

斯泰克（南通）模塑科技有限公司  
年产 200 万套医疗实验器械配套用具  
新建项目  
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：斯泰克（南通）模塑科技有限公司

编制单位：斯泰克（南通）模塑科技有限公司

2024 年 5 月

建设单位：斯泰克（南通）模塑科技有限公司

法人代表：徐延利

报告编制单位：斯泰克（南通）模塑科技有限公司

现场检测单位：江苏弘业检测技术有限公司

建设单位：斯泰克（南通）模塑科技有限公司

电话：13862602719

邮编：226121

地址：江苏省南通市海门区三厂街道中华东路 456 号

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目				
建设单位名称	斯泰克（南通）模塑科技有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	江苏省南通市海门区三厂街道中华东路 456 号				
主要产品名称	医疗实验器械配套用具				
设计生产能力	年产 200 万套医疗实验器械配套用具				
实际生产能力	年产 200 万套医疗实验器械配套用具				
建设项目环评时间	2022. 10	竣工日期		2023. 6. 29	
设备调试时间	2024. 3. 15-2024. 4. 5	验收现场监测时间		2024. 4. 9-2024. 4. 11	
环境影响申报表审批部门	海门区行政审批局	环评报告表编制单位		南京华远企业管理咨询有限公司	
环保设施设计单位	—	环保设施施工单位		—	
投资总概算	500 万	环保投资总概算	19 万	比例	3. 8%
实际总概算	500 万	环保投资	19 万	比例	3. 8%
验收监测依据	(1) 国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定，国务院令[2017]第 682 号（自 2017 年 10 月 1 日）； (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评（2017）4 号（自 2017 年 11 月 20 日）； (3) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅苏环监[2006]02 号）（2006 年 2 月 20 日）； (4) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境环保局，苏环控[97]122 号文）（1997 年 9 月 21 日）； (5) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》（江苏省人大常委会，2009 年 9 月 23 日）； (6) 关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知（苏环规〔2015〕3 号）（2015 年 10 月 10 日）； (7) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办				



	氯化氢	0.2			综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 3
	丙烯腈	0.15			
	苯乙烯	5.0			
	氨	1.5			
	臭气浓度	20（无量纲）			
厂区无组织废气	非甲烷总烃	6（1h 平均浓度值）	/	/	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1 恶臭污染物厂界标准值—二级新改扩建项目标准
		20（任意一次浓度值）			

注：1、项目厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值（非甲烷总烃≤6/20 （监控点处 1h 平均浓度/任意一次浓度值）mg/m<sup>3</sup>）。

2. 废水

本项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表四中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准和南通市海门东洲水处理有限公司接管标准后，经污水管网接入南通市海门东洲水处理有限公司集中处理。

表 1-3 废水排放标准（单位：mg/L pH 为无量纲）

标准	污染物名称	浓度mg/L
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表4三 级标准	pH	6-9（无量纲）
	COD	500
	SS	400
《污水排入城镇下水道 水质标准》 (GB/T31962-2015)表1 中A级标准	NH <sub>3</sub> -N	45
	TP	8
	TN	70

3. 噪声

项目厂界四周噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。具体见表 1-4。

表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准值

/	类别	昼间（dB（A））	夜间（dB（A））	标准来源
厂界四	2	60	50	《工业企业厂界环境噪声排

	周				放标准》（GB12348-2008）
<b>4. 固废标准</b>					
<p>本项目产生的一般工业固体废物储存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、“省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知”（苏环办〔2023〕327 号）等相关规定，对一般固废堆放区地面进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，制定“一般固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，有专人维护。</p> <p>危险固废在厂内储放执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），及《危险废物收集储存运输技术规范》（HJ2025-2012）、“省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知”（苏环办〔2024〕16 号）中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。按照省生态环境厅关于做好《危险废物贮存污染控制标准》等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知（苏环办〔2023〕154 号）要求，本项目严格做好标准规范生效后危险废物环境管理衔接工作：（一）严格主体责任①加强危险废物贮存污染防治。②做好危险废物识别标志更换。（二）加强宣传培训；（三）强化日常监督。</p> <p>生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城〔2000〕120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城〔2010〕61 号）以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。</p>					

表二、工程建设内容

斯泰克（南通）模塑科技有限公司主体工程依托已租赁厂房（位于江苏省南通市海门区三厂街道中华东路456号南通御美津精密工业有限公司闲置厂房6号），建筑面积约为2200平方米，企业拟投资500万元，购置注塑机、CNC加工中心等设备，原辅材料为：塑料粒子等辅助原料，工艺流程为：机加工——装配——试模——注塑——成品，项目建成后可形成年产200万套医疗实验器械配套用具的能力。

2022年10月，斯泰克（南通）模塑科技有限公司委托南京华远企业管理咨询有限公司编制完成了《斯泰克（南通）模塑科技有限公司年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目环境影响评价报告表》，并于 2023 年 5 月 29 日获得海门区行政审批局签发的关于《斯泰克（南通）模塑科技有限公司年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目环境影响评价报告表》的批复（海审批表复〔2023〕34 号）。本项目于 2023 年 9 月 1 日开工，2024 年 3 月 10 日竣工试生产。

根据国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，委托江苏弘业检测技术有限公司于 2024 年 4 月 9 日-2024 年 4 月 11 日对斯泰克（南通）模塑科技有限公司年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目废气、废水、噪声进行监测，对固废进行了核查，我公司根据验收监测和建设、试生产等情况编制本项目竣工环境保护验收监测报告表。

建设内容及规模

（1）项目名称：斯泰克（南通）模塑科技有限公司年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目

（2）建设性质：新建

（3）项目地址：江苏省南通市海门区三厂街道中华东路 456 号

（4）占地面积：2200m<sup>2</sup>

（5）总投资：500 万元，环保投资 19 万元，占总投资的 3.8%

（6）工作班制：年工作天数 225d，实行二班工作制，一班 8h，年工作 3600h。

本项目主体工程及产品方案见表 2-1。

表 2-1 项目主要产品方案表

序号	工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称及规格	设计生产能力（个/年）	实际生产能力（个/年）	年运行时数
1	医疗实验器械配套用具生产线	细胞过滤器大头	80 万套/年	80 万套/年	年运行3600小时（225天*16h/d）
		细胞过滤器小头	80 万套/年	80 万套/年	
		染色仓	20 万套/年	20 万套/年	
		卡夹	10 万套/年	10 万套/年	
		管夹	10 万套/年	10 万套/年	

本期验收项目主要设备清单见表 2-2:

表 2-2 项目主要生产设备表

类型	设备名称	规格/型号	环评数量 (台/套/条)	实际数量 (台/套/条)	变化情况
生产设备	普通铣床	5000转/分钟	3	3	0
	钻床	5000转/分钟	1	1	0
	磨床	300*450*250mm	4	4	0
	注塑机	80 吨	2	2	0
	注塑机	100 吨	1	1	0
	注塑机	120 吨	1	1	0
	注塑机	160 吨	1	1	0
	注塑机	200 吨	1	1	0
	注塑机	260 吨	1	1	0
	注塑机	400 吨	1	1	0
	注塑机	650 吨	1	1	0
	模温机	3P	9	9	0
	冷却塔	/	1	1	0
	CNC 加工中心	8000 转/分钟	5	5	0
	高速雕铣机	30000 转/分钟	2	2	0
	高速数控加工中心	30000 转/分钟 V33	1	1	0
	普通 EDM 放电机	/	7	7	0
	数控 EDM 放电机	/	3	3	0
	双头 EDM 放电机	/	2	2	0
	三坐标测量机	CROMA8106	1	1	0
	二次元影像仪	SUN-HOP3020CNC	1	1	0
	高度尺	LH-600E	1	1	0
公辅设备	抽风机	/	1	1	0
	空压机（无油）	/	1	1	0

本项目主要原辅材料消耗表见表 2-3:

表 2-3 主要原辅材料表

序号	原辅材料名称	包装方式	年耗量 t/a		
			环评	实际	变化情况
1	火花油	桶装	1	1	0
2	润滑油	桶装	0.4	0.4	0
3	切割油	桶装	0.6	0.6	0
4	ABS	袋装	10	10	0
5	PP	袋装	15	15	0
6	PA	袋装	5	5	0
7	PVC	袋装	5	5	0



8	色母粒子	袋装	7	7	0
9	模具模胚	箱装	300	300	0
10	模具配件	箱装	20	20	0
11	钢块	箱装	100	100	0

表 2-3（1） 本项目主要原辅料理化性质一览表

原料名称	性质
ABS	ABS 塑料是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物，三种单体相对含量可任意变化，制成各种树脂，熔融温度在 217~237℃，热分解温度在 250℃以上
PP	聚丙烯塑料，是丙烯通过加聚反应而成的聚合物。系白色蜡状材料，外观透明而轻。化学式为(C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> ) <sub>n</sub> ，密度为 0.89~0.91g/cm <sup>3</sup> ，易燃，熔点 189℃，在 155℃左右软化，使用温度范围为-30~140℃。在 80℃以下能耐酸、碱、盐液及多种有机溶剂的腐蚀，能在高温和氧化作用下分解。
PA	俗称尼龙(Nylon)，英文名称 Polyamid(e 简称 PA)，密度 1.15g/cm <sup>3</sup> ，熔点：215℃。热分解温度：>300℃。PA 具有良好的综合性能，包括力学性能、耐热性、耐磨损性、耐化学药品性和自润滑性，且摩擦系数低，有一定的阻燃性，易于加工，适于用玻璃纤维和其它填料填充增强改性，提高性能和扩大应用范围。
PVC	聚氯乙烯(Polyvinylchloride)，英文简称 PVC，是氯乙烯单体(VCM)在过氧化物、偶氮化合物等引发剂或在光、热作用下按自由基聚合反应机理聚合而成的聚合物。氯乙烯均聚物和氯乙烯共聚物统称之为氯乙烯树脂。 PVC 为无定形结构的白色粉末，支化度较小，玻璃化温度 77~90℃，170℃左右开始分解，对光和热的稳定性差，在 100℃以上或经长时间阳光曝晒，就会分解而产生氯化氢，并进一步自动催化分解，引起变色，物理机械性能也迅速下降，在实际应用中必须加入稳定剂以提高对热和光的稳定性。

水源及水平衡

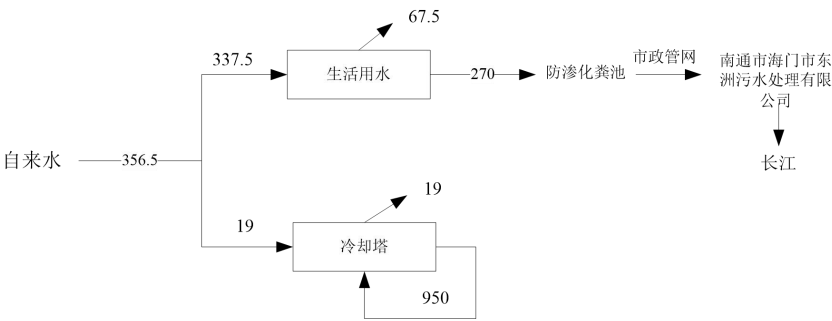


图 2-1 全厂水平衡图 (t/a)

公用工程及辅助工程见表 2-4：

表 2-4 公用及辅助工程一览表

类别	建设名称	环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	备注
储运工程	原料区	面积：463m <sup>2</sup>	面积：463m <sup>2</sup>	可以满足原辅料堆放要求

	成品区	面积：503m <sup>2</sup>	面积：503m <sup>2</sup>	可以满足成品堆放要求
公用工程	供电	来自市政供电系统	来自市政供电系统	现有 250KV 变压器可以满足生产需求
	供水	来自市政供水管网	来自市政供水管网	现有供水管网可以满足员工生活需求
环保工程	废气治理	注塑废气经“集气装置+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放	注塑废气经“集气装置+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放	废气达标排放
	废水治理	生活污水进化粪池（5m <sup>3</sup> ）预处理后接管至南通市海门东洲水处理有限公司	生活污水进化粪池（5m <sup>3</sup> ）预处理后接管至南通市海门东洲水处理有限公司	废水达标排放
	固废治理	固废分类收集，在厂区设置一般固废堆场（20m <sup>2</sup> ）、危废暂存间（20m <sup>2</sup> ）、垃圾桶 1 个	固废分类收集，在厂区设置一般固废堆场（20m <sup>2</sup> ）、危废暂存间（20m <sup>2</sup> ）、垃圾桶 1 个	生产车间内新建
	噪声治理	基础设施减振、厂房隔声	基础设施减振、厂房隔声	新建

环保投资一览表 2-5：

表 2-5 环保投资一览表

类别	建设名称	建设内容及规模	投资估算（万元）
环保工程	废气治理设备	注塑废气经“集气装置+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放	8
	废水治理设备	生活污水进化粪池（5m <sup>3</sup> ）预处理后接管至南通市海门东洲水处理有限公司	/
	固废治理	固废分类收集，在厂区设置一般固废堆场（20m <sup>2</sup> ）、危废暂存间（20m <sup>2</sup> ）、垃圾桶 1 个	6
	噪声治理	基础设施减振、厂房隔声	5
合计			19

续表二、工程建设内容

生产工艺流程及产污环节图

1、生产工艺流程

模具加工工艺流程

模具模胚：外购的模胚与成品钢块

机加工：外购的模胚与成品钢块均通过机加工，利用铣床对原辅材料进行加工然后利用磨床进行打磨加工，此过程无需使用切削油，此过程产生机加工废气、废金属边角料、废油品。

装配：机加工后的模胚、钢块与外购成品模具配件进行装配，制得模具，仅内部使用。模具加工工艺流程及产污环节见图 2-1：

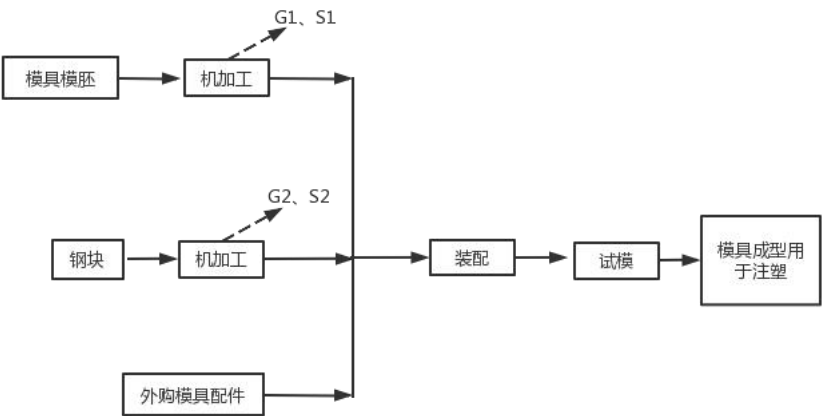


图 2-1 模具加工工艺流程图

注塑加工工艺流程

(1) 注塑成型

外购的干塑料粒子与色母粒使用吸料机吸入注塑机中加热熔融，通过浇筑系统的螺杆将熔料输送入模具中固化成型。温控箱设置加热温度至 180~260℃左右，根据原料产品选择相应温度，加热方式为电加热，然后在设备内熔融状态的塑料完全进入模具的封闭的模腔，充满模腔后暂停工作。此过程产生注塑废气。

(2) 冷却开模

熔料注入模具后经冷却设备进行冷却，采用冷却塔循环冷却水对其进行间接冷却，使模具温度降至 70~120℃，冷却水循环使用，定期添加不外排，定型后入库，待模具冷却至常温后，注塑机打开模具，取出产品。此过程冷却塔产生噪声。

(3) 检验

对脱模后的产品进行检验，检验合格的工件即为成品。此过程中会产生不合格品 S3。

注塑工艺流程及产污环节见图 2-2：

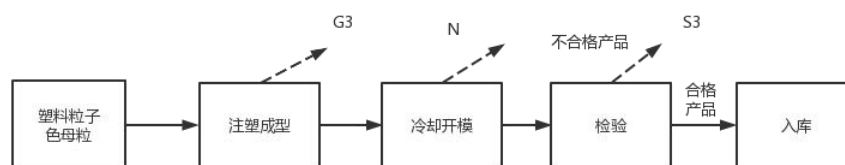


图2-2 注塑加工工艺流程图

## 续表二、工程建设内容

### 项目变动情况

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）中重大变动清单分析如下表：

表 2-7 本项目对照情况表

序号	重大变动清单	本项目对照情况
1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	建设项目开发、使用功能未发生变化。
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	生产能力、处置或储存能力未变化。
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	生产、处置或储存能力未变化，废水第一类污染物排放量未增加。
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	生产能力、处置或储存能力未变化。
5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	建设项目总平图发生改变，卫生防护距离未变化，未新增敏感点。
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	建设项目不涉及。
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	建设项目排污主体规模未变化。
8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除	本项目机加工过程产生的颗粒物在车间内无组织排放，注塑过程产生的废气经集气罩收集后通过二

	外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	级活性炭吸附装置处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放,未收集的废气在生产车间内无组织排放。
9	新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	建设项目不涉及。
10	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	建设项目不涉及。
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。	建设项目排污主体规模未变化。
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	建设项目不涉及。
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	建设项目不涉及。

综上所述,本次变动不属于关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688号)中重大变动。

### 表三、污染排放及防治措施

#### 1. 废水排放及防治措施

验收项目排水系统雨污分流。雨水排入就近水体，本项目废水主要为生活污水。生活污水量为 270t/a，经化粪池预处理后，接管至市政污水管网（DN400mm），由南通市海门东洲水处理有限公司集中处理，尾水排入长江。

表 3-1 废水产生、处理及排放去向

类别		处理方式		排放去向	
		环评	实际	环评	实际
废水	生活污水	化粪池	化粪池	接管至南通市海门东洲水处理有限公司处理	接管至南通市海门东洲水处理有限公司处理
雨水	雨水	—	—	就近水体	就近水体

#### 2. 废气排放及防治措施

本项目机加工过程产生的颗粒物在车间内无组织排放，注塑过程产生的废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放，未收集的废气在生产车间内无组织排放。

表 3-2 废气主要污染物的产生、处理和排放情况

污染源	污染物	处理方式		排放去向	
		环评	实际	环评	实际
注塑	非甲烷总烃（定性分析：颗粒物、氨气、氯化氢、丙烯腈、苯乙烯、甲苯、乙苯、颗粒物）	集气罩+二级活性炭吸附装置	集气罩+二级活性炭吸附装置	15 米高 DA001 排气筒	15 米高 DA001 排气筒
机加工	颗粒物	/	/	车间内无组织排放	车间内无组织排放

#### 3. 噪声排放及防治措施

本项目主要噪声源为普通铣床、钻床、磨床、注塑机、风机、空压机等设备机械噪声，企业采取厂区设合理布局“闹静分开”，使高噪声设备尽可能远离厂界等措施来减少噪声产生的污染。

噪声源强情况见表 3-3。

表 3-3 噪声主要污染物的产生、处理和排放情况

序号	声源名称	空间相对位置			声源源强 声功率级/dB (A)	降噪措施	运行时段 (h)
		X	Y	Z			
1	普通铣床	-45.3	10.9	2.8	90	隔声 减震	间断
2	钻床	-45.4	10.2	2.8	90		间断
3	磨床	-45.1	10.5	2.8	90		间断
4	注塑机	-25.1	7.4	3.1	80		间断

5	风机	-3.3	6.8	3.1	90		间断
6	空压机	23.8	1.8	3.2	90		间断

#### 4. 固废排放及防治措施

本项目产生的主要固体废弃物为废金属边角料、不合格品、吸尘灰、废油品、含油抹布及手套、废活性炭、生活垃圾。其中，废金属边角料、不合格品、吸尘灰由企业收集后出售，废油品、废活性炭、含油抹布及手套由企业收集后委托有资质的单位处置，生活垃圾委托环卫清运。本项目产生的固废得到合理处置，不造成二次污染。

企业按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）建设了危险废物仓库，按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置厂）》设置标志牌。将危险废物装入容器内，不相容的危险废物不堆放在一起，并粘贴危险废物标签，并作好相应的记录；建有基础防渗设施，并建造浸出液收集清除系统；危险废物暂存做到“防风、防雨、防腐”；配备照明设施、安全防护设施等。

本项目固废产生状况见表 3-4 至表 3-5。

表 3-4 固体废物分析结果汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	环评预测产生量(t/a)	实际产生量(t/a)
1	废金属边角料	机加工	固	金属	4	4
2	不合格品	检验	固	塑料边角料	0.42	0.42
3	废油品	机加工	液	废油	0.4	0.4
4	含油抹布及手套	设备维护	固	含油抹布	0.05	0.05
5	生活垃圾	生活	固	废纸等	1.125	1.125
6	废活性炭	废气处理	固	有机废气	4.7	4.7
7	吸尘灰	废气处理	固	烟尘	0.503	0.503

表 3-5 建设项目固体废物利用处理方式评价表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	处置方式
1	废油品	危险固废	机加工	液	废油	T/I	HW08	900-214-08	0.4	委托资质单位处置
2	含油抹布及手套	危险固废	设备维护	固	含油抹布	T	HW49	900-041-49	0.05	
3	废活性炭	危险固废	废气处理	固	有机废气	T	HW49	900-039-49	4.7	
4	废金属边角料	一般固废	机加工	固	金属	/	09	292-001-09	4	收集后出售
5	不合格品	一般	检验	固	塑料边角	/	06	292-001-06	0.42	





### 表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

#### 1. 建设项目环境影响报告表主要结论

##### （1）项目概况

斯泰克（南通）模塑科技有限公司主体工程依托已租赁厂房（位于江苏省南通市海门区三厂街道中华东路456号南通御美津精密工业有限公司闲置厂房6号），建筑面积约为2200平方米，企业拟投资500万元，购置注塑机、CNC加工中心等设备，原辅材料为：塑料粒子等辅助原料，工艺流程为：机加工——装配——试模——注塑——成品，项目建成后可形成年产200万套医疗实验器械配套用具的能力。

##### （2）规划及规划环境影响评价符合性分析结论

与《关于海门大生高新技术产业园规划规划环境影响报告书》环评批复相符性分析：

表 4-1 与《关于海门大生高新技术产业园规划规划环境影响报告书》环评批复相符性分析

序号	批复要求	落实情况
1	严格空间管控，优化空间布局。落实“三线一单”生态环境分区管控要求，进一步强化高新技术产业园空间管控，减轻产业发展对生态环境保护、人居环境安全等造成不良影响。结合规划实施进程，严格督促现有不属于产业园主导产业，但也不属于限制和禁止发展行业，落实和完善三同时手续、污染物日常生产过程中稳定达标排放；加强高新技术产业园与居民高新技术产业园之间的绿化隔离带建设；高新技术产业园内基本农田区域不得开发建设；建议规划区制定合理的拆迁计划，制定好拆迁时序，确保既不影响规划区的开发建设，又不影响区内居民的生活和工作。	本项目为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造。符合园区规划相关内容，项目污染物均进行有效收集与处理，对周围环境质量影响较小。
2	严守环境质量底线，严格生态环境准入要求，推动产业绿色转型升级。落实《报告书》要求，明确高新技术产业园环境质量改善的阶段目标，制定区域污染物排放总量，采取有效措施减少主要污染物的排放总量，确保污染物的排放总量，确保实现区域环境质量持续改善。落实《报告书》提出的生态环境准入要求。大力推进高新技术产业园产业结构优化升级，全面提高产业技术水平。引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均须达到行业先进水平。对现有入驻与产业定位不符。对现有入驻与产业定位不符的企业严格排污控制。	本项目严守环境质量底线，符合生态环境准入要求，污染物排放总量可以在区域内平衡。
3	（三）完善环境基础设施建设。应尽快完善污水管网的铺设；尽快建设完善高压天然气管道，将管道天然气引至规划区；尽快按照规划建设集中供热管道系统；应加大规范化管理力度；进一步加强环境监管，完善园区环境数据库；鼓励区内企业在高新技术产业园内妥善处置固体废弃物，有效实现高新技术产业园固体废物减量化、资源化、无害化的处理处置目标。	本项目固废产生量较少，各类固废均能做到妥善处置。
4	（四）强化区域环境监管。健全高新技术产业园环境管理机构，统筹考虑区内污染物排放与监管、区域环境综合整治、环境风险防范、环境管理等事宜。提升	企业将进一步加强环境监管，加强环境信息公开。

	环境信息公开化水平、妥善做好环境信访工作，及时响应群众环境保护诉求。	
5	<p>（五）完善环境监测监控体系，提升环境风险应急能力。建立健全环境要素监控体系，每年开展环境质量跟踪监测，明确责任主体和实施时限等，加快推进智慧高新技术产业园建设，形成多点位、全覆盖的大气自动监测监控网。加强对高新技术产业园及周边环境纳污水体和地下水高毒物质的监控，出现异常或超标情况，必须及时排查和整治。根据监测结果并结合环境影响、区域污染物削减措施实施的进度和效果，适时优化调整规划实施。加强高新技术产业园环境风险防范应急体系建设，建立高新技术产业园环境风险预警应急响应机制，实施环境风险预警联防联控以及应急物资和救援力量共享，企业环境应急装备和储备物资应纳入高新技术产业园储备体系，加强应急演练。</p>	<p>本项目制定了正常生产时例行监测计划，后期将严格参照计划实施。</p>
<p>因此，本项目的建设符合《关于海门大生高新技术产业园规划环境影响报告书》审查意见（通海门环发〔2021〕90 号）相符。</p> <p><b>（3）项目选址可行性</b></p> <p>拟建项目位于江苏省南通市海门区三厂街道中华东路 456 号，项目所在地为工业用地，地块交通便利、地势平整、水电供应条件良好，项目建设符合海门区发展规划。</p> <p><b>（4）清洁生产</b></p> <p>（1）拟建项目所购置的设备均无国家禁止、限制和淘汰的设备，均为目前行业中较为先进的生产设备；</p> <p>（2）拟建项目原材料均为无毒物质，在原辅材料获取过程中对生态环境影响较小；产品为无毒无害产品，在使用过程中对人健康和生态环境影响较小，产品属于清洁产品。</p> <p>（3）拟建项目生产过程产生的一般固废由企业收集后出售，危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾委托环卫清运，对周边环境影响较小。</p> <p><b>（5）项目周围环境质量现状评价结论</b></p> <p>①根据《南通市生态环境状况公报》（2021 年）：</p> <p>长江（南段）水质长江（南通段）水质为Ⅱ~Ⅲ类，水质优良。其中，姚港、小李港、团结闸断面水质保持Ⅱ类，启东港断面水质为Ⅲ类。</p> <p>内河水质南通市境内主要内河中，焦港河、通吕运河、如海运河、九圩港河水质基本达到Ⅲ类；栟茶运河、北凌河、如泰运河、通启运河、通扬运河水质为Ⅲ至Ⅳ类，主要污染物指标为总磷。；</p> <p>②本项目所在地环境空气质量功能为二类，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。</p> <p>评价基准年选择 2021 年为评价基准年，根据 2021 年南通市生态环境状况公报，2021</p>		

年海门区环境空气质量中  $O_3$  超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准， $SO_2$ 、 $NO_2$ 、CO、 $PM_{10}$ 、 $PM_{2.5}$  均达到二级标准。因此，判断海门地区环境空气质量不达标。为贯彻落实《中共中央、国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》《中共江苏省委、江苏省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战实施意见》精神，深入打好蓝天保卫战，持续改善全市环境空气质量，南通市人民政府特制定南通市 2022 年大气污染防治工作计划。通过优化产业结构，推进产业绿色升级；优化能源结构，推进能源低碳发展；优化运输结构，发展绿色交通体系；强化协同减排，降低 VOCs 和氮氧化物排放；深化系统治污，坚持问题导向、综合施策；完善机制，提升生态环境治理体系和能力现代化水平；健全政策制度体系，推动生态环境法规标准和经济政策落实；落实各方责任，开展全民行动，南通市环境质量现状将得到进一步提升；

③根据《南通市生态环境状况公报》（2021 年度），2021 年，海门区城镇区域声环境平均等效声级值 54.2 分贝。声环境质量总体较好，昼间和夜间声环境质量基本保持稳定。。

#### （6）污染物达标排放分析

##### ①废气

本项目机加工过程产生的颗粒物在车间内无组织排放，注塑过程产生的废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放，未收集的废气在生产车间内无组织排放。

有组织废气：注塑过程产生的颗粒物、非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯、氨、甲苯、乙苯能够达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中排放标准限值，氯化氢能够达到《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中排放标准限值（1,3-丁二烯暂未监测，待检测方法公布后实施。）；

无组织废气：无组织排放的非甲烷总烃能够达到《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）表 9 中排放标准限值，HCl、颗粒物、丙烯腈能够达到《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中排放标准限值，苯乙烯、氨气、臭气浓度能够达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级污染物排放标准限值；厂房外颗粒物能够达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内无组织放限值中的特别排放限值标准。

区域环境可以接受。

##### ②废水

本项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表四中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准和南通市海门东洲水处理有限公司接管标准后，经污水管网接入南通市海门东洲水处理有限公司集中处理，尾水排入长江。对受纳水体的水质影响较小，不会改变该河现有水体功能类别。

##### ③噪声

项目机械设备产生的噪声经厂房隔声和距离衰减后，经预测，本项目厂界环境噪声排放值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类标准，对周围环境影响较小。

#### ④固体废物

本项目产生的主要固体废弃物为废金属边角料、不合格品、吸尘灰、废油品、含油抹布及手套、废活性炭、生活垃圾。其中，废金属边角料、不合格品、吸尘灰由企业收集后出售，废油品、废活性炭、含油抹布及手套由企业收集后委托有资质的单位处置，生活垃圾委托环卫清运。本项目产生的固废得到合理处置，不造成二次污染。

综合本报告中各项评价内容表明，拟建项目符合规划，建设地点与当地环境相容。只要建设单位认真落实报告中提出的有关环保治理措施和环保对策建议，认真贯彻执行“三同时”制度等环保要求，在进一步加强废气污染控制和危废安全妥善处置的前提下，可实现达标排放，对周边环境影响较轻，不会改变现有环境质量等级。所以，从环保角度考虑，该项目在拟建地建设环境承载能力是可以接受的。

### 2. 审批部门审批决定

2022 年 10 月，斯泰克（南通）模塑科技有限公司委托南京华远企业管理咨询有限公司编制完成了《斯泰克（南通）模塑科技有限公司年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目环境影响评价报告表》，并于 2023 年 5 月 29 日获得海门区行政审批局签发的关于《斯泰克（南通）模塑科技有限公司年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目环境影响评价报告表》的批复（海审批批复〔2023〕34 号），批复具体见附件 1。

### 3. 审批部门审批落实情况

环评批复及目前落实情况对照情况见表 4-2。

表 4-2 环评及批复要求与实际落实情况一览表

序号	环评审批意见要求：海审批批复（2023）34 号	实际落实情况	是否符合
1	按“雨污分流”原则设计、建设厂区排水系统。本项目生活污水经有效处理达接管要求后排入南通市海门东洲水处理有限公司处理。冷却水循环使用，不得外排。	项目实行雨污分流。雨水排入就近水体，本项目生活污水经化粪池预处理达接管要求后，接管至市政污水管网（DN400mm），由南通市海门东洲水处理有限公司集中处理，尾水排入长江；冷却水循环使用，不外排。	符合
2	工程设计中，应进一步优化废气处理方案，严格控制无组织废气排放，确保各类废气的收集率及去除率、排气筒设置及高度符合《报告表》要求。本项目生产过程中产生的颗粒物、非甲烷总烃、丙烯腈、1,3-丁二烯、氨、甲苯、乙苯、苯乙烯排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 和表 9	本项目机加工过程产生的颗粒物在车间内无组织排放，注塑过程产生的废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放，未收集的废气在生产车间内无组织排放。 有组织废气：注塑过程产生的颗粒物、非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯、氨、甲苯、乙苯能够达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中排放标准限值，氯化氢能够达到《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中排放标准限值	符合

	<p>大气污染物排放限值，氯化氢排放执行《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 和表 3 的相关标准，氨、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准限值；厂区内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值。</p>	<p>（1,3-丁二烯暂未监测，待检测方法公布后实施。）； 无组织废气：无组织排放的非甲烷总烃能够达到《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）表 9 中排放标准限值，HCl、颗粒物、丙烯腈能够达到《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中排放标准限值，苯乙烯、氨气、臭气浓度能够达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级污染物排放标准限值；厂房外颗粒物能够达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内无组织放限值中的特别排放限值标准。</p>	
3	<p>进一步优选低噪声设备和优化车间设备布局，并采取隔声、吸声、减振等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p>	<p>项目合理布局，强噪声设备布置在远离厂界的位置，同时采取有效消声、隔声措施。</p>	符合
4	<p>按“减量化、资源化、无害化”的处置原则和生态环境管理要求，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物须委托有资质单位安全处置，厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）和《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）等相关环境管理要求，防止造成二次污染。</p>	<p>本项目产生的主要固体废弃物为废金属边角料、不合格品、吸尘灰、废油品、含油抹布及手套、废活性炭、生活垃圾。其中，废金属边角料、不合格品、吸尘灰由企业收集后出售，废油品、废活性炭、含油抹布及手套由企业收集后委托有资质的单位处置，生活垃圾委托环卫清运。本项目产生的固废得到合理处置，不造成二次污染。</p>	符合
5	<p>加强环境风险管理，落实《报告表》提出的风险防范措施，完善突发环境事件应急预案并报生态环境部门备案，采取切实可行的工程控制和管理措施，防止发生污染事故。落实《报告表》提出的防渗区设计要求，避免对地下水和土壤产生污染。</p>	<p>项目已建立健全风险防范措施。</p>	符合
6	<p>根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关规定规范设置各类排污口和标志牌。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测。</p>	<p>本项目规范设置各类排污口和标志牌。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测。</p>	符合
7	<p>本项目建设期和运营期的环境现场监督管理工作由海门生态环境主管部门负责。</p>	<p>本项目建设期和运营期的环境现场监督管理工作均由海门生态环境主管部门负责。</p>	符合

8	项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。你公司应按照《排污许可管理条例》规定申请办理排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。项目投产前你单位须按规定办理环保验收手续，验收合格后方可投入正式生产。	环保设施与主体工程一并投入试生产，本次验收。	符合
9	如果本项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目环境影响评价文件；自批准之日起满 5 年，建设项目方开工建设，其环境影响评价文件须依法报我局重新审核。	已按批复落实，项目未发生重大变动。	符合

## 表五、验收监测质量保证及质量控制

质控措施按《环境监测技术规范》执行。

监测过程严格执行环境保护部颁布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）和《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60 号），实施全过程的质量保证技术。样品的采集、运输、保存和分析按环境保护部《工业污染源现场检查技术规范》（HJ606-2011）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）、《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T379-2007）、《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008），以及江苏弘业检测技术有限公司编制的质量体系文件的相关要求进行。

监测人员经考核，所以监测仪器经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前均进行校准，监测数据实行三级审核。

### 1、检测项目、分析方法、设备：

表 5-1 检测项目、分析方法、设备表

类别	项目名称	检测标准	检出限	检测仪器	仪器编号
水和废水	总氮	《水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ636-2012）	0.05mg/L	北分瑞利 UV-1801 紫外可见分光光度计	HY-FX-0003
	pH 值	《水质 pH 值的测定电极法》（HJ 1147-2020）	/	PHBJ-260 型便携式 pH 计	HY-CY-0094
	悬浮物	《水质悬浮物的测定重量法》（GB/T11901-1989）	/	上海一恒 DHG-9140-A 电热恒温干燥箱	HY-FX-0012
				梅特勒 ME204E 万分之一分析天平	HY-FX-0009
	化学需氧量	《水质化学需氧量的测定重铬酸盐法》（HJ828-2017）	4mg/L	聚创环保 JC-102COD 消解器	HY-FX-0018/ 0113/0116
	氨氮	《水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）	0.025mg/L	北京普析通用 T6 新悦可见分光光度计	HY-FX-0096
	总磷	《水质总磷的测定钼酸铵分光光度法》（GB/T11893-1989）	0.01mg/L	北京普析通用 T6 新悦可见分光光度计	HY-FX-0096
有组织废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》（HJ38-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup> （以碳计）	福立仪器 9790II 气相色谱仪	HY-FX-0001
	丙烯腈	《固定污染源排气中丙烯腈的测定气相色谱法》（HJT37-1999）	0.2mg/m <sup>3</sup>	赛默飞 Trace1300 气相色谱仪	HY-FX-0036



无组织废气	氯化氢	《环境空气和废气氯化氢的测定》离子色谱法（HJ549-2016）	0.20mg/m <sup>3</sup>	赛默飞世尔 ICS1100 离子色谱仪	HY-FX-0038
	苯乙烯	《固定污染源废气挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法》（HJ734-2014）	0.004mg/m <sup>3</sup>	Trace1300/ISQ7000 气质联用仪	HY-FX-0037
	乙苯		0.006mg/m <sup>3</sup>		
	甲苯		0.004mg/m <sup>3</sup>		
	氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ533-2009）	0.25mg/m <sup>3</sup>	北京普析通用 T6 新悦 可见分光光度计	HY-FX-0096
	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单（生态环境部公告 2017 年第 87 号）（GB/T 16157-1996）	/	上海一恒 DHG-9140-A 电热恒温干燥箱	HY-FX-0012
				梅特勒 ME204E 万分之一分析天平	HY-FX-0009
	低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）	1.0mg/m <sup>3</sup>	上海一恒 DHG-9140-A 电热恒温干燥箱	HY-FX-0012
				路博建业 LB-350N 恒温恒湿称重系统	HY-FX-0090
	总悬浮颗粒物	《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》（HJ1263-2022）	7 μg/m <sup>3</sup>	恒温恒湿称重系统 LB-350N	HY-FX-0090
	非甲烷总烃	《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法》（HJ604-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup> （以碳计）	福立仪器 9790II 气相色谱仪	HY-FX-0001
	臭气	《环境空气和废气臭气的测定三点比较式臭袋法》（HJ1262-2022）	/	/	/
	丙烯腈	《固定污染源排气中丙烯腈的测定气相色谱法》（HJT37-1999）	0.2mg/m <sup>3</sup>	赛默飞 Trace1300 气相色谱仪	HY-FX-0036
无组织废气	氯化氢	《环境空气和废气氯化氢的测定》离子色谱法（HJ549-2016）	0.20mg/m <sup>3</sup>	赛默飞世尔 ICS1100 离子色谱仪	HY-FX-0038
	苯乙烯	《环境空气挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法》（HJ644-2013）	0.6 μg/m <sup>3</sup>	Trace1300/ISQ7000 气质联用仪	HY-FX-0037
	氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ533-2009）	0.01mg/m <sup>3</sup>	北京普析通用 T6 新悦 可见分光光度计	HY-FX-0096

2、监测规范、监测依据、设备

表 5-2 监测规范、监测依据、设备表

类别	监测依据	监测仪器和设备	仪器编号
水和废水	《污水监测技术规范》 (HJ91.1-2019)	/	/
有组织废气	《固定污染源监测技术规范》(HJ/T 397-2007)	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪	HY-CY-0154/0246
	《固体污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单(生态环境部公告 2017 年第 87 号) (GB/T 16157-1996)	ZR-3713 型双路 VOCs 采样器	HY-CY-0059/0243
		5v2a-DAQ 精密气体采集泵-流量计	HY-CY-0149/0150
	《固定污染源废气 低浓度颗粒物测定 重量法》(HJ 836-2017)	HPQ-1500 大气采样器	HY-CY-0173/0174
		ZR-3924 环境空气颗粒物综合采样器	HY-CY-0212/0224/0173/0174/0219/0214/0220
无组织废气	《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)	TES-1360A 温湿度计	HY-CY-0101
		DYM3 平原式压力计	HY-CY-0105
		PLC-16025 风速风向仪	HY-CY-0189
	《恶臭污染环境检测技术规范》(HJ 905-2017)	ZR-3924 环境空气颗粒物综合采样器	HY-CY-0214/0215/0216/0219/0220
		HPQ-1500 大气采样器	HY-CY-0170
		5v2a-DAQ 精密气体采集泵	HY-CY-0149~0153
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)	AWA 5688 多功能声级计	HY-CY-0138
		AWA 6228+ 多功能声级计	HY-CY-0005
	《声环境质量标准》(GB 3096-2008)	AWA 6021A 声级计校准器	HY-CY-0135
		PLC-16025 风速风向仪	HY-CY-0188

3、无组织废气气象参数

表 5-3 无组织废气气象参数表

检测项目：总悬浮颗粒物、氨、氯化氢、苯乙烯 采样日期：2024.04.09 样品前缀号：HY-H24038901-						
样品编号	温度 (℃)	湿度 (%)	大气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气
G1-01	15.4	61.7	102.3	2.8	东	晴
G2-01						
G3-01						

斯泰克（南通）模塑科技有限公司年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目竣工环境保护验收报告表

G4-01						
G1-02	17.1	55.5	102.3	3.1		
G2-02						
G3-02						
G4-02						
G1-03	19.4	50.7	102.2	2.4		
G2-03						
G3-03						
G4-03						
检测项目：臭气  采样日期：2024.04.09、 样品前缀号：HY-H24038901-						
样品编号	温度（℃）	湿度（%）	大气压（kPa）	风速（m/s）	风向	天气
G1-01	15.7	61.0	102.3	2.8	东	晴
G2-01						
G3-01	16.0	60.4	102.3	2.6		
G4-01						
G1-02	17.4	54.9	102.3	3.1		
G2-02						
G3-02	17.7	54.4	102.3	3.2		
G4-02						
G1-03	19.6	50.1	102.2	2.5		
G2-03						
G3-03	19.7	49.7	102.2	2.6		
G4-03						
检测项目：非甲烷总烃  采样日期：2024.04.09 样品前缀号：HY-H24038901-						
样品编号	温度（℃）	湿度（%）	大气压（kPa）	风速（m/s）	风向	天气
G1-01	15.4	61.7	102.3	2.8	东	晴
G2-01						
G3-01						
G4-01						
G1-02	17.1	55.5	102.3	3.1		
G2-02						

斯泰克（南通）模塑科技有限公司年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目竣工环境保护验收报告表

G3-02								
G4-02								
G1-03	19.4	50.7	102.2	2.4				
G2-03								
G3-03								
G4-03								
G5-01	15.6	61.4	102.3	2.7				
G5-02	17.2	55.3	102.3	3.2				
G5-03	19.5	50.4	102.2	2.5				
检测项目：总悬浮颗粒物、氨、氯化氢、苯乙烯 采样日期：2024.04.10 样品前缀号：HY-H24038901-								
样品编号	温度（℃）	湿度（%）	大气压(kPa)	风速（m/s）	风向	天气		
G1-04	14.3	79.2	102.3	3.2	东	晴		
G2-04								
G3-04								
G4-04								
G1-05	15.9	73.7	102.3	2.7				
G2-05								
G3-05								
G4-05								
G1-06	18.2	68.7	102.2	2.6				
G2-06								
G3-06								
G4-06								
检测项目：臭气 采样日期：2024.04.10 样品前缀号：HY-H24038901-								
样品编号	温度（℃）	湿度（%）	大气压(kPa)	风速（m/s）	风向	天气		
G1-04	14.6	78.6	102.3	2.9	东	晴		
G2-04								
G3-04	14.8	78.2	102.3	3.0				
G4-04								
G1-05	16.2	72.4	102.3	2.8				
G2-05								

G3-05	16.4	72.0	102.3	2.9				
G4-05								
G1-06	18.5	68.1	102.2	2.6				
G2-06								
G3-06	18.6	67.8	102.2	2.4				
G4-06								
检测项目：非甲烷总烃 采样日期：2024.04.10 样品前缀号：HY-H24038901-								
样品编号	温度（℃）	湿度（%）	大气压(kPa)	风速（m/s）	风向	天气		
G1-04	14.3	79.2	102.3	3.2	东	晴		
G2-04								
G3-04								
G4-04								
G1-05	15.9	73.7	102.3	2.7				
G2-05								
G3-05								
G4-05								
G1-06	18.2	68.7	102.2	2.6				
G2-06								
G3-06								
G4-06								
G5-04	14.5	78.9	102.3	3.1				
G5-05	16.1	73.2	102.3	2.9				
G5-06	18.3	68.5	102.2	2.5				
检测项目：丙烯腈 采样日期：2024.04.09 样品前缀号：HY-H24038901-								
样品编号	温度（℃）	湿度（%）	大气压(kPa)	风速（m/s）	风向	天气		
G1-01	15.4	61.7	102.3	2.8	东	晴		
G2-01								
G3-01								
G4-01								
G1-02	17.1	55.5	102.3	3.1				
G2-02								

G3-02						
G4-02						
G1-03	19.4	50.7	102.2	2.4		
G2-03						
G3-03						
G4-03						
检测项目：丙烯腈    采样日期：2024.04.10 样品前缀号：HY-H24038901-						
样品编号	温度（℃）	湿度（%）	大气压（kPa）	风速（m/s）	风向	天气
G1-04	14.3	79.2	102.3	3.2	东	晴
G2-04						
G3-04						
G4-04						
G1-05	15.9	73.7	102.3	2.7		
G2-05						
G3-05						
G4-05						
G1-06	18.2	68.7	102.2	2.6		
G2-06						
G3-06						
G4-06						

## 5、质量统计表

水和废水质量统计表

项目	样品数	全程序空白			实验室空白			现场平行			实验室平行			实验室加标			质控（单位：mg/L）	
		空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	样品数（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	实测值	控制值
pH 值	8	/	/	/	/	/	/	2	33.3	100	/	/	/	/	/	/	/	/
化学需氧量	8	2	33.3	100	2	33.3	100	2	33.3	100	1	16.7	100	/	/	/	246	250±11
氨氮	8	2	33.3	100	2	33.3	100	2	33.3	100	1	16.7	100	1	16.7	100	/	/
总磷	8	2	33.3	100	2	33.3	100	2	33.3	100	2	33.3	100	2	33.3	100	/	/
总氮	8	2	33.3	100	2	33.3	100	2	33.3	100	1	16.7	100	1	16.7	100	/	/

有组织废气质量统计表

项目	样品数	全程序空白			实验室空白			现场平行			实验室平行			实验室加标			质控（单位：mg/m <sup>3</sup> ）	
		空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	样品数（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	实测值	控制值
氨	12	2	20.0	100	2	20.0	100	/	/	/	2	20.0	100	2	20.0	100	/	/
氯化氢	12	4	50.0	100	4	50.0	100	/	/	/	/	/	/	4	50.0	100	/	/

丙烯腈	12	2	20.0	100	2	20.0	100	/	/	/	/	/	/	2	20.0	100	/	/
苯乙烯	12	2	20.0	100	1	10.0	100	/	/	/	/	/	/	1	10.0	100	/	/
甲苯	12	2	20.0	100	1	10.0	100	/	/	/	/	/	/	1	10.0	100	/	/
乙苯	12	2	20.0	100	1	10.0	100	/	/	/	/	/	/	1	10.0	100	/	/
颗粒物	6	2	33.3	100	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
低浓度颗粒物	6	2	33.3	100	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

无组织废气质量统计表

项目	样品数	全程序空白			实验室空白			现场平行			实验室平行			实验室加标			质控(单位: mg/m <sup>3</sup> )	
		空白样(个)	覆盖率(%)	合格率(%)	空白样(个)	覆盖率(%)	合格率(%)	平行样(个)	覆盖率(%)	合格率(%)	平行样(个)	覆盖率(%)	合格率(%)	样品数(个)	覆盖率(%)	合格率(%)	实测值	控制值
总悬浮颗粒物	28	2	8.3	100	/	/	/	4	16.7	100	/	/	/	/	/	/	/	/
氨	28	2	8.3	100	2	8.3	100	4	16.7	100	/	/	/	4	16.7	100	/	/
氯化氢	28	4	16.7	100	4	16.7	100	4	16.7	100	/	/	/	4	16.7	100	/	/
苯乙烯	28	2	8.3	100	2	8.3	100	4	16.7	100	/	/	/	4	16.7	100	/	/
丙烯腈	28	2	8.3	100	2	8.3	100	4	16.7	100	/	/	/	4	16.7	100	/	/

非甲烷总烃废气质量统计表

项目	样	实验室空白	现场平行	实验室平行	运输空白	质控(单位: mg/m <sup>3</sup> )
----	---	-------	------	-------	------	----------------------------



	品数	空白样 (个)	覆盖率 (%)	合格率 (%)	平行样 (个)	覆盖率 (%)	合格率 (%)	平行样 (个)	覆盖率 (%)	合格率 (%)	样品数 (个)	覆盖率 (%)	合格率 (%)	实测值	控制值
非甲烷总 烃 (有组织)	12	2	16.7	100	/	/	/	2	16.7	100	2	16.7	100	6.69	7.14 ± 0.71 (以 甲烷 计)
														7.33	
非甲烷总 烃 (无组织)	34	2	6.7	100	4	13.3	100	4	13.3	100	2	6.7	100	6.64	
														6.67	
														7.10	
														6.51	

噪声质量控制表

日期	测量前 (dB)	测量后 (dB)	测量前后差值 (dB)	结果 (dB)
2024.04.10	93.8	93.9	0.1	≤0.5
2024.04.11	93.7	93.9	0.2	≤0.5

表六、验收监测内容

本项目的验收监测委托江苏弘业检测技术有限公司完成，监测报告见附件，监测报告编号为（2024）弘业（环）字第（038901）号。

(1) 废气

废气监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废气监测项目和频次

监测点位（编号）	监测类	监测因子	监测项目	监测频次
厂界（上风向 1 个点位， 下风向 3 个点位）	无组织 废气	非甲烷总 烃	监控浓度	2 天×3 次/天
		颗粒物	监控浓度	2 天×3 次/天
		氯化氢	监控浓度	2 天×3 次/天
		苯乙烯	监控浓度	2 天×3 次/天
		氨	监控浓度	2 天×3 次/天
		臭气浓度	监控浓度	2 天×3 次/天
厂房外		非甲烷总 烃	监控浓度	2 天×3 次/天
DA001 排气筒	有组织 废气	颗粒物	监控浓度	2 天×3 次/天
		非甲烷总 烃	监控浓度	2 天×3 次/天
		丙烯腈	监控浓度	2 天×3 次/天
		氨	监控浓度	2 天×3 次/天
		甲苯	监控浓度	2 天×3 次/天
		乙苯	监控浓度	2 天×3 次/天
		氯化氢	监控浓度、速率	2 天×3 次/天
		苯乙烯	监控浓度、速率	2 天×3 次/天

(2) 废水

废水监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废水监测项目和频次

监测点位（编号）	监测类	监测因子	监测项目	监测频次
废水总排口（DW001）	废水	pH、化学需氧量、 氨氮、总磷、总 氮、悬浮物	监控浓度	2 天×4 次/天

(3) 厂界噪声

根据厂址和声源情况，本次验收监测分别在公司厂界周边设置 4 个噪声测点，监测两天，每天昼间与夜间监测一次。

噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测项目和频次

监测内容	布点位置	监测项目	频 次
厂界噪声	厂界（N1~N4）	昼间等效(A)声级	2 天×1 次（昼间、夜间）

南侧敏感点	N5	昼间等效 (A) 声级	2 天×1 次（昼间、夜间）
<p><b>(4) 固（液）体废物</b></p> <p>废金属边角料、不合格品、吸尘灰由企业收集后出售，废油品、废活性炭、含油抹布及手套由企业收集后委托有资质的单位处置，生活垃圾委托环卫清运。</p> <p>各类固废均定期妥善处理，固废零排放，厂区内暂存固废量较少，储存期限短，无需进行固废监测。</p>			



续表七、监测结果与评价

7.2 验收监测结果：

7.2.1 废水监测结果与评价

验收监测结果表明：项目废水总排口中 pH、化学需氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷、总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）。

废水监测结果见表 7-3。

表 7-3 废水检测结果表

采样位置	监测日期	监测频次	监测项目（pH 无量纲 其它 mg/L）					
			pH	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮
废水总排口（W1）	2024.4.9	平均值/范围	7.5-7.6	110-146	31-33	1.06-1.53	0.05-0.08	2.95-3.19
		标准值	6-9	500	400	45	8	70
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
	2024.4.10	平均值/范围	7.4-7.5	106-140	30-34	1.2-1.32	0.11-0.14	2.97-3.1
		标准值	6-9	500	400	45	8	70
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标

7.2.2 废气监测结果与评价

验收监测结果表明：无组织废气：无组织排放的非甲烷总烃能够达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 中标准，颗粒物、氯化氢、丙烯腈能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准，苯乙烯、臭气浓度能够达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中标准，厂外非甲烷总烃能够达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中标准。有组织废气：DA001 排气筒排放的非甲烷总烃、丙烯腈、甲苯、乙苯、苯乙烯监测值能够达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中标准，氯化氢的监测值能够达到《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准。

废气监测结果见表 7-4 至表 7-5。

表 7-4（1）无组织废气检测结果表

检测项目	采样日期	检测位置	结果（单位：mg/m <sup>3</sup> ）				评价标准	达标情况
			第一次	第二次	第三次	监控点最大值		
非甲烷总烃	2024.4.9	厂界上风向 G1	1.68	1.88	1.93	3.52	4	达标
		厂界下风向 G2	2.13	2.05	2.24			
		厂界下风向 G3	2.84	2.42	2.93			
		厂界下风向 G4	3.52	3.32	3.23			

斯泰克（南通）模塑科技有限公司年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目竣工环境保护验收报告表

	2024.4.10	厂界上风向 G1	1.24	1.58	1.67	3.43	4	达标
		厂界下风向 G2	2.18	2.13	2.14			
		厂界下风向 G3	2.81	2.79	2.64			
		厂界下风向 G4	3.32	3.37	3.43			
丙烯酸腈	2024.4.9	厂界上风向 G1	ND	ND	ND	ND (0.2L)	0.15	达标
		厂界下风向 G2	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G3	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G4	ND	ND	ND			
	2024.4.10	厂界上风向 G1	ND	ND	ND	ND (0.2L)	0.15	达标
		厂界下风向 G2	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G3	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G4	ND	ND	ND			
总悬浮颗粒物	2024.4.9	厂界上风向 G1	0.144	0.151	0.164	0.241	0.5	达标
		厂界下风向 G2	0.173	0.168	0.189			
		厂界下风向 G3	0.194	0.206	0.220			
		厂界下风向 G4	0.223	0.235	0.241			
	2024.4.10	厂界上风向 G1	0.138	0.146	0.156	0.234	0.5	达标
		厂界下风向 G2	0.164	0.174	0.182			
		厂界下风向 G3	0.189	0.195	0.211			
		厂界下风向 G4	0.216	0.223	0.234			
氨	2024.4.9	厂界上风向 G1	0.04	0.05	0.06	0.14	1.5	达标
		厂界下风向 G2	0.08	0.10	0.11			
		厂界下风向 G3	0.12	0.13	0.14			
		厂界下风向 G4	0.10	0.09	0.11			
	2024.4.10	厂界上风向 G1	0.04	0.03	0.04	0.14	1.5	达标
		厂界下风向 G2	0.07	0.08	0.08			
		厂界下风向 G3	0.13	0.12	0.12			
		厂界下风向 G4	0.14	0.11	0.12			
氯化氢	2024.4.9	厂界上风向 G1	ND	ND	ND	ND (0.2L)	0.2	达标
		厂界下风向 G2	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G3	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G4	ND	ND	ND			
	2024.4.10	厂界上风向 G1	ND	ND	ND	ND (0.2L)	0.2	达标
		厂界下风向 G2	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G3	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G4	ND	ND	ND			
臭气浓度（无量纲）	2024.4.9	厂界上风向 G1	<10	<10	<10	<10	20	达标
		厂界下风向 G2	<10	<10	<10			
		厂界下风向 G3	<10	<10	<10			

	2024.4.10	厂界下风向 G4	<10	<10	<10	<10	20	达标
		厂界上风向 G1	<10	<10	<10			
		厂界下风向 G2	<10	<10	<10			
		厂界下风向 G3	<10	<10	<10			
		厂界下风向 G4	<10	<10	<10			
苯乙烯	2024.4.9	厂界上风向 G1	ND	ND	ND	ND (0.00 06L)	5	达标
		厂界下风向 G2	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G3	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G4	ND	ND	ND			
	2024.4.10	厂界上风向 G1	ND	ND	ND	ND (0.00 06L)	5	达标
		厂界下风向 G2	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G3	ND	ND	ND			
		厂界下风向 G4	ND	ND	ND			

表 7-4（2） 厂房外无组织废气监测结果表

采样日期	测点名称	检测项目	样品状态	单位	检测结果				标准	达标情况
					1	2	3	最大值		
2024.4.9	车间外 1 米处 G5	非甲烷总烃	气袋	mg/m <sup>3</sup>	4.54	4.46	4.06	4.54	6	达标
2024.4.10	车间外 1 米处 G5	非甲烷总烃	气袋	mg/m <sup>3</sup>	4.85	4.71	4.92	4.92	6	达标

表 7-5（1） 有组织废气监测结果表

监测项目		监测结果						标准	达标情况
		2024. 4. 9			2024. 4. 10				
排气筒名称（编号）		1#排气筒进口							
废气流量（m³/h）		5471	5418	5540	5231	5148	5062	/	
氨	排放浓度（mg/m³）	14. 0	14. 9	15. 5	14. 9	15. 2	14. 7		
	排放速率（kg/h）	7. 66 ×10 <sup>-2</sup>	8. 07 ×10 <sup>-2</sup>	8. 59 ×10 <sup>-2</sup>	7. 79 ×10 <sup>-2</sup>	7. 82 ×10 <sup>-2</sup>	7. 44 ×10 <sup>-2</sup>		
氯化氢	排放浓度（mg/m³）	2. 82	2. 87	3. 09	2. 81	2. 91	2. 91		
	排放速率（kg/h）	1. 54 ×10 <sup>-2</sup>	1. 55 ×10 <sup>-2</sup>	1. 71 ×10 <sup>-2</sup>	1. 47 ×10 <sup>-2</sup>	1. 50 ×10 <sup>-2</sup>	1. 47 ×10 <sup>-2</sup>		
废气流量（m³/h）		5204	5405	5477	5166	5323	5156		
非甲烷总烃	排放浓度（mg/m³）	15. 3	14. 9	15. 5	19. 1	18. 7	18. 6		
	排放速率（kg/h）	7. 96 ×10 <sup>-2</sup>	8. 05 ×10 <sup>-2</sup>	8. 49 ×10 <sup>-2</sup>	9. 87 ×10 <sup>-2</sup>	9. 95 ×10 <sup>-2</sup>	9. 59 ×10 <sup>-2</sup>		
甲苯	排放浓度（mg/m³）	0. 018	0. 018	0. 014	0. 017	0. 016	0. 015		
	排放速率（kg/h）	9. 37 ×10 <sup>-5</sup>	9. 73 ×10 <sup>-5</sup>	7. 67 ×10 <sup>-5</sup>	8. 78 ×10 <sup>-5</sup>	8. 52 ×10 <sup>-5</sup>	7. 73 ×10 <sup>-5</sup>		

乙 苯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	0.011	0.022	ND	ND		
	排放速率 (kg/h)	不予 折算	不予 折算	6.02 ×10 <sup>-5</sup>	1.14 ×10 <sup>-4</sup>	不予 计算	不予 计算		
苯 乙 烯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	ND	ND		
	排放速率 (kg/h)	不予 折算	不予 折算	不予 折算	不予 计算	不予 计算	不予 计算		
排气筒名称（编号）		1#排气筒出口							
排气筒高度（m）		15						/	
处理设施		二级活性炭吸附装置							
废气流量（m <sup>3</sup> /h）		4022	4061	4175	4172	4087	3999	/	
氨	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.01	1.27	1.15	1.08	1.31	1.25	20	达标
	排放速率 (kg/h)	4.06 ×10 <sup>-3</sup>	5.16 ×10 <sup>-3</sup>	4.80 ×10 <sup>-3</sup>	4.51 ×10 <sup>-3</sup>	5.35 ×10 <sup>-3</sup>	5.00 ×10 <sup>-3</sup>	/	/
氯化氢	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	ND	ND	10	达标
	排放速率 (kg/h)	不予 计算	不予 计算	不予 计算	不予 计算	不予 计算	不予 计算	0.18	达标
标干流量（m <sup>3</sup> /h）		4032	4106	4182	4101	4179	4055	/	
非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.60	1.74	1.55	2.76	2.41	2.49	60	达标
	排放速率 (kg/h)	6.45 ×10 <sup>-3</sup>	7.14 ×10 <sup>-3</sup>	6.48 ×10 <sup>-3</sup>	1.13 ×10 <sup>-2</sup>	1.01 ×10 <sup>-2</sup>	1.01 ×10 <sup>-2</sup>	/	/
甲 苯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.012	0.014	0.020	0.014	0.012	0.010	8	达标
	排放速率 (kg/h)	4.84 ×10 <sup>-5</sup>	5.75 ×10 <sup>-5</sup>	8.36 ×10 <sup>-5</sup>	5.74 ×10 <sup>-5</sup>	5.01 ×10 <sup>-5</sup>	4.06 ×10 <sup>-5</sup>	/	/
乙 苯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	0.016	ND	0.017	ND	ND	50	达标
	排放速率 (kg/h)	不予 计算	6.57 ×10 <sup>-5</sup>	不予 计算	6.97 ×10 <sup>-5</sup>	不予 计算	不予 计算	/	/
苯 乙 烯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	ND	ND	50	达标
	排放速率 (kg/h)	不予 计算	不予 计算	不予 计算	不予 计算	不予 计算	不予 计算	6.5	达标

表 7-5（2） 有组织废气监测结果表

监测项目		监测结果						标准	达标情况
		2024. 4. 10			2024. 4. 11				
排气筒名称（编号）		1#排气筒进口							
废气流量（m³/h）		5154	5018	5095	5220	5128	5229	/	
颗粒物	排放浓度（mg/m³）	<20	<20	<20	<20	<20	<20		
	排放速率（kg/h）	不予计算	不予计算	不予计算	不予计算	不予计算	不予计算		



颗粒物实测浓度（仅供参考）（mg/m <sup>3</sup> ）		4.9	5.7	6.0	6.2	7.3	8.0		
废气流量（m <sup>3</sup> /h）		5011	5213	5132	5133	5092	5151		
丙烯腈	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	0.31	0.32	0.32	0.42	0.37	0.44		
	排放速率（kg/h）	1.55×10 <sup>-3</sup>	1.67×10 <sup>-3</sup>	1.64×10 <sup>-3</sup>	2.16×10 <sup>-3</sup>	1.88×10 <sup>-3</sup>	2.27×10 <sup>-3</sup>		
排气筒名称（编号）		1#排气筒出口							
排气筒高度（m）		15						/	
处理设施		二级活性炭吸附装置							
废气流量（m <sup>3</sup> /h）		4178	4052	4086	4085	4072	4272	/	
颗粒物	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20	达标
	排放速率（kg/h）	不予计算	不予计算	不予计算	不予计算	不予计算	不予计算	/	/
标干流量（m <sup>3</sup> /h）		3959	4077	4034	4073	4192	4267	/	
丙烯腈	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.5	达标
	排放速率（kg/h）	不予计算	不予计算	不予计算	不予计算	不予计算	不予计算	/	/

续表七、监测结果与评价

**7.2.2 噪声监测结果与评价**

验收监测结果表明：项目昼间、夜间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 1 类标准,敏感点声环境质量符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008)表 1 中 1 类标准。

监测结果见下表。

表 7-6 噪声监测结果与评价

测点 编号	测点位置	监测日期	监测结果[dB(A)]				
			昼间	标准值	夜间	标准值	达标情况
N1	厂界东侧	2024. 4. 10	59.2	60	47.2	50	达标
N2	厂界南侧		57.8	60	46.6	50	达标
N3	厂界西侧		55.4	60	45.5	50	达标
N4	厂界北侧		54.3	60	49.9	50	达标
N5	南侧敏感点		53.1	60	48.5	50	达标
N1	厂界东侧	2024. 4. 11	54.1	60	41.4	50	达标
N2	厂界南侧		54.5	60	46.4	50	达标
N3	厂界西侧		52.8	60	42.9	50	达标
N4	厂界北侧		57.2	60	43.8	50	达标
N5	南侧敏感点		53.8	60	47.5	50	达标

**7.2.3 固（液）体废物**

本期验收项目产生的固废及危废均得到有效处理，外排量为零。具体见表 7-7。

表 7-7 固体废物调查情况表

序号	固废名称	属性	废物类别	废物代码	实际产生量 (t/a)	处置量 (t/a)	外排量 (t/a)
1	废油品	危险 固废	HW08	900-214-08	0.4	0.4	0
2	含油抹布及手套	危险 固废	HW49	900-041-49	0.05	0.05	0
3	废活性炭	危险 固废	HW49	900-039-49	4.7	4.7	0
4	废金属边角料	一般 固废	09	292-001-09	4	4	0
5	不合格品	一般	06	292-001-06	0.42	0.42	0
6	吸尘灰	一般 固废	66	292-999-66	0.503	0.503	0
7	生活垃圾	一般 固废	/	900-999-99	1.125	1.125	0

## 表八、其它需要说明的事项

### 其它需要说明的事项：

#### 1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

##### 1.1 公众反馈意见及处理情况

斯泰克（南通）模塑科技有限公司年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目自项目报批环评立项、项目施工、项目试运行和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

#### 2、其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

##### 2.1 制度措施落实情况

###### （1）环保组织机构及规章制度

①企业已建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度，将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人，建立管理台账。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生，严禁故意不正常使用污染处理设施。

②通过“江苏省危险废物动态管理信息系统”（江苏省生态环境厅网站）进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。

③企业为固体废物污染防治的责任主体，已建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。

###### （2）环境监测计划

企业已制定污染源环境监测计划。

表 8-1 污染源监测计划

类别	监测点位		监测项目	监测频率
废气	有组织	1#排气筒	非甲烷总烃、颗粒物、氨气、氯化氢、丙烯腈、苯乙烯、甲苯、乙苯、1,3-丁二烯（待检测方法公布后实施）	1 次/年
	无组织	厂界（上风向 1 个点位，下风向 3 个点位）	非甲烷总烃、颗粒物、氯化氢、丙烯腈、苯乙烯、氨、臭气浓度	1 次/年
		厂房外	非甲烷总烃	1 次/年
废水	DW001		pH、COD、SS、总磷、氨氮、总氮	1 次/年
噪声	厂界四周外 1m 处		厂界环境噪声	1 次/季度
	南侧敏感点		环境噪声	1 次/季度

## 2.2 配套措施落实情况

### （1）区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。

### （2）防护距离控制及居民搬迁

本项目无组织废气最大落地浓度小于污染物的质量标准浓度限值，因此本项目排放的污染物对周边影响很小，卫生防护距离内无敏感目标。

## 2.3 其他措施落实情况

本项目将在今后的生产中进一步加强厂区的绿化。

## 表九、验收监测结论

验收期间，根据现场勘查监测与施工期情况记录，得出以下结论：

- （1）污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定；
- （2）环境影响报告表经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施均未构成重大变动；
- （3）建设过程中未造成重大环境污染和重大生态破坏；
- （4）本项目验收监测期间污染防治措施正常运行，生产负荷满足工况要求；
- （5）验收报告的基础资料数据均经过现场核实，符合实际。

验收监测期间各类污染物监测数据均符合排放标准。具体情况见下述：

（1）**废水：**本项目废水主要为生活污水和生产废水。清洗废水经自建污水处理设备处理后，与生活污水一同排入化粪池处理，pH、COD、SS 达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，NH<sub>3</sub>-N、TP、TN 达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 级标准接管至南通市海门东洲水处理有限公司；

（2）**废气：**验收监测结果表明：**无组织废气：**无组织排放的非甲烷总烃能够达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 中标准，颗粒物、氯化氢、丙烯腈能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准，苯乙烯、臭气浓度能够达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中标准，厂房外非甲烷总烃能够达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中标准。**有组织废气：**DA001 排气筒排放的非甲烷总烃、丙烯腈、甲苯、乙苯、苯乙烯监测值能够达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中标准，氯化氢的监测值能够达到《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准；

（3）**噪声：**验收监测结果表明：项目厂界四周环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准，周边敏感点声环境质量符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类标准；

（4）**固废：**验收调查期间：本项目产生的主要固体废弃物为废金属边角料、不合格品、吸尘灰、废油品、含油抹布及手套、废活性炭、生活垃圾。其中，废金属边角料、不合格品、吸尘灰由企业收集后出售，废油品、废活性炭、含油抹布及手套由企业收集后委托有资质的单位处置，生活垃圾委托环卫清运。本项目产生的固废得到合理处置，不造成二次污染。

综上所述，该项目已按国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价等手续，较好的执行了“三同时”制度，并建立了比较完善的环境管理和职责分明的环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，项目所测得各类污染物排放浓度均达标排放，符合验收条件。建议通过验收。



续表

	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度 (2)	本期工程允许 排放浓度 (3)	本期工程产生 量 (4)	本期工程自身 削减量 (5)	本期工程实际 排放量 (6)	本期工程核定 排放总量 (7)	本期工程“以新 带老”削减量(8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排放 总量 (10)	区域平衡代替 削减量 (11)	排放增 减量 (12)
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	一般固废	/	/	/	4.923	4.923	0	/	/	/	/	/	0
	危险固废	/	/	/	5.15	5.15	0	/	/	/	/	/	0

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；

2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)；

3、计量单位：废水排放量—万 t/a；废气排放量—万 Nm<sup>3</sup>/a；工业固体废物排放量—t/a；水污染物排放浓度—mg/l；大气污染物排放浓度—mg/m<sup>3</sup>；水（大气）污染物排放总量—t/a。

