
海门市新嘉电动工具厂
年产 200 万套电动工具新建项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：海门市新嘉电动工具厂

编制单位：海门市新嘉电动工具厂

2021 年 5 月

建设单位：海门市新嘉电动工具厂

法人代表：东群

报告编制单位：海门市新嘉电动工具厂

现场检测单位：江苏恒安检测技术有限公司

建设单位：海门市新嘉电动工具厂

电话：18021650708

邮编：226100

地址：南通市海门区包场镇六甲村 8 组（六甲镇工业园区内）

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 200 万套电动工具新建项目				
建设单位名称	海门市新嘉电动工具厂				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	南通市海门区包场镇六甲村 8 组（六甲镇工业园区内）				
主要产品名称	电动工具				
设计生产能力	年产 200 万套电动工具				
实际生产能力	年产 200 万套电动工具				
建设项目环评时间	2020 年 12 月	竣工日期		2021 年 4 月	
设备调试时间	2021 年 4 月-2021 年 5 月	验收现场监测时间		2021 年 5 月 8 日~2021 年 5 月 9 日	
环境影响申报表审批部门	海门区行政审批局	环评报告表编制单位		山东希程环保科技有限公司	
环保设施设计单位	—	环保设施施工单位		—	
投资总概算	1000 万	环保投资总概算	20 万	比例	2%
实际总概算	1000 万	环保投资	20 万	比例	2%
验收监测依据	<p>（1）国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定，国务院令[2017]第 682 号（自 2017 年 10 月 1 日）；</p> <p>（2）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评〔2017〕4 号（自 2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>（3）《关于执行大气污染物特别排放限值的公告》环境保护部公告 2013 年 第 14 号（2013 年 2 月 27 日）；</p> <p>（4）《关于加强建设项目竣工环境保护验收检测工作的通知》（江苏省环境保护厅苏环监[2006]02 号）（2006 年 2 月 20 日）；</p> <p>（5）《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[97]122 号文）（1997 年 9 月 21 日）；</p>				

	<p>(6) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》(江苏省人大常委会, 2009 年 9 月 23 日);</p> <p>(7) 关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收检测(调查)相关工作的通知 (苏环规〔2015〕3 号)(2015 年 10 月 10 日);</p> <p>(8) 《污染影响类建设项目重大变动清单 试行》(环办环评函[2020]688 号)(2020 年 12 月 13 日);</p> <p>(9) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办[2015]113 号)(2015 年 12 月 30 日);</p> <p>(10) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》苏环办[2018]34 号(2018 年 1 月 26 日);</p> <p>(11) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》环办环评函[2018]9 号(2018 年 5 月 15 日);</p> <p>(12) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》苏环办[2019]327 号(2019 年 9 月 24 日);</p> <p>(13) 《固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订), (2020 年 9 月 1 日开始实施);</p> <p>(14) 《海门市新嘉电动工具厂年产 200 万套电动工具项目环境影响评价报告表》(2020 年 12 月)及海门区行政审批局对其的批复(海审批表复[2021]44 号);</p> <p>(15) 江苏恒安检测技术有限公司出具的监测报告(2021)恒安(综)字第(450)号。</p>
验收监测 评价标准、 标号、级 别、限值	<p>1.废气</p> <p>本项目手工焊工序产生的颗粒物、锡及其化合物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 及表 3 中标准,投料工序产生的颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中表 9 标准,因此,本项目厂界颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中表 9 标准;手工焊工序产生的非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中标准,注</p>

塑工序产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 5、表 9 标准，因此，本项目厂界非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 9 标准；厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 规定的限值。具体见表 1-1、1-2。

表 1-1 大气污染物排放标准

污 染 物	有织排放 限值	最高允许排放速 率（kg/h）		无组织 排放监 控浓度 限值 （mg/m³）	执行标准
	最高允许 排放浓度 （mg/m³）	排气筒 高度 （m）	排放 限值		
非甲 烷总 烃	60	/	/	4.0	《合成树脂工业污 染物排放标准》（GB 31572-2015）
	单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t 产品）： 0.3				
颗 粒 物	20	/	/	1.0	《大气污 染物综合排 放标准》 （DB32/4041-2021）
颗 粒 物	20	15	1	0.5	
锡及 其化 合物	5	15	0.22	0.06	
非甲 烷总 烃	60	15	3	4.0	

表 1-2 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值

污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位 置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓 度值	在厂房外设置监控 点
	20	监控点处任意一次浓 度值	

2.废水

本项目无生产废水产生；生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表四中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准和海门市黄海水务有限公司接管标准后，经污水管网接入海门市黄海水务有限公司集中处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级

A 标准后排入纳潮河。具体见表 1-2。

表 1-2 废水排放标准（单位：mg/L pH 为无量纲）

项目	单位	指标值		
		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中三级标准	《城镇污水处理厂 污染物排放标准》 (GB18918-2002) 中一级 A 标准	污水厂接管要求
pH	无量纲	6~9	6~9	6~9
COD	mg/L	500	50	500
SS	mg/L	40	10	400
NH ₃ -N	mg/L	45	5	45
TP	mg/L	8	0.5	8
TN	mg/L	70	15	70

3.噪声

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准。具体见表 1-3。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准值

/	类别	昼间(dB(A))	夜间(dB(A))	标准来源
东、北、西、南	2	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
西侧居民	1	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4.固废标准

一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（公告2013年第36号）。危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。

生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61

	号) 以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。
--	------------------------------

表二、工程建设内容

海门市新嘉电动工具厂租赁位于海门区包场镇六甲村 8 组(六甲镇工业园区内)土地 10 亩（东到刘浩路西至小型水利长 56.5 米，南到砂石路北至砂石路宽 118 米），利用该现有闲置厂房约 6667 平方米，拟投资 500 万元，购置注塑机、点焊机等辅助设备。项目建成后可形成年产 200 万套电动工具的生产能力。

2020 年 12 月，海门市新嘉电动工具厂委托山东希程环保科技有限公司编制完成了《海门市新嘉电动工具厂年产 200 万套电动工具项目环境影响评价报告表》，并于 2021 年 3 月 29 日获得海门区行政审批局《关于对海门市新嘉电动工具厂年产 200 万套电动工具项目环境影响评价报告表》的批复（海审批表复[2021]44 号）。本次验收范围为海门市新嘉电动工具厂年产 200 万套电动工具新建项目所配套的环保设施，本项目于 2021 年 4 月 1 日开工，2021 年 5 月 1 日竣工试生产。

根据国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，委托江苏恒安检测技术有限公司于 2021.5.8~2021.5.9 对海门市新嘉电动工具厂年产 200 万套电动工具新建项目废气、废水、噪声进行监测，对固废进行了核查，我公司根据验收监测和建设、试生产等情况编制本项目竣工环境保护验收监测报告表。

建设内容及规模

- （1）项目名称：年产 200 万套电动工具新建项目
 - （2）建设性质：新建
 - （3）项目地址：南通市海门区包场镇六甲村 8 组（六甲镇工业园区内）
 - （4）建筑面积：6667m²
 - （5）总投资：1000 万元，环保投资 20 万元，占总投资的 2%
 - （6）工作班制：年工作 300 天两班制，每班 8 小时，年工作 4800 小时
- 本项目主体工程及产品方案见表 2-1。

表 2-1 项目主要产品方案表

序号	工程名称（车间生产装置或生产线）	产品名称	设计规模	年运行时数
1	电动工具生产线	电动工具	200 万套	300d×16h/d=4800h

本期验收项目主要设备清单见表 2-2:

表 2-2 项目主要生产设备表

序号	设备名称	型号	数量			单位
			环评	实际	变化情况	
1	注塑机	/	18	15	-3	台
2	点焊机	/	16	16	0	台

本项目主要原辅材料消耗表见表 2-3:

表 2-3 主要原辅材料表

序号	原辅材料名称	主要成分	年耗量 t/a	运输方式	包装方式
1	尼龙料	聚酰胺	600	汽运	袋装堆放
2	ABS	丙烯腈、丁二烯、苯乙烯	60	汽运	袋装堆放
3	TPE/TPR	/	2	汽运	袋装堆放
4	锡焊丝	锡 98%、松香 2%	2	汽运	袋装堆放
5	机油	/	0.45	汽运	桶装
6	润滑油	/	0.45	汽运	桶装

水源及水平衡

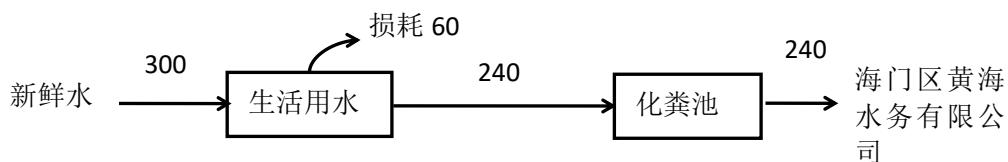


图 2-4 全厂水平衡图 (t/a)

公用工程及辅助工程见表 2-5:

表 2-5 公用及辅助工程一览表

类别	建设名称	建设内容及规模	备注
主体工程	生产车间	60m*45m	生产用房
	组装车间	20.8 m *31 m	产品组装
办公工程	办公区域	10m*4m	/
储运工程	原辅料仓库	14m*14m	/
	成品仓库	14m*14m	/

公用工程	供电	50 万 kw·h/a	依托出租方现有，可以满足生产需求
	供水	300t/a	依出租方现有，现有供水管网可以满足员工生活需求
环保工程	废气治理设备	二级活性炭吸附装置+15m 排气筒（DA001）；一套烟尘净化系统+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒（DA002），8000m ³ /h，收集效率 90%，处理效率 90%；布袋除尘器，收集效率 80%，处理效率 95%。	新建
	废水治理设备	生活污水进化粪池预处理后接管海门市黄海水务有限公司	依托出租方现有，可以满足职工生活污水预处理要求
	固废治理	一般固废堆场（20m ² ）危废暂存间（20m ² ）、垃圾桶 1 个	新建
	噪声治理	基础设施减振、厂房隔声	新建

环保投资一览表见 表 2-6:

表 2-6 环保投资一览表

污染源	环境保护设施名称	处理能力	投资估算（万元）
废气	二级活性炭吸附装置+15m 排气筒（DA001）；烟尘净化系统+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒（DA002）；布袋除尘器	-	15
废水	生活污水进化粪池（5m ² ）预处理后接管海门市黄海水务有限公司	5m ²	-
固废	一般固废堆场	20m ²	2
	危废暂存间	20m ²	
噪声	基础设施减振、厂房隔声	-	3
合计			20

续表二、工程建设内容

生产工艺流程及产污环节图

1、生产工艺流程

工艺流程及产污节点如下图。

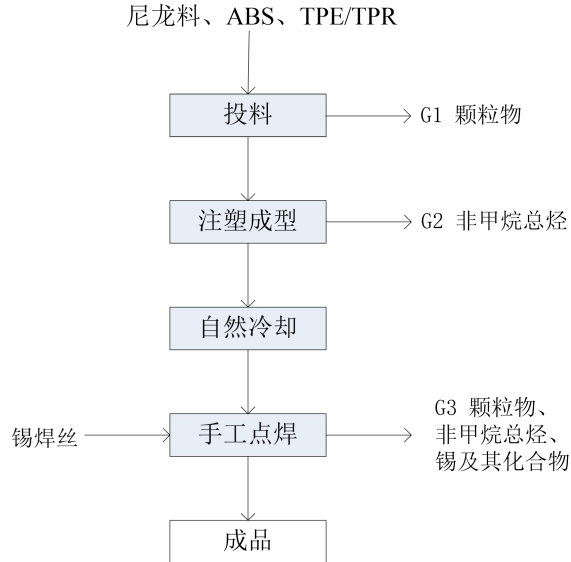


图 2-7 工艺流程及产污环节工艺流程图

工艺流程说明：

①投料：将尼龙料、ABS、TPE/TPR 投入注塑机内，原料均为颗粒状，该过程会产生极少量的颗粒物 G1。

②注塑成型：将尼龙料、ABS、TPE/TPR 通过注塑机来进行成型，注塑过程的温度为 150℃~280℃，该过程会有少量的有机废气 G2 产生，以非甲烷总烃计。

③自然冷却：将注塑之后的成品自然冷却。

④手工点焊：操作工用焊台和锡丝将电池焊接至冷却后的产品中，其主要材料是锡焊丝，该过程会产生一定量的废气 G3。

项目工艺流程产污节点见表 2-9。

表 2-9 项目工艺流程产污节点及污染因子表

类别	代码	产生工序	污染物	去向
废气	G1	投料	颗粒物	移动式布袋除尘器处理后在车间内无组织排放
	G2	注塑成型	非甲烷总烃	二级活性炭吸附装置+15 米高排气筒
	G3	手工点焊	颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物	移动式烟尘净化系统+二级活性炭吸附装置+15 米高排气筒
废水	/	生活废水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	化粪池

固废	/	废气收集	烟尘净化系统收尘	环卫清运
	/	废气收集	布袋除尘器收尘	环卫清运
	/	原料包装	废包装材料	收集外售
	/	设备维护	废机油	委托有资质的单位处置
	/	设备维护	废润滑油	委托有资质的单位处置
		废气收集	废活性炭	委托有资质的单位处置
	/	员工生活	生垃圾	环卫清运

表三、污染排放及防治措施

1.废水排放及防治措施

验收项目排水系统雨污分流。雨水排入就近水体，废水主要为生活污水。生活用水经化粪池处理后接入市政污水管网，进入海门市黄海水务有限公司处理后，最终排入长江。

表 3-1 废水产生、处理及排放去向

类别		处理方式		排放去向	
		环评	实际	环评	实际
废水	生活污	化粪池	化粪池	接入市政污水管网，进入海门市黄海水务有限公司处理	接入市政污水管网，进入海门市黄海水务有限公司处理
雨水	雨水	—	—	就近水体	就近水体

2.废气排放及防治措施

本项目废气主要为投料过程产生的颗粒物、注塑过程产生的有机废气、手工焊过程产生的废气。

其中注塑工段产生的有机废气经集气罩收集后经“二级活性炭吸附”处理后通过 15 米高的 DA001 排气筒排放。手工焊工段产生的废气经“烟尘净化系统+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高的 DA002 排气筒排放。投料过程产生的颗粒物经移动式布袋除尘器处理后在生产车间内无组织排放。

表 3-2 废气主要污染物的产生、处理和排放情况

污染源	污染物	处理方式		排放去向	
		环评	实际	环评	实际
注塑废气；	非甲烷总烃	经集气罩收集后经“二级活性炭吸附装置”处理	经集气罩收集后经“二级活性炭吸附装置”处理	通过 15 米高的 DA001 排气筒排放	通过 15 米高的 DA001 排气筒排放
手工焊废气	颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物	经集气罩收集后经“烟尘净化系统+二级活性炭吸附装置”处理	经集气罩收集后经“烟尘净化系统+二级活性炭吸附装置”处理	通过 15 米高的 DA002 排气筒排放	通过 15 米高的 DA002 排气筒排放
投料废气	颗粒物	布袋除尘器处理	布袋除尘器处理	无组织排放	无组织排放

3.噪声排放及防治措施

本项目主要噪声源为注塑机、点焊机等设备机械噪声，企业采取厂区设合理布局“闹静分开”，使高噪声设备尽可能远离厂界等措施来减少噪声产生的污染。

噪声源强情况见表 3-3。

表 3-3 噪声主要污染物的产生、处理和排放情况

序号	设备名称	数量 (台/套)	单机声级 值 dB(A)	所在车间	距最近厂 界位置(m)	治理措 施	降噪效 果 dB(A)
1	注塑机	15	80~85	生产车间	10	隔减震	25~30
2	点焊机	16	60~75		5		25~30
3	风机	2	80~85		10		25~30

4.固废排放及防治措施

本项目产生的固体废物主要包括：移动式烟尘净化系统收尘、布袋除尘器收尘、废包装材料、废机油、废润滑油、废活性炭、生活垃圾。

其中烟尘净化系统收尘、布袋除尘器收尘由企业收集后后环卫清运处理，废包装材料由企业收集后出售；危险固废：废机油、废润滑油、废活性炭收集后交有资质单位进行处置；生活垃圾委托环卫清运。

企业按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）建设了的危险废物仓库，按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置厂）》设置标志牌。将危险废物装入容器内，不相容的危险废物不堆放在一起，并粘贴危险废物标签，并作好相应的记录；建有基础防渗设施，并建造浸出液收集清除系统；危险废物暂存做到“防风、防雨、防腐”；配备照明设施、安全防护设施等。

本项目固废产生状况见表 3-4 至表 3-5。

表 3-4 固体废物分析结果汇总表

序号	副产物名称	产生工	形态	主要成分	环评预测 产生量(t/a)	实际产生量 (t/a)
1	烟尘净化系统收尘	废气处理	固态	烟尘	0.16	0.016
2	布袋除尘器收尘	废气处理	固态	烟尘	0.517	0.517
3	废包装材料	原料包装	固态	塑料袋、尼龙袋、废纸箱等	0.1	0.1
4	废活性炭	废气处理	固态	有机废气	40.69	40.69

5	废机油	设备维护	液态	液压油	0.3	0.3
6	废润滑油	设备维护	液态	润滑油	0.3	0.3
7	生活垃圾	职工生活	固态	纸屑等	1.5	1.5

*：废活性炭更换频次计算：

根据环评，该部分活性炭吸附的有机废气量为 1.689t/at/a，活性炭有效吸附量： $q_e=0.3\text{kg/kg-活性炭}$ ，则该部分活性炭的使用量为 5.63t/a，根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（2021 年 7 月 19 日发布）中活性炭更换周期计算公式：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t) \quad (\text{公式一})$$

式中：

T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg，该部分取 5630；

s—动态吸附量，%；（一般取值 10%）

c—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³，根据环评中废气核算部分，该部分取值 52.985；

Q—风量，单位 m³/h，根据环评中分析，该部分取值 16000；

t—运行时间，单位 h/d，根据环评中分析，该部分取值 16。

经计算得：T=42 天，则年更换频次为 7 次，更换量为 40.69t/a，大于 5.63t/a，则废活性炭的产生量为 40.69t/a。

表 3-5 建设项目固体废物利用处理方式评价表

序	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类	废物代码	产生量 (t/a)	处置方式
1	烟尘净化系统收尘	一般固废	废气处理	固态	烟尘	--	--	--	0.016	环卫清运
2	布袋除尘器收尘	一般固废	废气处理	固态	烟尘	--	--	--	0.517	
3	废包装材料	一般固废	原料包装	固态	塑料袋、尼龙袋、	--	--	--	0.1	企业收集后出售

					废纸箱等					
	废活性炭	危险固废	废气处理	固态	有机废气	T/In	HW49	900-039-49	40.69	委托资质单位处置
5	废机油	危险固废	设备维护	液态	液压油	T/In	HW08	900-249-08	0.3	
6	废润滑油	危险固废	设备维护	液态	润滑油	T/In	HW08	900-249-08	0.3	
7	生活垃圾	一般固废	职工生活	固态	纸屑等	--	--	--	1.5	环卫清运

5 项目变动情况

5.1 生产工艺或原辅材料变动情况

本项目生产工艺及原辅材料和环评相比，没有变动。

5.2 污染防治措施变动情况

(1)本项目废水污染防治措施和环评相比，没有变动。

(2)本项目废气污染防治措施和环评相比，没有变动。

(3)本项目噪声污染防治措施和环评相比，没有变动。

(4)本项目固废污染防治措施和环评相比，没有变动。

5.3 项目其它变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单 试行》（环办环评函[2020]688 号），该建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生变动，具体见表 3-6：

表 3-6 本项目对照情况表

环办环评函[2020]688 号文		环评中	实际建设中	是否变动	是否重大变动
性	建设项目开发、使用功能发生变化	生产	生产	否	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上	年产 200 万套电动工具	年产 200 万套电动工具	否	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加	项目不涉及废水第一类污染物	项目不涉及废水第一类污染物	否	否
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、	项目所在地大气环境质量、地表水环境质量、噪声环境质量均达标；处置或储存能力未变化	项目所在地大气环境质量、地表水环境质量、噪声环境质量均达标；处置或储存能力未变化	否	否

	挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）； 位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。					
地点	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面图布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点		项目位于南通市海门区包场镇六甲村 8 组（六甲镇工业园区内）	项目位于南通市海门区包场镇六甲村 8 组（六甲镇工业园区内）	否	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅料、燃料变化，导致右侧情形的。	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	项目污染物种类为废气、废水、噪声	与环评和变动影响分析一致	否	否
		位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	项目所在地环境质量达标	项目所在地环境质量达标	否	否
		废水第一类污染物排放量增加的	项目不涉及废水第一类污染物	项目不涉及废水第一类污染物	否	否
		其他污染物排放量增加 10% 及以上的	详见环评	详见项目验收报告	否	否
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。		物料运输、装卸、贮存方式无变化的	与环评和变动影响分析一致	否	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。		详见环评	详见项目验收报告	否	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。		项目不涉及废水直接排放	不新增废水排放口	否	否
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排口排气筒高度降低 10% 及以上的。		15m 高 1#、2#排气筒	与环评一致	否	否
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。		噪声采用减振底座，隔声屏障	与环评一致	否	否

固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	本项目生活垃圾由当地环卫部门及时清运处置，一般固废由厂家回收，危险废物收集后交由有资的单位处置。	与环评一致	否	否
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导环境风险防范能力弱化或降低的。	详见环评	/	否	否

综上所述，上述变动不属于《污染影响类建设项目重大变动清单 试行》（环办环评函[2020]688 号）中规定的重大变动，应纳入竣工环境保护验收管理。

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**1.建设项目环境影响报告表主要结论****1、项目概况**

海门市新嘉电动工具厂租赁位于海门区包场镇六甲村8组(六甲镇工业园区内)土地10亩（东到刘浩路西至小型水利长56.5米，南到砂石路北至砂石路宽118米），利用该现有闲置厂房约6667平方米，拟投资500万元，购置注塑机、点焊机辅助设备等。项目建成后可形成年产200万套电动工具的生产能力。

2、产业政策相符性结论

本项目为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，对照国家发改委《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2013 修改）》（苏经信产业[2013]183 号）、《<长江经济带发展负面清单指南>江苏省实施细则（试行）》（苏长江办发[2019]136 号），不属于其中的限制类、淘汰类，符合国家和地方产业政策。

本项目不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》中所列项目，亦不属于《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中所列项目，属于允许用地项目类。

因此，本项目建设符合国家及地方产业政策。

3、项目选址可行性

拟建项目位于南通市海门区包场镇六甲村 8 组（六甲镇工业园区内），项目地块交通便利、地势平整、水电供应条件良好，项目建设符合海门区发展规划。

对照《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号），距离本项目最近的生态红线为通吕运河（海门区）清水通道维护区，本项目距离通吕运河（海门区）1100m，距离管控区域 600m，因此本项目符合生态空间管控的要求。

4、清洁生产

（1）拟建项目所购置的设备均无国家禁止、限制和淘汰的设备，均为目前行业中较为先进的生产设备；

（2）拟建项目原材料均为无毒物质，在原辅材料获取过程中对生态环境影

响较小；产品为无毒无害产品，在使用过程中对人健康和生态环境影响较小，产品属于清洁产品。

(3) 拟建项目生产过程产生的一般固废由企业收集后出售，危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾委托环卫清运，对周边环境影响较小。

5、项目周围环境质量现状评价结论

(1) 根据《2019 年海门市环境质量报告书》，项目纳污河流纳潮河监测指标均满足地表水Ⅲ类水质标准；

(2) 项目所在地环境空气质量良好，根据《2019 年海门市环境质量报告书》，SO₂、NO₂、CO、O₃、PM₁₀、PM_{2.5} 的监测值达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准；

(3) 根据江苏恒安检测技术有限公司的噪声监测报告，项目厂界四周声环境质量达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 2 类标准。

6、污染物达标排放分析

(1) 废气

本项目产生的废气主要为手工焊过程产生的有机废气、颗粒物、锡及其化合物，注塑过程产生的非甲烷总烃，投料过程产生的颗粒物。注塑过程产生的非甲烷总烃通过集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理，最后通过 15m 排气筒 (DA001) 排放；手工焊过程产生的非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物通过集气罩收集后通过烟尘净化系统+二级活性炭吸附装置处理，最后通过 15m 排气筒 (DA002) 排放；投料过程产生的颗粒物经布袋除尘器处理后在生产车间内无组织排放。采用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 中推荐的大气环境计算模式来预测，计算结果为无超标点。建设单位加强车间通风排风措施，切实保证无组织废气达标排放，因此本项目废气对当地的环境空气质量影响较小，有组织排放的颗粒物、锡及其化合物排放达《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1 及表 3 中标准，非甲烷总烃达《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 中标准；无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃排放达《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 9 标准，同时挥发性有机物满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 特别排放限值要求，无组织排放的锡及其化合物达《大气污染物综合排放标准》

(DB32/4041-2021) 表 3 中标准, 区域环境可以接受。

(2) 废水

本项目无生产废水产生, 生活污水经预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 中 A 级标准后排入海门市黄海水务有限公司深度处理, 尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 表 1 中一级 A 标准, 对受纳水体的水质影响较小, 不会改变该河现有水体功能类别, 地表水环境可以接受。

(3) 噪声

项目机械设备产生的噪声经厂房隔声和距离衰减后, 经预测, 本项目厂界环境噪声排放值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类标准, 对周围环境影响较小。

(4) 固体废物

本项目烟尘净化系统收尘、布袋除尘器收尘由企业收集后环卫清运处理, 废包装材料由企业收集后出售; 危险固废: 废机油、废润滑油、废活性炭收集后交有资质单位进行处置; 生活垃圾委托环卫清运。本项目产生的固废得到合理处置, 零排放, 不造成二次污染。

7、总量控制指标分析

(1) 大气污染物

本项目大气污染物排放量为: 颗粒物 0.002 t/a、非甲烷总烃 0.169t/a、锡及其化合物 0.001 t/a;

(2) 水污染物

本项目水污染物排放量为: 接管考核量: 废水量: 240 t/a、COD: 0.084t/a、SS: 0.036t/a、氨氮: 0.007t/a、总磷: 0.001t/a、TN: 0.01 t/a; 最终外排量: 废水量: 240t/a、COD: 0.012t/a、SS: 0.002 t/a、氨氮: 0.001 t/a、总磷: 0.0001t/a、TN: 0.004 t/a。

(3) 固体废物

本项目工业固废均进行合理处置, 固体废弃物排放量为零。

根据《固定污染源排污许可证分类管理名录》(2019 版), 本项目属于“二

十四、橡胶和塑料制品业 29，62 塑料制品业 292，其他”，对应为实施登记管理的行业。根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020），本项目废水、废气排放口均对应为一般排放口，因此，无需核定总量。

对照南通市生态环境局《关于做好建设项目环评审批中主要污染物排放总量指标审核与排污权交易衔接工作的通知》（通环办〔2019〕8 号）：按照排污许可证核发技术规范不需要核定排污总量的新（改、扩）建设项目，暂不实施总量指标审核及排污权交易。因此，本项目无需进行排污权交易。

综合本报告中各项评价内容表明，拟建项目符合国家及地方产业政策，建设地点与当地环境相容。只要建设单位认真落实报告中提出的有关环保治理措施和环保对策建议，认真贯彻执行“三同时”制度等环保要求，在进一步加强有机废气污染控制和危废安全妥善处置的前提下，可实现“达标排放”和“清洁生产”，对周边环境影响较轻，不会改变现有环境质量等级，总量可在区域内平衡。所以，从环保角度考虑，该项目在拟建地建设环境承载能力是可以接受的。

2.审批部门审批决定

2021 年 3 月 29 日，海门区行政审批局以（海审批表复[2021]44 号）审批意见同意本次项目的建设，批复具体见附件 1。

3.审批部门审批落实情况

环评批复及目前落实情况对照情况见表 4-1。

表 4-1 环评及批复要求与实际落实情况一览表

序号	环评审批意见要求	实际落实情况	是否符合
一	合理布局，强噪声设备布置在远离厂界的位置，同时采取有效消声、隔声措施，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB123482008）中 2 类标准；	项目合理布局，强噪声设备布置在远离厂界的位置，同时采取有效消声、隔声措施。	符合
二	严格实行雨污分流。本项目无生产用水，生活废水经有效处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三	项目实行雨污分流。本项目生活污水经有效处理后排入海门市黄海水务有限公司处理；	符合

	级标准和海门市黄海水务有限公司接管要求后排入海门市黄海水务有限公司处理；		
三	<p>按《报告表》要求落实各项有组织废气控制措施，工程设计中,应进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气的处理效率及排气筒高度等达到规范的要求。同时加强无组织废气控制措施，严格按照操作规程，有效减少无组织废气的排放。废气执行标准见《报告表》表 4-6、表 4-7。</p>	<p>本项目废气主要为投料过程产生的颗粒物、注塑过程产生的有机废气、手工焊过程产生的废气。其中注塑工段产生的有机废气经集气罩收集后经“二级活性炭吸附”处理后通过 15 米高的 DA001 排气筒排放。手工焊工段产生的废气经“烟尘净化系统+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高的 DA002 排气筒排放。投料过程产生的颗粒物经移动式布袋除尘器处理后在生产车间内无组织排放。</p>	符合
四	<p>按“减量化、资源化、无害化”的原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。属于危险废物的须委托有资质的单位集中处置,其余固体废物妥善处理。各类固废的处置均须按相关固废管理要求办理相关转移和处置手续；</p>	<p>本项目产生的固体废物主要包括：移动式烟尘净化系统收尘、布袋除尘器收尘、废包装材料、废机油、废润滑油、废活性炭、生活垃圾。其中烟尘净化系统收尘、布袋除尘器收尘由企业收集后后环卫清运处理，废包装材料由企业收集后出售；废机油、废润滑油、废活性炭收集后交有资质单位进行处置；生活垃圾委托环卫清运。</p>	符合
五	<p>加强生产管理，实行清洁生产，确保各种污染物达标排放同时加强对风险环境和安全事故的防范建立健全风险防范措施，杜绝因风险事故的发生而引起的环境污染；</p>	<p>项目实行清洁生产，已建立健全风险防范措施。</p>	符合
六	<p>本项目建设期和运营期的环境现场监督管理工作由海门生态环境主管</p>	<p>本项目建设期和运营期的环境现场监督管理工作均由海门生</p>	符合

	部门负责；	态环境主管部门负责；	
七	你公司必须按环评及批复要求落实各项污染防治措施本项目环保设施必须与主体工程一并投入试生产，项目投产前须办理相关验收手续，验收合格后方可投入正式生产；	环保设施与主体工程一并投入试生产，本次验收	符合
八	本批复自发布之日起 5 年内建设有效。如果本项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目环境影响评价文件。	已按批复落实，项目未发生重大变动。	符合

表五、验收监测质量保证及质量控制

质控措施按《环境监测技术规范》执行。

监测过程严格执行环境保护部颁布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）和《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60 号），实施全过程的质量保证技术。样品的采集、运输、保存和分析按环境保护部《工业污染源现场检查技术规范》（HJ606-2011）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）、《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T379-2007）、《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008），以及江苏恒安检测技术有限公司编制的质量体系文件的相关要求进行。

监测人员经考核，所以监测仪器经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前均进行校准，监测数据实行三级审核。废水现场采样 10%的平行样，实验室加测 10%平行样、10%加标回收样；废气采样仪器进现场前做好校核工作；噪声测量仪器性能符合 GB3785 和 GB/T 17181 对 2 型仪器的要求，在测量前后进行声校准。

1、监测分析方法：

表 5-1 监测分析方法表

废水	
《污水监测技术规范》 HJ 91.1-2019	
pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》 GB 6920-1986
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法》 HJ/T 399-2007
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB 11901-1989
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB 11893-1989
总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 HJ 636-2012
有组织废气	
《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法及其修改单》 GB/T 16157-1996	
锡	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》 HJ 777-2015
颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017
非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》

	HJ 38-2017
无组织废气	
《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000	
锡	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》HJ 777-2015
总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法及修改单》GB/T 15432-1995
非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017
噪声	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008

2、监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-2 质量控制情况统计表

污 染 物	样 品 数	平 行 （ 加 测 ） 样				加 标 回 收		标 样		全 程 序 空 白	
		现 场	合 格 率 (%)	实 验 室	合 格 率 (%)	个 数	合 格 率 (%)	个 数	合 格 率 (%)	个 数	合 格 率 (%)
废水											
pH 值	8	2	100	2	100	-	-	2	100	-	-
化学需氧量	8	2	100	2	100	-	-	-	-	2	100
氨氮	8	2	100	2	100	2	100	-	-	2	100
悬浮物	8	2	100	-	-	-	-	-	-	-	-
总磷	8	2	100	2	100	2	100	-	-	2	100
总氮	8	2	100	2	100	2	100	-	-	2	100
有组织废气											
颗粒物	6	-	-	-	-	-	-	-	-	2	100
非甲烷总烃	36	-	-	4	100	-	-	3	100	2	100
锡	18	-	-	-	-	-	-	-	-	2	100
无组织废气											
总悬浮 颗粒物	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
非甲烷总烃	24	-	-	4	100	-	-	2	100	4	100
锡	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

3、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围；方法的检出限满足要求。
- (3) 烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体对其进行校核（标定），误差范围均在 $\pm 5\%$ 之间。
- (4) 监测测试的数据，严格按照相应监测分析标准方法进行分析测试，分析测试结果实行三级审核。

4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5dB。噪声测量前后校准结果见表 5-3。

表 5-3 噪声测量前、后校准结果

声校准器 型号	声校准 器编号	标准校准值 dB (A)	校准日期	使用前校 准 dB(A)	示值误差 dB (A)	使用后校 准 dB (A)	示值误差 dB (A)
AWA6221A	018-01	94.0	2021.5.8	93.8	0.2	93.8	0.2
			2021.5.9	93.8	0.2	93.8	0.2

备注：声级计在测试前后用标准声源（94.0dB）进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5 dB。

表六、验收监测内容

本项目的验收监测委托江苏恒安检测技术有限公司完成，监测报告见附件，监测报告编号为（2021）恒安（综）字第（450）号。

（1）废气

废气监测点位、项目和频次见表 6-1，有组织废气监测点位示意图见图 3。

表 6-1 废气监测项目和频次

监测点位（编号）	监测类型	监测因子	监测项目	监测频次
厂界（上风向 1 个点位，下风向 3 个点位）	无组织废气	非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物	监控浓度	2 天×3 次/天
DA001 排气筒出口	有组织废气	非甲烷总烃	排放浓度、排放速率	2 天×3 次/天
DA002 排气筒出口	有组织废气	非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物	排放浓度、排放速率	2 天×3 次/天

（2）废水

废水监测点位、项目和频次见表 6-2，废水监测点位示意图见图 3。

表 6-2 废水监测项目和频次

监测点位（编号）	监测类型	监测因子	监测项目	监测频次
废水总排口（DW001）	废水	pH、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、总氮	监控浓度	2 天×4 次/天

（3）厂界噪声

根据厂址和声源情况，本次验收监测分别在公司厂界周边设置 4 个噪声测点，厂界北侧居民点设置 1 个噪声测点监测两天，每天昼间与夜间监测一次。

噪声监测点位、项目和频次见表 6-3，厂界监测点位示意图见图 3。

表 6-3 噪声监测项目和频次

监测内容	布点位置	监测项目	频 次
噪声	厂界（N1-N4）	昼、夜间等效(A)声级	2 天×1 次（昼、夜间）
	西侧居民点（N5）		

（4）固（液）体废物

本项目产生的固体废物主要包括：移动式烟尘净化系统收尘、布袋除尘器收尘、废包装材料、废机油、废润滑油、废活性炭、生活垃圾。

其中烟尘净化系统收尘、布袋除尘器收尘由企业收集后后环卫清运处理，废

包装材料由企业收集后出售；废机油、废润滑油、废活性炭收集后交有资质单位进行处置；生活垃圾委托环卫清运。

各类固废均定期妥善处理，固废零排放，厂区内暂存固废量较少，储存期限短，无需进行固废监测。

表七、监测结果与评价

7.1 验收监测期间工况调查和气象情况

江苏恒安检测技术有限公司于 2021 年 5 月 8 日、5 月 9 日对“海门市新嘉电动工具厂年产 200 万套电动工具新建项目”进行验收监测工作。验收监测期间满足工作负荷 75%以上的验收监测条件。监测期间生产负荷详见表 7-1。

表 7-1 监测期间生产负荷

监测日期	产品名称	设计生产量		实际生产量 (套/天)	生产负荷 (%)
		(套/年)	(套/天)		
2021.5.8	电动工具	200 万	6666.67	6000	90%
2021.5.9		200 万	6666.67	5500	82.5%

验收监测期间气象参数观测结果详见表 7-2。

表 7-2 气象参数观测结果表

监测日期	时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	湿度 (%)	风向	风速 (m/s)	天气
2021.5.8 2021.5.9	8:12	22.1	100.7	51.2	西	3.1	晴
	11:06	27.3	100.5	42.6	西	2.7	晴
	14:02	30.1	100.4	37.2	西	2.9	晴
	22:06	21.6	100.6	57.4	西	3.0	晴
	8:23	23.8	100.6	47.3	西北	2.8	晴
2021.5.8	11:12	28.7	100.4	41.1	西北	2.6	晴
	14:09	31.8	100.3	35.6	西北	2.9	晴
	22:04	22.4	100.5	49.6	西北	2.5	晴
	8:12	22.1	100.7	51.2	西	3.1	晴
	11:06	27.3	100.5	42.6	西	2.7	晴
检测仪器	空盒气压表 HAYQ-005-01、温、湿度计 HAYQ-006-01、 便携式风向风速仪 HAYQ-088-01						

续表七、监测结果与评价

7.2 验收监测结果:

7.2.1 废水监测结果与评价

验收监测结果表明:项目废水总排口中 pH、化学需氧量及悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准,氨氮、总磷、总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)。

废水监测结果见表 7-3。

表 7-3 废水检测结果表

采样位置	监测日期	监测频次	监测项目 (pH 无量纲 其它 mg/L)					
			pH	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮
废水总排口 (W1)	2021.5.8	平均值/范围	7.13~7.25	34	29	0.709	0.18	1.29
		标准值	6-9	500	400	45	8	70
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
	2021.5.9	平均值/范围	7.16~7.44	42	33	1.38	0.31	2.14
		标准值	6-9	500	400	45	8	70
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标

7.2.2 废气监测结果与评价

验收监测结果表明:**无组织废气:**厂界无组织废气中颗粒物的监测值符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中表 9 标准;非甲烷总烃的监测值符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中表 9 标准;锡及其化合物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中标准。**有组织废气:**DA001 排气筒出口中有组织非甲烷总烃的监测值及排放速率均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中表 5 标准;DA002 排气筒出口中有组织非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物的监测值及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 中标准。

废气监测结果见表 7-4 至表 7-6。

表 7-4 无组织废气检测结果表

检测项目	采样日期	检测位置	结果（单位：mg/m ³ ）				评价标准	达标情况
			第一次	第二次	第三次	最大值 最小值		
颗粒物	2021.5.8	参照点 G1	0.150	0.183	0.200	0.383	1.0	达标
		监控点 G2	0.267	0.333	0.350			
		监控点 G3	0.383	0.300	0.333			
		监控点 G4	0.283	0.367	0.317			
	2021.5.9	参照点 G1	0.200	0.217	0.167	0.383	1.0	达标
		监控点 G2	0.300	0.383	0.367			
		监控点 G3	0.267	0.317	0.350			
		监控点 G4	0.283	0.283	0.333			
非甲烷总烃	2021.5.8	参照点 G1	0.32	0.31	0.34	0.48	4.0	达标
		监控点 G2	0.65	0.58	0.59			
		监控点 G3	0.59	0.66	0.68			
		监控点 G4	0.54	0.61	0.66			
	2021.5.9	参照点 G1	0.32	0.35	0.37	0.64	4.0	达标
		监控点 G2	0.57	0.61	0.56			
		监控点 G3	0.64	0.54	0.58			
		监控点 G4	0.57	0.60	0.60			
锡	2021.5.8	参照点 G1	ND	ND	ND	ND	0.3	达标
		监控点 G2	ND	ND	ND			
		监控点 G3	ND	ND	ND			
		监控点 G4	ND	ND	ND			
	2021.5.9	参照点 G1	ND	ND	ND	ND	0.3	达标
		监控点 G2	ND	ND	ND			
		监控点 G3	ND	ND	ND			
		监控点 G4	ND	ND	ND			

表 7-5 有组织废气监测结果表

监测项目		监测结果		标准	达标情况
		2021.5.8	2021.5.9		
排气筒名称（编号）		DA001 排气筒出口			
排气筒高度（m）		15			
处理设施		二级活性炭吸附			
废气流量（m³/h）		1785	1726	—	—
非甲烷总烃	排放浓度（mg/m³）	4.90	5.73	60	达标
	排放速率（kg/h）	8.8×10 ⁻³	1.0×10 ⁻²	—	达标
排气筒名称（编号）		DA002 排气筒出口			
排气筒高度（m）		15			
处理设施		烟尘净化系统+二级活性炭吸附			
废气流量（m³/h）		6184	6118	—	—
颗粒物	排放浓度（mg/m³）	1.4	1.7	120	达标
	排放速率（kg/h）	8.5×10 ⁻³	1.0×10 ⁻²	3.5	达标
非甲烷总烃	排放浓度（mg/m³）	5.94	5.72	120	达标
	排放速率（kg/h）	3.6×10 ⁻²	3.5×10 ⁻²	10	达标
废气流量（m³/h）		6178	6115	—	—
锡	排放浓度（mg/m³）	ND	ND	10	达标
	排放速率（kg/h）	6.2×10 ⁻⁶	6.1×10 ⁻⁶	0.36	达标

续表七、监测结果与评价

7.2.2 噪声监测结果与评价

验收监测结果表明：项目昼间、夜间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准；西侧居民敏感点环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 1 类区标准。

监测结果见下表。

表 7-7 噪声监测结果与评价

测点编号	测点位置	监测日期	监测结果[dB(A)]				
			昼间	标准值	夜间	标准值	达标情况
N1	厂界东侧	2021.5.8	56.2	60	48.1	50	达标
N2	厂界南侧		55.4	60	46.4	50	达标
N3	厂界西侧		53.1	60	45.6	50	达标
N4	厂界北侧		55.7	60	46.5	50	达标
N5	厂界西侧居民点		51.4	65	43.5	55	达标
N1	厂界东侧	2021.5.9	55.9	60	47.8	50	达标
N2	厂界南侧		52.6	60	46.8	50	达标
N3	厂界西侧		54.9	60	45.5	50	达标
N4	厂界北侧		54.6	60	45.4	50	达标
N5	厂界西侧居民点		50.8	65	43.6	55	达标

7.2.3 固（液）体废物

本期验收项目产生的固废及危废均得到有效处理，外排量为零。具体见表 7-7。

表 7-7 固体废物调查情况表

序号	固废名称	属性	废物类别	废物代码	实际产生量 (t/a)	处置量 (t/a)	外排量 (t/a)
1	烟尘净化系统收尘	一般固废	--	--	0.016	0.016	0
2	布袋除尘器收尘	一般固废	--	--	0.517	0.517	0
3	废包装材料	一般固废	--	--	0.1	0.1	0
4	废活性炭	危险固废	T/In	HW49	40.69	40.69	0
5	废机油	危险固废	T/In	HW08	0.3	0.3	0
6	废润滑油	危险固废	T/In	HW08	0.3	0.3	0
7	生活垃圾	一般固废	--	--	1.5	1.5	0

表八、其它需要说明的事项

其它需要说明的事项：

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 公众反馈意见及处理情况

海门市新嘉电动工具厂年产 200 万套电动工具项目自项目报批环评立项、项目施工、项目试运行和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

2、其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

1、企业已建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度，将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人，建立管理台帐。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生，严禁故意不正常使用污染处理设施。

2、通过“江苏省危险废物动态管理信息系统”（江苏省环保厅网站）进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。

3、企业为固体废物污染防治的责任主体，已建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。

（2）环境风险防范措施

企业已制定环境风险应急预案，各项风险防范措施已基本落实。同时企业对照环境风险应急预案定时进行环保应急演练，以增强企业员工的应急能力。

（3）环境监测计划

企业已制定污染源环境监测计划。

表 8-1 污染源监测计划

类别	监测点位		监测项目	监测频率
废气	有组织	DA001 排气筒出口	非甲烷总烃	一年一次
		DA002 排气筒出口	颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物	一年一次
	无组织	厂界（上风向 1 个点位，下风向 3 个点位）	非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物	一年一次
		车间门外监控点	非甲烷总烃	一年一次
废水		生活污水排口（DW001）	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	DW001
噪声		厂界四周外 1m 处	厂界环境噪声	每季度一次

2.2 配套措施落实情况**（1）区域削减及淘汰落后产能**

本项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。

（2）防护距离控制及居民搬迁

本项目无组织废气最大落地浓度小于污染物的质量标准浓度限值，因此本项目排放的污染物对周边影响很小，无卫生防护距离。

2.3 其他措施落实情况

本项目将在今后的生产中进一步加强厂区的绿化。

表九、验收监测结论

验收期间，根据现场勘查监测与施工期情况记录，得出以下结论：

- （1）污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定；
- （2）环境影响报告表经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施均未构成重大变动；
- （3）建设过程中未造成重大环境污染和重大生态破坏；
- （4）本项目验收监测期间污染防治措施正常运行，生产负荷满足工况要求；
- （5）验收报告的基础资料数据均经过现场核实，符合实际。

验收监测期间各类污染物监测数据均符合排放标准。具体情况见下述：

（1）**废水：**验收监测结果表明：项目废水总排口中 pH、化学需氧量及悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷、总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）；

（2）**废气：**验收监测结果表明：无组织废气：厂界无组织废气中颗粒物的监测值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 9 标准；非甲烷总烃的监测值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 9 标准；锡及其化合物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准。有组织废气：DA001 排气筒出口中有组织非甲烷总烃的监测值及排放速率均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 5 标准；DA002 排气筒出口中有组织非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物的监测值及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准。

（3）**噪声：**验收监测结果表明：项目昼间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准，西侧居民敏感点噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 1 类区标准；

（4）**固废：**验收调查期间：本项目产生的固体废物主要包括：移动式烟尘净化系统收尘、布袋除尘器收尘、废包装材料、废机油、废润滑油、废活性炭、生活垃圾。其中烟尘净化系统收尘、布袋除尘器收尘由企业收集后环卫清运处理，

废包装材料由企业收集后出售；废机油、废润滑油、废活性炭收集后交有资质单位进行处置；生活垃圾委托环卫清运。各类固废均定期妥善处理，固废零排放。

综上所述，该项目已按国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价等手续，较好的执行了“三同时”制度，并建立了比较完善的环境管理和职责分明的环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，项目所测得各类污染物排放浓度均达标排放，符合验收条件。建议通过验收。

附件 1 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产 200 万套电动工具新建项目			项目代码	/			建设地点	南通市海门区包场镇六甲村 8 组（六甲镇工业园区内）		
	行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造			建设性质	新建						
	设计生产能力	年产 200 万套电动工具			实际生产能力	年产 200 万套电动工具			环评单位	山东希程环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	海门区行政审批局			审批文号	海审批表复[2021]44 号			环评文件类型	报告表		
	开工日期	2020 年 3 月			竣工日期	2021 年 4 月			排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	海门市新嘉电动工具厂			环保设施监测单位	江苏恒安检测技术有限公司			验收监测工况	正常生产		
	验收报告编制单位	海门市新嘉电动工具厂										
	投资总概算（万元）	1000		环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）	2.0			
	实际总投资（万元）	1000		实际环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）	2.0			
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	15	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）	2	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力			/		年平均工作时	4800h	
营运单位	海门市新嘉电动工具厂公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			/		验收时间	/		

续表

污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	污 染 物	原有排放量 (1)	本期工程 实际排放 浓度 (2)	本期工程 允许排放 浓度 (3)	本期工程 产生量 (4)	本期工程 自身削减 量 (5)	本期工程 实际排放 量 (6)	本期工程 核定排放 总量 (7)	本期工程 “以新带 老”削减 量 (8)	全厂实际 排放总量 (9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平衡 代替削减 量 (11)	排放增减 量 (12)
	一般固废	/	/	/	0.633	0.633	0	/	/	/	/	/	0
	危险固废	/	/	/	41.29	41.29	0	/	/	/	/	/	0

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；
2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；
3、计量单位：废水排放量—万 t/a；废气排放量—万 Nm³/a；工业固体废物排放量—t/a；水污染物排放浓度—mg/l；大气污染物排放浓度—mg/m³；水（大气）污染物排放总量—t/a

