

江苏艾兰得营养品有限公司
营养保健品制剂车间改造项目

竣工环境保护验收监测报告表

JSJM-JCBG-05（综）字第（0127）号【2021】

建设单位：江苏艾兰得营养品有限公司

监测单位：江苏聚迈环境科技有限公司

二〇二一年七月

建设单位：江苏艾兰得营养品有限公司

法人代表： 常亮

项目负责人：陈吕东

建设单位：江苏艾兰得营养品有限公司 （盖章）

电话：13852625559

传真： -

邮编：214500

地址：江苏省靖江市纺织路 18 号

表一 建设项目基本情况及验收依据

建设项目名称	营养保健品制剂车间改造项目				
建设单位名称	江苏艾兰得营养品有限公司				
建设项目性质	改建				
建设地点	江苏省靖江市纺织路 18 号				
主要产品名称	保健品粉剂				
设计生产能力	条包 24000 万条，水平袋包 4000 万条，手摇袋 1300 万袋，罐装 288 吨				
实际生产能力	条包 24000 万条，水平袋包 4000 万条，手摇袋 1300 万袋，罐装 288 吨				
建设项目环评时间	2020 年 12 月	开工时间	2021 年 2 月		
调试时间	2021 年 6 月	验收现场监测时间	2021 年 6 月 30~7 月 1 日		
环评报告表 审批部门	泰州市行政审批局	环评报告表 编制单位	靖江市天诚环保事务有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	4061 万元	环保投资总概算	40 万元	比例	0.98%
实际总概算	4061 万元	环保投资	40 万元	比例	0.98%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院 253 号令《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 12 月；</p> <p>2、中华人民共和国国务院 682 号令《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；</p> <p>3、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>4、国家环境保护总局 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》，2001 年 12 月；</p> <p>5、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[97]122 号）；</p> <p>6、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省政府[1993]第 38 号令）；</p> <p>7、《一般工业废物存、处置场所污染控制标准》（GB18599-2001）。</p> <p>8、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》环办环评函[2017]1235 号；</p>				

	<p>8、建设项目竣工环境保护验收技术指南“污染影响类”，生态环境部公告 2018 年第 9 号；</p> <p>9、《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》（试行）；</p> <p>10、靖江市行政审批局对项目予以立项备案（靖行审备[2020]424 号），2020 年 10 月 14 日；</p> <p>11、《江苏艾兰得营养品有限公司营养保健品制剂车间改造项目环评报告表》，靖江市天诚环保事务有限公司，2020 年 12 月；</p> <p>12、《关于江苏艾兰得营养品有限公司营养保健品制剂车间改造项目环境影响报告表的批复(适用告知承诺制)》，泰州市行政审批局泰行审批(靖江)[2020]20127 号，2020 年 12 月 17 日。</p>																											
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>厂界噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，具体标准值见表 1-1。</p> <p>表 1-1 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)</p> <table><tr><th>类 别</th><th>昼 间</th><th>夜 间</th></tr><tr><td>3 类标准</td><td>65</td><td>55</td></tr></table> <p>废水：项目自建污水处理站处理污水达污水处理厂协议接管标准，污水处理厂尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 表 1 中一级标准 A 标准，具体标准值见表 1-2。</p> <p>表 1-2 污水综合排放标准 单位：mg/L</p> <table><tr><th>污染物名称</th><th>COD</th><th>SS</th><th>总磷</th><th>NH₃-N</th><th>色度</th><th>适用条件</th></tr><tr><td>GB18918-2002 表1 中一级标准A 标准</td><td>50</td><td>10</td><td>0.5</td><td>5 (8)</td><td>30</td><td>污水处理厂尾水排放标准</td></tr><tr><td>污水处理厂协议进水水质标准</td><td>≤400</td><td>≤150</td><td>≤3</td><td>≤35</td><td>≤50</td><td>废水接管标准</td></tr></table> <p>注：括号外数值为>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。</p>	类 别	昼 间	夜 间	3 类标准	65	55	污染物名称	COD	SS	总磷	NH ₃ -N	色度	适用条件	GB18918-2002 表1 中一级标准A 标准	50	10	0.5	5 (8)	30	污水处理厂尾水排放标准	污水处理厂协议进水水质标准	≤400	≤150	≤3	≤35	≤50	废水接管标准
类 别	昼 间	夜 间																										
3 类标准	65	55																										
污染物名称	COD	SS	总磷	NH ₃ -N	色度	适用条件																						
GB18918-2002 表1 中一级标准A 标准	50	10	0.5	5 (8)	30	污水处理厂尾水排放标准																						
污水处理厂协议进水水质标准	≤400	≤150	≤3	≤35	≤50	废水接管标准																						

废气：执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）中表 1 标准，具体标准值见表 1-3。

表 1-3 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	监测位置
颗粒物（其它）	20	1	车间排气筒出口或生产设施排气筒出口

厂界无组织排放的颗粒物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，具体标准值见表 1-4。

表 1-4 单位边界大气污染物排放监控浓度限值

污染物	无组织排放监控浓度值	
	监控点	监控浓度限值(mg/m ³)
颗粒物（其他颗粒物）	边界外浓度最高点	0.5

固体废弃物：一般工业固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

表二 建设项目工程概况

一、工程建设内容

项目名称：营养保健品制剂车间改造项目

建设地点：江苏艾兰得营养品有限公司改建项目位于靖江市纺织路南侧，本次改建项目车间位于艾兰得公司东厂区原 105 车间内，从事保健品粉剂生产。公司地理位置位于经度 120.2831，纬度 32.0237。项目周围情况为：南侧隔北横港 36 米外有桃园六队住户，北侧为纺织路，纺织路北侧为东郊工业园工业企业；西侧为规划中的桃园路，桃园路西侧为江山公司东区；东侧为东环城路，东环城路东侧为东湖公园。具体见下图。



图1、项目地理位置图

建设性质： 改建。

工作制度：项目实行三班制生产制度，日工作时间为 24 小时，年工作天数为 300 天。

劳动定员：改建前公司职工人数 430 人，其中西厂区 360 人，东厂区 128 人。本次改建项目新增职工 42 人。

建设内容及规模：

(1) 主体工程

项目在公司纺织路厂区原 105 车间进行适应性改造，公用系统改造，生产设备增加粉碎机 1 台，整粒机 1 台，层间提升机 2 台，投料器 2 套，多列条包整线 2 套，单列条包机 2 套。项目建成达产后，可年生产条包 24000 万条，水平袋包 4000 万条，手摇袋 1300 万袋，罐装 288 吨。项目主体工程及产品方案见表 2-1。

表 2-1 项目主体工程及产品(含副产品)方案

工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称及规格	年生产规模			
		改建前	改建后	增量	总生产能力
301 生产车间 (原 105 车间)	片剂	10 亿片	0	-10 亿片	0
	硬胶囊	3 亿粒	0	-3 亿粒	0
	粉剂	1.5 亿条/瓶	0	-1.5 亿条/瓶	0
	保健 品粉 剂	条包	0	24000 万条	24000 万条
		水平袋	0	4000 万条	4000 万条
		手摇袋	0	1300 万袋	1300 万袋
		罐装	0	288 吨	288 吨

2、公用设施及辅助工程

a. 贮运工程

项目仓库依托现有原料仓库，本次改建在生产车间内设置配料间，原料及产品运输委托社会车辆运输。

b. 供水

公司生产、生活给水由市政自来水管网提供，本次改建项目只需从厂内主供水管网接入车间内即可。

c. 排水

公司排水实行雨污分流，雨水排入厂区雨水管道系统排入纺织路雨水管网。艾兰

得公司东、西两厂区的废水经自行设置的污水处理站处理达靖江市华汇城市污水处理有限公司接管标准后进污水管网入靖江市华汇城市污水处理有限公司集中处理。

d. 供电

项目供电由靖江市供电公司供给。

e. 环保工程

艾兰得公司现状废水经自行设置的污水处理站处理达城市污水处理厂接管标准后进靖江市华汇城市污水处理有限公司集中处理。本项目污水排入厂内污水处理站达城市污水处理厂接管标准后进靖江市华汇城市污水处理有限公司集中处理。制剂车间投料间配备 1 套滤筒除尘装置处理，处理后的粉尘通过 1 根 15m(1#)高的排气筒排放；原辅料配料工段拟配 2 台称量罩装置就地除尘，后续条装、罐装工序拟配单机除尘装置就地除尘，上述 2 股除尘后的少量粉尘再经车间内通风系统循环过滤后无组织排放。声源合理布局，利用厂房隔声降噪，引风机设隔声罩。固废分类处理。

公用及辅助工程见表 2-2。

表 2-2 公用工程及辅助工程表

项目	建设名称	设计能力	备 注
贮运工程	/	/	原料及产品委托社会车辆运输
公用工程	供水系统	Φ 100mm 水管接入	由靖江市自来水公司供应
	排水系统	实行清污分流制	雨水经收集后排入雨水管网；污水排入厂内污水处理站达城市污水处理厂接管标准后进靖江市华汇城市污水处理有限公司集中处理
	供电系统	/	由靖江供电公司供给
环保工程	污水处理站	800t/d	处理生产、生活废水，本次改建项目依托现有
	滤筒除尘装置 1 套	/	处理投料工段粉尘
	称量罩 2 台	/	处理称重配料粉尘
	单机除尘装置 3 套	/	处理包装工段粉尘
	噪声防治措施	隔声量 15dB(A) 左右	厂房隔声，引风机设隔声罩
	一般固废仓库	/	依托现有

二、项目主要原辅材料及水平衡

项目主要原辅材料及能源用量见表 2-3。

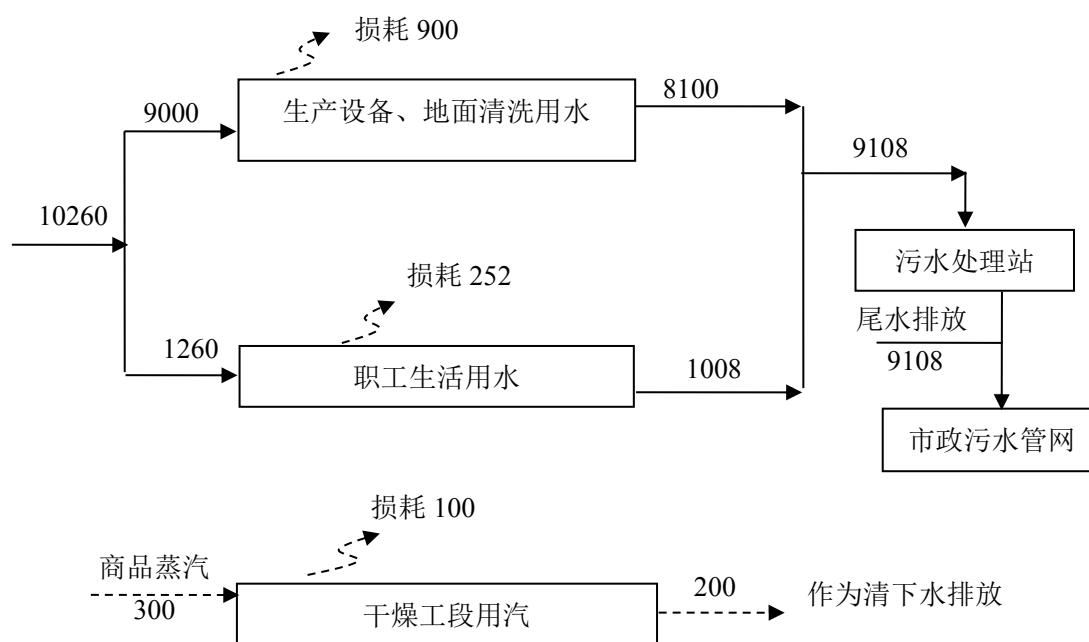
表 2-3 项目主要原辅材料及能源消耗情况表

类别	名 称	设计年用量(t)	实际年用量(t)
原料	大豆分离蛋白	1045.11 吨	1014 吨
	脱脂乳粉	200.0 吨	194 吨
	聚葡萄糖(水溶性膳食纤维)	258.77 吨	251 吨
	抗性糊精	220.49 吨	214 吨
	浓缩乳清蛋白粉	214.18 吨	208 吨
	结晶果糖	196.75 吨	191 吨
	可可粉	124.89 吨	121 吨
	赤藓糖醇	117.91 吨	114 吨
	菊粉	92.07 吨	91 吨
	甜玉米粉	65.79 吨	65 吨
	白砂糖	49.92 吨	49 吨
	OP2P/OP2Q/OP2R/OP2V/OP2W 维生素预混料	43.86 吨	43 吨
	一水肌酸	42.84 吨	42 吨
	植脂末(玉米油乳酪)	38.89 吨	38 吨
	大豆膳食纤维粉	36.48 吨	36 吨
	磷脂	36.37 吨	36 吨
	绿豌豆分离蛋白粉	35.34 吨	35 吨
	阿拉伯胶	34.70 吨	34 吨
	分离乳清蛋白粉	32.5 吨	32 吨
	麦芽糊精	28.02 吨	27 吨
	巧克力香精	25.02 吨	24 吨
	碳酸钙	22.79 吨	22 吨
	玉米香精	21.93 吨	21 吨
	黄原胶	21.07 吨	21 吨
	共轭亚油酸甘油酯微囊粉	19.28 吨	19 吨
	葡萄糖	18.67 吨	18 吨
	低聚麦芽糖	18.67 吨	18 吨
	瓜尔胶	17.79 吨	17 吨
	罗汉果粉	17.75 吨	17 吨
	浓缩乳清蛋白	15.15 吨	15 吨
	综合水果粉	13.16 吨	130 吨
	碳酸镁	12.46 吨	12 吨

	食用香精	12.33 吨	12 吨
	枸杞粉	10.47 吨	10 吨
	黑茶粉	10.35 吨	10 吨
	覆盆莓果汁粉预混料	9.64 吨	9 吨
	燕麦纤维	8.77 吨	8 吨
	其他	98.12 吨	98 吨
能源	水	10260 吨	10260 吨
	电	84.99 万度	84.99 万度
	商品蒸汽	300 吨	300 吨

水平衡：

改建项目水量平衡见下图。



改建项目用水及排水平衡图(单位: t/a)

三、项目主要生产设备

项目主要生产设备见表 2-4。

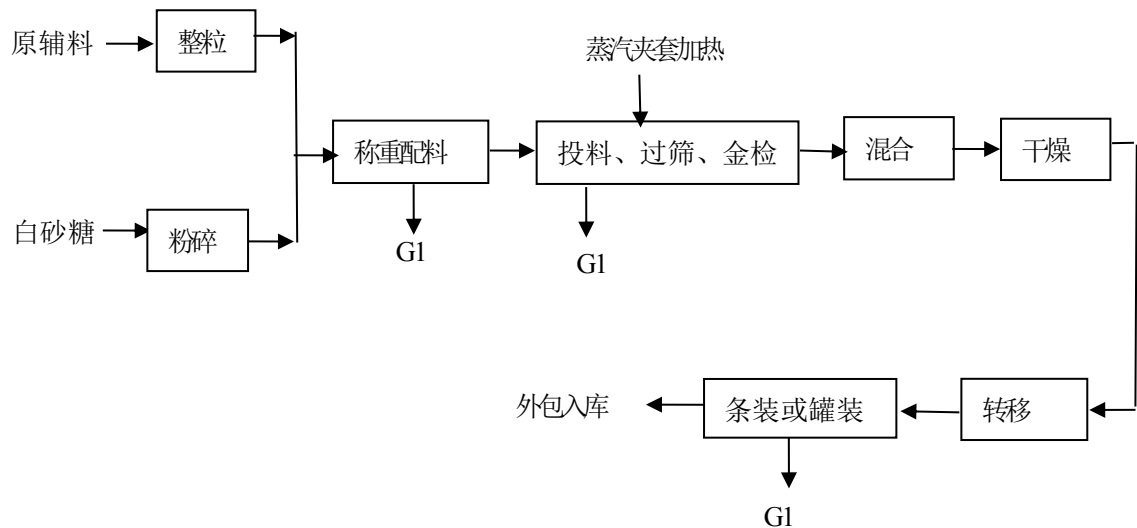
表 2-4 项目主要生产设备及规格一览表

序号	设备名称	环评中数量 (台/套)	实际勘察数量 (台/套)
1	粉碎机	1	1
2	整粒机	1	1
3	称量罩	2	2
5	投料器	2	2
6	提升机	1	1
7	通道式金检机	2	2
8	地磅	2	2
9	层间提升机	1	1
10	分料桶	15	15
11	混合周转料桶	5	5
12	分料地上衡	1	1
13	混合机	2	2
14	提升分料机	1	1
15	多列条包机及连线	2	2
16	单列条包机	6	6
17	手摇袋包装机及连线	1	1
18	喷墨机	2	2
19	激光喷码机	1	1
20	自动罐装线	1	1
21	半自动罐装机	1	1
22	收缩炉	1	1

主要生产工艺流程及产污环节(附处理工艺流程图，标出产污环节)

产品生产工艺简述：

改建项目主要从事保健品粉剂类生产，项目建成后，可年生产条包 24000 万条，水平袋包 4000 万条，手摇袋 1300 万袋，罐装 288 吨。产品生产工艺流程及产污节点如下：



工艺说明：原料及辅料经粉碎、整粒、配料后去投料器投料至混合料斗内（投料过程中同时完成了过筛、金检等工序），然后充分混合，混合料在混合周转料桶内混合，然后转移混合周转料桶，分装直接从混合周转料桶内放料分装，再装盒装箱，打包后，入库待检。其中干燥过程采用热水间接加热。

项目原料白砂糖需要粉碎，白砂糖在密闭的粉碎机内粉碎，很少有粉尘散发，整粒主要是对受潮的原料进行分散，原料投入整粒机后经滤网进行分离，未通过滤网的原料进行打散或破粒后继续经滤网进行分离，得到规格一致的原料。称重配料时将产生粉尘，项目在配料间设置 2 台称重罩，称重配料散发的粉尘经称重罩收集至布袋内。配料后进行投料，投料过程中产生粉尘。投料后混合、干燥、转移、分包均在同一个混合周转料桶内密闭进行，无粉尘产生，灌装过程会产生粉尘。最后进行包装，包装包括贴标牌、激光打印生产日期和批号、纸箱包装。

注：N 为噪声；G1 为粉尘。

项目变动情况：

本项目实际生产过程中，生产工序与环评一致。根据生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知环办环评函〔2020〕688号中有关要求，现将本项目情况与该文中条款进行核查，核查情况见表2-5。根据核查情况，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

表 2-5 建设项目变动情况表

要素	环评报批情况	实际建设情况	变动情况
性质： 1. 建设项目开发、使用功能发生变化的。	项目拟在公司纺织路厂区原 105 车间进行适应性改造，公用系统改造，生产设备增加粉碎机 1 台，整粒机 1 台，层间提升机 2 台，投料器 2 套，多列条包整线 2 套，单列条包机 2 套。项目建成达产后，可年生产条包 24000 万条，水平袋包 4000 万条，手摇袋 1300 万袋，罐装 288 吨。	项目按环评报批情况实施了该项目，使用功能未发生变化。	不变
规模： 2. 生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3. 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4. 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有	改建项目主要从事保健品粉剂类生产，项目建成后，可年生产条包 24000 万条，水平袋包 4000 万条，手摇袋 1300 万袋，罐装 288 吨。	改建项目主要从事保健品粉剂类生产，项目建成后，可年生产条包 24000 万条，水平袋包 4000 万条，手摇袋 1300 万袋，罐装 288 吨。	不变

	<p>机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。</p>			
	<p>地点:5. 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。</p>	<p>江苏艾兰得营养品有限公司改建项目位于靖江市纺织路南侧，本次改建项目车间位于艾兰得公司东厂区原 105 车间内</p>	<p>江苏艾兰得营养品有限公司改建项目位于靖江市纺织路南侧，本次改建项目车间位于艾兰得公司东厂区原 105 车间内</p>	<p>不变</p>
	<p>生产工艺:6. 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p> <p>7. 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>原料及辅料经粉碎、整粒、配料后去投料器投料至混合料斗内（投料过程中同时完成了过筛、金检等工序），然后充分混合，混合料在混合周转料桶内混合，然后转移混合周转料桶，分装直接从混合周转料桶内放料分装，再装盒装箱，打包后，入库待检。其中干燥过程采用热水间接加热。</p> <p>项目原料白砂糖需要粉碎，白砂糖在密闭的粉碎机内粉碎，很少有粉尘散发，整粒主要是对受潮的原料进行分散，原料投入整粒机后经滤网进行分离，未通过滤网的原料进行打散或破粒后继续经滤网进行分离，得到规格一致的原料。称重配料时</p>	<p>原料及辅料经粉碎、整粒、配料后去投料器投料至混合料斗内（投料过程中同时完成了过筛、金检等工序），然后充分混合，混合料在混合周转料桶内混合，然后转移混合周转料桶，分装直接从混合周转料桶内放料分装，再装盒装箱，打包后，入库待检。其中干燥过程采用热水间接加热。</p> <p>项目原料白砂糖需要粉碎，白砂糖在密闭的粉碎机内粉碎，很少有粉尘散发，整粒主要是对受潮的原料进行分散，原料投入整粒机后经滤网进行分离，未通过滤网的原料进行打散或破粒后继续经滤网进行分离，得到规格一致的原料。称重配料时将</p>	<p>不变</p>

	将产生粉尘,项目在配料间设置2台称重罩,称重配料散发的粉尘经称重罩收集至布袋内。配料后进行投料,投料过程中产生粉尘。投料后混合、干燥、转移、分包均在同一个混合周转料桶内密闭进行,无粉尘产生,灌装过程会产生粉尘。最后进行包装,包装包括贴标牌、激光打印生产日期和批号、纸箱包装。	产生粉尘,项目在配料间设置2台称重罩,称重配料散发的粉尘经称重罩收集至布袋内。配料后进行投料,投料过程中产生粉尘。投料后混合、干燥、转移、分包均在同一个混合周转料桶内密闭进行,无粉尘产生,灌装过程会产生粉尘。最后进行包装,包装包括贴标牌、激光打印生产日期和批号、纸箱包装。	
环境保护措施: 8. 废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。9. 新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。10. 新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。11. 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。12. 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响	废水:生产废水经管道直接排至厂内已建的污水处理站,新增生活污水经厂内化粪池排入厂内已建的污水处理站处理。生活污水和生产废水经厂内污水处理站处理达接管标准后排入市政污水管网进靖江市华汇城市污水处理有限公司集中处理。污水处理厂处理后的尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002表1中一级标准A标准后经九圩港排入长江。 废气:原辅料配料工段拟配2台称量罩装置就地除尘,然后经车间内通风系统循环过滤; 后续条装、罐装工序拟配单机除尘装置就地除尘,然后经车间内通风系统循环过滤。 投料工段配备1套脉冲	废水:生活污水和生产废水经厂内污水处理站处理达接管标准后排入市政污水管网进靖江市华汇城市污水处理有限公司集中处理。污水处理厂处理后的尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002表1中一级标准A标准后经九圩港排入长江。 废气:原辅料配料工段拟配2台称量罩装置就地除尘,然后经车间内通风系统循环过滤; 后续条装、罐装工序拟配单机除尘装置就地除尘,然后经车间内通风系统循环过滤。 投料工段配备1套滤筒除尘装置,处理后的粉尘通过1根15m(1#)高的排气筒排放,外排废气执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—	投料工段产生的粉尘环评中为脉冲布袋除尘装置,实际实施过程中为滤筒除尘装置,排放标准环评中执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表2中的二级标准,现执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)中表1标

<p>评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13. 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>布袋除尘装置，处理后的粉尘通过1根15m(1#)高的排气筒排放，外排粉尘符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表2中的二级标准。</p> <p>噪声：选用低噪声设备，采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p> <p>固废：项目运营期产生的固体废物有布袋除尘装置产生的收集粉尘出售综合利用；职工生活产生的生活垃圾委托环卫所清运处理。</p>	<p>2021）中表1标准。</p> <p>噪声：选用低噪声设备，采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p> <p>固废：项目运营期产生的固体废物有布袋除尘装置产生的收集粉尘出售综合利用；职工生活产生的生活垃圾委托环卫所清运处理。</p>	<p>准。不属于重大变动。</p>	
--	--	---	-------------------	--

表三 主要污染源、污染物处理和排放

建设项目主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

改建项目新增职工人数 42 人，新增生活污水 1260 吨，生产废水包括不同批次切换时清场打扫、不同产品切换时清场打扫、所有料桶清洗、设备配件清洗之后的废水，产生量 8100t/a。生活污水和生产废水经厂内污水处理站处理达接管标准后排入市政污水管网进靖江市华汇城市污水处理有限公司集中处理。

改建项目产生废水 9108t/a(30.36t/d)，改建前东区 301 车间(固体制剂生产线项目)产生的废水包括地面冲洗废水、设备清洗废水、生活污水，废水产生总量为 10000t/a。改建项目建成后固体制剂生产线项目将停产，本项目建成后不新增生产废水。

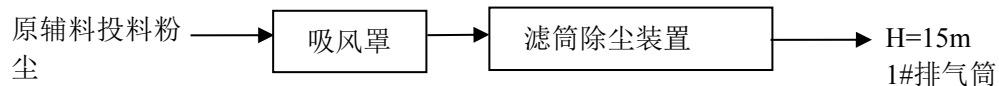
本次验收监测对厂内污水处理站处理后的废水(接管废水)进行了监测，监测结果显示，废水中悬浮物排放浓度 53mg/L，COD 196mg/L，氨氮 0.83mg/L，总磷 0.32mg/L。外排废水浓度符合协议接管浓度。

2、废气

有组织排放废气：

改建项目原辅料粉料配料称重、投料、分装等工段将产生粉尘。原辅料配料工段拟配 2 台称量罩装置就地除尘，然后经车间内通风系统循环过滤；后续条装、罐装工序拟配单机除尘装置就地除尘，然后经车间内通风系统循环过滤。

投料工段配备 1 套滤筒除尘装置，处理后的粉尘通过 1 根 15m(1#)高的排气筒排放。据验收监测结果显示，处理后颗粒物排放浓度排放浓度 3.1mg/m³，排放速率 0.00777kg/h，外排颗粒物符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）中表 1 标准。



投料工段粉尘处理系统流程图

无组织排放废气：

项目无组织废气主要为有组织废气收集过程中未能收集的部分粉尘。项目对厂界无组织排放颗粒物进行了监测，监测结果显示，上风向均值 $0.043\text{mg}/\text{m}^3$ ，下风向均值 $0.114\text{mg}/\text{m}^3$ ，周界外无组织颗粒物符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）中表3标准。

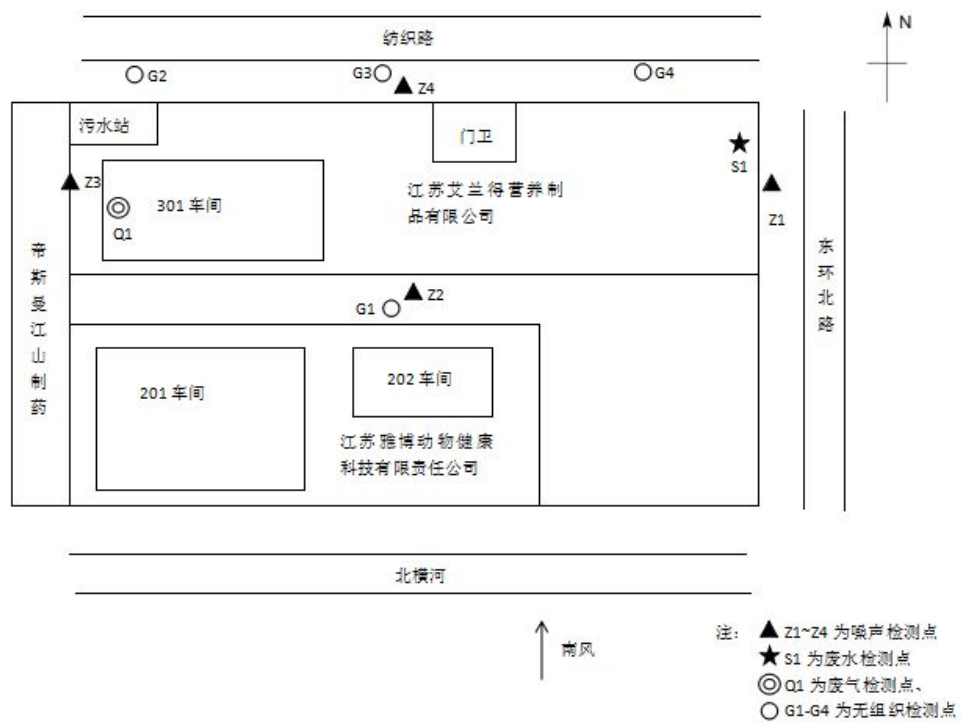
3、噪声

改建项目主要声源为粉碎机、混合机、罐装生产线、空调机组、配套的除尘器引风机等生产设备，工作声级在75-85dB(A)之间，声源工作时段为全天，厂方主要对声源合理布局，利用厂房隔声，引风机设隔声罩，据验收监测结果显示，昼间东厂界58.0dB(A)；南厂界56.8dB(A)；西厂界55.1dB(A)；北厂界56.3dB(A)，夜间东厂界53.4dB(A)；南厂界51.2dB(A)；西厂界50.8dB(A)；北厂界50.5dB(A)，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、固体废物

除尘装置产生的收集粉尘出售综合利用；职工生活产生的生活垃圾委托环卫所清运处理。

废水、废气、噪声监测点位图见下图。



表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

一、建设项目环境影响报告表主要结论

(一)、结论

1、项目选址结论

江苏艾兰得营养品有限公司江苏艾兰得营养品有限公司东厂区位于靖江市纺织路南侧，本次改建项目对东厂区原 105 车间进行适应性改造，项目选址不在江苏省生态空间管控区域规划范围内，符合生态空间管控区域范围规划要求。

2、项目产业政策结论

项目主要从事保健品生产，对照《国家产业结构调整指导目录》(2019 年本)和《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(2012 年本)，本项目生产工艺及生产设备均不属于鼓励类、限制类和淘汰类，即为允许类。对照《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》苏政办发〔2015〕118 号文，本项目产品及主要生产设备不属于调整限制、淘汰目录和能耗限额类，符合《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》的要求。

对照国家发展改革委、商务部《市场准入负面清单》(2019 年版)，本项目从事保健品生产，不属于限制及许可和禁止类，故本项目符合市场准入制度。

另外，项目经靖江市行政审批局靖行审备[2020]424 号立项备案，故本项目符合国家及江苏省产业政策。

3、项目环境影响分析结论

废水：改建项目建成后新增职工人数 42 人，新增生活污水 1260 吨，污水处理前污染物产生浓度分别为 COD 400mg/L、SS 200mg/L、NH₃-N 30mg/L、TP 4mg/L。生产废水包括不同批次切换时清场打扫、不同产品切换时清场打扫、所有料桶清洗、设备配件清洗之后的废水，产生量 8100t/a，生产废水处理前污染物产生浓度分别为 COD 1800mg/L，SS 60mg/L，NH₃-N 40mg/L，总磷 5.0mg/L。生活污水和生产废水经厂内污水处理站处理达接管标准后排入市政污水管网进靖江市华汇城市污水处理有限公司集中处理。污水处理厂处理后的尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 表 1 中一级标准 A 标准后经九圩港排入长江。

废气：改建项目原辅料粉料配料称重、投料、分装等工段将产生粉尘。原辅料配料工段拟配 2 台称量罩装置就地除尘，然后经车间内通风系统循环过滤；后续条装、罐装工序拟配单机除尘装置就地除尘，然后经车间内通风系统循环过滤。

投料工段配备 1 套脉冲布袋除尘装置处理，除尘效率约 99%，处理后的粉尘通过 1 根 15m(1#)高的排气筒排放，其引风机引风量为 8000m³/h，工作时间为 3600h/a。经处理后的粉尘排放浓度 5.5mg/m³，外排粉尘符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中的二级标准。

大气预测结果：项目生产车间有组织排放的大气污染物的最大落地浓度均小于其相应标准的 1%，有组织排放的废气对环境的影响较小。

噪声：改建项目主要声源为粉碎机、混合机、罐装生产线、空调机组、配套的除尘器引风机等生产设备，工作声级在 75-85dB(A)之间，声源工作时段为全天，厂方主要对声源合理布局，利用厂房隔声，引风机设隔声罩，经预测，改建项目建成后，项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，不存在扰民问题。

固体废物：项目运营期产生的固体废物有布袋除尘装置产生的收集粉尘出售综合利用；职工生活产生的生活垃圾委托环卫所清运处理。

本项目在对生产、生活过程中产生的固体废物采取合理处理、处置方法的情况下，项目各类固体废弃物均能妥善落实处置途径，做到无害化、资源化处理，最终排放量为零，不会对周围环境产生不良影响。

4、总量控制结论

项目改建前废水中 COD、氨氮已通过总量交易获得总量指标，本次改建项目停产固体制剂生产线，改为粉剂生产线项目，生产废水不突破现有排放量，不需要申请废水总量指标。改建项目废气总量控制因子为颗粒物，改建项目颗粒物排放量通过停产固体制剂生产线获得，不突破现有排放量。

总之，环评单位通过调查、分析，依据国家和地方有关法规和标准综合评价后认为，对照《国家产业结构调整指导目录》和《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》，项目为允许类，符合国家、地方现行产业政策。项目位于靖江市纺织路

南侧，对照《江苏省生态空间管控区域规划》，公司选址不在生态空间管控区域范围内，符合生态空间管控区域范围规划要求。在落实本环评提出的污染防治措施的情况下，废水、废气、噪声、固废等污染物可实现达标排放或得到妥善处置；项目所在地环境质量较好，预测表明，项目建成运营后，不会影响当地环境质量。综上，评价单位认为，在建设单位加强环境管理和严格执行环保“三同时”制度的前提下，从环保角度分析本项目建设具备可行性。

（二）、建议与要求

为保护环境，减少“三废”污染物对项目厂址周围环境的影响，本环评报告表提出以下建议和要求，严格执行“三同时”制度：

1、要求建设单位重视环境保护工作，认真实施各项污染源的治理措施，确保本项目的废水、废气、噪声等均能达标排放，固废均能得到妥善处理；运营期间确保“三废”处理环保设施的正常运行，并做好保养工作，一旦环保设施出现故障，应立即停产修理。

2、项目竣工后应及时申报环保验收，项目经验收合格后方可正式投入生产。

3、须按本次环评向环境保护管理部门申报本建设项目内容，如有变更，应向泰州市靖江生态环境局报备，并重新编制环评审批。

二、审批部门审批决定

环评审批意见见附件。

表五 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法及主要仪器设备

检测内容	<p>一、废气检测</p> <p>江苏艾兰得营养品有限公司无组织废气检测，在厂界周围布设 4 个检测点，上风向 1 个点、下风向 3 个点，检测项目为总悬浮颗粒物，检测频次为每天 3 次，检测 2 天，江苏艾兰得营养品有限公司有组织废气检测，检测项目为低浓度颗粒物，检测频次为每天 3 次，检测 2 天。</p> <p>二、废水检测</p> <p>江苏艾兰得营养品有限公司废水检测，检测项目为悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷，检测频次为每天 4 次，检测 2 天。</p> <p>三、噪声检测</p> <p>江苏艾兰得营养品有限公司噪声检测，在厂界周围布设 4 个检测点，检测频次为昼夜各 1 次，检测 2 天。</p>
检测仪器及编号	<p>NK5500 型风速仪（A-77）、ADS-2062G 高负压智能综合采样器（A-18、19、20、21）、SQP-Quintix35-1CN 型电子天平（C-40）、LHS-100CL 型恒温恒湿箱（C-49）；721G-100 型可见分光光度计（B-24、25）、DHG-9245A 型烘箱（C-14）、BSA124S 型电子天平（C-39）。</p>
检测依据	<p>一、废气检测：</p> <p>1、总悬浮颗粒物：《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995</p> <p>2、低浓度颗粒物：《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法》 HJ 836-2017</p> <p>二、废水检测：</p> <p>1、化学需氧量：《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》</p> <p>2、氨氮：《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009</p> <p>3、悬浮物：《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989</p> <p>4、总磷：《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989</p> <p>三、噪声检测：</p> <p>1、企业厂界噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008</p>

表六 验收监测内容

一、验收监测内容

验收检测期间生产工况监督

在验收检测期间，生产设备运转正常，主要环保设施能正常运行。

6.1 废水检测

废水在总排口布设点位。生活污水检测点位、项目和频次详见表 6-1。

表 6-1 废水检测点位、项目和频次

检测点位	检测项目	检测频次
接管口综合废水	COD、悬浮物、氨氮、总磷	每天 4 次，连续 2 天

6.2 废气检测

6.2.1 有组织废气检测

表 6-2 有组织废气检测点位、项目及频次

检测点位	检测项目	检测频次
投料工段 1#废气排放口/Q1	颗粒物	每天 3 次，连续 2 天

6.2.2 无组织废气检测

表 6-3 无组织废气检测点位、项目及频次

检测点位	检测项目	检测频次
上风向、下风向	颗粒物	每天 3 次，连续 2 天

6.3 噪声检测

噪声检测分别在厂界四周共布设 4 个测点及东侧保护目标布设 1 个测点。噪声检测点位、项目和频次详见表 6-4。具体检测点位见图 2。

表 6-4 厂界噪声检测点位、项目和频次

检测点位	检测项目	检测频次
厂界 4 周各设置 1 个测点	等效(A)声级值	昼间检测 2 次，连续 2 天

6.4 固/液体废物环境影响分析

改建项目固体废物有除尘装置产生的收集粉尘出售综合利用；职工生活产生的生活垃圾委托环卫所清运处理。固废零排放。

表七 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

一、验收监测期间生产工况记录

江苏艾兰得营养品有限公司营养保健品制剂车间改造项目体板项目项目竣工环境保护验收现场监测工作于 2021 年 6 月 30 日~2021 年 7 月 1 日(工作记录见附件)进行。根据有关规定,为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物实际排放状况,要求监测期间生产负荷达到设计负荷的 75%以上。监测期间对企业的生产负荷进行现场核查,核查结果满足环保验收监测对生产工况的要求,各项污染治理设施运行正常,工况基本稳定,具体情况见项目生产日报表。

验收检测期间生产负荷见表 7-1。(以年工作 300 天计)

7-1 验收检测期间生产负荷情况表

监测日期	产品名称		设计产能	实际产量	生产负荷	备注
2021.6.30	保 健 品 粉 剂	条包	24000 万条/年 80 万条/天	78 万条/ 天	97.5%	设计生产能力 见环评(每个 生产日的平均 值)
		水平袋	4000 万条/年 13.3 万条/天	13 万条/ 天	97.7%	
		手摇袋	1300 万袋/年 4.33 万袋/天	4 万袋/天	92.3%	
		罐装	288 吨/年 0.96 吨/天	0.9 吨/天	93.7%	
2021.7.1	保 健 品 粉 剂	条包	24000 万条/年 80 万条/天	78 万条/ 天	97.5%	
		水平袋	4000 万条/年 13.3 万条/天	13 万条/ 天	97.7%	
		手摇袋	1300 万袋/年 4.33 万袋/天	4 万袋/天	92.3%	
		罐装	288 吨/年 0.96 吨/天	0.9 吨/天	93.7%	

根据上表该工程本次验收期间平均生产负荷大于 75%,满足工程验收生产负荷条件要求。

二、验收监测结果

验收监测结果见江苏博尔环境监测有限公司出具的监测报告。

表八 验收监测结论

根据验收监测 2 天的生产报表可知江苏艾兰得营养品有限公司营养保健品制剂车间改造项目竣工环保验收监测期间,生产和污染治理设施运行正常,生产负荷达到 75%以上,通过该项目废水、废气排放监测、厂界噪声监测,得出结论如下:

1、废水

改建项目新增职工人数 42 人,新增生活污水 1260 吨,生产废水包括不同批次切换时清场打扫、不同产品切换时清场打扫、所有料桶清洗、设备配件清洗之后的废水,产生量 8100t/a。生活污水和生产废水经厂内污水处理站处理达接管标准后排入市政污水管网进靖江市华汇城市污水处理有限公司集中处理。

改建项目产生废水 9108t/a(30.36t/d),改建前东区 301 车间(固体制剂生产线项目)产生的废水包括地面冲洗废水、设备清洗废水、生活污水,废水产生总量为 10000t/a。改建项目建成后固体制剂生产线项目将停产,本项目建成后不新增生产废水。

本次验收监测对厂内污水处理站处理后的废水(接管废水)进行了监测,监测结果显示,废水中悬浮物排放浓度 53mg/L,COD 196mg/L,氨氮 0.83mg/L,总磷 0.32mg/L。外排废水浓度符合协议接管浓度。

2、废气

有组织废气:

投料工段配备 1 套滤筒除尘装置,处理后的粉尘通过 1 根 15m(1#)高的排气筒排放。据验收监测结果显示,处理后颗粒物排放浓度 3.1mg/m³,排放速率 0.00777kg/h,外排颗粒物符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)中表 1 标准。

无组织排放废气:

项目无组织废气主要为有组织废气收集过程中未能收集的部分粉尘。项目对厂界无组织排放颗粒物进行了监测,监测结果显示,上风向均值 0.043mg/m³,下风向均值 0.114mg/m³,周界外无组织颗粒物符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)中表 3 标准。

3、噪声

验收监测期间，昼间东厂界 58.0dB(A)；南厂界 56.8dB(A)；西厂界 55.1dB(A)；北厂界 56.3dB(A)，夜间东厂界 53.4dB(A)；南厂界 51.2dB(A)；西厂界 50.8dB(A)；北厂界 50.5dB(A)，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

4、固体废物

项目运营期间产生的固体废弃物有：除尘装置产生的收集粉尘出售综合利用；职工生活产生的生活垃圾委托环卫所清运处理。

5、结论

江苏艾兰得营养品有限公司营养保健品制剂车间改造项目执行了环境影响评价制度，环评批复中的各项要求基本得到落实，建立环境管理制度，监测期间一切设施设备正常运行，且各污染物在验收监测期间排放均符合环保标准要求，该项目符合环保竣工验收条件，建议通过验收。

6、建议

(1)建设单位重视环境保护工作，认真实施各项污染源的治理措施，确保环保治理资金到位，认真按环评的要求进行“三废”治理，实现废水、废气、噪声等稳定达标排放，固废能得到安全处置。

(2)建设单位应加强生产管理和操作人员技能培训，保证各治理设备正常运行，并定期维修，保证设施的处理效率。

(3)妥善处理好各类固废的分类收集工作，做到及时清运处理。

(4)企业应积极推行清洁生产，采用清洁的电能等，利用低噪声、节能型设备，提高企业竞争力。积极落实节能、节电、节水措施，从生产的全过程控制污染，防范于未然。

表九 污染物排放总量核算

项目审批为告知承诺制，总量控制情况按照环评中总量控制因子实施，具体总量控制因子及建议指标如下所示：

表 9-1 全厂废水总量控制建议指标 单位：t/a

污染物名称	原有批复量	实际排放量	改建项目接管量	改建项目最终排放量	以新带老削减量	改建后全厂排放量	申请总量
废水量	113214.8	106000	9108	9108	10000	105108	0
COD	5.66	5.3	3.64	0.455	0.5	5.255	0
NH ₃ -N	0.566	0.53	0.319	0.0455	0.05	0.5255	0
TP	0.057	0.053	0.027	0.00455	0.005	0.05255	0

表 9-2 全厂废气总量控制建议指标 单位：t/a

污染物名称	改建前项目排放量	改建项目			以新带老削减量	改建后总排放量	改建前后变化量
		产生量	削减量	排放量			
颗粒物(西厂)	3.494	0	0	0	0	3.494	0
颗粒物(东厂)	0.307	7.95	7.791	0.159	0.270	0.196	-0.111
烟尘	0.039	0	0	0	0	0.039	0
SO ₂	0.06	0	0	0	0	0.06	0
NO _x	0.3	0	0	0	0	0.3	0

(1) 项目改建前废水中 COD、氨氮已通过总量交易获得总量指标，本次改建项目停产固体制剂生产线，改为粉剂生产线项目，生产废水不突破现有排放量，不需要申请废水总量指标。

(2) 改建项目增加颗粒物 0.159t/a，建议申请量为 0.159t/a，全厂颗粒物总量指标为 3.69t/a。

改建项目污染物排放总量与控制指标对照情况见表 9-3。

表 9-3 本项目污染物排放总量与控制指标对照 单位：t/a

类型	项目	核算总量	环评批复总量指标	总量相符性
废气	颗粒物	0.056	0.159	不超总量