

江苏通冠新材料科技有限公司
年产 30000 吨金属制品新建项目
竣工环境保护验收监测报告
(第一阶段)

建设单位：江苏通冠新材料科技有限公司

编制单位：江苏通冠新材料科技有限公司

2024 年 10 月

建设单位：江苏通冠新材料科技有限公司

法人代表：施雨挺

报告编制单位：江苏通冠新材料科技有限公司

现场检测单位：江苏弘业检测技术有限公司

建设单位：江苏通冠新材料科技有限公司

电话：18071600353

邮编：226131

地址：江苏省南通市海门区悦来镇同善村七组 102 号

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 30000 吨金属制品新建项目（第一阶段）				
建设单位名称	江苏通冠新材料科技有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	江苏省南通市海门区悦来镇同善村七组 102 号				
主要产品名称	金属丝绳				
设计生产能力	年产 30000 吨金属丝绳				
实际生产能力	年产 30000 吨金属丝绳（本次验收为第一阶段验收，仅涉及拉丝、捻股、合绳工艺）				
建设项目环评时间	2024.9	竣工日期	2024.10.15		
设备调试时间	2024.10.15-2024.10.17	验收现场监测时间	2024.10.17-2024.10.18		
环境影响申报表审批部门	南通市海门区数据局	环评报告表编制单位	淮安普康环保有限公司		
环保设施设计单位	—	环保设施施工单位	—		
投资总概算	10000 万	环保投资总概算	100 万	比例	1%
实际总概算	5000 万	环保投资	4 万	比例	0.08%
验收监测依据	<p>（1）国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定，国务院令[2017]第 682 号（自 2017 年 10 月 1 日）；</p> <p>（2）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评〔2017〕4 号（自 2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>（3）《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅苏环监[2006]02 号）（2006 年 2 月 20 日）；</p> <p>（4）《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境环保局，苏环控[97]122 号文）（1997 年 9 月 21 日）；</p> <p>（5）《江苏省固体废物污染环境防治条例》（江苏省人大常委会，2009 年 9 月 23 日）；</p> <p>（6）关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知（苏环规〔2015〕3 号）（2015 年 10 月 10 日）；</p> <p>（7）关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办</p>				

	<p>环评函[2020]688 号)；</p> <p>(8) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》苏环办[2018]34 号(2018 年 1 月 26 日)；</p> <p>(9) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态环境部公告[2018]9 号(2018 年 5 月 15 日)；</p> <p>(10) 《江苏通冠新材料科技有限公司年产 30000 吨金属制品新建项目环境影响评价报告表》(2024 年 9 月)及南通市海门区数据局对其的批复(海数据环复〔2024〕13 号)；</p> <p>(11) 江苏弘业检测技术有限公司出具的监测报告(2024)弘业(环)字第(077201)号。</p>																	
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1.废气</p> <p>拉丝过程产生的颗粒物执行执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中标准限值。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 大气污染物排放标准</p> <table><tr><th>污染物</th><th>无组织排放监控浓度限值(mg/m³)</th><th>执行标准</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>0.5</td><td>《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)</td></tr></table>	污染物	无组织排放监控浓度限值(mg/m³)	执行标准	颗粒物	0.5	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)											
	污染物	无组织排放监控浓度限值(mg/m³)	执行标准															
	颗粒物	0.5	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)															
	<p>2.废水</p> <p>本项目生活污水排入化粪池,达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 级标准和南通市海门信环水务有限公司纳水标准后,接管至南通市海门信环水务有限公司集中处理。</p> <p style="text-align: center;">表 1-3 废水排放标准(单位: mg/L pH 为无量纲)</p> <table><tr><th>标准</th><th>污染物名称</th><th>浓度mg/L</th></tr><tr><td rowspan="3">《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准</td><td>pH</td><td>6-9(无量纲)</td></tr><tr><td>COD</td><td>500</td></tr><tr><td>SS</td><td>400</td></tr><tr><td rowspan="3">《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中A级标准</td><td>NH₃-N</td><td>45</td></tr><tr><td>TP</td><td>8</td></tr><tr><td>TN</td><td>70</td></tr></table>	标准	污染物名称	浓度mg/L	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准	pH	6-9(无量纲)	COD	500	SS	400	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中A级标准	NH ₃ -N	45	TP	8	TN	70
	标准	污染物名称	浓度mg/L															
	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准	pH	6-9(无量纲)															
		COD	500															
		SS	400															
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中A级标准	NH ₃ -N	45															
		TP	8															
TN		70																
<p>3.噪声</p> <p>项目厂界四周噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。具体见表 1-4。</p> <p style="text-align: center;">表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准值</p> <table><tr><th>/</th><th>类别</th><th>昼间(dB(A))</th><th>夜间(dB(A))</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>厂界四</td><td>3</td><td>65</td><td>55</td><td>《工业企业厂界环境噪声排</td></tr></table>	/	类别	昼间(dB(A))	夜间(dB(A))	标准来源	厂界四	3	65	55	《工业企业厂界环境噪声排								
/	类别	昼间(dB(A))	夜间(dB(A))	标准来源														
厂界四	3	65	55	《工业企业厂界环境噪声排														

	周				放标准》（GB12348-2008）
4.固废标准					
<p>本项目产生的一般工业固体废物储存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、“省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知”（苏环办〔2023〕327号）等相关规定，对一般固废堆放区地面进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，制定“一般固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，有专人维护。</p> <p>危险固废在厂内储放执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），及《危险废物收集储存运输技术规范》（HJ2025-2012）、“省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知”（苏环办〔2024〕16号）中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。按照省生态环境厅关于做好《危险废物贮存污染控制标准》等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知（苏环办〔2023〕154号）要求，本项目严格做好标准规范生效后危险废物环境管理衔接工作：（一）严格主体责任①加强危险废物贮存污染防治。②做好危险废物识别标志更换。（二）加强宣传培训；（三）强化日常监督。</p> <p>生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61号）以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。</p>					

表二、工程建设内容

金属线材制品是国民经济建设中的一种基础工业材料，在国家经济建设中起着不可替代的重要作用，广泛应用于煤炭、冶金、矿山、机械、建筑、石油、化工、通讯、电力、航空、海运、林业、水产、交通运输等国民经济及国防军工各领域。南通市钢丝绳产业从20世纪60年代的手制绳发展而来，经过半个多世纪特别是近10年来的蓬勃发展，已成为我国新兴的特色金属线材制品生产基地，有“钢丝绳之乡”的美誉。据不完全统计，南通市共有各类钢丝绳企业500多家，年产量120万吨，约占全国年产量的50%，在我国金属线材制品行业占有很重要的位置。

江苏通冠新材料科技有限公司位于江苏省南通市海门区悦来镇同善村七组102号，企业投资5000万元，利用现有闲置空厂房（南通东良金属制品有限公司将厂房于2024年初出售给本企业），购置拉丝机，捻股机，合成机等设备，工艺流程：原材料-开坯粗拉-钢丝细拉-捻股-合绳-成品，项目建成后可形成年产30000吨金属制品（本次验收为第一阶段验收，仅涉及拉丝、捻股、合绳工艺）。

2024年9月，江苏通冠新材料科技有限公司委托淮安普康环保有限公司编制完成了《江苏通冠新材料科技有限公司年产30000吨金属制品新建项目环境影响评价报告表》，并于2024年9月26日获得南通市海门区数据局签发的关于《江苏通冠新材料科技有限公司年产30000吨金属制品新建项目环境影响评价报告表》的批复（海数据环复〔2024〕13号）。本项目于2024年9月27日开工，2024年10月15日竣工试生产。

根据国环规环评〔2017〕4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，委托江苏弘业检测技术有限公司于2024年10月17日-2024年10月18日对江苏通冠新材料科技有限公司年产30000吨金属制品新建项目废气、废水、噪声进行监测，对固废进行了核查，我公司根据验收监测和建设、试生产等情况编制本项目竣工环境保护验收监测报告表。

建设内容及规模

- （1）项目名称：江苏通冠新材料科技有限公司年产30000吨金属制品新建项目
- （2）建设性质：新建
- （3）项目地址：江苏省南通市海门区悦来镇同善村七组102号
- （4）占地面积：21874.8m²
- （5）总投资：5000万元，环保投资4万元，占总投资的0.08%
- （6）工作班制：年工作300天，三班制，每班工作8小时，年工作7200小时。

本项目主体工程及产品方案见表2-1。

表2-1 项目主要产品方案表

序号	工程名称（车间、生产装置或生产）	产品名称及规格		设计生产能力（吨/年）	实际生产能力（吨/年）	年运行时数
1	金属制品生产线	金属丝	φ2	100	100	7200h

		绳	φ6	1000	1000	
			φ8	5000	5000	
			φ10	15000	15000	
			φ11	1500	1500	
			φ12	1500	1500	
			φ13	1000	1000	
			φ16	1000	1000	
			φ18	1000	1000	
			φ19	1000	1000	
			φ20	900	900	
			φ28	500	500	
			φ36	500	500	
合计				30000	30000	/

产品照片：



①本次验收为第一阶段验收，仅涉及拉丝、捻股、合绳工艺。

本期验收项目主要设备清单见表 2-2：

表 2-2 项目主要生产设备表

序号	设备名称	型号	对应工序	数量（台/条）			处理能力	年运行小时数（h）
				环评数量	实际数量	变化情况		
1	拉丝机	250	拉丝	46	45	-1	7-9m/s	7200
2		350		15	14	-1	6-8m/s	7200
3		450		4	4	0	5-7m/s	7200
4		560		2	2	0	4-6m/s	7200
5	捻股机	18/200	捻股	16	16	0	0.39-0.45m/s	7200
6		18/250		6	6	0	0.39-0.45m/s	7200
7		12/250		2	2	0	0.35-0.42m/s	7200
8		18/300		7	7	0	0.47-0.56m/s	7200
9		6/300		8	8	0	0.3-0.4m/s	7200
10		27/300		1	1	0	0.4-0.5m/s	7200

11		36/300		1	1	0	0.4-0.5m/s	7200
12		36/400		1	1	0	0.35-0.5m/s	7200
13		9/400		1	1	0	0.3-0.4m/s	4800
14		12/400		1	1	0	0.28-0.4m/s	4800
15		8/500		1	1	0	0.45-0.6m/s	4800
16		9/500		1	1	0	0.45-0.6m/s	4800
17	合成机	18/500	合绳	1	1	0	0.27-0.4m/s	4800
18		8/630		1	1	0	0.26-0.4m/s	4800
19		500 框栏		1	1	0	0.06-0.1m/s	4800
20		630 框栏		1	1	0	0.08m-0.1/s	4800
21		900 框栏		1	1	0	0.07-0.1m/s	4800
22	厂区污水处理站	格栅+隔油+化学沉淀+气浮+多介质过滤+RO 反渗透	污水处理	1	/	/	20t/d	7200
23		格栅+隔油+混凝沉淀+气浮		1	/	/	35t/d	7200
24	真空淬火炉	120KW	淬火	1	/	/	/	2400
25	淬火油槽	2m*4m*2m		1	/	/	/	2400
26	表面处理线	/	表面处理	1	/	/	10-15 批次/h	2400

*：本次验收为第一阶段验收，仅涉及拉丝、捻股、合绳工艺。

本项目主要原辅材料消耗表见表 2-3：

表 2-3 主要原辅材料表

序号	原材料名称	成分、百分含量	形态	年用量 t/a			最大存储量 (t)	包装规格	对应加入工序
				环评数量	实际数量	变化情况			
1	盘条	碳：0.5925%，硅：0.2175%，锰：0.535%，磷：0.01525%，硫：0.00475%，铬：0.0275%，镍：0.01%，铜：0.01%，铁：余量	固态	30025	30025	0	200	1t/卷， ϕ 5.5mm	酸洗
2	盐酸	31%	液态	75	/	/	20	吨桶	酸洗
3	剑麻芯（绳芯）	天然麻	固态	240	240	0	30	3.0m-10.3mm 麻绳/缠在	合绳

								木盘上	
4	表面脂	基础油：54-59%，蜡膏：35-40%，稠化剂：3%，防锈抗磨等添加剂：3%	固态	200	/	/	20	25kg/箱	皂化
5	磷化液	磷酸：20-35%、硝酸：20-40%、氧化锌：13-22%，水：余量，不含镍、铬	液态	400	/	/	30	吨桶	磷化
6	润滑油	基础油、添加剂；密度 0.88t/m ³	液态	0.5	0.5	0	0.1	25kg/桶	设备润滑用
7	拉丝粉	氢氧化钙、氢氧化钠、硬脂酸、动物油脂、植物油脂、石蜡、工业皂、滑石粉、工业碱等	固态	10	10	0	0.25	25kg/袋	拉丝
8	淬火油	95%矿物油、5%添加剂	液态	10	/	/	1	25kg/桶	淬火
9	PAC	99%	固态	0.6	/	/	5	25kg/袋	污水处理
10	PAM	99%	固态	0.06	/	/	2	25kg/袋	污水处理
11	NaOH	98%	固态	2	/	/	1	25kg/袋	污水处理
12	Ca(OH) ₂	98%	固态	0.5	/	/	0.1	25kg/袋	污水处理
13	CaCl ₂	98%	固态	0.5	/	/	0.1	25kg/袋	污水处理
14	皂化液	硬脂酸钠 35%、水 65%	液态	10	10	0	1	100kg/桶	拉丝

① 本次验收为第一阶段验收，仅涉及拉丝、捻股、合绳工艺。

表 2-3（1）主要原辅料理化性质一览表

名称	理化性质	毒理性质	燃烧爆炸性
润滑油	油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味，密度：0.88g/cm ³	/	遇明火、高热可燃。
氢氧化钠 NaOH	白色不透明固体，易潮解；熔点 318.4℃ 沸点：1390℃，易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮。	IDLH：10mg/m ³ 嗅阈：未被列出；在 2mg/m ³ 时有黏膜刺激 OSHA：表 Z—1 空气污染物 NIOSH 标准文件：IOSH76—105	不燃

氢氧化钙 $\text{Ca}(\text{OH})_2$	别名：熟石灰、消石灰，分子量：74.0927，CAS 登录号 1305-62-0，熔点：580℃（失水，分解），沸点：2850℃，水溶性：微溶（20℃ 时溶解度为 1.65g/L），密度：2.24g/cm ³ （25℃） 外观：白色粉末状固体，酸碱性：碱性	急性毒性：大鼠口服 LD ₅₀ ：7340mg/kg；小鼠口服 LD ₅₀ ：7300mg/kg。	/
硬脂酸	外观与性状：纯品是带有光泽的白色柔软小片，相对密度（水=1）：0.87，相对蒸气密度（空气=1）：9.8，饱和蒸气压（kPa）：0.13（173.7℃），沸点：361℃，熔点：68-70℃，CAS 号：287100-86-1，分子式：C ₁₈ H ₃₆ O ₂	/	可燃
石蜡	石蜡又称晶型蜡，通常是白色、无味的蜡状固体，在 47℃-64℃ 融化，密度约 0.9g/cm ³ ，溶于汽油、二硫化碳、二甲苯、乙醚、苯、氯仿、四氯化碳、石脑油等一类非极性溶剂，不溶于水和甲醇等极性溶剂。纯石蜡是很好的绝缘体，其电阻率为 1013-1017 欧姆·米，比除某些塑料（尤其是特氟龙）外的大多数材料都要高。石蜡也是很好的储热材料，其比热容为 2.14-2.9J·g ⁻¹ ·K ⁻¹ ，熔化热为 200-220J·g ⁻¹ 。石蜡的主要性能指标是熔点、含油量和安定性。	/	/
滑石粉	滑石主要成分是滑石含水的硅酸镁，分子式为 Mg ₃ [Si ₄ O ₁₀](OH) ₂ 。滑石属单斜晶系。晶体呈假六方或菱形的片状，偶见。通常成致密的块状、叶片状、放射状、纤维状集合体。无色透明或白色，但因含少量的杂质而呈现浅绿、浅黄、浅棕甚至浅红色；解理面上呈珍珠光泽。硬度 1，比重 2.7~2.8。	/	/
硬脂酸钠	性状：本品为白色粉末，具有脂肪气味，有滑腻感；熔点（℃）：250-270℃；溶解性：易溶于热水和热乙醇，缓慢地溶于冷水和冷乙醇；不溶于乙醚、轻汽油、丙酮及类似的有机溶剂中；也不溶于食盐和氢氧化钠等电解质溶液。	最小致死量（狗，静脉）LD ₅₀ ：10mg/kg	/
水源及水平衡			

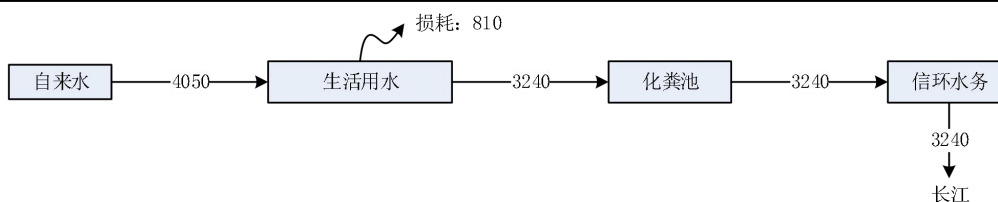


图 2-1 全厂水平衡图 (t/a)

公用工程及辅助工程见表 2-4:

表 2-4 公用及辅助工程一览表

工程名称	建筑物名称	环评		实际		备注
		建筑面积	建设内容	建筑面积	建设内容	
主体工程	捻股合绳车间	7456.8m ²	捻股、合绳工艺	7456.8m ²	捻股、合绳工艺	高 8m，共 1F
	拉丝、淬火车间	2425m ²	拉丝、淬火工艺	2425m ²	拉丝工艺	高 8m，共 1F
	酸洗车间	424m ²	酸洗、磷化、皂化等工艺	/	/	不在本次验收范围内
	污水处理间	600m ²	污水处理	/	/	不在本次验收范围内
	危废仓库	150m ²	危险废物暂存	15m ²	危险废物暂存	高 3m，共 1F，危废仓库 15m ² 能够满足本次验收范围内危险废物暂存需求
储运工程	原料、成品仓库	2178m ²	原料、成品暂存	2178m ²	原料、成品暂存	高 8m，共 1F
辅助工程	办公楼	976.8m ²	人员办公	976.8m ²	人员办公	高 12m，共 3F
	配电间	350m ²	配电间	350m ²	配电间	高 3m，共 1F
	门卫（西）	174m ²	门卫	174m ²	门卫	高 3m，共 1F
	门卫（东）	50m ²	门卫	50m ²	门卫	高 3m，共 1F
公用工程	供水	本项目用水主要为表面处理生产线用水、喷淋塔补水、地面清洗水、反冲洗用水、生活用水，由区域自来水厂供给，依托自有供水管网（DN400mm）可以满足需求。		本项目用水主要为生活用水，由区域自来水厂供给，依托自有供水管网（DN400mm）可以满足需求。		年用水量 4050m ³
	供电	本项目设备仅使用电作为动力，由市政电网集中供给		本项目设备仅使用电作为动力，由市政电网集中供给。		年用电量 50 万 kW·h

	排水	1、生活污水3240t/a经化粪池预处理后经DW001排口接管至市政污水管网(DN400mm)，经南通市海门信环水务有限公司集中处理后，尾水排入长江；	生活污水3240t/a经化粪池预处理后经DW001排口接管至市政污水管网(DN400mm)，经南通市海门信环水务有限公司集中处理后，尾水排入长江。	/
		2、酸洗后水洗废水、磷化后水洗废水、反冲洗废水经厂区1#污水处理设施（格栅+隔油+化学沉淀+气浮+多介质过滤+RO反渗透）处理后4266t/a回用至酸洗后水洗用水、磷化后水洗用水，18t/aRO浓水做危废处置；	/	不在本次验收范围内
		3、皂化及皂化后水洗废水、车间地面清洗废水、喷淋塔排水、空压机含油废水、初期雨水共7765.48t/a经厂区2#污水处理设施（格栅+隔油+混凝沉淀+气浮）处理后经DW001排口接管至市政污水管网(DN400mm)，经南通市海门信环水务有限公司集中处理后，尾水排入长江。	/	不在本次验收范围内
	道路	厂区道路、人行道、消防通道	厂区道路、人行道、消防通道	依托厂区现有道路
	消防	配备消防器材	配备消防器材	依托现有消防器材
环保工程	废气治理设备	“顶吸式集气罩+侧边软帘”收集+二级碱喷淋装置+1#排气筒，风机 1 个，风量：35000m³/h	/	不在本次验收范围内
		集气罩收集+静电油烟净化器+2#排气筒，风机 1 个，风量：7000m³/h	/	不在本次验收范围内
	废水治理设备	化粪池（处理生活污水，20m³）	化粪池（处理生活污水，20m³）	依托现有，可以满足职工生活污水预处理要求
		1#污水处理设施（格栅+隔油+化学沉淀+气浮+多介质过滤+RO 反渗透），处理酸洗后水洗废水、磷化后水洗废水、反冲洗废水，处理能力：20t/d	/	不在本次验收范围内
		2#污水处理设施（格栅+隔油+混凝沉淀+气浮），处理皂化及皂化后水洗废	/	不在本次验收范围内

		水、车间地面清洗废水、喷淋塔排水、空压机含油废水、初期雨水，处理能力：35t/d		
		初期雨水收集池：440m ³ （兼顾事故应急池作用）	/	不在本次验收范围内
	固废治理	一般固废仓库（10m ² ）	一般固废仓库（10m ² ）	新建（厂区内划拨），投资：0.7 万
		危废仓库（150m ² ）	危废仓库（15m ² ）	新建，投资：1.2 万，危废仓库 15m ² 能够满足本次验收范围内危险废物暂存需求
		垃圾桶（若干）	垃圾桶（若干）	新建，投资：0.1 万
	噪声治理	基础设施减振、厂房隔声	基础设施减振、厂房隔声	新建，投资：2 万
	环境风险	应急物资等	/	不在本次验收范围内

环保投资一览表 2-5:

表 2-5 环保投资一览表

类别	建设名称	建设内容及规模	投资估算(万元)
环保工程	废气治理设备	/	0
	废水治理设备	生活污水排入化粪池（20m ³ ），接管至南通市海门信环水务有限公司	0
	固废治理	固废分类收集，在厂房内设置一般固废堆场（10m ² ）、危废暂存间（15m ² ）、垃圾桶 1 个	2
	噪声治理	基础设施减振、厂房隔声	2
合计			4

续表二、工程建设内容

生产工艺流程及产污环节图

1、生产工艺流程

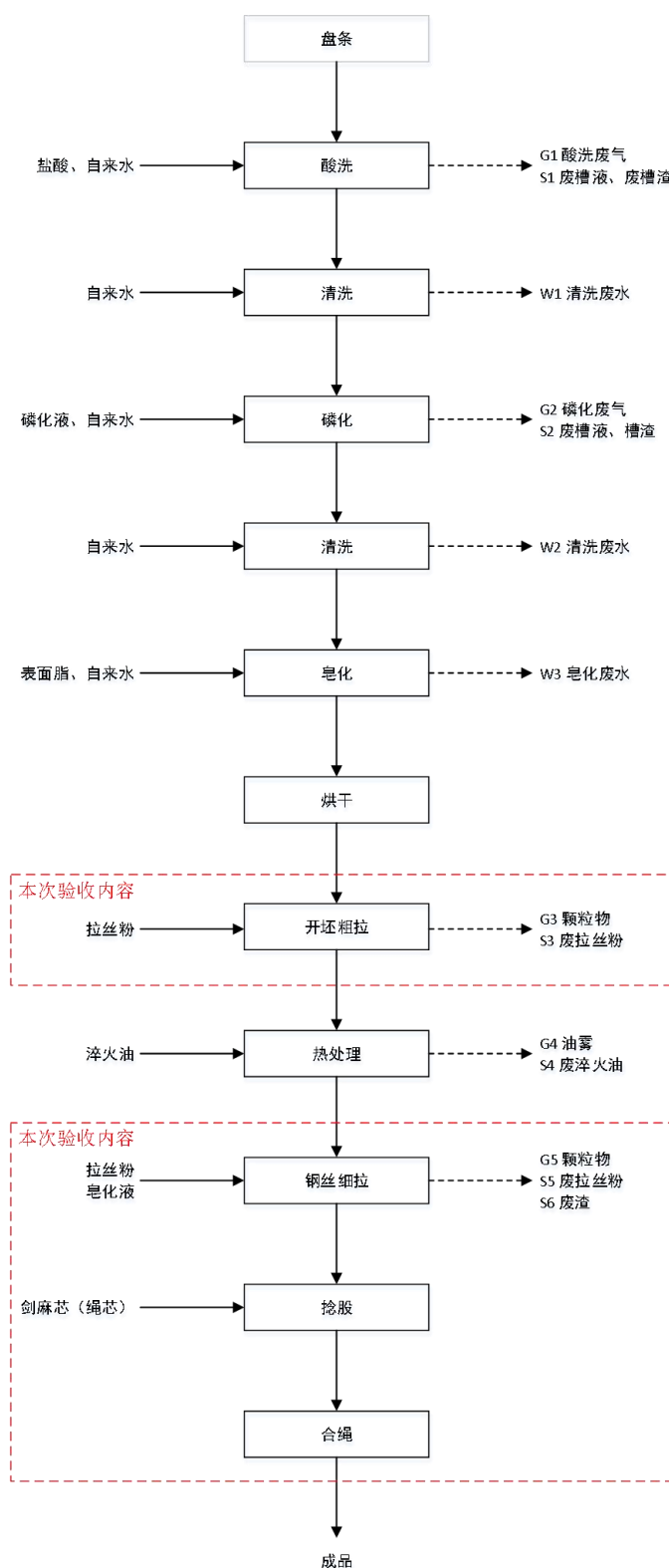


图 2-2 工艺流程及产污环节工艺流程图

生产工艺流程简述：

开坯粗拉：本项目采用冷拔钢丝生产工艺。常温下，原料在拉拔力作用下，形成径向压缩轴向拉伸的应力状态，使金属产生塑性变形。金属内部组织沿着变形方向被拉长，形成所谓纤维状组织。将 $\phi 5.5\text{mm}$ 盘条采用拉丝机、拉丝粉，常温下进行，用5-7个道次拉到 $\phi 3\text{mm}$ 。该过程会产生颗粒物G3、废拉丝粉S3。

钢丝细拉：本项目采用冷拔钢丝生产工艺。常温下，原料在拉拔力作用下，形成径向压缩轴向拉伸的应力状态，使金属产生塑性变形。金属内部组织沿着变形方向被拉长，形成所谓纤维状组织。将粗拉后 $\phi 3\text{mm}$ 的盘条采用拉丝机、拉丝粉、皂化液（本项目所用拉丝机为干拉、湿拉一体机，先干拉后进行湿拉，湿拉丝配套拉丝槽体，尺寸为：长1.5米*宽0.6米*高0.4米，有效容积为80%，槽中直接加入皂化液，无需与水配比稀释使用，皂化液不更换，定期捞渣，约每半年捞渣一次），常温下进行，用5-7个道次拉到 $\phi 0.12-1.45\text{mm}$ 。该过程会产生颗粒物G5、废拉丝粉S5、废渣S6。

捻股：将细拉后的钢丝和剑麻芯在捻股机上将钢丝按技术要求围绕股芯中心线做规则的螺旋形排列捻制绳股。

合绳：在合绳机上将绳股围绕绳芯中心线作螺旋线排列生产钢丝绳。

成品：合绳后得到成品。

续表二、工程建设内容

项目变动情况

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）中重大变动清单分析如下表：

表 2-7 本项目对照情况表

序号	重大变动清单	本项目对照情况
1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	建设项目开发、使用功能未发生变化。
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	本项目为第一阶段验收，生产能力减少；处置或储存能力未变化。
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目为第一阶段验收，生产能力减少；处置或储存能力未变化，废水第一类污染物排放量未增加。
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。	本项目为第一阶段验收，生产能力减少；处置或储存能力未变化。
5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	建设项目不涉及。
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的。	建设项目不涉及。
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	建设项目排污主体规模未变化。
8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有	建设项目不涉及。

	组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	建设项目不涉及。
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。	建设项目不涉及。
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	建设项目噪声、土壤或地下水污染防治措施未变化。
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	建设项目不涉及。
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	建设项目不涉及。

综上所述，本次变动不属于关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）中重大变动。

表三、污染排放及防治措施

1. 废水排放及防治措施

验收项目排水系统雨污分流。雨水排入就近水体，本次验收范围内，废水主要为生活污水。生活污水量为 3240t/a。生活污水经化粪池预处理后委托接管至南通市海门信环水务有限公司，尾水排入长江。

表 3-1 废水产生、处理及排放去向

类别		处理方式		排放去向	
		环评	实际	环评	实际
废水	生活污水	化粪池	化粪池	接管至南通市海门信环水务有限公司处理	接管至南通市海门信环水务有限公司处理
雨水	雨水	—	—	就近水体	就近水体

2. 废气排放及防治措施

本次验收范围内，废气主要为拉丝废气，在拉丝车间内无组织排放。

表 3-2 废气主要污染物的产生、处理和排放情况

污染源	污染物	处理方式		排放去向	
		环评	实际	环评	实际
拉丝	颗粒物	/	/	在拉丝车间内无组织排放	在拉丝车间内无组织排放

3. 噪声排放及防治措施

本项目主要噪声源为拉丝机、捻股机、合成机等设备机械噪声，企业采取厂区设合理布局“闹静分开”，使高噪声设备尽可能远离厂界等措施来减少噪声产生的污染。

噪声源强情况见表 3-3。

表3-3（1） 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强（任选一种）	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	声功率级/dB(A)		
1	/	/	/	/	/	/	/	/

注：表中坐标以厂界中心（121.469802,31.919414）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向。

表3-3（2） 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级 /dB(A)				
				声功率级 /dB(A)		X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
1	拉丝车间	拉丝机,65台（按点声源组预测）	/	85（等效后：103.3）	高噪声设备安装时加装减振垫	-6.2	-61.3	1.2	45.0	19.9	50.6	13.4	88.1	88.2	88.1	88.2	0:00-24:00	26.0	26.0	26.0	26.0	62.1	62.2	62.1	62.2	1
2	捻股合绳车间	捻股机,42台（按点声源组预测）	/	85（等效后：101.2）		6.3	17.6	1.2	42.2	59.8	53.0	17.7	84.8	84.8	84.8	84.8		26.0	26.0	26.0	26.0	58.8	58.8	58.8	58.8	1

4.固废排放及防治措施

本次验收范围内，产生的主要固体废弃物为废包装材料、废拉丝粉、废渣、废内包装材料、含油抹布及手套、废润滑油、生活垃圾。其中，废包装材料由企业收集后出售，废拉丝粉由企业收集后委托处置，废渣、废内包装材料、含油抹布及手套、废润滑油由企业收集后委托有资质的单位处置，生活垃圾委托环卫清运。本项目产生的固废得到合理处置，不造成二次污染。

企业按照《危险废物贮存污染控制》标准》（GB18597-2023）建设了的危险废物仓库，按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置厂）》设置标志牌。将危险废物装入容器内，不相容的危险废物不堆放在一起，并粘贴危险废物标签，并作好相应的记录；建有基础防渗设施，并建造浸出液收集清除系统；危险废物暂存做到“防风、防雨、防腐”；配备照明设施、安全防护设施等。

本项目固废产生状况见表 3-4 至表 3-5。

表 3-4 固体废物分析结果汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	环评预测产生量(t/a)	实际产生量(t/a)
1	废包装材料	原材料包装	固态	纸盒等	0.05	0.01
2	废拉丝粉	拉丝	固态	拉丝粉	9.9	9.9
3	废渣	拉丝	半固态	废渣	8	8
4	废内包装材料	原材料包装	固态	塑料桶等	1.7	0.5
5	含油抹布及手套	设备维护	固态	含油抹布、手套	0.5	0.1
6	废润滑油	设备维护	液态	润滑油	0.45	0.09
7	生活垃圾	生活	固态	废纸等	13.5	4.5

*：本次验收为第一阶段验收，仅涉及拉丝、捻股、合绳工艺。

表 3-5 建设项目固体废物利用处理方式评价表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	处置方式
1	废包装材料	一般固废	原材料包装	固态	纸盒等	/	SW17	900-003-S17	0.01	收集外售
2	废拉丝粉	一般固废	拉丝	固态	拉丝粉	/	SW59	900-099-S59	9.9	委托处置
3	废渣	危险固废	拉丝	半固态	废渣	T	HW09	900-007-09	8	委托有资质的单位
4	废内包装材料	危险固废	原材料包	固态	塑料桶等	T/In	HW49	900-041-49	0.5	

			装							处置
5	含油抹布及手套	危险固废	设备维护	固态	含油抹布、手套	T/In	HW49	900-041-49	0.1	
6	废润滑油	危险固废	设备维护	液态	润滑油	T, I	HW08	900-217-08	0.09	
7	生活垃圾	一般固废	生活	固态	废纸等	/	SW64	900-099-S64	4.5	环卫清运

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1.建设项目环境影响报告表主要结论

1、项目概况

金属线材制品是国民经济建设中的一种基础工业材料，在国家经济建设中起着不可替代的重要作用，广泛应用于煤炭、冶金、矿山、机械、建筑、石油、化工、通讯、电力、航空、海运、林业、水产、交通运输等国民经济及国防军工各领域。南通市钢丝绳产业从20世纪60年代的手制绳发展而来，经过半个多世纪特别是近10年来的蓬勃发展，已成为我国新兴的特色金属线材制品生产基地，有“钢丝绳之乡”的美誉。据不完全统计，南通市共有各类钢丝绳企业500多家，年产量120万吨，约占全国年产量的50%，在我国金属线材制品行业占有重要的位置。

江苏通冠新材料科技有限公司位于江苏省南通市海门区悦来镇同善村七组102号，企业投资5000万元，利用现有闲置空厂房（南通东良金属制品有限公司将厂房于2024年初出售给本企业），购置拉丝机，捻股机，合成机等设备，工艺流程：原材料-开坯粗拉-钢丝细拉-捻股-合绳-成品，项目建成后可形成年产30000吨金属制品（本次验收为第一阶段验收，仅涉及拉丝、捻股、合绳工艺）。

2、规划及规划环境影响评价符合性分析

规划环境影响评价文件名称：《南通市海门区悦来镇工业园区规划环境影响报告书》

召集审查机关：南通市海门生态环境局

审查文件名称及文号：《关于南通市海门区悦来镇工业园区规划环境影响报告书的审查意见》，通海门环发〔2022〕8号。

相符性分析：对照海门市悦来镇总体规划，悦来镇发展定位为南通市市级中心镇；海门市域东翼交通枢纽，特色农副产品和蔬菜集散基地，以医疗器械、运动器材和光电产业为主导的先进制造业基地；人文景观与生态风光兼具、休闲娱乐与养生保健为特色的沪北水乡新（市）镇。总体发展目标为建成整体形象美、经济实力强、集约水平高、带动效应好的现代化中心镇，基本形成城乡发展规划、资源配置、产业布局、公用设施、公共服务、就业社保和社会管理一体化的新格局，逐步将悦来镇建设成为新兴的现代化小城市。

本项目位于江苏省南通市海门区悦来镇同善村七组 102 号，属于悦来镇三阳片区，为工业用地。

本项目与南通市海门区悦来镇工业园区负面清单相符性分析见下表：

表 4-1 本项目与南通市海门区悦来镇工业园区负面清单相符性分析

要求	负面清单	相符性分析
基本	1、禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、化工、印染、电镀、酿造等污染严重的项目；	本项目不属于化学制浆造纸、制革、化工、印染、电镀、酿

要求	2、《产业结构调整指导目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》等规定的禁止、淘汰、不满足能耗要求的项目； 3、不符合产业定位的项目； 4、南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案中禁止的产业； 5、涉及专业电镀、有机溶剂清洗工艺的； 6、废水中含难降解有机污染物、第一类污染物（汞、铬、镉、铅和类金属砷）排放的项目；		造等污染严重的项目；不属于《产业结构调整指导目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》等规定的禁止、淘汰、不满足能耗要求的项目；本项目符合园区产业定位；本项目不属于南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案中禁止的产业；本项目不涉及专业电镀、有机溶剂清洗工艺；本项目不涉及难降解有机污染物、第一类污染物（汞、铬、镉、铅和类金属砷）的排放。
禁止准入	医疗和运动器械产业	①医药制造产业； ②落后生产工艺装备，国家和地方的产业政策限制或禁止类或淘汰类的项目； ③使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； ④低端铸造；	本项目不涉及。
	新材料	①污染严重的橡胶产业上游企业。 ②使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目；	本项目不涉及。
	电气机械和电子设备	①使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； ②低端铸造；	本项目不涉及。
	新能源产业	污染严重的太阳能光伏产业上游企业（单晶、多晶硅棒生产）；铅蓄电池及极板生产项目；	本项目不涉及。
	建筑装备产业	①使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； ②低端铸造；	本项目不涉及。
本项目属于 C3340 金属丝绳及其制品制造，与规划产业定位不相违背，不在园区负面清单内。			
3、项目选址可行性 拟建项目位于江苏省南通市海门区悦来镇同善村七组 102 号，项目所在地为建设用地，地块交通便利、地势平整、水电供应条件良好，项目建设符合海门区发展规划。			
4、清洁生产 （1）拟建项目所购置的设备均无国家禁止、限制和淘汰的设备，均为目前行业中较为先进的生产设备； （2）拟建项目原材料均为无毒物质，在原辅材料获取过程中对生态环境影响较小；产品为无毒无害产品，在使用过程中对人健康和生态环境影响较小，产品属于清洁产品。 （3）拟建项目生产过程产生的危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾委托环卫清运，			

对周边环境影响较小。

5、项目周围环境质量现状评价结论

（1）根据《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030 年）》，污水处理厂纳污河流为长江，长江功能类别为Ⅲ类。根据《2023 年南通市生态环境状况公报》：南通市共有 16 个国家考核断面，均达到或优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。55 个省考以上断面中，碾砣港闸、聚南大桥、营船港闸、通吕二号桥等 19 个断面水质符合Ⅱ类标准，孙窑大桥、嫩江路桥、新江海河桥、团结新大桥等 36 个断面水质符合Ⅲ类标准，优Ⅲ类比例 100%，高于省定 98.2%的考核标准；无Ⅴ类和劣Ⅴ类断面。

①饮用水源

全市均以长江水作为饮用水源，长江狼山水源地（对应狼山水厂、崇海水厂）、长江洪港水源地（洪港水厂）、长江长青沙水源地（对应如皋鹏鹞水厂）、长江海门水源地（海门长江水厂）符合地表水Ⅲ类及以上标准，水质优良。全市共计年取水量 6.03 亿吨，饮用水源地水质达标率均为 100%。

②长江（南通段）水质

长江（南通段）水质为Ⅱ类，水质优良。其中，姚港（左岸）、团结闸（左岸）、小李港（左岸）断面水质保持Ⅱ类。

③内河水质

南通市境内主要内河中，焦港河、通吕运河、如海运河、九圩港河、通启运河、新江海河、通扬运河、新通扬运河、栟茶运河、北凌河、如泰运河、遥望港水质基本达到Ⅲ类标准。

④城区主要河流

市区濠河水水质总体达到地表水Ⅲ类标准，水质良好；各县（市、区）城区水质在地表水Ⅲ～Ⅳ类之间波动。

（2）本项目所在地环境空气质量功能为二类，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。评价基准年选择 2023 年为评价基准年，根据 2023 年南通市生态环境状况公报，2023 年海门区环境空气质量中 O_3 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准， SO_2 、 NO_2 、 CO 、 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 均达到二级标准。因此，判断海门地区环境空气质量不达标。具体大气污染物目标分解计划根据《南通市 2024 年大气污染防治工作计划》。

根据“关于印发《海门区 2024 年大气污染防治工作计划》《海门区 2024 年水生态环境保护工作计划》《海门区 2024 年土壤和地下水污染防治工作计划》和《海门区 2024 年农村环境整治工作计划》的通知”（海指办〔2024〕30 号）：以“减煤、汰后、控车、治污和抑尘”为工作重点，坚持“盯大户、查高值、控源头、降扬尘、强执法、促整改、抓联动”治气攻坚路径，按“从早谋划、从深考虑、从优争取、从实安排、从严执行，按序推进”要求推进各项工作取得实效。坚持项目化减排，排定治气重点工程项目。一方面，坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马，对不符合要求的“两高一低”项目，坚决停批停建。

同时，强化法规标准等约束，利用能耗、环保、安全、质量、技术等综合标准，依法依规淘汰落后产能。在推进产业绿色转型升级方面，健全节能标准体系，深入开展重点行业绿色制造和强制性清洁生产审核。另一方面，优化能源结构，加速能源清洁低碳高效发展。对于煤炭消费总量进行严格控制，有序淘汰煤电落后产能，有序推进以电代煤，积极稳妥推进以气代煤。在大力发展绿色运输体系方面，对货物运输结构进一步优化，加快提升机动车清洁化水平加强船舶及港口污染防治。此外，针对钢铁、水泥和焦化、铸造、垃圾烧发电、玻璃等重点行业进行综合治理，并动员社会各界广泛参与大气环境保护，强化公民环保意识，推动形成简约适度、绿色低碳、文明健康的生活方式，共同改善空气质量。

6、污染物达标排放分析

（1）废气

本次验收范围内废气主要为拉丝废气，在拉丝车间内无组织排放，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准限值，区域环境可以接受。

（2）废水

本次验收范围内废水主要为生活污水，生活污水排入化粪池，经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表四中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准和南通市海门信环水务有限公司纳水标准后，接管至南通市海门信环水务有限公司集中处理，尾水排入长江。对受纳水体的水质影响较小，不会改变该河现有水体功能类别。

（3）噪声

项目机械设备产生的噪声经厂房隔声和距离衰减后，经预测，本项目厂界环境噪声排放值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，对周围环境影响较小。

（4）固体废物

本次验收范围内，产生的主要固体废弃物为废包装材料、废拉丝粉、废渣、废内包装材料、含油抹布及手套、废润滑油、生活垃圾。其中，废包装材料由企业收集后出售，废拉丝粉由企业收集后委托处置，废渣、废内包装材料、含油抹布及手套、废润滑油由企业收集后委托有资质的单位处置，生活垃圾委托环卫清运。本项目产生的固废得到合理处置，不造成二次污染。

综合本报告中各项评价内容表明，拟建项目符合规划，建设地点与当地环境相容。只要建设单位认真落实报告中提出的有关环保治理措施和环保对策建议，认真贯彻执行“三同时”制度等环保要求，在进一步加强废气污染控制和危废安全妥善处置的前提下，可实现达标排放，对周边环境影响较轻，不会改变现有环境质量等级。所以，从环保角度考虑，该项目在拟建地建设环境承载能力是可以接受的。

2.审批部门审批决定

2024 年 9 月，江苏通冠新材料科技有限公司委托淮安普康环保有限公司编制完成了《江

苏通冠新材料科技有限公司年产 30000 吨金属制品新建项目环境影响评价报告表》，并于 2024 年 9 月 26 日获得南通市海门区数据局签发的关于《江苏通冠新材料科技有限公司年产 30000 吨金属制品新建项目环境影响评价报告表》的批复（海数据环复〔2024〕13 号），批复具体见附件 1。

3. 审批部门审批落实情况

环评批复及目前落实情况对照情况见表 4.2-1。

表 4.2-1 环评及批复要求与实际落实情况一览表

序号	环评审批意见要求：海数据环复〔2024〕13 号	实际落实情况	是否符合
1	按“雨污分流”原则设计、建设厂区排水系统。本项目酸洗废水、磷化废水、反冲洗废水经预处理后回用至酸洗后水洗用水、磷化后水洗用水，回用标准执行企业标准。皂化及皂化后水洗废水、车间地面清洗废水、喷淋塔排水、空压机含油废水、初期雨水经预处理后与生活污水合并接管南通市海门信环水务有限公司，接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准，尾水排入长江。	项目实行雨污分流。雨水排入就近水体，本次验收范围内废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准后接管至南通市海门信环水务有限公司集中处理，尾水排入长江。	符合
2	工程设计中，应进一步优化废气处理方案，严格控制无组织废气排放，确保各类废气的收集率及去除率符合《报告表》要求。本项目氯化氢、氮氧化物、颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准，磷酸雾参照执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 标准。厂区内非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准，厂界内氯化氢、氮氧化物、颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 二级新扩改建标准。	本次验收范围内废气主要为拉丝过程产生的颗粒物，在拉丝车间内无组织排放，无组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 浓度限值。	符合
3	进一步优选低噪声设备和优化车间设备布局，并采取隔声、吸声、减振等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	项目合理布局，强噪声设备布置在远离厂界的位置，同时采取有效消声、隔声措施。	符合

4	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则和生态环境管理要求，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物须委托有资质单位安全处置，厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办〔2024〕16号）等相关环境管理要求，防止造成二次污染。	本次验收范围内，产生的主要固体废弃物为废包装材料、废拉丝粉、废渣、废内包装材料、含油抹布及手套、废润滑油、生活垃圾。其中，废包装材料由企业收集后出售，废拉丝粉由企业收集后委托处置，废渣、废内包装材料、含油抹布及手套、废润滑油由企业收集后委托有资质的单位处置，生活垃圾委托环卫清运。本项目产生的固废得到合理处置，不造成二次污染。	符合
5	加强环境风险管理，落实《报告表》提出的风险防范措施，完善突发环境事件应急预案并报生态环境部门备案，采取切实可行的工程控制和管理措施，防止发生污染事故。落实《报告表》提出的防渗区设计要求，避免对地下水和土壤产生污染。	项目已建立健全风险防范措施。	符合
6	根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关规定规范设置各类排污口和标志牌。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测。	本项目规范设置各类排污口和标志牌。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测。	符合
7	<p>本项目建成后，污染物年排放总量初步核定为（新增/全厂）：</p> <p>（一）大气污染物（有组织）：颗粒物≤ 0.18吨/0.18吨、NO_x≤ 0.1285吨/0.1285吨、VOCs≤ 0.00009吨/0.00009吨。</p> <p>（二）大气污染物（无组织）：颗粒物≤ 0.3吨/0.3吨、NO_x≤ 0.0451吨/0.0451吨、VOCs≤ 0.00001吨/0.00001吨。</p> <p>（三）水污染物（接管量）：COD≤ 1.8688吨/1.8688吨、NH₃-N≤ 0.1131吨/0.1131吨、TP≤ 0.0244吨/0.0244吨、TN≤ 0.2533吨/0.2533吨。</p> <p>（四）水污染物（外排量）：COD≤ 0.5503吨/0.5503吨、NH₃-N≤ 0.055吨/0.055吨、TP≤ 0.0055吨/0.0055吨、TN≤ 0.1651吨/0.1651吨。</p>	本次验收范围内废气主要为拉丝过程产生的颗粒物，在拉丝车间内无组织排放，不超过核定的污染物排放量。	符合
7	本项目建设期和运营期的环境现场监督管理工作由海门生态环境主管部门负责。	本项目建设期和运营期的环境现场监督管理工作均由海门生态环境主管部门负责。	符合
8	项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”	环保设施与主体工程一并投入试生产，本次验收。	符合

	时”制度。你公司应按照《排污许可管理条例》规定申请办理排污许可;未取得排污许可的,不得排放污染物。项目投产前你单位须按规定办理环保验收手续,验收合格后方可投入正式生产。		
9	如果本项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批建设项目环境影响评价文件;自批准之日起满 5 年,建设项目方开工建设,其环境影响评价文件须依法报我局重新审核。	已按批复落实,项目未发生重大变动。	符合

表五、验收监测质量保证及质量控制

质控措施按《环境监测技术规范》执行。

监测过程严格执行环境保护部颁布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）和《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60 号），实施全过程的质量保证技术。样品的采集、运输、保存和分析按环境保护部《工业污染源现场检查技术规范》（HJ606-2011）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）、《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008），以及江苏弘业检测技术有限公司编制的质量体系文件的相关要求进行。

监测人员经考核，所以监测仪器经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前均进行校准，监测数据实行三级审核。废水现场采样 10%的平行样，实验室加测 10%平行样、10%加标回收样；废气采样仪器进现场前做好校核工作；噪声测量仪器性能符合 GB3785 和 GB/T 17181 对 2 型仪器的要求，在测量前后进行声校准。

1、检测项目、分析方法、设备

表 5-1 检测项目、分析方法、设备一览表

类别	项目名称	检测标准	检出限	检测仪器	仪器编号
水和废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》（HJ 1147-2020）	/	PH-1mini 茵木高精度酸度计	HY-CY-0257/0258
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）	/	上海一恒 DHG-9140A 电热恒温干燥箱	HY-FX-0012
	悬浮物化学需氧量	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）	/4mg/L	梅特勒 ME204E 万分之一分析天平	HY-FX-0009
				聚创环保 JC-102 COD 消解器	HY-FX-0018/0113/0116
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）	0.025 mg/L	北京普析通用 T6 新悦 可见分光光度计	HY-FX-0096
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）	0.01mg/L	北京普析通用 T6 新悦 可见分光光度计	HY-FX-0096
无组织废气	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ 636-2012）	0.05mg/L	北分瑞利 UV-1801 紫外可见分光光度计	HY-FX-0003
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ 1263-2022）	7 μ g/m ³	恒温恒湿称重系统 LB-350N	HY-FX-0090

2、监测规范、监测依据、设备

表 5-2 监测规范、监测依据、设备一览表

类别	监测依据	监测仪器和设备	仪器编号
水和废水	《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）	/	/
无组织废气	《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）	TES-1360A 温湿度计	HY-CY-0101
		DYM3 平原式压力计	HY-CY-0164
		PLC-16025 便携式风速风向仪	HY-CY-0189
		ZR-3924 环境空气颗粒物综合采样器	HY-CY-0211~0214/0221
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	AWA5688 多功能声级计	HY-CY-0193/0277
		AWA 6021A 声级计校准器	HY-CY-0271
		PLC-16025 便携式风速风向仪	HY-CY-0189

3、质量统计表

表 5-3（1）水和废水质量统计表

项目	样品数	全程序空白			实验室空白			现场平行			实验室平行			实验室加标			标样（单位：mg/L）	
		空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	样品数（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	实测值	控制值
pH 值	8	/	/	/	/	/	/	2	3.3	1.0	/	/	/	/	/	/	/	/
悬浮物	6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
化学需氧量	8	2	3.3	1.0	2	3.3	1.0	2	3.3	1.0	2	3.3	1.0	/	/	/	32.3	33.2 ± 2.3
氨氮	8	2	3.3	1.0	1	6.7	1.0	2	3.3	1.0	1	6.7	1.0	1	6.7	1.0	/	/
总磷	8	2	3.3	1.0	4	6.7	1.0	2	3.3	1.0	2	3.3	1.0	2	3.3	1.0	/	/
总氮	8	2	3.3	1.0	1	6.7	1.0	2	3.3	1.0	1	6.7	1.0	1	6.7	1.0	/	/

表 5-3（2）无组织废气质量统计表

项目	样品数	全程序空白	实验室空白	现场平行	实验室平行	实验室加标	标样（单位：mg/m ³ ）
----	-----	-------	-------	------	-------	-------	---------------------------

		空白样 (个)	覆盖率 (%)	合格率 (%)	空白样 (个)	覆盖率 (%)	合格率 (%)	平行样 (个)	覆盖率 (%)	合格率 (%)	平行样 (个)	覆盖率 (%)	合格率 (%)	样品数 (个)	覆盖率 (%)	合格率 (%)	实测值	控制值
总悬浮颗粒物	28	2	8.3	100	/	/	/	4	16.7	100	/	/	/	/	/	/	/	/

3、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围；方法的检出限满足要求。
- (3) 烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体对其进行校核（标定），误差范围均在 $\pm 5\%$ 之间。
- (4) 监测测试的数据，严格按照相应监测分析标准方法进行分析测试，分析测试结果实行三级审核。

表六、验收监测内容

本项目的验收监测委托江苏弘业检测技术有限公司完成，监测报告见附件，监测报告编号为（2024）弘业（环）字第（077201）号。

（1）废气

废气监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废气监测项目和频次

监测点位（编号）	监测类	监测因子	监测项目	监测频次
厂界（上风向 1 个点位， 下风向 3 个点位）	无组织 废气	颗粒物	监控浓度	2 天×3 次/天

（2）废水

废水监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废水监测项目和频次

监测点位（编号）	监测类型	监测因子	监测项目	监测频次
DW001	废水	pH、化学需氧量、氨 氮、总磷、悬浮物	监控浓度	2 天×4 次/天

（3）厂界噪声

根据厂址和声源情况，本次验收监测分别在公司厂界周边设置 4 个噪声测点，监测两天，每天昼间与夜间监测一次。

噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测项目和频次

监测内容	布点位置	监测项目	频 次
厂界噪声	厂界（N1~N4）	昼间等效(A)声级	2 天×1 次（昼间、夜间）

（4）固（液）体废物

本次验收范围内，产生的主要固体废弃物为废包装材料、废拉丝粉、废渣、废内包装材料、含油抹布及手套、废润滑油、生活垃圾。其中，废包装材料由企业收集后出售，废拉丝粉由企业收集后委托处置，废渣、废内包装材料、含油抹布及手套、废润滑油由企业收集后委托有资质的单位处置，生活垃圾委托环卫清运。

各类固废均定期妥善处理，固废零排放，厂区内暂存固废量较少，储存期限短，无需进行固废监测。

表七、监测结果与评价

7.1 验收监测期间工况调查和气象情况

江苏弘业检测技术有限公司于 2024 年 10 月 17 日-2024 年 10 月 18 日对“江苏通冠新材料科技有限公司年产 30000 吨金属制品新建项目（第一阶段）”进行验收监测工作。验收监测期间满足工作负荷 75%以上的验收监测条件。监测期间生产负荷详见表 7-1。

表 7-1 监测期间生产负荷

监测日期	产品名称	设计生产量		实际生产量 (吨/天)	生产负荷 (%)
		(吨/年)	(吨/天)		
2024.10.17	金属丝绳	30000	100	98.5	98.5
2024.10.18	金属丝绳	30000	100	97.6	97.6

*：本次验收为第一阶段验收，仅涉及拉丝、捻股、合绳工艺。

验收监测期间无组织废气参数详见表 7-2。

表 7-2 无组织废气参数一览表

检测项目	采样日期	样品编号	温度(℃)	湿度(%)	大气压(kPa)	风速(m/s)	风向	天气
总悬浮颗粒物	2024.10.17	G1-01	20.4	83.2	102.0	2.7	东	多云
		G2-01						
		G3-01						
		G4-01						
		G1-02	21.1	81.1	102.0	2.9		
		G2-02						
		G3-02						
		G4-02						
		G1-03	22.4	76.9	101.9	2.7		
		G2-03						
		G3-03						
		G4-03						
总悬浮颗粒物	2024.10.18	G1-04	28.4	69.7	101.0	3.1	东	多云
		G2-04						
		G3-04						
		G4-04						
		G1-05	27.7	71.2	101.0	3.4		
		G2-05						
		G3-05						
		G4-05						
		G1-06	27.0	73.5	101.1	3.2		
		G2-06						
		G3-06						

		G4-06						

续表七、监测结果与评价

7.2 验收监测结果:

7.2.1 废水监测结果与评价

验收监测结果表明:项目废水中化学需氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准,氨氮、总磷、总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)。

废水监测结果见表 7-3。

表 7-3 废水检测结果表

采样位置	监测日期	监测频次	监测项目 (pH 无量纲 其它 mg/L)					
			pH	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮
DW001	2024.10.17	平均值/范围	7.6-7.7	13	27.33	1.23	0.12	1.95
		标准值	6-9	500	400	45	8	70
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
	2024.10.18	平均值/范围	7.6-7.7	15.33	23.67	1.24	0.14	1.97
		标准值	6-9	500	400	45	8	70
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标

7.2.2 废气监测结果与评价

验收监测结果表明:无组织废气:厂界无组织废气中颗粒物的监测值符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中标准限值。

废气监测结果见表 7-4。

表 7-4 无组织废气检测结果表

检测项目	采样日期	点位	结果 (单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$)				评价标准	达标情况
			第一次	第二次	第三次	监控点最大值		
颗粒物	2024.10.17	厂界外正南侧	141	151	160	234	500	达标
		厂界外西北侧	170	175	192			
		厂界外正北侧	183	198	216			
		厂界外东北侧	218	226	234			
	2024.10.18	厂界外正南侧	149	156	163	246	500	达标
		厂界外西北侧	165	171	183			
		厂界外正北侧	190	200	221			
		厂界外东北侧	232	240	246			

续表七、监测结果与评价

7.2.2 噪声监测结果与评价

验收监测结果表明：项目昼间、夜间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

监测结果见下表。

表 7-6 噪声监测结果与评价

测点编号	测点位置	监测日期	监测结果[dB(A)]				达标情况
			昼间	标准值	夜间	标准值	
N1	厂界东侧	2024.10.17	56.5	65	49.3	55	达标
N2	厂界南侧		60.6	65	48.0	55	达标
N3	厂界西侧		62.2	65	51.5	55	达标
N4	厂界北侧		63.4	65	50.6	55	达标
N1	厂界东侧	2024.10.18	58.9	65	48.6	55	达标
N2	厂界南侧		62.1	65	51.8	55	达标
N3	厂界西侧		61.2	65	52.2	55	达标
N4	厂界北侧		58.3	65	51.4	55	达标

7.2.3 固（液）体废物

本期验收项目产生的固废及危废均得到有效处理，外排量为零。具体见表 7-7。

表 7-7 固体废物调查情况表

序号	固废名称	属性	废物类别	废物代码	实际产生量(t/a)	处置量(t/a)	外排量(t/a)
1	废包装材料	一般固废	SW17	900-003-S17	0.01	0.01	0
2	废拉丝粉	一般固废	SW59	900-099-S59	9.9	9.9	0
3	废渣	危险固废	HW09	900-007-09	8	8	0
4	废内包装材料	危险固废	HW49	900-041-49	0.5	0.5	0
5	含油抹布及手套	危险固废	HW49	900-041-49	0.1	0.1	0
6	废润滑油	危险固废	HW08	900-217-08	0.09	0.09	0
7	生活垃圾	一般固废	SW64	900-099-S64	4.5	4.5	0

表八、其它需要说明的事项

其它需要说明的事项：

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 公众反馈意见及处理情况

江苏通冠新材料科技有限公司年产 30000 吨金属制品新建项目自项目报批环评立项、项目施工、项目试运行和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

2、其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

①企业已建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度，将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人，建立管理台账。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生，严禁故意不正常使用污染处理设施。

②通过“江苏省危险废物动态管理信息系统”（江苏省生态环境厅网站）进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。

③企业为固体废物污染防治的责任主体，已建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。

(2) 环境监测计划

企业已制定污染源环境监测计划。

表 8-1 污染源监测计划

类别	监测点位		监测项目	监测频率
废气	无组织	厂界（上风向 1 个点位，下风向 3 个点位）	颗粒物	1 次/年
废水	DW001		pH、COD、SS、总磷、氨氮、总氮	1 次/年
噪声	厂界四周外 1m 处		厂界环境噪声	1 次/季度

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目无组织废气最大落地浓度小于污染物的质量标准浓度限值，因此本项目排放的污

染物对周边影响很小，卫生防护距离内无敏感目标。

2.3 其他措施落实情况

本项目将在今后的生产中进一步加强厂区的绿化。

表九、验收监测结论

验收期间，根据现场勘查监测与施工期情况记录，得出以下结论：

- （1）污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定；
- （2）环境影响报告表经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施均未构成重大变动；
- （3）建设过程中未造成重大环境污染和重大生态破坏；
- （4）本项目验收监测期间污染防治措施正常运行，生产负荷满足工况要求；
- （5）验收报告的基础资料数据均经过现场核实，符合实际。

验收监测期间各类污染物监测数据均符合排放标准。具体情况见下述：

（1）**废水：**本次验收范围内，废水主要为生活污水，经化粪池预处理后，pH、COD、SS 达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，NH₃-N、TP、TN 达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 A 级标准，接管至南通市海门信环水务有限公司；

（2）**废气：**验收监测结果表明：**无组织废气：**厂界无组织废气中颗粒物的监测值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准限值；

（3）**噪声：**验收监测结果表明：项目厂界四周环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准；

（4）**固废：**验收调查期间：本次验收范围内，产生的主要固体废弃物为废外包装材料、废拉丝粉、废渣、废内包装材料、含油抹布及手套、废润滑油、生活垃圾。其中，废外包装材料由企业收集后出售，废拉丝粉由企业收集后委托处置，废渣、废内包装材料、含油抹布及手套、废润滑油由企业收集后委托有资质的单位处置，生活垃圾委托环卫清运。本项目产生的固废得到合理处置，不造成二次污染。

综上所述，该项目已按国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价等手续，较好的执行了“三同时”制度，并建立了比较完善的环境管理和职责分明的环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，项目所测得各类污染物排放浓度均达标排放，符合验收条件。建议通过验收。

附件 1 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产 30000 吨金属制品新建项目（第一阶段）				项目代码	2401-320684-89-01-642447			建设地点	江苏省南通市海门区悦来镇同善村七组 102 号		
	行业类别	C3340 金属丝绳及其制品制造				建设性质	新建						
	设计生产能力	年产 30000 吨金属制品新建项目				实际生产能力	年产 30000 吨金属制品新建项目（第一阶段，仅涉及拉丝、捻股、合绳工艺）			环评单位	淮安普康环保有限公司		
	环评文件审批机关	南通市海门区数据局				审批文号	海数据环复〔2024〕13 号			环评文件类型	报告表		
	开工日期	2024.9.27				竣工日期	2024.10.15			排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	江苏通冠新材料科技有限公司				环保设施监测单位	江苏弘业检测技术有限公司			验收监测时工况	正常生产		
	验收报告编制单位	江苏通冠新材料科技有限公司											
	投资总概算（万元）	10000		环保投资总概算（万元）			100			所占比例（%）	1		
	实际总投资（万元）	5000		实际环保投资总概算（万元）			4			所占比例（%）	0.08		
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	2	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力			/		年平均工作时	7200h		
营运单位	江苏通冠新材料科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			/		验收时间	/		

新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	7200h			
------------	---	--	--	--	------------	---	--	--------	-------	--	--	--

营运单位	江苏通冠新材料科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	/		验收时间	/			
------	---------------	--	--	--	-----------------------	---	--	------	---	--	--	--

续表

污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡代替削减量 (11)	排放增减量 (12)
	一般固废	/	/	/	17.91	17.91	/	/	/	/	/	/	0
	危险固废	/	/	/	0.69	0.69	/	/	/	/	/	/	0

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；

2、 $(12) = (6) - (8) - (11)$ ， $(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)$ ；3、计量单位：废水排放量—万 t/a；废气排放量—万 Nm^3/a ；工业固体废物排放量—t/a；水污染物排放浓度—mg/l；大气污染物排放浓度—mg/ m^3 ；水（大气）污染物排放总量—t/a

