

平江县鸿盛隆食品有限公司
生产 11200 吨调味面制品建设项目（阶段性）
竣工环境保护自主验收意见

2025 年 4 月 26 日，平江县鸿盛隆食品有限公司根据《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

会议邀请了 3 位技术专家（名单附后），验收组实地查看了现场，听取了项目有关情况汇报，查阅了档案材料。经充分讨论，形成了如下意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点：三市镇下沙村食品工业小区

性质：新建

产品、规模：生产 11200 吨调味面制品，实际生产 6300 吨。

工程组成与建设内容：

工程主要包括成品库、外包区、内包区、包材库、和面间、膨化间、原辅材料库、调味搅拌区、包装区等。目前企业设备尚未全部安装，产能不足，阶段性验收。

表 1 项目基本情况一览表

项目名称	生产 11200 吨调味面制品建设项目
建设单位名称	平江县鸿盛隆食品有限公司
建设地点	湖南省岳阳市平江县三市镇下沙村食品工业小区
建设性质	新建
行业类别	C149 其他食品制造
设计生产规模	生产 11200 吨调味面制品建设项目
实际生产规模	生产 6300 吨调味面制品建设项目
建设内容	办公楼、生产车间及环保设施等
环评占地面积	3121.8m ²

实际占地面积	3121.8m ²				
开建时间	2023年12月		调试时间	2024年10月	
项目总投资 (环评)	1190万元	环保投资 (环评)	13万元	所占比例	1.1%
项目总投资 (实际)	800万元	项目环保投资 (实际)	16万元	所占比例	2%
环保设施运营单位	平江县鸿盛隆食品有限公司				
年工作时间	全年工作210天, 1班制, 8h		职工人数	60人	
环评情况	2021年7月, 湖南景新环保科技有限公司编制《平江县鸿盛隆食品有限公司生产11200吨调味面制品建设项目环境影响报告表》				
批复情况	岳阳市生态环境局关于《平江县鸿盛隆食品有限公司生产11200吨调味面制品建设项目环境影响报告表》予以审批, 岳平环评[2021]023号, 2021年11月15日				

表2 主要建设内容一览表

工程分类	项目组成		环评规模及主要内容	实际规模及主要内容	是否一致		
主体工程	生产厂房	1F 车间	4层车间为砖混钢构车间, 层高5.5m, 为封闭式设计; 位于厂区北侧, 高度为22m, 建筑面积5847.3m ² (包括1-4层1289m ² /层, 五层及外挑走廊), 包括3条生产线, 主要布置原材料库、生产区、成品区;	设置内包区、外包区、包材库、成品库、纸箱区等	4层车间为砖混钢构车间, 层高5.5m, 为封闭式设计; 位于厂区北侧, 高度为22m, 建筑面积5847.3m ² (包括1-4层1289m ² /层, 五层及外挑走廊), 包括2条生产线, 主要布置原材料库、生产区、成品区;	设置内包区、外包区、包材库、成品库、纸箱区等	是
		2F 车间	设置打粉(和面)间、面粉库、原材料库、更衣室、喷码间、发包(膨化)间、拌料车间、机修间等	与2F车间设置一样	设置打粉(和面)间、面粉库、原材料库、更衣室、喷码间、发包(膨化)间、拌料车间、机修间等	与2F车间设置一样	是
		3F 车间	与2F车间设置一样	与2F车间设置一样	与2F车间设置一样	与2F车间设置一样	是
		4F 车间	与2F车间设置一样	与2F车间设置一样	暂未建设	否	
辅助工程	综合办公楼		位于厂区南侧, 建筑面积1450.7m ² , 6F砖混结构, 其中1F为展厅、食堂和餐厅、办公室、会议室、接待室, 2F至6F为员工宿舍	位于厂区南侧, 建筑面积1450.7m ² , 6F砖混结构, 其中1F为展厅、食堂和餐厅、办公室、会议室、接待室, 2F至6F为员工宿舍	是		
	科研楼		位于综合办公楼东侧	暂未建设	是		
	配电房		30m ²	30m ²	是		
	蓄水池		420m ³ (20m×3m×7m); 储蓄生产用水	暂未建设	否		

	门卫及其他	-	-	是	
	进厂道路	依托厂区与省道 S308 连接的已有道路	依托厂区与省道 S308 连接的已有道路	是	
储运工程	原材料库	位于厂房 1F 中部, 建筑面积 54m ² 用于储存面粉及其他辅料	位于厂房 1F 中部, 建筑面积 54m ² 用于储存面粉及其他辅料	是	
	油罐区	位于 1F, 建筑面积 78m ² , 设置两个 30T 的植物油储罐; 建设要求: 防淋、防晒、防渗、防明火, 并张贴明显标识, 做好台账管理等。	位于 2 楼平台, 建筑面积 78m ² , 设置 3 个 15 吨菜油桶、豆油桶; 做到了防淋、防晒、防渗、防明火台账管理等。	是	
	包材区	位于 1F, 建筑面积 30m ²	位于 1F, 建筑面积 30m ²	是	
	成品区	位于 1F, 建筑面积为 200m ² , 常温仓储成品	位于 1F, 建筑面积为 200m ² , 常温仓储成品	是	
	供水	用水来自市政管网	用水来自市政管网	是	
公用工程	供电	用电来自市政供电	用电来自市政供电	是	
	排水	雨污分流制, 雨水依托食品工业园雨水管网。项目废水主要包括生活污水、清洗废水、检验废水, 经自建污水处理站(隔油沉淀池+化粪池)预处理后纳管最终进入平江县三市镇下沙村污水处理厂深度处理后进入汨罗江。	雨污分流制, 雨水依托食品工业园雨水管网。项目废水主要包括生活污水、清洗废水、检验废水, 经隔油沉淀池+化粪池预处理后纳管最终进入平江县三市镇下沙村污水处理厂深度处理后进入汨罗江。	是	
	供风、送风	本项目建设无尘车间, 配备新风系统抽风换气。	本项目建设无尘车间, 配备新风系统抽风换气。	是	
	废气	油烟: 1 套油烟废气集气罩+油烟净化器+引至楼顶排放; 其他废气(粉尘、异味等): 封闭式厂房阻隔, 通过车间新风系统抽风换气, 由屋顶集中排放。	油烟: 1 套油烟废气集气罩+油烟净化器+引至楼顶排放; 其他废气(粉尘、异味等): 封闭式厂房阻隔, 通过车间新风系统抽风换气, 由屋顶集中排放。	是	
环保工程	废水	项目废水经自建污水处理站(隔油沉淀池+化粪池)预处理后进入平江县三市镇下沙村工业园污水处理站。	项目废水经自建污水处理站(隔油沉淀池+化粪池)预处理后进入平江县三市镇下沙村工业园污水处理站。	是	
	噪声	隔声减振、绿化等措施	隔声减振、绿化等措施	是	
	固废	生活垃圾	分类收集后, 厨余垃圾委托餐厨垃圾公司处理, 其他垃圾由环卫部门统一定期清运处理	分类收集后, 厨余垃圾委托餐厨垃圾公司处理, 其他垃圾由环卫部门统一定期清运处理	是
		废包装材料	收集后定期外卖至物资回收单位	收集后定期外卖至物资回收单位	是
		抽样废辣条和检验不合格产品	收集后委托餐厨垃圾公司处理	收集后委托餐厨垃圾公司处理	是
废植物油					

	废培养基			
	污泥	定期送至环卫部门处置	委托平江和旺环保科技有限公司 清运处置	是

表3 主要生产设备一览表

序号	环评建设内容		实际建设内容		备注
	设备名称	数量	设备名称	数量	
1	和面机	6台	和面机	3台	3台尚未建设
2	四型膨化机	36台	四型膨化机	20台	16台尚未建设
3	全自动灌粉线	3条	全自动灌粉线	3条	是
4	离心气泵	1台	离心气泵	1台	是
5	抖料机（变频下粉斗）	18台	抖料机（变频下粉斗）	20台	增加2台
6	牛排机	6台	/	/	尚未建设
7	全自动喷油系统线（热油机）	3条	全自动喷油系统线（热油机）	3条	是
8	全自动包装机	10台	全自动包装机	14台	新增4台
9	切料机	6台	切料机	20台	新增14台
10	油泡辣椒自动线	3条	油泡辣椒自动线	2条	1台尚未建设
11	搅拌机	6台	搅拌机	11台	5台尚未建设
12	机搅拌称重控制系统	2台	机搅拌称重控制系统	3台	新增1台
13	盛油桶	20只	盛油桶	20只	是
14	封口机	20台	封口机	6台	14台尚未建设
15	油罐	2只	油罐	2只	是
16	5.6m 捡包台	3条	5.6m 捡包台	10条	新增7条
17	高低压箱变	2台	高低压箱变	2台	是
18	600 变压器	1台	600 变压器	1台	是
19	400 变压器	1台	400 变压器	1台	是
20	电磁炉	6台	电磁炉	6台	是
21	高效给袋式包装机	1套	高效给袋式包装机	14套	人工转为机械，新增13套
22	干燥器	1个	干燥器	1个	是
23	掌上电子天平	1个	掌上电子天平	1个	是

24	超净工作台	1 台	超净工作台	1 台	是
/	/	/	臭氧发生器	2	杀菌, 新增

(二) 建设过程及环保审批情况

项目环境影响报告书编制与审批情况:

(1) 湖南景新环保科技有限责任公司《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》，2021 年 7 月；

(2) 岳阳市生态环境局关于《平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目环境影响报告表》予以审批，岳平环评[2021]023 号，2021 年 11 月 15 日；

开工与竣工时间、调试运行时间：2023 年 12 月开工，2024 年 10 月投入试运行。

排污许可证申领情况及执行排污许可相关规定情况：已取得，编号为：91430626MA4PDU528M001Q。

项目从立项至调试过程中有无环境投诉、违法或处罚记录等：无

(三) 投资情况

项目总投资 1190 万元，实际投资为 800 万元。

(四) 验收范围

本次竣工环境保护验收范围：本次验收为阶段性验收，验收范围主要为平江县鸿盛隆食品有限公司生产 11200 吨调味面制品建设项目部分设备，共计年产 6300 吨调味面制。

二、工程变动情况

经现场核查，对照本项目环评及批复等文件，本项目主体工程已建设完成，受市场影响，主要设备尚未全部安装，本次属于阶段性验收。另外新增了部分抖料机、包装机、切料机、称重控制系统、捡包台、包装机、臭氧发生器等，企业的自动化程度进一步增加，但制约项目生产的主要设备和面机、膨化机未增加，不影响产能。

建设内容按环评及其批复要求建设，配套相应环保设施和环保措施，并满足本工程污染物达标排放的需要，根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环发[2015]52 号）文件，不属于重大变更项目。

表 4 项目变化情况一览表

序号	环评建设内容		实际建设内容		备注
	设备名称	数量	设备名称	数量	
1	和面机	6 台	和面机	3 台	3 台尚未建设
2	四型膨化机	36 台	四型膨化机	20 台	16 台尚未建设
3	抖料机（变频下粉斗）	18 台	抖料机（变频下粉斗）	20 台	增加 2 台
4	牛排机	6 台	/	/	尚未建设
5	全自动包装机	10 台	全自动包装机	14 台	新增 4 台
6	切料机	6 台	切料机	20 台	新增 14 台
7	油泡辣椒自动线	3 条	油泡辣椒自动线	2 条	1 台尚未建设
8	搅拌机	6 台	搅拌机	11 台	5 台尚未建设
9	机搅拌称重控制系统	2 台	机搅拌称重控制系统	3 台	新增 1 台
10	封口机	20 台	封口机	6 台	14 台尚未建设
11	5.6m 捡包台	3 条	5.6m 捡包台	10 条	新增 7 条
12	高效给袋式包装机	1 套	高效给袋式包装机	14 套	人工转为机械，新增 13 套
13	/	/	臭氧发生器	2	杀菌，新增

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目排水采用雨污分流制，雨水就近接入雨水管，项目产生废水主要为生活污水和地面清洗废水、科研检验废水。项目所在区域属于平江县下沙污水处理厂纳污范围，项目产生废水经自建隔油池+化粪池处理后，排入园区污水管网，再由市政污水管网进入下沙污水处理厂处理后排入附近流域。

（二）、废气

1) 油烟废气：项目采用热油进行拌料，在加热过程中会产生油烟 1 套集气罩收集后净静电式油烟净化器处理于 1 根 15 米高排气筒于屋顶外排；项目已购买安装并正常运行的经过检定合格的净化器。

2) 膨化、拌料：项目在生产过程中会产生异味，其成分主要是食品本身味素、香料等，均以无组织形式排放。采用车间密闭，机械通风等措施保持空气流

通。

(三)、噪声

(1) 选用先进的低噪声动力设备，以降低噪声源；

(2) 设置隔震垫，优化车间平面布局，并通过厂房隔声以降低噪声对环境的影响；

(3) 加强设备日常维护，确保设备运行状态良好，避免设备不正常运行时产生高噪声现象。

(四)、固废

表5 固体废物产生、处置情况表

序号	固废名称	属性	去向
1	废弃包装材料	一般固体废物	经分类收集后，由废品收购站收购
2	废植物油		交由餐厨垃圾公司处理
3	不合格品		
4	废培养基		
5	污泥		
6	生活垃圾	生活垃圾	委托平江和旺环保科技有限公司清运处置
			交环卫部门集中处理

(五) 其它

(1) 项目配备了充足的灭火器等应急物资和应急装备。制订了完善环境管理制度。暂未制定相关的突发环境事件应急预案。

(2) 本项目未安装废气、废水在线监测装置。查环评报告表及环评批复等文件，未规定本项目须安装安装废气、废水在线监测装置。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间，验收监测期间，项目废水排放口中pH值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮、动植物油污染物指标均达到了《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及下沙污水处理厂接纳水质标准要求。

2、废气

验收监测期间，无组织废气颗粒物最高排放浓度为0.129mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求；臭气浓度排放值均<10，符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级排放标准限值。

3、厂界噪声

验收监测期间，项目厂界东、南、西、北昼间噪声、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值。

4、固（液）体废物

项目所有固废均得到妥善处置。

5、总量指标

根据验收监测结果，本项目废水排放中化学需氧量排放总量为 0.058t/a，氨氮排放总量为 0.0058t/a 均符合批复总量控制要求（COD0.1t/a、氨氮 0.01t/a）。

五、工程建设对环境的影响

根据废气、噪声和废水验收监测结果来看，项目区域环境影响均较小。

六、验收结论

本次阶段性验收内容按照环评文件及批复要求进行了建设，并落实了各污染防治措施，验收监测期间，各污染物排放符合环评批复执行的国家规定排放标准，验收组一致认为本项目配套废气、废水、噪声、固废等环保设施验收为合格。

七、后续要求

1、加强各项环保设施运行管理，确保各项污染物稳定达标排放。

八、验收组成员

见附表。

平江县鸿盛隆食品有限公司

2025年4月26日