

平江县鸿盛隆食品有限公司
生产 11200 吨调味面制品建设项目
(阶段性)

竣工环境保护验收监测报告

建设单位：平江县鸿盛隆食品有限公司

项目名称：生产 11200 吨调味面制品建设项目

二零二五年二月

目 录

第一部分、自查报告

第二部分、生产 11200 吨调味面制品建设项目竣工环境
保护验收报告

第三部分、其它需要说明的事项

第四部分、验收意见

第五部分、公示情况

目 录

第一部分 企业自查报告	1
第二部分 验收监测报告	1
1 验收项目概况	9
2 验收依据	9
2.1 建设项目环境保护法律、法规和规章制度	9
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	10
2.3 建设项目环境影响评价表及部门审批决定	10
3 工程建设情况	10
3.1 地理位置及平面布置	10
3.2 建设内容	11
3.3 主要原辅材料及能源消耗	14
3.4 项目产品方案	15
3.5 水源及水平衡	15
3.6 生产工艺及产污环节	17
3.7 项目变动情况	18
4 环境保护设施	22
4.1 污染治理处置	22
4.1.1 废水	22
4.2 其他环保设施	23
4.2.1 环境风险防范设施	24
4.3 “三同时”落实及环保投资情况	24
5 环境影响评价报告结论与建议及审批决定	26
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议	26
5.2 环境影响评价报告的审批决定	26
5.3 环评批复落实情况检查	27
6 验收监测评价标准	31
6.1 执行标准	31
6.2 标准限值	31
7 验收监测内容	32
7.1 环境保护设施调试效果	32
8 质量保证和质量控制	33
8.1 采样方法	33
8.2 监测分析方法及监测仪器	33

8.3 质量保证与控制	33
9 验收监测结果	34
9.1 环保设施处理效率	34
9.2 污染物排放监测结果	35
9.3 污染物排放总量核算	37
9.4 环保设施调式运行效果	38
10 验收监测结论及建议	39
10.1 总体结论	39
10.2 建议	41
11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	41
附件 1 环评批复	错误！未定义书签。
附件 2 营业执照	错误！未定义书签。
附件 3 排污许可证	错误！未定义书签。
附件 4 园区供气合同	错误！未定义书签。
附件 5 食品产业园环评批复	错误！未定义书签。
附件 6 环境管理制度	错误！未定义书签。
附件 7 检测报告	错误！未定义书签。
附图 1 项目地理位置图	错误！未定义书签。
附图 2 项目平面布置图	错误！未定义书签。
附图 4 现场照片	错误！未定义书签。
第三部分 其他事项说明	错误！未定义书签。
1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况	错误！未定义书签。
1.1 设计简况	错误！未定义书签。
1.2 施工简况	错误！未定义书签。
1.3 验收过程简介	错误！未定义书签。
1.4 公众反馈意见及处理情况	错误！未定义书签。
2 其他环保措施的落实情况	错误！未定义书签。
2.1 制度措施的落实情况	错误！未定义书签。
2.2 配套措施的落实情况	错误！未定义书签。
2.3 其他措施的落实情况	错误！未定义书签。
2.4 项目变更情况	错误！未定义书签。
第四部分 验收意见	错误！未定义书签。
第五部分 公示情况	错误！未定义书签。

第一部分 企业自查报告

1、环保手续履行情况

平江县鸿盛隆食品有限公司位于湖南省岳阳市平江县三市镇下沙村食品工业小区厂房建设“平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目”。2021 年 7 月，湖南景新环保科技有限公司完成了《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》的编制工作；2021 年 11 月 15 日，岳阳市生态环境局以岳平环评[2021]023 号文对《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》予以审批。企业于 2025 年 4 月 10 日完成排污许可证首次申请工作，编号为：91430626MA4PDU528M001Q。

目前该项目现环保设施运行正常，具备验收监测条件。本次验收为阶段性验收，验收范围主要为平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目部分设备，共计年产 6300 吨调味面制。

2、项目建成情况

2.1 项目建设情况

项目建设情况见表 2-1

2-1 项目基本情况一览表

项目名称	生产 11200 吨调味面制品建设项目				
建设单位名称	平江县鸿盛隆食品有限公司				
建设地点	湖南省岳阳市平江县三市镇下沙村食品工业小区				
建设性质	新建				
行业类别	C149 其他食品制造				
设计生产规模	生产 11200 吨调味面制品建设项目				
实际生产规模	生产 6300 吨调味面制品建设项目				
建设内容	办公楼、生产车间及环保设施等				
环评占地面积	3121.8m ²				
实际占地面积	3121.8m ²				
开建时间	2023 年 12 月		调试时间	2024 年 10 月	
项目总投资 (环评)	1190 万元	环保投资 (环评)	13 万元	所占比例	1.1%
项目总投资 (实际)	800 万元	项目环保投资 (实际)	16 万元	所占比例	2%

环保设施运营单位	平江县鸿盛隆食品有限公司		
年工作时间	全年工作 210 天，1 班制，8h	职工人数	60 人
环评情况	2021 年 7 月，湖南景新环保科技有限公司编制《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》		
批复情况	岳阳市生态环境局关于《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》予以审批，岳平环评[2021]023 号，2021 年 11 月 15 日		

2.2 工程建设内容

工程建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目工程建设内容

工程分类	项目组成		环评规模及主要内容		实际规模及主要内容		是否一致
主体工程	生产厂房	1F 车间	4 层车间为砖混钢构车间，层高 5.5m，为封闭式设计；位于厂区北侧，高度为 22m，建筑面积 5847.3m ² （包括 1-4 层 1289m ² /层，五层及外挑走廊），包括 3 条生产线，主要布置原材料库、生产区、成品区；	设置内包区、外包区、包材库、成品库、纸箱区等	4 层车间为砖混钢构车间，层高 5.5m，为封闭式设计；位于厂区北侧，高度为 22m，建筑面积 5847.3m ² （包括 1-4 层 1289m ² /层，五层及外挑走廊），包括 2 条生产线，主要布置原材料库、生产区、成品区；	设置内包区、外包区、包材库、成品库、纸箱区等	是
		2F 车间		设置打粉（和面）间、面粉库、原材料库、更衣室、喷码间、发包（膨化）间、拌料车间、机修间等		设置打粉（和面）间、面粉库、原材料库、更衣室、喷码间、发包（膨化）间、拌料车间、机修间等	是
		3F 车间		与 2F 车间设置一样		与 2F 车间设置一样	是
		4F 车间		与 2F 车间设置一样		暂未建设	否
辅助工程	综合办公楼		位于厂区南侧，建筑面积 1450.7m ² ，6F 砖混结构，其中 1F 为展厅、食堂和餐厅、办公室、会议室、接待室，2F 至 6F 为员工宿舍		位于厂区南侧，建筑面积 1450.7m ² ，6F 砖混结构，其中 1F 为展厅、食堂和餐厅、办公室、会议室、接待室，2F 至 6F 为员工宿舍		是
	科研楼		位于综合办公楼东侧		暂未建设		是
	配电房		30m ²		30m ²		是
	蓄水池		420m ³ （20m×3m×7m）；储蓄生产用水		暂未建设		否
	门卫及其他		-		-		是
	进厂道路		依托厂区与省道 S308 连接的已有道路		依托厂区与省道 S308 连接的已有道路		是
储	原材料库		位于厂房 1F 中部，建筑面积 54m ²		位于厂房 1F 中部，建筑面积 54m ²		是

运 工 程		用于储存面粉及其他辅料	用于储存面粉及其他辅料	
	油罐区	位于 1F，建筑面积 78m ² ，设置两个 30T 的植物油储罐； 建设要求：防淋、防晒、防渗、防明火，并张贴明显标识，做好台账管理等。	位于 2 楼平台，建筑面积 78m ² ，设置 3 个 15 吨菜油桶、豆油桶；做到了防淋、防晒、防渗、防明火台账管理等。	是
	包材区	位于 1F，建筑面积 30m ²	位于 1F，建筑面积 30m ²	是
	成品区	位于 1F，建筑面积为 200m ² ，常温仓储成品	位于 1F，建筑面积为 200m ² ，常温仓储成品	是
公 用 工 程	供水	用水来自市政管网	用水来自市政管网	是
	供电	用电来自市政供电	用电来自市政供电	是
	排水	雨污分流制，雨水依托食品工业园雨水管网。项目废水主要包括生活污水、清洗废水、检验废水，经自建污水处理站（隔油沉淀池+化粪池）预处理后纳管最终进入平江县三市镇下沙村污水处理厂深度处理后进入汨罗江。	雨污分流制，雨水依托食品工业园雨水管网。项目废水主要包括生活污水、清洗废水、检验废水，经隔油沉淀池+化粪池预处理后纳管最终进入平江县三市镇下沙村污水处理厂深度处理后进入汨罗江。	是
	供风、送风	本项目建设无尘车间，配备新风系统抽风换气。	本项目建设无尘车间，配备新风系统抽风换气。	是
环 保 工 程	废气	油烟：1 套油烟废气集气罩+油烟净化器+引至楼顶排放；其他废气（粉尘、异味等）：封闭式厂房阻隔，通过车间新风系统抽风换气，由屋顶集中排放。	油烟：1 套油烟废气集气罩+油烟净化器+引至楼顶排放；其他废气（粉尘、异味等）：封闭式厂房阻隔，通过车间新风系统抽风换气，由屋顶集中排放。	是
	废水	项目废水经自建污水处理站（隔油沉淀池+化粪池）预处理后进入平江县三市镇下沙村工业园污水处理站。	项目废水经自建污水处理站（隔油沉淀池+化粪池）预处理后进入平江县三市镇下沙村工业园污水处理站。	是
	噪声	隔声减振、绿化等措施	隔声减振、绿化等措施	是
	固 废	生活垃圾	分类收集后，厨余垃圾委托餐厨垃圾公司处理，其他垃圾由环卫部门统一定期清运处理	是
		废包装材料	收集后定期外卖至物资回收单位	是
		抽样废辣条和检验不合格产品	收集后委托餐厨垃圾公司处理	是
		废植物油		
		废培养基		
	污泥	定期送至环卫部门处置	委托平江和旺环保科技有限公司清运处置	是

2.3 项目主要设备

项目主要设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备统计表

序号	环评建设内容		实际建设内容		备注
	设备名称	数量	设备名称	数量	
1	和面机	6 台	和面机	3 台	3 台尚未建设
2	四型膨化机	36 台	四型膨化机	20 台	16 台尚未建设
3	全自动灌粉线	3 条	全自动灌粉线	3 条	是
4	离心气泵	1 台	离心气泵	1 台	是
5	抖料机（变频下粉斗）	18 台	抖料机（变频下粉斗）	20 台	增加 2 台
6	牛排机	6 台	/	/	尚未建设
7	全自动喷油系统线（热油机）	3 条	全自动喷油系统线（热油机）	3 条	是
8	全自动包装机	10 台	全自动包装机	14 台	新增 4 台
9	切料机	6 台	切料机	20 台	新增 14 台
10	油泡辣椒自动线	3 条	油泡辣椒自动线	2 条	1 台尚未建设
11	搅拌机	6 台	搅拌机	11 台	5 台尚未建设
12	机搅拌称重控制系统	2 台	机搅拌称重控制系统	3 台	新增 1 台
13	盛油桶	20 只	盛油桶	20 只	是
14	封口机	20 台	封口机	6 台	14 台尚未建设
15	油罐	2 只	油罐	2 只	是
16	5.6m 捡包台	3 条	5.6m 捡包台	10 条	新增 7 条
17	高低压箱变	2 台	高低压箱变	2 台	是
18	600 变压器	1 台	600 变压器	1 台	是
19	400 变压器	1 台	400 变压器	1 台	是
20	电磁炉	6 台	电磁炉	6 台	是
21	高效给袋式包装机	1 套	高效给袋式包装机	14 套	人工转为机械，新增 13 套
22	干燥器	1 个	干燥器	1 个	是
23	掌上电子天平	1 个	掌上电子天平	1 个	是

24	超净工作台	1 台	超净工作台	1 台	是
/	/	/	臭氧发生器	2	杀菌，新增

3、主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料及燃料见表 3-1。

表 3-1 项目主要原辅材料及燃料

序号	环评建设内容			实际建设内容			是否一致
	名称	年耗量	单位	名称	年耗量	单位	
1	面粉	8000	t	面粉	5000	t	是
2	食用盐	900	t	食用盐	700	t	是
3	味精	40	t	味精	35	t	是
4	植物油	1500	t	植物油	1000	t	是
5	辣椒粉	600	t	辣椒粉	500	t	是
6	孜然粉	80	t	孜然粉	60	t	是
7	花椒粉	30	t	花椒粉	20	t	是
8	香料粉	500	t	香料粉	400	t	是
9	75%酒精	7000	瓶	75%酒精	6000	t	是
10	氯化钠	2	瓶	氯化钠	1.5	瓶	是
11	无水乙醇	8	瓶	无水乙醇	5	瓶	是
12	平板计数琼脂	2	瓶	平板计数琼脂	2	瓶	是
13	煌绿乳糖胆盐	1	瓶	煌绿乳糖胆盐	1	瓶	是
14	结晶紫中性红胆盐琼脂	2	瓶	结晶紫中性红胆盐琼脂	2	瓶	是
15	凡士林	1	瓶	凡士林	1	瓶	是
16	变色硅胶	1	瓶	变色硅胶	1	瓶	是
17	酒精灯	2	瓶	酒精灯	2	瓶	是
18	内包装袋	170	t	内包装袋	170	瓶	是
19	纸箱	150	t	纸箱	150	t	是
20	生活用水	2242.8	t/a	生活用水	1260	t/a	是
	和面用水	2560		和面用水	1440		
	清洗用水	318.57		清洗用水	180		
	检验用水	2.1		检验用水	1		
21	电	90	万kwh/a	电	80	万kwh/a	是

4、环境保护设施

4.1 污染物治理、处置设施

4.1.1 废水

项目排水采用雨污分流制，雨水就近接入雨水管，项目产生废水主要为生活污水和地面清洗废水、科研检验废水。项目所在区域属于平江县下沙污水处理厂纳污范围，项目产生废水经自建隔油池+化粪池处理后，排入园区污水管网，再由市政污水管网进入下沙污水处理厂处理后排入附近流域。主要污染物及防治措施见表 4-1。

表 4-1 废水污染源及防治措施

序号	废水名称	污染因子	排放方式	治理设施	最终去向
1	生活污水	pH 值、SS、BOD ₅ 、COD 等	间歇排放	化粪池	下沙污水处理站
2	生产废水		间歇排放	隔油池+化粪池	

4.1.2 废气

项目营运期产生的废气主要为烧油工段产生的油烟废气、膨化及拌料等工序产生的异味。

1) 油烟废气：项目采用热油进行拌料，在加热过程中会产生油烟 1 套集气罩收集后净静电式油烟净化器处理于 1 根 15 米高排气筒于屋顶外排；《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中规定，安装并正常运行经检定的合格的油烟净化器视同达标排放，本项目已购买安装并正常运行的经过检定的合格的净化器（见附件），所以本次验收不对油烟废气进行监测。

2) 膨化、拌料：项目在生产过程中会产生异味，其成分主要是食品本身味素、香料等，均以无组织形式排放。采用车间密闭，机械通风等措施保持空气流通。污染源及防治措施见表 4-2。

表 4-2 废气污染源及防治措施

序号	产污环节	排放类型	污染因子	废气处理措施	排气筒数量	排气筒高度
1	油烟废气	有组织排放	油烟	油烟净化器	1	15m
3	膨化、拌料	无组织排放	臭气浓度、颗粒物	排气扇、净化车间等	/	/

4.1.3 噪声排放及防治措施

本项目声环境污染主要来源于各类生产设备噪声。设备主要集中在生产区，位于厂区中间。主要通过以下措施减少噪声的传播：

- （1）选用先进的低噪声动力设备，以降低噪声源；
- （2）设置隔震垫，优化车间平面布局，并通过厂房隔声以降低噪声对环境

的影响；

（3）加强设备日常维护，确保设备运行状态良好，避免设备不正常运行时产生高噪声现象。

4.1.4 固（液）体废物

项目营运过程中产生的一般固体废物主要包括废包装材料、抽样废辣条和检验不合格产品、员工生活垃圾、废植物油、隔油池化粪池产生的污泥等。

废弃包装材料：本项目营运期产生的废弃包装材料，主要为原辅材料包装袋和出厂包装纸箱废经分类收集后，由废品收购站收购；废植物油：收集后定期交由餐厨垃圾公司处理；不合格品：本项目生产过程中将产生不合格产品经收集后，收集后定期交由餐厨垃圾公司处理；废培养基：为判别食品的卫生质量，本项目设有检验室，其检测项目主要为感官净含量、菌落总数、大肠菌群等。该过程产生会废弃固体培养基，其主要成分为琼脂，建设单位使用灭菌设备做灭菌处理后，作为餐厨垃圾由有资质、符合条件的餐厨垃圾收集处置单位统一处理；隔油池产生的污泥定期清淤打捞后，委托平江和旺环保科技有限公司清运处置；生活垃圾交环卫部门集中处理。

固体废物来源及防治措施详见表 4-3。

表 4-3 固体废物来源及防治措施

序号	固废名称	属性	去向
1	废弃包装材料	一般固体废物	经分类收集后，由废品收购站收购
2	废植物油		交由餐厨垃圾公司处理
3	不合格品		
4	废培养基		
5	污泥		委托平江和旺环保科技有限公司清运处置
6	生活垃圾	生活垃圾	交环卫部门集中处理

5、环境管理自查

序号	自查内容	检查情况
1	项目从立项到试生产各阶段，环境保护法律、法规、规章制度的执行情况	执行
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料是否齐全	齐全
3	环境保护组织机构及规章制度是否健全	健全
4	环境保护设施建成及运行纪录	有
5	环境保护措施落实情况及实施效果	已按环评要求落实
6	“以新带老”环境保护要求的落实	/
7	环境风险防范措施、应急监测计划的制定	已制定
8	排污口规范化、污染源在线监测仪的安装、测试情况检查	排污口规范
9	工业固体废物、危险废物的处理处置和回收利用情况及相关协议	/
10	生态恢复、绿化及植被恢复、搬迁或移民工程落实情况	/
11	环境敏感目标保护措施落实情况	/
12	废水循环利用（中水回用）情况	/
13	施工期和试生产期间扰民情况和污染事故调查情况	无
14	环境影响评价文件中提出的环境监测计划落实情况	落实

承诺：

我公司郑重承诺，以上所填内容全部属实。如存在瞒报、假报等情况，由此而导致的一切后果由我公司承担。

填报人（签名）：_____

公司名称（盖章）：平江县鸿盛隆食品有限公司

_____年____月____日

第二部分 验收监测报告

1 验收项目概况

平江县鸿盛隆食品有限公司位于湖南省岳阳市平江县三市镇下沙村食品工业小区厂房建设“平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目”。2021 年 7 月，湖南景新环保科技有限责任公司完成了《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》的编制工作；2021 年 11 月 15 日，岳阳市生态环境局以岳平环评[2021]023 号文对《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》予以审批。企业于 2025 年 4 月 10 日完成排污许可证首次申请工作，编号为：91430626MA4PDU528M001Q。

目前该项目现环保设施运行正常，具备验收监测条件。本次验收为阶段性验收，验收范围主要为平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目部分设备，共计年产 6300 吨调味面制。

在此背景下，平江县鸿盛隆食品有限公司于 2024 年 10 月开展项目工程的竣工环境保护验收监测工作。目前该项目环保手续齐全，实际建设内容及各项环保设施建设情况与环评及其批复阶段一致，可开展竣工环境保护自主验收监测。

湖南环景检测有限公司组织相关技术人员对验收项目进行了现场勘察，经现场勘察及环境管理初步检查，2024 年 11 月 28 日编制该项目竣工的《环境保护验收监测方案》。目前生产及环保设施运行状况正常。按照验收监测方案，于 2024 年 12 月 23~12 月 24 日，湖南环景检测有限公司对项目的污染源排放状况实施了连续两天的现场监测。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修正版），（2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年修正版），（2018 年 01 月 01 日起施行）；

（4）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年修正版），（2018 年 10 月 26 日起施行）；

（5）《中华人民共和国噪声污染防治法》2022 年 6 月 5 日起施行；

（6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020 年修正版），（2020 年 09 月 01 日起施行）；

（7）《建设项目环境保护管理条例》，国务院令（第 682 号）（2017 年 10 月 1 日起施行）；

（8）关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，中华人民共和国环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 22 日；

（9）《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）（2021 年 1 月 1 日起施行）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

（1）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评[2017]4 号；

（2）《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，生态环境部办公厅，2018 年 5 月 16 日。

2.3 建设项目环境影响评价表及部门审批决定

（1）湖南景新环保科技有限公司《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》，2021 年 7 月；

（2）岳阳市生态环境局关于《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》予以审批，岳平环评[2021]023 号，2021 年 11 月 15 日；

（3）平江县鸿盛隆食品有限公司提供的其他相关资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目整体呈矩形，生产车间位与厂区北侧，综合办公楼与科研楼相接，位于厂区南侧。工程生产车间平面 1F 自北往南依次为成品库、外包区、内包区、包材库，2~4F 自西向东、自南向北依次为和面间、膨化间、原辅材料库、调味搅拌区、包装区等。厂区总平面布置图详见附图。

3.2 建设内容

项目位于三市镇下沙村食品工业小区，程生产车间平面 1F 自北往南依次为成品库、外包区、内包区、包材库，2~4F 自西向东、自南向北依次为和面间、膨化间、原辅材料库、调味搅拌区、包装区等，主要生产建设生产 11200 吨调味面制品建设项目。

基本情况一览表见表 3-1，主要建设内容见表 3-2，主要生产设备见表 3-3。

表 3-1 项目基本情况一览表

项目名称	生产 11200 吨调味面制品建设项目				
建设单位名称	平江县鸿盛隆食品有限公司				
建设地点	湖南省岳阳市平江县三市镇下沙村食品工业小区				
建设性质	新建				
行业类别	C149 其他食品制造				
设计生产规模	生产 11200 吨调味面制品建设项目				
实际生产规模	生产 6300 吨调味面制品建设项目				
建设内容	办公楼、生产车间及环保设施等				
环评占地面积	3121.8m ²				
实际占地面积	3121.8m ²				
开建时间	2023 年 12 月		调试时间	2024 年 10 月	
项目总投资 (环评)	1190 万元	环保投资 (环评)	13 万元	所占比例	1.1%
项目总投资 (实际)	800 万元	项目环保投资 (实际)	16 万元	所占比例	2%
环保设施运营 单位	平江县鸿盛隆食品有限公司				
年工作时间	全年工作 210 天，1 班制，8h		职工人数	60 人	
环评情况	2021 年 7 月，湖南景新环保科技有限公司编制《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》				
批复情况	岳阳市生态环境局关于《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》予以审批，岳平环评[2021]023 号，2021 年 11 月 15 日				

表 3-2 主要建设内容一览表

工程分类	项目组成		环评规模及主要内容		实际规模及主要内容		是否一致
主体工程	生产厂房	1F 车间	4 层车间为砖混钢构车间，层高 5.5m，为封闭式设计；	设置内包区、外包区、包材库、成品库、纸箱区等	4 层车间为砖混钢构车间，层高 5.5m，为封闭式设计；	设置内包区、外包区、包材库、成品库、纸箱区等	是
		2F 车间	位于厂区北侧，高度为 22m，建筑面积 5847.3m ² （包括 1-4 层 1289m ² /层，五层及外挑走廊），包括 3	设置打粉（和面）间、面粉库、原材料库、更衣室、喷码间、发包（膨化）间、拌料车间、机修间等	位于厂区北侧，高度为 22m，建筑面积 5847.3m ² （包括 1-4 层 1289m ² /层，五层及外挑走廊），包括 2	设置打粉（和面）间、面粉库、原材料库、更衣室、喷码间、发包（膨化）间、拌料车间、机修间等	是
		3F 车间	条生产线，主要布置原材料库、生产区、成品区；	与 2F 车间设置一样	条生产线，主要布置原材料库、生产区、成品区；	与 2F 车间设置一样	是
		4F 车间		与 2F 车间设置一样		暂未建设	否
辅助工程	综合办公楼		位于厂区南侧，建筑面积 1450.7m ² ，6F 砖混结构，其中 1F 为展厅、食堂和餐厅、办公室、会议室、接待室，2F 至 6F 为员工宿舍		位于厂区南侧，建筑面积 1450.7m ² ，6F 砖混结构，其中 1F 为展厅、食堂和餐厅、办公室、会议室、接待室，2F 至 6F 为员工宿舍		是
	科研楼		位于综合办公楼东侧		暂未建设		是
	配电房		30m ²		30m ²		是
	蓄水池		420m ³ （20m×3m×7m）；储蓄生产用水		暂未建设		否
	门卫及其他		-		-		是
	进厂道路		依托厂区与省道 S308 连接的已有道路		依托厂区与省道 S308 连接的已有道路		是
储运工程	原材料库		位于厂房 1F 中部，建筑面积 54m ² 用于储存面粉及其他辅料		位于厂房 1F 中部，建筑面积 54m ² 用于储存面粉及其他辅料		是
	油罐区		位于 1F，建筑面积 78m ² ，设置两个 30T 的植物油储罐；建设要求：防淋、防晒、防渗、防明火，并张贴明显标识，做好台账管理等。		位于 2 楼平台，建筑面积 78m ² ，设置 3 个 15 吨菜油桶、豆油桶；做到了防淋、防晒、防渗、防明火台账管理等。		是
	包材区		位于 1F，建筑面积 30m ²		位于 1F，建筑面积 30m ²		是
	成品区		位于 1F，建筑面积为 200m ² ，常温仓储成品		位于 1F，建筑面积为 200m ² ，常温仓储成品		是
公用	供水		用水来自市政管网		用水来自市政管网		是

工程	供电		用电来自市政供电	用电来自市政供电	是
	排水		雨污分流制，雨水依托食品工业园雨水管网。项目废水主要包括生活污水、清洗废水、检验废水，经自建污水处理站（隔油沉淀池+化粪池）预处理后纳管最终进入平江县三市镇下沙村污水处理厂深度处理后进入汨罗江。	雨污分流制，雨水依托食品工业园雨水管网。项目废水主要包括生活污水、清洗废水、检验废水，经隔油沉淀池+化粪池预处理后纳管最终进入平江县三市镇下沙村污水处理厂深度处理后进入汨罗江。	是
	供风、送风		本项目建设无尘车间，配备新风系统抽风换气。	本项目建设无尘车间，配备新风系统抽风换气。	是
环保工程	废气		油烟：1 套油烟废气集气罩+油烟净化器+引至楼顶排放；其他废气（粉尘、异味等）：封闭式厂房阻隔，通过车间新风系统抽风换气，由屋顶集中排放。	油烟：1 套油烟废气集气罩+油烟净化器+引至楼顶排放；其他废气（粉尘、异味等）：封闭式厂房阻隔，通过车间新风系统抽风换气，由屋顶集中排放。	是
	废水		项目废水经自建污水处理站（隔油沉淀池+化粪池）预处理后进入平江县三市镇下沙村工业园污水处理站。	项目废水经自建污水处理站（隔油沉淀池+化粪池）预处理后进入平江县三市镇下沙村工业园污水处理站。	是
	噪声		隔声减振、绿化等措施	隔声减振、绿化等措施	是
	固废	生活垃圾	分类收集后，厨余垃圾委托餐厨垃圾公司处理，其他垃圾由环卫部门统一定期清运处理	分类收集后，厨余垃圾委托餐厨垃圾公司处理，其他垃圾由环卫部门统一定期清运处理	是
		废包装材料	收集后定期外卖至物资回收单位	收集后定期外卖至物资回收单位	是
		抽样废辣条和检验不合格产品	收集后委托餐厨垃圾公司处理	收集后委托餐厨垃圾公司处理	是
		废植物油			
		废培养基			
		污泥	定期送至环卫部门处置	委托平江和旺环保科技有限公司清运处置	是

表 3-3 主要生产设备一览表

序号	环评建设内容		实际建设内容		备注
	设备名称	数量	设备名称	数量	
1	和面机	6 台	和面机	3 台	3 台尚未建设
2	四型膨化机	36 台	四型膨化机	20 台	16 台尚未建设
3	全自动灌粉线	3 条	全自动灌粉线	3 条	是
4	离心气泵	1 台	离心气泵	1 台	是
5	抖料机（变频下粉斗）	18 台	抖料机（变频下粉斗）	20 台	增加 2 台
6	牛排机	6 台	/	/	尚未建设
7	全自动喷油系统线（热油机）	3 条	全自动喷油系统线（热油机）	3 条	是
8	全自动包装机	10 台	全自动包装机	14 台	新增 4 台
9	切料机	6 台	切料机	20 台	新增 14 台
10	油泡辣椒自动线	3 条	油泡辣椒自动线	2 条	1 台尚未建设
11	搅拌机	6 台	搅拌机	11 台	5 台尚未建设
12	机搅拌称重控制系统	2 台	机搅拌称重控制系统	3 台	新增 1 台
13	盛油桶	20 只	盛油桶	20 只	是
14	封口机	20 台	封口机	6 台	14 台尚未建设
15	油罐	2 只	油罐	2 只	是
16	5.6m 捡包台	3 条	5.6m 捡包台	10 条	新增 7 条
17	高低压箱变	2 台	高低压箱变	2 台	是
18	600 变压器	1 台	600 变压器	1 台	是
19	400 变压器	1 台	400 变压器	1 台	是
20	电磁炉	6 台	电磁炉	6 台	是
21	高效给袋式包装机	1 套	高效给袋式包装机	14 套	人工转为机械，新增 13 套
22	干燥器	1 个	干燥器	1 个	是
23	掌上电子天平	1 个	掌上电子天平	1 个	是
24	超净工作台	1 台	超净工作台	1 台	是
/	/	/	臭氧发生器	2	杀菌，新增

3.3 主要原辅材料及能源消耗

主要原辅材料一览表详见表 3-4。

表 3-4 主要原辅材料一览表

序号	环评建设内容			实际建设内容			是否一致
	名称	年耗量	单位	名称	年耗量	单位	
1	面粉	8000	t	面粉	5000	t	是
2	食用盐	900	t	食用盐	700	t	是
3	味精	40	t	味精	35	t	是
4	植物油	1500	t	植物油	1000	t	是
5	辣椒粉	600	t	辣椒粉	500	t	是
6	孜然粉	80	t	孜然粉	60	t	是
7	花椒粉	30	t	花椒粉	20	t	是
8	香料粉	500	t	香料粉	400	t	是
9	75%酒精	7000	瓶	75%酒精	6000	t	是
10	氯化钠	2	瓶	氯化钠	1.5	瓶	是
11	无水乙醇	8	瓶	无水乙醇	5	瓶	是
12	平板计数琼脂	2	瓶	平板计数琼脂	2	瓶	是
13	煌绿乳糖胆盐	1	瓶	煌绿乳糖胆盐	1	瓶	是
14	结晶紫中性红胆盐琼脂	2	瓶	结晶紫中性红胆盐琼脂	2	瓶	是
15	凡士林	1	瓶	凡士林	1	瓶	是
16	变色硅胶	1	瓶	变色硅胶	1	瓶	是
17	酒精灯	2	瓶	酒精灯	2	瓶	是
18	内包装袋	170	t	内包装袋	170	瓶	是
19	纸箱	150	t	纸箱	150	t	是
20	生活用水	2242.8	t/a	生活用水	1260	t/a	是
	和面用水	2560		和面用水	1440		
	清洗用水	318.57		清洗用水	180		
	检验用水	2.1		检验用水	1		
21	电	90	万kwh/a	电	80	万kwh/a	是

3.4 项目产品方案

本项目产品方案一览表详见表 3-5。

表 3-5 项目产品方案一览表

序号	产品名称	环评设计产能 t/a	本次验收产量 t/a
1	调味面制品	11200	6300

3.5 公用工程

3.5.1 水源及水平衡

（1）给水系统

该公司用水全部由市政供水管网提供。主要用水环节包括员工的生活用水、生产用水、设备的清洗用水、地面的清洗用水以及科研检验用水。

（2）排水系统

项目排水采用雨污分流制，雨水就近接入雨水管，项目产生废水主要为生活污水和地面清洗废水、科研检验废水。项目所在区域属于平江县下沙污水处理厂纳污范围，项目产生废水经自建污水处理站处理后，排入园区污水管网，再由市政污水管网进入下沙污水处理厂处理后排入附近流域。

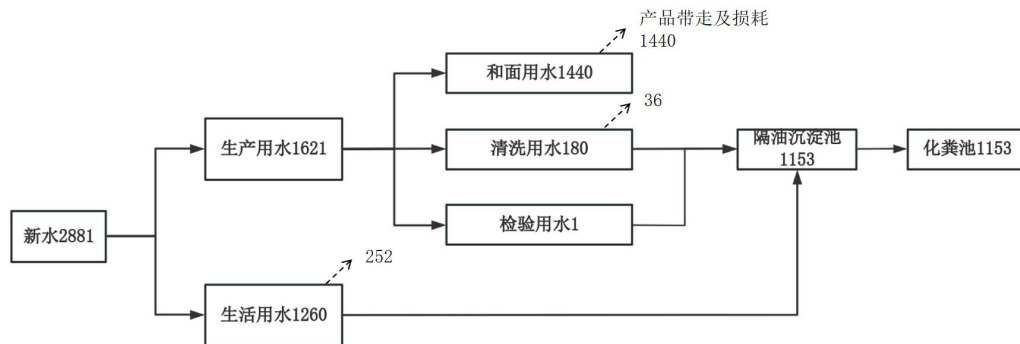


图 3.5-1 水平衡图

3.5.2 供电

（1）供电系统

用电全部来自市政供电管网。

3.6 生产工艺及产污环节

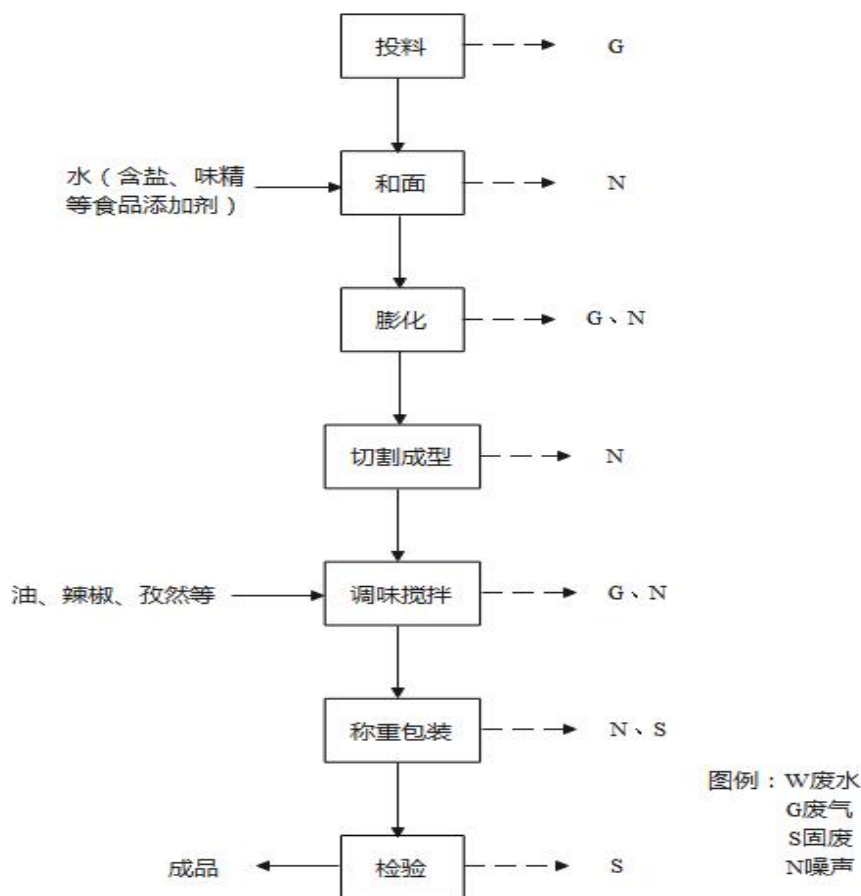


图 3.6-1 生产工艺流程及产污环节图

生产工艺描述：

①投料：将面粉拆包后人工投放至搅拌机加料口。该工序产生的污染物主要为面粉卸料投放时产生的粉尘。

②和面：加入一定量的水（内含盐、味精等食品添加剂）与面粉一起进行搅拌，形成面团。该工序产生的污染主要为和面机运行噪声。

③膨化：经搅拌的面团进入膨化机膨化，其主要的原理是利用膨化机将机械能转变为热能，利用机械转动挤压时产生的热量（约 100℃-130℃）将食材挤压熟，形成半成品。该工序产生的污染物主要为膨化产生水蒸气、面团异味和膨化机运行噪声。

④切割成型：经自然冷却后的半成品进入切料机切割成条状、片状等规格。该工序产生的污染物主要为切料机运行噪声。

⑤调味搅拌：切割成型后的半成品经输送系统进入调味搅拌机，与油（食

物油经封闭式电热油机加热至约 170℃，几乎无油烟产生排放）、辣椒（已破碎）、孜然等香料、调味料一起搅拌。该工序产生的污染主要为加入香料、调味料时产生的粉尘、异味和机械设备运行噪声。

⑥称重包装：将调味后半成品称重分装，真空封口后成为成品，入库代售。该工序产生的污染主要为机械设备运行噪声和废弃包装袋。

⑦检验：随机抽取成品，进行抽样检验，判别食品卫生质量。该工序产生的污染主要为抽验后的废辣条和不合格产品。

运营期产污节点：

（1）废气：本项目生产在拆卸、投料过程中会产生粉尘污染，膨化工序会产生少量水蒸气，调味搅拌工序会产生少量异味，粉尘经过厂房阻隔和自然沉降后在车间内无组织排放，污染不扩散至车间外，水蒸气和异味随抽风换气系统由楼顶排放，食堂油烟经油烟净化装置后由引致屋顶排出。

（2）废水：本项目无生产废水产生，员工生活废水、设备清洗废水、地面清洗废水等经项目自建污水处理站初步处理达标后接入市政管网，进入下沙村污水处理站进行深度处理。

（3）噪声：机械设备（包括和面机、膨化机、搅拌机等）运行过程中产生一定的噪声，经基础减震和墙体隔声后可降低噪声的影响。

（4）固废：项目营运过程中产生的一般固体废物主要包括废包装材料、抽样废辣条和检验不合格产品、员工生活垃圾、废植物油等。

3.7 项目变动情况

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）：“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺无重大变动情况，与环评一致，纳入竣工环境保护验收管理。

对照项目环评报告表及批复要求，本项目建设内容发生的变化，变更情况详见表 3-6：

表 3-6 项目变更情况一览表

序号	环评建设内容		实际建设内容		备注
	设备名称	数量	设备名称	数量	
1	和面机	6 台	和面机	3 台	3 台尚未建设
2	四型膨化机	36 台	四型膨化机	20 台	16 台尚未建设
3	抖料机（变频下粉斗）	18 台	抖料机（变频下粉斗）	20 台	增加 2 台
4	牛排机	6 台	/	/	尚未建设
5	全自动包装机	10 台	全自动包装机	14 台	新增 4 台
6	切料机	6 台	切料机	20 台	新增 14 台
7	油泡辣椒自动线	3 条	油泡辣椒自动线	2 条	1 台尚未建设
8	搅拌机	6 台	搅拌机	11 台	5 台尚未建设
9	机搅拌称重控制系统	2 台	机搅拌称重控制系统	3 台	新增 1 台
10	封口机	20 台	封口机	6 台	14 台尚未建设
11	5.6m 捡包台	3 条	5.6m 捡包台	10 条	新增 7 条
12	高效给袋式包装机	1 套	高效给袋式包装机	14 套	人工转为机械，新增 13 套
13	/	/	臭氧发生器	2	杀菌，新增

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中的相关条款进行分析，具体条目相符性情况详见表 3-7：

表 3-7 项目与污染影响类建设项目重大变动清单（试行）对照情况一览表

序号	污染影响类建设项目重大变动清单	项目实际建设情况	本项目是否存在以上情形
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变化	否
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	不存在新增产能	否
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目不涉及废水第一类污染物排放	否
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标	项目不涉及建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以	否

	区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	上问题。	
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	厂址未改变，周边未新增敏感点	否
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目未涉及	否
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化	否
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目各类环保污染防治措施未发生变化	否
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本项目未新增或改变废水排放口位置。	否
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	本项目未新增废气排放口	否
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	本项目不涉及噪声、土壤或地下水污染防治措施变化内容	否
	12、固体废物利用处置方式由委托外单	未发生变化	否

	位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。		
--	---	--	--

综上所述，平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目在实际建设中存在变动，但无对应的建设项目重大变动清单项目，不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染治理处置

4.1.1 废水

项目排水采用雨污分流制，雨水就近接入雨水管，项目产生废水主要为生活污水和地面清洗废水、科研检验废水。项目所在区域属于平江县下沙污水处理厂纳污范围，项目产生废水经自建隔油池+化粪池处理后，排入园区污水管网，再由市政污水管网进入下沙污水处理厂处理后排入附近流域。

废水主要污染源及治理措施详见表 4.1-1。

表 4.1-1 废水的主要污染源及治理措施一览表

序号	废水名称	污染因子	排放方式	治理设施	最终去向
1	生活污水	pH 值、SS、BOD ₅ 、COD 等	间歇排放	化粪池	下沙污水处理站
2	生产废水		间歇排放	隔油池+化粪池	

4.1.2 废气

项目营运期产生的废气主要为烧油工段产生的油烟废气、膨化及拌料等工序产生的异味。

1) 油烟废气：项目采用热油进行拌料，在加热过程中会产生油烟 1 套集气罩收集后净静电式油烟净化器处理于 1 根 15 米高排气筒于屋顶外排；《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中规定，安装并正常运行经检定的合格的油烟净化器视同达标排放，本项目已购买安装并正常运行的经过检定的合格的净化器（见附件），所以本次验收不对油烟废气进行监测。

2) 膨化、拌料：项目在生产过程中会产生异味，其成分主要是食品本身味素、香料等，均以无组织形式排放。采用车间密闭，机械通风等措施保持空气流通。废气主要污染源及治理设施详见表 4.1-2。

表 4.1-2 废气的主要污染源及治理设施一览表

序号	产污环节	排放类型	污染因子	废气处理措施	排气筒数量	排气筒高度
1	油烟废气	有组织排放	油烟	油烟净化器	1	15m
3	膨化、拌料	无组织排放	臭气浓度、颗粒物	排气扇、净化车间等	/	/

4.1.3 噪声

本项目声环境污染主要来源于各类生产设备噪声。设备主要集中在生产区，位于厂区中间。主要通过以下措施减少噪声的传播：

- （1）选用先进的低噪声动力设备，以降低噪声源；
- （2）设置隔震垫，优化车间平面布局，并通过厂房隔声以降低噪声对环境的影响；
- （3）加强设备日常维护，确保设备运行状态良好，避免设备不正常运行时产生高噪声现象。具体噪声治理设施详见表 4.1-3。

表 4.1-3 噪声的主要污染源及治理设施一览表

类别	污染来源	污染物种类	防治设施
噪声	生产车间	生产设备噪声	厂房为封闭式，且选用低噪音设备，加强维护和检修保养，合理布局

4.1.4 固体废物

项目营运过程中产生的一般固体废物主要包括废包装材料、抽样废辣条和检验不合格产品、员工生活垃圾、废植物油、隔油池化粪池产生的污泥等。

废弃包装材料：本项目营运期产生的废弃包装材料，主要为原辅材料包装袋和出厂包装纸箱废经分类收集后，由废品收购站收购；废植物油：收集后定期交由餐厨垃圾公司处理；不合格品：本项目生产过程中将产生不合格产品经收集后，收集后定期交由餐厨垃圾公司处理；废培养基：为判别食品的卫生质量，本项目设有检验室，其检测项目主要为感官净含量、菌落总数、大肠菌群等。该过程产生会废弃固体培养基，其主要成分为琼脂，建设单位使用灭菌设备做灭菌处理后，作为餐厨垃圾由有资质、符合条件的餐厨垃圾收集处置单位统一处理；隔油池产生的污泥定期清淤打捞后，委托平江和旺环保科技有限公司清运处置；生活垃圾交环卫部门集中处理。

表 4.1-4 本项目固废产生及处置措施

序号	固废名称	属性	去向
1	废弃包装材料	一般固体废物	经分类收集后，由废品收购站收购
2	废植物油		交由餐厨垃圾公司处理
3	不合格品		
4	废培养基		
5	污泥		委托平江和旺环保科技有限公司清运处置
6	生活垃圾	生活垃圾	交环卫部门集中处理

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

项目配备了充足的灭火器等应急物资和应急装备。制订了完善环境管理制度。暂未制定相关的突发环境事件应急预案。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目未安装废气、废水在线监测装置。查环评报告表及环评批复等文件，未规定本项目须安装安装废气、废水在线监测装置。

4.2.3 其他设施

无。

4.3 “三同时”落实及环保投资情况

4.3.1 “三同时”环保工程验收落实情况

本项目“三同时”环保验收落实情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 “三同时”环保验收落实情况一览表

类型	环评建设内容		实际建设内容		是否一致
	排放口（编号、名称）/污染源	环境保护措施	排放口（编号、名称）/污染源	环境保护措施	
大气环境	拆卸、投料粉尘	封闭车间阻隔后自然沉降，通过新风系统抽风换气	拆卸、投料粉尘	封闭车间阻隔后自然沉降，通过新风系统抽风换气	是
	食品加工异味	选用封闭设备，通过新风系统抽风换气	食品加工异味	选用封闭设备，通过新风系统抽风换气	是
	饮食油烟	油烟净化器	饮食油烟	集气罩+油烟净化器于 15m 高排气筒外排	是
地表水环境	污水总排放口	隔油沉淀池+化粪池	总排口	隔油沉淀池+化粪池	是
声环境	厂界四周	基础减震、建筑隔声、选用低噪音设备	厂界四周	基础减震、建筑隔声、选用低噪音设备	厂界四周

固体废物	废弃包装材料	经分类收集后， 由废品收购站收购	废弃包装材料	经分类收集后， 由废品收购站收购	是
	废植物油	交由餐厨垃圾公 司处理	废植物油	交由餐厨垃圾公 司处理	
	不合格品		不合格品		
	废培养基		废培养基		
	污泥	交环卫部门集中 处理	污泥	委托平江和旺环 保科技有限公司 清运处置	
	生活垃圾		生活垃圾	交环卫部门集中 处理	

4.3.2 环保投资情况

本项目实际总投资 800 万元，其实际环保投资金额 16 万元，约占总投资的 2%，环保投资一览表详见表 4.3-2。

表 4.3-2 环保投资一览表

项目	环评建设内容			实际建设内容		
	项目名称	内容	投资估算 (万元)	项目名称	内容	投资估算 (万元)
废水	生产废水、生活污水	隔油池、化粪池	5	生产废水、生活污水	隔油池、化粪池	5
废气	食堂油烟	油烟净化器	2	食堂油烟	油烟净化器	3
噪声	搅拌机、和面机、抖料机等	设备配套消声器、安装减震垫、隔声罩等，厂房一东侧加设隔声材料	3	搅拌机、和面机、抖料机等	设备配套消声器、安装减震垫、隔声罩等，厂房一东侧加设隔声材料	3
固废	一般固废暂存库（垃圾收集点）	位于综合办公楼东侧，占地约 50m²	3	一般固废暂存库（垃圾收集点）	位于综合办公楼东侧，占地约 30m²	5
合计			13	合计		

5 环境影响评价报告结论与建议及审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1 结论

项目建设符合国家产业政策，满足当地环境功能区划要求，项目平面布置合理，建设单位在落实好本环评提出的各项污染防治措施，同时严格落实项目废气处理设施的前提下，加强环境管理，从环境保护角度分析，本项目建设可行。

5.2 环境影响评价报告的审批决定

平江县鸿盛隆食品有限公司：

你单位《关于<平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表>申请全文公示和环评批复的报告》及相关附件收悉。经研究，批复如下：

一、平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目位于平江县三市镇下沙村食品工业小区（项目中心地理坐标东经 113° 42'46.001"，北纬 28° 35'9.257"），项目总建筑面积 7662.84 平方米。项目主要建设内容包括：生产车间（一栋 5 层）、办公生活楼（一栋 6 层）、科研楼（一栋 6 层）及其配套设施。项目主要原辅材料包括：面粉、食用盐、味精、植物油、辣椒粉、孜然粉、花椒粉等；主要生产设备包括：和面机、四型膨化机、全自动灌粉线、离心气泵、抖料机（变频下粉斗）、牛排机、全自动喷油系统线（热油机）、全自动包装机、切料机等；主要生产工艺为：投料→和面→膨化→切割成型→调味搅拌→称重包装→检验→成品。项目总投资 1190 万元，其中环保投资 13 万元，占总投资的 1.1%。根据湖南景新环保科技有限公司编制的环境影响报告表基本内容、结论和专家评审意见，从环境保护角度考虑，我局原则同意本项目环境影响评价结论和环境保护措施。

二、在项目运营过程中，严格按照建设项目环境保护“三同时”制度规定，全面落实环境影响报告表提出的各项环保措施，并着重做好以下环保工作：

1、废水污染防治工作。严格按照“雨污分流、清污分流的原则，规范建设厂区雨水及污水管网。生产废水经污水处理系统处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及下沙污水处理厂接纳水水质标准后，经管网排入下沙

村污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后外排。

2、废气污染防治工作。拆卸、投料粉尘经封闭车间阻隔后自然沉降，通过新风系统抽风换气处理后达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值;食品加工异味通过选用封闭设备和新风系统抽风换气处理后达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 相关标准食堂油烟经油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)要求后排放。

3、固体废物污染防治工作。按“无害化、减量化、资源化做好固废的分类收集和综合利用。废包装物经收集后外原则，售;抽样废辣条和检验不合格产品、废植物油、废培养基经收集后委托餐厨垃圾公司处理;废机油等危废经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置;污泥和生活垃圾经收集后一同交由环卫部门处置。业主应对原材料、废弃物等物质的堆放、贮存场所加强管理，堆放、贮存场所应按照国家的要求设置。

4、噪声污染防治工作。通过采用低噪声设备、合理平面布置，采取消声、减振，经隔音、绿化带降噪及距离衰减等综合治理措施，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。

5、环境风险及环境管理工作。加强环境管理，设专门的环保机构及环保人员，确保各项污染防治设施正常运行。同时应采取有效措施防止发生各种污染事故，严格按环评文件及国家规范制定好各种污染事故风险防范和应急措施，增强事故防范意识。

三、污染物总量控制指标:化学需氧量 ≤ 0.103 吨/年、氨氮 ≤ 0.0103 吨/年。

四、项目竣工后，须按《排污许可管理条例》申请排污许可证，并按相关环保法律法规，对配套建设的环境保护污染防治设施开展环境保护竣工验收工作，手续齐全后方可正式投入生产

五、该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，建设单位应当重新进行建设项目环境影响评价并报批。

5.3 环评批复落实情况检查

批复落实情况详见下表 5-1。

表 5-1 环评批复现场落实情况表

序号	环评批复要求	实际执行情况	符合情况
基本情况	<p>平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目位于平江县三市镇下沙村食品工业小区（项目中心地理坐标东经 113° 42'46.001"，北纬 28° 35'9.257"），项目总建筑面积 7662.84 平方米。项目主要建设内容包括：生产车间（一栋 5 层）、办公生活楼（一栋 6 层）、科研楼（一栋 6 层）及其配套设施。项目主要原辅材料包括：面粉、食用盐、味精、植物油、辣椒粉、孜然粉、花椒粉等；主要生产设备包括：和面机、四型膨化机、全自动灌粉线、离心气泵、抖料机（变频下粉斗）、牛排机、全自动喷油系统线（热油机）、全自动包装机、切料机等；主要生产工艺为：投料→和面→膨化→切割成型→调味搅拌→称重包装→检验→成品。项目总投资 1190 万元，其中环保投资 13 万元，占总投资的 1.1%。根据湖南景新环保科技有限公司编制的环境影响报告表基本内容、结论和专家评审意见，从环境保护角度考虑，我局原则同意本项目环境影响评价结论和环境保护措施。</p>	<p>平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目位于平江县三市镇下沙村食品工业小区（项目中心地理坐标东经 113° 42'46.001"，北纬 28° 35'9.257"），项目总建筑面积 7662.84 平方米。项目主要建设内容包括：生产车间（一栋 5 层）共计两条生产线、办公生活楼（一栋 6 层）、科研楼（一栋 6 层）及其配套设施。项目主要原辅材料包括：面粉、食用盐、味精、植物油、辣椒粉、孜然粉、花椒粉等；主要生产设备包括：和面机、四型膨化机、全自动灌粉线、离心气泵、抖料机（变频下粉斗）、全自动喷油系统线（热油机）、全自动包装机、切料机等；主要生产工艺为：投料→和面→膨化→切割成型→调味搅拌→称重包装→检验→成品。项目总投资 800 万元，其中环保投资 16 万元，占总投资的 2%。</p>	阶段性验收，本次年产 6300 吨调味面制品

要求

1	<p>废水污染防治工作。严格按照“雨污分流、清污分流的原则，规范建设厂区雨水及污水管网。生产废水经污水处理系统处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及下沙污水处理厂接纳水质标准后，经管网排入下沙村污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后外排。</p>	<p>项目排水采用雨污分流制，雨水就近接入雨水管，项目产生废水主要为生活污水和地面清洗废水、科研检验废水。项目所在区域属于平江县下沙污水处理厂纳污范围，项目产生废水经自建污水处理站处理后，排入园区污水管网，再由市政污水管网进入下沙污水处理厂处理后排入附近流域。</p> <p>验收监测期间，项目废水排放口中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五</p>	符合
---	--	--	----

		<p>日生化需氧量、总磷、总氮、动植物油污染物指标均达到了《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及下沙污水处理厂接纳水质标准要求。</p>	
2	<p>废气污染防治工作。拆卸、投料粉尘经封闭车间阻隔后自然沉降，通过新风系统抽风换气处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；食品加工异味通过选用封闭设备和新风系统抽风换气处理后达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 相关标准食堂油烟经油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）要求后排放。</p>	<p>油烟废气：项目采用热油进行拌料，在加热过程中会产生油烟 2 套集气罩收集后净静电式油烟净化器处理于 1 根 15 米高排气筒于屋顶外排；膨化、拌料：项目在生产过程中会产生异味，其成分主要是食品本身味素、香料等，均以无组织形式排放。采用车间密闭，机械通风等措施保持空气流通。</p> <p>验收期间：无组织废气颗粒物最高排放浓度为 0.129mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求；臭气浓度排放值均 <10 符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级排放标准限值。</p>	符合
3	<p>噪声污染防治工作。通过采用低噪声设备、合理平面布置，采取消声、减振，经隔音、绿化带降噪及距离衰减等综合治理措施，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。</p>	<p>项目合理平面布置、采用低噪声设备，取消声减振措施，经厂房隔音、绿化带降噪及距离衰减等综合治理措施。</p> <p>验收期间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准的要求。</p>	符合
4	<p>固体废物污染防治工作。按“无害化、减量化、资源化做好固废的分类收集和综合利用。废包装物经收集后外原则，售；抽样废辣条和检验不合格产品、废植物油、废培养基经收集后委托餐厨垃圾公司处理；废机油等危废经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；污泥和生活垃圾经收集后一同交由环卫部门处置。业主应对原材料、废弃物等物</p>	<p>废弃包装材料：本项目营运期产生的废弃包装材料，主要为原辅材料包装袋和出厂包装纸箱废经分类收集后，由废品收购站收购；废植物油：收集后定期交由餐厨垃圾公司处理；不合格品：本项目生产过程中将产生不合格产品经收集后，收集后定期交由餐厨垃圾公司处理；废培养基：为判别食品的卫生质量，本项目设有检验室，其检测项目主要为感官净含</p>	符合

	质的堆放、贮存场所加强管理,堆放、贮存场所应按照国家的要求设置。	量、菌落总数、大肠菌群等。该过程会产生废弃固体培养基,其主要成分为琼脂,建设单位使用灭菌设备做灭菌处理后,作为餐厨垃圾由有资质、符合条件的餐厨垃圾收集处置单位统一处理;隔油池产生的污泥定期清淤打捞后,委托平江和旺环保科技有限公司清运处置;生活垃圾交环卫部门集中处理。	
5	环境风险及环境管理工作。加强环境管理,设专门的环保机构及环保人员,确保各项污染防治设施正常运行。同时应采取有效措施防止发生各种污染事故,严格按环评文件及国家规定制定好各种污染事故风险防范和应急措施,增强事故防范意识。	厂区设有专门的环保机构及环保人员,各项污染防治设施正常运行、各类污染物达标排放。采取了有效措施防止发生各种污染事故。	符合
6	污染物总量控制指标:化学需氧量 ≤ 0.103 吨/年、氨氮 ≤ 0.0103 吨/年。	验收监测期间,本项目废水排放中化学需氧量排放总量为 0.058t/a,氨氮排放总量为 0.0058t/a 均符合批复总量控制要求。	符合

6 验收监测评价标准

6.1 执行标准

根据湖南景新环保科技有限公司《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》和岳阳市生态环境局关于《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》的审批，岳平环评[2021]023 号，审批意见的要求，经现场勘查、研究，该项目环保验收监测执行标准如下：

1、废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及下沙污水处理厂接纳水质标准；

2、无组织废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求、臭气浓度废气执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级排放标准限值；

3、有组织废气：《饮食行业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）；

4、厂界噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准的要求。

6.2 标准限值

验收监测执行标准限值见表 6-1~6-3。

表 6-1 废水排放执行标准

类别	监测项目	标准值	标准来源
废水	氨氮（NH ₃ -N）	25mg/L	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）三级标准及下 沙污水处理厂接纳水质标准
	总磷	3mg/L	
	总氮	35mg/L	
	五日生化需氧量	300mg/L/150mg/L	
	动植物油	100mg/L	
	悬浮物	400mg/L/150mg/L	
	pH 值	6-9	
	化学需氧量	500mg/L/250mg/L	

表 6-2 废气排放执行标准

类别	采样点	监测项目	排放浓度限值	标准来源
无组织废气	上风向 1 点 下风向 2 点	颗粒物	1.0 (mg/m ³)	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织排放监控浓度限值
		臭气浓度	20 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 中二级排放标准限值
有组织废气	油烟排气筒	油烟	2.0 (mg/m ³)	《饮食行业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)

表 6-3 噪声排放执行标准

单位: dB (A)

类别	标准值 Leq[dB (A)]		标准来源
厂界噪声	60 (昼间)	50 (夜间)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类功能区排放限值

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

7.1.1 废水监测

废水监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水气监测内容

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
总排口	★W1	pH 值、SS、CODCr、BOD5、总磷、总氮、动植物油、NH3-N 等	2 天*4 次

7.1.2 废气监测

废气监测内容见表 7-2。

表 7-2 无组织废气监测内容

类别	监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
无组织废气	上风向	O1	颗粒物、臭气浓度	2 天*3 次
	下风向	O2		
	下风向	O3		

7.1.3 噪声监测

本项目噪声的监测内容见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
厂界四周	▲N1、▲N2、▲N3、▲N4	连续等效 A 声级	2 天*1 组（昼夜）

8 质量保证和质量控制

8.1 采样方法

废气按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）进行采样；废水按照《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）进行采样；厂界噪声按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行监测。

8.2 监测分析方法及监测仪器

项目监测分析方法，见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法

类别	检测项目	分析方法	使用仪器	检出限
无组织 废气	臭气浓度	《环境空气和废气臭气的测定三点式比较式臭袋法》HJ1262-2022	气袋	/
	颗粒物	《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》HJ1263-2022	分析天平 /PX85ZH	0.7μg/m ³
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定电极法》HJ1147-2020	pH 值计/PHS-3C	/
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017	标准 COD 消解器/RC-100	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定重量法》GB/T11901-1989	分析天平 /PX85ZH	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂比色法》HJ535-2009	紫外-可见分光光度计/UV-5200	0.025mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》HJ505-2009	恒温恒湿箱/HWS-250B	0.5mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB11893-1989	紫外-可见分光光度计/UV-5200	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ636-2012	紫外-可见分光光度计/UV-5200	0.05mg/L
噪声	动植物油	《水质 石油类和动植物的测定 红外分光光度法》HJ637-2018	红外测油仪/JLBG-121U	0.06mg/L
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	多功能声级计/AWA6228	/

8.3 质量保证与控制

湖南环景检测有限公司通过了湖南省质量技术监督局计量认证，具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，科学设计监测方案，合理布设监测点位，确保采集的样品具有代表性，严格操作技术规范，保证监测数据的准确可靠。

1、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环境保护部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）等技术规范要求，进行全过程质量控制。

2、验收监测采样和分析人员，均经过持证上岗考核并持有合格证书；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

3、监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}(\text{A})$ 。

4、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10% 的加标回收和平行双样分析。

5、监测报告严格执行“三审”制度。

9 验收监测结果

2024 年 12 月 23~12 月 24 日对该项目的污染源排放现状实施了现场检测，监测期间，该企业运营正常、稳定，各项环保设施运行正常。

9.1 环保设施处理效率

9.1.1 废水治理设施

查阅岳阳市生态环境局《关于平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》的审批意见，岳平环评[2021]023 号及项目设计施工图纸，上述文件未对本项目环境保护设施处理效率作出要求。

9.1.2 废气治理设施

查阅岳阳市生态环境局《关于平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》的审批意见，岳平环评[2021]023 号及项目设计施工图纸，上述文件未对本项目环境保护设施处理效率作出要求。

9.1.3 噪声治理设施

项目位于工业园区内，噪声设备对周边环境影响较小，本次验收监测结果显示，项目噪声治理设施能够满足环境影响报告表及其审批部门审批决定要求。

9.1.4 固体废物治理设施

无。

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废气监测结果与分析评价

监测期间，我公司对废气实施了监测，监测结果及分析评价见表 9-1

表 9-1.1 项目无组织废气检测结果

单位：mg/m³

检测点位	检测指标	监测日期	检测结果			标准 限值	是否 达标
			①	②	③		
上风向	颗粒物	12 月 23 日	0.065	0.062	0.037	1.0	是
		12 月 24 日	0.056	0.048	0.036		
	臭气浓度 (无量纲)	12 月 23 日	<10	<10	<10	20	
		12 月 24 日	<10	<10	<10		
下风向 1	颗粒物	12 月 23 日	0.082	0.094	0.095	1.0	
		12 月 24 日	0.090	0.086	0.089		
	臭气浓度 (无量纲)	12 月 23 日	<10	<10	<10	20	
		12 月 24 日	<10	<10	<10		
下风向 2	颗粒物	12 月 23 日	0.112	0.125	0.100	1.0	
		12 月 24 日	0.124	0.106	0.129		
	臭气浓度 (无量纲)	12 月 23 日	<10	<10	<10	20	
		12 月 24 日	<10	<10	<10		

由表 9-1.1 可知：无组织废气颗粒物最高排放浓度为 0.129mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求；臭气浓度排放值均<10 符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级排放标准限值。

9.2.2 噪声监测结果与分析评价

项目主要噪声源为各类生产设备运转过程中产生的噪声，在厂区外 1m 处各设 4 个厂界噪声监测点位，监测结果及分析评价见表 9-2。

表 9-2 噪声监测结果

监测日期	点位名称	检测结果 dB (A)	
		昼间	夜间
12 月 23 日	厂界东	58	45
	厂界南	58	45
	厂界西	56	43
	厂界北	56	44
12 月 24 日	厂界东	55	44
	厂界南	55	44
	厂界西	55	44
	厂界北	56	40
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类		60	50

监测期内，▲N1、▲N2、▲N3、▲N4 测点的昼间噪声值范围为 58-55dB，夜间噪声值范围为 45-40dB 本次噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值。

9.2.3 废水监测结果

废水的监测结果及分析评价见表 9-3。

表 9-3 废水监测结果

单位: mg/L; pH 值无量纲

检测 点位	监测日期	检测指标	检测结果(mg/L,有标注除外)				标准 限值	是否 达标
			①	②	③	④		
废水 排放 口	12 月 23 日	pH 值	6.7	6.8	7.1	6.8	6-9	是
	12 月 24 日		6.7	6.7	6.7	6.7		
	12 月 23 日	氨氮	21.3	19.4	20.1	19	/	
	12 月 24 日		20.4	19.4	21.5	22.1	25	
	12 月 23 日	化学需氧量	214	210	222	198	500	
	12 月 24 日		220	205	224	201	250	
	12 月 23 日	总磷	1.62	1.63	1.62	1.62	/	
	12 月 24 日		2.60	2.58	2.60	2.60	3	
	12 月 23 日	五日生化需 氧量	62.6	61.9	68.6	61.3	300	
	12 月 24 日		63.9	62.6	68.6	61.9	150	
	12 月 23 日	动植物油	0.14	0.11	0.13	0.13	100	
	12 月 24 日		0.20	0.18	0.22	0.23	100	

12 月 23 日	悬浮物	56	53	58	51	400
12 月 24 日		52	57	54	59	150
12 月 23 日	总氮	27.6	26.9	25.9	26.4	/
12 月 24 日		25.5	26.3	28.2	26.9	35

由表 9-3 可知，验收监测期间，项目废水排放口中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮、动植物油污染物指标均达到了《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及下沙污水处理厂接纳水质标准要求。

9.2.4 固（液）体废物

废弃包装材料：本项目营运期产生的废弃包装材料，主要为原辅材料包装袋和出厂包装纸箱废经分类收集后，由废品收购站收购；废植物油：收集后定期交由餐厨垃圾公司处理；不合格品：本项目生产过程中将产生不合格产品经收集后，收集后定期交由餐厨垃圾公司处理；废培养基：为判别食品的卫生质量，本项目设有检验室，其检测项目主要为感官净含量、菌落总数、大肠菌群等。该过程产生会废弃固体培养基，其主要成分为琼脂，建设单位使用灭菌设备做灭菌处理后，作为餐厨垃圾由有资质、符合条件的餐厨垃圾收集处置单位统一处理；隔油池产生的污泥定期清淤打捞后，委托平江和旺环保科技有限公司清运处置；生活垃圾交环卫部门集中处理。

9.3 污染物排放总量核算

9.3.1 废水总量控制

参照《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》及岳平环评[2021]023 号的要求。污染物达标排放要求和处理排放量，提出总量控制建议指标，项目废水污染物排放总量按平江县下沙污水处理厂出口水质浓度计，即 COD：50mg/L，NH₃-N：5mg/L。

COD 总量指标为：0.103mg/L、氨氮 0.0103mg/L。

监测总量控制监测结果见表 9-4。

表 9-4 废水总量控制核算结果一览表

总量控制因子	污染物实际排放浓度 C _类 (mg/L)	实测排放量 Q (t/a)	排放总量 (t/a)	批复总量 控制 (t/a)
化学需氧量	50	1153	0.058	0.103
氨氮	5		0.0058	0.0103

由表 9-4 可知，验收监测期间，本项目废水排放中化学需氧量排放总量为 0.058t/a，氨氮排放总量为 0.0058t/a 均符合批复总量控制要求。

9.4 环保设施调式运行效果

本项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目环保设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行正常。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度完善，环评报告书及批复中提出的环保要求和措施得到了落实。

本验收监测报告是针对 2024 年 12 月 23~12 月 24 日生产条件下开展验收监测所得出的结论。

- 1、该项目验收监测期间生产负荷满足验收监测要求。
- 2、该项目验收监测期间生产设施及环保设施运行正常。
- 3、各类污染物及排放情况

（1）废水

验收监测期间，项目废水排放口中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮、动植物油污染物指标均达到了《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及下沙污水处理厂接纳水质标准要求。

（2）废气

无组织废气颗粒物最高排放浓度为 $0.129\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求；臭气浓度排放值均 <10 符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级排放标准限值。

（3）噪声

监测期内，▲N1、▲N2、▲N3、▲N4 测点的昼间噪声值范围为 58-55dB，夜间噪声值范围为 45-40dB 本次噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值。

（4）固废

废弃包装材料：本项目营运期产生的废弃包装材料，主要为原辅材料包装袋和出厂包装纸箱废经分类收集后，由废品收购站收购；废植物油：收集后定期交由餐厨垃圾公司处理；不合格品：本项目生产过程中将产生不合格产品经收集后，收集后定期交由餐厨垃圾公司处理；废培养基：为判别食品的卫生质量，本项目

设有检验室，其检测项目主要为感官净含量、菌落总数、大肠菌群等。该过程产生会废弃固体培养基，其主要成分为琼脂，建设单位使用灭菌设备做灭菌处理后，作为餐厨垃圾由有资质、符合条件的餐厨垃圾收集处置单位统一处理；隔油池产生的污泥定期清淤打捞后，委托平江和旺环保科技有限公司清运处置；生活垃圾交环卫部门集中处理。

（5）总量控制结论

验收监测期间，本项目废水排放中化学需氧量排放总量为 0.058t/a，氨氮排放总量为 0.0058t/a 均符合批复总量控制要求。

10 验收监测结论及建议

10.1 总体结论

（1）验收检查结论

针对《建设项目竣工环境保护验收暂行办法（国环规环评 20174 号）》第八条，建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见。

（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；

（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；

（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；

（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；

（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；

（六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；

（七）建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成；

（八）验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；

（九）其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。

根据现场踏勘进行对照检查，本项目不存在以上所列情形，对照检查情况如下表 10-1 所示：

表 10-1 对照检查一览表

序号	验收不合格情景	项目实际情况	是否不得提出验收合格的意见
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的	本项目已按照“三同时”制度完成了环评及批复中要求建设的环保设施	否
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的	本项目废气、噪声排放浓度与废水、固废处置措施均符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定	否
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的	本项目变动内容均不属于重大变动，无需重新报批环评文件	否
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的	本项目建设过程中未造成重大污染或生态破坏，无遗留环境问题	否
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的	已完成首次申请，编号为：91430626MA4PDU528M001Q	否
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的	配套的环保设施能够满足主体工程需要	否
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的	本项目未违反国家和地方环境保护法律法规	否
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗	本项目验收监测数据及相关资料真实有效，验收报告内容完整，	否

	漏，或者验收结论不明确、不合理的	结论明确	
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的	本项目无其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的情景	否

项目固体废物基本得到妥善处置，验收监测期间该工程各项污染因子的监测数据均达标，环保设施运转正常，基本能达到环评、环评批复及相关环境管理要求，符合建设项目“三同时”环保验收条件，建议项目通过环保验收。

10.2 建议

- （1）建议企业加强对生产车间的管理，厂房内加强通风散排；
- （2）建议加强对一般工业固废的管理，及时进行清运处理。

11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

