

衡水捷易成装备制造有限公司
建设密炼中心技术提升改建项目
竣工环境验收报告

建设单位：衡水捷易成装备制造有限公司

编制单位：衡水捷易成装备制造有限公司

2025 年 5 月

建设单位：衡水捷易成装备制造有限公司

法定代表人：魏广峰

编制单位：衡水捷易成装备制造有限公司

法定代表人：魏广峰

项目负责人：魏广峰

建设单位

电话：13932801823

邮编：053000

地址：衡水市桃城区赵圈镇
北郎子桥村北 354 号 2 幢

编制单位

电话：13932801823

邮编：053000

地址：衡水市桃城区赵圈镇
北郎子桥村北 354 号 2 幢

1 验收项目概况

1.1 项目基本情况

项目名称	衡水捷易成装备制造有限公司建设密炼中心技术提升改建项目				
项目性质	技术改造				
建设单位	衡水捷易成装备制造有限公司				
建设地址	衡水市桃城区赵圈镇北郎子桥村北 354 号 2 幢				
法人代表	魏广峰		联系电话	13932801823	
环境影响报告书 （表）编制单位	衡水江成环保科技开发有限公司		完成时间	2024 年 11 月	
审批部门	衡水市数据和政务服务局 衡数政投资评【2024】049 号		审批时间	2024 年 12 月 06 日	
建设时间	2025 年 1 月-2025 年 3 月		调试时间	2025 年 4 月	
项目总投资(万元)	700	环保投资(万元)	20	环保投资占比（%）	2.86
项目实际总投资 （万元）	700	实际环保投资 （万元）	20	环保投资占比（%）	2.86
排污许可变更时间	2025 年 3 月 25 日		排污编号	91131102MA08QJBX8X001Y	
验收范围	本项目针对本次建设内容、生产设施及配套环境保护设施进行验收				
监测时间	2025 年 4 月 10 日至 4 月 11 日				

2 验收依据

2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日施行）；
- (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 修订）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（2018 年 10 月 28 日修订）；
- (8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）；
- (9) 《河北省生态环境保护条例》（2020 年 7 月 1 日起施行）。

2.2 验收技术规范

- (1) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (2) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (3) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (4) 《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16899-2008）；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；
- (6) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；
- (7) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（河北省环境保护厅）。

2.3 环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

(1) 《衡水捷易成装备制造有限公司建设密炼中心技术提升改建项目环境影响报告表》（衡水江成环保科技开发有限公司，2024 年 11 月）；

(2) 衡水市数据和政务服务局关于《衡水捷易成装备制造有限公司建设密炼中心技术提升改建项目环境影响报告表》的审批意见（衡水数政投资评【2024】049 号，2024 年 12 月 06 日）

2.4 验收技术、监测评价标准

- (1) 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996);
- (2) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008);
- (3) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020);
- (4) 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2022;
- (5) 《环境空气 总悬浮物颗粒物的测定 重量法》HJ1263-2022;
- (6) 《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011);
- (7) 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016);
- (8) 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93);
- (9) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019);
- (10) 《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ38-2017;
- (11) 《空气和废气检测分析方法(第四版增补版)》5.4.10.3 亚甲基蓝分光光度法;
- (12) 《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》(HJ 1262—2022)
- (13) 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ604-2017。

3. 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于衡水市桃城区赵圈镇北郎子桥村北 354 号 2 幢,河北衡水桃城高新技术产业开发区现有厂区内,项目区域中心坐标为 37° 44′ 31.554″N, 115° 29′ 17.262″E。项目西侧为衡水卉名工程橡塑有限公司,东侧为格林恒业职工倒班宿舍,北侧为格林恒业闲置橡胶车间,南侧为格林恒业钢结构车间,距离最近敏感点为项目东北侧 1500m 李家店村。

3.2 建设内容

项目产品方案:本项目属于技术改造项目,项目建成后,全厂炼胶量不变,产能不变,具体产品情况见表 1。

表 1 全厂产品方案一览表

序号	产品名称	技改后 2 条炼胶生产线炼胶量 (吨)			设计产能	实际产能
		1#	2#	合计		
1	橡胶止水带	60	70	130	3.25 万延米	3.25 万延米
2	特种橡胶材料	304	346	650	0.065 万吨	0.065 万吨
3	伸缩缝	/	/	/	5 万延米	5 万延米
4	小型生物质清洁采暖炉	/	/	/	1 万台	1 万台
5	大型生物质清洁采暖炉	/	/	/	20 套	20 套
6	生物质颗粒机	/	/	/	20 套	20 套
7	移动设备实心轮胎	336	384	720	24000 条	24000 条

项目投资:项目总投资 700 万元,其中环保投 20 万元,占总投资额的 2.86%。

工程内容及规模:厂区总占地面积约 3000 平方米,其中本项目占地面积 500 平方米,利用现有生产场地,不新增占地。拟新增密炼中心生产线 1 套、试验密炼机 1 台及试验硫化机 1 台,试验开炼机 1 台(依托现有),密炼中心与现有炼胶生产线同步使用。项目建成后,全厂产能不增加。

表 2 项目工程建设内容一览表

类别	工程名称	建设内容	与环评一致性分析
主体工程	密炼中心	将厂区东南的机加工区和库房改造为“密炼中心”,设置密炼中心生产线 1 条,进行小料配料、橡胶密炼、开炼等生产工艺;增加 1 台试验密炼机、1 台试验硫化机,进行产品正式生产前的小试,以验证正式生产时	实际建设中为试验方便,将现有工程中试验开炼机移至 2#密炼中心生产线,其余建设内容

		产品的质量	均与环评一致
储运工程	库房	将库房改建至厂区西南侧二楼，包括原料库以及成品库，用于原料及产品的贮存	已建设，与环评一致
	物料运输	项目原料、产品均由汽车运输	已建设，与环评一致
辅助工程	办公区	用于职工办公	已建设，与环评一致
公用工程	供水	由园区集中供水管网供给	已建设，与环评一致
	供电	由园区集中供电电网提供	已建设，与环评一致
	供热	本项目生产过程采用电加热，生活取暖采用空调。	已建设，与环评一致
环保工程	废气	密炼中心整体进行二次密闭，配料采用自动化自动称量配料，大小料配料料仓上方均自带筒仓除尘进行预处理，密炼机产生的废气经集气罩收集与预处理后的配料废气共同经布袋除尘器处理后与开炼废气、试验废气共同经过滤纤维+二级活性炭处理后共同经 15m 高排气筒 DA002 排放。	实际密炼中心配料经自带筒仓除尘后与密炼废气、开炼废气、试验废气一同经布袋除尘器+过滤纤维+二级活性炭吸附装置处理，由 DA002 排气筒排放
	废水	项目无生产废水外排，冷却水循环利用	已建设，与环评一致
	噪声	选用低噪声设备，经过基础减振、厂房隔声和距离衰减	已建设，与环评一致
	固废	本项目固废主要为一般固废、危险废物。 ①本项目一般固废主要为废包装袋、废布袋及袋式除尘器回收的粉尘，收集后暂存在车间，妥善处置。 ②本项目产生的危险废物主要为废活性炭、废过滤纤维、废液压油、废液压油桶，收集后暂存在现有危废间内，定期交有资质单位处置。	已落实，与环评一致
依托工程	公用工程	供电、给水依托现有工程	已落实，与环评一致
	危废间	依托厂区现有危废间	已落实，与环评一致

表 3 本项目主要设备一览表

序号	主要生产设施	型号	数量台/套	实际数量台/套	与环评一致性分析
1	晾片机	X300-800	1	1	与环评一致
2	密炼机上辅机系统	75L	1	1	与环评一致
3	冷水机	AGD-201A	1	1	与环评一致
4	冷水机	AGD-101A	1	1	与环评一致
5	螺杆式空气压缩机机组	SES30E	1	1	与环评一致
6	储气罐	0.8Mpa/m ³	1	1	与环评一致
7	开炼机	XK-510	2	2	与环评一致
8	双液压啮合型密炼机	JSKI-75*40	1	1	与环评一致
9	提升机	/	1	1	与环评一致

10	在线控制系统	75L	1	1		与环评一致
11	试验密炼机	ML-5L	1	1	--	与环评一致
12	试验硫化机	30 吨	1	1	--	与环评一致
13	试验开炼机	6 吋	0	1	--	利用现有项目

3.3 主要原辅材料消耗

表 4 主要原辅材料及能源消耗明细表

序号	产品名称	名称	单位	消耗量		实际消耗量		合计	变化情况
				1#生产线	2#生产线	1#生产线	2#生产线		
1	橡胶止水带、特种橡胶材料	天然橡胶	吨/年	208	237	208	237	445	与环评一致
2		三元乙丙橡胶	吨/年	61	69	61	69	130	与环评一致
3		炭黑	吨/年	12	14	12	14	26	与环评一致
4		钙粉	吨/年	18	21	18	21	39	与环评一致
5		氧化锌	吨/年	6	7	6	7	13	与环评一致
6		促进剂 DM	吨/年	3.6	4.2	3.6	4.2	7.8	与环评一致
7		促进剂 CZ	吨/年	2.4	2.8	2.4	2.8	5.2	与环评一致
8		硬脂酸	吨/年	2.4	2.8	2.4	2.8	5.2	与环评一致
9		石蜡油	吨/年	4.7	5.3	4.7	5.3	10	与环评一致
10		促进剂 s-80	吨/年	4.7	5.3	4.7	5.3	10	与环评一致
11	橡胶轮胎	天然橡胶	吨/年	112	128	112	128	240	与环评一致
12		三元乙丙橡胶	吨/年	56	64	56	64	120	与环评一致
13		丁腈胶	吨/年	33	37	33	37	70	与环评一致
14		丁苯胶	吨/年	37	43	37	43	80	与环评一致
15		顺丁胶	吨/年	37	43	37	43	80	与环评一致
16		炭黑	吨/年	30	34	30	34	64	与环评一致
17		氧化铁红	吨/年	0.5	0.5	0.5	0.5	1	与环评一致
18		钙粉	吨/年	30	34	30	34	64	与环评一致
19		氧化锌	吨/年	7	9	7	9	16	与环评一致
20		促进剂 DM	吨/年	3.7	4.3	3.7	4.3	8	与环评一致
21		促进剂 CZ	吨/年	3.7	4.3	3.7	4.3	8	与环评一致
22		硬脂酸	吨/年	7	9	7	9	16	与环评一致
23		石蜡油	吨/年	7	9	7	9	16	与环评一致
24		促进剂 s-80	吨/年	3.7	4.3	3.7	4.3	8	与环评一致
25		防老剂	吨/年	7	9	7	9	16	与环评一致
26		胶粘剂	kg/年	51	59	51	59	110	与环评一致
27	能源消耗	水	万 m ³ /a	--		1005		由园区集中供水管网供给	
28		电	万 KW·h/a	--		103		由园区集中供电电网提供	

3.4 公用工程

1、给排水

①给水

本项目用水主要为 2#生产线密炼中心中的密炼机、开炼机等设备冷却采用的循环冷却水，冷却水循环利用不外排，定期补充。2#生产线增加循环冷却水循环量约 40m³/d，增加循环水补充量 0.4m³/d。

①生活用水：

本项目无新增劳动定员，不涉及新增生活用水。

②排水

项目生产过程中无废水产生。冷却水循环使用过程中会有少量蒸发损耗，类比现有工程，每天蒸发损耗约 0.4m³/d，根据消耗定期补充，循环使用不外排。。

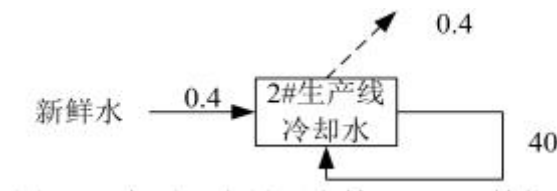


图1 水平衡图 单位：m³/d

2、供电：项目用电由园区集中供电电网提供，能够满足项目用电需求。

3、供热：本项目生产过程采用电加热，生活取暖采用空调。

3.6 生产工艺

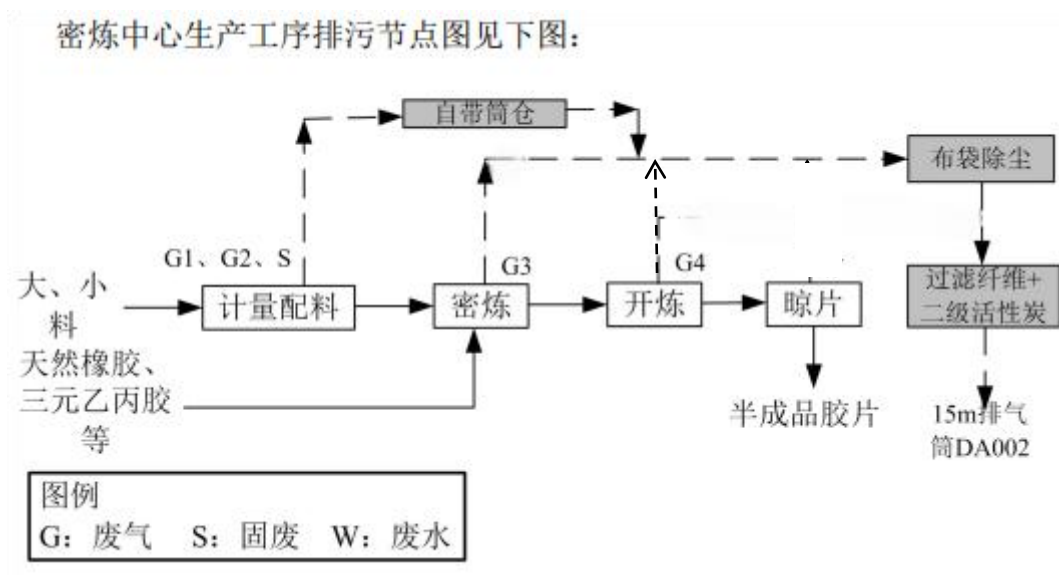


图2 生产工艺及排污节点图

工艺流程简述：

本项目主要涉及橡胶生产过程中炼胶工序,新增一套密炼中心生产线(2#生产

线)生产半成品胶片，通过更精密的生产设备控制提高产品质量。后续的硫化等工序保持不变。

1、密炼中心具体生产工艺如下：

本项目采用密炼中心包含密炼机、开炼机、密炼机上辅机系统等成套设备，其中密炼机上辅机系统包括 1 套小粉料配料系统、1 套大粉料配料输送系统和 1 套液态料配料输送系统。

(1)计量配料及投料

①大料配料输送系统:橡胶配方中使用的炭黑、钙粉等大料采用塑料袋的包装形式，人工解开包装袋底部封口对准投料口，粉料通过重力进入到密闭储料仓内，生产时通过储料仓底部的螺旋送料装置将大粉料输送到自动称量系统中，称量后的大粉料通过螺旋送料装置输送加入到密炼机内进行密炼处理。

②小料配料输送系统:橡胶配方使用的硬脂酸等用量少的粉状辅料(下称小料)，采用辅料称量系统进行配料，通过真空吸料的方式，将小粉料投入辅料称量系统各自密闭储料斗内，根据产品生产配比要求，通过自动控制系统，使小粉料由各自储料斗出料口定量投加至可降解专用橡胶密炼袋内配料，将密炼袋封口后待用，生产时将封口的密炼袋通过密闭传送带运至密炼工序投料处，投加至密炼机内进行密炼处理。

③液态料(油料)输送系统:本工程所用液态料(油料)为石蜡油，油料配料输送系统包括用于存放加料罐、输油管道及油料秤，生产时加料罐中的油料通过输油泵定量输送至油料秤，经过称量后通过油管注入密炼机中。

(2)密炼

橡胶密炼又称混炼，胶料通过输送带投入密炼机，密炼过程采用电加热，通过间接冷却循环水控制密炼温度不超过 100℃，压力控制在 0.06MPa 左右，密炼时间控制在 15~20min。密炼后出料，之后密炼胶料从密炼机加入开炼机进行开炼。各原料在密炼机内两个相对转动的转子间隙中受到捏炼，同时由于转子旋转，使胶料与密闭室壁之间，与上、下顶栓之间产生强烈的摩擦及机械剪切撕捏作用，使得橡胶分子键断裂而获得一定的可塑性，从而活化了橡胶分子。通过这种机械应力，使橡胶由强韧性的弹性状态转变为柔软、便于加工的塑性状态，并获得适当的流动性，便于后续加工。本次工程密炼工序物料全部为全新物料，不涉及橡胶下脚料的回用。

(3)开炼

开炼通过开炼机完成。密炼胶料卸料后通过皮带进入开炼机，开炼过程采用电加热，采用间接循环冷却水控制辊筒温度在 50~55℃。首先采用较小辊距进行开炼，开炼机的辊压作用使胶料呈片状并均匀地分布在辊筒上，通过辊筒上部的翻胶装置将包覆在辊筒上的胶片隆起成团，然后随着辊筒的不断转动，胶团进入开炼机继续进行开炼，重复上述操作 4~5 次。然后将胶片转移至辊距较大的开炼机上，随着两辊的转动，得到符合厚度要求的胶片。

(4) 晾片

经开炼后的半成品胶片通过皮带运至水冷槽处水冷降温直接冷却，半成品胶片从水冷槽出来后通过风机吹干胶片上水分。

2、小试

本次新增试验密炼机、试验硫化机，用于橡胶正式生产前进行的小试，小试合格后再进行正式生产，以保证橡胶产品的质量。

小试包含密炼小试以及硫化小试。根据企业提供资料，每次密炼小试时炼胶量 3~4kg，每次密炼小试时长约 10min，每年小试次数约 50 次，密炼小试后的物料投入 2#生产线的密炼工序；每次硫化小试时的胶量很小，约为 0.05kg，每次硫化小试时长约 8h，每年小试次数约 50 次，硫化小试后的物料投入 1#生产线的密炼工序。

具体生产工艺与现有工程的密炼、硫化相同，本处不再详细叙述。

3.7 项目变动情况

部分原辅材料变化情况：环评设计小料为粉料，称量过程含粉尘废气经集气罩收集进入布袋除尘器处理后，再排入二级活性炭吸附装置处理并排放；企业实际使用颗粒状制剂小料，称量过程无粉尘废气产生，未配套废气收集处理设施。

生产设备变动情况：环评设计无试验开炼机，由于实际生产及场地等原因，将现有工程中试验开炼机迁移至 2#生产线密炼中心，不影响实际产能。

污染治理设施变动情况：环评设计大小料配料废气经自带筒仓除尘后，与密炼废气经布袋除尘器处理后，同开炼、试验废气一并排入过滤纤维+二级活性炭吸附装置处理后排放。实际建设中密炼中心小料为颗粒物状制剂，称量过程无粉尘废气产生，未配套废气收集处理设施，大料配料废气经再带筒仓除尘后，与密炼废气、开炼废气、试验废气一并排入布袋除尘器+过滤纤维+二级活性炭吸附装置处理后排放。

其他生产设备及配套环保设施与现场情况一致，项目建设内容、生产工艺等均

与环评及批复一致。参照生态环境部颁布的《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函【2020】688号，上述变动不属于重大变动。

4. 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目设备冷却用水循环使用，定期补充新鲜水，不外排；无新增生活污水，生活污水经格林恒业集成式生物化粪池处理后排污园区污水管网。

4.1.2 废气

本项目配料废气经自带筒仓除尘后，与密炼、开炼、小试废气经布袋除尘器+过滤纤维+二级活性炭吸附装置处理后，由 15 米排气筒排放。

	
二级活性炭	采样平台
	
试验开炼机	布袋除尘器



试验密炼机



密炼中心



试验硫化机

4.1.3 噪声

本项目噪声主要为生产过程生产设备以及环保设备风机等设备产生的噪声,选

用低噪声设备，并采取基础减震、厂房隔声、距离衰减等措施。

4.1.4 固体废物

本项目废布袋收集后存放于一般固废区，外售处理；除尘灰收集后回用于生产；废包装袋收集后回用或外售；废活性炭、废过滤纤维、废液压油、废液压油桶密闭暂存危废间，定期交由有资质的单位处置；职工生活垃圾由当地环卫部门清运。



危废间

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 项目总投资 700 万元，环保投资 20 万，占总投资的 2.86%。

4.2.2 项目环境保护“三同时”落实情况表

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	与环评一致性分析
大气环境	密炼中心排气筒 DA002	非甲烷总烃	密炼中心整体进行二次密闭，配料采用自动化自动称量配料，大小料配料料仓上方均自带筒仓除尘进行预处理，密炼机产生的废气经集气罩收集与预处理后的配料废气共同经布袋除尘器处理后与开炼废气、试炼废气共同经过滤纤维+二级	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 标准	实际建设中无小料配料废气，大料配料废气经自带筒仓除尘后，与密炼、开炼、试验废气一并排入布袋除尘器+过滤纤维+二级活性炭吸附装置处理后由排气筒 DA002 排放，因试验中有硫化工序，
		颗粒物			
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)表 2	

			活性炭处理后共同经15m 高排气筒 DA002 排放	标准要求	补充硫化氢监测要求，硫化氢排放浓度满足标准要求
	生产车间无组织废气	颗粒物	生产车间密闭，加强管理	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 6 标准	生产车间二次密闭，上方安装顶吸装置，因试验中有硫化工序，因此补充硫化氢污染因子，经检测，硫化氢排放浓度满足标准要求，其余建设项目与环评一致
		非甲烷总烃		厂界执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB13/2322-2016 表 2 其他企业边界大气污染物浓度限值	
		臭气浓度		厂区内执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019 表 A.1 中厂房外设置监控点的要求	
				《恶臭污染物排放标准》GB14554-93 表 1 二级（新改扩建）标准	
地表水环境	项目冷却水循环利用，不外排				已落实，与环评一致
声环境	生产设备	等效连续 A 声级	所有产噪设备均设置于室内，采取基础减振、维护保养、消音处理	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)	已落实，与环评一致
电磁辐射	—	—	—	—	--
固体废物	本项目固废主要为一般固废、危险废物。 ①本项目一般固废主要为废包装袋、废布袋及袋式除尘器回收的粉尘，收集后暂存在车间，妥善处置。 ②本项目产生的危险废物主要为废活性炭、废过滤纤维、废液压油、废液压油桶，收集后暂存在现有危废间内，定期交有资质单位处置。				已落实，与环评一致

土壤及地下水污染防治措施	为加强对土壤、地下水的保护，避免非正常排放对地下水造成污染影响，采取分区防渗措施，其中危废间、液态原料暂存区采取重点防渗措施，采取三合土铺底 10~15cm 厚水泥混凝土硬化基础上，上层涂刷环氧漆，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，贮存装置设防雨、防风、防晒设施，避免淋溶等。	已落实，与环评一致
生态保护措施	1、健全管理体制，建成后加强有关生态保护的宣传教育及生态意识教育； 2、加强对污染物的处理，确保“三废”达标排放，避免土壤质量、大气、水环境的恶化，合理利用土地，控制各种导致土地资源退化的用地方式。	已落实，与环评一致
环境风险防范措施	(1)危废间定期检查； (2)做好运行监督检查与维修保养，设人员防护设备保证职工安全； (3)配备消防栓等消防器材，建立完善的消防水系统，厂区应配备足量的消防栓和灭火器； (4)设专门的管理巡查人员，区域附近禁止烟火，及时消除事故隐患； (5)修订突发环境污染事故应急预案	已落实，与环评一致
其他环境管理要求	①制定环境管理和环保设施运行制度； ②企业废气处理装置及配套风机、电机所用电量预留专门的电表计量口，与生产设施分表计电，单独计量环保设施用电，并于环保部门联网； ③设置环保设施运行记录台账； ④设立规范化采样口及规范化检测平台。	已落实，与环评一致

5. 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书（表）审批意见要求落实情况

序号	主要结论与建议	落实情况
1	建设单位:衡水捷易成装备制造有限公司	建设单位: 衡水捷易成装备制造有限公司
2	建设地点:衡水市桃城区赵圈镇北郎子桥村北354号2幢	建设地点: 衡水市桃城区赵圈镇北郎子桥村北 354 号 2 幢
3	密炼中心废气经“过滤纤维+二级活性炭”处理后由 15 米排气筒(DA002)排放。	已建设, 实际配料废气经自带筒仓除尘后, 与密炼、开炼、小试废气经袋式除尘器+过滤纤维+二级活性炭吸附装置处理后由 15 米排气筒 DA002 排放
4	项目无生产废水产生;设备冷却水循环使用, 定期添加, 不外排; 职工生活污水依托格林恒业排水系统, 经集成式生物化粪池通过园区污水管网。	已建设, 与环评一致
	项目运营期经厂房隔声降噪和距离衰减后, 厂界能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准要求。	已建设, 与环评一致
5	废包装袋、废布袋及袋式除尘器回收的粉尘, 收集后暂存在车间, 妥善处置。危险废物废活性炭、废过滤纤维、废液压油、废液压油桶收集后暂存于危废暂存间, 定期交由有资质的单位处理	已建设, 与环评一致

5.2 审批部门审批意见

审批意见：

衡数政投资评【2024】049号

衡水捷易成装备制造有限公司建设密炼中心技术提升改建项目环境影响报告表收悉。经技术评估，项目从环保角度建设可行。依据评估意见，经研究，批复如下：

项目位于桃城区赵圈镇北郎子桥村北，项目总投资700万元，其中环保投资20万，占总投资的2.9%。将厂区东南的机加工区和库房改造为“密炼中心”，设置密炼中心生产线1条（简称2#生产线）、1台试验密炼机及1台试验硫化机，与现有炼胶生产线（简称1#生产线）同步使用。1、2#生产线生产的半成品胶片全部自用，不外售，现有工程的硫化设备不增加，硫化生产能力不增加，2条生产线炼胶量不增加，技改完成后全厂2条炼胶生产线总炼胶量不变，全厂产能不变。本项目已由桃城区工业和信息化局备案，备案号为：衡桃技改备字（2024）30号。项目符合国家及地方产业政策。经研究，项目从环保角度建设可行，同意该环境影响报告表做为项目工程设计、建设及环境管理的依据。项目建设要重点注意以下内容：

1、废气：密炼中心废气经“过滤纤维+二级活性炭”处理后由15米排气筒（DA002）排放。

2、废水：项目无生产废水产生；设备冷却水循环使用，定期添加，不外排；职工生活污水依托格林恒业排水系统，经集成式生物化粪池通过园区污水管网。

3、噪声：项目运营期经厂房隔声降噪和距离衰减后，厂界能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准要求。

4、固废：废包装袋、废布袋及袋式除尘器回收的粉尘，收集后暂存在车间，妥善处置。危险废物废活性炭、废过滤纤维、废液压油、废液压油桶收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理

以上措施要与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

5、建成后全厂污染物总量控制指标为：COD：0t/a；氨氮：0t/a；二氧化硫：0t/a；氮氧化物：0t/a；颗粒物：0.136t/a；非甲烷总烃：0.41t/a。

6、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防治

生态破坏的措施发生重大变动，应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环评文件应当报我局重新审核。

7、项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。

8、你单位应在收到审批意见后10个工作日内，将批准后的环境影响报告表和审批意见送生态环境部门，并按规定接受各级生态环境部门的日常监督检查。



6. 验收执行标准

6.1 污染物排放标准

6.1.1 废水

项目设备冷却用水循环使用，定期补充新鲜水，不外排；依托格林恒业排水系统，经集成式生物化粪池通过园区污水管网。

6.1.2 废气

本项目配料废气经自带筒仓除尘后，与密炼、开炼、小试废气经布袋除尘器+过滤纤维+二级活性炭吸附装置处理后，由 15 米排气筒 DA002 排放。

表 5 大气污染物应执行的排放标准值

项目	污染源	污染物	排放限值	执行标准
废气	密炼中心排气筒	硫化氢	0.33kg/h	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993)
		颗粒物	12mg/m ³ (基准排气量 2000m ³ /t 胶)	《橡胶制品工业污染物排放标准》GB27632-2011
		非甲烷总烃	10mg/m ³ (基准排气量 2000m ³ /t 胶)	
		臭气浓度	2000 (无量纲) (15m 高排气筒)	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993)
	厂界	颗粒物	1mg/m ³	《橡胶制品工业污染物排放标准》GB27632-2011
		硫化氢	0.06mg/m ³	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993)
		臭气浓度	20 (无量纲)	
		非甲烷总烃	企业厂界: 2.0mg/m ³ 厂区内监控点处 1h 平均浓度 值: 6mg/m ³ 厂内内监控点处任意一次浓度 度值: 20mg/m ³	《工业企业挥发性有机物 排放控制标准》 DB13/2322-2016 《挥发性有机物无组织排 放标准》GB37822-2019

6.1.3 噪声

项目噪声主要为各类生产设备以及环保设备风机等设备噪声，通过采取低噪设备、基础减振、厂房隔声、风机安装隔声罩等措施后，厂界符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

表 8 厂界噪声排放标准

环境要素	类别	时段	标准值	单位
厂界环境	3 类	昼间	65	dB(A)
		夜间	55	

6.1.4 固体废物

本项目废布袋收集后存放于一般固废区，外售处理；除尘灰收集后回用于生产；废包装袋统一收集后外售或回用；废活性炭、废过滤纤维、废液压油、废液压油桶密闭暂存危废间，定期交由有资质的单位处置；职工生活垃圾由当地环卫部门清运。

6.1.5 总量控制指标

根据《关于进一步改革和优化建设项目主要污染物排放总量核定工作的通知》(冀环总[2014]283号)，项目应依照国家或地方污染物排放标准核定总量。因此，本项目建成后总量控制指标为：COD：0t/a、氨氮：0t/a；颗粒物：0.019t/a；非甲烷总烃 0.070t/a。项目建成后全厂控制指标为：COD：0t/a、氨氮：0t/a；颗粒物：0.136t/a；非甲烷总烃 0.41t/a。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

验收监测报告显示:河北浩瑞环境服务有限公司于 2025 年 4 月 10 日至 2025 年 4 月 11 日对衡水捷易成装备制造有限公司建设密炼中心技术提升改建项目竣工环境保护设施进行了验收检测，检测期间，该项目企业生产负荷为 85%，符合建设项目环境保护竣工验收要求。

7.1.1 废气、噪声、废水

废气、厂界噪声监测点位、项目及频次一览表

类别	监测点位	监测项目	频次
废气	下风向 1#、2#、3#，车间口 4#，监控点 5#	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度、硫化氢	下风向设 3 个监测点，每天监测 4 次，连续监测 2 天
	2#排气筒进、出口	非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物、硫化氢	每天监测 3 次，连续监测 2 天
噪声	厂界南 1#、厂界东 2#	厂界环境噪声	昼间监测 1 次 连续监测 2 天

其他厂区

道路

▲2

○1 ○3 ○4 ○5 ▲1 ◎2

◎: 有组织废气检测点位
○: 无组织废气检测点位
▲: 噪声检测点位

检测期间天气情况: 2025/4/10
天气, 晴, 北风, 风速1.3m/s

其他厂区

道路

▲2

○1 ○3 ○4 ○5 ▲1 ◎2

◎: 有组织废气检测点位
○: 无组织废气检测点位
▲: 噪声检测点位

检测期间天气情况: 2025/4/11
天气, 晴, 北风, 风速2.7m/s

8. 质量保证

8.1 监测分析方法、监测仪器

序号	项目	分析方法及方法来源	检出限	仪器名称、编号	
1	有组织 非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	0.07mg/m ³	烟尘/气测试仪	HRB227 HRB241
				自动真空采样器	HRB057 HRB058
				气相色谱仪	HRA043
2	无组织 非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	自动真空采样器	HRB239 HRB258
				数字风速表	HRB222
				气相色谱仪	HRA043
3	有组织 颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	1.0 mg/m ³	烟尘/气测试仪	HRB227 HRB241
				恒温恒湿间	HRA036
		《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法（含修改单）》GB/T 16157-1996	20 mg/m ³	电热鼓风干燥箱	HRA014
				十万分之一电子天平	HRA006
				万分之一天平	HRA054
4	无组织 颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022	168 μg/m ³	综合大气采样器	HRB166 HRB167 HRB168
				数字风速表	HRB222
				空盒压力表	HRB005
				恒温恒湿间	HRA036
				十万分之一天平	HRA061

序号	项目	分析方法及方法来源	检出限	仪器名称、编号	
5	有组织 硫化氢	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）5.4.10.3 亚甲基蓝分光光度法	0.01 mg/m ³	烟尘/气测试仪	HRB227 HRB241
				烟气采样器	HRB047 HRB048
				紫外分光光度计	HRA002
6	无组织 硫化氢	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）3.1.11.2 亚甲基蓝分光光度法	最低检出 浓度0.001 mg/m ³	综合大气采样器	HRB166 HRB167 HRB168
				数字风速表	HRB222
				空盒压力表	HRB005
				紫外分光光度计	HRA002
7	有、无组织 臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 HJ 1262-2022	/	烟尘/气测试仪	HRB227
				臭气采样箱	HRB248
			10无量纲	臭气采样瓶	/
				数字风速表	HRB222
8	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	/	声级计	HRB143
				声校准器	HRB144
				数字风速表	HRB222

8.2 人员资质及气体、噪声监测质量保证及控制

(1) 严格按照《环境监测技术规范》和有关环境检测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等,全程进行质量控制。

(2) 参加本项目检测人员均持证上岗,检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

(3) 废气采样前对仪器流量计进行校准,并检查气密性;采样和分析过程严格按照废气监测的质量保证按照《固定污染源监测保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)相关技术规范要求进行全过程质量控制,分析过程严格按照有关监测方法执行。

(4) 声级计测量前后均经标准声源校准且合格,测试时无雨雪,无雷电,风速小于 5.0m/s。

(5) 检测数据严格执行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

检测期间，企业新增密炼中心生产线（2#生产线）生产负荷为 85%，满足环保验收检测技术要求。

检测工况调查结果

检测日期	2#生产线设计年炼胶量	实际年炼胶量	生产负荷
2025 年 4 月 10 日	800t	680t	85%
2025 年 4 月 11 日		680t	85%

9.2 环境保护设施调试结果

9.2.1 污染物达标排放检测结果

9.2.1.1 废气

（1）无组织排放

检测日期		2025/4/10							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	最大值		
颗粒物	下风向1#	μg/m³	410	464	382	395	464	GB 27632-2011 表6 ≤1.0mg/m³	达标
	下风向2#		467	447	440	480	480		达标
	下风向3#		434	458	399	467	467		达标
硫化氢	下风向1#	mg/m³	0.010	0.009	0.008	0.011	0.011	GB 14554-1993 表1二级新扩改建 ≤0.06	达标
	下风向2#		0.008	0.007	0.009	0.010	0.010		达标
	下风向3#		0.009	0.007	0.008	0.009	0.009		达标
臭气浓度	下风向1#	无量纲	<10	<10	<10	<10	<10	GB 14554-1993 表1二级新扩改建 ≤20	达标
	下风向2#		<10	<10	<10	<10	<10		达标
	下风向3#		<10	<10	<10	<10	<10		达标
备注:	/								

检测日期		2025/4/10							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	平均值		
非甲烷总烃	下风向1#	mg/m ³	1.08	1.00	0.98	1.06	1.03	DB13/2322-2016 表2 ≤2.0	达标
	下风向2#		0.98	1.06	1.02	1.09	1.04		达标
	下风向3#		0.90	0.97	1.07	1.04	1.00		达标

检测日期		2025/4/10							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	平均值		
非甲烷总烃	车间口4#	mg/m ³	1.53	1.56	1.58	1.55	1.56	DB13/2322-2016 表3 ≤4.0	达标
	监控点5#		1.62	1.60	1.52	1.64	1.60	GB 37822-2019 附录表A.1 ≤6	达标

表2 无组织废气检测结果（续表）

检测日期		2025/4/10							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	最大值		
非甲烷总烃	监控点5#	mg/m ³	1.62	1.60	1.52	1.64	1.64	GB 37822-2019 附录表A.1 ≤20	达标

检测日期		2025/4/11							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	最大值		
颗粒物	下风向1#	μg/m ³	461	452	429	388	461	GB 27632-2011 表6 ≤1.0mg/m ³	达标
	下风向2#		445	427	380	467	467		达标
	下风向3#		452	385	458	387	458		达标
硫化氢	下风向1#	mg/m ³	0.008	0.010	0.007	0.009	0.010	GB 14554-1993 表1二级新扩改建 ≤0.06	达标
	下风向2#		0.007	0.008	0.009	0.010	0.010		达标
	下风向3#		0.012	0.011	0.009	0.008	0.012		达标
臭气浓度	下风向1#	无量纲	<10	<10	<10	<10	<10	GB 14554-1993 表1二级新扩改建 ≤20	达标
	下风向2#		<10	<10	<10	<10	<10		达标
	下风向3#		<10	<10	<10	<10	<10		达标
备注:	/								

检测日期		2025/4/11							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	平均值		
非甲烷总烃	下风向1#	mg/m^3	1.00	1.02	1.05	1.07	1.04	DB13/2322-2016 表2 ≤ 2.0	达标
	下风向2#		0.92	0.96	0.90	0.99	0.94		达标
	下风向3#		0.90	0.93	1.07	1.02	0.98		达标

表2 无组织废气检测结果（续表）

检测日期		2025/4/11							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	平均值		
检测项目	车间口4#	mg/m^3	1.62	1.54	1.57	1.60	1.58	DB13/2322-2016 表3 ≤ 4.0	达标
	监控点5#		1.55	1.63	1.52	1.50	1.55	GB 37822-2019 附录表A.1 ≤ 6	达标

检测日期		2025/4/11							
检测项目	检测点位	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			1	2	3	4	最大值		
检测项目	监控点5#	mg/m ³	1.55	1.63	1.52	1.50	1.63	GB 37822-2019 附录表A.1 ≤20	达标

(2) 有组织排放

检测日期		2025/4/10							
检测点位	检测项目		单位	检测结果				标准限值	达标情况
				1	2	3	平均值		
2#排气筒进口	标干流量		Nm ³ /h	7346	7399	7469	7405	/	/
	非甲烷总烃	排放浓度	mg/m ³	12.3	11.1	11.6	11.7	/	/
		排放速率	kg/h	0.0904	0.0821	0.0866	0.0864	/	/
	硫化氢	排放浓度	mg/m ³	1.07	1.02	1.18	1.09	/	/
		排放速率	kg/h	0.00786	0.00755	0.00881	0.00807	/	/
	标干流量		Nm ³ /h	5328	5247	5462	5346	/	/
2#排气筒出口	非甲烷总烃	排放浓度	mg/m ³	3.74	3.63	3.56	3.64	GB 27632-2011 表5 ≤10	达标
		排放速率	kg/h	0.0199	0.0190	0.0194	0.0194	/	/
		去除效率	%	78	77	78	/	/	/
	硫化氢	排放浓度	mg/m ³	0.35	0.30	0.32	0.32	/	/
		排放速率	kg/h	0.00186	0.00157	0.00175	0.00173	GB 14554-1993 表2 ≤0.33	达标
		去除效率	%	76	79	80	/	/	/

检测日期		2025/4/10							
检测点位	检测项目		单位	检测结果				标准限值	达标情况
				1	2	3	最大值		
2#排气筒进口	标干流量		Nm ³ /h	7346	7399	7469	7469	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	44	33	39	44	/	/
		排放速率	kg/h	0.323	0.244	0.291	0.323	/	/
2#排气筒出口	标干流量		Nm ³ /h	5328	5247	5462	5462	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.6	4.1	4.4	4.6	GB 27632-2011 表5 ≤12	达标
		排放速率	kg/h	0.0245	0.0215	0.0240	0.0245	/	/
		去除效率	%	92	91	92	/	/	/
	臭气浓度		无量纲	416	478	354	478	GB 14554-1993 表2 ≤2000	达标

表1 有组织废气检测结果（续表）

检测日期	2025/4/11								
检测点位	检测项目		单位	检测结果				标准限值	达标情况
				1	2	3	最大值		
2#排气筒进口	标干流量		Nm ³ /h	7312	7353	7425	7425	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	40	46	34	46	/	/
		排放速率	kg/h	0.292	0.338	0.252	0.338	/	/
2#排气筒出口	标干流量		Nm ³ /h	5349	5499	5417	5499	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.3	4.7	4.5	4.7	GB 27632-2011 表5 ≤12	达标
		排放速率	kg/h	0.0230	0.0258	0.0244	0.0258	/	/
		去除效率	%	92	92	90	/	/	/
	臭气浓度		无量纲	354	416	309	416	GB 14554-1993 表2 ≤2000	达标

检测日期	2025/4/11								
检测点位	检测项目		单位	检测结果				标准限值	达标情况
				1	2	3	平均值		
2#排气筒进口	标干流量		Nm ³ /h	7312	7353	7425	7363	/	/
	非甲烷总烃	排放浓度	mg/m ³	11.1	12.4	10.6	11.4	/	/
		排放速率	kg/h	0.0812	0.0912	0.0787	0.0837	/	/
	硫化氢	排放浓度	mg/m ³	1.25	1.12	1.08	1.15	/	/
		排放速率	kg/h	0.00914	0.00824	0.00802	0.00847	/	/
2#排气筒出口	标干流量		Nm ³ /h	5349	5499	5417	5422	/	/
	非甲烷总烃	排放浓度	mg/m ³	3.58	3.64	3.52	3.58	GB 27632-2011 表5 ≤10	达标
		排放速率	kg/h	0.0191	0.0200	0.0191	0.0194	/	/
		去除效率	%	76	78	76	/	/	/
	硫化氢	排放浓度	mg/m ³	0.37	0.34	0.31	0.34	/	/
		排放速率	kg/h	0.00198	0.00187	0.00168	0.00184	GB 14554-1993 表2 ≤0.33	达标
		去除效率	%	78	77	79	/	/	/

9.2.1.2 厂界噪声

检测日期	2025/4/10				
检测项目	点位	检测时间	检测结果dB(A)	标准限值	达标情况
				GB 12348-2008中表1	
昼间噪声	厂界南1#	16:38	64.1	3类≤65dB(A)	达标
	厂界东2#	16:51	62.2	3类≤65dB(A)	达标
	厂界北3#	/	/	/	/
	厂界西4#	/	/	/	/
备注:	厂界北、西不具备检测条件。				

检测日期	2025/4/11				
检测项目	点位	检测时间	检测结果dB (A)	标准限值	达标情况
				GB 12348-2008中表1	
昼间噪声	厂界南1#	9:44	63.2	3类≤65dB (A)	达标
	厂界东2#	9:58	62.7	3类≤65dB (A)	达标
	厂界北3#	/	/	/	/
	厂界西4#	/	/	/	/
备注:	厂界北、西不具备检测条件。				

9.2.1.3 废水

项目设备冷却用水循环使用，定期补充新鲜水，不外排；依托格林恒业排水系统，经集成式生物化粪池通过园区污水管网。

9.2.1.4 固体废物

本项目废布袋收集后存放于一般固废区，外售处理；除尘灰收集后回用于生产；废包装袋统一收集后外售或回用；废活性炭、废过滤纤维、废液压油、废液压油桶密闭暂存危废间，定期交由有资质的单位处置；职工生活垃圾由当地环卫部门清运。

9.3 工程建设对环境的影响

本项目已按环评及批复要求落实了各项环境保护措施，根据验收检测结果，本项目废气、噪声排放均可满足相关排放标准要求，项目产生的固废、废水均得到合理处置，未对周边环境产生不利影响。

10 验收检测结论

10.1 环境保护设施调试结果

验收监测报告显示:河北浩瑞环境服务有限公司于 2025 年 4 月 10 日至 2025 年 4 月 11 日对衡水捷易成装备制造有限公司建设密炼中心技术提升改建项目竣工环境保护设施进行了验收检测,检测期间,该项目企业生产负荷为 85%,符合建设项目环境保护竣工验收要求。根据验收监测数据:

(一) 检测结果

1、废气

①无组织废气:经监测本项目厂界无组织颗粒物最大浓度值为 $0.480\text{mg}/\text{m}^3$,符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 大气污染物无组织排放限值要求,即颗粒物值 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.04\text{mg}/\text{m}^3$,符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 大气污染物无组织排放限值要求,即非甲烷总烃 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。厂内监控点处非甲烷总烃最大浓度值为 $1.64\text{mg}/\text{m}^3$,平均浓度值为 $1.60\text{mg}/\text{m}^3$,符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB27822-2016)附录 A.1 大气污染物无组织排放限值要求,即监控点处非甲烷总烃 1h 平均浓度 $\leq 6.0\text{mg}/\text{m}^3$,监控点处任意一次非甲烷总烃浓度 $\leq 20.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。臭气浓度未检出,硫化氢最大浓度值为 $0.012\text{mg}/\text{m}^3$,均满足《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993 表 1 二级新扩改建标准,即硫化氢浓度 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$,臭气浓度 ≤ 20 (无量纲)。

②有组织废气:经检测,本项目 2#生产线废气排气筒出口,颗粒物最大折算排放浓度为 $4.7\text{mg}/\text{m}^3$,非甲烷总烃最大折算排放浓度为 $3.64\text{mg}/\text{m}^3$,均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 大气污染物特别排放限值,即颗粒物排放浓度 $\leq 12\text{mg}/\text{m}^3$,非甲烷总烃排放浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ 。臭气浓度最大排放浓度为 354(无量纲),硫化氢最大排放速率为 $0.00198\text{kg}/\text{h}$,均符合《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993 表 2 限值要求,即臭气浓度 ≤ 2000 (无量纲),硫化氢排放速率 $\leq 0.33\text{kg}/\text{h}$ 。由于非甲烷总烃去除效率不满足标准要求,根据标准规定,加测车间口非甲烷总烃,排放浓度最大值为 $1.58\text{mg}/\text{m}^3$,满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB13/2322-2016 表 3 排放限值要求,即非甲烷

总烃 $\leq 4.0\text{mg/m}^3$ 。

2、废水

项目设备冷却用水循环使用，定期补充新鲜水，不外排；依托格林恒业排水系统，经集成式生物化粪池通过园区污水管网。因本项目未新增劳动人员，故不对外排生活污水进行监测。

3、噪声

经监测东、南厂界噪声昼间监测结果为(62.2-64.1) dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值要求，即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ 。**北、西厂界紧邻其他企业，不具备检测条件。**

4、固废

本项目废布袋收集后存放于一般固废区，外售处理；除尘灰收集后回用于生产；废包装袋统一收集后外售或回用；废活性炭、废过滤纤维、废液压油、废液压油桶密闭暂存危废间，定期交由有资质的单位处置；职工生活垃圾由当地环卫部门清运。

5、污染物排放总量

根据验收检测结果和企业生产情况核算，本次改建项目污染物年排放总量为：COD：0t/a； $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0t/a， SO_2 ：0t/a， NO_x ：0t/a，颗粒物：0.018t/a，非甲烷总烃：0.047t/a。依据 2025 年 3 月 21 日建设单位委托衡水市强旺检测评价服务有限公司出具的《检测报告》，现有工程各污染物排放情况：颗粒物：0.115t/a，非甲烷总烃：0.117t/a。全厂污染物排放总量为：COD：0t/a； $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0t/a， SO_2 ：0t/a， NO_x ：0t/a，颗粒物：0.133t/a，非甲烷总烃：0.164t/a。

满足本项目建成后总量控制指标为：COD：0t/a、氨氮：0t/a；颗粒物：0.019t/a；非甲烷总烃 0.070t/a。满足项目建成后全厂控制指标：COD：0t/a、氨氮：0t/a；颗粒物：0.136t/a；非甲烷总烃 0.41t/a。

综上所述，本项目已按照环评及批复要求进行了环境保护设施建设，执行了“三同时”制度，经检测，废气、噪声、废水均达标排放，固废均得到妥善处置，具备验收条件。