

台州东海翔染整有限公司年产 1.5 亿米高档织物面料搬迁项目
竣工环境保护验收意见

2021 年 06 月 25 日，台州东海翔染整有限公司根据《台州东海翔染整有限公司年产 1.5 亿米高档织物面料搬迁项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：临海市杜桥镇杜南工业区（东海翔集团有限公司产业园区）

性质：新建

规模：1.5 亿米/年高档面料印染、4500 万米/年涂层（将 1.5 亿米中的 4500 万米增加后续涂层工序）

主要建设内容：本次验收主要包括 4 个产品：弹丝布染色 10500 万米/年、弹力布染色 37500 万米/年、长丝布染色 750 万米/年、涂层加工 4500 万米/年；厂区主要设置了三幢厂房，1#车间位于厂区最南侧，2#车间位于厂区中部，3#车间位于厂区东北侧，污水站位于 3#车间的西侧。

（二）建设过程及环保审批情况

2017 年 7 月，企业委托浙江省工业环保设计研究院有限公司完成《台州东海翔染整有限公司年产 1.5 亿米高档织物面料搬迁项目环境影响报告书》的编制。

2017 年 10 月 17 日，本项目环评报告书经台州市生态环境局（原台州市环保局）审批，批复号为台环建[2017]20 号。

排污许可证有效期限自 2020 年 12 月 21 日至 2025 年 12 月 20 日（证书编号：91331082336941904K001P）。

企业新建废水处理设施委托杭州开源环保工程有限公司设计及安装实施，《台州东海翔染整有限公司 6000t/d 污水处理及回用工程技术方案》；

涂层机废气委托绍兴和泽环境科技有限公司设计及安装实施，《东海翔集团有限公司涂层机废气净化系统设计方案》；

定型机废气委托南通市环境工程设计院有限公司设计及安装实施，《东海翔

集团有限公司定型机废气静电处理净化设备技术方案》；

（三）投资情况

项目总投资 4.5 亿元，其中环保总投资 4500 万元，占总投资的 10%；

（四）验收范围

本次验收属于整体验收，范围包括以下 4 个产品：弹丝布染色 10500 万米/年、弹力布染色 37500 万米/年、长丝布染色 750 万米/年、涂层加工 4500 万米/年，总计高档织物面料染色 1.5 亿米/年、涂层加工 4500 万米/年；

二、工程变动情况

根据项目竣工环境保护验收监测报告，本项目的建设地点、规模、性质等均未发生重大变化，项目实际产能未超出环评设计产能。根据《环保部关于印发纺织印染建设项目等 14 个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号）和关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号），上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要分为六类：具体如下：

①工艺废水

其工艺废水主要包括：前处理废水、预缩废水、退浆废水、碱减量废水、染色废水、清洗废水。

②设备清洗废水：设备染色，在颜色更换时需进行清洗，

③废气处理废水：包括定型废气喷淋废水和涂层废气过滤网清洗废水

④地面冲洗废水

⑤生活污水

⑥初期雨水：

2016 年 07 月台州东海翔染整有限公司委托杭州开源环保工程有限公司设计及安装其废水处理设施，废水总设计规模 6150m³/d,其中减量废水 150m³/d,减量废水酸析后滤液进入浓污废水，浓污水量为 4150t/d，清污废水 2000m³/d。其处理工艺，先经过格栅处理大颗粒物质，后通过混凝沉淀处理，去除 COD_{Cr}、氨氮、悬浮物等各类污染因子，及对总锑的去除，然后通过水解反应，而后经过

A/O 工艺处理，经生化处理后的二沉池废水，再通过气浮处理池处理后，部分排入临海市南洋第二污水处理厂，部分经深度处理后回用于生产，部分的废水纳管排放执行《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）中表 2 规定的水污染物排放限值；临海市南洋第二污水处理厂执行《城镇污水处理厂污染物排放标准一级 A 标准》

（二）废气

本项目废气主要为：车间定型废气、涂层废气、天然气燃烧废气、污水处理站恶臭废气及食堂油烟废气等。

车间定型废气：坯布染色后需进行定型，定型过程因温度较高，染料或助剂中组分挥发产生烘干定型废气，本项目定型等后整理均采用环保型助剂，无甲醛和酚类等有害物质产生。因此定型废气主要为含染料、助剂等小颗粒物的水汽混合物，主要污染物是颗粒物、油烟和非甲烷总烃。

涂层废气：企业涂层主要以阻燃涂层为主，水性 PA 涂层次之，PU 涂层略少。涂层过程中的有机组分主要产生于浆料混配、涂层、烘干工序，涂层废气大部分产生于烘干工序，项目烘箱基本密闭，仅进出口留有布及出布口，进出口设置软帘，烘箱顶部设置集气管将废气集中收集处理；

天然气燃烧废气：天然气燃烧废气通过与定型废气通过同一排气筒集中高空排放。

污水处理站恶臭废气：主要来源于因在缺氧环境中由于微生物分解有机物而产生的少量还原性恶臭气体，其中以氨氮和硫化氢浓度最高。

2、废气处理设施

2018 年 6 月 9 日，企业委托南通市环境工程设计院有限公司设计安装了定型废气处理设施。

定型废气：企业采用“二级喷淋+高压静电艺”集中处理后 25m 高空排放；

全厂共 14 台定型机，1#-12#设备每 4 台定型机配备一台定型废气处理设施（处理设施编号为 1#、2#、3#），13#-14#设备每 2 台定型机配备一台定型废气处理设施（处理设施编号为 4#），1#、2#、3#处理设施设计风量为 40000m³/h、4#处理设施设计风量为每台处理设施设计风量为 20000m³/h。

2017年08月06日，企业委托绍兴和泽环境科技有限公司设计安装了涂层废气处理设施；

涂层废气：采用水喷淋洗涤净化系统+物理过滤和冷凝系统处理后15m高空排放；全厂共4套涂层废气处理设施，编号分别为5#、6#、7#、8#，设置风量为15000m³/H，

污水处理站恶臭废气：采用碱液喷淋处理后，15m高空排放。设计风量为15000m³/H；

（三）噪声

项目噪声源主要为染色机、退浆机、水洗机、定型机等生产设备，以及水泵、风机等机械设备运作时产生的噪声。噪声源强在75~85dB之间，企业在实际生产过程中采取以下的降噪措施：合理布置生产设备，加强设备定期检查及维护，并对噪声源采取减震、隔声等措施。

四、环境保护设施调试效果

根据2021年05月18、22、23、25、26、28、29日验收监测数据表明，验收监测期间，企业生产正常，环保设施运行稳定，生产负荷达到大于75%的要求。

1、废水

验收监测期间，生产废水标排口pH值范围为7.05-7.35、污染物日最大排放浓度：化学需氧量179mg/L、五日生化需氧量48.6mg/L、悬浮物69mg/L、色度8mg/L、氨氮3.62mg/L、总氮16.2mg/L、总磷0.81mg/L、AOX 1.06mg/L、苯胺类<0.03mg/L、总锑3.60×10⁻³mg/L、总铁0.40mg/L、氯化物347mg/L。

生产废水标排口pH、COD_{Cr}、BOD₅、SS、色度、氨氮、总氮、总磷、AOX、苯胺类、总锑等污染物排放均符合《纺织染整工业水污染物排放标准》GB4287-2012。

2、废气

定型废气

验收监测期间，定型废气1号处理设施：污染物最大排放浓度为：颗粒物4.8mg/m³、染整油烟为5.17mg/m³、非甲烷总烃为3.29mg/m³、臭气浓度为231；

定型废气2号处理设施：污染物最大排放浓度为：颗粒物4.5mg/m³、染整油烟为4.80mg/m³、非甲烷总烃为3.06mg/m³、臭气浓度为231；

定型废气 3 号处理设施：污染物最大排放浓度为：颗粒物 $4.2\text{mg}/\text{m}^3$ 、染整油烟为 $3.67\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃为 $3.08\text{mg}/\text{m}^3$ 、臭气浓度为 231；

定型废气 4 号处理设施：污染物最大排放浓度为：颗粒物 $4.3\text{mg}/\text{m}^3$ 、染整油烟为 $5.57\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃为 $2.98\text{mg}/\text{m}^3$ 、臭气浓度为 231；

定型废气污染物颗粒物、油烟、臭气浓度均符合《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）表 1 中的新建企业标准限值；非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》排放限值；

验收监测期间，定型车间 1 号天然气燃烧废气污染物最大排放浓度：二氧化硫 $<3\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物为 $4\text{mg}/\text{m}^3$ ；

定型车间 2 号天然气燃烧废气污染物最大排放浓度：二氧化硫 $<3\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物为 $4\text{mg}/\text{m}^3$ ；

定型车间 3 号天然气燃烧废气污染物最大排放浓度：二氧化硫 $<3\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物为 $5\text{mg}/\text{m}^3$ ；

定型车间 4 号天然气燃烧废气污染物最大排放浓度：二氧化硫 $4\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物为 $4\text{mg}/\text{m}^3$ ；

定型天然气燃烧废气：二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 规定的大气污染物特别排放限值，

涂层废气

验收监测期间，涂层废气 5 号处理设施排放口：最大污染物排放浓度：丙烯酸未检出、苯乙烯 $<3.0\times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $1.95\text{mg}/\text{m}^3$ 、臭气浓度 231；

涂层废气 6 号处理设施排放口：最大污染物排放浓度：丙烯酸未检出、苯乙烯 $<3.0\times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $2.62\text{mg}/\text{m}^3$ 、臭气浓度 231；

涂层废气 7 号处理设施排放口：最大污染物排放浓度：丙烯酸未检出、苯乙烯 $<3.0\times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $2.94\text{mg}/\text{m}^3$ 、臭气浓度 130；

涂层废气 8 号处理设施排放口：最大污染物排放浓度：丙烯酸未检出、苯乙烯 $<3.0\times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $2.54\text{mg}/\text{m}^3$ 、臭气浓度 173；

非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》排放限值，丙烯酸排放浓度符合《工作场所有害因素职业接触限值第 1 部分：化学有害因素》（GBZ2.1-2007）中车间空气中有害物质的短时间接触容许浓度；臭气浓度均符

合《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）表 1 中的新建企业标准限值；

污水站和配料车间

验收期间，污水站和配料车间 9 号废气处理设施污染物日最大排放浓度为：氨 1.49mg/m³ 硫化氢 0.215mg/m³、臭气浓度 412（无量纲）。

污水站和配料车间 9 号：污染物氨、硫化氢、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）新改扩建二级标准。

五、工程建设对环境的影响

（一）根据环评及批复本项目不设大气环境保护距离，卫生防护距离内没有居民等敏感点，符合防护距离要求。

（二）项目废水经处理后，纳管接入城市管网，进入临海市南洋第二污水处理厂处理；废气能够做到达标排放；噪声采取减震、隔声等措施，能够做到厂界达标。项目运行过程对环境的影响不大。

六、验收结论

台州东海翔染整有限公司年产 1.5 亿米高档织物面料搬迁项目环保相关手续齐全，较好的执行了“三同时”制度，建设了废水、废气、噪声等相应的环保设施，较好的落实了环评及批复提出的各项环保要求。在监测工况日条件下，该项目排放的废气、废水、噪声均达到国家等相应排放标准，污染物排放总量控制在环评批复及环评报告书目标值内。本项目符合建设项目竣工环保设施验收条件。

七、后续要求

1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告，补充设备型号、核实原辅料种类、核实固废种类及产生量、完善水平衡图，厂区管网图等附图附件。

2、进一步加强厂区雨污分流，污污分流工作，加强日常废水处理设施运行维护，做好运行维护台账记录，定期监测，确保各类污染物稳定达标排放；做好定型、涂层废气、污水处理站恶臭废气收集，加强废气处理设施日常运行维护，做好台账记录，定期监测，确保各类废气稳定达标排放。

3、完善危废堆场标识标牌，做好分区分类，完善危废周知卡及台账记录，及时转移危险固废，严格执行转移联单制度，防止二次污染；加强噪声管理，做

好隔音降噪措施，减少噪声对周边环境影响。

4、建立长效的环保管理机制，加强环境风险防范管理，完善事故应急设施，有效控制风险事故造成的环境污染、降低环境危害，定期开展应急演练，确保环境安全。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件“台州东海翔染整有限公司年产 1.5 亿米高档织物面料搬迁项目竣工环境保护验收工作组签到单”。

台州东海翔染整有限公司

2021年06月25日

叶叶 高洁君

吴亚中 吕佳

金文浩
沈红

王亚中

王亚中

台州东海翔染整有限公司年产 1.5 亿米高档织物面料搬迁项目 竣工环境保护设施自行验收验收组名单

日期：2021年06月25日

	姓 名	职务	单 位	联系电话	身份证号码
组长	李胜		东海翔染整	13306762881	332621196010280290
专家	叶叶		浙江嘉试环保科技有限公司	13666675591	3300119880108010
	吴亚东	高 2	台州市环境学会	13958561078	33262119560626041X
	刘国贵	高 2	市医院竹片厂	13002665101	332621195705130012
组员	吕皓	工程部经理	杭州天源环保	15177861168	452702198609060576
	吕佳	高工	浙江嘉试环保科技有限公司	18868710660	230106198101080023
	沈仙芳	助工	浙江浙海环保科技有限公司	15215811516	331082199308198600
	金成信	-	浙江浙通环保科技有限公司	15990699552	331082198401287857
	王成良	厂长	台州东海翔染整有限公司	13515807306	130821198109187890
	林永成	副总	台州东海翔染整有限公司	15824069566	320921197803271611
	王				