

江苏莒镱达空间结构科技发展有限公司  
年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：江苏莒镱达空间结构科技发展有限公司

---

编制单位：江苏莒镱达空间结构科技发展有限公司

---

编制日期：二〇二四年九月

建设单位法人代表：丁伟杰 (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位：	(盖章)	编制单位：	(盖章)
江苏堃镜达空间结构科技发展有限公司		江苏堃镜达空间结构科技发展有限公司	
电话：13636328869		电话：13636328869	
传真：——		传真：——	
邮编：224200		邮编：224200	
地址：江苏省盐城市东台市南沈灶镇南工业园 6 号		地址：江苏省盐城市东台市南沈灶镇南工业园 6 号	

表一

建设项目名称		年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目				
建设单位名称		江苏堃德达空间结构科技发展有限公司				
建设项目性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点		江苏省盐城市东台市南沈灶镇镇南工业园 6 号				
主要产品名称		海上风电塔筒（预埋式十字 H 型劲性柱、预埋式箱型劲性柱、预埋式 H 型劲性梁、光伏发电阵列系统（预埋式箱型劲性梁）、环保用余热锅炉配套支撑（箱型柱、梁、H 型柱、梁）				
设计生产能力		海上风电塔筒（预埋式十字 H 型劲性柱 20000t/a、预埋式箱型劲性柱 25000t/a、预埋式 H 型劲性梁 12000t/a）、光伏发电阵列系统（预埋式箱型劲性梁 10000t/a）、环保用余热锅炉配套支撑（箱型柱、梁 8000t/a、H 型柱、梁 5000t/a）				
实际生产能力		海上风电塔筒（预埋式十字 H 型劲性柱 20000t/a、预埋式箱型劲性柱 25000t/a、预埋式 H 型劲性梁 12000t/a）、光伏发电阵列系统（预埋式箱型劲性梁 10000t/a）、环保用余热锅炉配套支撑（箱型柱、梁 8000t/a、H 型柱、梁 5000t/a）				
建设项目环评时间		2024 年 1 月	开工建设时间		2024 年 3 月	
调试时间		2024 年 5 月	验收现场监测时间		2024 年 8 月 14 日~15 日	
环评报告表 审批部门		盐城市生态环境局	环评报告表 编制单位		江苏圣泰环境科技股份有限公司	
环保设施设计单位		/	环保设施施工单位		/	
投资总概算		14000 万元	环保投资总概算		60 万元	比例 0.43%
实际总概算		14000 万元	环保投资		60 万元	比例 0.43%
验收 监测 依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行） (2) 《中华人民共和国噪声污染防治法》，2021 年 12 月 24 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过，2022 年 6 月 5 日起施行 (3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日实施） (4) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院[2017]682 号，2017 年 10 月） (5) 《排污许可管理办法》（生态环境部部令第 32 号，2024.7.1 起施行） (6) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号） (7) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（原江苏省环保局，苏环控[1997]122 号文） (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日） (9) 《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16 号） (10) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（中华人民共和国生态环境部，环办环评函[2020]688 号） (11) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号，2021 年 04 月 06 日）					

	<p>（12）《江苏堃镜达空间结构科技发展有限公司年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目环境影响报告表》（江苏圣泰环境科技股份有限公司，2024 年 1 月）</p> <p>（13）《江苏堃镜达空间结构科技发展有限公司年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目环境影响报告表批复》（盐城市生态环境局，盐环东表复[2024]20 号，2024 年 3 月 27 日）</p> <p>（14）江苏堃镜达空间结构科技发展有限公司提供的其他相关资料</p>						
验收 监测 评价 标准、 标号、 级别、 限值	根据报告表及审批意见要求，执行以下标准：						
	1.1 废水						
	本次验收废水排放标准见表 1-1。						
	表 1-1 废水污染物排放标准						
	监测点	污染物	标准值（mg/L）		依据标准		
	污水总排口 DW001	pH	6~9（无量纲）		安丰镇电子信息产业园污水处理厂接管标准		
		COD	500				
		SS	400				
		NH <sub>3</sub> -N	45				
		TP	8				
TN		70					
1.2 废气							
本次验收废气排放标准见表 1-2。							
表 1-2 废气污染物排放标准							
监测点	污染物	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	最高允许排放速率（kg/h）	排气筒高度（m）	无组织排放监控浓度限值		依据标准
					监控点	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	
DA001 下料废气排气筒（出口）、DA002 抛丸废气排气筒（出口）	颗粒物	20	1	15	——	——	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
DA003 喷漆废气排气筒（出口）	颗粒物	10	0.6	/	——	——	江苏省《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）
	非甲烷总烃	50	1.5	/	——	——	
厂界四周（上风向-1，下风向-2~4）	颗粒物	——	——	——	厂界	0.5	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
	非甲烷总烃	——	——	——		4.0	
厂区内	非甲烷总烃	——	——	——	生产车间门窗口处（靠近	6	江苏省《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》

					喷漆房)	(DB32/4147-2021)
<b>1.3 噪声</b> 本次验收厂界噪声排放标准见表 1-3。						
<b>表 1-3 厂界噪声排放标准</b>						
监测点	类别	时段	标准值 Leq[dB(A)]	依据标准		
厂界四周 N1~N6	3 类区	昼间	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类区标准		
距厂界东侧 20m 处居民点、距厂界南侧 40m 处居民点	2 类区	昼间	60	《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类区标准		
<b>1.4 固体废物</b> 一般固废贮存场所执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020），危险废物贮存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16 号）等文件。						
<b>1.5 总量控制指标</b> 本项目污染物总量控制指标见表 1-4。						
<b>表 1-4 本项目污染物总量控制指标</b>						
控制项目	污染物		环评批复核定量（t/a）			
废水	废水排放量		1200			
	化学需氧量		0.36			
	悬浮物		0.24			
	氨氮		0.042			
	总磷		0.0048			
	总氮		0.048			
废气（有组织）	颗粒物		0.5306			
	非甲烷总烃		0.0827			

表二

工程建设内容:

江苏堃铎达空间结构科技发展有限公司成立于 2023 年，位于江苏省盐城市东台市南沈灶镇南工业园 6 号，租赁东台市宝嘉隆精密机械制造有限公司闲置厂房，占地 25077.67m<sup>2</sup>，从事高端空间金属构件项目。

企业于 2024 年 1 月委托江苏圣泰环境科技股份有限公司编制的《江苏堃铎达空间结构科技发展有限公司年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目环境影响报告表》已于 2024 年 3 月 27 日通过盐城市生态环境局审批（盐环东表复[2024]20 号）。项目建成后，可达到年产海上风电塔筒（预埋式十字 H 型劲性柱 20000t/a、预埋式箱型劲性柱 25000t/a、预埋式 H 型劲性梁 12000t/a）、光伏发电阵列系统（预埋式箱型劲性梁 10000t/a）、环保用余热锅炉配套支撑（箱型柱、梁 8000t/a、H 型柱、梁 5000t/a）的生产能力。

企业行业类别为 C3311 金属结构制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，企业属于二十八、金属制品业 33—80.结构性金属制品制造 331 中其他，属于登记管理，企业已于 2024 年 4 月 9 日取得固定污染源排污登记回执，登记编号：91320981MACCJJC60W001Y。

本项目于 2024 年 3 月开工建设，2024 年 5 月建设完成，同月开始配套环保设施的调试工作。目前生产工况稳定，各项环保治理设施运行正常，满足建设项目竣工验收监测条件。

本次验收范围为年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目及其配套的环保设施，验收产能为年产海上风电塔筒（预埋式十字 H 型劲性柱 20000t/a、预埋式箱型劲性柱 25000t/a、预埋式 H 型劲性梁 12000t/a）、光伏发电阵列系统（预埋式箱型劲性梁 10000t/a）、环保用余热锅炉配套支撑（箱型柱、梁 8000t/a、H 型柱、梁 5000t/a）。

全厂共有 100 名职工，不设食堂、宿舍，喷漆工序工作时间为 300 天，每天 8 小时，年工作 2400h；机加工工序工作时间为 300 天，每天 10h，年工作 3000h。

公司主体工程及产品方案见表 2-1，公辅工程情况见表 2-2，主要生产设备见表 2-3。

表 2-1 项目主体工程及产品方案

序号	工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品类别	产品名称	环评设计 生产能力	本项目实际 生产能力	年运行时数
1	高端空间 金属构件	海上风电塔筒	预埋式十字 H 型劲性柱	20000t/a	20000t/a	喷漆 2400h/a、机 加工 3000h/a
2			预埋式箱型劲性柱	25000t/a	25000t/a	
3			预埋式 H 型劲性梁	12000t/a	12000t/a	
4		光伏发电阵列系统	预埋式箱型劲性梁	10000t/a	10000t/a	
5		环保用余热 锅炉配套支 撑	箱型柱、梁	8000t/a	8000t/a	
6			H 型柱、梁	5000t/a	5000t/a	

表 2-2 项目主辅工程环评设计与实际建设内容一览表

类别	建设名称	环评/批复要求建设内容		实际建设情况	变动情况
主体工程	生产厂房	占地面积、建筑面积 11261.08m <sup>2</sup> , 225m*50m*10m, 内设置焊接机、切割机、喷漆房、抛丸等相关生产工艺设备		与环评设计一致	——
辅助工程	办公室	位于厂区东南, 占地面积为 800m <sup>2</sup> , 共 2 层		与环评设计一致	——
贮运工程	原料区	生产厂房南侧, 400m <sup>2</sup> , 存放水性漆等原料		与环评设计一致	——
	构建堆场	位于生产厂区东南角与西南角		与环评设计一致	——
	气瓶室	厂房东北侧 50m <sup>2</sup>		与环评设计一致	——
	运输	车辆运输		与环评设计一致	——
公用工程	供电系统	由园区电网统一供电		与环评设计一致	——
	给水系统	市政自来水管网		与环评设计一致	——
	排水系统	雨污分流, 生活污水经化粪池处理后接管至安丰电子信息产业园污水处理厂集中处理		与环评设计一致	——
环保工程	废气	下料粉尘、切割粉尘	集气罩+二级布袋除尘器+15m 高 DA001 排气筒, 30000m <sup>3</sup> /h	集气罩+二级布袋除尘器+15m 高 DA001 排气筒, 30000m <sup>3</sup> /h	——
		焊接烟尘	移动式焊烟净化器	与环评设计一致	——
		抛丸废气	旋风除尘+布袋除尘+15m 高 DA002 排气筒, 40000m <sup>3</sup> /h	旋风除尘+布袋除尘+15m 高 DA002 排气筒, 20000m <sup>3</sup> /h	风量减小
		喷漆废气	密闭收集+过滤棉+UV 光氧处理+活性炭吸附装置+15m 高 DA003 排气筒, 29000m <sup>3</sup> /h	密闭收集+过滤棉+UV 光氧处理+活性炭吸附装置+15m 高 DA003 排气筒, 29000m <sup>3</sup> /h	——
	废水	化粪池 5m <sup>3</sup> /d		与环评设计一致	——
	固废	分类收集: 危废暂存间 15m <sup>2</sup> , 固废堆场 20m <sup>2</sup> , 垃圾桶若干		与环评设计一致	——
	噪声	隔声、消声、减振		与环评设计一致	——
风险防范措施	消防器材、应急物资	若干套		与环评设计一致	——
	事故应急池	150m <sup>3</sup>		与环评设计一致	——

表 2-3 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备型号	数量 (台/套)		变动情况	备注
			环评设计	实际		
1	数控火焰式钢板开料机	YJ-4012	1	1	/	——
2	等离子数控切割机	YJ-4012	1	1	/	——
3	H 型钢组立机	HG18-00	1	1	/	——
4	无烟式龙门埋弧焊机	MHJ-5000B	2	2	/	——
5	箱体构件端铣机	DX1520	1	1	/	——
6	龙门移动式数控平面钻	PLD2016N	1	1	/	——
7	摇臂钻床	Z3032	1	1	/	——
8	数控液压折边机	WC67Y	1	1	/	——
9	数控液压剪板机	QC11K-202500	1	1	/	——
10	H 型钢矫正机	YTJ-60D	1	1	/	——
11	抛丸机	Q2827-14	1	1	/	——
12	低飞溅式二氧化碳保护焊机	NBC500	40	40	/	——
13	空压机	XJPM-50A	1	1	/	——
14	冷冻干燥机	YL-50AC	1	1	/	——
15	埋弧电渣两用式焊机	NBC1000	6	6	/	——
16	悬挂式行车	16T	13	13	/	——
17	落地式行车	20T	1	1	/	——
18	摇臂式行车	1T	1	1	/	——
19	喷漆房	210m <sup>2</sup> , 长*宽: 21m*10m;	1	1	/	含 2 个喷枪

## 原辅材料消耗及水平衡:

本项目原辅材料消耗详见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	成分/规格	年用量 t/a		变动情况	来源及储存位置
			环评设计	实际		
1	钢材	/	80650	80650	/	外购, 置于钢材堆场
2	水性面漆	水性环氧乳液 30-40%, 二丙二醇丁醚 1-2%, 消泡剂 0.2-0.5%, 分散剂 0.2-0.5%, 增稠剂 0.2-1%, 防锈浆 3-4%, 色浆 1-5%, 水 30-50%。	8.2	8.2	/	外购, 放置在原料仓库内
3	润滑油	脂环烃, 烷烃	0.4	0.4	/	外购, 放置在原料仓库内
4	切削液	三乙醇胺 15%、聚乙二醇 15%、医用级甘油 8%、水 62%	0.1	0.1	/	外购, 放置在原料仓库内
5	氧气	≥99%	20	20	/	5m <sup>3</sup> 储罐, 置于气瓶间
6	二氧化碳	≥99%	20	20	/	5m <sup>3</sup> 储罐, 置于气瓶间
8	丙烷	≥99%	5	5	/	40L 钢瓶, 置于气瓶间
9	气体保护焊丝	铁、硅、锰等	20	20	/	外购, 放置在原料仓库内
10	钢丸	1mm~2.5mm	10	10	/	外购
11	螺栓	/	1	1	/	外购

本项目用水水源为市政自来水管网。

本项目实际总用水量约 1846.64t/a，水平衡图见图 2-1。

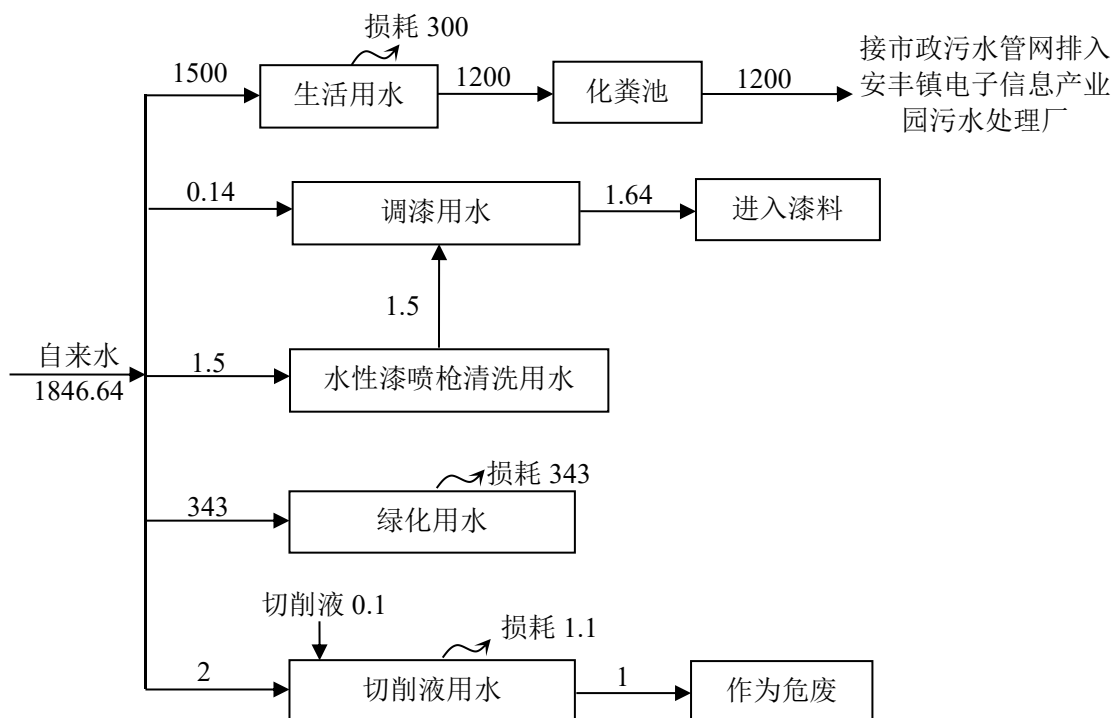
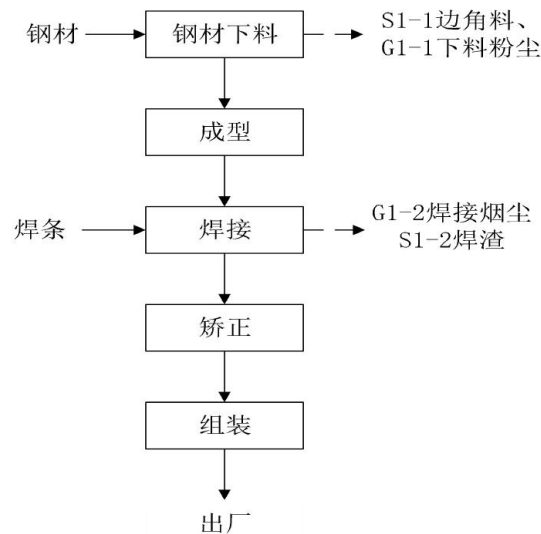


图 2-1 水平衡图（单位：t/a）

**主要工艺流程及产污环节：**

本项目主要进行各类高端空间金属构件的生产，具体生产工艺流程图见下图。

**1、海上风电塔筒、光伏发电阵列系统生产工艺流程**

**图 2-2 海上风电塔筒、光伏发电阵列系统生产工艺流程及产污环节示意图**

**工艺流程简述：**

（1）钢材下料：本项目生产前需对钢材进行切割下料。根据方案设计排版切割的材料，下料设备主要为数控等离子切割机、剪板机。数控等离子切割机对钢板下料过程中会产生少量的下料粉尘（G1-1），下料过程还会产生边角料（S1-1）和噪声（N）。

（2）成型：钢材下料后用折边机对其进行造型，达到后续需要加工的形状。此过程会产生噪声（N）。

（3）焊接：本项目焊接主要使用电焊机，焊接过程中会产生焊接烟尘（G1-2、G1-4）、焊渣（S1-2、S1-6）和噪声（N）。

（4）矫正：将焊接后的 H 型半成品运至矫正机上进行矫正，防止组装过程中的钢板歪斜。该过程产生噪声 N。

（5）组装：将各个半成品部件进行组装。

**2、环保用余热锅炉配套支撑生产工艺流程**

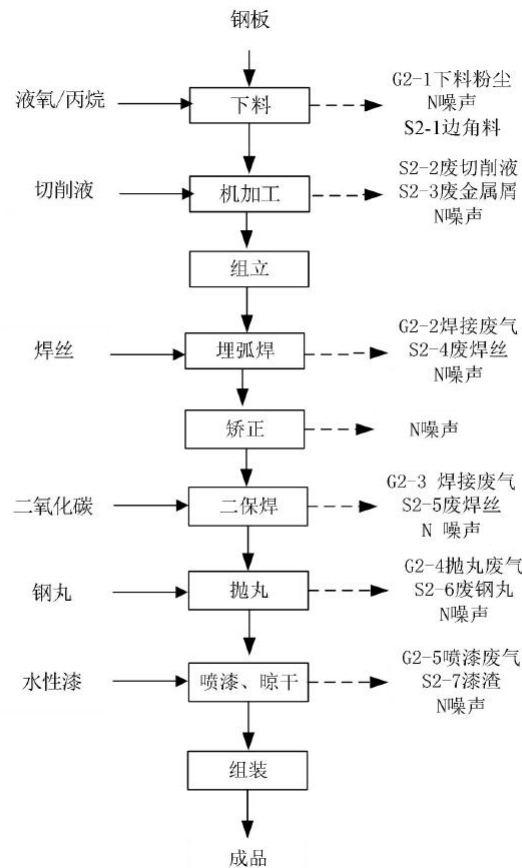


图 2-3 环保用余热锅炉配套支撑生产工艺流程及产污环节示意图

#### 工艺流程简述:

(1) 钢材下料: 本项目生产前需对钢材进行切割下料。根据方案设计排版切割的材料, 下料设备主要为数控等离子切割机、剪板机。数控等离子切割机对钢板下料过程中会产生少量的下料粉尘 (G2-1), 下料过程还会产生边角料 (S2-1) 和噪声 (N)。

(2) 机加工: 切割好的钢材、铸件用铣床、钻床等设备进行机加工处理, 便于后面使用配件进行组装, 会产生废切削液 (S2-2)、边角料 (S2-3) 和噪声 (N)。机加工过程中使用到切削液, 本项目使用的切削液为水性切削液, 可不考虑切削液废气。

(3) 组立: 在组立机上进行, 即按照模型设计的尺寸、规格和样式将各种尺寸的板材组合列装后固定成所需要的结构件。组立时采用液压顶紧系统顶紧翼缘板和腹板。组立过程产生噪声 N。

(4) 焊接: 组立后的结构件运至埋弧焊区域, 由埋弧焊机进行埋弧焊, 埋弧焊是一种电弧在焊剂层下燃烧进行焊接的方法。埋弧焊具有焊接质量稳定、焊接生产率高、无弧光、焊接烟尘产生量少等优点。

埋弧焊过程中产生一定量的废焊丝头 S2-4、少量埋弧焊焊接烟尘 G2-2、噪声 N。

(5) 矫正: 将埋弧焊后的半成品运至矫正机上进行矫正, 防止组立过程中的钢板歪斜。该过程产生噪声 N。

(6) 焊接 (二保焊): 对拼装后的工件进行焊接处理, 焊接材料为焊丝, 焊接采用 CO<sub>2</sub> 保护焊。焊接过程会产生一定量的二保焊焊接烟尘 G2-3、废焊丝头 S2-5、噪声 N。

(7) 抛丸: 焊接后的结构件通过抛丸机进行抛丸处理。抛丸加工过程产生一定量的抛

丸粉尘 G2-4、噪声 N。钢丸在使用过程中会有一定量的损坏，产生废钢丸 S2-6。

(8) 喷涂、晾干工艺：

①调漆：作业时在专用的密闭喷漆房内将水性涂料和水按 1：0.4 比例调配混匀，调漆设备自动调配，此过程会产生调漆废气，污染物计算到喷涂环节。

②喷漆：喷涂方式为平面式空气枪喷涂，喷涂设备采取全密闭、连续化、自动化、智能化程度高的喷涂工艺，工件进入喷涂线进行自动化喷涂处理，喷漆线内的喷枪把涂料喷涂到工件的表面，形成涂层。本项目设置 1 间 210m<sup>2</sup> 喷漆房。喷漆房内配置负压收集废气收集装置用于进行废气的收集、处理。由于企业采用自动喷涂方式，可提高原料上漆率，且本项目产品较为平整，规格较大，油漆的上漆率可达到 60%。其中水性涂料喷涂线漆膜厚 50 μm。

③喷枪清洗：定期采用少量自来水对水性涂料喷枪及吸漆管进行清洗，清洗废水作为配漆用水进入漆料中，不外排放。

④晾干：本项目将喷涂好的工件置于喷漆房内，使其自然晾干。喷涂过程中会产生漆渣（S2-7）、喷漆废气（喷漆颗粒物、有机废气）（G2-5）和噪声 N。

**项目变动情况：**

对照项目实际建设情况与环评及批复要求，本项目变动情况如下：

**表 2-5 本项目变动情况一览表**

序号	环评及批复要求		实际情况		变动内容
1	抛丸废气	旋风除尘+布袋除尘+15m 高 DA002 排气筒，40000m³/h	抛丸废气	本项目在抛丸机进出口端上方分别设置了一套废气收集及处理装置，抛丸废气分别经抛丸机进出口端上方设置的集气罩收集，各自送入进出口端设置的“旋风除尘+布袋除尘装置”处理后，汇总至 1 根总管，最终通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA002），20000m³/h	①增加 1 套“旋风除尘+布袋除尘装置”，用于分别处理抛丸机进出口端废气；②抛丸废气风量根据实际情况进行调整。

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号）、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）等文件要求，结合实际建设情况，逐一核查。本项目变动情况对照检查详见下表。

**表 2-6 项目变动情况对照检查表**

类别	重大变动判定标准 （参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）	环评设计	本项目实际建设情况	变动内容	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	新建，行业类别——C3311 金属结构制造	新建，行业类别——C3311 金属结构制造	/	未变动
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目	年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目	/	未变动
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。				
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污	根据《东台市 2023 年度环境质量公报》，2023 年东台市环境空气中二氧化硫、二氧化氮、颗粒物、细颗粒物、一氧化碳第 95 百分位浓度（CO-95%）均达到环境空气质量二级标准，除新街镇、弶港镇、唐洋镇 3 个镇臭氧 8 小时 90%位数浓度达标外，其余 13 个镇区均超过 GB3095-2012《环境空气质量标准》中二级标准，本项目位于南沈灶镇，因此判定项目所在区域属于不达标区。 臭氧不达标区相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物，本项目生产、处置或储存能力未增大，未导致相应污染物排放量增加，未导致不达标区对应的污染物排放量增加。		/	未变动

	染物排放量增加 10%及以上的。				
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	建设地点：江苏省盐城市东台市南沈灶镇镇南工业园 6 号 平面布置：实际建设中对车间布局进行调整，此变动未导致环境防护距离范围变化且新增敏感点。		实际建设中对车间布局进行调整	不属于
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	未新增产品品种及生产工艺，主要原辅材料、燃料未发生变化，未导致以下情形之一发生： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。		/	未变动
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	汽运、仓库贮存	汽运、仓库贮存	/	未变动
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	<b>废气：</b> ①下料粉尘、切割粉尘：集气罩+二级布袋除尘器+15m 高 DA001 排气筒，30000m³/h；②焊接烟尘：移动式焊烟净化器；③抛丸废气：旋风除尘+布袋除尘+15m 高 DA002 排气筒，40000m³/h；④喷漆废气：密闭收集+过滤棉+UV 光氧处理+活性炭吸附装置+15m 高 DA003 排气筒，29000m³/h。 <b>废水：</b> 雨污分流，生活污水经化粪池处理后接管至安丰电子信息产业园污水处理厂集中处理。	<b>废气：</b> ①下料废气经各机器上方设置的集气罩收集后送入 1 套“二级布袋除尘装置”处理，处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001），30000m³/h；②焊接烟尘：移动式焊烟净化器；③本项目在抛丸机进出口端上方分别设置了一套废气收集及处理装置，抛丸废气分别经抛丸机进出口端上方设置的集气罩收集，各自送入进出口端设置的“旋风除尘+布袋除尘装置”处理后，汇总至 1 根总管，最终通过 1 根 15m 高排气筒排放(DA002)，20000m³/h；④调漆、喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，产生的废气经	①增加 1 套“旋风除尘+布袋除尘装置”，用于分别处理抛丸机进出口端废气；②抛丸废气风量根据实际情况进行调整。	不属于

			负压密闭收集后经“过滤棉+UV 光氧+活性炭吸附装置”处理，处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA003），29000m³/h。 <b>废水：</b> 本项目已实施“清污分流、雨污分流”。本项目喷枪清洗水用作调漆补水，厂内废水主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理达标后，排入市政污水管网，送安丰镇电子信息产业园污水处理厂处理。		
新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无废水直接排放口，废水间接排放。	无废水直接排放口，废水间接排放。	/	未变动	
新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无主要排放口； 一般排放口：3 根 15m 高 DA001~DA003 排气筒。	无主要排放口； 一般排放口：3 根 15m 高 DA001~DA003 排气筒。	/	未变动	
噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声：隔声、消声、减振。 土壤、地下水：分区防渗。	噪声：隔声、消声、减振。 土壤、地下水：分区防渗。	/	未变动	
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）； 固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	设 1 间 20m² 的一般的固废暂存场所，15m² 的危废暂存间，一般固废由企业收集后外售，危废交由有资质单位处置，生活垃圾交由环卫部门清运。	设 1 间 20m² 的一般的固废暂存场所，15m² 的危废暂存间，一般固废由企业收集后外售，危废交由有资质单位处置，生活垃圾交由环卫部门清运。	/	未变动	
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故应急池 150m³，若干套消防器材、应急物资	事故应急池 150m³，若干套消防器材、应急物资	/	未变动	

综上，本项目实际建设较环评及批复相比发生变动，经上表对照分析，本项目的变动不属于重大变动，属于一般变动，本项目发生一般变动后，原环评报告环境影响评价结论不发生变化，一般变动可纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

表三

## 主要污染源、污染物处理和排放:

## 3.1 废水

本项目已实施“清污分流、雨污分流”。本项目喷枪清洗水用作调漆补水，厂内废水主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理达标后，排入市政污水管网，送安丰镇电子信息产业园污水处理厂处理。

厂区只有 1 个污水接管口和 1 个雨水接管口。

本次验收监测点位见图 3-1。

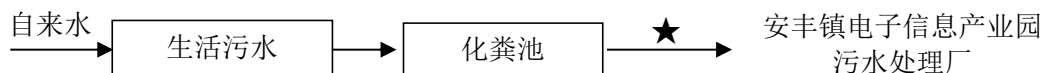


图 3-1 废水治理工艺流程及监测点位示意图 注：★废水采样点

## 3.2 废气

本项目废气主要来源于下料、焊接、抛丸及喷漆工序。

本项目有组织废气来源及污染物为：①下料废气经各机器上方设置的集气罩收集后送入 1 套“二级布袋除尘装置”处理，处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001），污染物主要为“颗粒物”；②本项目在抛丸机进出口端上方分别设置了一套废气收集及处理装置，抛丸废气分别经抛丸机进出口端上方设置的集气罩收集，各自送入进出口端设置的“旋风除尘+布袋除尘装置”处理后，汇总至 1 根总管，最终通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA002），污染物主要为“颗粒物”；③调漆、喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，产生的废气经负压密闭收集后经“过滤棉+UV 光氧+活性炭吸附装置”处理，处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA003），污染物主要为“颗粒物、非甲烷总烃”。

本项目无组织废气来源及污染物为：①焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后在车间内无组织排放，污染物主要为“颗粒物”；②下料、抛丸、调漆、喷漆、晾干未被捕集到的废气在车间内无组织排放，污染物主要为“颗粒物、非甲烷总烃”。

本项目废气产生及处理措施情况见表 3-1，废气治理工艺流程及监测点位见图 3-2。

表 3-1 本项目废气产生及处理措施情况表

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施		排放去向	治理设施监测点设置或开孔情况
下料废气	下料	颗粒物	有组织	1 套“二级布袋除尘装置”	15m 高 DA001 排气筒	大气环境	进出口已开孔
抛丸废气	抛丸	颗粒物	有组织	2 套“旋风除尘+布袋除尘装置”	15m 高 DA002 排气筒		出口已开孔
调漆、喷漆、晾干废气	调漆、喷漆、晾干	颗粒物、非甲烷总烃	有组织	1 套“过滤棉+UV 光氧+活性炭吸附装置”	15m 高 DA003 排气筒		进出口已开孔
焊接烟尘	焊接	颗粒物	无组织	移动式烟尘净化器			——
料、抛丸、调漆、喷漆、晾干未被捕集到的废气		颗粒物、非甲烷总烃	无组织	加强车间通风			

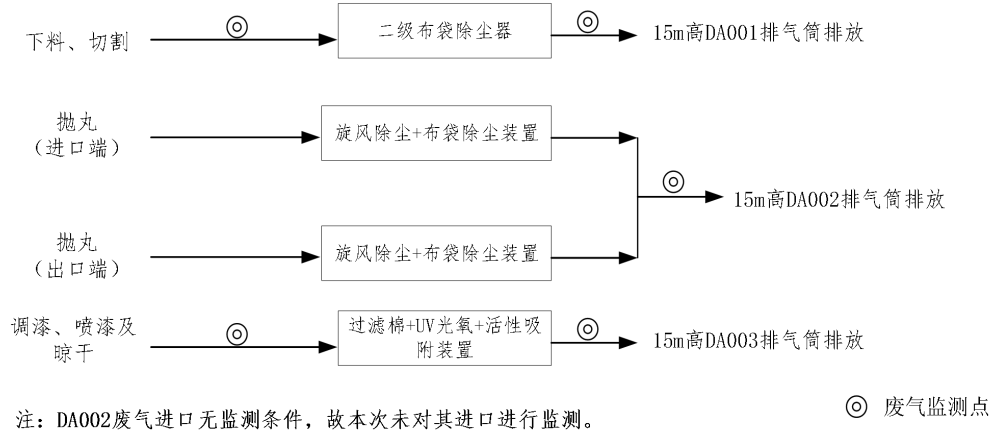


图 3-2 废气治理工艺流程及监测点位示意图

### 3.3 噪声

本项目主要噪声源为生产设施、废气处理设施风机等运行产生的噪声，已合理布置厂区总平面布局，高噪声源尽量远离厂界，并采取隔声、减振、加强绿化等综合治理措施。

### 3.4 固（液）体废物

本项目产生的固体废物主要包括下料、机加工产生的边角料，焊接产生的焊渣，抛丸产生的废钢丸，废气处理产生的废除尘滤芯、收集尘、废紫外灯管、废催化剂、废活性炭、废过滤棉，喷漆、机加工产生的废包装桶，喷漆产生的漆渣，机加工产生的废切削液、废润滑油、废金属屑，职工生活产生的生活垃圾。

其中危险废物为废包装桶、废紫外灯管、废催化剂、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废切削液、废润滑油、废金属屑，经收集后暂存于危废仓库，委托有资质单位处置。

一般固废为边角料、焊渣、废钢丸、废除尘滤芯、收集尘，收集后外售。

员工办公生活产生的生活垃圾由环卫清运。

本项目固体废物处置情况详见表 3-2。

表 3-2 本项目固体废物处置情况表

固废名称	来源	性质	废物类别及代码	环评预估产生及处理处置量 t/a	实际产生及处理处置量 t/a	处理处置方式
边角料	下料、机加工	一般固废	SW17 900-002-S17	600	600	废品回收单位
焊渣	焊接		SW17 900-002-S17	2.62	2.62	
废钢丸	抛丸		SW17 900-002-S17	1	1	
废除尘滤芯	废气处理		SW59 900-009-S59	0.5	0.5	
收集尘	废气处理		SW59 900-099-S59	45.9613	45.9613	
废包装桶	喷漆、机加工	危险废物	HW49 900-041-49	1.2	1.2	委托有资质单位处置
废紫外灯管	废气处理		HW29 900-023-29	0.05	0.05	
废催化剂			HW50 772-007-50	0.05	0.05	
废活性炭			HW49 900-039-49	13.0026	13.0026	
废过滤棉	废气处理		HW49 900-041-49	1.8976	1.8976	
漆渣	喷漆		HW12 900-252-12	0.6976	0.6976	
废切削液	机加工		HW09 900-006-09	1	1	
废润滑油	机加工		HW08 900-217-08	0.1	0.1	
废金属屑	机加工		HW08 900-200-08	1	1	
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	SW64 900-099-S64	15	15	环卫定期清运

表四

**项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议**

本项目建设符合国家及地方相关产业政策，选址合理可行；项目采用的各项环保设施合理、可靠、有效，能保证各类污染物稳定达标排放或综合处置利用；污染物排放总量可在东台市范围内平衡；各类污染物正常排放对评价区域环境质量影响较小，区域环境质量仍可控制在现有相应功能要求之内。

因此，从生态环境影响角度而言，在切实落实本报告提出的各项环保措施的前提下，本项目建设营运可行。

**4.2 审批部门审批决定**

江苏堃铤达空间结构科技发展有限公司：

你公司报送的由江苏圣泰环境科技股份有限公司编制的《江苏堃铤达空间结构科技发展有限公司年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目环境影响报告表》、东台市南沈灶镇人民政府、盐城市东台生态环境局大气与水生态环境科和应急中心意见已收悉。项目审批前，我局已在东台市人民政府网站将环评文件全本及其拟批准审查意见进行公示，公示期间未收到相关反对意见和听证申请。按照建设项目环境影响评价和环境管理相关法律法规要求，经审查、研究，审批意见如下：

1、项目在严格落实各项污染防治措施和环境污染事故风险防范措施及污染物稳定达标排放的前提下，仅从环保角度分析，江苏堃铤达空间结构科技发展有限公司年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目在拟定地点（东台市南沈灶镇镇南工业园 6 号）实施建设具有一定的环境可行性。项目投资 14000 万元（其中环保投资 60 万元），投产后年产 8 万吨各类高端空间金属构件（具体产品方案见《报告表》表 2-2）。项目不得采用和生产国家明令限制和淘汰的原辅材料、设备、工艺及产品。

2、项目无生产废水产生；生活污水（采用化粪池处理工艺，设计处理能力为 5m<sup>3</sup>/d）预处理达东台市安丰电子信息产业园污水处理厂接管标准后，纳管处理达标后外排。

3、严格落实《报告表》提出的各项大气污染防治措施，确保各类废气的收集效率、处理效率及排气筒高度达到《报告表》提出的要求。项目施工期扬尘排放标准执行江苏省《施工场地扬尘排放标准》（DB32/4437-2022）表 1 中排放限值；营运期下料、切割、焊接、抛丸产生的颗粒物排放标准执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 及表 3 标准；喷漆产生的非甲烷总烃、颗粒物排放标准执行江苏省《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 1 中标准；厂区内非甲烷总烃的无组织排放执行江苏省《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 3 中标准；厂界非甲烷总烃的无组织排放执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。

项目共设置 3 根排气筒。

项目须采取切实有效措施控制无组织废气排放。项目所有废气产生环节在安全许可的同时应采用密闭和负压措施；废气收集和处理系统应科学设计，并加强运营维护，确保高效稳定安全。

4、项目在生产过程中须强化管理，合理布局声源，选用低噪声设备并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准；施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中标准。

5、按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。产生的废紫外灯管、废催化剂、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废切削液及废金属屑、废润滑油、废包装桶等所有危险废物均须委托有资质的危废处置单位安全处置，并依法办理危险废物转移处置审批手续，确保转运过程中的环境安全。边角料、收集尘、焊渣、废钢丸及焊接烟尘净化滤芯收集后由废品回收单位回收；生活垃圾由环卫部门清运处置。

本项目固体废物在厂内的收集、贮存、转移应分别符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的规定要求，防止产生二次污染。

6、项目实施后，污染物排放总量初步核定为：

大气污染物（有组织排放）：非甲烷总烃 $\leq 0.0827$  吨/年、颗粒物 $\leq 0.5306$  吨/年；

7、落实《报告表》中提出的各项地下水与土壤污染防治措施，各类防渗区域须达到相应的防渗技术要求，确保建设项目不对地下水、土壤造成污染。

8、加强建设期和营运期的环境管理，落实《报告表》提出的环境风险防范措施及应急预案，采取切实可行的工程控制和管理措施，建设事故污染物收集系统和足够容量的事故废水收集池等设施；定期排查突发环境事件隐患，建立隐患清单并确保整改到位，防止生产过程、污染治理设施及固废暂存等环境风险事故的发生。重点关注丙烷、液氧和二氧化碳等物料的运输、装卸、暂存和使用、废气治理设施等本质安全设计和规范良性运转、各类固废的暂存、处置和转运合法合规性。制订并不断完善突发环境事件应急预案，并将本项目的事故风险防范纳入南沈灶镇和东台市应急防控体系，实现联防联控。建立和完善预测预警机制，配备必要的应急器材，定期组织开展应急演练，一旦发生事故要做到快速、高效、安全处置。

项目须配套建设足够容量的事故池及消防水收集系统，事故池的容量应充分满足事故应急废水的接纳；事故池正常工况下应空置，保证生产单元发生事故时，泄漏物料或消防、冲洗废水能迅速、安全地集中到事故池，进行必要的处理。一旦发生突发性事故时，企业必须停产，并立即关闭雨水（消防废水）管道阀门，使厂区内事故废水汇入事故池，待完成收集池内废水处置后方可恢复生产。

在项目投入生产前，做好突发环境事件应急预案备案工作。

9、按要求规范设置各类排污口和标志。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关资料备查。

10、根据环评结论，项目须以生产厂房、喷漆房边界外 50 米所形成的包络线范围设置卫生防护距离，卫生防护距离内如有居民，项目须在居民拆迁到位后方可投产。东台市南沈灶镇人民政府应强化规划管理，今后公司卫生防护距离内不得规划、新建各类环境敏感目标。

11、建设单位应当对本项目涉及的污染防治设施、废弃危险化学品、危险废物处置（产生、贮存、运输、利用、处置）本质安全负责，开展安全风险辨识管控，纳入安全评价。要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保污染防治设施安全、稳定、有效运行。

12、严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报告表》的内容和结论负责。

13、项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，须按规定程序实施竣工环境保护验收。施工招标文件和施工合同中应明确环保条款和责任。项目建设期间及运行后的现场监督由盐城市东台生态环境综合行政执法局负责。

14、本项目报告表经审批后，如项目性质、规模、地点、采用的生产工艺、拟采用的防治污染及防止生态破坏的措施发生重大变动，须重新报批环境影响评价文件；自本批复文件批准之日起，如超过5年方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当依法报我局重新审核。

（项目代码：2304-320981-89-01-325227）

盐城市生态环境局

2024年3月27日

#### 4.3 环评批复落实情况

表 4-1 环评批复落实情况一览表

序号	环评批复要求	落实情况
1	项目在严格落实各项污染防治措施和环境污染事故风险防范措施及污染物稳定达标排放的前提下，仅从环保角度分析，江苏堃镜达空间结构科技发展有限公司年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目在拟定地点（东台市南沈灶镇镇南工业园 6 号）实施建设具有一定的环境可行性。项目投资 14000 万元（其中环保投资 60 万元），投产后年产 8 万吨各类高端空间金属构件（具体产品方案见《报告表》表 2-2）。项目不得采用和生产国家明令限制和淘汰的原辅材料、设备、工艺及产品。	本项目已切实落实各项污染防治措施、污染物稳定达标排放、环境污染事故风险防范措施已落实到位，项目建设地点位于东台市南沈灶镇镇南工业园 6 号，本项目投资 14000 万元（其中环保投资 60 万元）。本项目建成后年产 8 万吨各类高端空间金属构件。项目未采用和生产国家明令限制和淘汰的原辅料、设备、工艺及产品。
2	项目无生产废水产生；生活污水（采用化粪池处理工艺，设计处理能力为 5m³/d）预处理达东台市安丰电子信息产业园污水处理厂接管标准后，纳管处理达标后外排。	本项目已实施“清污分流、雨污分流”。本项目无生产废水产生，喷枪清洗水用作调漆补水，厂内废水主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理达标后，排入市政污水管网，送安丰镇电子信息产业园污水处理厂处理。厂区只有 1 个污水接管口和 1 个雨水接管口。本项目废水均达标排放，详见废水监测结果。
3	严格落实《报告表》提出的各项大气污染防治措施，确保各类废气的收集效率、处理效率及排气筒高度达到《报告表》提出的要求。项目施工期扬尘排放标准执行江苏省《施工场地扬尘排放标准》（DB32/4437-2022）表 1 中排放限值；营运期下料、切割、焊接、抛丸产生的颗粒物排放标准执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 及表 3 标准；喷漆产生的非甲烷总烃、颗粒物排放标准执行江苏省《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 1 中标准；厂区内非甲烷总烃的无组织排放执行江苏省《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 3 中标准；厂界非甲烷总烃的无组织排放执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。项目共设置 3 根排气筒。项目须采取切实有效措施控制无组织废气排放。项目所有废气产生环节在安全许可的同时应采用密闭和负压措施；废气收集和处理系	本项目废气主要来源于下料、焊接、抛丸及喷漆工序。本项目有组织废气来源及污染物为：①下料废气经各机器上方设置的集气罩收集后送入 1 套“二级布袋除尘装置”处理，处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001），污染物主要为“颗粒物”；②本项目在抛丸机进出口端上方分别设置了一套废气收集及处理装置，抛丸废气分别经抛丸机进出口端上方设置的集气罩收集，各自送入进出口端设置的“旋风除尘+布袋除尘装置”处理后，汇总至 1 根总管，最终通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA002），污染物主要为“颗粒物”；③调漆、喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，产生的废气经负压密闭收集后经“过滤棉+UV 光氧+活性炭吸附装置”处理，处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA003），污染物主要为“颗粒物、非甲烷总烃”。本项目无组织废气来源及污染物为：①焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后在车间内无组织排放，污染物主要为“颗粒物”；②下料、抛丸、调漆、喷漆、晾干未被捕集到的废气在车间内无组织排放，污染物主要为“颗粒物、非甲烷总烃”。

	统应科学设计，并加强运营维护，确保高效稳定安全。	本项目废气均达标排放，详见废气监测结果。
4	项目在生产过程中须强化管理，合理布局声源，选用低噪声设备并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准；施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中标准。	本项目主要噪声源为生产设施、废气处理设施风机等运行产生的噪声，已合理布置厂区总平面布局，高噪声源尽量远离厂界，并采取隔声、减振、加强绿化等综合治理措施。 本项目噪声均达标排放，详见噪声监测结果。
5	按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。产生的废紫外灯管、废催化剂、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废切削液及废金属屑、废润滑油、废包装桶等所有危险废物均须委托有资质的危废处置单位安全处置，并依法办理危险废物转移处置审批手续，确保转运过程中的环境安全。边角料、收集尘、焊渣、废钢丸及焊接烟尘净化滤芯收集后由废品回收单位回收；生活垃圾由环卫部门清运处置。 本项目固体废物在厂内的收集、贮存、转移应分别符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的规定要求，防止产生二次污染。	本项目产生的固体废物主要包括下料、机加工产生的边角料，焊接产生的焊渣，抛丸产生的废钢丸，废气处理产生的废除尘滤芯、收集尘、废紫外灯管、废催化剂、废活性炭、废过滤棉，喷漆、机加工产生的废包装桶，喷漆产生的漆渣，机加工产生的废切削液、废润滑油、废金属屑，职工生活产生的生活垃圾。 其中危险废物为废包装桶、废紫外灯管、废催化剂、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废切削液、废润滑油、废金属屑，经收集后暂存于危废仓库，委托有资质单位处置。 一般固废为边角料、焊渣、废钢丸、废除尘滤芯、收集尘，收集后外售。员工办公生活产生的生活垃圾由环卫清运。
6	项目实施后，污染物排放总量初步核定为： 大气污染物（有组织排放）：非甲烷总烃 $\leq 0.0827$ 吨/年、颗粒物 $\leq 0.5306$ 吨/年；	项目实施后，各污染物排放总量均低于环评及批复要求。
7	落实《报告表》中提出的各项地下水与土壤污染防治措施，各类防渗区域须达到相应的防渗技术要求，确保建设项目不对地下水、土壤造成污染。	本项目已落实《报告表》中提出的各项地下水与土壤污染防治措施，各类防渗区域须达到相应的防渗技术要求，确保建设项目不对地下水、土壤造成污染。
8	加强建设期和营运期的环境管理，落实《报告表》提出的环境风险防范措施及应急预案，采取切实可行的工程控制和管理措施，建设事故污染物收集系统和足够容量的事故废水收集池等设施；定期排查突发环境事件隐患，建立隐患清单并确保整改到位，防止生产过程、污染治理设施及固废暂存等环境风险事故的发生。重点关注丙烷、液氧和二氧化碳等物料的运输、装卸、暂存和使用、废气治理设施等本质安全设计和规范良性运转、各类固废的暂存、处置和转运合法合规性。制订并不断完善突发环境事件应急预案，并将本项	企业已加强建设期和营运期的环境管理，落实《报告表》提出的环境风险防范措施及应急预案，采取切实可行的工程控制和管理措施，建设事故污染物收集系统和足够容量的事故废水收集池等设施；定期排查突发环境事件隐患，建立隐患清单并确保整改到位，防止生产过程、污染治理设施及固废暂存等环境风险事故的发生。重点关注丙烷、液氧和二氧化碳等物料的运输、装卸、暂存和使用、废气治理设施等本质安全设计和规范良性运转、各类固废的暂存、处置和转运合法合规性。制订并不断完善突发环境事件应急预案，并将本项目的事故风险防范纳入南沈灶镇和东台市应急防

	<p>目的事故风险防范纳入南沈灶镇和东台市应急防控体系，实现联防联控。建立和完善预测预警机制，配备必要的应急器材，定期组织开展应急演练，一旦发生事故要做到快速、高效、安全处置。</p> <p>项目须配套建设足够容量的事故池及消防水收集系统，事故池的容量应充分满足事故应急废水的接纳；事故池正常工况下应空置，保证生产单元发生事故时，泄漏物料或消防、冲洗废水能迅速、安全地集中到事故池，进行必要的处理。一旦发生突发性事故时，企业必须停产，并立即关闭雨水（消防废水）管道阀门，使厂区内事故废水汇入事故池，待完成收集池内废水处置后方可恢复生产。</p> <p>在项目投入生产前，做好突发环境事件应急预案备案工作。</p>	<p>控体系，实现联防联控。建立和完善预测预警机制，配备必要的应急器材，定期组织开展应急演练，一旦发生事故要做到快速、高效、安全处置。</p> <p>项目已配套建设足够容量的事故池及消防水收集系统，事故池的容量应充分满足事故应急废水的接纳；事故池正常工况下应空置，保证生产单元发生事故时，泄漏物料或消防、冲洗废水能迅速、安全地集中到事故池，进行必要的处理。一旦发生突发性事故时，企业必须停产，并立即关闭雨水（消防废水）管道阀门，使厂区内事故废水汇入事故池，待完成收集池内废水处置后方可恢复生产。</p> <p>在项目投入生产前，做好突发环境事件应急预案备案工作。</p>
9	<p>按要求规范设置各类排污口和标志。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关资料备查。</p>	<p>企业已按要求规范设置各类排污口和标志。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关资料备查。</p>
10	<p>根据环评结论，项目须以生产厂房、喷漆房边界外 50 米所形成的包络线范围设置卫生防护距离，卫生防护距离内如有居民，项目须在居民拆迁到位后方可投产。东台市南沈灶镇人民政府应强化规划管理，今后公司卫生防护距离内不得规划、新建各类环境敏感目标。</p>	<p>本项目以生产厂房、喷漆房为边界向外设置 50 米卫生防护距离，目前该卫生防护距离内暂无居民等环境敏感目标。</p>
11	<p>建设单位应当对本项目涉及的污染防治设施、废弃危险化学品、危险废物处置（产生、贮存、运输、利用、处置）本质安全负责，开展安全风险辨识管控，纳入安全评价。要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保污染防治设施安全、稳定、有效运行。</p>	<p>企业对涉及的污染防治设施、废弃危险化学品、危险废物处置（产生、贮存、运输、利用处置）本质安全负责，已委托相关单位开展安全风险辨识管控，</p> <p>已健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p>
13	<p>严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报告表》的内容和结论负责。</p>	<p>企业严格落实生态环境保护主体责任，对《报告表》的内容和结论负责。</p>
14	<p>项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，须按规定程序实施竣工环境保护验收。施工招标文件和施工合同中应明确环保条款和责任。项目建设期间及运行后的现场监督由盐城市东台生态环境综合行政执法局负责。</p>	<p>企业已于 2024 年 4 月 9 日取得固定污染源排污登记回执，登记编号：91320981MACCJJC60W001Y。</p> <p>项目建设严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，本次对该项目进行竣工环境保护验收。</p>

15	本项目报告表经审批后，如项目性质、规模、地点、采用的生产工艺、拟采用的防治污染及防止生态破坏的措施发生重大变动，须重新报批环境影响评价文件；自本批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当依法报我局重新审核。	正在进行“三同时”验收。
----	--	--------------

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

本次委托江苏弘业检测技术有限公司进行验收监测，监测的质量严格按照江苏弘业检测技术有限公司编制的《质量手册》、《程序文件》等质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。

监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准。

（1）为保证验收监测过程中废水监测的质量，水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照，《水和废水监测分析方法》（第四版）、《水质 采样技术指导》（HJ 494-2009）、《水质采样 样品的保存和管理技术规定》（HJ 493-2009）、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60 号）等要求执行。

本项目水质采样质控统计表见下表。

**表 5-1 水质污染物监测质控结果表**

项目	样品数	全程序空白			实验室空白			现场平行			实验室平行			实验室加标			标样（单位：mg/L）	
		空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	样品数（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	实测值	控制值
化学需氧量	10	2	25.0	100	4	50.0	100	2	25.0	100	2	25.0	100	/	/	/	23.8 22.8	23.3± 1.7
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	10	2	25.0	100	1	12.5	100	2	25.0	100	1	12.5	100	1	12.5	100	/	/
总氮	10	2	25.0	100	1	12.5	100	2	25.0	100	1	12.5	100	1	12.5	100	/	/
总磷	10	2	25.0	100	2	25.0	100	2	25.0	100	2	25.0	100	2	25.0	100	/	/

（2）为保证验收监测过程中废气监测的质量，监测布点、监测频次、监测要求等均按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60 号）等要求执行。现场监测前对采样仪器进行校准、标定，仪器示值偏差不高于±5%，仪器可以使用。

本项目废气现场采样质控统计表见下表。

表 5-2 有组织废气污染物监测质控结果表

项目	样品数	全程序空白			实验室空白			现场平行			实验室平行			实验室加标			标样（单位：mg/m <sup>3</sup> ）	
		空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	样品数（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	实测值	控制值
低浓度颗粒物	18	6	33.3	100	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
颗粒物	12	4	33.3	100	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 5-3 无组织废气污染物监测质控结果表

项目	样品数	全程序空白			实验室空白			现场平行			实验室平行			实验室加标			标样（单位：mg/m <sup>3</sup> ）	
		空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	样品数（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	实测值	控制值
总悬浮颗粒物	28	2	8.3	100	/	/	/	4	16.7	100	/	/	/	/	/	/	/	/

表 5-4 非甲烷总烃污染物监测质控结果表

项目	样品数	实验室空白			现场平行			实验室平行			运输空白			标样（单位：mg/m <sup>3</sup> ）	
		空白样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	平行样（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	样品数（个）	覆盖率（%）	合格率（%）	实测值	控制值
非甲烷总烃（有组织）	12	2	16.7	100	/	/	/	2	16.7	100	2	16.7	100	6.93	7.14±0.71 （以甲烷计）
														6.86	
非甲烷总烃（无组织）	34	2	6.7	100	4	13.3	100	4	13.3	100	2	6.7	100	6.91	
														6.77	
														6.84	
														6.74	

（3）为保证验收监测过程中厂界噪声监测的质量，噪声监测布点、测量方法及频次均按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定，并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，标准噪声值为 94.0dB(A)，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

本项目声级计现场校准结果见下表。

表 5-5 噪声声级计校准结果表

监测日期	标准声源（dB）	测量前（dB）	测量后（dB）	测量前后差值（dB）	结果（dB）
2024.08.14	94.0	93.9/93.8	94.1/94.0	0.2/0.2	≤0.5
2024.08.14	94.0	93.8	94.0	0.2	≤0.5
2024.08.15	94.0	94.0/93.9	93.8/94.1	0.2/0.2	≤0.5
2024.08.15	94.0	94.0	93.8	0.2	≤0.5

（4）本项目监测布点、采样及分析测试方法都选用目前适用的国家和行业标准分析方法、技术规范，且均具有 CMA 资质。  
本项目验收检测项目、分析方法、设备见表 5-6，监测规范、监测依据、设备详见表 5-7。

表 5-6 检测项目、分析方法、设备一览表

类别	项目名称	检测标准	检出限	检测仪器	仪器编号
水和废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》（HJ 1147-2020）	/	酸碱度/电导率/溶解性总固体/盐度/溶解氧/水温多用仪表	HY-CY-0102
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）	0.01mg/L	北京普析通用 T6 新悦 可见分光光度计	HY-FX-0096
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ 636-2012）	0.05mg/L	北分瑞利 UV-1801 紫外可见分光光度计	HY-FX-0003
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）	0.025mg/L	北京普析通用 T6 新悦 可见分光光度计	HY-FX-0096
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）	/	上海一恒 DHG-9140A 电热恒温干燥箱	HY-FX-0012
				梅特勒 ME204E 万分之一分析天平	HY-FX-0009
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）	4 mg/L	COD 消解器	HY-FX-0018/ 0113/0116
有组织废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ 38-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup> （以碳计）	福立仪器 9790II 气相色谱仪	HY-FX-0001
	低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）	1.0mg/m <sup>3</sup>	上海一恒 DHG-9140-A 电热恒温干燥箱	HY-FX-0012
				路博建业 LB-350N 恒温恒湿称重系统	HY-FX-0090

无组织 废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单（生态环境部公告 2017 年第 87 号）（GB/T 16157-1996）	/	上海一恒 DHG-9140-A 电热恒温干燥箱	HY-FX-0012
				梅特勒 ME204E 万分之一分析天平	HY-FX-0009
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ 1263-2022）	7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	恒温恒湿称重系统 LB-350N	HY-FX-0090
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017）	0.07 $\text{mg}/\text{m}^3$ （以碳计）	福立仪器 9790II 气相色谱仪	HY-FX-0001

表 5-7 监测规范、监测依据、设备一览表

类别	监测依据	监测仪器和设备	仪器编号
水和废水	《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）	/	/
有组织废气	《固定污染源监测技术规范》（HJ/T 397-2007）	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪	HY-CY-0247/0117
	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单（生态环境部公告 2017 年第 87 号）（GB/T 16157-1996）		
	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法》（HJ 836-2017）	ZR-3520 真空箱气袋采样器	HY-CY-0114/0014
无组织废气	《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）	TES-1360A 温湿度计	HY-CY-0110
		DYM3 平原式压力计	HY-CY-0251
		PLC-16025 便携式风速风向仪	HY-CY-0255
		ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器	HY-CY-0157/0158/0123/0162
		ZR-3924 环境空气颗粒物综合采样器	
		HPQ-1500 大气采样器	HY-CY-0167~0170
		5v2a-DAQ 精密气体采集泵-流量计	HY-CY-0151
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	AWA 6021A 声级计校准器	HY-CY-0274/0043
		PLC-16025 便携式风速风向仪	HY-CY-0255
	《声环境质量标准》（GB 3096-2008）	AWA6228+ 多功能声级计	HY-CY-0005/0269

表六

## 验收监测内容:

(1) 本项目废水监测点位、项目及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
污水总排口 DW001	pH、COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	连续 2 天，每天监测 4 次 (等时间间隔采样)

(2) 本项目废气监测点位、项目及频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
DA001 下料废气排气筒 (进、出口)	颗粒物	连续 2 天，每天监测 3 次
DA002 抛丸废气排气筒 (出口)	颗粒物	连续 2 天，每天监测 3 次
DA003 喷漆废气排气筒 (进、出口)	颗粒物、非甲烷总烃	连续 2 天，每天监测 3 次
厂界四周 (上风向 1#, 下风向 2#~4#)	颗粒物、非甲烷总烃	连续 2 天，每天监测 3 次
生产车间门窗处 (靠近喷漆房)	非甲烷总烃	连续 2 天，每天监测 3 次

注: 由于 DA002 排气筒进口无监测条件, 本次未对其进口进行监测。

(3) 本项目噪声监测点位、项目及频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界四周 N1~N6	昼间等效 (A) 声级	连续 2 天, 每天昼间监测 1 次
距厂界东侧 20m 处居民点、距厂 界南侧 40m 处居民点	昼间等效 (A) 声级	连续 2 天, 每天昼间监测 1 次

表七

验收监测期间生产工况记录:

2024 年 8 月 14 日~15 日对“江苏堃德达空间结构科技发展有限公司年产 8 万吨各类高端空间金属构件项目”进行环境保护验收监测，监测期间各项环保治理设施正常运行，符合竣工环境保护验期间生产负荷要求。

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》“附录 3”工况推荐记录方法，本次验收参考“生产制造类项目—产品产量核算法”工况记录方法核算本项目工况负荷。

验收监测期间生产工况详见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间工况统计表

监测日期	产品类别	产品名称	设计年产量 t	设计日生产量 t	实际日生产量 t	生产负荷
2024 年 8 月 14 日	海上风电塔筒	预埋式十字 H 型劲性柱	20000	67	57	85%
		预埋式箱型劲性柱	25000	83	74	89%
		预埋式 H 型劲性梁	12000	40	34	85%
	光伏发电阵列系统	预埋式箱型劲性梁	10000	33	29	88%
	环保用余热锅炉配套支撑	箱型柱、梁	8000	27	22	81%
		H 型柱、梁	5000	17	13	76%
2024 年 8 月 15 日	海上风电塔筒	预埋式十字 H 型劲性柱	20000	67	55	82%
		预埋式箱型劲性柱	25000	83	70	84%
		预埋式 H 型劲性梁	12000	40	32	80%
	光伏发电阵列系统	预埋式箱型劲性梁	10000	33	25	76%
	环保用余热锅炉配套支撑	箱型柱、梁	8000	27	21	78%
		H 型柱、梁	5000	17	14	82%

验收监测结果：

本次报告监测数据引用检测报告（2024）弘业（环）字第（066001）号。

7.1 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果及评价

单位：mg/L，pH 值无量纲

监测 点位	监测 日期	监测项目	监测结果					标准 限值	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值或 范围		
污水总排口 DW001	2024 年 8 月 14 日	pH 值	7.6	7.5	7.7	7.7	7.5~7.7	6~9	达标
		化学需氧量	17	18	21	14	18	500	达标
		悬浮物	29	32	28	30	30	400	达标
		氨氮	3.79	4.22	4.99	4.43	4.36	45	达标
		总磷	2.00	2.14	2.20	2.29	2.16	8	达标
		总氮	5.33	6.03	7.04	6.34	6.19	70	达标
	2024 年 8 月 15 日	pH 值	7.8	7.9	8.1	8.1	7.8~8.1	6~9	达标
		化学需氧量	13	17	18	19	17	500	达标
		悬浮物	31	30	28	32	30	400	达标
		氨氮	3.87	4.16	4.91	4.54	4.37	45	达标
		总磷	1.94	2.04	2.12	2.22	2.08	8	达标
		总氮	5.24	5.81	7.13	6.43	6.15	70	达标

以上监测结果表明：2024 年 8 月 14~15 日验收监测期间，本项目污水总排口 DW001 中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷日均浓度值、pH 值均符合安丰镇电子信息产业园污水处理厂接管标准。

7.2 废气监测结果

7.2.1 有组织废气

表 7-3 DA001 排气筒污染物监测结果及评价

监测 日期	监测 点位	监测项目		监测结果			标准 限值	评价
				第一次	第二次	第三次		
2024 年 8 月 14 日	DA001 下料废气排气筒（进口）	颗粒物	标干流量 m³/h	17142	17122	17465	——	——
			排放浓度 mg/m³	<20	<20	<20	——	——
			颗粒物实测浓度（仅供参考）（mg/m³）	1.5	1.2	1.7	——	——
			排放速率 kg/h	2.57×10 <sup>-2</sup>	2.05×10 <sup>-2</sup>	2.97×10 <sup>-2</sup>	——	——
	DA001 下料废气排气筒（出口）	颗粒物	标干流量 m³/h	18340	18189	18736	——	——
			排放浓度 mg/m³	ND	ND	ND	20	达标
			排放速率 kg/h	不予计算	不予计算	不予计算	1	达标
2024 年 8	DA001 下料废气排	颗粒物	标干流量 m³/h	17244	16969	17441	——	——
			排放浓度 mg/m³	<20	<20	<20	——	——

月 15 日	气筒（进口）		颗粒物实测浓度（仅供参考）（mg/m <sup>3</sup> ）	1.4	1.1	1.7	——	——
			排放速率 kg/h	2.41×10 <sup>-2</sup>	1.87×10 <sup>-2</sup>	2.96×10 <sup>-2</sup>	——	——
	DA001 下料废气排气筒（出口）	颗粒物	标干流量 m <sup>3</sup> /h	18767	18160	18842	——	——
			排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	ND	ND	ND	20	达标
			排放速率 kg/h	不予计算	不予计算	不予计算	1	达标

注:1. “ND”表示低于方法检出限，低浓度颗粒物的检出限为 1.0mg/m<sup>3</sup>。  
2. “不予计算”表示检测项目的排放浓度小于检出限，故排放速率无需计算。

以上监测结果表明：2024 年 8 月 14~15 日验收监测期间，本项目 DA001 下料废气排气筒（出口）中颗粒物的排放浓度、排放速率均低于江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值。

表 7-4 DA002 排气筒污染物监测结果及评价

监测日期	监测点位	监测项目		监测结果			标准限值	评价
				第一次	第二次	第三次		
2024年8月14日	DA002 抛丸废气排气筒（出口）	颗粒物	标干流量 m³/h	19711	20137	20539	——	——
			排放浓度 mg/m³	ND	ND	ND	20	达标
			排放速率 kg/h	不予计算	不予计算	不予计算	1	达标
2024年8月15日	DA002 抛丸废气排气筒（出口）	颗粒物	标干流量 m³/h	19726	20299	20731	——	——
			排放浓度 mg/m³	ND	ND	ND	20	达标
			排放速率 kg/h	不予计算	不予计算	不予计算	1	达标

注:1. “ND”表示低于方法检出限，低浓度颗粒物的检出限为 1.0mg/m<sup>3</sup>。  
2. “不予计算”表示检测项目的排放浓度小于检出限，故排放速率无需计算。

以上监测结果表明：2024 年 8 月 14~15 日验收监测期间，本项目 DA002 抛丸废气排气筒（出口）中颗粒物的排放浓度、排放速率均低于江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值。

表 7-5 DA003 排气筒污染物监测结果及评价

监测日期	监测点位	监测项目		监测结果			标准限值	评价
				第一次	第二次	第三次		
2024年8月14日	DA003 喷漆废气排气筒（进口）	颗粒物	标干流量 m³/h	19529	19212	20094	——	——
			排放浓度 mg/m³	<20	<20	<20	——	——
			颗粒物实测浓度（仅供参考）（mg/m³）	0.6	0.9	0.6	——	——
		非甲烷总烃	排放速率 kg/h	1.17×10 <sup>-2</sup>	1.73×10 <sup>-2</sup>	1.21×10 <sup>-2</sup>	——	——
			标干流量 m³/h	19530	19214	20139	——	——
			排放浓度 mg/m³	8.17	8.28	8.49	——	——
			排放速率 kg/h	0.160	0.159	0.171	——	——
	DA003 喷漆废气排气筒（出口）	颗粒物	标干流量 m³/h	21491	21784	22037	——	——
			排放浓度 mg/m³	ND	ND	ND	10	达标
			排放速率 kg/h	不予计算	不予计算	不予计算	0.6	达标

2024 年 8 月 15 日	口)	非甲烷总烃	标干流量 m³/h	21493	21785	21903	——	——
			排放浓度 mg/m³	1.08	1.12	1.04	50	达标
			排放速率 kg/h	2.32×10 <sup>-2</sup>	2.44×10 <sup>-2</sup>	2.28×10 <sup>-2</sup>	1.5	达标
	DA003 喷漆废气排气筒（进口）	颗粒物	标干流量 m³/h	20327	20129	20552	——	——
			排放浓度 mg/m³	<20	<20	<20	——	——
			颗粒物实测浓度（仅供参考）（mg/m³）	0.6	0.9	0.6	——	——
			排放速率 kg/h	1.22×10 <sup>-2</sup>	1.81×10 <sup>-2</sup>	1.23×10 <sup>-2</sup>	——	——
		非甲烷总烃	标干流量 m³/h	20332	20129	20726	——	——
			排放浓度 mg/m³	9.30	9.10	8.96	——	——
			排放速率 kg/h	0.189	0.183	0.186	——	——
	DA003 喷漆废气排气筒（出口）	颗粒物	标干流量 m³/h	21831	21350	22282	——	——
			排放浓度 mg/m³	ND	ND	ND	10	达标
			排放速率 kg/h	不予计算	不予计算	不予计算	0.6	达标
		非甲烷总烃	标干流量 m³/h	21852	21353	22285	——	——
			排放浓度 mg/m³	1.10	1.00	1.05	50	达标
			排放速率 kg/h	2.40×10 <sup>-2</sup>	2.14×10 <sup>-2</sup>	2.34×10 <sup>-2</sup>	1.5	达标

注:1. “ND”表示低于方法检出限，低浓度颗粒物的检出限为 1.0mg/m³。  
2. “不予计算”表示检测项目的排放浓度小于检出限，故排放速率无需计算。

以上监测结果表明：2024 年 8 月 14~15 日验收监测期间，本项目 DA003 喷漆废气排气筒（出口）中颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度、排放速率均低于江苏省《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）中标准限值。

7.2.2 无组织废气

表 7-6 废气（无组织）监测结果及评价

监测日期	监测点位	监测项目	结果				标准限值	评价
			第一次	第二次	第三次	最大值		
2024 年 8 月 14 日	厂区周界外正南侧	非甲烷总烃 (mg/m³)	1.56	1.47	1.53	3.6	4.0	达标
	厂区周界外东北侧		2.11	2.03	2.14			
	厂区周界外正北侧		2.74	2.83	2.97			
	厂区周界外西北侧		3.06	3.44	3.60			
	厂区周界外正南侧	总悬浮颗粒物 (μg/m³)	140	156	163	254	1.0	达标
	厂区周界外东北侧		175	181	193			
	厂区周界外正北侧		203	211	225			
	厂区周界外西北侧		233	241	254			
2024 年 8 月 15 日	生产车间窗口处（靠近喷漆房）	非甲烷总烃 (mg/m³)	3.87	4.03	3.97	4.03	6	达标
	厂区周界外正南侧	非甲烷总烃 (mg/m³)	1.31	1.16	1.23	2.97	4.0	达标
	厂区周界外东北侧		1.71	1.76	1.47			
	厂区周界外正北侧		2.33	2.27	2.51			
	厂区周界外西北侧		2.82	2.83	2.97			
	厂区周界外正南侧	总悬浮颗粒物 (μg/m³)	141	151	163	250	1.0	达标
	厂区周界外东北侧		171	182	191			
	厂区周界外正北侧		197	213	220			
	厂区周界外西北侧		231	240	250			

	生产车间窗口处（靠近喷漆房）	非甲烷总烃（mg/m <sup>3</sup> ）	3.81	3.98	3.74	3.98	6	达标
以上监测结果表明：2024 年 8 月 14~15 日验收监测期间，本项目厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃的最大浓度值均符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准限值，厂区内非甲烷总烃的最大浓度值均符合江苏省《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 3 中标准限值。								
表 7-7 废气（无组织）监测期间气象参数								
监测日期	污染物名称	样品编号	温度（℃）	湿度（%）	大气压（kPa）	风速（m/s）	风向	天气
2024 年 8 月 14 日	总悬浮颗粒物	G1-01	30.8	79.3	100.74	2.3	南	晴
		G2-01						
		G3-01						
		G4-01						
		G1-02	32.1	75.8	100.7	2.1		
		G2-02						
		G3-02						
		G4-02						
		G1-03	33.5	70.2	100.6	1.9		
		G2-03						
		G3-03						
		G4-03						
	非甲烷总烃	G1-01	30.8	79.3	100.74	2.3	南	晴
		G2-01						
		G3-01						
		G4-01						
		G1-02	32.1	75.8	100.7	2.1		
		G2-02						
		G3-02						
		G4-02						
		G1-03	33.5	70.2	100.6	1.9		
		G2-03						
		G3-03						
		G4-03						
G5-01	34.7	68.3	100.6	2.2				
G5-02	36.2	66.8	100.5	1.8				
G5-03	37.8	63.9	100.5	1.7				
2024 年 8 月 15 日	总悬浮颗粒物	G1-04	31.2	73.1	100.7	2.1	南	晴
		G2-04						
		G3-04						
		G4-04						
		G1-05	32.5	69.7	100.7	1.9		
		G2-05						
		G3-05						
		G4-05						
		G1-06	33.8	65.4	100.6	1.9		
		G2-06						
		G3-06						
		G4-06						
	非甲烷总烃	G1-04	31.2	73.1	100.7	2.1	南	晴
		G2-04						
		G3-04						

		G4-04						
		G1-05	32.5	69.7	100.7	1.9		
		G2-05						
		G3-05						
		G4-05						
		G1-06						
		G2-06						
		G3-06						
		G4-06						
		G5-04	34.1	61.7	100.5	1.8		
		G5-05	34.4	59.3	100.5	1.8		
		G5-06	34.3	62.1	100.7	1.9		

7.3 厂界噪声

表 7-8 噪声监测结果及评价

监测日期	监测点位置	时段	监测结果 dB(A)	标准限值 dB(A)	评价
2024 年 8 月 14 日	厂界东侧外 1 米 N1	昼间	63.9	65	达标
	厂界东南侧外 1 米 N2	昼间	62.5	65	达标
	厂界西南侧外 1 米 N3	昼间	63.6	65	达标
	厂界西侧外 1 米 N4	昼间	62.3	65	达标
	厂界西北侧外 1 米 N5	昼间	64.4	65	达标
	厂界东北侧外 1 米 N6	昼间	63.3	65	达标
	厂界东侧 20m 居民点 N7	昼间	57.8	60	达标
	厂界南侧 40m 居民点 N8	昼间	58.8	60	达标
2024 年 8 月 15 日	厂界东侧外 1 米 N1	昼间	63.5	65	达标
	厂界东南侧外 1 米 N2	昼间	64.1	65	达标
	厂界西南侧外 1 米 N3	昼间	61.3	65	达标
	厂界西侧外 1 米 N4	昼间	63.0	65	达标
	厂界西北侧外 1 米 N5	昼间	64.0	65	达标
	厂界东北侧外 1 米 N6	昼间	63.5	65	达标
	厂界东侧 20m 居民点 N7	昼间	56.5	60	达标
	厂界南侧 40m 居民点 N8	昼间	58.2	60	达标

表 7-9 噪声监测期间气象参数

监测日期	监测点位	天气	风速（m/s）
2024 年 8 月 14 日	厂界东侧外 1 米 N1	晴	1.8m/s-1.9m/s
	厂界东南侧外 1 米 N2		
	厂界西南侧外 1 米 N3		
	厂界西侧外 1 米 N4		
	厂界西北侧外 1 米 N5		
	厂界东北侧外 1 米 N6		
	厂界东侧 20m 居民点 N7	晴	1.9m/s
	厂界南侧 40m 居民点 N8		
2024 年 8 月 15 日	厂界东侧外 1 米 N1	晴	1.7m/s-1.8m/s
	厂界东南侧外 1 米 N2		
	厂界西南侧外 1 米 N3		
	厂界西侧外 1 米 N4		
	厂界西北侧外 1 米 N5		
	厂界东北侧外 1 米 N6		
	厂界东侧 20m 居民点 N7	晴	1.8m/s

	厂界南侧 40m 居民点 N8	
--	-----------------	--

以上监测结果表明：2024 年 8 月 14~15 日验收监测期间，本项目厂界四周噪声检测点昼间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类区标准限值。厂界东侧 20m 居民点、厂界南侧 40m 居民点噪声检测点昼间等效声级均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类区标准限值。

7.4 废气处理效率核算

表 7-10 废气处理效率核算

排气筒 编号	污染物 种类	监测日期	平均速率（kg/h）		处理效率	平均处理效率
			进口	出口		
DA001 下料废 气排气 筒	颗粒物	2024 年 8 月 14 日	0.0253	0.00921	64%	63%
		2024 年 8 月 15 日	0.0241	0.00929	61%	
DA003 喷漆废 气排气 筒	颗粒物	2024 年 8 月 14 日	0.0145	0.0109	25%	24%
		2024 年 8 月 15 日	0.0142	0.0109	23%	
	非甲烷 总烃	2024 年 8 月 14 日	0.163	0.0235	86%	87%
		2024 年 8 月 15 日	0.186	0.0229	88%	

注：DA001、DA003 出口中颗粒物未检出，本次以其检出限一半核算处理效率。

7.5 污染物排放总量核算

表 7-11 废水污染物排放总量核算

监测点	污染物名称	日平均排放浓 度（mg/L）	年运行天 数（d）	废水年排放 量（t/a）	实际排放量（t/a）
污水总排口 DW001	化学需氧量	17	300	1200	0.0204
	悬浮物	30			0.036
	氨氮	4.36			0.005232
	总磷	2.12			0.00254
	总氮	6.17			0.007404

表 7-12 废气污染物排放总量核算

排放口	污染物	排放速率 （kg/h）	年运行时间 （h）	按实际负荷年排放 总量（t/a）
DA001 下料废气排气筒（出口）	颗粒物	0.00925	3000	0.0338
DA002 抛丸废气排气筒（出口）	颗粒物	0.0101	3000	0.0370
DA003 喷漆废气排气筒（出口）	颗粒物	0.0109	2400	0.0319
	非甲烷总烃	0.0232		0.0679

注：1.DA001、DA002、DA003 出口中颗粒物均未检出，本次以其检出限一半核算处理效率。

2.排气筒污染物排放总量计算方法=污染物排放速率×排气筒年运行时间/1000/监测期间工况占比。

表 7-13 污染物排放总量与控制指标对照表

类别	控制项目	本项目实际排放量 （t/a）	项目总量控制指标 （t/a）	是否达到总量控 制指标
废水	废水排放量	1200	1200	合格
	化学需氧量	0.0204	0.36	合格

	悬浮物	0.036	0.24	合格
	氨氮	0.005232	0.042	合格
	总磷	0.00254	0.0048	合格
	总氮	0.007404	0.048	合格
废气 (有组织)	颗粒物	0.1027	0.5306	合格
	非甲烷总烃	0.0679	0.0827	合格

表八

**验收监测结论:****(1) 废水**

本项目 2024 年 8 月 14~15 日验收监测期间,本项目污水总排口 DW001 中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷日均浓度值、pH 值均符合安丰镇电子信息产业园污水处理厂接管标准。

**(2) 废气**

本项目 2024 年 8 月 14~15 日验收监测期间,本项目 DA001 下料废气排气筒(出口)中颗粒物的排放浓度、排放速率均低于江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中标准限值,DA002 抛丸废气排气筒(出口)中颗粒物的排放浓度、排放速率均低于江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中标准限值,DA003 喷漆废气排气筒(出口)中颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度、排放速率均低于江苏省《表面涂装(工程机械和钢结构行业)大气污染物排放标准》(DB32/4147-2021)中标准限值。

2024 年 8 月 14~15 日验收监测期间,本项目厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃的最大浓度值均符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中标准限值,厂区内非甲烷总烃的最大浓度值均符合江苏省《表面涂装(工程机械和钢结构行业)大气污染物排放标准》(DB32/4147-2021)表 3 中标准限值。

**(3) 噪声**

本项目 2024 年 4 月 18 日~20 日验收监测期间,本项目厂界四周噪声检测点昼间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类区标准限值。厂界东侧 20m 居民点、厂界南侧 40m 居民点噪声检测点昼间等效声级均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)表 1 中 2 类区标准限值。

**(4) 固(液)体废物**

本项目产生的固体废物主要包括下料、机加工产生的边角料,焊接产生的焊渣,抛丸产生的废钢丸,废气处理产生的废除尘滤芯、收集尘、废紫外灯管、废催化剂、废活性炭、废过滤棉,喷漆、机加工产生的废包装桶,喷漆产生的漆渣,机加工产生的废切削液、废润滑油、废金属屑,职工生活产生的生活垃圾。

其中危险废物为废包装桶、废紫外灯管、废催化剂、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废切削液、废润滑油、废金属屑,经收集后暂存于危废仓库,委托有资质单位处置。

一般固废为边角料、焊渣、废钢丸、废除尘滤芯、收集尘,收集后外售。

员工办公生活产生的生活垃圾由环卫清运。

一般固废贮存场所执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020),危险废物贮存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》(苏环办〔2024〕16 号)。

**(5) 总量控制指标**

本项目污水排放量及相关因子的排放量均符合环评及批复要求,废气排放量及相关因子的排放浓度均可满足现行排放要求,固体废物零排放,符合本项目环评及批复要求。

#### （6）总结论

本项目能较好地履行环境影响评价和环境保护“三同时”执行制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所测的各类污染物均达标排放，固废零排放。各类污染物排放总量均满足环评批复中的总量控制要求，已落实环评批复中的各项要求。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第二章、第八条中内容，项目具备提出验收合格的意见的条件。

## 附图：

1. 建设项目地理位置图
2. 建设项目周围环境示意图
3. 建设项目厂区平面布置图
4. 建设项目监测点位示意图

## 附件：

1. 营业执照
2. 《审批意见》（盐城市生态环境局，盐环东表复[2024]20 号，2024 年 3 月 27 日）
3. 应急预案备案表
4. 排污登记回执
5. 一般工业固废处置服务合同书
6. 生活垃圾清理合同
7. 危险废物处置合同
8. 废气处理设施合同
9. 验收监测期间生产工况说明
10. 排污口标志牌照片
11. 检测报告
12. 建设项目竣工环境保护“三同时”竣工验收登记表