公司于 2024 年 1 月启动本项目竣工环境保护验收工作，组织对项目生产及废气、废水、噪声、固体废物等污染物排放现状和各类环保治理设施处理能力的现场检查，委托江苏皓海检测技术有限公司于 2024 年 3 月 14 日、15 日对废气、废水、噪声进行了验收监测，根据验收监测结果和项目检查情况编制了验收监测报告表。

2024 年 6 月 25 日组织项目自主验收工作，召开验收会，进行了现场核查。验收结论为：食研食品（中国）有限公司年产 3500 吨液态/半固态食品扩产项目的污染防治设施验收合格。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

建立了环保组织机构，建立了各项环保规章制度，包括日常运行维护制度、环境管理台账记录要求等。

（2）环境监测计划

按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

环评文件及生态环境部门批复中无区域削减及淘汰落后产能的要求。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

防护距离按环评文件及生态环境部门批复中要求控制。

2.3 其他措施落实情况

环评文件及生态环境部门批复中无林地补偿、珍惜动植物保护等落实要求。

食研食品（中国）有限公司

2024 年 6 月 25 日