

应城明盛工贸实业有限公司年产 40 万吨干混砂浆及 100 万吨干式机制砂项目竣工环境保护（阶段性）验收意见

应城明盛工贸实业有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》编制的《应城明盛工贸实业有限公司年产 40 万吨干混砂浆及 100 万吨干式机制砂项目竣工环境保护（阶段性）验收监测报告表》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

应城明盛工贸实业有限公司选址于应城市汤池镇大孔村新建年产 40 万吨干混砂浆及 100 万吨干式机制砂项目，于 2020 年 12 月委托武汉华维环境工程技术有限公司承担“年产 40 万吨干混砂浆及 100 万吨干式机制砂项目”的环境影响评价工作，于 2020 年 12 月 30 日取得孝感市生态环境局应城市分局批复（应环审函[2020]42 号）。本项目于 2021 年 4 月投入试生产。建设单位于 2021 年 1 月 14 日办理首次固定污染源排污登记，有效期至 2024 年 1 月 13 日，登记编号：91420981MA4985JW2X001Q。本项目现已建成并运行，目前已具备环保竣工验收条件。

二、工程变动情况

目前项目已建成，对比环境影响报告表及批复要求，实际建设过程中，主要原料、生产工艺、产品方案、废水、噪声、固废等处理工艺等均不变。项目进行了如下变更：①主要设备发生变更：厂区仅建设了机制砂生产线，未建干混砂浆生产线，本次仅验收机制砂生产线，机制砂生产线不在本次验收范围；②生产规模变更：设计产能为年产 40 万吨干混砂浆及 100 万吨干式机制砂，由于未建干混砂浆生产线，实际年产 100 万吨机制砂；③项目环保措施发生变动：a、机制砂生产线设置封闭式车间，机制砂生产过程中产生的粉尘通过负压收集后经过配套的布袋除尘器处理，由 18.5m 排气筒（1#）排放，实际未建封闭式车间，处理后的粉尘由 20m 排气筒排放；b、对机制砂原料及成品设置车间，原料及成品装卸粉尘采用洒水抑尘，车间自然沉降，车间的通风窗设置高密度防尘网处理后无

组织排放，实际未建成品堆存车间，成品不在厂区暂存，日产日销；c、车辆运输扬尘采用设置过水池、洒水抑尘、厂区地面定期清扫等措施后无组织排放，实际未建车辆过水池，采用水炮对车辆进行洒水抑尘；d、食堂油烟设置油烟净化装置，实际未建食堂；④工作人员及工作时间：环评劳动定员 45 人，年工作 300 天；实际劳动定员 9 人，年工作 300 天。

根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）和《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号），建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的，界定为重大变动。本项目不属于上述水电等九个行业建设项目重大变动清单（试行）和印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单中所列内容，也不属于《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中重大变动中所列内容，故本项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设运行情况

（一）废水污染源、污染物及其处理设施和排放流程

项目生活污水经旱厕处理后定期清掏，无废水外排。

（二）废气污染物处理措施

本项目运营期产生的废气主要为机制砂生产工序粉尘、原料堆场和装卸粉尘、进料粉尘、车辆运输扬尘。

处理措施：机制砂生产工序粉尘有组织排放，通过管道负压收集后经布袋除尘器处理由 20m 排气筒（1#）高空排放；原料堆场和装卸粉尘、进料粉尘、车辆运输扬尘无组织排放，原料堆场设置封闭式车间，原料堆场和装卸粉尘、进料粉尘、车辆运输扬尘采用水炮洒水抑尘，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准及无组织监控浓度限值要求。

（三）噪声治理及排放

项目营运期间噪声源主要为设备噪声、运输车辆的运输噪声，

处理措施：通过采用低噪声设备、厂房隔声以及距离衰减。

（四）固废来源及其处理措施

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、初期雨水沉淀渣、布袋除尘器收集

的除尘灰、废机油。

处置措施：生活垃圾经收集后委托环卫部门处置，初期雨水沉淀渣和布袋除尘器收集的除尘灰外售其他建筑材料公司，废机油收集后暂存于危废暂存间内，定期委托有资质单位处置；不排放。

四、监测结果

1、建设单位基本按照环评报告表的要求落实各项环保措施，各项环保制度得到一定的执行，但还需进一步完善环境保护管理制度和加强环保设施运行管理。

2、废气

大气污染物主要为机制砂生产工序粉尘、原料堆场和装卸粉尘、进料粉尘、车辆运输扬尘。机制砂生产工序粉尘有组织排放，通过管道负压收集后经布袋除尘器处理由 20m 排气筒（1#）高空排放；原料堆场和装卸粉尘、进料粉尘、车辆运输扬尘无组织排放，原料堆场设置封闭式车间，原料堆场和装卸粉尘、进料粉尘、车辆运输扬尘采用水炮洒水抑尘，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准及无组织监控浓度限值。

3、噪声

验收监测期间，项目厂界和大孔村（厂街南侧、西侧）昼夜噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类和 4 类标准要求。

4、固废

项目运营期产生的固体废物主要为生活垃圾、初期雨水沉淀渣、布袋除尘器收集的除尘灰、废机油。生活垃圾和初期雨水沉淀渣经收集后委托环卫部门处置，布袋除尘器收集的除尘灰外售其他建筑材料公司，废机油收集后暂存于危废暂存间内，定期委托有资质单位处置；不排放。

6、总量控制

根据国家对实施污染物排放总量控制的要求以及本项目污染物排放特点，本评价确定的此项目污染物排放总量控制因子为颗粒物。颗粒物排放量为 3.935t/a，其中机制砂生产线中颗粒物为 3.064t/a。经核算，正常工况情况下，颗粒物监测平均排放速率为 0.217kg/h，项目年工作 7200h，经核算，颗粒物年排放量为 1.562t/a。因此，颗粒物年排放量在环评报告总量指标范围内。

五、验收结论

该项目已建内容环境保护手续较齐全，总体落实了环评及批复中规定的环境保护措施，监测数据表明污染物排放满足达标排放要求；检查组认为该项目在完成下述整改要求并满足验收条件后，可按程序予以公示。

存在问题及整改要求

- 1、进一步完善危废暂存间的建设和管理；
- 2、进一步完善生产厂区初期雨水的收集和回用系统。

七、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单、验收负责人（建设单位），验收人员信息详见签到表。

应城明盛工贸实业有限公司
验收工作组

2021年7月28日