

智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目竣工环境保护验收意见

智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目竣工环境保护验收监测报告表对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目（以下简称“本项目”）选址于滁州市全椒县十谭现代产业园十谭标准化厂房 C4 栋（海螺大道与文化大道交叉口），项目购买标准化厂房及办公楼近 4270 平方，购置车床、焊机、锯床、切割机等设备，可年产玻璃门点胶压合设备、板材自动划膜线、箱体压合机、输送机械手约 200 台套。

2、建设过程及环保审批情况

2020 年 12 月取得滁州市全椒县生态环境分局的批复（全环评[2020]103 号）；环保设施施工单位为安徽英润环境工程有限公司，2021 年 7 月 1 日~2 日开展竣工环境保护验收监测。

3、投资情况

项目实际投资为 6000 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资 0.3%。

4、验收范围

本次验收主要针对年产玻璃门点胶压合设备、板材自动划膜线、箱体压合机、输送机械手约 200 台套进行验收。

二、工程变动情况

对照环境影响报告表中的工程建设内容及其审批部门审批决定要求，此次验收为整体验收，工程实际建设内容有以下变动。

（1）原环评激光切割区位于厂区西南侧，此次验收激光切割区位于厂区东北侧；原环评CNC机加工区位于厂区东北侧，此次验收CNC机加工区位于厂区西北侧；原环评原料仓库位于厂区西北侧，此次验收原料仓库位于厂区西南侧。

（2）原环评火焰切割机2台，此次验收取消火焰切割机，使用切削液切割。



(3) 激光切割机功率产生变化, 使用功率3.3KW属于小功率型设备(6KW以下), 粉尘产生量较低, 采用无组织排放。

项目变动未涉及产品种类、工艺流程和污染物治理能力, 其他情况均与环评文件中一致, 对照《污染影响类建设重大项目变动清单(试行)》的通知(环办环评函(2020)688号), 生态环境部, 2020.12.13), 本项目实际建设情况中存在的变动, 不属于重大变动。

三、环境保护设施落实情况

1、废水

生活污水: 本项目产生的生活污水, 经化粪池处理达到全椒县经开区污水处理厂接管标准后, 经由市政污水管网进入全椒县经开区污水处理厂进行处理。

2、废气

有组织废气: 焊接工位固定, 采用移动式集气罩收集后送布袋除尘器处理, 尾气经15m高排气筒排放。

无组织废气: 激光切割粉尘定期清扫, 未收集的焊接烟尘无组织排放。

3、噪声

本项目噪声源主要来源于龙门铣床、端面铣床、线切割、空压机、摇臂钻床等设备。工程中采取的噪声防治措施主要是选用低噪声设备、加装隔声门窗、加装减振基础、建筑隔声和加强绿化等。

4、固体废物

(1) 生活垃圾: 经分类收集后, 交环卫部门统一清运。

(2) 一般固废: 下料切割边角料、机加工边角料、焊渣、装配废金属渣收集后外售综合利用。

(3) 危险废物: 废切削液、废润滑油、沾染切削液金属屑属于危险废物, 暂存危险固废暂存场所, 定期交由有危险固废处理资质的单位进行清运处理。含油抹布定期交由环卫部门清运。

5、土壤及地下水

(1) 危废仓库、机加工设备底部采用重点防渗, 采用环氧树脂+抗渗混凝土进行防渗。

(2) 装配区域、成品库房等进行一般防渗, 采用混凝土硬化, 采取防渗措施



四、环境保护设施运行效果

(一) 环保设施处理效率

1. 废水治理设施

本项目产生的生活污水，经化粪池处理达到全椒县经开区污水处理厂接管标准后，经由市政污水管网进入全椒县经开区污水处理厂进行处理

2. 废气治理设施

有组织废气：焊接工位固定，采用移动式集气罩收集后送布袋除尘器处理，尾气经15m高排气筒排放。

无组织废气：激光切割粉尘定期清扫，未收集的焊接烟尘无组织排放。

3. 厂界噪声治理设施

本项目噪声源主要来源于龙门铣床、端面铣床、线切割、空压机、摇臂钻床等设备。

工程中采取的噪声防治措施主要是选用低噪声设备、加装隔声门窗、加装减振基础、建筑隔声和加强绿化等。

4. 固体废物治理设施

(1) 生活垃圾：环卫部门定期清运。

(2) 一般固废：下料切割边角料、机加工边角料、焊渣、收集金属粉尘、装配废金属渣交由物资回收单位回收继续利用。

(3) 危险废物：废切屑液、废润滑油、沾染切削液金属屑收集后统一交由安徽超越环保科技有限公司处置。

含油抹布、手套危废代码为900--041-49，属于豁免类可以与生活垃圾一起处理（全部环节全过程不按危险废物管理），袋装后市政环卫部门统一处理。

(二) 污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，该项目的出水口的pH值范围为7.03~7.10，其他各污染物日均浓度分别为SS：32~34mg/L、COD_{Cr}：80~89mg/L、NH₃-N：1.97~2.11mg/L、TP：0.39~0.42mg/L。

厂区总排口各项污染因子的监测浓度均满足COD、SS达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准；氨氮，总磷达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）表1中B级标准接管。

2、废气



验收监测期间，无组织废气颗粒物排放的浓度范围为 $0.190\sim0.238\text{mg}/\text{m}^3$ ，有组织废气G1排气筒进口颗粒物浓度排放速率范围 $0.224\sim0.250\text{ kg}/\text{h}$ ，排放浓度 $93\sim103\text{mg}/\text{m}^3$ ；G1排气筒出口颗粒物浓度排放速率范围 $0.0184\sim0.0211\text{ kg}/\text{h}$ ，排放浓度为 $7.3\sim8.3\text{mg}/\text{m}^3$ 。

本项目排放的颗粒物浓度满足《上海市地方标准 大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1和表3中规定的大气污染物排放限值。

3、噪声

验收监测期间，厂界噪声监测中厂界四周的昼间噪声监测值范围为 $53.0\sim54.2\text{dB}$ （A），夜间噪声监测值范围为 $47.3\sim48.8\text{dB}$ （A），厂界东、南、西、北侧贡献值噪声叠加值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类区限值要求

4、固体废物

机械加工边角料等一般固废收集后定期外售综合利用；生活垃圾设置垃圾桶，环卫部门清运；沾染切削液金属屑、废切削液和废润滑油属于危险废物，建设已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，设置符合规范要求的危废暂存库暂存，并定期交由安徽超越环保科技有限公司处置。

5.污染物排放总量

本项目实际颗粒物排放总量为 $0.00316\text{t}/\text{a}$ ，项目运营期颗粒物有组织申请排放量 $0.00342\text{t}/\text{a}$ ，在总量核定范围内。本项目外排废水为生活污水，涉及新增废水污染物指标：COD、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 总量，纳入全椒县经开区污水处理厂，不另行申请；项目固废零排放，不申请总量。

五、工程建设对环境的影响

根据项目环境验收的检测报告可知，项目生活污水经过化粪池预处理达到全椒县经开区污水处理厂接管标准后，经由市政污水管网进入全椒县经开区污水处理厂进行处理。项目的废气、噪声均满足相应的排放标准，能够做到达标排放；根据项目的竣工现场环境管理检查可知，项目所产生的固废均得到了妥善处置，实现了资源化和无害化。综上，各项环境要素均能满足验收执行标准。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收管理办法》中所规定要求：智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目在建设及运行过程中，严格执行了环境影响评价制度和环保



“三同时”制度；基本落实了环评报告及批复有关要求，在施工和运行阶段均采取了相应措施，各项生态环保措施基本落实，建立了健全的安全防护措施，各污染物排放浓度符合标准要求，满足总量控制要求，环境风险可控，具备建设项目竣工环境保护验收条件。通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

智能化装备制造及工业机器人研发应用项目验收合格后，投入运行时应重点关注颗粒物无组织排放是否超过排放标准。

滁州市伊斯特装备制造有限公司

2021年8月5日



公司

