

龙江镇北江水厂环境工艺污泥脱水系统 建设项目竣工环境保护验收意见

根据《广东省环境保护厅关于转发环境保护部<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的函》（粤环函〔2017〕1945号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018年第9号）、《佛山市环境保护局关于转发<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（佛环〔2018〕79号）、《佛山市建设项目竣工环境保护验收指南》（2021年）和《佛山市生态环境局关于龙江镇北江水厂环境工艺污泥脱水系统建设项目环境影响报告表的批复》（佛环0308环审〔2020〕第0056号）等要求，佛山市顺德区水业控股有限公司组织成立验收小组，于2024年9月30日对“龙江镇北江水厂环境工艺污泥脱水系统建设项目”（以下简称“本项目”）进行了环保竣工验收，验收小组由建设单位佛山市顺德区水业控股有限公司、设计单位中国华西工程设计建设有限公司、施工单位广东劲达建设工程有限公司、验收监测单位佛山市顺德区振延环境检测有限公司、验收报告表编制单位广东顺控环保产业有限公司的各单位代表组成（名单附后）。

验收组成员审阅了《龙江镇北江水厂环境工艺污泥脱水系统建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称“《验收监测报告表》”）等相关资料，经充分讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（1）建设地点、规模、主要建设内容

佛山市顺德区龙江镇北江水厂（亦称龙江水厂）位于佛山市顺德区龙江镇坦西社区[]，[]厂区中心地理坐标为[]，水厂制水过程会产生尾水（沉淀池底泥水及滤池反冲洗水），主要污染物为SS，尾水直接排入附近内河涌，对周围水环境产生一定影响。现鉴于尾水排放对周边水环境的影响，水厂增加污泥脱水系统，制水产能不变，只新增污泥脱水系统（排泥池1座、浓缩池2座、集泥井1座、污泥脱水机房1座）。生产工艺为：尾水进入污泥脱水系统处理，上清液回流制水系统，污泥经污泥脱水机处理后委外处理，尾水回用，不外排。本技改项目在原有占地面积上建设，技改前后厂区占地面积不变。尾水回用处理设计处理量0.6万m³/d，实际处理量0.6万m³/d。

（2）建设过程及环保审批情况

2020年5月7日项目取得《佛山市生态环境局关于龙江镇北江水厂环境工艺污泥脱水系

验收组成员签名：

陈明 刘学凡

黄鹤俊



统环境影响报告表的批复》（批复文号：佛环 0308 环审[2020]第 0056 号）。项目于 2020 年 5 月 11 日开工建设，2020 年 5 月 28 日完成排污登记，2024 年 5 月 31 日竣工，2024 年 6 月-7 月调试运行。

（3）投资情况

本次验收内容实际总投资约 663.87 万元，其中环保投资约 663.87 万元，环保投资占实际总投资比例为 100%。

（4）验收范围

根据《龙江镇北江水厂环境工艺污泥脱水系统建设项目环境影响报告表》及《佛山市生态环境局关于龙江镇北江水厂环境工艺污泥脱水系统建设项目环境影响报告表的批复》（佛环 0308 环审[2020]第 0056 号）的相关内容进行现场查勘，验收范围为竣工的环境工艺污泥脱水系统（排泥池 1 座、浓缩池 2 座、集泥井 1 座、污泥脱水机房 1 座），尾水处理回用设计处理量 0.6 万 m³/d，实际处理量 0.6 万 m³/d。

二、工程变动情况

项目设计投资总概算为 1266.93 万元，其中环保投资为 1266.93 万元；项目实际总投资约 663.87 万元，其中环保投资为 663.87 万元。

项目絮凝剂设计使用量为 5.6t/a，实际使用量为 6t/a。

项目建设性质、地理位置、周边敏感点、工程组成、工艺流程及产污节点对比环评均未发生变动，原辅料消耗情况除絮凝剂外基本无变化。根据《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），项目变动情况不属于《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的内容，因此可判定本项目变动情况不属于重大变动，符合验收要求。

三、环境保护设施建设情况

（1）废气

本项目为污泥脱水系统技改，在污泥脱水系统的集泥井停留和污泥脱水机房贮存过程中，由于微生物繁殖，有可能产生少量恶臭，污染因子为臭气浓度，恶臭散发空气后，经自然扩散、厂内绿化和厂界树木吸收后，无组织排放至外界环境。

（2）废水

本项目不新增工作人员，项目运营依托原有厂区人员管理，生活废水不增加。新增污泥脱水系统，技改后尾水全部回收利用，输回原水管道制水，不外排。

验收组成员签名：

陈明 田晓凤

2

黄德俊



(3) 噪声

本项目主要噪声由排泥池、浓缩池、污泥脱水机房内的设备产生。噪声经采用低噪设备、减震处理、墙壁隔音和厂区距离衰减等措施减弱后排放至周围环境。

(4) 固体废物

员工生活垃圾收集后定期交给环卫部门处理；原料塑料编织空袋收集后交由供应商回收；项目污泥脱水系统产生的污泥，污泥使用垃圾斗加盖盛装贮存，贮存于污泥脱水机房污泥暂存区（室内贮存、地面防渗），交由佛山市三水区桔林顺花木场处理。

四、环境保护设施调试效果

根据佛山市顺德区振延环境检测有限公司出具的验收监测报告（报告编号：ZY240820B01），本项目污染物达标排放情况如下：

(1) 废水

项目新增污泥脱水系统，技改后尾水全部回收利用，输回原水管道制水，不外排，因此不需废水监测。

(2) 废气

经监测，本项目污泥脱水系统集泥井和污泥脱水机房污泥贮存产生的少量恶臭气体，经自然扩散、厂内绿化和厂界树木吸收后，无组织排放能够达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级新改扩建厂界排放限值标准。

(3) 噪声

经监测，本项目北面和东面厂界环境噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中的4类标准，其余厂界噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准限值要求。

(4) 固体废物

员工生活垃圾收集后定期交给环卫部门处理；原料塑料编织空袋收集后交由供应商回收；项目固污泥脱水系统产生的污泥，污泥使用垃圾斗加盖盛装贮存，贮存于污泥脱水机房污泥暂存区（室内贮存、地面防渗），交由佛山市三水区桔林顺花木场处理。

(5) 污染物排放总量

根据环评文件及其批复，项目水污染物及大气污染物均无总量控制指标。

(6) 排放口规范化管理

本项目为新增污泥脱水系统，技改后尾水全部回收利用，输回原水管道制水，不外排。

验收组成员签名：

陈开贤

3



因此不需设置排放口编号申领。

五、工程建设对环境的影响

(1) 废气

本项目产生的恶臭气体，经自然扩散、厂内绿化和厂界树木吸收后，无组织排放能够达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 二级新改扩建厂界排放限值标准，对周围环境影响不大。

(2) 废水

员工生活污水经厂区三级化粪池处理后排入市政管网；项目新增污泥脱水系统，技改后尾水全部回收利用，输回原水管道制水，不外排，因此不对周围环境产生影响。

(3) 噪声

本项目主要噪声由排泥池、浓缩池、污泥脱水机房内的设备产生。噪声经采用低噪设备、减震处理、墙壁隔音和厂区距离衰减等措施减弱后达标排放，对周围环境影响不大。

(4) 固体废物

员工生活垃圾收集后定期交给环卫部门处理；原料塑料编织空袋收集后交由供应商回收；项目污泥脱水系统产生的污泥，污泥使用垃圾斗加盖盛装贮存，贮存于污泥脱水机房污泥暂存区（室内贮存、地面防渗），交由佛山市三水区桔林顺花木场处理，不对周围环境产生影响。综上所述，本项目各类污染物均达标排放，对周围环境影响较小。

六、验收结论

(1) 验收结论

项目不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中第八条规定建设项目环境保护设施存在的九种情形，根据项目验收监测和现场调查结果，项目建设过程基本落实了环评报告及其批复提出的各项环保措施，执行了环境保护“三同时”制度，验收监测期间各种设备正常运行且满足验收条件，各污染物验收监测结果达标，总量控制指标符合要求。

综上所述，验收组认为本项目具备了建设项目竣工环境保护验收条件，可通过竣工环境保护验收。

(2) 后续要求

①完善并提高项目的运营管理水平，加强设备以及环保治理设施的维护保养，确保各项污染物稳定达标排放。

②建议企业应进一步完善环境风险防范与应急管理体系，自觉维护环境应急设施，保障

验收组成员签名：

陈国良

4

黄朝修



其正常运行，建立定期演练制度，加强应急演练并做好演练记录，切实承担好环境风险防范的主体责任，提高环境风险防范意识及应对能力。

七、验收人员信息

姓名	工作单位	职称/职位	电话	签名
陈新	佛山市顺德区环境检测有限公司	工程师		陈新
陈贤凤	广东利源环保产业有限公司	工程师		陈贤凤
黄鹤俊	佛山市顺德区水业控股有限公司	工程师		黄鹤俊

