

四川浙彩科技有限公司年产 1200 吨静电粉末技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2021 年 7 月 30 日，四川浙彩科技有限公司组织召开了“年产 1200 吨静电粉末技术改造项目”竣工环境保护验收会，会议成立了验收工作组（工作组名单附后），根据四川浙彩科技有限公司编制的“年产 1200 吨静电粉末技术改造项目竣工环境保护验收监测报告”，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范和指南，项目环境影响评价文件和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

“年产 1200 吨静电粉末技术改造项目”位于成都市大邑县晋原镇兴业东路 8 号，租用四川旭源电气有限公司闲置厂房进行建设。

本项目于 2020 年 11 月委托阿坝州中天环境工程咨询有限公司完成环境影响报告表，建设内容为租赁四川旭源电气有限公司闲置厂房，进行适应性技术改造和设备安装，拟新建 4 条塑粉生产线，配套建设环保、消防等措施。项目建成后，年产 1200 吨静电粉末。项目总投资约 1000 万元，其中环保投资 33.2 万元。

2021 年 6 月已完成 2 塑粉条生产线及配套环保、消防等措施的建设，现进行竣工验收（拟建的另 2 条生产线后期建成后再进行环保验收）。

（二）建设过程及环评审批情况

2020 年 7 月 24 日，项目在大邑县经济和信息化局备案，备案号：川投资备【2020-510129-26-03-482131】JXQB-0241 号。

2020 年 11 月，阿坝州中天环境工程咨询有限公司编制了《年产 1200 吨静电粉末技术改造项目环境影响报告表》；于 2020 年 12 月 07 日取得了成都市大邑环境保护局下发的《关于四川浙彩科技有限公司年产 1200 吨静电粉末技术改造项目环境影响报告表的批复》（成大环评审【2020】33 号）。

本项目于 2020 年 12 月开工建设，2021 年 5 月建成。

（三）投资情况

本项目实际总投资 800 万元，其中环保投资 32 万元，占总投资的 4.0%。

（四）验收范围

本次建设项目竣工环境保护验收范围包括：主体工程、辅助工程和环保工程等。

二、工程变动情况

经对照原环评文件及批复，项目变动情况如下：



(一)环评阶段拟建 4 条塑粉生产线(其中 2 条 300kg/h 生产线,2 条 500kg/h 生产线,年产 1200 吨),现已经建设 2 条塑粉生产线(其中 1 条 300kg/h 生产线,1 条 500kg/h 生产线,年产 600 吨)。

(二)原环评设计在项目厂房北侧外建设废气处理设施、空压机等,这些设施实际建设在项目东北侧位置。原拟配套 2 台空压机,实际建设 1 台空压机。

(三)原环评设计危废暂存间(15m²)位于项目厂房东侧,实际将危废暂存间建设于项目厂房东南部(面积约 16m²),与检测室(12m²)相邻。

按照相关规定,以上变动属于缩减生产规模、减少污染物排放的变动。

三、环境保护设施落实情况

(一)废水治理设施

依托厂区已建公用预处理池 1 座,位于厂区内项目东北角空地下(容积 20m³),废水经预处理池处置后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 B 级标准后排入市政管网,最终由大邑县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标后排入斜江河。

(二)废气治理设施

(1)配料、投料过程的粉尘:经集气罩收集通过管道传递至布袋除尘器,经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒(P1)排放。

(2)研磨过程粉尘:研磨机组旋风分离器顶部出口直接通过管道与布袋除尘器连接,粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒(P1)排放。

(3)挤出机熔融混合产生的有机废气:通过集气罩收集后由管道进入二级活性炭吸附装置处理再经 15m 高排气筒(P1)排放。

(三)噪声治理设施

本项目运营期噪声主要来源于生产设备及空压机,设备采用低噪声设备,合理布局,设橡胶隔振垫减震降噪,夜间不生产。

(四)固废和危废治理

(1)固废:生活垃圾定期由市政环卫部门统一清运,废包装材料由废品收购站回收利用,不合格产品和布袋除尘器粉尘回收后作为生产原料重复利用。

(2)危废:危险废物包括:废机油及废包装桶、含油抹布和手套、废活性炭等,暂存于危废暂存间,定期交由南充嘉源环保科技有限责任公司处理。

四、环境保护设施调试效果

(一)废水

成都科诚检测有限责任公司监测结果表明:验收监测期间,项目废水中 pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量的检测结果均满足《污水综合排放标准》GB 8978-1996 表 4 中三级标准限值要求;氨氮、总磷、总氮的检测结



《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 表 1 中 B 级标准限值要求。

（二）废气

成都科诚检测有限责任公司监测结果表明：验收监测期间，项目磨粉机、挤塑机（出口）有组织排放废气中颗粒物、VOCs（非甲烷总烃）的检测结果均满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表 5 标准限值要求。项目无组织排放废气中颗粒物、VOCs（非甲烷总烃）的检测结果均满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表 9 标准限值要求。

（三）噪声

本项目夜间不生产，成都科诚检测有限责任公司监测结果表明：验收监测期间企业昼间厂界噪声检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

（四）固废与危废

根据现场调查，本项目已设置垃圾桶用于收集员工产生的生活垃圾，每日用垃圾袋打包交园区后由环卫部门清运处置；废包装材料外卖给废品回收站；不合格产品和布袋除尘器粉尘回收作为原料重复利用；危险废物暂存于危废暂存间，定期交由南充嘉源环保科技有限责任公司清运处置。本项目固体废弃物和危险废物均得到妥善处置，去向明确。

五、工程建设对环境的影响

验收监测期间，项目产生污染物均实现了达标排放，对周围环境影响较小。

六、验收结论

结合项目实际情况，四川浙彩科技有限公司“年产 1200 吨静电粉末技术改造项目”审查、审批手续完备，环保设施及措施已按环评要求建成和落实，竣工环保验收合格。

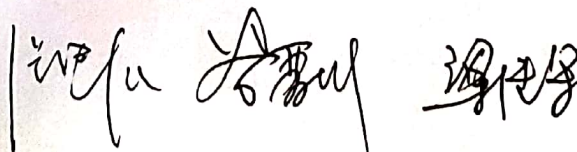
七、后续要求

（一）建设单位建立完善相关管理制度，抓好环保责任制，设立专人负责日常环保工作，并加强环保设施的管理和维护，保证污染物的达标排放；

（二）严格落实危险废物转移联单制度，完善危废暂存间标志标牌的设置，并加强对各类固体废弃物（特别是危险废物）收集、暂存、转运、处置及综合利用过程的管理，采取有效、可靠的防范措施，防止产生二次污染；

（三）落实环境风险防范应急管理制度，并定期组织员工环保培训，提高企业员工的环境保护意识。

验收组：



2021 年 7 月 30 日

