

资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：资阳市绘富兴水泥制品有限公司

编制单位：资阳市绘富兴水泥制品有限公司

编制时间：二零二一年六月

建设单位：资阳市绘富兴水泥制品有限公司

建设单位法人代表：唐林虎

电话：13778480828

传真： /

邮编：641322

地址：四川省资阳市老君镇新桥村八社

承担单位：

编制单位法人代表：

项目负责人：

填 表 人：

电话：

传真： /

邮编：641322

地址：

目 录

前 言.....	3
表一 验收项目概括、验收范围、依据.....	4
表二 项目工程情况.....	7
表三 产污、治理措施.....	16
表四 环境影响评价主要结论及环评批复.....	21
表五 质量控制及质量保证.....	24
表六验收检测内容.....	25
表七 验收检测结果.....	26
表八 环保检查结果.....	31
表九 验收检测结论.....	33
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	34

前 言

2021 年 06 月 29 日，资阳市欣裕水泥制品厂通过资阳市雁江区市场监督管理局进行了工商名称变更，更名为**资阳市绘富兴水泥制品有限公司**，法人变更为唐林虎，公司的其余生产经营未发生变化。2019 年 9 月 15 日，**资阳市绘富兴水泥制品有限公司**（原资阳市欣裕水泥制品厂）租用四川省资阳市老君镇新桥村八社原老君建材厂国有建设用地，占地面积为 10.806 亩，投资 200 万用于水泥制品生产线项目。本项目位于四川省资阳市老君镇新桥村八社，设计年产排水管 43600m、检查井 1000 套、电缆槽 500m。

本项目于 2020 年 3 月 6 日取得雁江区发展和改革局关于《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目》的备案文件，备案文号：川投资备【2020-512002-30-03-427673】FGQB-0007 号；根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理目录》中相关规定，2020 年 6 月，委托四川鑫锦程工程咨询有限公司编制完成《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目环境影响报告表》，并于 2020 年 7 月 1 日取得资阳市雁江生态环境局关于《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目环境影响报告表》的环评批复，批复文号：资环审批雁【2020】5 号，允许企业进行生产建设；项目于 2020 年 7 月开工建设，于 2020 年 9 月建成并投产，据现场调查，项目在建设期间和调试运行过程中无环境污染投诉和处罚记录。目前项目主体设备和环保设施运行正常，具备验收检测条件。

依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》等规定，**资阳市绘富兴水泥制品有限公司**（原资阳市欣裕水泥制品厂）对本项目开展竣工环境保护验收工作，编制了《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目竣工环境保护验收检测方案》。根据检测方案，析谱科技（成都）有限公司 2021 年 6 月 01 日至 2021 年 6 月 8 日对本项目所涉及的有组织废气、无组织废气及噪声进行现场采样和分析检测。根据检测结果，编制完成了本竣工环境保护验收监测报告表。

表一 验收项目概括、验收范围、依据

项目名称	资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目				
单位名称	资阳市绘富兴水泥制品有限公司（原资阳市欣裕水泥制品厂）				
项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建（划√）				
法人代表	唐林虎	联系人	兰玉超		
联系电话	13778480828	邮编	641322		
建设地点	四川省资阳市老君镇新桥村八社（104.7114E；30.2997N）				
行业类别及代码	C3021 水泥制品制造				
设计生产能力	年产排水管 43600m，检查井 1000 套，电缆槽 500m				
实际生产能力	年产排水管 43600m，检查井 1000 套，电缆槽 500m				
项目环评时间	2020 年 6 月	开工建设时间	2020 年 7 月		
投入运行时间	2020 年 9 月	验收检测时间	2021 年 6 月 1 日-8 日		
环评报告表审批部门	资阳市生态环境局	危废处置单位经营许可证编号	/		
环评编制单位	四川鑫锦程工程咨询有限公司	环评证书编号	/		
环保设计单位	/	环保设施施工单位	资阳市欣裕水泥制品厂		
投资总概算（万元）	200	环保投资总概算（万元）	26	比例	13%
实际总概算（万元）	200	实际环保投资（万元）	26	比例	13%
验收检测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.08.01）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 3、《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（国家环保部 环发[2012]77 号，2012.7.3）； 4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，				

	<p>2018 年第 9 号公告，2018. 5. 15）；</p> <p>5、《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目》的备案文号：川投资备【2020-512002-30-03-427673】FGQB-0007 号，2020. 3. 6；</p> <p>6、四川鑫锦程工程咨询有限公司编制完成的《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目环境影响报告表》，2020. 6；</p> <p>7、资阳市生态环境局关于《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目环境影响报告表》的环评批复，批复文号：资环审批雁【2020】5 号，2020. 7. 1；</p>																									
验收检测内容及评价标准	<p>1、废气</p> <p>运营期有组织废气执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 1 标准；无组织废气执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 3 大气污染物无组织排放限值。标准值见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 废气排放标准</p> <table><tr><td>控制项目</td><td>污染源</td><td>标准值</td><td>标准值</td><td>单位</td><td>标准来源</td></tr><tr><td rowspan="2">运营期</td><td>有组织</td><td>颗粒物</td><td>20</td><td>mg/m³</td><td>《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 1</td></tr><tr><td>无组织</td><td>颗粒物</td><td>0.5</td><td>mg/m³</td><td>《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 3</td></tr></table> <p>2、噪声</p> <p>本项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准。标准值见表1-2。</p> <p style="text-align: center;">表1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）</p> <table><tr><td>类别</td><td>等效声级</td><td>昼间</td><td>夜间</td></tr><tr><td>2 类</td><td>dB（A）</td><td>60</td><td>50</td></tr></table> <p>3、固废</p> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）及其标准修改单和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2010）及修改单中相关标准。</p>	控制项目	污染源	标准值	标准值	单位	标准来源	运营期	有组织	颗粒物	20	mg/m ³	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 1	无组织	颗粒物	0.5	mg/m ³	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 3	类别	等效声级	昼间	夜间	2 类	dB（A）	60	50
控制项目	污染源	标准值	标准值	单位	标准来源																					
运营期	有组织	颗粒物	20	mg/m ³	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 1																					
	无组织	颗粒物	0.5	mg/m ³	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 3																					
类别	等效声级	昼间	夜间																							
2 类	dB（A）	60	50																							

验收范围：

1. 废水处置检查；2. 废气检测；3. 噪声检测；4. 固体废弃物处置检查；5. 环境管理检查
6. 环境风险防范措施检查。

表二 项目工程情况

2.1 项目地理位置及外环境关系

本项目位于四川省资阳市老君镇新桥村八社，主要外环境关系见表 2-1、2-2。

表2-1 项目外环境关系

编号	名称	方位	距离	行业/产品
1	资阳市禾粒饲料油脂有限公司	东北侧	96m	肉骨粉加工
2	新桥村村民	东侧	175m	住户
3	新桥村村民	东南侧	169m	住户
4	本项目办公室	西南侧	相邻	/
5	阳化河	东北侧	相邻	/

表2-2 远距离外环境关系

编号	名称	方位	距离	行业/产品
1	大林村	东北侧	1.26km	住户
2	环溪村	东北侧	4.25km	住户
3	儒林村	东北侧	3.45km	住户
4	信义村	北侧	1.56km	住户
5	长琴村	东北侧	2.31km	住户
6	龙河村	东北侧	4.10km	住户
7	天才村	东北侧	4.91km	住户
8	群乐村	东北侧	3.71km	住户
9	农建村	北侧	3.10km	住户
10	团和村	西北侧	2.87km	住户
11	又新村	西北侧	4.05km	住户
12	方家村	西侧	2.56km	住户
13	和义村	西侧	3.94km	住户

14	宝积村	东南侧	1.81km	住户
15	大溪村	东南侧	1.64km	住户
16	新基村	西南侧	2.31km	住户
17	万年村	西南侧	4.14km	住户
18	字库村	东南侧	2.59km	住户
19	三万村	东南侧	4.52km	住户

2.2 工程基本情况

项目名称：资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目；

建设单位：资阳市绘富兴水泥制品有限公司（原资阳市欣裕水泥制品厂）；

建设地点：资阳市老君镇新桥村八社；

项目类别：C3021 水泥制品制造；

建设性质：新建；

投资金额：200 万元，其中环保投资为 26 万元，占实际投资的 13%；

本项目劳动定员 20 人，年工作 300 天，一天工作 8 小时，厂区不设食宿。

2.3 建设内容及项目组成

表 2-3 项目组成情况

项目组成		环评工程内容及规模	实际工程内容及规模
主体工程	砂石堆放区	位于厂区东南侧，占地面积约 410m ² ，主要进行石子、砂子的堆存。堆放区全封闭，上部设置结构顶棚，堆场四周设置彩钢结构。	位于厂区东南侧，占地面积约 410m ² ，主要进行石子、砂子的堆存。堆放区全封闭，上部设置结构顶棚，堆场四周设置彩钢结构。
	钢筋房	位于厂区西南侧，占地面积约 100m ² ，用于钢筋的堆放。	位于厂区西南侧，占地面积约 100m ² ，用于钢筋的堆放。
	水泥筒仓	与原料区相邻，占地面积约 70m ² 。	与原料区相邻，占地面积约 70m ² 。
	钢筋加工区	钢筋加工区位于钢筋房东侧，主要包括钢筋的剪切、焊接设备，占地面积约 80m ² 。	钢筋加工区位于钢筋房东侧，主要包括钢筋的剪切、焊接设备，占地面积约 80m ² 。

	工作平台	共 3 条生产线，分别生产钢筋混凝土排水管，检查井及电缆槽。	共 3 条生产线，分别生产钢筋混凝土排水管，检查井及电缆槽。
	成品堆场	产品成型后，利用轨道将成品转至成品堆场。成品堆场兼做养护和晾晒的功能。	产品成型后，利用轨道将成品转至成品堆场。成品堆场兼做养护和晾晒的功能。
公用工程	供水	原砖厂水井供给	原砖厂水井供给
	供电	原砖厂自有变压器提供	原砖厂自有变压器提供
环保工程	废水	办公废水： 办公废水经旱厕处理后定期用于周边农田施肥。	办公废水： 办公废水经旱厕处理后定期用于周边农田施肥。
		模具、搅拌机冲洗废水： 经沉淀池沉淀后，回用于物料搅拌，不外排。	模具、搅拌机冲洗废水： 经沉淀池沉淀后，回用于物料搅拌，不外排。
		车辆冲洗水： 经过沉淀池沉淀后循环利用；	车辆冲洗水： 经过沉淀池沉淀后循环利用；
	废气	车辆运输、原料装卸、堆放粉尘： 厂区地面硬化，原料运输过程中覆盖篷布；砂子、石子的装卸、堆放、转运、配料、搅拌等过程全在封闭的车间内进行；厂区定期洒水抑尘，原料车间内加雾炮车喷水抑尘。厂区内设置洗车台对进场车辆进行清洗，并对初期雨水进行沉淀处理，沉淀池容积 $\geq 2.5\text{m}^3$ 。	辆运输、原料装卸、堆放粉尘： 厂区地面硬化，原料运输过程中覆盖篷布；砂子、石子的装卸、堆放、转运、配料、搅拌等过程全在封闭的车间内进行；厂区定期洒水抑尘，原料车间内加雾炮车喷水抑尘。厂区内设置洗车台对进场车辆进行清洗，并对初期雨水进行沉淀处理，沉淀池容积 $\geq 2.5\text{m}^3$
		水泥筒仓粉尘： 经布袋除尘器处理后通过筒仓顶部排气筒（2#）（距地面 15m 高）排放。	水泥筒仓粉尘： 经布袋除尘器处理后通过管道和配料、搅拌排气筒（5#）共排（距地面 15m 高）排放。
		配料、搅拌粉尘： 配料机、搅拌机于封闭的物料搅拌间搅拌，并在设备上方设置集气罩，废气经集气罩收集后，通过布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒（1#）排放。	配料、搅拌粉尘： 配料机、搅拌机于封闭的物料搅拌间搅拌，并在设备上方设置集气罩，废气经集气罩收集后，通过布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒（5#）排放。
		焊接烟尘： 通过移动式焊烟净化器处理后排放	焊接烟尘： 通过移动式焊烟净化器处理后排放
	噪声	安装减震垫，距离高噪声设备较近的厂房边界设置隔声和吸声材料等	安装减震垫，距离高噪声设备较近的厂房边界设置隔声和吸声材料等
	固废	废钢筋：统一收集，外售物资回收部门。	废钢筋：统一收集，外售物资回收部门。
		水泥碎渣：收集后回用于生产。	水泥碎渣：收集后回用于生产。
		废机油：暂存于危废暂存间，定期交于有资质的单位处理。	废机油：暂存于危废暂存间，定期交于有资质的单位处理。

		生活垃圾：生活垃圾集中收集后交环卫部门统一处置。	生活垃圾：生活垃圾集中收集后交环卫部门统一处置。
	地下水防治	危废间地面采用粘土铺底，并增加 2mm 环氧树脂+不锈钢托盘进行防渗。	危废间地面采用粘土铺底，并增加 2mm 环氧树脂+不锈钢托盘进行防渗。

2.4 主要原辅材料

材料及能源消耗对照表

序号	原辅材料名称	环评年用量 (t)	实际年用量 (t)	来源
原辅材料	水泥	4500	4500	外购
	石子	12800	12800	外购
	砂子	6300	6300	外购
	钢筋	1800	1800	外购
	焊丝	0.1	0.1	外购
能源	电	3 万 kW/h/a	3 万 kW/h/a	原砖厂自有变压器提供
	水	6630m ³ /a	6630m ³ /a	原砖厂水井供给

2.5 主要设备表

表 2-4 项目主要设备对照表

序号	设备名称	型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)
1	龙门吊	80KVA	6 (2 台备用)	6
2	悬辊机	30kw	2	2
3	芯模震动	/	1	1
4	滚焊机	/	2	2
5	交流弧焊机	/	2	2
6	配料机	/	3	3
7	搅拌机	/	2	2
8	钢筋剪切机	/	1	1
9	水泥筒仓	80T	2	2
10	两厢配料器	/	2	2

11	装载机	/	2	2
12	管模	/	20	20
13	矩形井模具	/	3	3
14	电缆槽模具	/	40	40
15	天航	/	1	1

2.6 项目水平衡图

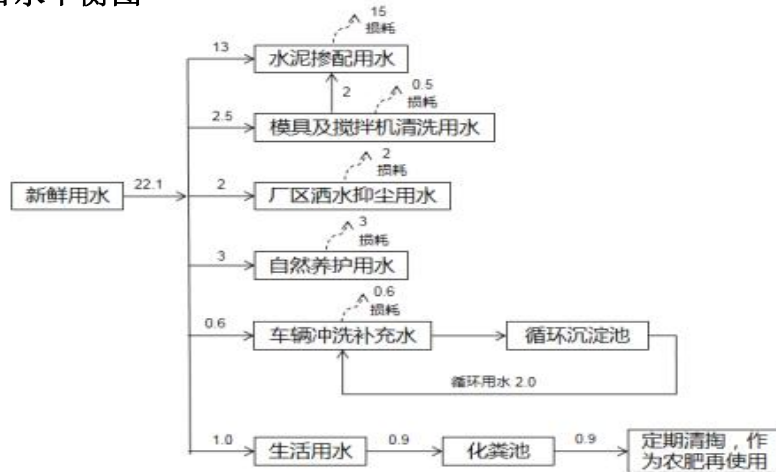


图 2.1 项目水平衡图（单位：m³/d）

2.7 主要生产流程及产污位置

1、排水管生产工艺流程及产污环节分析

排水管生产工艺流程简述：对钢筋进行剪切加工，制作成一定规格型号的钢筋骨架，装入模具。对水泥、砂子、石子等原料进行计量配比，混合搅拌配制成混凝土后，运送至组装完成的模具进行浇筑，通过辊压、震动等过程，将模具内混凝土成型，将成型后的产品雏形在养护区进行自然养护，养护后产品经自然晾干待售。

排水管生产工艺流程及产污环节图如下：

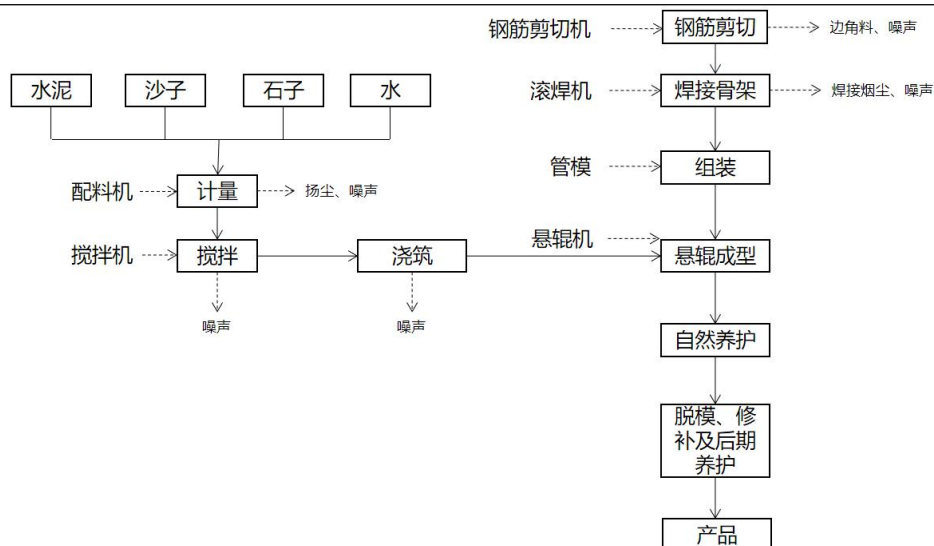


图 2.2 排水管生产工艺流程及产污位置图

排水管生产工艺流程及产污环节简述

(1) 混凝土制作

①**投料**: 石子、砂子由装载机装入配料机，投料口配套安装雾炮机 1 台抑制粉尘产生，配料机对砂子和石子按配比后经全封闭斗式提升机提升到搅拌机内搅拌，筒仓内水泥经螺旋输送机输送至至搅拌机内，水由水泵直接泵入搅拌机。此过程产生污染物主要为扬尘、噪声。

②**搅拌**: 各种原料经计量之后进入搅拌机内进行搅拌。此过程产生污染物主要为噪声。搅拌机定期用清水进行内部冲洗，产生废水经沉淀池沉淀后回用于物料搅拌，不外排。

(2) 钢筋准备

①**钢筋剪切**: 原料钢筋根据工艺需要经钢筋剪切机切断。此过程产生污染物主要为边角料、噪声。

②**焊接骨架**: 利用滚焊机将钢筋焊接成所需形状的钢筋骨架。此过程产生污染物主要为噪声。

③**组装**: 将焊接好的骨架装进管模。

④**悬辊成型**: 将组装好的管模装进悬辊机，用制作好的混凝土进行浇筑，利用悬辊机悬辊成型。

⑤**自然养护**: 成型后的排水管由龙门吊运至成品堆场自然晾晒。

⑥**脱模、修补及后期养护**: 为保证产品的后期强度，防止成型后暴晒、风吹等条件而出现不正常收缩、裂纹等破损现象，需要对成型的产品表面进行洒水养护，保持产品表面

湿润。养护后产品经自然晾干待售。

2、检查井生产工艺流程及产污环节分析

检查井生产工艺流程简述：对钢筋进行剪切加工，制作成一定规格型号的钢筋骨架，装入模具。对水泥、砂子、石子等原料进行计量配比，混合搅拌配制成混凝土后，运送至组装完成的模具进行浇筑，使模具内混凝土成型，将成型后的产品雏形在养护区进行自然养护，养护后产品经自然晾干待售。

检查井生产工艺流程及产污环节图如下：

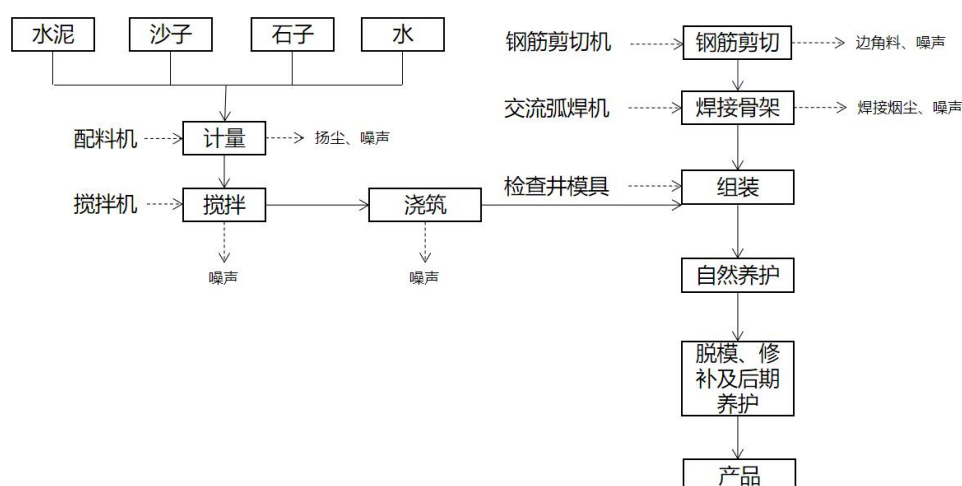


图 2.3 检查井生产工艺流程及产污位置图

检查井生产工艺流程及产污环节简述

（1）混凝土制作

①**投料**：石子、砂子由装载机装入配料机，投料口配套安装雾炮机 1 台抑制粉尘产生，配料机对砂子和石子按配比后经全封闭斗式提升机提升到搅拌机内搅拌，筒仓内水泥经螺旋输送机输送至至搅拌机内，水由水泵直接泵入搅拌机。此过程产生污染物主要为扬尘、噪声。

②**搅拌**：各种原料经计量之后进入搅拌机内进行搅拌。此过程产生污染物主要为噪声。搅拌机定期用清水进行内部冲洗，产生废水经沉淀池沉淀后回用于物料搅拌，不外排。

（2）钢筋准备

①**钢筋剪切**：原料钢筋根据工艺需要经钢筋剪切机切断。此过程产生污染物主要为边角料、噪声。

②**焊接骨架**：利用交流弧焊机将钢筋焊接成所需形状的钢筋骨架。此过程产生污染物主要为噪声、焊烟。

③**组装**：将焊接好的骨架装进检查井模具。

④**浇筑**：将准备好的混凝土浇筑组装好的模具成型。

⑤**自然养护**：成型后的检查井放至成品堆场自然晾晒。

⑥**脱模、修补及后期养护**：为保证产品的后期强度，防止成型后暴晒、风吹等条件而出现不正常收缩、裂纹等破损现象，需要对成型的产品表面进行洒水养护，保持产品表面湿润。养护后产品经自然晾干待售。

3、电缆槽生产工艺流程及产污环节分析

电缆槽生产工艺流程简述：对钢筋进行剪切加工，制作成一定规格型号的钢筋骨架，装入模具。对水泥、砂子、石子等原料进行计量配比，混合搅拌配制成混凝土后，运送至组装完成的模具进行浇筑，使模具内混凝土成型，将成型后的产品雏形在养护区进行自然养护，养护后产品经自然晾干待售。

电缆槽生产工艺流程及产污环节图如下：

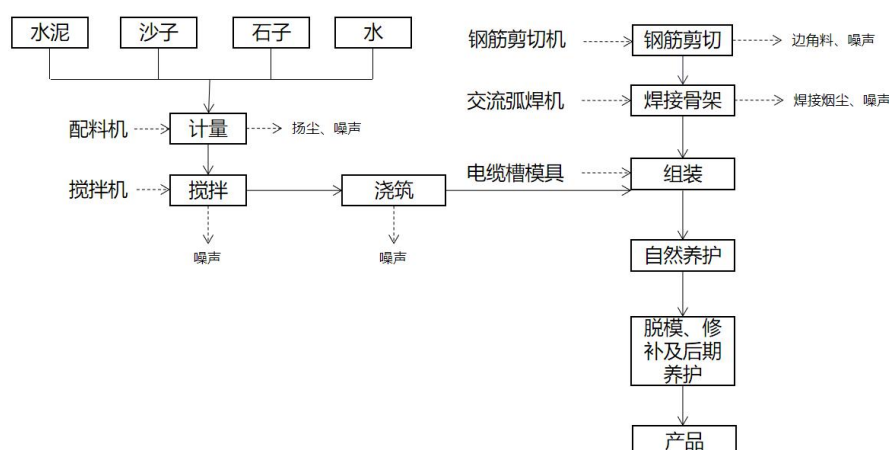


图 2-4 电缆槽生产工艺流程及产污环节图

电缆槽生产工艺流程及产污环节简述

(1) 混凝土制作

①**投料**：石子、砂子由装载机装入配料机，投料口配套安装雾炮机 1 台抑制粉尘产生，配料机对砂子和石子按配比后经全封闭斗式提升机提升到搅拌机内搅拌，筒仓内水泥经螺旋输送机输送至至搅拌机内，水由水泵直接泵入搅拌机。此过程产生污染物主要为扬尘、噪声。

②**搅拌**：各种原料经计量之后进入搅拌机内进行搅拌。此过程产生污染物主要为噪声。搅拌机定期用清水进行内部冲洗，产生废水经沉淀池沉淀后回用于物料搅拌，不外排。

(2) 钢筋准备

①**钢筋剪切**：原料钢筋根据工艺需要经钢筋剪切机切断。此过程产生污染物主要为边角料、噪声。

②**焊接骨架**：利用交流弧焊机将钢筋焊接成所需形状的钢筋骨架。此过程产生污染物主要为噪声、焊烟。

③**组装**：将焊接好的骨架装进检查井模具。

④**浇筑**：将准备好的混凝土浇筑组装好的模具成型。

⑤**自然养护**：成型后的检查井放至成品堆场自然晾晒。

⑥**脱模、修补及后期养护**：为保证产品的后期强度，防止成型后暴晒、风吹等条件而出现不正常收缩、裂纹等破损现象，需要对成型的产品表面进行洒水养护，保持产品表面湿润。养护后产品经自然晾干待售。

2.8 项目变更情况

本项目环评阶段筒仓和配料、搅拌产生的粉尘是分开排放的，实际建设过程中筒仓和拌料、搅拌粉尘通过一根排气筒共排，其余建设性质、地点、规模和生产工艺及主要生产设备等与环评报告的建设内容基本一致，未发生重大变动。

表三 产污、治理措施

3.1 主要污染物产生和治理

3.1.1 废气

本项目不设食堂。排放的废气主要来自生产过程中水泥仓粉尘、配料搅拌粉尘、原料装卸扬尘、焊接烟尘。

(1) 水泥仓粉尘

1) 水泥仓粉尘产生情况

项目配置 2 个筒仓存放水泥，水泥均采用罐车直接加料进入筒仓系统，不在厂区运输，筒仓系统加料过程会有粉尘产生。

2) 水泥仓粉尘治理措施

该粉尘通过经布袋除尘器处理后通过管道和配料、搅拌产生的粉尘共用一根 15m 高排气筒（5#）排放。

(2) 配料、搅拌粉尘

1) 配料、搅拌粉尘产生情况

原料配料、搅拌区设置封闭的车间，本项目生产过程中，原料在配料、搅拌车间中全封闭状态下进行。石子、砂子和水泥在配料，搅拌过程中会产生少量粉尘。

2) 配料、搅拌粉尘治理措施

在配料机、搅拌机上方安装集气罩，经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒（5#）排放。

(3) 原料装卸扬尘

1) 原料装卸扬尘产生情况

本项目原料堆放以及装卸作业均在原料堆场内，原料棚为半封闭建构物。

2) 原料装卸扬尘治理措施

通过在原料堆场设喷雾洒水装置，适时对卸料物进行洒水降尘，可有效减少粉尘产生量，排放量可降低 90%以上。

(4) 原料堆场扬尘

本项目所需原料有砂子和石子，砂石颗粒较大、密度大、含水高，起尘量相对较少。且本项目原料堆场设置原料堆棚，为全封闭结构，上部设置结构顶棚，堆场四周设置彩钢结构，并利用雾炮车进行喷雾降尘，可有效的抑制原料的产尘量，相对扬尘量较小，对周围环境影响较小。

(5) 焊接烟尘

1) 焊接烟尘产生情况

本项目滚焊焊接过程使用电，不使用焊材，产生的烟尘量极少。

2) 焊接烟尘治理措施

2 台交流弧焊机配备 2 套移动式焊接烟尘净化器用于处理焊接烟尘，处理后废气在车间内无组织排放。

3.1.2 废水

(1) 废水产生情况

本项目不产生生产废水，项目废水为员工办公废水。

员工办公废水：项目员工生活用水量为 $1.0\text{m}^3/\text{d}$ ($300\text{m}^3/\text{a}$)，排污系数按 90%计，办公废水产生量为 $0.9\text{m}^3/\text{d}$ ($270\text{m}^3/\text{a}$)。主要污染物为 COD、BOD₅、氨氮、SS、总磷。

(2) 废水治理措施

员工办公废水经化粪池处理后用于周边农田施肥。

3.1.3 噪声

噪声产生情况

本项目噪声主要来源于生产设备焊机、配料机、搅拌机等设备运转产生的噪声。根据类比分析，项目噪声声源强度范围为 70~85dB(A)。

治理措施：

a. 设备选型上使用国内先进的低噪声设备，产噪设备进行减振处理，在安装连接时采用合理的连接方式。从声源处避免噪声和振动的远距离传播；

b. 在进行工艺设计上，合理布置，将高噪声设备布置在车间中部，有效利用距离衰减，减轻对厂界外的声环境影响；

c. 设备定期进行设备检修维护，制定严格的操作程序，保证其正常运行，降低故障性噪声排放；

d. 夜间不生产。

3.1.4 固体废物

项目运营期排放的固体废物主要为一般固体废物、危险废物和员工产生的生活垃圾。

(1) 一般固体废物

废钢筋：本项目在加工钢筋过程中会产生少量废钢筋，约为原料的 0.5%，产生量约为

7.63t/a，统一收集，外售给废品回收站。

水泥碎渣：清理模具清下来的水泥碎渣产生量约为 21t/a，收集后全部回用于生产。

布袋除尘器收集灰：布袋除尘器收集灰约 1.60t/a，全部回用于生产。

(2) 员工生活垃圾

本工程劳动定员 20 人，生活垃圾产生量按每人每日 0.5kg 计，生活垃圾产生量 3t/a，集中收集后交由环卫部门处理。

(3) 危险废物

废机油：主要包括设备保养维护、设备检修过程产生的废机油，收集后暂存于危废暂存间，定期交由资质单位处置。

3.1.5 地下水

本项目可能对地下水造成污染的途径主要有：危废暂存间废机油泄露下渗对地下水造成的污染。

污染防治措施

本项目地下水与土壤污染防治措施和对策，应坚持“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。本项目采取的地下水防治措施如下所述：

(1) 源头控制措施

①实现各类废物循环利用，减少污染物的排放量；

②项目加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施。正常生产过程中加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，及时维修更换；

③对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取控制措施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

(2) 分区防治措施

重点防渗区主要为：危废暂存间。

一般防渗区为：除危废暂存间以外的其他区域。

重点防渗区防渗措施：粘土铺底，并增加 2mm 环氧树脂及不锈钢托盘并设置围堰。

一般防渗区防渗措施：粘土铺底，并铺设 20cm 的抗渗等级为 P6 钢筋混凝土。

3.2 环保投资

本项目总投资 200 万元，其中环保投资为 26 万元，占总投资的 13%。项目环保措施及

投资一览表如下：

表 3-1 环保设施建设及投资一览表

内容	时段	污染物	环评防治措施	环评投资	实际防治措施	实际投资
废气	施工期	粉尘	对施工场地进行洒水除尘、防止运输撒落物料、及时清理工地等；	1	同环评	1
	营运期	粉尘	水泥仓粉尘：经布袋除尘器处理后通过 15m 高的排气筒（2#）排放。 配料搅拌粉尘：经集气罩收集后通过布袋除尘器处理，通过 15m 高排气筒（1#）排放。 砂石装卸扬尘：地面硬化，洒水降尘。 焊接烟尘：经移动式焊烟净化器处理后排放。	5	水泥仓粉尘：经布袋除尘器处理后通过 15m 高的排气筒（5#）排放。 配料搅拌粉尘：经集气罩收集后通过布袋除尘器处理，通过 15m 高排气筒（5#）排放。 砂石装卸扬尘：地面硬化，洒水降尘。 焊接烟尘：经移动式焊烟净化器处理后排放。	5
废水	施工期	办公废水	经厂区旱厕处理后，用于周边农田施肥。	0.5	经厂区旱厕处理后，用于周边农田施肥。	0.5
	营运期	办公废水		0.5		0.5
固体废物	施工期	建筑垃圾	能回收利用的回收利用，不能回收利用的等应集中堆放，定时清运到政府部门指定的建筑垃圾堆放场	1	同环评	1
		生活垃圾	垃圾桶集中收集后由市政环卫部门统一清运处理	1.5	同环评	1.5
	营运期	生活垃圾	垃圾桶集中收集后由市政环卫部门统一清运处理	1.5	同环评	1.5
		废钢筋	定期外售至废品回收站	2	同环评	2
		水泥碎渣	回用于生产	1	同环评	1
		布袋除尘器收集灰	回用生产	1	同环评	1
		废机油	由维修单位负责清运	2	有资质单位处理	2

噪声	施工期	机械设备噪声	优化施工布局，选用低噪声机械设备，同时加强施工机械设备的维修和保养，合理安排施工时间。	3	同环评	3
	营运期	生产设备噪声	使用低噪声设备，合理布局，并进行基础减震、隔声、消声。	1	同环评	1
防渗措施			<p>危废间地面采用粘土铺底，增加 2mm 环氧树脂+不锈钢托盘进行防渗。</p> <p>除危废暂存间以外区域进行一般防渗，采用粘土铺底，并铺设 20cm 的抗渗等级为 P6 钢筋混凝土</p>	2	同环评	2
风险防范			在易燃物堆放处设置明显、易见、显眼防火、防爆标识，配备相应品种和数量的消防器材	1.0	同环评	1.0
			消防设施定期检查，维护，电器线路定期检查、维修、保养	0.5	同环评	0.5
			制定环境风险应急预案	1.5	同环评	1.5
合计			26	26		

表四 环境影响评价主要结论及环评批复

一、结论

1、项目概况

本项目租用四川省资阳市老君镇新桥村八社国有建设用地 10.806 亩建设“资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线”项目，主要生产排水管，检查井，电缆槽等水泥制品。

建设内容为以水泥、砂子、石子、钢筋等为原材料生产排水管，检查井，电缆槽等。

2、产业政策符合性分析

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）可知，本项目属于水泥制品制造（C3021）。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第 29 号《产业结构调整指导 目录（2019 年本）》本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类和淘汰类项目，为允许类。

此外，项目所采用的生产工艺、原料以及设备均不属于限制类和淘汰类，符合国家有关法律、法规和政策的规定。

雁江区发展和改革局于 2020 年 3 月 6 日为本项目出具了备案通知书，备案号为川投资备【2020-512002-30-03-427673】FGQB-0007 号。因此，项目的建设符合产业规划要求。

3、规划及选址合理性分析

本项目位于四川省资阳市老君镇新桥村八社，租用四川省资阳市老君镇新桥村八社原老君建材厂国有建设用地 10.806 亩用于建设“资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线”项目。

项目厂址地势平坦，无不良地质灾害、交通便利、信息发达，位置优越、电力配套齐全、水资源充足，建设条件优越，同时项目生产过程中采取有效的粉尘处理措施后对外环境影响较小，评价认为项目选址合理可行。

4、环境质量现状评价结论

（1）环境空气

从环境空气质量现状评价结果可以看出，资阳市主城区环境空气质量 PM_{2.5} 不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求。

（2）地表水

评价河段内监测指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准。

（3）声学环境

据现状监测结果可知，本项目评价区域声环境质量状况较好，项目厂界昼间、夜间均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求。

5、营运期环境影响评价结论

(1) 地表水环境影响

项目办公废水经旱厕处理后用于周边农田施肥。

本项目营运期废水通过采取以上治理措施后对地表水环境较小。

(2) 大气环境影响

水泥仓粉尘：经布袋除尘器处理后通过 15m 高的排气筒（1#）排放。

配料搅拌粉尘：经集气罩收集后通过布袋除尘器处理，通过 15m 高排气筒（1#）排放。

砂石装卸扬尘：地面硬化，洒水降尘。

焊接烟尘：经移动式焊烟净化器处理后排放。

(3) 声环境影响

项目营运期间设备噪声经隔声、消声、减震等措施进行治理后，可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

(4) 固体废弃物影响

本项目营运期产生的固体废物主要包括生活垃圾、废钢筋、水泥碎渣、布袋除尘器收集灰、废机油等。在采取本次环评提出的对应处理措施后，项目营运期产生的固体废弃物将得到合理有效的处置。因此，本项目营运期产生的固体废弃物不会对项目周边环境产生较大影响。

6、总量控制

结合国家环境保护规划和“十三五”远景目标中确定的实施总量控制污染物种类和应执行的排放标准，本项目营运期无生产废水排放，办公废水经厂区的预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后用于周边农田施肥，不外排。因此，本项目不设置废水总量指标。废气无总量控制因子。因此，本环评不再设置总量控制指标。

7、可行性结论

本项目符合现行产业政策及规划要求，选址合理。项目区域周边无重大的环境制约因素，项目总图布置合理。项目废水、废气、噪声、固废采取的污染防治措施技术可靠、经济可行。只要认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施及环境风险防范措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环保角度而言，本项目的建设是可行的。

二、环保对策与建议

通过对拟建项目的工程分析和环境影响评价，特提出以下几点建议：

1、建设单位应遵循“节能降耗”原则，推行清洁生产，降低产品成本，加强环境宣传教育，节约用电；

2、加强高噪声设备的管理，合理安排工作时间，加强对员工的劳动保护，尽量减少粉尘对周边环境的影响，并加强员工的安全培训教育，增强员工的自身保护能力。

3、制定严格的规章制度，环境保护设施应专人负责，加强厂区内环境卫生管理。

4、加强项目周围绿化。

5、建设单位完成工程建设和严格落实环评报告环保设施的建设后，及时组织竣工环境保护验收调查工作。

三、环评批复

资阳市欣裕水泥制品厂：

你厂报送的《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目环境影响报告表》（以下简称：报告表）及审批申请已收悉。现对报告表批复如下：

一、你厂拟租用四川省资阳市老君镇新桥村八社原老君建材厂国有建设用地 10.806 亩建设资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目，主要生产排水管 43600m、检查井 2200 套、电缆槽 500m。项目总投资 200 万元，其中环保投资 26 万元，占总投资 13%。

二、根据四川鑫锦程工程咨询有限公司对该项目环评结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目按照环境影响报告表中规定的建设项目性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的各项防治生态破坏和环境污染措施进行建设。

三、你厂应当严格落实报告表提出的防治污染和防治生态破坏的措施，严格执行建设项目环境管理“三同时”制度，项目竣工后，应按规定标准和程序开展环境保护验收，经验收合格后项目方可正式投入生产或者使用。

四、项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你厂应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评文件批复之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请资阳市雁江生态环境综合执法大队做好项目环境保护监督管理工作。

请在收到本批复后 10 个工作日内，将本批文及经批复的报告表送雁江生态环境局备案，并按规定接受各级生态环境部门的监督检查。

资阳市生态环境局
2020 年 7 月 1 日

表五 质量控制及质量保证

<p>为确保检测所得数据的代表性、完整性和准确性，须对检测全过程（包括检测布点、采样、样品运输储存、实验分析、数据处理等）进行质量控制。</p> <p>1、严格按照验收检测方案的要求开展检测工作。</p> <p>2、验收检测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。检测质量保证按《环境监测技术规范》等技术规范要求，进行全过程质量控制。</p> <p>3、验收检测采样和分析人员，具有环境检测资质合格证；所有检测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。</p> <p>4、验收检测前对烟尘烟气采样器进行校核，校核合格后使用；检测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级$<0.5\text{ dB (A)}$，以此对分析、测定结果进行质量控制。</p> <p>5、检测报告严格执行“三级审查”制度。</p> <p>6、检测分析方法：本次验收检测过程从采样、分析、数据处理均按《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）监测质量控制要求，所使用的检测分析方法均为国家标准或经国家环保部认定的分析方法。</p> <p>7、检测分析方法及方法来源</p> <p>本次检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-1、5-2、5-3。</p>				
---	--	--	--	--

表 5-1 有组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	十万分之一天平 HZ-104/35S/JLYQ010	1.0mg/m^3

表 5-2 无组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 修改单	十万分之一天平 HZ-104/35S/JLYQ010	0.001mg/m^3

表 5-3 噪声检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
等效连续 A 声级	/	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688/JLYQ047 声校准器 AWA6022A/JLYQ048	/

表六验收检测内容

6.1、验收监测评价标准

表 6-1 有组织废气检测结果评价标准

序号	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	与排气筒对应的最高允许排放速率 (kg/h)
			15m
1	颗粒物	20	/

表 6-2 无组织废气检测结果评价标准

序号	污染物	无组织排放浓度限值 (mg/m ³)
1	颗粒物	0.5

表 6-3 工业企业厂界环境噪声检测结果评价标准

厂界外声环境功能区类别	时段
	昼间
2 类	60

6.2、验收检测项目、点位及频次

表 6-4 检测项目、点位及频次

类 别	检测项目	检测点位	检测频次
厂界噪声	等效连续 A 声级	南侧厂界外 1m	昼间 2 次、共 2 天
		东侧厂界外 1m	
		北侧厂界外 1m	
		西侧厂界外 1m	
有组织废气	颗粒物	5#水泥仓粉尘、配料搅拌粉尘排气筒	3 次/天，共 2 天
无组织废气	颗粒物	1#西侧厂界外 2m 处	4 次/天，共 2 天
		2#东偏南侧厂界外 2m 处	
		3#东侧厂界外 2m 处	
		4#东偏北侧厂界外 2m 处	

表七 验收检测结果

7.1 工况监测

受资阳市绘富兴水泥制品有限公司（原资阳市欣裕水泥制品厂）委托，析谱科技（成都）有限公司于2021年06月01日至2021年06月08日对位于四川省资阳市老君镇新桥村八社，资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目所涉及的噪声、有组织废气、无组织废气进行现场监测和采样分析检测。项目检测期间工况见下表：

表 7-1 工况情况

检测日期	2021.06.01			2021.06.02		
工艺类型	排水管	检查井	电缆槽	排水管	检查井	电缆槽
设计年产量	43600m	1000 套	500m	43600m	1000 套	500m
设计日均产量	145m	3.3 套	1.7m	145m	3.3 套	1.7m
实际日产量	120m	3 套	1.5m	122m	2.8 套	1.4m
实际日产量占设计日均产量百分比（工况）	83%	91%	88%	84%	85%	82%

7.2 有组织废气检测结果

表 7-2 有组织废气检测结果

监测位置	烟囱高度	采样日期	监测项目		检测结果			标准限值	是否达标
					一次	二次	三次		
5#水泥仓粉尘、配料搅拌粉尘排气筒	15m	2021.06.01	标干流量（m ³ /h）		4744	4792	4697	/	/
			颗粒物	实测浓度（mg/m ³ ）	12.6	11.9	13.3	20	是
				排放速率（kg/h）	6.0×10 ⁻²	5.7×10 ⁻²	6.2×10 ⁻²	/	/
		2021.06.02	标干流量（m ³ /h）		4823	4870	4915	/	/
			颗粒物	实测浓度（mg/m ³ ）	10.4	11.2	11.5	20	是
				排放速率（kg/h）	5.0×10 ⁻²	5.5×10 ⁻²	5.7×10 ⁻²	/	/

结论：由表 7-2 可知，本项目有组织废气所测颗粒物符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 1 标准。

7.3 无组织废气检测结果

表 7-3 无组织废气检测结果

测点编号	采样点位	检测项目	采样日期	检测结果				标准限值	是否达标
				一次	二次	三次	四次		

1#	西侧厂界外 2m 处	颗粒物	2021.06.01	0.217	0.283	0.267	0.250	/	/
2#	东偏南侧厂界外 2m 处			0.683	0.717	0.733	0.650	/	/
3#	东侧厂界外 2m 处			0.633	0.733	0.733	0.667	/	/
4#	东偏北侧厂界外 2m 处			0.700	0.767	0.750	0.667	/	/
上下风向最大差值				0.483	0.484	0.483	0.417	0.5	是
1#	西侧厂界外 2m 处	颗粒物	2021.06.02	0.217	0.250	0.267	0.250	/	/
2#	东偏南侧厂界外 2m 处			0.700	0.717	0.750	0.717	/	/
3#	东侧厂界外 2m 处			0.683	0.717	0.717	0.700	/	/
4#	东偏北侧厂界外 2m 处			0.683	0.717	0.733	0.667	/	/
上下风向最大差值				0.483	0.467	0.483	0.467	0.5	是

结论：由表 7-3 可知，本项目无组织废气所测颗粒物检测结果符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 3 大气污染物无组织排放限值要求。

7.4 噪声检测结果

表 7-4 厂界噪声监测结果及评价表 单位：dB (A)

监测点位	点位位置	主要声源	监测日期	监测结果		标准限值	是否达标
1# 点位	南侧厂界外 1m	生产	2021.06.01	昼间	51	60	是
		生产		昼间	52	60	是
		生产	2021.06.02	昼间	52	60	是
		生产		昼间	51	60	是
2# 点位	东侧厂界外 1m	生产	2021.06.01	昼间	52	60	是
		生产		昼间	52	60	是
		生产	2021.06.02	昼间	53	60	是
		生产		昼间	53	60	是
3# 点位	北侧厂界外 1m	生产	2021.06.01	昼间	55	60	是
		生产		昼间	56	60	是
		生产	2021.06.02	昼间	56	60	是
		生产		昼间	57	60	是
4# 点位	西侧厂界外 1m	生产	2021.06.01	昼间	52	60	是
		生产		昼间	53	60	是
		生产	2021.06.02	昼间	53	60	是
		生产		昼间	53	60	是

结论：由表 7-4 可知，本项目所测工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

7.5 监测点位图

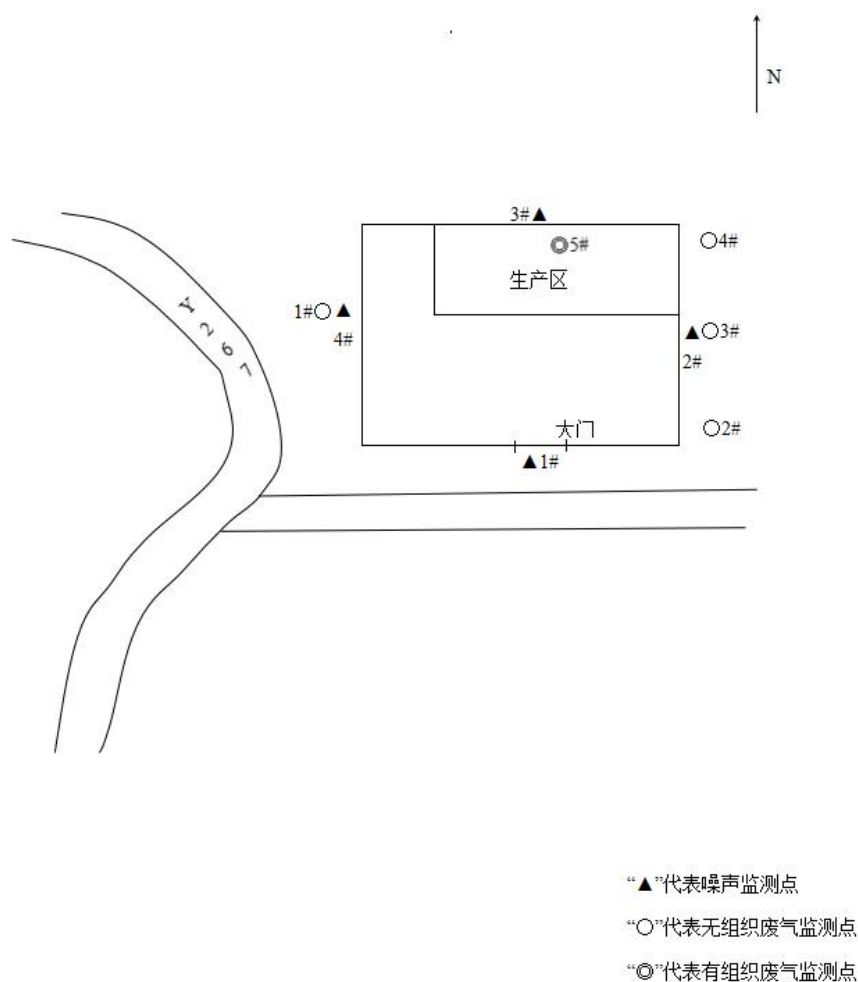


图 7-1 检测点位布设图

7.6 总量控制

结合环评文件及批复，本项目未设总量指标。

7.7 公众调查

(1) 公众意见调查的目的与调查方式

在该项目竣工环境保护验收监测期间，通过发放意见调查表的形式征求当地公众的意见。本次调查广泛地了解和听取民众的意见和建议，以便更好的执行国家制定的关于建设项目竣工及环境保护验收的相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。调查范围主要为**资阳市绘富兴水泥制品有限公司**（原资阳市欣裕水泥制品厂）周边住户及工作人员，共发放 20 份调查问卷，回收有效问卷 20 份，回收率 100%。调查内容包括施工期间和试运营期间各污染物对民众的影响情况以及对该项目环保工作的满意程度。公众意见调查统计表见表 7-5。

7-5 公众参与调查表

项目名称：原资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目

项目简介：资阳市绘富兴水泥制品有限公司（原资阳市欣裕水泥制品厂）租用四川省资阳市老君镇新桥村八社原老君建材厂国有建设用地，占地面积为 10.806 亩，投资 200 万用于水泥制品生产线项目。本项目位于四川省资阳市老君镇新桥村八社，设计年产排水管 43600m、检查井 1000 套、电缆槽 500m。

本项目于 2020 年 3 月 6 日取得雁江区发展和改革局关于《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目》的备案文件，备案文号：川投资备【2020-512002-30-03-427673】FGQB-0007 号；根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理目录》中相关规定，2020 年 6 月，委托四川鑫锦程工程咨询有限公司编制完成《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目环境影响报告表》，并于 2020 年 7 月 1 日取得资阳市雁江生态环境局关于《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目环境影响报告表》的环评批复，批复文号：资环审批雁【2020】5 号，允许企业进行生产建设；项目于 2020 年 7 月开工建设，于 2020 年 9 月建成并投产，据现场调查，项目在建设和调试运行过程中无环境污染投诉和处罚记录。目前项目主体设备和环保设施运行正常，具备验收检测条件。

被调查人姓名		性别		年龄	
被调查人单位或住址				联系方式	
民族		文化程度		职务	

您是否知道本项目的建设：☐知道 ☐不知道 ☐其它

您对本项目的环保工作是否满意：☐满意 ☐基本满意 ☐不满意 ☐不知道

您认为本项目对您的主要环境影响是：

☐大气污染 ☐水污染 ☐噪声污染 ☐固体废物污染 ☐没有影响 ☐不知道

你是否同意本项目通过环保竣工验收：☐同意 ☐不同意

填写时间： 年 月 日

（2）公众意见调查范围

本次公众参与调查尽量兼顾各种职业、文化程度、年龄，以充分反映对验收项目的意见和建议。本次调查发出调查表 20 份，回收 20 份，回收率为 100%，公众意见调查结果统计见表

7-6。

表 7-6 公众意见调查结果统计

调查内容	调查结果					
您是否知道本项目	知道		不知道		不了解	
	20		0		0	
您是否同意本工程通过建设项目竣工环境保护验收	同意			不同意		
	20			0		
您认为本项目对您的主要环境影响	大气污染	水污染	噪声污染	如题废物污染	没有影响	不知道
	0	0	0	0	20	0
您对本项目的环保工作是否满意	满意		不满意	基本满意	不满意	不知道
	20		0	0	0	0

表八 环保检查结果

8.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本项目于2020年3月6日取得雁江区发展和改革局关于《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目》的备案文件，备案文号：川投资备【2020-512002-30-03-427673】FGQB-0007号；根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理目录》中相关规定，2020年6月，委托四川鑫锦程工程咨询有限公司编制完成《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目环境影响报告表》，并于2020年7月1日取得资阳市生态环境局关于《资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目环境影响报告表》的环评批复，批复文号：资环审批雁【2020】5号，允许企业进行生产建设；项目于2020年7月开工建设，于2021年9月建成并投产。2021年07月11日，取得固定污染源排污登记回执，登记编号：91512002MA644JQF3K001Y，本项目环保审批手续完备。

8.2 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

本项目建立了较完善的企业环保组织机构，环保组织机构人员责任明确，配备有兼职环保工作人员，负责日常环保工作、事故预防、处理以及通报。为认真贯彻执行国家有关的环境保护法律法规，建设单位还应做好以下几个方面的工作环境管理工作：

(1) 不断完善环境保护管理制度；

(2) 委托具有资质的第三方检测机构，按照排污许可中自行检测方案要求对主要污染物进行年度检测。

(3) 不得擅自拆除或闲置污染治理设施，不得故意不正常使用污染治理设施，确保污染物达标排放。固体废弃物外售应建立台账制度，明确危险废物去向。污染治理设施的管理必须与相应的生产活动一起纳入到日常管理工作的范畴落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件和其他原辅材料。

8.3 环境保护档案管理情况检查

与项目相关的各项环保档案资料（环境影响报告表、环评批复、环保设备档案、固废处置合同、环境保护管理制度等）等均由兼职人员统一管理、收存。兼职人员同时负责监督管理主要环保设施的运行、维护以及登记保管环保设施维修记录。

(1) 健全各类台账并严格管理，包括有组织废气、无组织废气、噪声检测台账等，台账保存期限不得少于三年；

(2) 建立非正常工况申报管理制度，包括出现项目停产、突发环境事故等情况，建设

单位应及时向当地生态主管部门报告并备案；

8.4 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目总投资 200 万元，其中环保投资 26 万元，占总投资的 13%，投入生产以来，环保设施运行稳定、正常。

8.5 排污口规范化整治和厂区绿化检查

该项目无生产工艺废水产生，生活污水经化粪池处理后用于周边农田施肥。

8.6 卫生防护距离检查

本项目划定卫生防护距离为 50 米。据现场调查，本项目卫生防护距离内涉及散户 2 户，项目已将该户农户房屋租赁为本项目员工办公用房，并签订了租房协议。因此，目前项目周边没有学校、居民等敏感点，今后也不得规划新建居民住宅、医院、学校等民用设施和食品、医药等对大气环境质量要求较高企业。

8.7 环境风险防范措施检查

本项目消防器材放置在明显、易拿取又安全的地方，其周围没有障碍物或堆放杂物，道路畅通；企业严格按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求设计，地面做好地面防渗、防腐措施，基础周围设置有地沟和围堰，并对地沟和围堰进行了防渗、防腐处理，以防范装卸作业泄漏、溢流等意外污染事故的发生；盛装及储存润滑油的容器干净整洁，并定期进行检查，以杜绝其泄漏；易燃品存放于通风好的地方，并远离火源；企业的突发环境事件应急预案正在编制当中，暂未到主管部门的备案。

8.8 环评批复落实情况检查

表 8-1 环评批复与实际实施情况对照表

环评批复要求	实际落实情况
严格落实报告表提出的防治污染和防治生态破坏的措施	已落实。废气：1、水泥仓粉尘、配料、搅拌粉尘经布袋除尘收集后，经 15m 高排气筒排放 2、焊接烟尘由移动式焊接烟尘净化器处理后在车间内无组织排放；废水：经化粪池处理后用于周边农田施肥；噪声：采用低噪声设备，产噪设备进行减振处理，在安装连接时采用合理的连接方式，从声源处避免噪声和振动的远距离传播。固体废物：生活垃圾经收集后交由环卫处理，废机油交由有资质的单位处理。水泥碎渣、布袋除尘器收集灰回收再利用，废钢筋外售给废品回收站。
严格执行建设项目环境管理“三同时”制度	已落实

表九 验收检测结论

1、有组织废气

根据验收检测报告，验收期间有组织所测颗粒物检测结果符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 1 标准。

2、无组织废气

根据验收检测报告，验收检测期间无组织所测颗粒物检测结果符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915—2013）表 3 大气污染物无组织排放限值要求。

3、噪声

根据验收检测报告，验收检测期间企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

4、固体废物

（1）一般固废处理措施

生活垃圾：项目运营期间，产生的生活垃圾集中收集后，由环卫部门及时统一清运处理。

废钢筋：统一收集后，全部外售废品回收站。

水泥碎渣：收集后全部回用于生产。

布袋除尘器收集灰：收集后全部回用于生产。

（2）危险废物处理措施

废机油：暂存于危险废物暂存间，委托给有资质的单位处理。

综上所述，本项目严格执行了环境影响评价提出的环保措施，环保审查、审批手续完备，各项环保设施、设备基本按照环评要求落实。验收监测期间，废气、噪声均可做到达标排放，废水、固体废物得到妥当管理与处置，公司制定了相应的环境管理制度，建议通过验收。

5、建议

1. 废水：做好预处理池清掏工作。

2. 噪声：加强主要产噪设备的日常维护和润滑管理，确保厂界噪声不扰民。

3. 固体废物：做好固体废物的合理处置和综合利用以及转运工作。

4. 其它：做好工程“三废”排放主要环保污染治理设施运行台帐的日常运行登记管理；制定年度监测计划，委托有资质的单位定期进行监测，依法公开环境信息。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		资阳市欣裕水泥制品厂加工生产线项目						建设地点		四川省资阳市老君镇新桥村八社(东经 104. 7114 北纬 30.2997)												
	建设单位		资阳市绘富兴水泥制品有限公司(原资阳市欣裕水泥制品厂)						邮编		641322		联系电话		13778480828								
	行业类别		C3021 水泥制品制造			建设性质		新建		建设项目开工日期		2020. 7		投入试运行日期		2020. 9							
	设计生产能力		年产排水管 43600m, 检查井 1000 套, 电缆槽 500m						实际生产量		年产排水管 43600m, 检查井 1000 套, 电缆槽 500m												
	投资总概算(万元)		200		环保投资总概算(万元)		26		所占比例%		13%		环保设施设计单位		/								
	实际总投资(万元)		200		实际环保投资(万元)		26		所占比例%		13%		环保设施施工单位		资阳市欣裕水泥制品厂								
	环评审批部门		资阳市雁江生态环境局		批准文号		资环审批雁【2020】5号		批准日期		2020. 7. 1		环评单位		四川鑫锦程工程咨询有限公司								
	初步设计审批部门		/		批准文号		/		批准日期		/		环保设施检测单位										
	环保验收审批部门				批准文号		/		批准日期		/												
	废水治理(万元)		1		废气治理(万元)		6		噪声治理(万元)		4		固废治理(万元)		10		绿化及生态(万元)		/		其它(万元)		5
新增废水处理设施能力			/			新增废气处理设施能力			/			年平均工作时			2400h								
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)										
	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
	固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。