

淮安龙创金属制品有限公司年产 5 万吨金属材料综合利用项目

竣工环境保护自行验收意见

2024 年 12 月 19 日，淮安龙创金属制品有限公司在项目地组织召开年产 5 万吨金属材料综合利用项目竣工环境保护验收会。由建设单位及受邀请的三位专家形成验收组，通过审查验收报告、现场勘查、会议讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

淮安龙创金属制品有限公司成立于 2019 年 5 月，公司《年产 3500 万件塑料制品项目环境影响报告表》于 2022 年 11 月 18 日经淮安市淮安生态环境局审批通过（淮环表（安）复[2022]47 号），目前暂未实施。

本次验收项目为年产 5 万吨金属材料综合利用项目，该项目环境影响报告表由淮安市聚环环保科技有限公司编制，2023 年 10 月 19 日经淮安市淮安生态环境局审批通过（淮环表（安）复[2023]42 号）。项目位于淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧），项目于 2023 年 11 月在原有厂区内建设，共建设 4 条金属材料综合利用生产线和 1 条铜饼生产线。4 条金属材料综合利用生产线设备数量、型号、规格一致，原计划将其中 3 条作为铜箔等原料综合利用生产线，1 条作为铝箔等原料综合利用生产线，因铝箔原料市场紧缺，4 条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线，规模为年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨。

项目设备清单见表 1。

表1 主要设备一览表

序号	环评内容			实际建设内容			备注
	名称	规格型号	数量	名称	规格型号	数量	
1	给料机	3000*3000*2200	4台	给料机	3000*3000*2200	4台	/
2	螺旋输送机	600*11000	4台	螺旋输送机	600*11000	4台	/
3	二破机	3400*2200*3650	4台	二破机	3400*2200*3650	4台	/
4	1号振动筛选机	3850*1380*1600	4台	1号振动筛选机	3850*1380*1600	4台	/
5	1号螺旋输送机	Φ200*4900	4台	1号螺旋输送机	Φ200*4900	4台	/
6	磁选器	800*600*1050	4台	磁选器	800*600*1050	4台	/
7	2号螺旋输送机	Φ220*2000	4台	2号螺旋输送机	Φ220*2000	4台	/
8	提升机	Φ220*5200	4台	提升机	Φ220*5200	4台	/
9	三破机	3400*2200*3650	4台	三破机	3400*2200*3650	4台	/
10	2号振动筛选机	3850*1380*1600	4台	2号振动筛选机	3850*1380*1600	4台	/
11	1号旋风分离器	Φ800*1800	4台	1号旋风分离器	Φ800*1800	4台	/
12	1号圆形振动筛选机	Φ1500*1700	4台	1号圆形振动筛选机	Φ1500*1700	4台	/
13	3号螺旋输送机	Φ220*2750	4台	3号螺旋输送机	Φ220*2750	4台	/
14	4号螺旋输送机	Φ220*2750	4台	4号螺旋输送机	Φ220*2750	4台	/
15	2号圆形振动筛选机	Φ80*1380	4台	2号圆形振动筛选机	Φ80*1380	4台	/
16	2号旋风分离器	Φ1100*2100	4台	2号旋风分离器	Φ1100*2100	4台	/

				器			
17	3号圆形振动筛选机	Φ1500*1700	4台	3号圆形振动筛选机	Φ1500*1700	4台	/
18	真空铜粉收集系统	/	4套	真空铜粉收集系统	/	4套	/
19	真空黑粉收集系统	/	4套	真空黑粉收集系统	/	4套	/
20	输送机	SSJ-4888	2台	输送机	SSJ-4888	2台	/
21	卧式压饼机	BM6320	2台	卧式压饼机	BM6320	2台	/

公辅工程如表 2 所示。

表 2 项目公用及辅助工程表

工程类别	建设项目	环评建设内容	实际建设内容		
储运工程	原料暂存区	用于存储原料，利用现有厂房，面积 1100m ²	用于存储原料，利用现有厂房，面积 1100m ²		
	储料仓	8 个，型号为Φ1600*2550，粉料和金属颗粒产品储存	8 个，型号为Φ1600*2550，粉料和金属颗粒产品储存		
	储料仓	2 个，型号为 LC-1，铜颗粒暂存	2 个，型号为 LC-1，铜颗粒暂存		
公用工程	给水	450m ³ /a，当地供水系统供给	3454m ³ /a，当地供水系统供给		
	供电	10 万度/a，市政电网	10 万度/a，市政电网		
环保工程	废气	铜箔破碎、筛选、石墨粉包装	1 套布袋除尘器+15m 高 DA002 排气筒	4 套布袋除尘器+水喷淋设施	15m 高 DA001 排气筒
		铜饼输送	/	1 套布袋除尘器	
	废水	铝箔破碎、筛选	1 套布袋除尘器+15m 高 DA003 排气筒	/	
		生活污水	生活污水经化粪池后用于农田灌溉	生活污水经化粪池后作为农肥返田	
	噪声	厂房隔声、减振、距离衰减	厂房隔声、减振、距离衰减		
	固废	一般固废暂存仓库20m ²	一般固废暂存仓库20m ²		

（二）建设过程及环保审批情况

表 3 项目环保审批及建设过程情况

序号	类型	执行情况
1	备案	2023 年 7 月 14 日，淮安市淮安区行政审批局，淮安区行审备[2023]309 号
2	环评	2023 年 9 月，《淮安龙创金属制品有限公司年产 5 万吨金属材料综合利用项目环境影响报告表》
3	环评批复	2023 年 10 月 19 日，淮安市淮安生态环境局，淮环表（安）复[2023]42 号
4	本次验收项目建设规模	年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨；年生产 300 天，每天 2 班，每班 8 小时。

（三）投资情况

项目总投资 12000 万元，其中环保投资为 77 万元，占总投资的 0.64%。

（四）验收范围

项目环评报告及其批复规定的与建设项目有关的污染防治措施。

二、工程变动情况

根据该项目实际建设情况，对照环评及批复，该项目存在如下变动：

1、变动内容：

(1)原环评报告中，共建设 4 条金属材料综合利用生产线和 1 条铜饼生产线。4 条金属材料综合利用生产线设备数量、型号、规格一致，其中 3 条作为铜箔等原料综合利用生产线，1 条作为铝箔等原料综合利用生产线。年产铜颗粒 21500 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 23000 吨、铝颗粒 500 吨，总产能合计 5 万吨/年。

实际建设中，共建设 4 条金属材料综合利用生产线和 1 条铜饼生产线。4 条金属材料综合利用生产线设备数量、型号、规格一致，因铝箔原料市场紧缺，4 条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线。项目年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨，总产能合计 6.3 万吨/年。

(2)原环评报告中，3 条铜箔等原料综合利用生产线设置 1 套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；1 条铝箔等原料综合利用生产线设置 1 套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。

实际建设中，4 条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线，每条生产线各设置 1 套套布袋除尘器+水喷淋除尘，共设置 4 套布袋除尘器+水喷淋除尘；铜饼生产线增加了 1 套布袋除尘器；颗粒物分别经各生产线处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。

(3)原环评报告中，生活污水经化粪池后用于农田灌溉。

实际运行过程中，生活污水经化粪池后作为农肥返田。

项目与重大变动清单对比情况见表 4。

表 4 项目与重大变动清单对比表

序号	类型	重大变动清单内容	原环评情况	实际情况	变动情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	扩建，金属材料综合利用项目	扩建，金属材料综合利用项目	无变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上	年产铜颗粒 21500 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 23000 吨、铝颗粒 500 吨，总产能合计 5 万吨/年	年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨，总产能合计 6.3 万吨/年	总产能增加 1.3 万吨，增加了 26%	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	项目不产生第一类污染物		无变化	
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	有组织颗粒物 0.315t/a，无组织颗粒物 0.3t/a	有组织颗粒物 0.3047t/a，无组织颗粒物 0.3067t/a	污染物排放量减少	
5	地点	项目重新选址；	淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧）	淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧）	无变化	
6		在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	厂址不变，卫生防护距离不变，卫生防护距离范围内无环境敏感目标		无变化	

7	生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一	新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)	废气污染物主要为颗粒物	废气污染物主要为颗粒物	无变化	否
			位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	有组织颗粒物0.315t/a, 无组织颗粒物0.3t/a	有组织颗粒物0.3047t/a, 无组织颗粒物0.3067t/a	污染物排放量减少	
			废水第一类污染物排放量增加的	废水无第一类污染物		无变化	
			其他污染物排放量增加10%及以上的	不涉及其他污染物		无变化	
			物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	物料运输、储存方式不变		无变化	

8	环境保护措施	<p>废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。</p>	<p>废气污染防治措施：3条铜箔等原料综合利用生产线设置1套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒排放；1条铝箔等原料综合利用生产线设置1套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放。 生活污水经化粪池处理后用于农田灌溉。</p>	<p>废气污染防治措施：4条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线，每条生产线各设置1套布袋除尘器+水喷淋除尘，共设置4套布袋除尘器+水喷淋除尘；铜饼生产线增加了1套布袋除尘器；颗粒物分别经各生产线处理设施处理后，通过1根15m高排气筒排放。生活污水经化粪池处理后作为农肥返田。</p>	<p>铜饼生产线新增1套布袋除尘器，每条铜颗粒生产线均配备1套处理设施，且在布袋除尘器后增加了水喷淋除尘</p>	否
		<p>新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p>	项目无废水排放		无变化	
		<p>新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。</p>	<p>设置2个废气排放口</p>	<p>设置1个废气排放口</p>	减少1个废气排放口	
		<p>噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p>	<p>噪声：低噪音设备、消声减振措施</p>	<p>噪声：低噪音设备、消声减振措施</p>	无变化	

			按照“源头控制、末端防治、应急响应”相结合的原则，企业生产车间、化粪池等处均需要进行防渗防漏设计。	对一般污染防治区采取相应等级的防渗措施，生产车间和一般固废暂存仓库进行了防渗处理。		
		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料由环卫部门清运；正极粉、磁选杂质外售物资单位	生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料由环卫部门清运；磁选杂质外售物资单位	无变化	

2、变动结论：

本次变动对照江苏省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办环[2021]122号）及附件、生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）文件，无新增污染物排放，本次变动不属于重大变动，属于一般变动，可以纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

4条铜箔等原料综合利用生产线设备型号、规格及生产能力一致，每条生产线均配备1套布袋除尘器+水喷淋进行除尘；1条铜饼生产线配备了1套布袋除尘器进行除尘。各条生产线除尘后的废气在墙外通过1跟排气总管排放。

（二）废水

废水为生活污水，经化粪池处理后作为农肥返田。

（三）噪声

(1)选择低噪声设备，通过厂房隔声，降低噪声对环境的影响；

(2)加强对噪声设备的保养、检修，保证设备良好运转，减轻运行噪声强度。

（四）固废

固废主要有：生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料、磁选杂质。

生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料由环卫部门清运；磁选杂质外售物资单位。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1、废气

有组织废气：有组织颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中炭黑尘标准限值要求。

无组织废气：厂界总悬浮颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值要求。

2、噪声

厂界噪声监测点的每天的昼夜等效声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

五、工程建设对环境的影响

项目污染物排放满足标准要求，以生产车间边界为起点 100m 卫生防护距离范围内无环境敏感目标，周边环境无异常。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目基本符合竣工验收条件，验收通过。

七、后续要求

- 1) 加强废气治理设施的运行管理，确保其始终处于良好运转状态，颗粒物长效稳定达标排放。
- 2) 加强生活污水肥田管理，确保不用作其他用途，不得外排造成环境污染。
- 3) 加强固体废物管理，做好各类台账记录。
- 4) 加强风险防范，杜绝各类环境事件的发生。

验收组组长：



验收组成员：



淮安龙创金属制品有限公司年产5万吨金属材料综合利用项目自行验收工作组签到表

	姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号码
组长	杨新	淮安龙创金属制品有限公司	副总	13338917172	321882198907142621
成员	丁清波	淮安华测检测	主任	13952308861	320811197607071534
	胡爱军	市生态环境产业协会	高工	15358695062	320811196302211036
	吴伟	淮安华测检测	高工	13952306011	320811195911281019
参会人员					