

智能自动化装备制造及工业机器人研发 应用项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：滁州市伊斯特装备制造有限公司

编制单位：滁州市伊斯特装备制造有限公司

2021 年 8 月

建设单位法人代表： 高旭

编制单位法人代表： 高旭

项 目 负 责 人：王培

填 表 人： 马钢

建设单位：滁州市伊斯特装备制造有限公 司
编制单位：滁州市伊斯特装备制造有 限公司

电话： 13965633178

电话:13965633178

传真: /

传真: /

邮编: 231323

邮编: 231323

地址：安徽省滁州市全椒县十谭现代产
业园标准化厂房 C4 栋（海螺大道与文化
大道交叉口）

地址：安徽省滁州市全椒县十谭现代
产业园标准化厂房 C4 栋(海螺大道与
文化大道交叉口)

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	智能化装备制造及工业机器人研发应用项目				
建设单位名称	滁州市伊斯特装备制造有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	安徽省滁州市全椒县十谭现代产业园标准化厂房 C4 栋（海螺大道与文化大道交叉口）				
主要产品名称	玻璃门点胶压合设备、板材自动划膜线、箱胆压合机、输送机械手				
设计生产能力	年产玻璃门点胶压合设备、板材自动划膜线、箱胆压合机、输送机械手约 200 台套				
实际生产能力	年产玻璃门点胶压合设备、板材自动划膜线、箱胆压合机、输送机械手约 200 台套				
建设项目环评时间	2020 年 11 月	开工建设时间	2021 年 3 月		
调试时间	2021 年 4 月	验收现场监测时间	2021 年 7 月 1 日 2021 年 7 月 2 日		
环评报告表审批部门	滁州市全椒县生态环境分局	环评报告表编制单位	安徽英润环境工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	安徽英润环境工程有限公司		
投资总概算（万元）	12000	环保投资总概算	50	比例	0.42%
实际总概算（万元）	6000	实际环保投资	20	比例	0.3%

验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>4、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；</p> <p>5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；</p> <p>6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日修订并实施）；</p> <p>7、《建设项目环境保护管理条例》，中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日起施行；</p> <p>8、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 22 日）；</p> <p>9、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>10、《智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目建设环境影响报告表》（2020年11月，安徽英润环境工程有限公司）；</p> <p>11、《关于滁州市伊斯特装备制造有限公司智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目环境影响报告表的批复》（全环评[2020]103号，2020 年12月28日）；</p> <p>12、智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目竣工环保验收监测报告；</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>根据项目环境报告表、滁州市全椒县生态环境分局关于《关于滁州市伊斯特装备制造有限公司智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目环境影响报告表的批复》滁州市全椒县生态环境分局（全环评[2020]103 号，2020 年 12 月 28 日）确定本次验收监测标准。</p>

项目有组织排放废气参照执行《上海地方标准 大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1中规定的大气污染物排放限值；无组织排放废气参照执行《上海地方标准 大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表3中规定的大气污染物排放限值。

表1-1 《上海地方标准 大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）

污染物名称	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）	厂界监控点浓度限值（mg/m ³ ）	标准来源
焊接烟尘	20	0.18	0.5	《上海地方标准 大气污染物综合排放标准》 （DB31/933-2015）
其他颗粒物	30	1.5		

2、废水污染物排放验收评价标准

生活污水经处理后，COD、SS达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准；氨氮，总磷达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）表1中B级标准接管到全椒县污水管网中至全椒县经开区污水处理厂处理。

表1-2 水污染物排放标准

分类	污染物名称	浓度限值	标准来源
执行标准	pH	6~9	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表4中三级标准
	COD	500	
	BOD5	300	
	SS	400	
	石油类	20	
	氨氮	45	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962—2015）表1 中B级标准
	总磷	8	

3、噪声排放标准验收评价标准

项目营运期东、南、西、北侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类。

表1-3 噪声排放标准

类别	昼间dB（A）	夜间dB（A）	备注
3类	65	55	东、南、西、北 厂界

4、固体废物排放标准验收评价标准

（1）一般固废处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

（2）危险废弃物贮存执行《危险废弃物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关规定。

表二、建设项目工程组成

1、工程建设内容

1、工程建设内容

表2-1 建设项目组成一览表

类别	单项工程	原环评及批复工程内容及规模工程	实际建设情况	与环评及批复相符性
主体工程	生产车间	生产车间包括装配区域和加工区域。其中加工区域位于车间东头，面积约为 720m ² ，装配区域位于车间中部，面积约为 2600m ² ，购置龙门铣床、端面铣床、车床、焊机、锯床、切割机等设备，年产 50 台套玻璃门点胶压合设备，50 台套板材自动划膜线，50 台套箱体压合机，50 台套输送机械手。	生产车间包括装配区域和加工区域。其中加工区域位于车间东部和中部，面积约为 1200m ² ，装配区域位于车间中部，面积约为 2120m ² ，购置龙门铣床、端面铣床、车床、焊机、锯床、切割机等设备，年产 50 台套玻璃门点胶压合设备，50 台套板材自动划膜线，50 台套箱体压合机，50 台套输送机械手。	加工区域布局发生变化。
辅助工程	办公区域	位于厂区西南角，用于员工办公建筑面积约 500m ²	位于厂区西南角，用于员工办公建筑面积约 500m ²	与环评一致
公用工程	给水	由园区供水管网提供年用量 520t/a	由园区供水管网提供年用量 325t/a	与环评一致
	排水	雨污分流	雨污分流	与环评一致
	供电系统	由园区供电网提供年用量为 12 万 kW·h	由市政供电网提供年用量为 12 万 kW·h	
环保工程	废水治理	生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网进入全椒县经开区污水处理厂进行处理	生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网进入全椒县经开区污水处理厂进行处理	与环评一致
	废气治理	下料、焊接过程固定工位、工序密闭，产生颗粒物经固定式集气罩收集后由引风机引至袋式除尘器处理后由一根 15m 高排气筒排放(集气罩收集效率 90%，风机风量 5000m ³ /h，除尘器处理效率 98%)	管材下料采用切削液切割	无粉尘产生
			激光切割设备属于小功率设备，粉尘产生量较低	产生量较低，无组织排放
			焊接过程固定工位，产生颗粒物经移动式集气罩收集后由引风机引至袋式除尘器处理后由一根 15m 高排气筒排放	与环评一致
	固废治理	生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；一般固废综合利用；危险废物委托有资质单位处置	生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；一般固废综合利用；危险废物委托安徽超越环保科技股份有限公司（编号：341103001）处置	与环评一致
	噪声治理	低噪声设备选取、厂房隔声、距离衰减等。	低噪声设备选取、厂房隔声、距离衰减等。	与环评一致

2、主要设备

表2-2 建设项目主要设备表

序号	工序	名称	规格型号	数量 (台套)	实际数量	备注
1	机加工	龙门铣床	LM200*500	1	1	与环评一致
2	机加工	端面铣床	DM200*300	1	1	
3	机加工	车床	LM200*500	1	1	
4	焊接	直流电焊机	ZX7-400L	2	2	
5	焊接	气体保护焊机	NB350T	2	2	
6	装配	摇臂钻床	Z3050*16/1	2	2	
7	装配	台钻	Z523	4	4	
8	装配	空压机	RG-100/30.0	2	2	
9	下料	锯床	GB4028	2	2	
10	下料	激光切割机	非标定制	1	1	

3、项目产品方案及规模

本项目建成后年产玻璃门点胶压合设备、板材自动划膜线、箱胆压合机、输送机械手约 200 台套。

表 2-3 项目产品方案及规模

产品名称	设计能力（台套）	规格型号
玻璃门点胶压合设备	50	EAST-DJX/1.0
板材自动划膜线	50	EAST-HMX/1.0
箱胆压合机	50	EAST-YHX/1.0
输送机械手	50	EAST-JXS/1.0

4、工程变动情况

对照环境影响报告表中的工程建设内容及其审批部门审批决定要求，本次验收为整体验收，工程实际建设内容有以下变动。

（1）原环评激光切割区位于厂区西南侧，此次验收激光切割区位于厂区东北侧；原环评CNC机加工区位于厂区东北侧，此次验收CNC机加工区位于厂区西北侧；原环评原料仓库位于厂区西北侧，此次验收原料仓库位于厂区西南侧。

（2）原环评火焰切割机2台，此次验收取消火焰切割机，使用切削液切割。

（3）激光切割机功率产生变化，使用功率3.3KW属于小功率型设备（6KW以下），粉尘产生量较低，采用无组织排放。

项目变动未涉及产品种类、工艺流程和污染物治理能力，其他情况均与环评文件

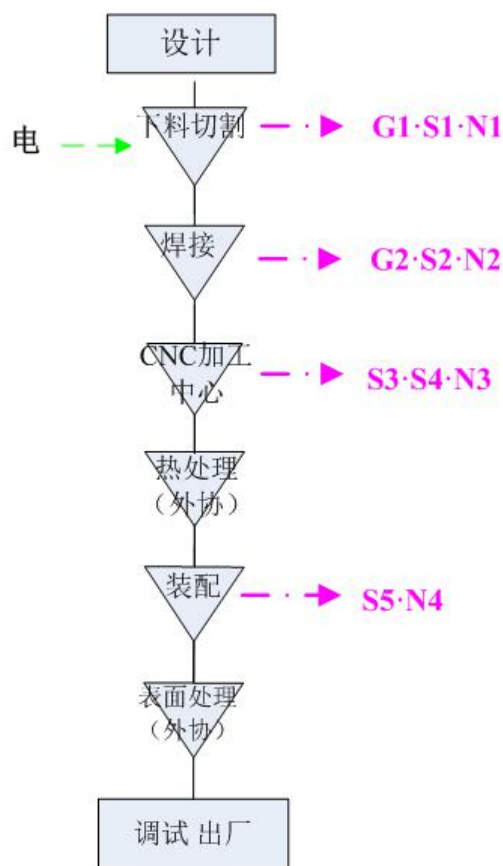
中一致,对照《污染影响类建设重大项目变动清单(试行)》的通知(环办环评函(2020)688号),生态环境部,2020.12.13),本项目实际建设情况中存在的变动,不属于重大变动。

表 2-4 工程变动内容判定表

项目	环办环评函〔2020〕688号	本项目情况	是否属于重大变动
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的	没有变化	否
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的 3、生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的 4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大。导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染物因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上的。	没有变化	否
地点	5、重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	没有变化	否
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一: (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;(3)废水第一类污染物排放量增加的;(4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。 7.物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	没有变化	否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 9.新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。 10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。 11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。 12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);13 事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的	火焰切割取消,采用小功率激光切割机,项目无组织排放量变化量小于 10%	否

主要工艺流程及产污环节

1、本项目工艺流程及产污环节见图2-3所示：



2-3 项目工艺流程及产污节点图

2、工艺流程简述：

(1) 设计：使用电脑按照客户要求机械设计和电气设计（电脑）。

(2) 下料：使用切割机等将相应钢质板料或型材按图纸进行切割，此工序产生下料粉尘 G1，设备噪声 N1、废边角料 S1。

(3) 焊接：使用焊机等将割开的板料或型材按图纸进行焊接拼接，此工序产生焊接烟尘 G2，设备噪声 N2、焊渣 S2。

(4) 机加工（CNC 加工中心）：将焊接过的材料按图纸进行四周加工，此工序使用切削液对加工面及刀头进行降温处理，无生产废气产生，此工序产生设备噪声 N3、机加工边角料 S3、沾染切削液的金属屑 S4。

(5) 热处理：将加工后的材料进行热处理（外协），此工序不产生三废。

(6) 装配：将加工后的零件按图纸进行钻孔装配，此工序产生设备噪声 N4、废金属渣 S5。

(7) 表面处理：喷涂或镀锌等，全部外协加工，此工序不产生三废。

(8) 调试：使用电脑程序对装配后的设备进行电控程序调试（电脑）。

(9) 出厂：通过量具对调试好的设备进行外观、性能等检验（量具）。

表 2-4 项目生产排污节点一览表

项目	排污节点	污染物	处理措施
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅	化粪池
废气	下料切割	粉尘	火焰切割取消，采用小功率激光切割机
	焊接烟尘	烟尘	固定工位+固定集气罩+布袋除尘系统+15m 高排气筒（G1）
噪声	下料切割	等效连续 A 声级(N1)	隔声、距离衰减等
	焊接	等效连续 A 声级(N2)	
	机加工	等效连续 A 声级(N3)	
	装配	等效连续 A 声级(N4)	
固体废物	下料切割	边角料（S1）	收集后综合处置
	焊接焊渣	焊渣（S2）	
	机加工边角料	机加工边角料（S3）	
	装配	废金属渣（S5）	
	布袋除尘	除尘灰（S6）	
	机加工	废含油手套（S8）	环卫清运
	人员生活	生活垃圾（S9）	
	机加工等	废润滑油（S10）	委托处理
	机加工	沾染切削液的金属屑（S4）	
	机加工	废切削液（S7）	

表三、主要污染源、污染物处理和排放

1、废气

本项目产生的废气主要是焊接工序产生的下料粉尘和焊接烟尘。

有组织废气：焊接工位固定，采用移动式集气罩收集后送布袋除尘器处理，尾气经 15m 高排气筒排放。

无组织废气：激光切割粉尘定期清扫，未收集的焊接烟尘无组织排放。

2、废水

项目的废水主要有员工生活用水。

（1）生活污水：本项目产生的生活污水，经化粪池处理达到全椒县经开区污水处理厂接管标准后，经由市政污水管网进入全椒县经开区污水处理厂进行处理。

3、噪声

本项目噪声源主要来源于龙门铣床、端面铣床、线切割、空压机、摇臂钻床等设备。

工程中采取的噪声防治措施主要是选用低噪声设备、加装隔声门窗、加装减振基础、建筑隔声和加强绿化等。

4、固体废弃物

（1）生活垃圾：项目职工定员 25 人，生活垃圾产生量以每人每天 0.5kg 计（工作 260 天），则生活垃圾产生量为 3.2t/a，环卫部门定期清运。

（2）一般固废：

①下料切割边角料

项目过程产生的下料切割边角料产生量约为 0.5t/a，该部分固体废物为一般工业废物，交由物资回收单位回收继续利用。

②机加工边角料

根据业主提供的资料，机加工边角料年产量约为 0.5t/a，收集后综合利用。

③焊渣

根据业主提供的资料，焊渣年生量约为 0.2t/a，收集后综合利用。

④收集金属粉尘

收集金属粉尘约为 0.08t/a，收集后由环卫部门清运。

⑤装配废金属渣

根据业主提供的资料，机加工边角料年产生量约为 0.1t/a，收集后综合利用。

（3）危险废物：

①废切屑液

本项目切削液主要用于机加工设备润滑与冷却，根据建设单位提供资料切削液原液年用量为 0.1t，切削液与水以 1：19 的稀释比例稀释后使用，即配比后的切削溶液浓度为 5%，切削溶液总量为 2t/a。

切削液可循环使用，但考虑长时间使用会变质，需定期清理。据建设单位的技术人员介绍，项目用于生产设备上的切削溶液一般 3 个月更换一次，每次用量为 0.5t（即 2t/a）。类比同类企业切削液润滑与冷却情况，切削液约 90%损失，则项目废切削液产生量约为 0.2t/a。废切削液属于危废，危废类别为 HW09，危废代码 900-006-09，企业已承诺在投产后，将废切削液收集后统一交由有资质单位处置。

②废润滑油

本项目为简单机械加工，设备维护过程中会使用润滑油。根据建设单位提供资料，废润滑油年产量约为 0.01t。危险废物类别为 HW08（废矿物油与含矿物油废物），代码为 900-249-08，企业已承诺在投产后，将废润滑油收集后统一交由有资质单位处置。

③含油抹布等

本项目为简单机械木加工，设备维护过程中机械会使用润滑油，产生含油抹布、手套年产生量为 0.01t/a。含油抹布、手套，危废代码为 900--041-49，属于豁免类可以与生活垃圾一起处理（全部环节全过程不按危险废物管理），袋装后市政环卫部门统一处理。

④沾染切削液金属屑

根据前文分析-废气污染源强核算，沾染切削液金属屑年产生量约为0.06t/a，危废编号为HW09，危废代码为900-006-09，属于利用过程豁免类（利用过程不按危险废物管理，含油金属屑经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼），委托有处理资质单位处理后再利用。

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

一、建设项目环境影响报告表主要结论

1、项目概况

滁州市伊斯特装备制造有限公司拟建设地位于家电设备模具制造之乡—安徽省滁州市，选址于安徽省滁州市全椒县十谭现代产业园十谭标准化厂房 C4 栋，将购买标准化厂房及办公楼近 4270 平方。项目总投资 12000 万元，项目建成后将年产 200 台套玻璃门点胶压合设备、板材自动划膜线、箱胆压合机、输送机械手。

全椒县发改委以《企业投资项目备案通知书》（备案号 2020-341124-43-03-017360）同意项目建设。

2、产业政策符合性和规划符合性

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目为鼓励类：十四 机械 35 机器人及集成系统，符合国家鼓励类产业政策。本项目用地为工业用地，符合全椒经济开发区规划，本项目产业定位符合开发区产业主导。

3、区域环境质量现状

区域内大气环境属于不达标区，主要超标因子为 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ ；襄河各监测断面水质指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅳ类标准；

项目东、南、北厂区昼间、夜间声环境现状监测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准，西厂区昼间、夜间声环境现状监测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 4a 类标准，能够满足声环境对应功能区标准，声环境质量良好。

4、营运期环境影响分析

（1）废水

项目外排废水主要是职工生活污水，经厂区化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准经市政污水管网排入全椒县开发区污水处理厂处理，废水经全椒县开发区污水处理厂处理后排放满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准，经土桥西河最终排入襄河，对区域地表水影响较小。

(2) 废气

产生的废气主要为下料切割金属粉尘，焊接工序焊接烟尘。

本项目下料切割和焊接过程产生的颗粒物，集气罩收集后进入布袋除尘系统，通过 1 根 15m 高排气筒排放，排放浓度满足《上海市地方标准 大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中规定的大气污染物排放限值（焊接烟尘颗粒物 20mg/m³，其他颗粒物 30mg/m³，本次从严取 20mg/m³）。

采取上述措施后，可进一步减少项目废气污染物排放对区域大气环境的影响，通过估算模式预测可知，各类废气污染物最大落地点浓度均远远小于其相应浓度标准限值；各污染因子在环境保护目标均可以达到相应标准限值的要求。

结合卫生防护距离的计算与大气防护距离的计算，本项目需设置环境防护距离，以项目生产车间边界形成的 50m 包络线。本次环评要求，今后在环境防护距离范围内不得新建居民住宅、学校、医院等环境敏感目标。

(3) 噪声

项目噪声主要是生产机械设备正常运作时产生的机械噪声，其声级值为 75-90dB(A)，经过距离衰减、厂房隔声措施后，东、南、北侧厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求，西侧厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准要求对周围环境影响较小。

(4) 固废

本项目产生的固废主要为：下料切割边角料、机加工边角料、装配废金属渣、废切削液、收集粉尘、废润滑油、废含油手套和生活垃圾。下料切割边角料、机加工边角料、收集粉尘等属于一般废物，收集后综合利用；废含油手套（全过程豁免）和生活垃圾由专人集中收集，交由环卫部门统一清运。

生产过程中机械会产生废润滑油、废切削液和沾染切削液废金属屑，委托资质单位处置。

只要建设单位能按照环评报告提出的要求积极落实处理措施，本项目产生的固体废物均能得到妥善的处置，可以做到综合利用。因此，项目产生的固体不会对周围环境产生明显的不利影响。

(5) 土壤及地下水

对照《环境影响技术导则 土壤环境》（试行）（HJ964-2018），本项目为制造业中设备制造、金属制品、汽车制造及其他用品制造中其他类，属于其中附录 A 中Ⅲ类项目，此外，所在地周边的土壤环境敏感程度属于不敏感，本项目占地面积 4270m²，属于小型。项目可不开展土壤环境影响评价。

根据《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）判定，项目属 K 机械、电子中 78、电气机械及器材制造中其他，属于Ⅳ类建设项目。对照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中4.1，Ⅳ类建设项目不开展地下水环境影响评价。

地面防渗方案设计根据不同分区分别参照下列标准和规范：

重点污染防治区：危废暂存间、机加工设备底部（使用切削液设备底部设防腐防渗托盘）、原料库（存放切削液和润滑油处），危险固废暂存间采用人工材料构筑防渗层，达到等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ （渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ）；或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 的防渗技术要求。

一般防渗区域：一般防渗区参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中Ⅱ类场的要求，人工材料的渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-7} cm/s$ ；采用人工材料构筑防渗层，防渗层的厚度应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7} cm/s$ 和厚度 1.5m 的粘土层的防渗性能。

(6) 环境风险

本次新建项目风险评价工作等级为简单分析，本项目不属于重大危险源，潜在危险性较小，项目危险物质的运输、储存符合危险化学品的储存、运输的相关规定、采取相应风险事故防范措施，同时制定相应的环境风险应急预案，项目涉及的环境风险性影响因素是可以降到最低水平的，环境风险可控。

5、总体结论

综上所述，本建设项目建设符合国家和地方产业政策要求，该项目建成后主要存在环境污染问题采用本评价推荐的污染防治措施后，各项污染物均能实现达标排放，不会降低评价区域原有环境质量功能级别，从环境影响角度而言，该项目是可行的。

6、环保投资与“三同时”验收一览表

表4-1 项目环境保护“三同时”验收一览表

污染源		环保设施名称	验收要求	备注	
废水	生活污水	园区化粪池	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	生活污水经化粪池预处理后进入全椒县经济开发区污水处理厂	
废气	下料、焊接	固定工位+固定集气罩+布袋式除尘器+15m 高排气筒 G1（排气筒内径 0.4m，风机风量 5000m ³ /h，废气处理效率 98%）	《上海市地方标准 大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中标准	取消火焰切割、采用小功率激光切割机	达到排放标准
固废	生活垃圾	垃圾桶等	日清日结	已落实，厂区内设置垃圾桶	
	含油抹布	垃圾桶等			
	下料切割边角料	交由物资回收单位回收	物资回收	已落实，下料切割边角料年产生量约为 0.5t/a	
	机加工边角料			已落实，机加工边角料年产生量约为 0.5t/a	
	焊渣			已落实，焊渣年产生量约为 0.2t/a 达到要求	
	装配废金属渣			已落实，装配废金属渣年产生量约为 0.1t/a	
	废切削液、废润滑油、沾染切削液金属屑	10m ² 危险废物暂存场所	交由有资质单位定期处置	交由安徽超越环环保科技有限公司处置	
噪声	设备噪声	消声、减震、密闭噪声、加强绿化	东、南、西、北侧厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求	选用低噪声设备、加装隔声门窗、加装减振基础、建筑隔声和加强绿化等	
总量控制		项目运营期项目粉尘有组织排放量 0.00342t/a，本项目外排废水为生活污水，涉及新增废水污染物指标：COD、NH ₃ -N 总量，纳入全椒县经开区污水处理厂，不另行申请；项目固废零排放，不申请总量。		达到要求	

二、审批部门审批决定

滁州市伊斯特装备制造有限公司：

你单位报来的《滁州市伊斯特装备制造有限公司智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目环境影响报告表》（以下简称“《报告表》”）收悉，经审查，现批复如下：

一、同意该项目建设

滁州市伊斯特装备制造有限公司智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目选址位于安徽省滁州市全椒县十谭现代产业园十谭标准化厂房。项目购买标准化厂房及办公楼近 4270 平方米，购置龙门铣床、端面铣床、车床、焊机、锯床、切割机等设备，可年产玻璃门点胶压合设备、板材自动划膜线、箱体压合机、输送机械手约 200 台套项目代码：2020-341124-43-03-017360。项目在严格落实《报告表》中提出的环境保护措施的前提下，实现达标排放，从环境影响方面分析，项目建设可行。我局同意你单位按照《报告表》中所列建设项目的内容、规模、工艺、地点、环境保护措施要求进行建设。

二、该项目建设应重点做好以下工作

1、落实《报告表》中提出的废水处理措施。项目区采取雨、污分流制排水系统，规范排污口。雨水由雨水管网收集后，排入周边的雨水管网。项目废水主要为职工人员的生活污水，废水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准要求，其中氨氮满足污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）中相关标准要求后排入市政管网纳入全椒县经开区污水处理厂。

2、落实《报告表》中提出的废气处理措施，规范废气排污口。本项目营运期废气主要为生产过程产生的金属粉尘。金属粉尘经固定集气罩+布袋除尘器处理后，通过 15m 高排气筒排放，排放满足《（上海地方）大气综合排放标准》(DB31-933（2015）)中的排放标准。项目以厂界外设置 50m 环境防护距离，环境防护距离范围内不得新建敏感目标。

3、合理布置高噪声设备；选用低噪声设备；采取消音、隔声等措施进行噪声治理，确保噪声达到《工业企业厂界噪声标准》(12348-2008)3 类标准。

4、项目营运期固体废物主要为料切割边角料、机加工边角料、焊渣、装配废金属渣、沾染切削液金属屑、废切削液、收集粉尘、废润滑油、废含油手套和生活垃圾。生活垃圾、收集粉尘和废含油手套交由环卫部门统一处理。装配废金属渣、下料切割边角

料、机加工边角料和焊渣综合利用。沾染切削液金属屑、废切削液和废润滑油等属于危险废物，严禁随意排放，建设单位应按照国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，设置符合规范要求的危险废物贮存设施进行厂内暂存，并委托有资质单位处理，日常管理应严格落实申报登记制度、建立台账管理制度，执行报批和转移联单等制度。

5、本项目应制定事故应急预案，并报环卫部门备案，强化风险意识，建立完善风险防范体系，加强安全管理，杜绝发生污染事故。

三、项目建设和验收要求

1、你公司必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。环保工程建设前，须将设计方案报滁州市全椒县生态环境分局审核。项目建成后，建设项目需完成竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投产使用，第三方验收报告需报备案，同时必须严格执行排污许可制度。

2、该项目正式投入生产后，要进一步加强环境管理，避免或减轻对周围环境的影响。

3、根据《全椒县建设项目主要污染物新增排放容量核定表》(202075),该项目颗粒物总量指标 0.00342 吨/年。

4、若项目的性质、规模、地点、内容、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，应依法重新履行相关审批手续。

三、审批意见落实情况

审批意见内容	实际情况	落实情况
生活废水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准要求，其中氨氮满足污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）中相关标准要求后排入市政管网纳入全椒县经开区污水处理厂	生活废水排放量为325t/a，经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4三级标准要求，其中氨氮满足污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）中相关标准要求后排入市政管网纳入全椒县经开区污水处理厂	已落实
落实《报告表》中提出的废气处理措施，规范废气排污口	已规范设置废气排放口	已落实
产生的金属粉尘经工序密闭+固定集气罩+布袋式除尘器处理后，通过15m高排气筒排放	取消火焰切割，采用切削液切割	已落实
	采用小功率激光切割机，定期清扫粉尘，承诺确保厂区颗粒物无组织排放量和排放标	

	准满足相关标准要求	
	焊接过程设置固定工位集气罩+布袋式除尘器处理后，通过15m高排气筒排放	
废气排放满足上海市地方标准《大气综合排放标准》(DB31/933-2015)	2021年7月1日-2日，委托合肥森力检测技术有限公司验收监测，废气排放能够满足上海市地方标准《大气综合排放标准》(DB31/933-2015)	已落实
项目以厂界外设置50m环境防护距离，环境防护距离范围内不得新建敏感目标。	厂界外设置50m环境防护距离，环境防护距离范围内无新建敏感目标。	已落实
合理布置高噪声设备；选用低噪声设备；采取消音、隔声等措施进行噪声治理	选用低噪声设备；采取消音、隔声等措施进行噪声治理	已落实
生活垃圾、收集粉尘和废含油手套交由环卫部门统一处理	生活垃圾、收集粉尘和废含油手套交由环卫部门统一处理	已落实
装配废金属渣、下料切割边角料、机加工边角料和焊渣综合利用	装配废金属渣、下料切割边角料、机加工边角料和焊渣综合利用	已落实
废切削液、废润滑油、沾染切削液金属屑属于危险废物，建设单位应按照国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求，设置符合规范要求的危险废物贮存设施进行厂内暂存，并委托有资质单位处理	厂区东部设置5m ² 危废暂存库，废切削液、废润滑油、沾染切削液金属屑暂存危废间，定期委托安徽超越环保科技有限公司处置	已落实
本项目应制定事故应急预案，并报环保部门备案，强化风险意识，建立完善风险防范体系，加强安全管理，杜绝发生污染事故。	企业已编制环境保护应急预案，并做应急预案承诺函	已落实
必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。	企业已执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。	已落实
根据《全椒县建设项目主要污染物新增排放容量核定表》(202075)，该项目颗粒物总量指标0.00342吨/年	本项目实际颗粒物排放总量为0.00316t/a，在总量核定范围内。	已落实

表五、验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

监测项目分析方法见表5-1。

表 5-1 监测项目分析一览表

监测类别	监测项目	监测标准（方法）及编号（含年号）	仪器设备名称、型号/规格	检出限
组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996 及修改单	十万分之一电子天平 ES-E120B II	20mg/m ³
		《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017		1.0mg/m ³
无组织	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995 及修改单	十万分之一电子天平 ES-E120B II	0.001mg/m ³
废水	pH	《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局 (2002 年)	pH 计	/
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	生化培养箱 SPX-150BIII	0.5mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	UV6100 紫外可见分光光度计	0.025mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	ME-204/02 万分之一天平	4mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	UV6100 紫外可见分光光度计	0.01mg/L
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	JC-OIL-6 红外分光测油仪	0.06mg/L
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	JC-OIL-6 红外分光测油仪	0.06mg/L
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声级计 AWA5688 型	/

2、监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测人员均经过考核并持有监测上岗合格证书；所有的监测仪器均已经过计量部门检定(或自校合格)并在有效期内;现场监测仪器使用前均经过校准。监测数据和监测报告实行三级审核。

(1) 验收监测采样和分析人员均通过考核并持证上岗。

(2) 所使用的监测分析仪器设备均在检定合格期内，且运行性能良好。采样器在进现场前对其气密性和管道畅通性进行检查和计量校核，声级计在测试前后用声校准器进行校准，当测量前后仪器的灵敏度相差小于 0.5dB 时，认为噪声测试数据有效。

(3) 监测分析方法全部采用国家有关部门颁布的标准(或推荐)分析方法,尽量避免被测排放物中共存的污染物因子对仪器分析的交叉干扰，使被测排放物的浓度在仪器测试量程的 30~70%之间。

(4) 废气监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)规定执行。气体监测分析采样器在进现场前对气体分析等进行校核。

(5) 监测数据和报告严格执行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定，所有监测数据准确无误。

声级计校核表见表 5-2

表 5-2 声级计校核表

项目	监测时间	仪器	测量前校准值 dB(A)	测量后校准值 dB(A)	示值偏差 dB(A)	标准差 dB(A)	是否符合要求
噪声 Leq	2021.7.1 昼间	AWA5688 声级计	93.8	93.8	0.0	±0.5	是
	2021.7.2 夜间		93.8	94.0	0.2	±0.5	是
	2021.7.1 昼间		93.8	93.8	0.0	±0.5	是
	2021.7.2 夜间		93.8	94.0	0.2	±0.5	是

水样质量控制实施见表 5-3

表 5-3 验收监测质量控制情况统计表

项目 内容	总磷	NH ₃ -N	pH	COD	BOD ₅	悬浮物	石油类	合计	合格数	合格率 (%)
样品个数 (个)	8	8	8	8	8	8	8	56	/	/
实验室平行数 (个)	2	2	2	2	2	/	/	10	10	100
实验室加标数 (个)	2	2	/	1	8	/	/	13	/	100

废气样品的采集、分析及分析结果的计算，严格执行国家环保局《环境监测技术规范》(大气和废气部分)；《空气和废气监测分析方法》(第四版)执行实行全程序质量控制。验收监测期间现场质控措施 5-4。

表 5-4 现场监测质控措施一览表

项目名称		智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目		
监测仪器	仪器名称	仪器型号	仪器编号	仪器检定有效期
	多功能声级计	AWA5688	SLJC-XC-002	2022/03/25
	声校准器	AWA6021A	SLJC-XC-004	2022/03/17
	大流量烟尘（气）测试仪	YQ3000-D	SLJC-XC-028	2022/05/21
	大流量烟尘（气）测试仪	YQ3000-D	SLJC-XC-029	2022/05/09
	便携式 pH 计	PHB-4 型	SLJC-XC-043	2021/9/9
	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	SLJC-XC-031	2022/05/09
	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	SLJC-XC-032	2022/05/21
	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	SLJC-XC-033	2022/05/09
	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	SLJC-XC-034	2022/05/21

表 5-5 实验室检测设备仪器名称、型号、编号、检定有效期

项目名称		智能自动化装备制造及工业机器人研发应用项目		
检测仪器	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定有效期
	十万分之一天平	ME55/02	SLJC-SY-024	2022/03/19
	万分之一天平	ME-204/02	SLJC-SY-023	2022/03/19
	紫外可见分光光度计	UV6100	SLJC-SY-007	2022/03/19
	红外分光测油仪	JC-OIL-6	SLJC-SY-028	2022/03/19
	电热鼓风干燥箱	101-2A	SLJC-SY-034	2022/03/19
	生化培养箱	SPX-150BIII	SLJC-SY-038	2022/03/19
	电子天平	FA124	SLJC-SY-097	2021/09/09

表六、验收监测内容

验收监测内容

我公司按照本项目环评及批复要求，根据项目的具体情况，结合现场勘查，编制了验收监测实施方案，并于 2021 年 7 月 1 日~2021 年 7 月 2 日对本项目进行了现场监测，验收监测内容如下：

1、废气

厂界有组织排放源

- (1) 监测点位：废气处理装置排气筒；
- (1) 监测频次：连续 2 天，每天 3 次；
- (2) 监测项目：颗粒物，记录各监测点位的风向、风速等气象参数。

表 6-1 厂界有组织污染源监测布点

监测点位	监测因子	监测时间和频次
H1	颗粒物	连续 2 天，每天 3 次

厂界无组织排放源

- (1) 监测点位：厂界外监测点根据实际风向，在厂界外 2~50 米范围内上风向设 1 个参照点，厂界外 2~50 米范围内下风向布设 3 个废气无组织排放监控点；
- (2) 监测频次：连续 2 天，每天 3 次；
- (3) 监测项目：颗粒物，记录各监测点位的风向、风速等气象参数。

表 6-2 厂界无组织污染源监测布点

监测点位	监测因子	监测时间和频次	备注
厂界上风向	颗粒物	连续 2 天，每天 3 次	4 个监测点，上风向 1 个、下风向 3 个，呈扇形分布

2、废水

- (1) 监测点位：厂区污水排放口；
- (2) 监测频次：每天监测 4 次，连续监测 2 天；
- (3) 监测项目：pH、COD、NH₃-N、SS、TP、BOD₅、石油类。

表 6-3 水污染源监测布点

监测位置	监测因子	监测频次
厂区污水总排口	PH、COD、NH ₃ -N、SS、TP、BOD ₅ 、石油类	每天监测 4 次，连续监测 2 天

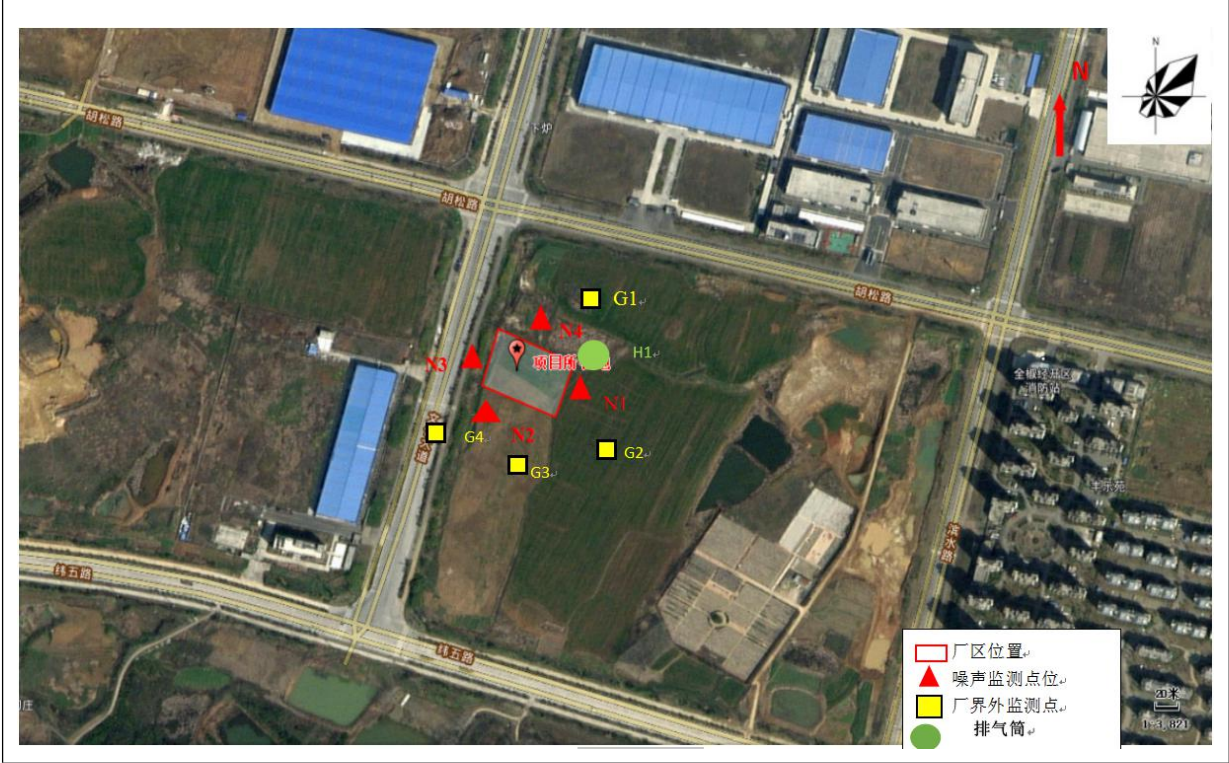
3、噪声

- (1) 监测点位：东、南、西、北厂界外 1m 各布设 1 个监测点。
- (2) 监测频次：连续监测 2 天，昼间和夜间各监测 1 次，昼夜的区分按当地的规定（即昼间为 06:00-22:00，夜间为 22:00-次日 06:00）；
- (3) 监测项目：Leq(A)。

表 6-4 噪声污染源监测布点

监测序号	监测点位	监测项目	监测频率
N1	东厂界	等效连续 A 声级	连续监测 2 天，每天昼间、夜间各监测 1 次
N2	南厂界		
N3	西厂界		
N4	北厂界		

(4) 验收监测点位图如下：



表七、验收检测结果

验收监测结果

1、废水

表7-1 污水总排口监测结果一览表 单位：mg/L（pH为无量纲）

采样 点位	检测项目	检测结果								标准限值
		7月1日				7月2日				
		I	II	III	IV	I	II	III	IV	
总排口	pH (无量纲)	7.10	7.08	7.03	7.07	7.10	7.09	7.10	7.07	6-9
	COD	87	80	84	84	84	83	89	82	500
	五日生化需氧量 (mg/L)	27.7	28.0	28.2	27.6	26.5	24.6	25.4	24.9	300
	总磷 (mg/L)	0.42	0.42	0.39	0.40	0.42	0.40	0.41	0.39	8
	悬浮物 (mg/L)	34	32	34	33	32	34	33	32	400
	氨氮 (mg/L)	2.03	1.97	2.11	2.09	2.05	1.98	2.08	2.10	45
	石油类 (mg/L)	0.66	0.65	0.64	0.64	0.65	0.63	0.63	0.63	20
	备注	ND 表示检测结果低于方法检出限								

根据表7-1可知，安徽伊斯特污水出口各项污染因子的监测浓度均达到COD、SS达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准；氨氮，总磷达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）表1中B级标准

2、废气

(1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织监测气象参数

采样时间	风向	风速(m/s)	大气压 (kPa)	气温(℃)	相对湿度 (%RH)
------	----	---------	--------------	-------	---------------

2021/7/1	第一次	东	1.2	100.21	25.1	60
	第二次	东	1.4	100.10	26.4	60
	第三次	东	1.3	99.86	30.6	60
2021/7/2	第一次	东	1.3	100.23	24.6	60
	第二次	东	1.2	100.07	27.9	60
	第三次	东	1.3	99.93	30.1	60

表7-3 无组织废气监测结果 单位: mg/m³

检测项目	采样时间		排放浓度 (mg/m ³)			
			上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4
颗粒物	2021/7/1	第一次	0.195	0.232	0.232	0.236
		第二次	0.194	0.231	0.237	0.235
		第三次	0.192	0.233	0.229	0.229
	2021/7/2	第一次	0.193	0.231	0.235	0.237
		第二次	0.190	0.229	0.236	0.238
		第三次	0.193	0.231	0.236	0.233

表7-4 无组织废气监测结果

监测时间	监测因子	监测点位	监测浓度范围 (mg/m ³)	标准值 (mg/m ³)	达标情况
2021.7.1~2021.7.2	颗粒物	1#上风向、2#3#4#下风向	0.190~0.238	0.5	达标

根据无组织监测结果表明,项目无组织颗粒物排放浓度均满足《上海大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表3中排放限值

(2) 有组织废气监测结果表

7-5 有组织废气监测气象参数

采样时间		平均流速 (m/s)	大气压 (kPa)	平均烟温 (°C)	含湿量 (%)	排气筒高度 (m)
2021/07/1	第一次	11.5	100.50	33	2.1	15
	第二次	11.6	100.50	34	2.2	
	第三次	11.6	100.50	33	2.1	
2021/07/2	第一次	11.4	100.50	32	2.1	
	第二次	11.5	100.50	32	2.1	
	第三次	11.5	100.50	33	2.2	

表 7-6 有组织废气监测结果

检测	采样时间	H1 排气筒进口	H1 排气筒出口	排气筒高
----	------	----------	----------	------

项目			实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	度 (m)
颗粒物	2021/7/1	第一次	93	0.224	7.6	1.93×10 ⁻²	15
		第二次	103	0.250	8.3	2.11×10 ⁻²	
		第三次	98	0.239	7.7	1.97×10 ⁻²	
	2021/7/2	第一次	101	0.243	8.1	2.05×10 ⁻²	
		第二次	98	0.237	7.3	1.84×10 ⁻²	
		第三次	103	0.250	7.9	2.01×10 ⁻²	

表7-7 有组织废气监测结果

监测时间	监测因子	监测点位	监测浓度范围 (mg/m ³)	标准值 (mg/m ³)	达标情况
2021/7/1	颗粒物	H1 排气筒出口	7.6~8.3	30	达标
2021/7/2	颗粒物	H1 排气筒出口	7.3~8.1	30	达标

根据验收监测结果表明：有组织废气中的污染物颗粒物经过集气罩收集处理后，经排气筒排除后的浓度范围符合《上海大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1中排放限值。

（3）污染物排放总量

根据项目有组织排放监测结果，结合滁州市伊斯特装备制造有限公司实际生产情况，本项目颗粒物排放总量核算结果具体见表7-8。

表7-8 项目污染物排放量核算

项目	排放速率 (kg/h)	最大值 (kg/h)	排放时间	工作天数	折算排放量 (t/a)	核定排放量 (t/a)
颗粒物	1.84×10 ⁻² ~2.11×10 ⁻²	2.11×10 ⁻²	1.5h/d	100d	0.00316	0.00342

由表7-8可知，本项目颗粒物排放总量在《全椒县建设项目主要污染物新增排放容量核定表》（202075）范围内。

3、噪声

厂界噪声监测结果

表 7-8 噪声监测结果

日期	测点编号	测点位置	主要声源	昼间		夜间	
				测量时间	结果 dB(A)	测量时间	结果 dB(A)
2021/7/1	N1	东厂界外 1m	机械噪声	10:31	53.3	04:03	48.7
	N2	南厂界外 1m		10:38	53.6	04:09	48.3
	N3	西厂界外 1m		10:46	53.8	04:16	48.7
	N4	北厂界外 1m		10:55	54.1	04:25	48.1
2021/7/2	N1	东厂界外 1m		10:45	53.4	04:20	47.9
	N2	南厂界外 1m		10:51	54.2	04:30	48.0
	N3	西厂界外 1m		10:58	53.5	04:37	47.3
	N4	北厂界外 1m		11:09	53.0	04:49	48.8

表 7-9 厂界噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测结果(dB(A))	
		昼间	夜间
2021.7.1~2021.7.2	厂界东侧、南侧、西侧、北侧	53.0~54.2	47.3~48.8
	标准值(dB(A))	65	55
达标情况		达标	

监测结果表明：项目厂界噪声均小于标准限值，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

验收监测期间生产工况记录

根据关于建设项目环境保护设施竣工验收监测技术的要求，验收监测应在主体工程运行稳定、环境保护设施运行正常的条件下进行，对运行的环境保护设施和尚无污染负荷部分的环保设施，验收监测采取注明实际监测工况与检查相结合的方法进行。

我公司于 2021 年 7 月 1 日~2 日连续两天对该项目开展验收监测工作。验收监测期间企业生产工况稳定，污染物处理设施运转正常，主体工程运行稳定、配套环保设施正常运行，均达到验收条件要求，满足验收监测生产工况条件要求。监测期间的生产工况条件详情见表 7-10。

表 7-10 验收监测期间生产工况一览表

日期	设计量组	实际量组	生产负荷
2021/7/1	0.5	0.3	60%
2021/7/2	0.5	0.3	60%

表八、验收监测结论

1、项目废水处理情况

验收监测期间，该项目的出水口的pH值范围为7.03~7.10，其他各污染物日均浓度分别为SS: 32~34mg/L、CODCr: 80~89mg/L、NH₃-N: 1.97~2.11mg/L、TP: 0.39~0.42mg/L。

厂区总排口各项污染因子的监测浓度均满足COD、SS达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准；氨氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）表1中B级标准接管。

2、废气

验收监测期间，无组织废气颗粒物排放的浓度范围为0.190~0.238mg/m³，有组织废气G1排气筒进口颗粒物浓度排放速率范围0.224~0.250 kg/h，排放浓度93~103mg/m³；G1排气筒出口颗粒物浓度排放速率范围0.0184~0.0211 kg/h，排放浓度为7.3~8.3mg/m³。

本项目排放的颗粒物浓度满足《上海市地方标准 大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1和表3中规定的大气污染物排放限值。

3、噪声

验收监测期间，厂界噪声监测中厂界四周的昼间噪声监测值范围为 53.0~54.2dB（A），夜间噪声监测值范围为 47.3~48.8dB（A），厂界东、南、西、北侧贡献值噪声叠加值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区限值要求

4、固体废物

机械加工边角料等一般固废收集后定期外售综合利用；生活垃圾设置垃圾桶，环卫部门清运；沾染切削液金属屑、废切削液和废润滑油属于危险废物，建设已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，设置符合规范要求的危废暂存库暂存，并定期交由安徽超越环保科技有限公司处置。

5、环境保护距离

本项目选址距离最近的居民点丰乐苑 440 米，本项目已在厂界外设置 50m 环境保护距离，且在环境保护距离范围内没有新建敏感目标，满足环评中环境保护设置距离要求。

6、变动情况

对照环境影响报告表中的工程建设内容及其审批部门审批决定要求，本次验收为整体验收，工程实际建设过程中加工区域位置发生变动，取消了火焰切割，激光切割机功率发生变化导致粉尘无组织排放，变更后项目的无组织排放变化量小于10%。

对照《污染影响类建设重大项目变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号），生态环境部，2020.12.13），本项目实际建设情况中存在的变动，不属于重大变动。

7、工程建设对环境的影响

根据项目环境验收的监测报告可知，厂区生活污水经化粪池预处理后通过市政管网进入全椒县经开区污水处理厂；项目的废气、噪声均满足相应的排放标准，能够做到达标排放；根据项目的竣工现场环境管理检查可知，项目所产生的固废均得到了妥善处置，实现了资源化和无害化。综上，各项环境要素均能满足验收执行标准。

8、总体结论

综上，滁州市伊斯特装备制造有限公司智能化装备制造及工业机器人研发应用项目严格执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，执行了环保验收手续。根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》，本项目的建设基本符合相关竣工环境保护验收条件，本项目通过竣工环境保护验收。

附图

附图1 项目地理位置图

附图2 环境保护距离包络线图

附图3 现场采样照片

附图4 现场照片

附图5 环保措施及现场照片

附图6 验收监测点位图

附图7 厂区总平面布置图

附图8 设备布局图

附件

附件1 项目环评批复

附件2 生产工况报表

附件3 监测报告及质控表

附件4 危废协议

附件5 环保应急预案和承诺函

附件6 表面处理委外协议

附件7 固定污染源排污登记回执

附件8 激光切割粉尘收集处理承诺函

附件9 验收专家意见及签到表