

# 广西贺州荣盛高分子材料有限公司年产 20 万吨塑料母粒和年产 30 万吨碳酸钙石粉项目一期工程 竣工环境保护设施自主验收意见

2021 年 7 月 25 日，广西贺州荣盛高分子材料有限公司主持召开“广西贺州荣盛高分子材料有限公司年产 20 万吨塑料母粒和年产 30 万吨碳酸钙石粉项目一期工程”竣工环境保护验收会，会议由项目建设单位、特邀专家、验收监测单位等组成验收组（名单附后）。验收组现场检查了该项目环保设施的建设与运行情况，听取了广西贺州荣盛高分子材料有限公司负责人关于项目环保“三同时”执行情况的汇报和验收监测机构对项目竣工环保验收监测情况的介绍，审阅了建设单位制定的环境管理制度、验收报告等相关资料，经认真讨论，形成如下验收意见：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于贺州市旺高工业园区富新路与新钟大道交汇东南侧，建设单位为广西贺州荣盛高分子材料有限公司，项目占地面积约 48250 平方米，项目中心地理位置坐标为东经 111°24'22.20"，北纬 24°33'49.38"。项目分期建设，分期验收，本期验收为一期工程，新建 6 条塑料母粒生产线和 4 条碳酸钙石粉生产线，年产 6 万吨塑料母粒和年产 12 万吨碳酸钙石粉。

### （二）建设过程及环保审批情况

2018 年 11 月，委托广州蓝碧环境科学工程顾问有限公司对项目开展环境影响评价工作，编制《广西贺州荣盛高分子材料有限公司年产 20 万吨塑料母粒和年产 30 万吨碳酸钙石粉项目环境影响报告表》；2019 年 3 月，原贺州市平桂区环境保护局以《关于广西贺州荣盛高分子材料有限公司年产 20 万吨塑料母粒和年产 30 万吨碳酸钙石粉项目环境影响报告表的批复》（贺平环审〔2019〕32 号）对该项目环境影响报告表予以批复。2021 年 3 月，项目完成建设，并投入调试生产。

### （三）投资情况

项目总投资 8000 万元，其中环保投资 460 万元，占总投资额 5.75%。

### （四）验收范围

广西贺州荣盛高分子材料有限公司年产 20 万吨塑料母粒和年产 30 万吨碳酸钙石粉项目一期工程配套建设的 3 台雾炮机、8 台除尘器、2 座沉淀池、1 座“喷淋+UV 光解+活性炭”处理设施及危险废物暂存间。

## 二、工程变动情况

根据现场调查，项目分期建设，分期验收，本期验收为项目一期工程，建设 6 条塑料母粒生产线和 4 条碳酸钙石粉生产线，母粒生产线增加 1 台粉碎机，粉碎不合格产品；废气处理设施由“UV 光解+加低温等离子”变更为“喷淋+UV 光解+活性炭”处理设施，处理效率有很大提高。项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施、防止生态破坏的措施与环评一致，没有发生变动，不存在重大变动情形。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

项目修建有雨水沟，落实雨污分流措施，粉体线建设有 1 座 6 级沉淀池，容积约 380 立方米；母粒线建设有 1 座 3 级沉淀池，容积约 5 立方米；修建有 1 座 3 级化粪池等。

### （二）废气

①粉体生产线原料堆场配备喷淋装置抑尘；投料工段安装有雾炮机；磨粉工段配备有除尘器；包装工段设置三面密闭操作间，配备有除尘器。

②母粒生产线投料工段配备收尘装置及除尘器；热熔、冷却工段落实密闭，配备“喷淋+UV 光解+活性炭处理器”。

### （三）噪声

在设备机座安装有减振垫，各生产工段均分布在车间厂房内。

### （四）固体废物

项目粉体生产线建设有废渣堆放棚，母粒生产线配合有危险废物暂存间，办公区及车间配备垃圾收集箱等。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）废水

项目粉体线洗石废水经沉淀池处理后循环使用，不外排；母粒线喷淋废水经沉淀池处理后循环使用，不外排；车辆冲洗装置废水经沉淀池处理后循环使

用，不外排；生活污水经化粪池处理排入旺高污水处理厂处理。

## （二）废气

①项目厂界外各监控点无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 9 限值要求；臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）新扩改建二级厂界标准要求。厂区内车间外非甲烷总烃监控点任意一次监测浓度浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内 VOCs 无组织排放限值。

②项目有组织排放颗粒物、非甲烷总烃排放浓度符合满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 4 限值要求。

## （三）噪声

项目合理安排生产时间，经监测，项目厂界噪声东、西、南、北四面监测点昼、夜噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

## （四）固体废物

项目粉体线洗石废渣外售给附件制砂厂，作为原料利用；母粒线喷淋渣晾干后回用于生产，废活性炭属危险废物，存于危废间，做有台帐记录，并委托有资质机构处置；生活垃圾统一收集，由园区环卫部门定期清理。

# 五、验收结论

广西贺州荣盛高分子材料有限公司按照国家建设项目环境管理的相关规定，在建设和生产期间执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，基本落实了环评及批复文件中提出的各项环保措施。广西贺州荣盛高分子材料有限公司年产 20 万吨塑料母粒和年产 30 万吨碳酸钙石粉项目一期工程验收监测期间各项环保设施运行正常，各项指标均能达到验收标准要求，验收合格。

# 六、后续要求

（一）加强日常环保设施管理及检查工作，确保环保设施正常运行，进一步完善环境管理制度及环保台帐。

（二）严格按照环评批复要求，落实各项大气污染防治措施；安排专人管理母粒线有机废物处理设施，确保有机废气达标排放。

（三）进一步落实厂房密闭，加强减振降噪措施，防止噪声超标排放。

（四）落实危险废物申报登记制度及转移联单制度，规范暂存危险废物，并委托有资质机构处置。

（五）加强厂区绿化工作，美化厂区环境。

## 七、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单、验收负责人（建设单位）见附件

广西贺州荣盛高分子材料有限公司

2021 年 7 月 28 日

附件：与会名单

**广西贺州荣盛高分子材料有限公司年产 20 万吨塑料母粒和年产 30 万吨碳酸钙石粉项目一期工程  
竣工环境保护自主验收评审会签到表**

姓 名	单 位	职务、职称	联系电话
刘昌勇	荣盛高分子材料有限公司	总经理	18978435333
<del>刘昌勇</del>	广西贺州荣盛高分子材料有限公司	厂长	19197842701
唐永朝	贺州市环境科学学会	工程师	13687842495
周世强	贺州市环境科学学会	工程师	18907841320
罗马英	贺州市环境科学学会	工程师	18278442490
梁海	广西河池环保科技发展有限公司	经理	13977199027